

# DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

Anstalt des öffentlichen Rechts

10829 Berlin, 19. Juni 2007  
Kolonnenstraße 30 L  
Telefon: 030 78730-297  
Telefax: 030 78730-320  
GeschZ.: II 15-1.33.41-88/5

## Bescheid

über  
die Änderung und Ergänzung  
der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung vom 29. Januar 2007

**Zulassungsnummer:**

Z-33.41-88

**Antragsteller:**

Adolf Wagner GmbH  
Lackfabrik  
Lindenstraße 6  
35216 Biedenkopf

**Zulassungsgegenstand:**

Wärmedämm-Verbundsystem mit angeklebten Dämmstoffplatten aus  
expandiertem Polystyrol  
"Wabietherm WDVS Polystyrol PS-K"

**Geltungsdauer bis:**

31. Januar 2012

Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-33.41-88 vom 29. Januar 2007. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und drei Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.



## ZU II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert und ergänzt.

**(1) Abschnitt 2.2.3, erster Absatz, wird ersetzt:**

Die schwerentflammbaren Dämmstoffplatten (Baustoffklasse DIN 4102-B1 nach DIN 4102-1) aus expandiertem Polystyrol in einer Dicke bis 300 mm müssen den Anforderungen nach Norm DIN EN 13163 mit folgenden Eigenschaften gemäß Bezeichnungsschlüssel nach Norm: T2 – L2 – W2 – S2 – P4 – DS(70,-)2 – DS(N)2 entsprechen sowie eine Zugfestigkeit nach DIN EN 1607 von mindestens 100 kPa\* und einen Schubmodul G nach DIN EN 12090 von mindestens 1,0 MPa und höchstens 3,8 MPa aufweisen. Es dürfen auch Dämmstoffplatten nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung, sofern darin die Anwendung in WDVS geregelt ist, verwendet werden.

**(2) Abschnitt 2.2.5 wird ergänzt:**

Der Unterputz "Wabietherm Armierungsspachtel ZF" muss eine pastöse Terpolymer-Dispersion nach DIN 18558 sein.

