

DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

Anstalt des öffentlichen Rechts

10829 Berlin, 4. Juli 2005
Kolonnenstraße 30 L
Telefon: 030 78730-364
Telefax: 030 78730-320
GeschZ.: III 14-1.38.4-27/04

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsnummer:

Z-38.4-184

Antragsteller:

Viega
Franz Viegener II GmbH & Co. KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Zulassungsgegenstand:

Edelstahlrohrverbindungen mit Pressverbindungstechnik System
Sanpress Inox G für Heizöl- und Dieselkraftstoffleitungen

Geltungsdauer bis:

31. Juli 2010

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst sechs Seiten und 19 Blatt Anlagen.



I. ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der *allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung* ist die *Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit* des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Die *allgemeine bauaufsichtliche Zulassung* ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Die *allgemeine bauaufsichtliche Zulassung* wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der *allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung* zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die *allgemeine bauaufsichtliche Zulassung* an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der *allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung* zur Verfügung zu stellen.
- 5 Die *allgemeine bauaufsichtliche Zulassung* darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der *allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung* nicht widersprechen. Übersetzungen der *allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung* müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Die *allgemeine bauaufsichtliche Zulassung* wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der *allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung* können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

(1) Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind Edelstahlrohrverbindungen mit Pressverbindungstechnik System 'Sanpress Inox G' für Heizölleitungen und für Dieselkraftstoffleitungen gemäß Anlage 1.

(2) Die Pressverbindungstechnik darf bei der Verbindung von Edelstahlrohren nach DIN EN 10217-7¹ angewendet werden.

(3) Die Pressverbindungen für Edelstahlrohrleitungen dürfen in Anlagen zum Lagern von Heizöl EL nach DIN 51603-1² und in Anlagen zum Lagern von Dieselkraftstoff nach DIN EN 590³ als Saug- und Druckleitung mit Betriebstemperaturen bis 40 °C verwendet werden.

(4) Die mit den Pressverbindungen verbundenen Edelstahlrohrleitungen mit Außendurchmessern von 15 mm bis 54 mm dürfen mit Drücken von –0,5 bar bis 5,0 bar betrieben werden.

(5) Falls die mit den Pressfittings verbundenen Edelstahlrohre in einem durch Erdbeben gefährdeten Gebiet verwendet werden sollen, sind die diesbezüglichen örtlichen Vorschriften zusätzlich zu den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung einzuhalten.

(6) Durch die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung entfallen für den Zulassungsgegenstand die wasserrechtliche Eignungsfeststellung und Bauartzulassung nach § 19 h des Wasserhaushaltsgesetzes⁴ (WHG).

2 Bestimmungen für die Bauart

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Werkstoffe

(1) Die Pressfittings werden aus Edelstahl Werkstoff-Nr. 1.4401 hergestellt.

(2) Die Dichtungen werden aus dem Werkstoff HNBR (hydrierter Acrylnitril – Butadien - Kautschuk) hergestellt.

(3) Die Pressfittings sind in Anlage 1.2 dargestellt.

(4) Die Pressverbindungen nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung gelten für Saugleitungen oder für drucklose Leitungen als widerstandsfähig gegen eine Brandeinwirkung von 30 Minuten Dauer. Bei Druckleitungen ist Absatz (1) des Abschnittes 3 zu beachten.

(5) Die mit den in Anlage 1.1 angegebenen Pressgeräten hergestellten Pressverbindungen sind flüssigkeitsdicht. Die Prüfung der Flüssigkeitsdichtheit erfolgte in Anlehnung an DVGW-Arbeitsblatt W 534.



1	DIN EN 10217-7:2005-05	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 7: Rohre aus nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 10217-7:2005
2	DIN 51603-1:2003-09	Flüssige Brennstoffe, Heizöl EL Mindestanforderungen
3	DIN EN 590:2004-03	Kraftstoffe für Kraftfahrzeuge, Dieselkraftstoff, Anforderungen und Prüfverfahren
4	Gesetz zur Ordnung des Wasserhaushalts (Wasserhaushaltsgesetz-WHG) vom 19. August 2002	

2.2 Herstellung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Die Herstellung der Pressverbindung ist mit den in Anlage 1.1 aufgeführten Werkzeugen und der dort angegebenen Kombinierbarkeit von Pressgeräten und Pressbacken auszuführen. Dabei sind die Festlegungen gemäß Abschnitt 4 zu beachten.

Die Presswerkzeuge sind nach vorgeschriebenen Wartungsintervallen, die nach einer vom Hersteller der Presswerkzeuge bestimmten Anzahl von Pressungen festgelegt sind, zu überprüfen. Mit den in Anlage 1.1 angegebenen Pressgeräten ist sichergestellt, dass der automatische Pressvorgang ohne Unterbrechung abgeschlossen wird. Ein durch Stromausfall oder durch den Not-Aus-Knopf unterbrochener Pressvorgang darf nicht fortgesetzt werden. Es sind nur Pressverbindungen zulässig, die ohne Unterbrechung des Pressvorganges hergestellt sind.

2.2.2 Kennzeichnung

Die Pressfittings müssen auf der Verpackung mit der Zulassungsnummer und dem Anwendungsbereich der Pressfittings gemäß Abschnitt 1 gekennzeichnet werden.

2.3 Übereinstimmungsnachweis

(1) Die Bestätigung der Übereinstimmung der Bauart der Pressfittingverbindungen mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jeden Einbauort mit einer Übereinstimmungserklärung des ausführenden Fachbetriebes auf Grundlage der ordnungsgemäßen Ausführung nach Abschnitt 4, Absatz (4) und der Prüfungen nach Abschnitt 4, Absatz (5) erfolgen.

3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

(1) Da für die Pressfittingverbindungen von Druckleitungen nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht nachgewiesen ist, dass sie einer Brandeinwirkung von 30 Minuten Dauer widerstehen ohne undicht zu werden, sind für Druckleitungen bei Entwurf und Bemessung der Anlage geeignete Maßnahmen vorzusehen, um eine Brandübertragung aus der Nachbarschaft oder eine Entstehung von Bränden in der Anlage selbst zu verhindern.

Hierzu zählen:

- ein geeignetes Löschkonzept (Brandmeldeeinrichtung in Verbindung mit Werkfeuerwehr, automatische Löschanlage),
- Verringerung der Brandlast in der Anlage,
- ausreichend große Abstände zu Anlagen mit brennbaren Flüssigkeiten und zu Gebäuden und Betriebsteilen mit hohen Brandlasten (als Anhalt: > 10 m),
- brandschutztechnische Bemessung der Gebäude oder der Umschließungsbauteile der Anlage nach DIN 18230-1⁵.

Die Maßnahmen sind im Einvernehmen mit der Bauaufsichtsbehörde und der Feuerwehr festzulegen.

(2) Die Bedingungen für die Verlegung der Rohrleitungen sind den wasser-, arbeitsschutz- und baurechtlichen Vorschriften zu entnehmen. Für Heizölleitungen sind insbesondere die sicherheitstechnischen Anforderungen unter Abschnitt 4 der DIN 4755⁶ zu beachten.



⁵ DIN 18230-1:1998-05

Baulicher Brandschutz im Industriebau – Teil 1: Rechnerisch erforderliche Feuerwiderstandsdauer

⁶ DIN 4755:2004-11

Ölfeuerungsanlagen - Technische Regel Ölfeuerinstalltionen (TRÖ) - Prüfung

(3) Die Pressfittingverbindungen müssen in für Kontrollen gut zugänglichen Bereichen angeordnet sein.

