

Deutsches Institut für Bautechnik

ANSTALT DES ÖFFENTLICHEN RECHTS

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten Bautechnisches Prüfamt

Mitglied der Europäischen Organisation für Technische Zulassungen EOTA und der Europäischen Union für das Agrément im Bauwesen UEAtc

Tel.: +49 30 78730-0 Fax: +49 30 78730-320 E-Mail: dibt@dibt.de

Datum: Geschäftszeichen: 16. März 2009 I 25-1.21.8-51/08

Zulassungsnummer:

Z-21.8-1790

Geltungsdauer bis:

31. März 2014

Antragsteller:

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2, 86916 Kaufering

Zulassungsgegenstand:

Bewehrungsanschluss mit Hilti-Injektionsmörtel HIT-RE 500



Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst sieben Seiten und 13 Anlagen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-21.8-1790 vom 29. November 2007.



Z-21.8-1790

Seite 2 von 7 | 16. März 2009

I. ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



7-21.8-1790

Seite 3 von 7 | 16. März 2009

II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand

Gegenstand dieser Zulassung ist die Anwendung des nachträglich hergestellten Bewehrungsanschlusses mit dem Hilti-Injektionsmörtel HIT-RE 500 nach der europäischen technischen Zulassung ETA-08/0105.

1.2 Anwendungsbereich

Der Bewehrungsanschluss darf in Normalbeton der Festigkeitsklassen von mindestens C12/15 und höchstens C50/60 nach DIN EN 206-1:2001-7 verwendet werden; er darf auch in Beton der Festigkeitsklasse von mindestens B 15 und höchstens B 55 nach DIN 1045:1988-07 verwendet werden.

Der Bewehrungsanschluss darf in nicht karbonatisiertem Beton mit einem zulässigen Chloridgehalt von 0,40 % (CL0.40) bezogen auf den Zementgehalt entsprechend EN 206-1 verwendet werden.

Bewehrungsanschlüsse mit Betonstabstahl BSt 500 S dürfen für vorwiegend ruhende und nicht vorwiegend ruhende Belastungen eingesetzt werden. Die Bewehrungsanschlüsse mit dem Zuganker HZA-R(HCR) dürfen nur für vorwiegend ruhende Belastungen eingesetzt werden.

Sie dürfen für Verankerungen, an die Anforderungen an die Feuerwiderstandsfähigkeit gestellt werden, verwendet werden.

Es dürfen nur Bewehrungsanschlüsse ausgeführt werden, die auch mit einbetonierten geraden Betonstählen möglich sind, z.B. in den folgenden Anwendungsfällen (siehe Anlage 1):

- Übergreifungsstoß mit einer im Bauteil vorhandenen Bewehrung (Bilder 1 und 2),
- Verankerung der Bewehrung am Auflager von Platten oder Balken (z. B. nach Bild 3: Endauflager einer Platte, die gelenkig gelagert berechnet wurde, sowie deren konstruktive Einspannbewehrung)
- Verankerung der Bewehrung von überwiegend auf Druck beanspruchten Bauteilen (Bild 4)
- Verankerung von Bewehrung zur Deckung der Zugkraftlinie (Bild 5)

Die nachträglichen Bewehrungsanschlüsse dürfen im Temperaturbereich von -40°C bis +80°C (maximale Kurzzeit-Temperatur +80°C und maximale Langzeit-Temperatur +50°C verwendet werden.

Die Zulassung beinhaltet Verankerungen in Bohrlöchern, die durch Hammer-, Pressluftoder Diamantbohren (trocken oder nass) hergestellt wurden.

Der nachträgliche Bewehrungsanschluss darf in trockenen oder nassen Beton, jedoch nicht in mit Wasser gefüllte Bohrlöcher gesetzt werden.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

Der Hilti Injektionsmörtel HIT-RE 500 muss der ETA-08/0105 entsprechen.

Der einzumörtelnde Betonstahl BSt 500 S muss DIN 488–1:1984–09 entsprechen. Es darf auch allgemein bauaufsichtlich zugelassener Betonstahl BSt 500 verwendet werden.

Es dürfen auch Hilti Zuganker HZA-R(HCR) in den Größen M12, M16 und M20 entsprechend ETA-08/0105 verwendet werden.

Doutsches Institut für Bautechnik



Z-21.8-1790

Seite 4 von 7 | 16. März 2009

2.2 Verpackung, Lagerung und Kennzeichnung

Verpackung, Lagerung und Kennzeichnung des Hilti Injektionsmörtels HIT-RE 500 muss der ETA-08/0105 entsprechen.

3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

3.1 Entwurf

Die Bewehrungsanschlüsse sind ingenieurmäßig zu planen. Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.

Die Bemessung des Bewehrungsanschlusses mit Betonstahl BSt 500 oder Zuganker HZA-R(HCR) erfolgt auf der Grundlage von DIN 1045-1:2008-08 nach Abschnitt 3.2 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung.

Die brandschutztechnischen Anforderungen sind bei der Planung gemäß Abschnitt 3.2.9 zu berücksichtigen. Zusätzlich ist die Art, Anordnung und Befestigung von eventuell erforderlichen Brandschutzbekleidungen nach Abschnitt 3.2.9 anzugeben.

