

# DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

Anstalt des öffentlichen Rechts

10829 Berlin, 24. Januar 2006  
Kolonnenstraße 30 L  
Telefon: 030 78730-325  
Telefax: 030 78730-320  
GeschZ.: I 64-1.59.21-38/05

## Bescheid

über  
die Änderung  
der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung vom 8. Juni 2005

**Zulassungsnummer:**

Z-59.21-22

**Antragsteller:**

FDT Flachdach Technologie GmbH & Co. KG  
Eisenbahnstraße 6-8  
68199 Mannheim

**Zulassungsgegenstand:**

Dichtungsbahn "Rhepanol O.R.G." als Abdichtungsmittel für  
Auffangwannen und Auffangräume in Anlagen zur Lagerung  
wassergefährdender Flüssigkeiten

**Geltungsdauer bis:**

30. Juni 2010

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.21-22 vom 8. Juni 2005. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und zwei Blatt Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

Anmerkung:

Durch diesen Bescheid wird der Umfang der werkseigenen Produktionskontrolle und der Fremdüberwachung in den Anlagen 2 und 3 geändert.



## ZU II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

- Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-22 vom 8. Juni 2005 wird ersetzt durch die Anlage 2 dieses Bescheids.
- Die Anlage 3 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-22 vom 8. Juni 2005 wird ersetzt durch die Anlage 3 dieses Bescheids.

Dr. Pawel



Anlagenübersicht:

- Anlage 2: Technische Kenndaten (1 Blatt)  
Anlage 3: Überwachungswerte (1 Blatt)

Technische Kenndaten der "Rhepanol O.R.G." Dichtungsbahn sowie der zugehörigen Produkte

Kenndaten	Grundierung		Klebstoff – Rhepanol -		Rhepanol Quellschweißpaste O.R.G.	Säureschutzbahn Rhepanol O.R.G
	Rhepanol Grundierung 1S	Bitumen- voranstrich	Rhepanol Kontaktkleber 5	Rhepanol Schmelzkleber 7		
Aufbau	X -----	X -----	X -----	X -----	X -----	X -----
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ] bei + 20 °C	1,15 ± 0,05	handelsüblich	0,90 ± 0,05	1,00 ± 0,05	0,85 ± 0,05	1,38 ± 0,02
Viskosität [mPa] bei + 20 °C	240 ± 80	-----	4500 ± 500	-----	3000 ± 500	-----
Erweichungspunkt [°C]	-----	-----	-----	150 ± 5 <sup>a</sup>	-----	-----
Auslaufzeit [s]	-----	-----	28 ± 5 <sup>a</sup>	-----	-----	-----
Festkörpergehalt [%]	-----	-----	27,5 ± 3 <sup>a</sup>	-----	-----	-----
Reißfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	-----	-----	-----	-----	-----	s. Anlage 3
Reißdehnung [%]	-----	-----	-----	-----	-----	s. Anlage 3
max. Lagerzeit bei ≤ 25 °C	mindestens 2 Jahre	-----	mindestens 2 Jahre	unbegrenzt	mindestens 2 Jahre	unbegrenzt
Verarbeitungstemperatur [°C]	> 5 °C, mindestens 5 K über dem Taupunkt	-----	ca. 350 <sup>b</sup> / ca. 250 <sup>c</sup>	180 – 190	> 5 °C, mind. 5 K über dem Taupunkt	-----
Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	200 bis 300	ca. 200	-----	1500–2000 <sup>d</sup>	50 g/lfd m	-----
Dicke bzw. Schichtdicke in mm	-----	-----	-----	1,5 – 2,0	-----	1,5, 2,0 und 3,0
Wartezeit [h] bis zum nächsten Arbeitsgang (Abielfzeit)	mehrere Stunden (Fingertest)	mehrere Stunden	60 bis 120 Minuten (Fingertest)	2 Varianten <sup>e</sup>	-----	-----
Mindestzeit bis zur chemischen Belastbarkeit	-----	-----	-----	-----	-----	sofort nach Verlegung
Shore A-Härte	-----	-----	-----	-----	-----	81 ± 5
Nadelpenetration bei + 25 °C [1/10 mm]	-----	-----	-----	(45-55) <sup>a</sup>	-----	-----
Ableitfähigkeit elektrostatischer Aufladungen	-----	-----	-----	-----	-----	< 10 <sup>2</sup> Ωcm < 10 <sup>3</sup> Ω
Farbe	blau	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz

a Prüfgrundlage für die Identität der Mischung entsprechend Anlage 3

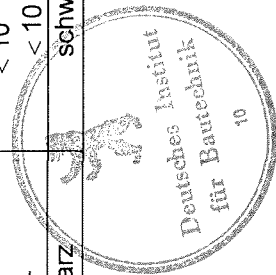
b Auf dem Betonuntergrund

c Auf der Bahnenunterseite

d Nach dem Aufschmelzen bei 180 °C bis 190 °C

e – Nach dem Anschmelzen des erkalten "Schmelzklebers 7" wird die "Rhepanol O.R.G." ausgerollt und blasenfrei angedrückt.