(4) Die Rohre sind ggf. gegen Beschädigung durch anfahrende Fahrzeuge zu schützen.

4 Bestimmungen für die Ausführung der Pressverbindung

(1) Mit der Verlegung von Rohrleitungen mittels Pressfittingverbindungen nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind nur solche Betriebe zu beauftragen, die für diese Tätigkeiten Fachbetriebe im Sinne von § 19 I WHG sind.

(2) Die zu verbindenden Edelstahlrohre müssen die Anforderungen des DVGW Arbeitsblattes GW 541⁷ erfüllen.

(3) Der mit der Verlegung der Rohrleitung beauftragte Fachbetrieb hat sich zu vergewissern, dass die zu verbindenden Edelstahlrohre den Anforderungen und Güteeigenschaften des DVGW-Arbeitsblattes GW 541 und der DIN EN 10217-7 entsprechen und die Pressfittings nach Abschnitt 2.2.2 gekennzeichnet sind.

(4) Die Ausführung der Pressfittingverbindungen hat nach der Montageanweisung zur Herstellung von Pressverbindungen des 'Sanpress Inox G'-Systems mit der Ident-Nr. 513863 für die Gasinstallation der Viega GmbH zu erfolgen.

(5) Die Prüfung der ausgeführten Pressfittingverbindungen für Heizölleitungen ist vom Ersteller der Anlage entsprechende Abschnitt 5 der DIN 4755 durchzuführen. Die Pressfittingverbindungen für Dieselkraftstoffleitungen sind einer Druckprüfung gemäß Nr. 5.2.1.1 des Abschnitts 5 der DIN 4755 zu unterziehen.

(6) Im Rahmen der Herstellung der Pressverbindung sind folgende Aufzeichnungen vorzunehmen:

- die verwendeten Presswerkzeuge
- die verwendeten Fittings und Edelstahlrohre
- die Einbaustelle und das Datum der Herstellung
- Prüfung des ordnungsgemäßen Einbaues
- Unterschrift des Monteurs

Die Aufzeichnungen sind durch den ausführenden Fachbetrieb nach § 19 I WHG mindestens fünf Jahre aufzubewahren.

5 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt, Wartung, Prüfung

5.1 Nutzung

5.1.1 Lagerflüssigkeiten

Die Pressfittingverbindungen für Edelstahlrohrleitungen dürfen für Heizöl EL nach DIN 51603-1 und für Dieselkraftstoff nach DIN EN 590 verwendet werden.

5.1.2 Unterlagen

Dem Betreiber der Anlage mit Heizöl- oder Dieselkraftstoffleitungen, die mittels der Pressverbindungstechnik hergestellt sind, sind folgende Unterlagen auszuhändigen:

- Abdruck dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung oder ihres genehmigten Auszuges,
- Übereinstimmungserklärung nach Abschnitt 2.3 und Aufzeichnungen nach Abschnitt 4 (6).



⁷ DVGW-Arbeitsblatt GW 541 2004-10 Rohre aus nichtrostendem Stahl für die Gas- und Trinkwasser-Installation; Anforderungen und Prüfungen

5.1.3 Betrieb

Der einbauende Betrieb hat vor Inbetriebnahme der Heizölleitungen bzw. der Dieselmotorkraftstoffleitungen, die mittels Pressfittingverbindungen nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung installiert wurden, an geeigneter Stelle ein Schild anzubringen, auf dem der Betriebsdruck und die zulässige Betriebstemperatur angegeben ist.

Die Kennzeichnung nach anderen Rechtsbereichen bleibt unberührt.

5.2 Unterhalt, Wartung

Die Pressfittingverbindungen sind wartungsfrei.

Wenn eine Pressverbindung Undichtheiten aufweist, muss diese für den Weiterbetrieb der Heizöl- oder Dieselmotorkraftstoffleitung nach den Angaben eines Sachverständigen nach Wasserecht erneuert oder durch eine andere Verbindungsbauart ersetzt werden. Die Heizöl- oder Dieselmotorkraftstoffleitung ist danach entsprechend Abschnitt 4 Absatz (5) zu prüfen.

5.3 Prüfungen

(1) Die Dichtheit und der sachgerechte Einbau der Pressfittingverbindungen ist vor Inbetriebnahme der Heizölleitung oder der Dieselmotorkraftstoffleitung entsprechend Abschnitt 4 zu prüfen.

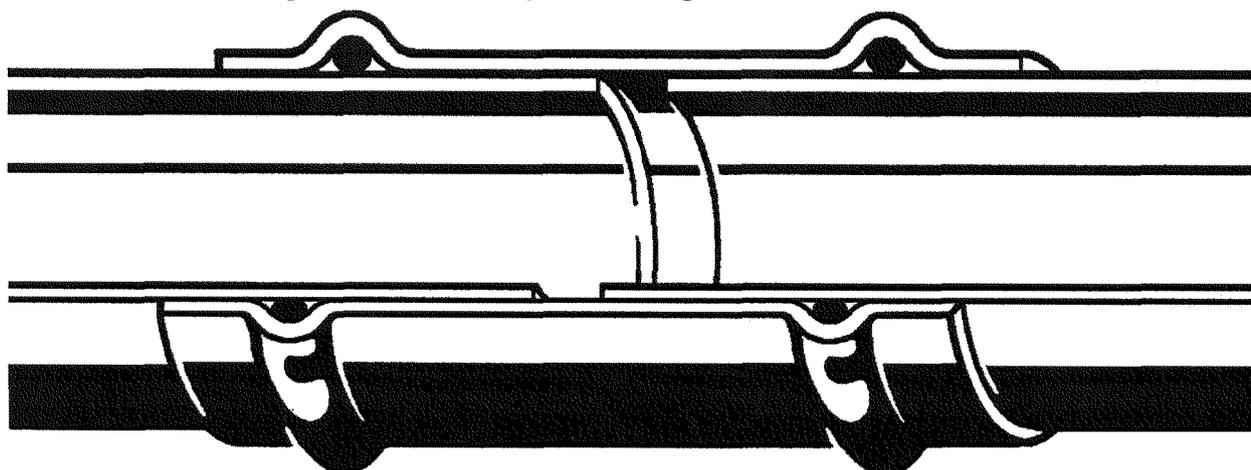
(2) Der Betreiber der Anlage hat mindestens einmal wöchentlich die Rohrleitung durch Inaugenscheinnahme auf Dichtheit zu prüfen.

(3) Prüfungen nach anderen Rechtsbereichen bleiben unberührt.