3.2 Bemessung nach DIN 1045-1:2008-08

3.2.1 Allgemeines

Die tatsächliche Lage der Bewehrung im vorhandenen Bauteil ist auf der Grundlage der Baudokumentation festzustellen und beim Entwurf zu berücksichtigen.

Die Bemessung des nachträglichen Bewehrungsanschlusses nach Anlage 1 und die Ermittlung der in der Kontaktfuge zu übertragenden Schnittkräfte richtet sich nach DIN 1045-1:2008-08. Bei der Ermittlung der Zugkraft im Bewehrungsstab ist die statische Nutzhöhe der eingemörtelten Bewehrung zu berücksichtigen.

Hilti Zuganker HZA-R(HCR) nach Anlage 2 sind für den angeschweißten Betonstahl aus BSt 500 S zu bemessen. Die Länge des eingemörtelten glatten Schaftes aus nichtrostendem Stahl darf nicht für die Verankerung angesetzt werden.

Bei Bauteilen, an die brandschutztechnische Anforderungen bestehen, ist Abschnitt 3.2.9 zu beachten.

Der Nachweis der unmittelbaren örtlichen Krafteinleitung in den Beton ist erbracht. Die Weiterleitung der zu verankernden Lasten im Bauteil ist nachzuweisen.

3.2.2 Ermittlung des Grundmaßes der Verankerungslänge

Das Grundmaß der Verankerungslänge ℓ_b ist nach DIN 1045-1: 2008-08, Abschnitt 12.6.2 zu ermitteln:

 $\ell_b = (d_s / 4) \cdot (f_{vd} / f_{bd})$

mit: d_s = Durchmesser des Bewehrungsstabes

f_{yd} = Bemessungswert der Streckgrenze des Betonstahles

f_{bd} = Bemessungswert der Verbundtragfähigkeit nach ETA-08/0105 unter Berücksichtigung des Beiwertes für die Oualität der

Verbundbedingungen, des Beiwertes für Stabdurchmesser und unter

Berücksichtigung des Bohrverfahrens

Demaches Institut für Bautechnik

DIB

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Z-21,8-1790

Seite 5 von 7 | 16. März 2009

3.2.3 Ermittlung der erforderlichen Verankerungslänge

Die erforderliche Verankerungslänge $\ell_{b,net}$ ist nach DIN 1045-1: 2008-08, Abschnitt 12.6.2 zu ermitteln:

 $\ell_{b,net} = \alpha_a \cdot \ell_b \cdot (A_{s,erf} / A_{s,vorh}) \ge \ell_{b,min}$

mit: ℓ_b = entsprechend Abschnitt 3.2.2

 α_a = Beiwert zur Berücksichtigung der Wirksamkeit der Verankerungsarten nach DIN 1045-1:2008-08, Tabelle 26

A_{s,erf} = rechnerisch erforderliche Querschnittsfläche der Bewehrung

A_{s,vorh} = vorhandene Querschnittsfläche der Bewehrung

 $\ell_{b,min}$ = Mindestverankerungslänge nach DIN 1045-1:2008-08 und ETA-08/0105

= max $\{0.3 \cdot \alpha_a \cdot \ell_b; 10d_s; 100 \text{ mm}\}$ unter Zug

= $\max \{0.6 \cdot \ell_b; 10d_s; 100 \text{ mm}\}$ unter Druck

Bei nass diamantgebohrten Bohrlöchern ist die Mindestverankerungslänge $\ell_{b.min}$ mit 1,5 zu multiplizieren.

Die maximal zulässige Setztiefe ist in ETA-08/0105 angegeben.

3.2.4 Übergreifungslänge

Der erforderliche Übergreifungslänge ℓ_s ist nach DIN 1045-1:2008-08, Abschnitt 12.8.2 zu ermitteln:

 $\ell_s = \alpha_1 \cdot \ell_{b,net} \ge \ell_{s,min}$

mit: $\ell_{b,net}$ = entsprechend Abschnitt 3.2.3

 α_1 = Beiwert für die Übergreifungslänge nach DIN 1045-1:2008-08,

Tabelle 27

 $\ell_{\text{s.min}}$ = Mindestübergreifungslänge nach DIN 1045-1:2008-08 und ETA-08/0105

= max $\{0.3 \cdot \alpha_a \cdot \alpha_1 \cdot \ell_b; 15d_s; 200 \text{ mm}\}$

Bei nass diamantgebohrten Bohrlöchern ist die Mindestübergreifungs-

länge $\ell_{\text{s,min}}$ mit 1,5 zu multiplizieren.

Ist der lichte Abstand der gestoßenen Stäbe größer als $4d_s$, so muss die Übergreifungslänge um die Differenz zwischen dem vorhandenen lichten Stababstand und $4d_s$ vergrößert werden.

3.2.5 Einbindetiefe für Übergreifungsstöße

Die maximal zulässige Setztiefe ist in ETA-08/0105 angegeben.

Übergreifungsstöße für Bewehrungsstäbe:

Bei der Berechnung der effektiven Einbindetiefe von Übergreifungsstößen ist die Betondeckung an der Stirnseite des vorhandenen Stabes zu berücksichtigen:

 $\ell_{V} \geq \ell_{s} + c_{1}$

mit: l_s = erforderliche Übergreifungslänge nach Abschnitt 3.2.4 c₁ = Betondeckung an der Stirnseite des vorhandenen Stabes

Übergreifungsstöße für Hilti Zuganker HZA-R(HCR):

Die wirksame Setztiefe entspricht der Übergreifungslänge $\ell_v = \ell_S$.

