

# DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

Anstalt des öffentlichen Rechts

10829 Berlin, 24. Januar 2008  
Kolonnenstraße 30 L  
Telefon: 030 78730-345  
Telefax: 030 78730-416  
GeschZ.: I 55-1.40.22-76/07

## Bescheid

über  
die Änderung  
der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung vom 2. Mai 2005

**Zulassungsnummer:**

Z-40.22-252

**Antragsteller:**

DENIOS AG  
Dehmer Str. 58-64  
32549 Bad Oeynhausen

**Zulassungsgegenstand:**

Im Spritzgussverfahren hergestellte  
rechteckige Auffangvorrichtung  
aus Polyethylen PE-HD  
mit Auffangvolumen bis 200 l  
PolySafe-Euro  
PolySafe-Euro-L

**Geltungsdauer bis:**

31. Dezember 2009

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-40.22-252 vom 2. Mai 2005. Dieser Bescheid umfasst eine Seite und ein Blatt Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

Die Änderung betrifft die in der Anlage 2 aufgeführten Werkstoffkennwerte.  
Die Anlage 2 wird neu erstellt.

Leichsenring



## Werkstoffe

### 1 Formmassen

Zur Herstellung von allen Formstoffen für die Fertigung von Auffangvorrichtungen nach der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung dürfen nur folgende, durch Handelsname und Hersteller genauer bezeichnete Formmassen verwendet werden. Die Verarbeitung von Regranulaten aus diesen Formmassen ist nicht zulässig:

Handelsname Hersteller Formmassen-Bezeichnung DIN EN ISO 1872-1 <sup>1</sup> / DIN 16776	Klassifizierung und Zulassungs- nummer <sup>**</sup> )	Dichte DIN EN 183-1 <sup>2</sup> D <sub>R(a)</sub> (23°C) g/cm <sup>3</sup>	Schmelzindex DIN EN ISO 1133 <sup>3</sup> MFR 190/2,16 <sub>(a)</sub> g/(10 min)
Eraclene® MP 94 <sup>***</sup> ) Polimeri Europa GmbH	PE-HD —	7,0	> 0,960
HMA 025* ExxonMobil Chemical	PE-HD —	8,0	0,964

Index a = gemessener Wert vor der Verarbeitung der Formmasse (Herstellerangaben)

\* Formmasse (nicht UV-stabilisiert) nur für Typ PolySafe-Euro-L (60l)

\*\* Nummer der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung

\*\*\* Die Formmasse darf als PE-HD nach DIN 8075 (alt) verwendet werden.

Die Formmassen werden letztmalig aufgenommen, sie benötigen je eine eigene allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für den Verwendungszweck.

### 2 Werkstoffe für Zubehör

Gitterroste

Werkstoff: St 37-2 verzinkt

Profil: TS 30/2

Maschenweite: 40/30



<sup>1</sup> DIN EN ISO 1872-1:1999:10, Kunststoffe – Polyethylen (PE)-Formmassen – Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen (ISO 1872-1:1993); Deutsche Fassung EN ISO 1872-1:1999

<sup>2</sup> DIN EN ISO 1183-1, Ausgabe: 2004-05, Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen - Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren (ISO 1183-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 1183-1:2004

<sup>3</sup> DIN EN ISO 1133:2005-09, Kunststoffe - Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten (ISO 1133:2005); Deutsche Fassung EN ISO 1133:2005