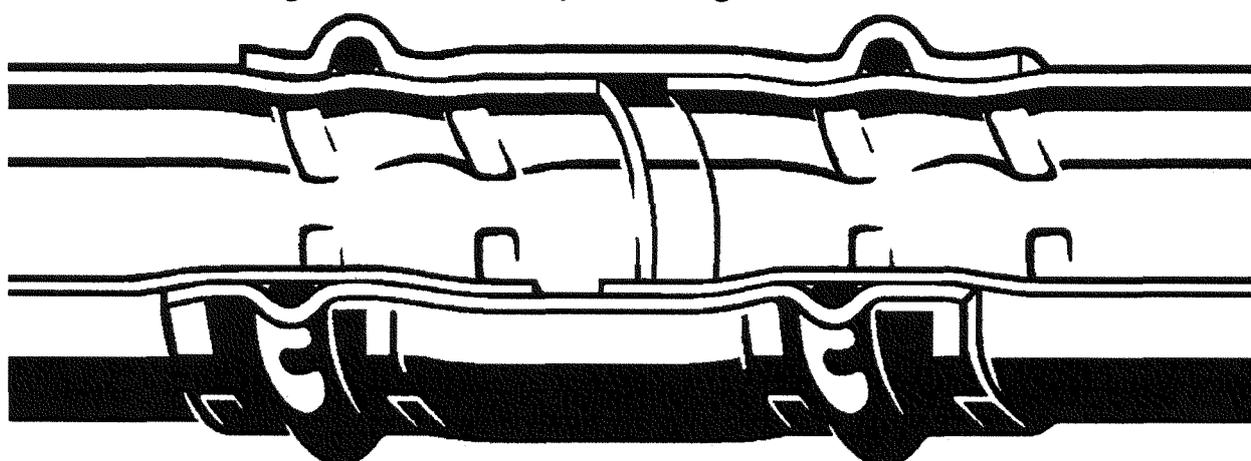
Dr.-Ing. Kanning



Pressfitting vor der Verpressung



Pressfitting nach der Verpressung



Pressfittings in den Nennweiten 15 mm bis 54 mm

Werkstoff der Pressfittings: Edelstahl Werkstoff-Nr. 1.4401

Zulässige Betriebstemperatur
Zulässiger Betriebsdruck

40°C
- 0,5 bar bis 5,0 bar



viega

Viega GmbH & Co. KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Edelstahlrohrverbindung
System Sanpress Inox G
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen

Anlage 1
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005

Kombinierbarkeit von Pressgeräten und Pressbacken des Sanpress Inox G - Systems
für Heizöl- und Dieselmotortoffleitungen

Presswerkzeuge		Geberit/mapress novopress				Viega				Ridgid
		elektro- hydraulisch	elektro-mechanisch			elektro-hydraulisch				elektro- hydraulisch
		PWH 75	Typ N 230V Typ N Akku	EFP 2	ACO 1/ ECO 1	Typ 2	PT 3-H *PT 3-EH	PT 3-AH	Akku- Presshandy	RP 10-B RP 10-S
Pressbacken		Handschutz blau	Pressboy	Kopf dreh- bar ab 1996 Serie ab 30001	Pressboy	ab 1996 D: 96509001	ab 2000 bzw. *ab 8/2002	ab 8/2002	ab 2000	ab 2002
Geberit/ mapress novopress	alle (bestehen- den) Ausfüh- rungen	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	— ¹⁾
	alle Ausfüh- rungen	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	— ¹⁾
Viega	Typ mit 'SOM'- Kenn- zeichnung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Typ mit 'PT2'- Kenn- zeichnung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	'XL'- Zugbacke	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja

ja = systemspezifische Backe passt zum Presswerkzeug

¹⁾ auf Anfrage bei den Firmen Geberit bzw. Mapress/Novopress



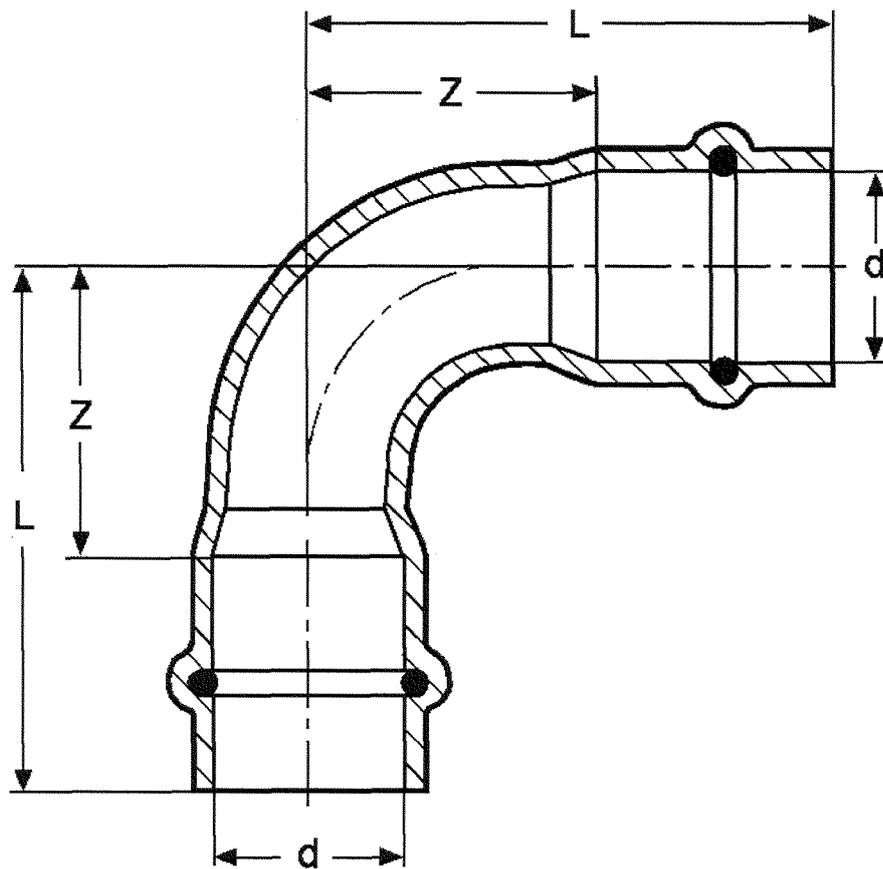
Viega GmbH & Co. KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Kombinierbarkeit
von Pressmaschinen
und Pressbacken

Anlage 1.1
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005

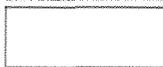


d	Art.-Nr.	Z	L
15	485788	26	48
18	485795	36	58
22	485801	44	67
28	485818	48	72
35	485825	60	86
42	485832	71	107
54	485849	92	132



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

Viega



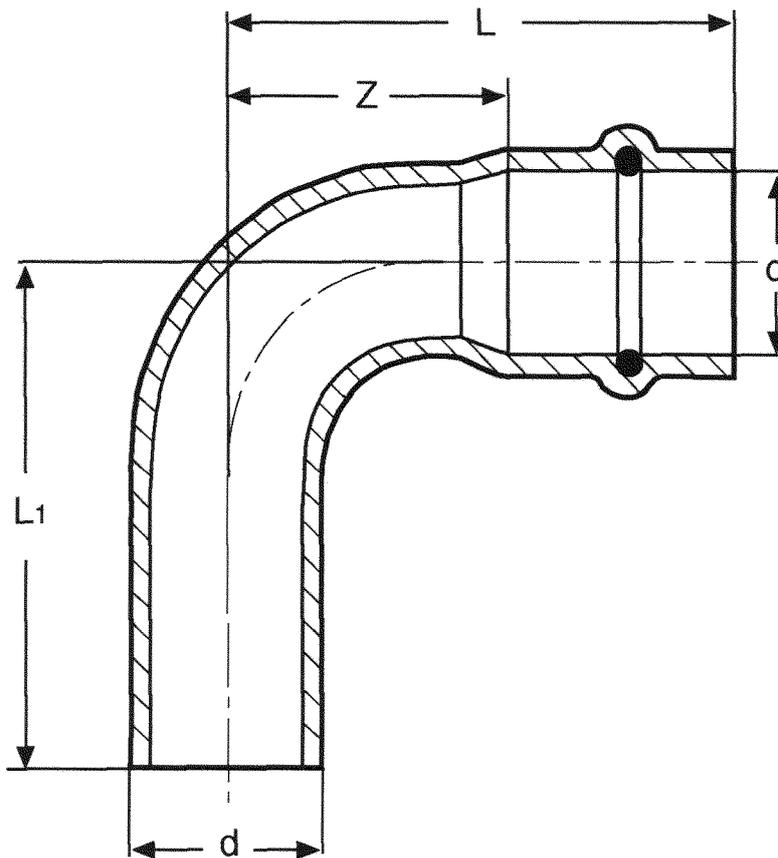
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Bogen 90°
aus Edelstahl,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0216