– Die "Rhepanol O.R.G." wird unmittelbar nach dem Verspachteln des aufgeschmolzenen "Schmelzklebers 7" darauf ausgerollt und blasenfrei angedrückt.



Grundlagen für den Übereinstimmungsnachweis / Überwachungswerte

Überwachungsgegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Dokumentation	Häufigkeit der		Überwachungswerte	
				werkseigenen Produktionskontrollen jede Lieferung	Fremdüberwachung		
Klebstoffe	Identität der Mischung	s. Anlage 2	Bescheinigung 2.1 nach DIN EN 10204 <sup>22</sup>	jede Lieferung	-----	s. Anlage 2	
	Identität der Mischung	Firmeneigenes Verfahren im Einvernehmen mit der Überwachungsstelle	Aufzeichnung	1 x je Mischung-charge	-----	-----	
Dichtungsbahn "Rhepanol O.R.G."	Dicke	DIN EN ISO 2286-3 <sup>16</sup>	Aufzeichnung	2 x je Schicht, wenn keine kontinuierliche Messung	-----	1,5 mm } 2,0 mm } + 10/- 5% (Einzelwerte ± 10 %) 3,0 mm }	
	Beschaffenheit	ZG "Kunststoffbahnen" <sup>3</sup> , Abs. 4.3	Aufzeichnung	2 x je Mischung-charge	-----	ZG "Kunststoffbahnen" <sup>3</sup> , Abs. 3.3	
	Härte	DIN 53505 <sup>17</sup>	Aufzeichnung	1 x je Schicht	-----	(81 ± 5) Shore A	
	Dichte*	DIN EN ISO 1183-1 <sup>18</sup> (Verfahren A)	Aufzeichnung	1 x je Mischung-charge	-----	(1,38 ± 0,02) g/cm <sup>3</sup>	
	Reißfestigkeit* bei + 23 °C	längs	DIN 16935 <sup>19</sup> bzw. DIN 16726 <sup>20</sup> , Probekörper	Aufzeichnung	nach jedem Anfahren sowie 1 x je Schicht	-----	4,5 N/mm <sup>2</sup> ± 20 %
		quer	Form D, Prüfungsgeschwindigkeit v = 200 mm/min		2 x jährlich	-----	3,9 N/mm <sup>2</sup> ± 20 %
	Reißdehnung* bei + 23 °C	längs	DIN 16726 <sup>20</sup> , Abs. 5.13.1 (6 h bei +80 °C)	Aufzeichnung	2 x jährlich	-----	500 % ± 20 % (relativ)
		quer			2 x jährlich	-----	520 % ± 20 % (relativ)
	Maßänderung nach Warmlagerung (Trennkraft)	längs	DIN ISO 813, auf Stahluntergrund	Aufzeichnung	1 x je Schicht	-----	± 2 %
		quer			1 x je Schicht	-----	± 2 %
	Schälwiderstand (Trennkraft)	längs	DIN EN ISO 11358 <sup>21</sup> Heizrate 10 K/min	Aufzeichnung	2 x jährlich	-----	Klebstoff 5: 2,0 N/mm
		quer			2 x jährlich	-----	Klebstoff 7: 0,8 N/mm
	Thermogravimetrische Analyse* (TGA)	längs	ZG "Kunststoffbahnen" <sup>3</sup> , Abs. 5	Aufzeichnung	1 x jährlich	-----	Diagramm der TGA als Anlage zum Prüfzeugnis K 04 0936.1 vom 05.04.2005 der MPA Darmstadt
		quer			2 x jährlich	-----	ZG "Kunststoffbahnen" <sup>3</sup> , Abs. 5

\* Feststellung der Identität gemäß Abschnitt 2.3.2.2.1 der Besonderen Bestimmungen 3, 16, 17, 18, 19, 20, 21 und 22 siehe Anlage 6