Die Gesamtsetztiefe $\ell_{e,qes}$ ist wie folgt zu ermitteln:

 $\ell_{e.ges} \ge \ell_s + \ell_e$

mit: ℓ_s = erforderliche Übergreifungslänge nach Abschnitt 3.2.4 ℓ_e = Länge des glatten Schaftes nach ETA-08/0105, $\ell_e > c_1$

3.2.6 Betondeckung

Die erforderliche Betondeckung für die eingemörtelten Bewehrungsstäbe nach ETA-08/0105 ist einzuhalten.

Außerdem ist die Mindestbetondeckung nach DIN 1045-1:2008-08, Abschnitt 6.3, Tabelle 4 einzuhalten.

Deutsches Institut für Bantechnik



Z-21.8-1790

Seite 6 von 7 | 16. März 2009

3.2.7 Querbewehrung

Die erforderliche Querbewehrung im Bereich der eingemörtelten Bewehrungsstäbe richtet sich nach DIN 1045-1:2008-08, Abschnitt 12.8.3.

3.2.8 Anschlussfuge

Die Übertragung von Querkräften zwischen vorhandenem und neuem Beton ist entsprechend DIN 1045-1:2008-08 nachzuweisen. Die Betonierfugen sind mindestens derart aufzurauen, dass die Zuschlagstoffe herausragen.

Bei einer karbonatisierten Oberfläche des bestehenden Betons ist die karbonatisierte Schicht vor dem Anschluss des neuen Stabes im Bereich des nachträglichen Bewehrungsanschlusses mit dem Durchmesser $d_s + 6 \text{ cm}$ zu entfernen.

Die Tiefe des zu entfernenden Betons muss mindestens der Mindestbetondeckung für die entsprechenden Umweltbedingungen nach DIN 1045-1:2008-08 entsprechen.

Dies entfällt bei neuen, nicht karbonatisierten Bauteilen und bei Bauteilen in trockener Umgebung.

3.2.9 Brandschutz

Bestehen brandschutztechnische Anforderungen, sind Bewehrungsanschlüsse in flächigen Bauteilen (Decken und Wände) zusätzlich nach den Anlagen 3 bis 9 nachzuweisen.

Stabkräfte von Bewehrungsanschlüssen, die senkrecht zur brandbeanspruchten Bauteiloberfläche liegen, dürfen unter Brandbeanspruchung die in den Anlagen 3 bis 6 angegebenen Werte nicht überschreiten.

Die maximalen Stabkräfte für das Gewinde der Zuganker HZA-R(HCR) sind in Abhängigkeit von der Feuerwiderstandsklasse in Anlage 9 angegeben.

In Anlagen 7 und 8 sind die Verbundspannungen in Abhängigkeit von der Betondeckung zur Einordnung in Feuerwiderstandsklassen für Bewehrungsanschlüsse angegeben, die parallel zur brandbeanspruchten Bauteiloberfläche liegen. Die erforderliche Setztiefe muss gemäß den Angaben in Anlage 7 und 8 ermittelt werden. Die rechnerische Verankerungsbzw. Übergreifungslänge darf höchstens mit 80 d $_{\rm s}$ angesetzt werden. Die maximale Setztiefe gemäß ETA-08/0105 ist zu beachten. Bei Betondeckungen über 50 mm ist ggf. eine Schutzbewehrung nach DIN 4102-4:1994-03, Abschnitt 3.1.5.2 anzuordnen.

Die brandschutztechnischen Anforderungen dürfen auch durch Putzbekleidungen nach DIN 4102-4:1994-03 oder durch andere Bekleidungen erfüllt werden, wenn deren Eignung durch ein allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis oder eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung bestätigt ist (z.B. Mineralfaserdämmplatten der Baustoffklasse A mit einem Schmelzpunkt $\geq 1000~^{\circ}$ C und einer Rohdichte $\geq 150~\text{kg/m}^{3}$ sowie Calciumsilikatoder Vermiculite-Platten). Für die oben aufgeführten Bekleidungen dürfen 2 cm Betondeckung durch 1 cm Bekleidungsdicke ersetzt werden. Die Befestigung der Bekleidung muss ebenfalls die brandschutztechnischen Anforderungen erfüllen und gesondert nachgewiesen werden.

4 Bestimmungen für die Ausführung

4.1 Allgemeines

Der mit der Herstellung des Bewehrungsanschlusses betraute Betrieb muss über

- eine qualifizierte Führungskraft,
- einen verantwortlichen Bauleiter,
- Baustellenfachpersonal, das für die Ausführung des Bewehrungsanschlusses besonders ausgebildet ist und
- die notwendige Ausrüstung

nach Anlagen 11 - 13 "Anforderungen an den Betrieb zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben" verfügen und hierüber einen gültigen Eignungsnachweis besitzen.

Peutsches Institut für Bautechnik j



Z-21.8-1790

Seite 7 von 7 | 16. März 2009

Die Ausbildung des Baustellenfachpersonals erfolgt durch den Antragsteller unter Aufsicht einer vom Deutschen Institut für Bautechnik bestimmten Stelle.