**(3) Abschnitt 2.3.3, Absatz 2, zweiter Anstrich, wird ersetzt:**

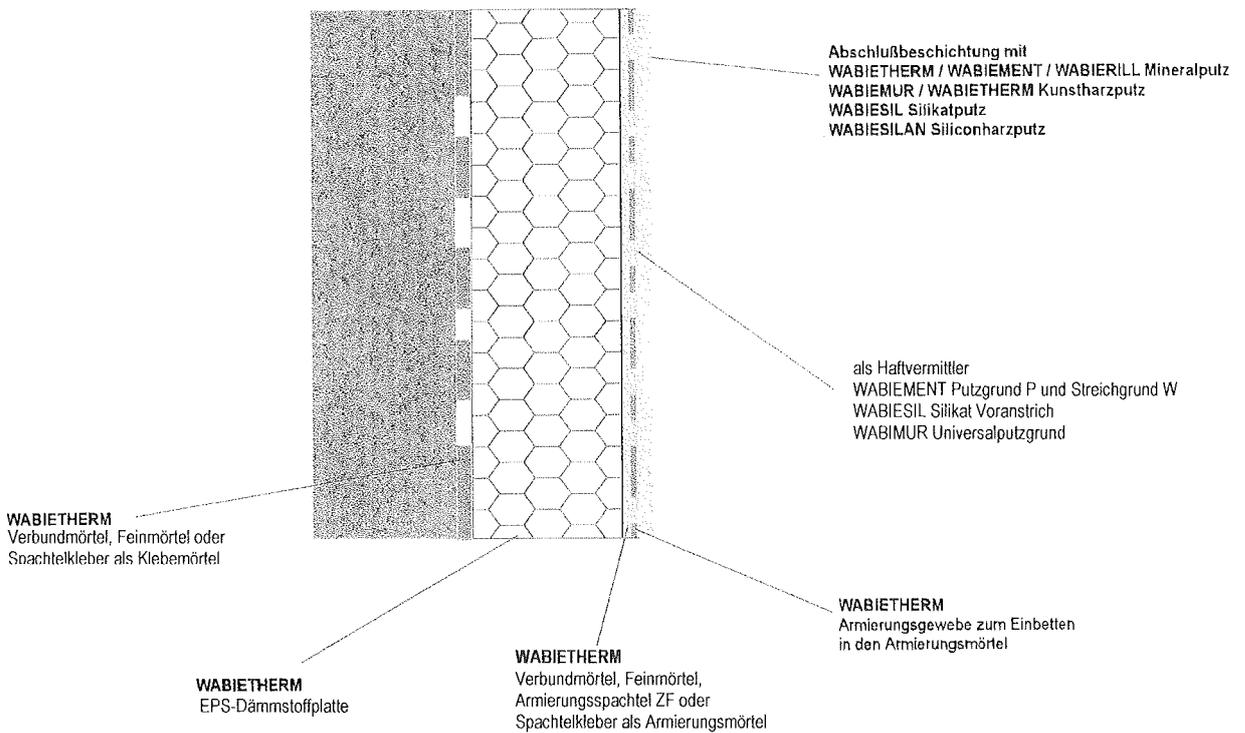
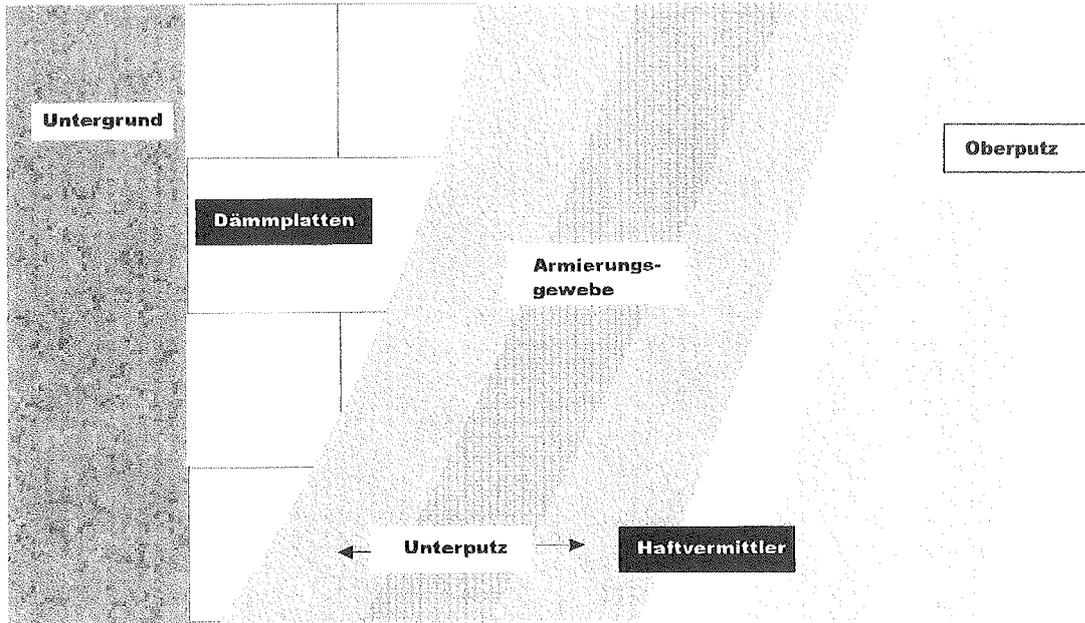
- Schubmodul der Dämmstoffplatten (nur wenn Schubmodul  $\leq 2,0$  MPa ist)

**(4) Die Anlagen 1, 2 und 3 werden ersetzt durch die Anlagen 1a, 2a und 3a.**

Klein



\* Jeder Einzelwert eines Prüfergebnisses muss den hier vorgegebenen Wert einhalten.



<p>Adolf Wagner GmbH Lackfabrik Lindenstraße 6 35216 Biedenkopf</p>	<p>Zeichnerische Darstellung des WDVS "WABIETHERM WDVS Polystyrol PS-K"</p>	<p>Anlage 1a des Bescheids vom 19. Juni 2007 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-33.41-88 vom 29. Januar 2007</p>
---	---	---