Anlage 1.2 Blatt 1
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d	Art.-Nr.	Z	L	L1
15	486051	26	48	53
18	486068	30	52	63
22	486075	37	60	77
28	486082	48	72	82
35	486099	60	86	96
42	486105	71	107	117
54	486112	92	132	142



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)



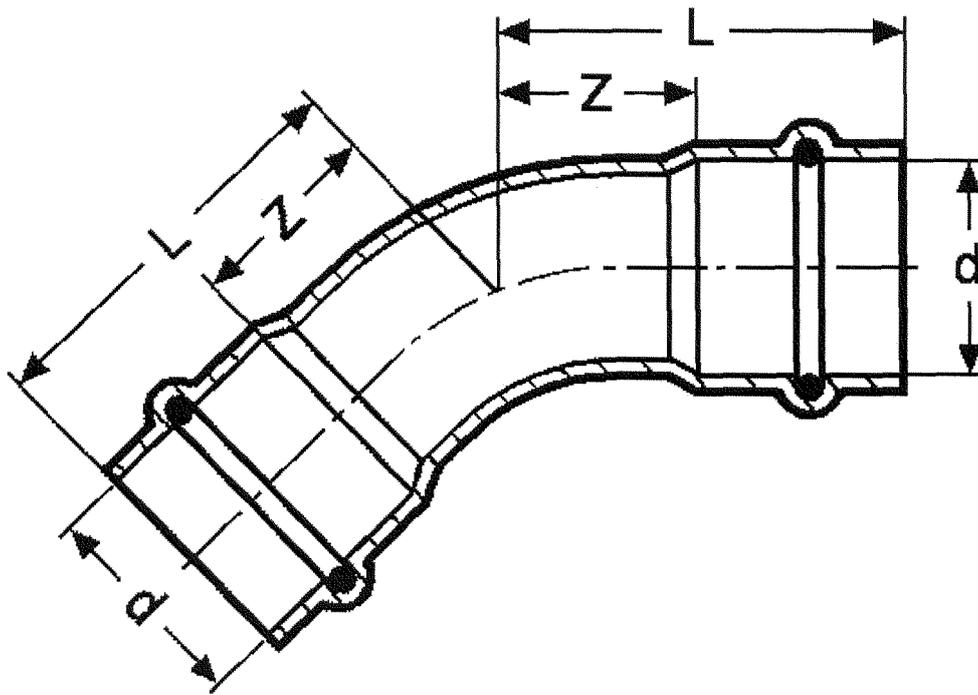
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Bogen 90°
aus Edelstahl,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0216.1

Anlage 1.2 Blatt 2
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d	Art.-Nr.	Z	L
15	486129	13	35
18	486136	18	40
22	486143	22	45
28	486150	21	45
35	486167	28	54
42	486174	33	69
54	486181	44	84



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

Viega

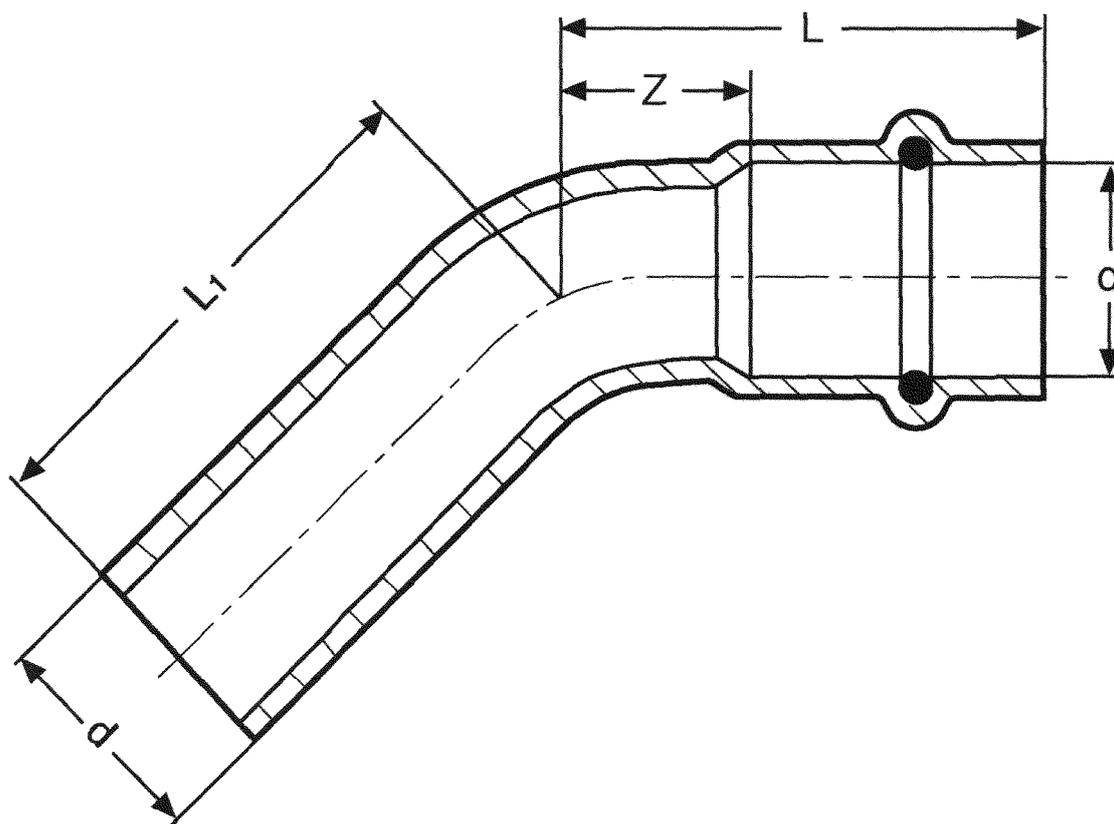
Viega GmbH & Co.KG
 Ennester Weg 9
 57439 Attendorn

Viega Bogen 45°
 aus Edelstahl,
 für Heizöl- und
 Dieselkraftstoffleitungen
 Modell 0226

Anlage 1.2 Blatt 3
 zur allgemeinen
 bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d	Art.-Nr.	Z	L	L1
15	486198	13	35	39
18	486204	15	37	47
22	486211	17	40	58
28	486228	21	45	55
35	486235	28	54	64
42	486242	33	69	79
54	486259	44	84	94