Hat diese Stelle festgestellt, dass die Schulung mit Erfolg durchgeführt wurde, so stellt sie dem Baustellenfachpersonal einen Schein über die Eignung zum Herstellen des Bewehrungsanschlusses mit dem Hilti Injektionssystem HIT-RE 500 aus.

Hat diese Stelle festgestellt, dass die in den Anlagen 11 - 13 festgelegten Anforderungen an den Betrieb zur Herstellung von nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben erfüllt sind, so stellt sie hierüber einen Eignungsnachweis aus. Der Eignungsnachweis wird für drei Jahre widerruflich erteilt. Auf Antrag kann die Geltungsdauer des Eignungsnachweises um jeweils drei Jahre verlängert werden. Vor jeder Verlängerung ist der Prüfstelle darzulegen, dass die Anforderungen an den Betrieb zur Herstellung von nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben eingehalten werden. Der verantwortliche Leiter des Betriebes muss der Prüfstelle jeden Wechsel der verantwortlichen Fachkräfte anzeigen.

Der Bewehrungsanschluss muss entsprechend den Konstruktionszeichnungen sowie der Setzanweisung des Antragstellers hergestellt werden. Für die Bohrlochherstellung, -reinigung und die Injektion des Mörtels dürfen nur die dafür vorgesehenen Geräte verwendet werden.

Für jeden Bewehrungsanschluss ist ein Montageprotokoll entsprechend den Anforderungen der Anlagen 11 und 12 anzufertigen.

4.2 Kontrolle des Verankerungsgrundes

Vor dem Herstellen des Bohrloches ist die Betonfestigkeitsklasse des Verankerungsgrundes festzustellen. Die Betonfestigkeitsklasse darf die in den Konstruktionszeichnungen nach 3.1 angegebene Festigkeitsklasse nicht unterschreiten und C50/60 bzw. B 55 nicht überschreiten.

Wenn die Lage der vorhandenen Bewehrungsstäbe nicht ersichtlich ist, müssen diese mittels dafür geeigneter Bewehrungssuchgeräte auf Grundlage der Baudokumentation festgestellt und für die Übergreifungsstöße am Bauteil markiert werden.

Bei der Herstellung eingemörtelter Bewehrungsstäbe darf die Bauteiltemperatur +5 °C nicht unterschreiten und +40 °C nicht überschreiten.

4.3 Ausführung

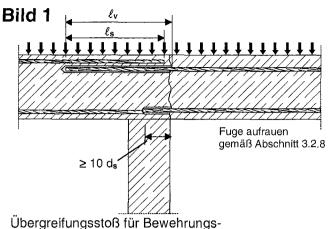
Die Verankerungen (Bohrlochherstellung, Bohrlochreinigung, Vorbereitung des Bewehrungsstabes, Injektion des Verbundmörtels und Setzen des Bewehrungsstabes) sind entsprechend ETA-08/0105 herzustellen.

4.4 Kontrolle der Ausführung

Die Kontrolle der Ausführung richtet sich nach Anlage 10, Tabelle 6. Bei der Herstellung der Bewehrungsanschlüsse muss ein Bauleiter des betrauten Unternehmens oder dessen fachkundiger Vertreter auf der Baustelle anwesend sein. Er hat für die ordnungsgemäße Ausführung der Arbeiten zu sorgen und die Kontrolle zu dokumentieren (Montageprotokoll). Die Aufzeichnungen müssen während der Bauzeit auf der Baustelle bereitliegen und sind dem mit der Kontrolle Beauftragten auf Verlangen vorzulegen. Sie sind ebenso wie die Lieferscheine nach Abschluss der Arbeiten mindestens 5 Jahre vom Unternehmen aufzubewahren.

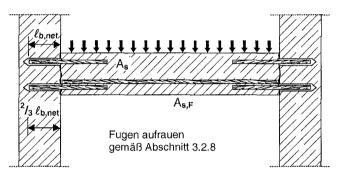
Feistel





anschlüsse von Platten und Balken

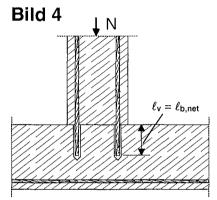
Bild 3



Endverankerung von Platten oder Balken

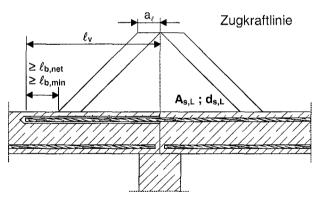
Fuge aufrauhen gemäß Abschnitt 3.2.8

Übergreifungsstoß einer biegebeanspruchten Stütze oder Wand an ein Fundament



Bewehrungsanschlüsse überwiegend auf Druck beanspruchter Bauteile

Bild 5



Verankerung von Bewehrung zur Deckung der Zugkraftlinie

Bestandteile des Anschlusses:

- Normalbeton C12/15 C50/60 nach DIN EN 206-1:2001-07
- Normalbeton B15 B55 nach DIN 1045:1988-07
- Betonstahl BSt 500 S,
 d_s = 8mm 40mm, nach DIN 488
 oder nach allgemeiner
 bauaufsichtlicher Zulassung
- Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500 nach ETA-08/0105

Anmerkung zu Bild 1 bis Bild 5:

In den Bildern ist keine Querkraftbewehrung dargestellt. Die nach DIN 1045-1 erforderliche Gür Baute Querkraftbewehrung muss vorhanden sein. Die Querkraftübertragung zwischen altem und neuem 5 Beton muss nach DIN 1045-1 nachgewiesen werden.