Schicht	Auftragsmenge (nass) [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
<b>Grundierung:</b> Wabimur Putzverfestiger W	ca. 0,15	-
<b>Klebmörtel:</b> Wabietherm Spachtelkleber Wabietherm Verbundmörtel Wabietherm Feinmörtel	ca. 3,0 – 4,0 ca. 4,0 ca. 4,0	Wulst-Punkt oder Kammbett
<b>Dämmstoff:</b> EPS-Hartschaumplatten nach Abschnitt 2.2.3	-	≤ 300*
<b>Unterputze:</b> Wabietherm Spachtelkleber** Wabietherm Armierungsspachtel ZF** Wabietherm Verbundmörtel Wabietherm Feinmörtel	3,0 – 4,5 3,0 – 4,5 ca. 4,5 ca. 4,5	2,0 – 3,0 2,0 – 3,0 3,0 3,0
<b>Bewehrung:</b> Wabietherm-Armierungsgewebe	0,165	-
<b>Haftvermittler:</b> Wabiment Putzgrund P Wabiment Streichgrund W Wabimur Universalputzgrund Wabiesil Silikat Voranstrich	0,2 – 0,3 0,2 – 0,3 0,2 – 0,3 0,2 – 0,3	- - - -
<b>Oberputze:</b> Wabietherm/Wabimur Dispersionsputze*** Wabietherm/Wabiment/Wabierill Mineralputze Wabiepor Leichtputze Wabiesil Silikatputze*** Wabiesilan Siliconharzputze***	2,5 – 4,5 3,0 – 6,0 2,0 – 3,5 2,5 – 5,5 2,5 – 5,5	1,0 – 4,5 2,0 – 5,0 2,0 – 4,0 1,5 – 4,0 1,5 – 4,0

\* Bei Dämmstoffplatten mit einer Dicke > 100 mm sind die Bestimmungen für die Ausführung nach Abschnitt 4.6.2 zu beachten.

\*\* Diese Unterputze sind nur in Verbindung mit den Oberputzen "Wabietherm/Wabimur Dispersionsputze" und "Wabiesilan Siliconharzputze" zu verwenden.

\*\*\* Die Dicke des Putzsystems (Unterputz + Oberputz) muss mindestens 4,0 mm betragen.

Adolf Wagner GmbH Lackfabrik Lindenstraße 6 35216 Biedenkopf	Aufbau des WDVS  "WABIETHERM WDVS Polystyrol PS-K"	Anlage 2a des Bescheids vom 19. Juni 2007 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-33.41-88 vom 29. Januar 2007
---	---	---

Bezeichnung	Norm	Hauptbinde- mittel	DIN 52617 kapillare Wasser- aufnahme w [kg/(m <sup>2</sup> √h)]	DIN 52615 wasserdampf- diffusions- äquivalente Luftschicht- dicke s <sub>d</sub> [m]
<b>1. Unterputze</b>				
Wabietherm Verbundmörtel	EN 998-1	Zement/Kalk	0,03 – 0,09	0,05 – 0,10 <sup>1)</sup>
Wabietherm Feinmörtel	EN 998-1	Zement/Kalk	0,03 – 0,09	0,05 – 0,10 <sup>1)</sup>
Wabietherm Armierungsspachtel ZF	18558	Terpolymer-Dispersion	0,04 – 0,08	0,10 – 0,20
Wabietherm Spachtelkleber	18558	Terpolymer- Dispersion/Zement	0,04 – 0,08	0,10 – 0,20
<b>2. Oberputze</b>				
<b>ggf. mit Haftvermittler "Wabiement Putzgrund P", "Wabiement Streichgrund W" oder "Wabiemur Universalputzgrund"</b>				
Wabietherm/Wabiemur Dispersionsputze	18558	Terpolymer-Dispersion	0,10 – 0,20	0,10 – 0,25
Wabietherm/Wabiement/ Wabierill Mineralputze	EN 998-1	Zement/Kalk	0,10 – 0,20 <sup>1)</sup>	0,05 – 0,10
Wabiepor Leichtputze	EN 998-1	Zement/Kalk	0,15 – 0,30	0,05 – 0,08
Wabiesilan Siliconharz- Putze	in Anlehnung an 18558	Silicon-/Acrylat- Dispersion	0,05 – 0,15	0,10 – 0,20
<b>ggf. mit Haftvermittler "Wabiesil Silikat Voranstrich"</b>				
Wabiesil Silikatputze	-	Kaliwasserglas/ Styrol-Acrylat	0,15 – 0,25	0,10 – 0,20

1) Trockenbereichsverfahren



Adolf Wagner GmbH Lackfabrik Lindenstraße 6 35216 Biedenkopf	Oberflächenausführung Anforderungen	Anlage 3a des Bescheids vom 19. Juni 2007 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-33.41-88 vom 29. Januar 2007
---	--	---