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

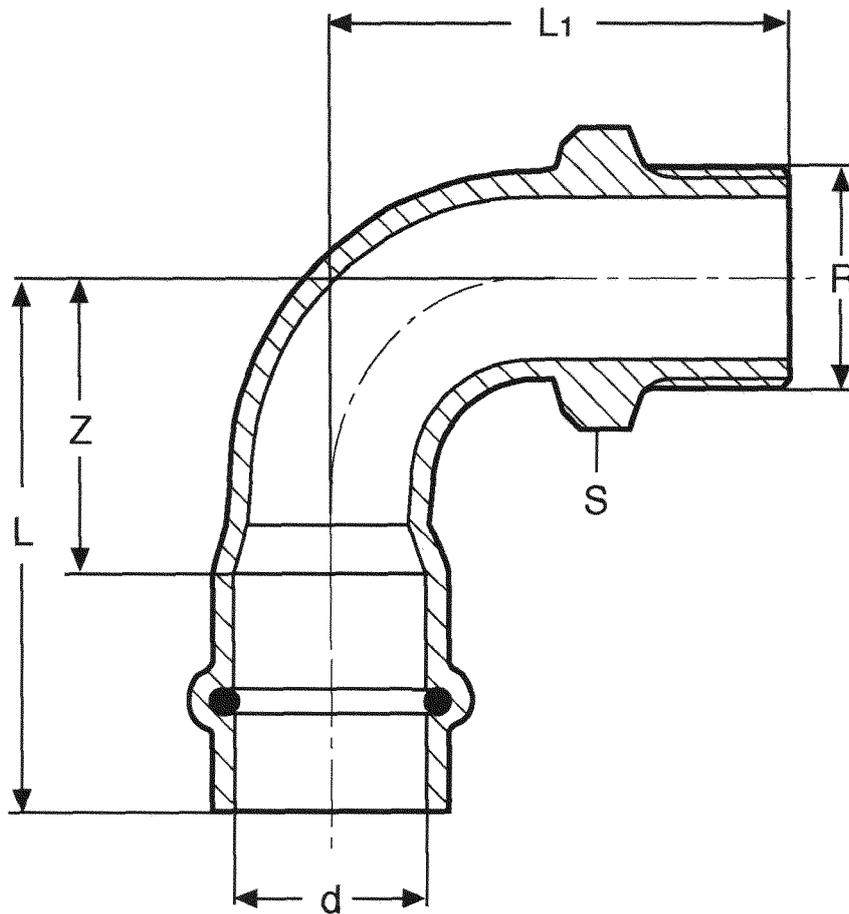
viega



Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Bogen 45°
aus Edelstahl,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0226.1

Anlage 1.2 Blatt 4
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung
Z-38.4-184
04.07.2005



d x R	Art.-Nr.	Z	L	L1	S
15 x 1/2	485993	26	48	45	22
18 x 1/2	486006	30	52	49	22
18 x 3/4	486013	30	52	52	27
22 x 3/4	486020	37	60	61	27
28 x 1	486037	48	72	77	36
35 x 1 1/4	486044	60	86	91	45



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

viega



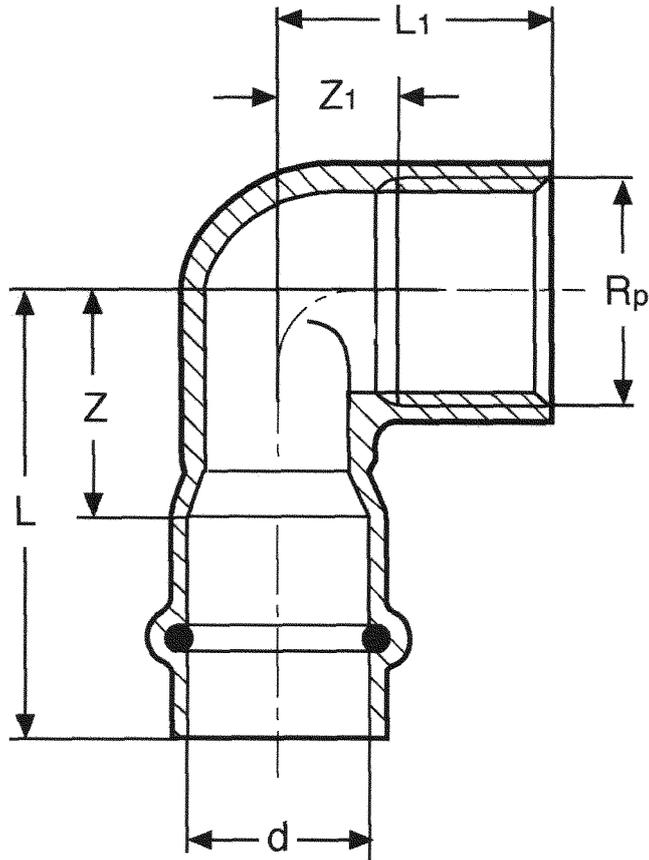
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Bogen 90°
aus Edelstahl mit AG,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0214

Anlage 1.2 Blatt 5
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d x Rp	Art.-Nr.	Z	Z1	L	L1
15 x 1/2	486372	23	11	45	26
18 x 1/2	486389	22	11	44	26
18 x 3/4	486396	25	11	47	28
22 x 3/4	486402	26	13	49	30
28 x 1	486419	30	16	54	36
35 x 1 1/4	486426	36	20	62	42



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

viega



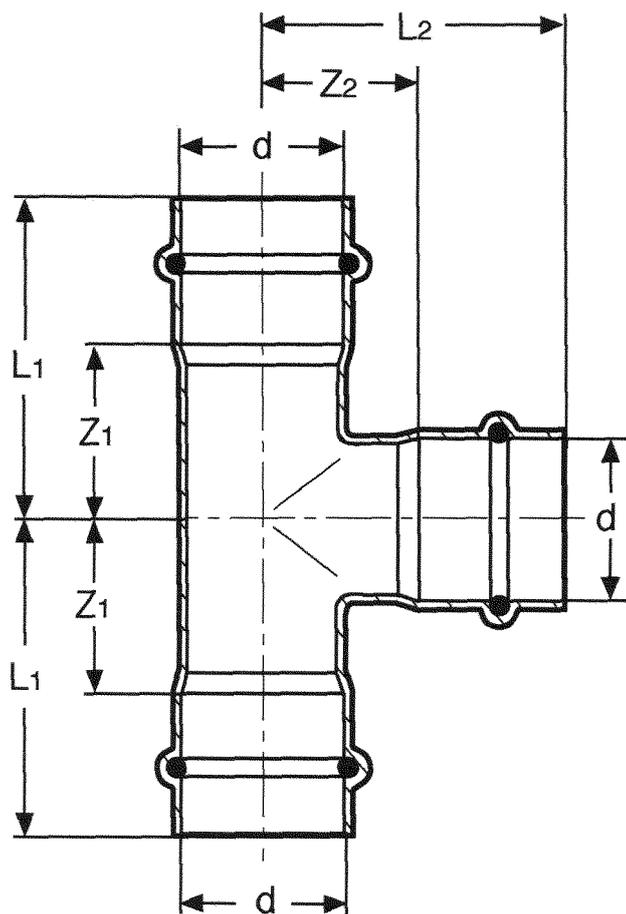
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Bogen 90°
aus Edelstahl mit IG,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0214.2

Anlage 1.2 Blatt 6
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d	Art.-Nr.	Z1	Z2	L1	L2
15	486457	19	21	41	43
18	486464	21	22	43	44
22	486488	24	26	47	49
28	486518	28	34	34	60
35	486556	26	26	52	52
42	486594	32	32	68	68
54	486624	39	39	79	79