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

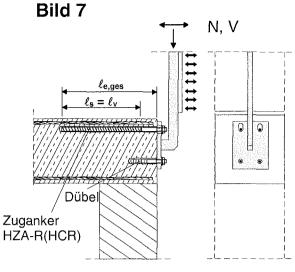
Anwendungsbeispiele für Bewehrungsstäbe

Anlage 1

zur allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-21.8-1790 vom 16. März 2009

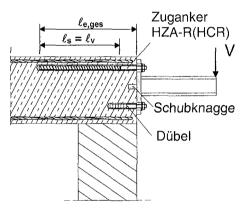
Deutsches

Bild 6 N, M, V Schubknagge Zuganker HZA-R(HCR) HZA-R(HCR) Übergreifungsstoß einer biegebeanspruchten Stütze



Übergreifungsstoß für die Verankerung von Geländerpfosten

Bild 8



an ein Fundament

Übergreifungsstoß für die Verankerung von auskragenden Bauteilen

Bestandteile des Anschlusses:

- Normalbeton C12/15 C50/60 nach DIN EN 206-1:2001-07
- Normalbeton B15 B55 nach DIN 1045:1988-07
- Zuganker HZA-R(HCR) M12, M16, M20
- Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500 nach ETA-08/0105

Anmerkung zu Bild 6 bis Bild 8:

Die erforderliche Querbewehrung nach DIN 1045-1 ist nicht dargestellt.

Mit dem Zuganker HZA-R(HCR) dürfen nur Zugkräfte in Richtung der Stabachse übertragen werden.

Die Zugkraft muss über einen Übergreifungsstoß mit der im Bauteil vorhandenen Bewehrung weitergeleitet werden.

Der Querlastabtrag ist durch geeignete zusätzliche Maßnahmen sicher zu stellen,

z.B. durch Schubknaggen oder durch Dübel mit einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung oder einer europäischen technischen Zulassung (ETA).

In der Ankerplatte sind für den Zuganker die Bohrlöcher als Langlöcher mit Achse in Richtung der Querkraft auszuführen.

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Anwendungsbeispiele für Zuganker HZA-R(HCR)

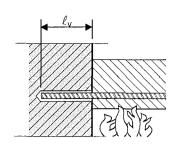
Anlage 2

zur allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-21.8-1790 vom 16. März 2009

Deutsches L

für Bautechnik

Tabelle 1a: Charakteristische Zugkraft N_{Rk,fi} 1)
beim Nachweis entsprechend
Abschnitt 3.2.9 zur Einordnung
in Feuerwiderstandsklassen;
Bewehrungsanschluss senkrecht zur
brandbeanspruchten Oberfläche in
Platten und Wänden



Stabdurch-	Setztiefe		Feu	erwiderstandsk	lasse	
messer	Setzliele	R30	R60	R90	R120	R180
d _s	ℓ_{V}	N _{Rk,fi(30)}	N _{Rk,fi(60)}	N _{Rk,fi(90)}	N _{Rk,fi(120)}	N _{Rk,fi(180)}
mm	cm	kN	kN	kN	kN	kN
	8,0	2,4	1,0	0,5	0,3	0,0
	9,5	3,9	1,7	0,9	0,6	0,1
	11,5	7,3	3,1	1,7	1,1	0,4
8	15,0	16,2	8,2	4,6	3,1	1,4
0	18,0		16,2	10,0	6,7	2,9
	20,5			16,2	12,4	5,1
	22,0				16,2	7,0
	26,5					16,2
	10,0	5,7	2,5	1,3	0,8	0,2
	12,0	10,7	4,4	2,5	1,7	0,7
	14,0	17,6	7,8	4,4	3,0	1,3
10	16,5	25,3	15,1	8,5	5,8	2,6
10	19,5		25,3	17,6	12,2	5,1
	22,0			25,3	20,7	8,7
	23,5				25,3	11,8
	28,0					25,3
	12,0	12,8	5,3	3,0	2,0	0,8
	15,0	25,2	12,2	6,9	4,7	2,1
	18,0	36,4	24,3	15,0	10,1	4,4
12	21,0		36,4	27,4	20,6	8,5
	23,5			36,4	31,0	14,2
	25,0				36,4	19,1
	29,5	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				36,4

Bemerkungen: Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden. Eine Extrapolation ist nicht zulässig. Zusätzlich ist die Bemessung der Setztiefe nach Abschnitt 3.2.2 durchzuführen.

$$N_{\text{Rk,fi}} \leq \frac{\pi}{4} \cdot {d_{\text{s}}}^2 \cdot \frac{500}{1,15 \cdot 1,35}$$

Deutsches Institut für Bautechnik

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

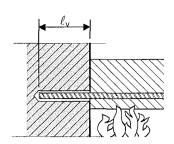
Brandschutz Nachweis entsprechend Abschnitt 3.2.9 Bewehrungsanschluss, Stabdurchmesser d_s 8 mm bis 12 mm,

senkrecht zur brandbeanspruchten Oberfläche zur allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-21.8-1790 vom 16. März 2009

