

DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

Anstalt des öffentlichen Rechts

10829 Berlin, 6. Juni 2008
Kolonnenstraße 30 L
Telefon: 030 78730-210
Telefax: 030 78730-320
GeschZ.: I 56-1.38.4-11/08

Bescheid

über
die Ergänzung
der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung vom 2. Oktober 2007

Zulassungsnummer:

Z-38.4-212

Antragsteller:

Gebo-Armaturen GmbH
Am Damm 4
58332 Schwelm

Zulassungsgegenstand:

Klemmschraubverbindungen mittels Klemmverbinder der Ausführungstypen A, I, O, OL, T, WA, WO, OR und EK der Gebo Armaturen GmbH für Heizöl- und Dieselmotortreibstoffleitungen aus Stahlrohren der Nennweiten DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40 und DN 50

Geltungsdauer bis:

31. Oktober 2012

Dieser Bescheid ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-38.4-212 vom 2. Oktober 2007. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und ein Blatt Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.



ZU II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

Der Abschnitt 2.1.2 der bauaufsichtlichen Zulassung wird mit Klemmschraubverbindungen für die Rohrenweite DN 50 zur Verbindung von Rohren mit einem Außendurchmesser von 57 mm ergänzt und erhält folgende neue Fassung.

2.1.2 Konstruktionsdetails

(1) Die Formstücke und Dichtmaterialien der Klemmverbinder entsprechen der im Prüfbericht Nr. 120002701 der MPA NRW vom Februar 2007 und im Prüfbericht Nr.120002701-1 der MPA NRW vom 4. April 2008 angegebenen Dokumentenliste. Die dort angegebenen Zeichnungsunterlagen sind als Anlagen zum Prüfbericht Nr. 120002701 und Nr. 12000701-1 beim DIBt hinterlegt.

Die Klemmschraubverbindungen für Heizöl- und Dieselmotorkraftstoffleitungen können mit folgenden Verbindertypen hergestellt werden:

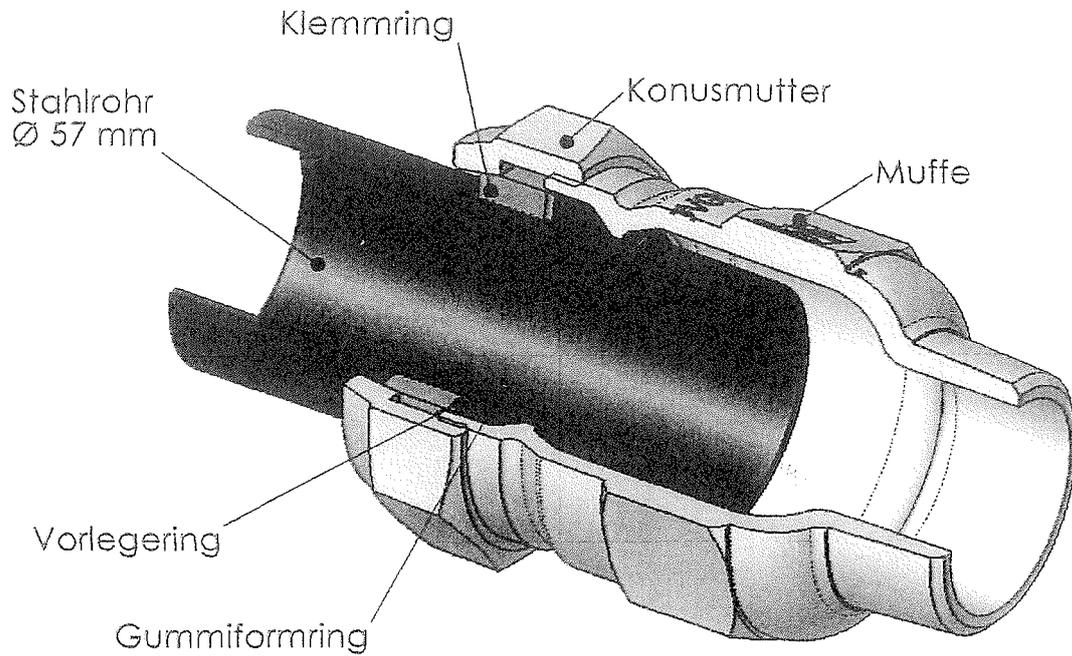
Typ A	Temperguss-Klemmverbinder mit Außengewinde
Typ I	Temperguss-Klemmverbinder mit Innengewinde
Typ O	Temperguss-Klemmverbinder beidseitig zum Klemmen
TypOL	Temperguss-Klemmverbinder doppelseitig zum Klemmen, lange Ausführung
TypT	Temperguss-Klemmverbinder T-Stück, beidseitig zum Klemmen, Abgang mit Innengewinde
TypOR	Temperguss-Klemmverbinder beidseitig zum Klemmen, reduziert
TypEK	Temperguss Endkappe
TypWO	Temperguss-Klemmverbinder, Winkel, beidseitig zum Klemmen
TypWA	Temperguss-Klemmverbinder, Winkel mit Außengewinde

(2) Mit den Klemmschraubverbindungen dürfen Rohre verbunden werden, die verzinkte Rohre nach DIN EN 10255 bzw. schwarze Rohre nach DIN EN 10220 sind und folgende Abmessungen haben:

Nennweite DN	Rohraußendurchmesser in mm	Wandstärke für Rohre nach DIN EN 10255 mindestens in mm	Wandstärke für Rohre nach DIN EN 10220 mindestens in mm
15	21,3	2,6	2,0
20	26,9	2,6	2,0
25	33,7	3,2	2,0
32	42,4	3,2	2,0
40	48,3	3,2	2,0
50	60,3	3,6	2,0
50	57	-	2,0

Eggert





Ausführungsbeispiel
Typ A



Technische Daten

max. Betriebsdruck: 6 bar

Betriebstemperatur: 40° C

Medium: Heizöl EL nach DIN 51603-1
Dieselkraftstoff nach DIN EN 590

Rohrarten: schwarze Stahlrohre nach DIN EN 10220 (früher DIN 2448, 2458)

Nennweite: DN 50 für Rohr Ø 57 mm mit einer Mindestwandstärke von 2 mm

Typausführung: A, I, O, OL, T, OR, EK, WO, WA

Materialprüfungsamt NRW
Marsbockstraße 155
44287 Dortmund

Photodatum: 02.04.2008
002490_00

Datei/Fix.: Baureihe 150

Gebo Armaturen GmbH
Am Damm 4

58332 Schwelm
Tel.: 02336 9285 0
Fax: 02336 9285 51

Benennung / description

*Klemmverbindung für
Stahlrohre mit glatten Enden
für Heizöl - und Dieselkraft-
stoffleitungen*

Anlage 1.1

zur allgemeinen bauaufsichtlichen
Zulassung Nr.:

Z-38.4.-212

vom **6.6.2008**