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)



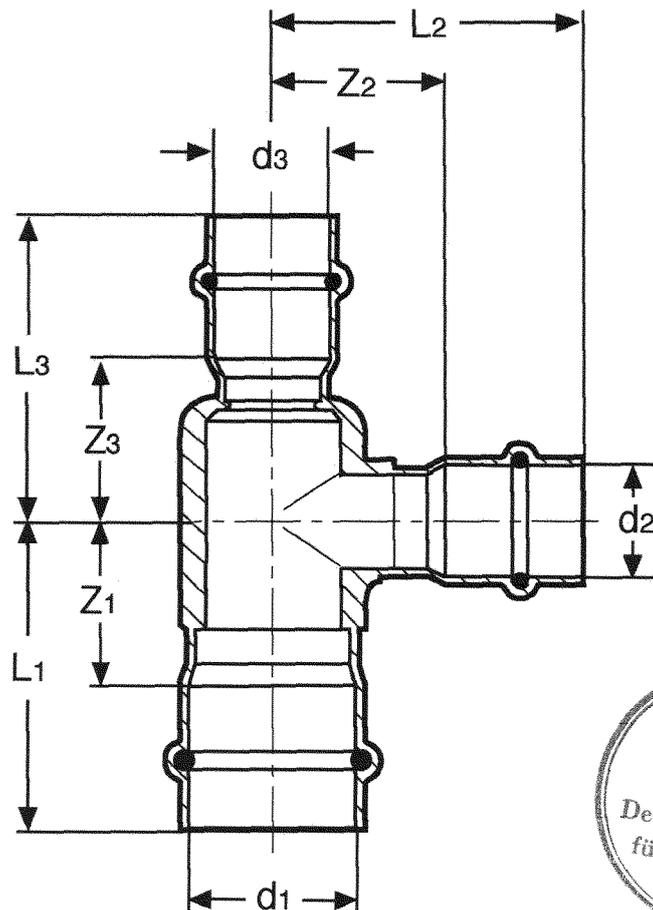
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega T-Stück
aus Edelstahl,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 2618

Anlage 1.2 Blatt 7
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d1 x d2 x d3	Art.-Nr.	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
18 x 15 x 18	486471	21	22	21	43	44	43
22 x 15 x 22	486495	22	25	22	45	47	45
22 x 18 x 22	486501	22	24	22	45	46	45
28 x 15 x 28	486525	21	28	21	45	50	45
28 x 22 x 28	486532	23	30	23	47	53	47
35 x 15 x 35	486587	19	32	19	45	54	32
35 x 22 x 35	486563	21	33	21	47	56	47
35 x 28 x 35	486570	27	32	27	53	56	53
42 x 28 x 42	486600	25	36	25	61	59	61
42 x 35 x 42	486617	25	37	25	61	63	61
54 x 42 x 54	486631	29	38	29	69	74	69

Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)



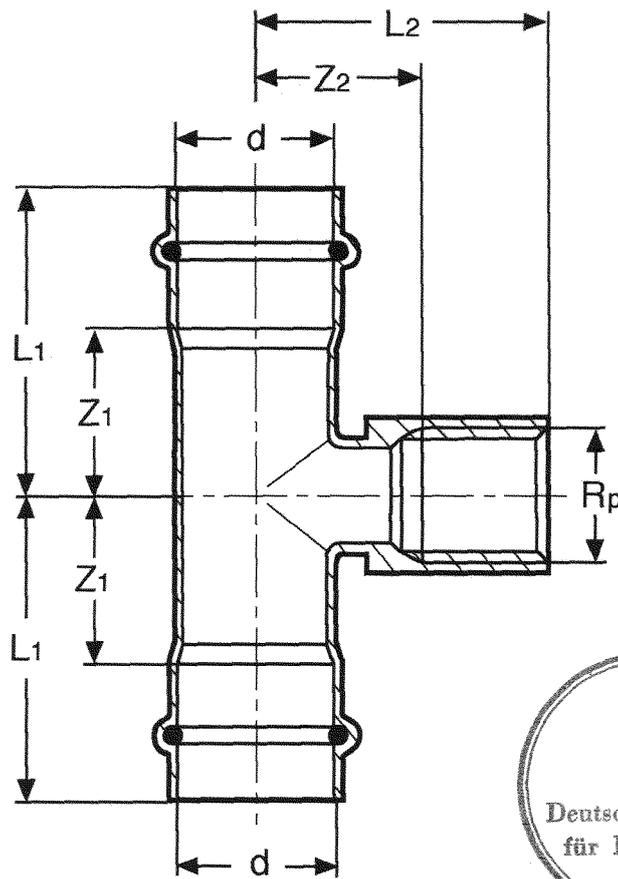
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega T-Stück
reduziert, aus Edelstahl,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0218

Anlage 1.2 Blatt 8
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d x Rp x d	Art.-Nr.	Z1	Z2	L1	L2
15 x 1/2 x 15	486655	21	20	43	35
18 x 1/2 x 18	486662	21	21	43	36
22 x 1/2 x 22	486679	22	22	45	32
22 x 3/4 x 22	486686	24	22	47	33
28 x 1/2 x 28	486693	21	25	45	35
28 x 3/4 x 28	486709	25	28	52	36
35 x 1/2 x 35	486716	19	29	45	39
42 x 1/2 x 42	486723	19	32	55	42
54 x 1/2 x 54	486730	18	37	58	48

Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)



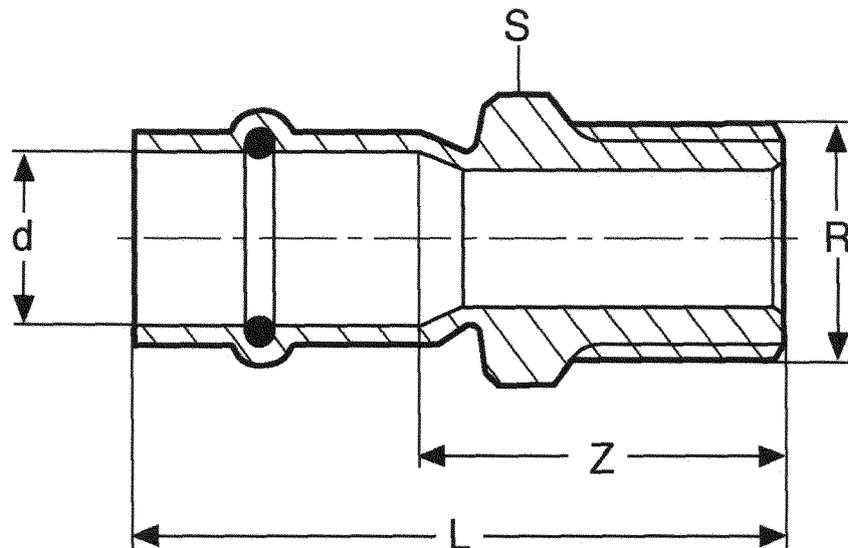
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega T-Stück
aus Edelstahl mit IG,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0217.2