Anlage 3

Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung $\gamma_{F,fi} = 1,0$ Teilsicherheitsbeiwert des Widerstandes $\gamma_{M,fi} = 1,0$

Tabelle 1b: Charakteristische Zugkraft N_{Rk,fi} 1)
beim Nachweis entsprechend
Abschnitt 3.2.9 zur Einordnung
in Feuerwiderstandsklassen;
Bewehrungsanschluss senkrecht zur
brandbeanspruchten Oberfläche in
Platten und Wänden



Stabdurch-	Setztiefe	Feuerwiderstandsklasse					
messer		R30	R60	R90	R120	R180	
ds	ℓ_{v}	N _{Rk,fi(30)}	N _{Rk,fi(60)}	N _{Rk,fi(90)}	N _{Rk,fi(120)}	N _{Rk,fi(180)}	
mm	cm	kN	kN	kN	kN	kN	
	14,0	24,6	10,9	6,1	4,2	1,9	
	17,0	39,1	23,5	13,5	9,2	4,1	
	19,5	49,6	35,6	24,7	17,1	7,2	
14	22,5		49,6	39,2	31,3	13,5	
	25,0			49,6	43,4	22,3	
	26,5				49,6	29,5	
	31,0					49,6	
	16,0	39,2	21,3	11,9	8,1	3,6	
	19,0	55,8	37,9	25,5	17,3	7,3	
	21,0	64,8	49,0	36,5	27,5	11,3	
16	24,0		64,8	53,1	44,1	20,9	
	26,5			64,8	57,9	33,7	
	28,0				64,8	42,0	
	32,5					64,8	
	20,0	76,6	54,3	38,7	27,5	11,4	
	24,0	101,2	82,0	66,4	55,1	26,1	
20	27,0		101,2	87,1	75,9	45,6	
20	29,5			101,2	93,2	62,9	
	31,0				101,2	73,2	
	35,5					101,2	

Bemerkungen: Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden. Eine Extrapolation ist nicht zulässig. Zusätzlich ist die Bemessung der Setztiefe nach Abschnitt 3.2.2 durchzuführen.

Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung $\gamma_{F,fi} = 1,0$ Teilsicherheitsbeiwert des Widerstandes $\gamma_{M,fi} = 1,0$

$$N_{Rk,fi} \le \frac{\pi}{4} \cdot d_s^2 \cdot \frac{500}{1,15 \cdot 1,35}$$



Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

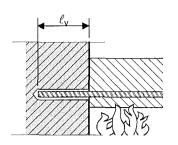
Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Brandschutz
Nachweis entsprechend Abschnitt 3.2.9
Bewehrungsanschluss,
Stabdurchmesser d. 14 mm bis 20 mm.

Stabdurchmesser d_s 14 mm bis 20 mm, senkrecht zur brandbeanspruchten Oberfläche

Anlage 4

Tabelle 1c: Charakteristische Zugkraft N_{Rk,fi} 1)
beim Nachweis entsprechend
Abschnitt 3.2.9 zur Einordnung
in Feuerwiderstandsklassen;
Bewehrungsanschluss senkrecht zur
brandbeanspruchten Oberfläche in
Platten und Wänden



Stabdurch-	Setztiefe	Feuerwiderstandsklasse					
messer	OCIZIOIC	R30	R60	R90	R120	R180	
d _s	ℓ_{v}	$N_{Rk,fi(30)}$	N _{Rk,fi(60)}	N _{Rk,fi(90)}	N _{Rk,fi(120)}	N _{Rk,fi(180)}	
mm	cm	kN	kN	kN	kN	kN	
	25,0	139,0	111,1	91,6	77,6	39,9	
	27,5	158,1	132,7	113,2	99,2	61,3	
25	30,5		158,1	139,1	125,1	87,2	
25	33,0			158,1	146,7	108,8	
ì	34,5				158,1	121,8	
	39,0					158,1	
	28,0	184,7	153,4	131,6	115,9	73,5	
	29,5	198,3	168,0	146,1	130,4	88,0	
28	33,0		198,3	180,0	164,3	121,9	
20	35,0			198,3	183,6	141,2	
	37,0				198,3	160,6	
	41,0	-				198,3	
<u></u>	32,0	255,3	219,6	194,7	176,7	128,2	
	32,5	259,0	225,1	200,2	182,2	133,8	
32	36,0		259,0	238,9	220,9	172,5	
J2	38,0			259,0	243,1	194,6	
	39,5				259,0	211,2	
ł	44,0					259,0	
	40,0	404,7	385,1	353,9	331,5	270,9	
	41,5		404,7	374,6	352,2	291,6	
40	44,0			404,7	386,8	326,2	
1	45,5				404,7	346,9	
	50,0					404,7	

Bemerkungen: Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden. Eine Extrapolation ist nicht zulässig. Zusätzlich ist die Bemessung der Setztiefe nach Abschnitt 3.2.2 durchzuführen.

Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung $\gamma_{\text{F,fi}} = 1.0$ Teilsicherheitsbeiwert des Widerstandes $\gamma_{\text{M,fi}} = 1.0$

$$N_{\text{Rk,fi}} \le \frac{\pi}{4} \cdot d_s^2 \cdot \frac{500}{1,15 \cdot 1,35}$$



Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

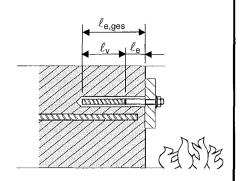
Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Brandschutz
Nachweis entsprechend Abschnitt 3.2.9
Bewehrungsanschluss,
Stabdurchmesser d_s 25 mm bis 40 mm,
senkrecht zur brandbeanspruchten

Oberfläche

Anlage 5

Tabelle 2: Charakteristische Zugkraft N_{Rk,fi} 1) beim Nachweis entsprechend Abschnitt 3.2.9 zur Einordnung in Feuerwiderstandsklassen; Anschluss mit HZA-R(HCR) senkrecht zur brandbeanspruchten Oberfläche in Platten und Wänden



Zuganker	Setztiefe	Feuerwiderstandsklasse					
	Setzilele	R30	R60	R90	R120	R180	
	ℓ_{V}	N _{Rk,fi(30)}	N _{Rk,fi(60)}	N _{Rk,fi(90)}	N _{Rk,fi(120)}	N _{Rk,fi(180)}	
	cm	kN	kN	kN	kN	kN	
	12,0	5,3	3,2	1,9	1,6	0,7	
	13,0	7,9	5,8	3,8	2,8	1,5	
HZA-R(HCR)	13,5	9,2	7,1	4,8	3,0	1,8	
M12 / t _{fix}	14,0	10,6	8,4	5,0		2,1	
$d_s = 12 \text{ mm}$	15,5	14,5	12,0				
u _s = 12 111111	17,5	19,8					
	19,5	25,1					
	21,5	30,0					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	16,0	21,1	15,0	7,5	6,0	4,7	
HZA-R(HCR)	17,5	26,4					
M16 / t _{fix}	18,5	29,9					
$d_s = 16 \text{ mm}$	19,5	33,5					
u _s = 10 mm	20,5	37,0					
	21,5	40,0					
	20,0	44,0	35,0	15,0	10,0	7,3	
HZA-R(HCR)	21,0	48,4					
$M20 / t_{fix}$	22,0	52,8					
$d_s = 20 \text{ mm}$	23,0	57,2					
	24,0	60,0					

Bemerkungen: Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden. Eine Extrapolation ist nicht zulässig. Zusätzlich ist die Bemessung der Setztiefe nach Abschnitt 3.2.2 durchzuführen.

1) Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung $\gamma_{F,fi} = 1.0$ Teilsicherheitsbeiwert des Widerstandes $\gamma_{M,fi} = 1,0$

$$N_{\text{Rk,fi}} \le \frac{\pi}{4} \cdot d_s^2 \cdot \frac{500}{1,15 \cdot 1,35}$$



Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

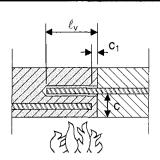
Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Brandschutz Nachweis entsprechend Abschnitt 3.2.9 Bewehrungsanschluss mit

 $HZA-R(HCR) M12 / t_{fix}$ bis $M20 / t_{fix}$, senkrecht zur brandbeanspruchten Oberfläche

Anlage 6

Tabelle 3: Charakteristische Verbundspannung f_{bk.fi} 1) in Abhängigkeit von der vorhandenen Betondeckung zur Einordnung in Feuerwiderstandsklassen; Bewehrungsanschluss parallel zur brandbeanspruchten Oberfläche in Platten und Wänden



	Feuerwiderstandsklasse								
R30	R60	R90	R120	R180	Betondeckung der eingemörtelten Bewehrung c				
	Charakteristische Verbundspannung f _{bk,fi}								
N/mm²	N/mm²	N/mm²	N/mm²	N/mm²	mm				
0.7	0	0	0	0	30				
0,8	0,4	0	0	0	35				
0,9	0,5	0	0	0	40				
1,0	0,5	0	0	0	45				
1,2	0,6	0	0	0	50				
1,4	0,7	0,5	0	0	55				
1,6	0,8	0,5	0	0	60				
1,9	0,9	0,6	0,4	0	65				
2,2	1,0	0,7	0,5	0	70				
	1,2	0,7	0,5	0	75				
	1,4	0,8	0,6	0	80				
	1,5	0,9	0,7	0	85				
	1,7	1,1	0,8	0,5	90				
	2,0	1,2	0,9	0,5	95				
	2,2	1,4	1,0	0,6	100				
•		1,5	1,1	0,6	105				
		1,7	1,2	0,7	110				
		2,0	1,4	0,7	115				
		2,2	1,6	0,8	120				
	•		1,7	0.9	125				
			2,0	1,0	130				
			2,2	1,1	135				
		'		1,2	140				