Anlage 1.2 Blatt 9
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d x R	Art.-Nr.	Z	L	S
15 x 1/2	486266	27	49	22
15 x 3/4	486273	30	52	27
18 x 1/2	486280	27	49	22
18 x 3/4	486297	30	52	27
22 x 1/2	486747	22	54	22
22 x 3/4	486754	33	56	27
22 x 1	486761	37	59	36
28 x 3/4	486778	32	56	30
28 x 1	486785	37	61	36
35 x 1	486792	38	64	36
35 x 1 1/4	486808	42	68	45



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)



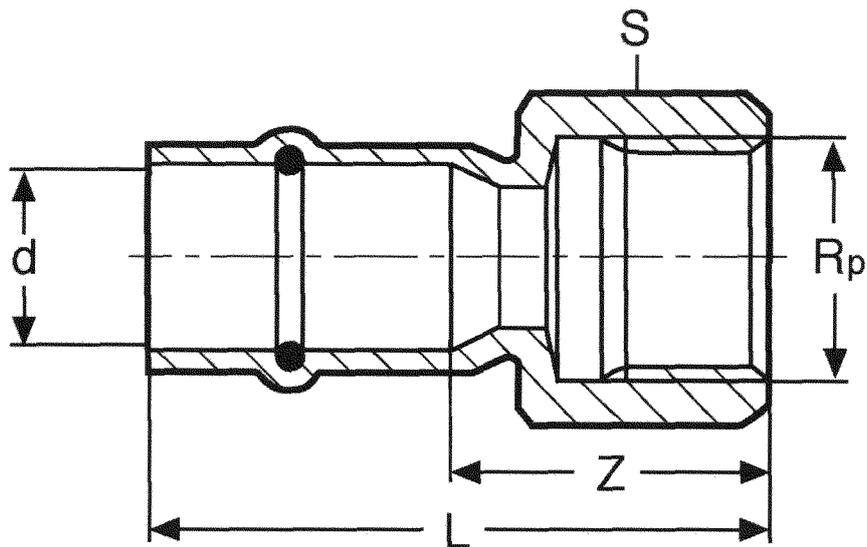
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Übergangsstück
aus Edelstahl mit AG,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0211

Anlage 1.2 Blatt 10
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d x Rp	Art.-Nr.	Z	L	S
15 x 1/2	486839	23	45	24
15 x 3/4	486846	25	47	30
18 x 1/2	486853	22	44	24
18 x 3/4	486860	25	47	30
22 x 1/2	486877	25	48	24
22 x 3/4	486884	26	49	30
22 x 1	486891	31	53	38
28 x 3/4	486907	26	50	30
28 x 1	486914	31	55	38
35 x 1 1/4	486921	34	60	46



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

viega

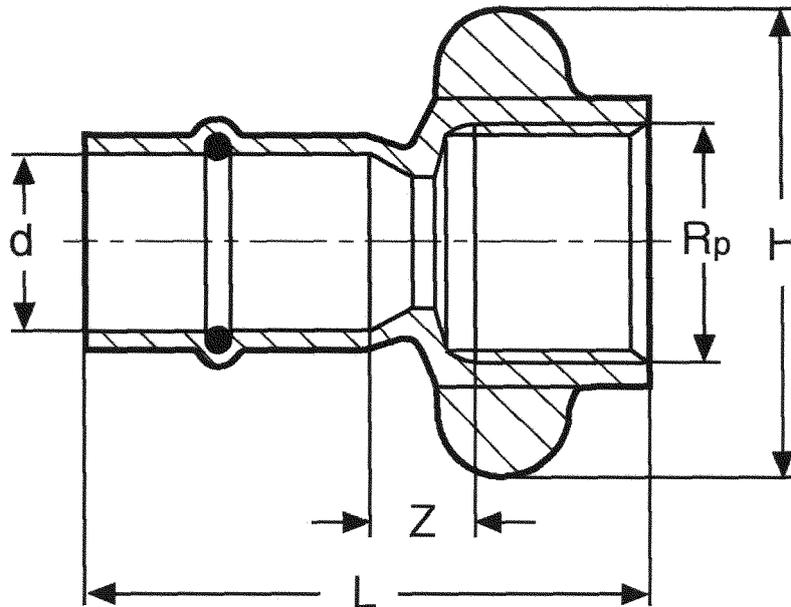
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorf

Viega Übergangsstück
aus Edelstahl mit IG
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0212

Anlage 1.2 Blatt 11
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d x Rp	Art.-Nr.	L	S	H
15 x 1/2	486952	11	48	41

Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

viega

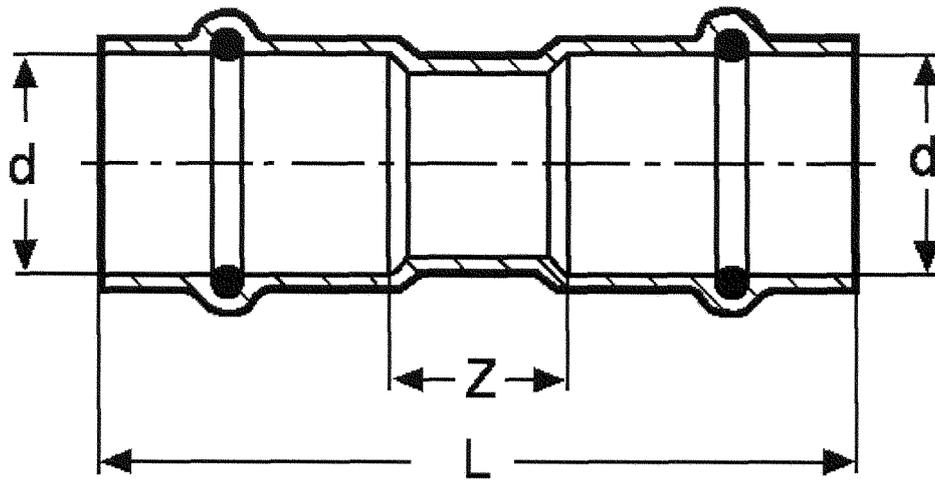
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Übergangsstück
aus Edelstahl mit IG,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0212.3

Anlage 1.2 Blatt 12
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005

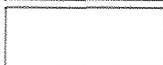


d	Art.-Nr.	Z	L
15	486969	13	57
18	486976	13	57
22	486983	15	61
28	486990	12	60
35	487003	13	65
42	487010	12	84
54	487027	12	92



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

viega



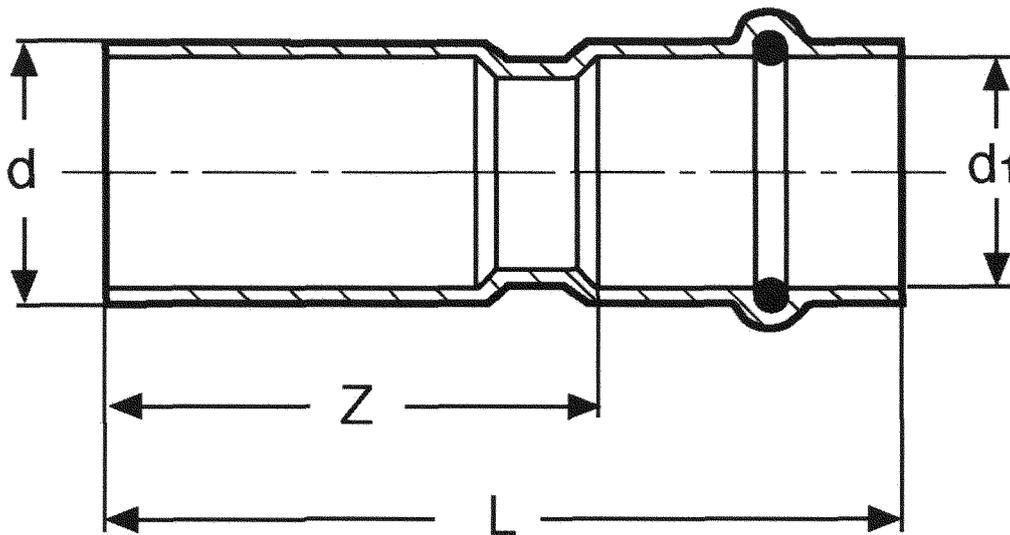
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Muffe
aus Edelstahl,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0215

Anlage 1.2 Blatt 13
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005

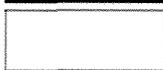


d x d1	Art.-Nr.	Z	L
18 x 15	487102	34	58
22 x 15	487119	39	63
22 x 18	487126	36	60
28 x 15	487133	48	70
28 x 18	487140	43	65
28 x 22	487157	41	64
35 x 22	487164	49	72
35 x 28	487171	48	72
42 x 22	487188	67	90
42 x 28	487195	66	90
42 x 35	487201	56	82
54 x 35	487218	72	98
54 x 42	487225	67	103



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

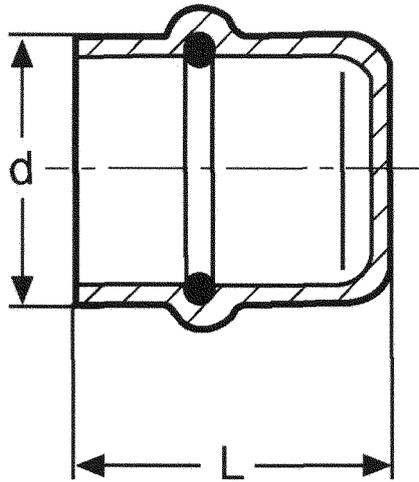
viega



Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Reduzierstück
aus Edelstahl,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0215.1

Anlage 1.2 Blatt 14
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung
Z-38.4-184
04.07.2005



d	Art.-Nr.	L
15	487232	26
18	487249	26
22	487256	27
28	487263	28
35	487270	31
42	487287	41
54	487294	44



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)

viega



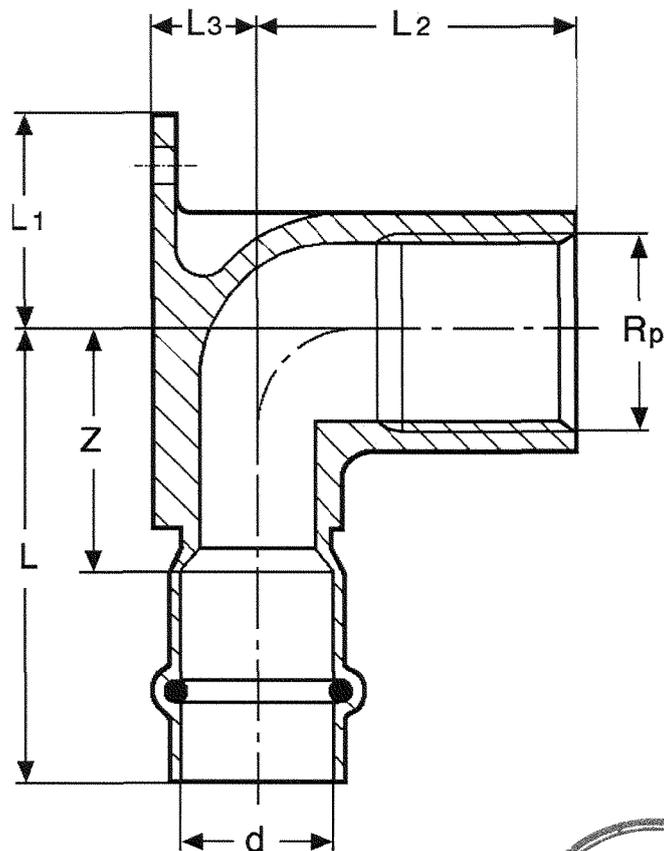
Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Verschlusskappe
aus Edelstahl,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0256

Anlage 1.2 Blatt 15
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Z-38.4-184

04.07.2005



d x Rp	Art.-Nr.	Z	L	L1	L2	L3
15 x 1/2	487300	23	45	13	26	12
18 x 1/2	487317	22	44	13	26	14
22 x 1/2	487324	23	46	13	28	17
22 x 3/4	493974	25	48	15	30	17

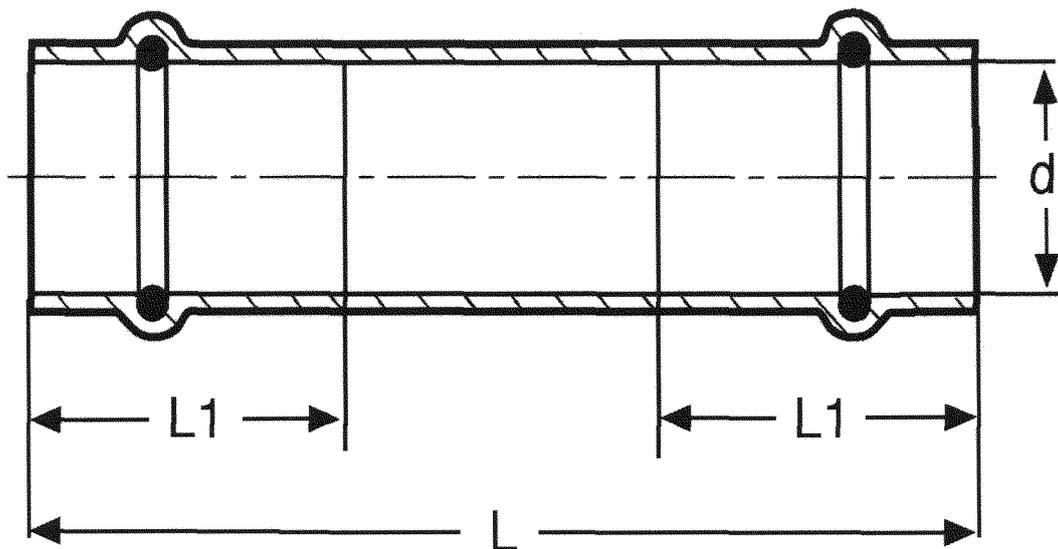
Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)



Viega GmbH & Co.KG
Ennester Weg 9
57439 Attendorn

Viega Wandscheibe
aus Edelstahl,
für Heizöl- und
Dieselkraftstoffleitungen
Modell 0225.5

Anlage 1.2 Blatt 16
zur allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung
Z-38.4-184
04.07.2005



d	Art.-Nr.	L	L1
15	487034	80	22
18	487041	80	22
22	487058	80	23
28	487065	95	24
35	487072	105	26
42	487089	120	36
54	487096	135	40



Dichtungen aus Hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR)



Viega GmbH & Co.KG
 Ennester Weg 9
 57439 Attendorn

Viega Schiebemuffe
 aus Edelstahl,
 für Heizöl- und
 Dieselkraftstoffleitungen
 Modell 0215.5

Anlage 1.2 Blatt 17
 zur allgemeinen
 bauaufsichtlichen Zulassung
Z-38.4-184
04.07.2005