Es ist nachzuweisen, dass die charakteristische Zugkraft unter Brandbeanspruchung N_{Rk,fi} im Bewehrungsanschluss mit der gewählten Länge ℓ_v übertragen werden kann:

$$N_{Rk,fi} \leq (\ell_v \text{ - } c_1) \cdot d_s \cdot \pi \cdot f_{bk,fi}$$

$$mit \qquad (\ell_v - c_1) \ge \ell_s$$

1,7 160 $$\begin{split} N_{\text{Rk,fi}} & \leq (\ell_{\text{v}} \text{-} c_{\text{1}}) \cdot d_{\text{s}} \cdot \pi \cdot f_{\text{bk,fi}} & \text{mit} \quad (\ell_{\text{v}} \text{-} c_{\text{1}}) \geq \ell_{\text{s}} \\ & \leq 80 \ d_{\text{s}} \end{split}$$ 1,9 165 170 2,1 2.2 175 Es bedeuten:

f_{bk,fi}

Charakteristische Zugkraft unter Brandbeanspruchung $N_{Bk,fi}$ Übergreifungslänge des Stoßes gemäß Abschnitt 3.2.2 ℓ_{s}

Nenndurchmesser des Bewehrungsstabes d_s

gewählte Übergreifungslänge. Diese muss mindestens ℓ_s entsprechen, $(\ell_{v} - c_{1})$ darf jedoch höchstens zu 80 ds angesetzt werden

Verbundspannung unter Brandbeanspruchung



145

150

155

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Brandschutz

Bewehrungsanschluss parallel zur brandbeanspruchten Oberfläche

Anlage 7

1,3

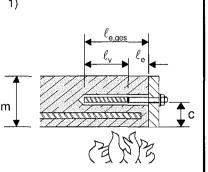
1,4

1,6

¹⁾ Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung Teilsicherheitsbeiwert des Widerstandes $\gamma_{M,fi} = 1,0$

Tabelle 4: Charakteristische Verbundspannung f_{bk,fi} in Abhängigkeit von der vorhandenen Betondeckung zur Einordnung in Feuerwiderstandsklassen; Anschluss HZA-R(HCR) M12, M16, M20 bei dreiseitiger Beflammung

in Platten und Wänden



	Feuerwiderstandsklasse							
R30	R60	R90	R120	des eingemörtelten Zugankers				
	Charakteristische Verbundspannung f _{bk,fi}							
N/mm²	N/mm ²	N/mm²	N/mm²	mm				
0,8	0,3	0	0	40				
0,9	0,4	0	0	45				
1,1	0,5	0	0	50				
1,3	0,6	0,2	0	55				
1,5	0,7	0,3	0	60				
1,7	0,8	0,4	0,1	65				
1,9	0,9	0,5	0,2	70				
2,1	1,0	0,6	0,3	75				
2,2	1,2	0,7	0,4	80				
	1,4	0,8	0,5	85				
	1,6	0,9	0,6	90				
	1,8	1,0	0,7	95				
	2,0	1,2	0,8	100				
	2,2	1,4	0,9	105				
		1,6	1,0	110				
		1,8	1,1	115				
		2,0	1,3	120				
		2,2	1,5	125				
			1,7	130				
			1,9	135				
			2,1	140				
			2,2	145				

Es ist nachzuweisen, dass die charakteristische Zugkraft unter Brandbeanspruchung $N_{\text{Bk},\text{fi}}$ im Bewehrungsanschluss mit der gewählten Länge ℓ_{ν} übertragen werden kann:

 $N_{Rk,fi} \le \ell_v \cdot d_s \cdot \pi \cdot f_{bk,fi} \le N_{Rk,fi,Gewinde}$ (Tabelle 5, Anlage 9) mit $\ell_s \le \ell_v \le 80 \ d_s$

Die Daten in Anlage 8, Tabelle 4, gelten für Beton mit einer Bauteildicke $h_{vorh} \ge 35$ cm. Sollte diese Mindestdicke um das Maß 35 cm – h_{vorh} unterschritten sein, kann dies durch Brandschutzplatten mit einer Gesamtdicke von mindestens $0.5 \cdot (35 \text{ cm} - h_{vorh})$ kompensiert werden

Erläuterung der Formelzeichen siehe Anlage 9

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Brandschutz

Anschluss des HZA-R(HCR) parallel zur brandbeanspruchten Oberfläche

Anlage 8

zur allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-21.8-1790 vom 16. März 2009

Dentschos Institut Jur Bautechrik

Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung $\gamma_{F,fi} = 1,0$ Teilsicherheitsbeiwert des Widerstandes $\gamma_{M,fi} = 1,0$

Erläuterung der Formelzeichen der Anlage 8:

Es bedeuten:

 $N_{Rk,fi}$ Charakteristische Zugkraft unter Brandbeanspruchung ℓ_s Übergreifungslänge des Stoßes gemäß Abschnitt 3.2.2

d_s Nenndurchmesser des Zugankers HZA-R(HCR)

 ℓ_v wirksame Setztiefe

Diese muss mindestens ℓ_s entsprechen, darf jedoch höchstens zu 80 d $_s$ angesetzt werden

Länge des glatten Schaftes des Zugankers HZA-R(HCR)

 $\ell_{\text{e,ges}} \quad \text{Setztiefe}$

c Betondeckung des eingemörtelten Zugankers f_{bk,fi} Verbundspannung unter Brandbeanspruchung

h_{vorh} vorhandene Bauteildicke

Tabelle 5: Charakteristische Zugkraft N_{Rk,fi,Gewinde} in Abhängigkeit von der Feuerwiderstandsklasse

Zuganker	Feuerwiderstandsklasse						
	R30 kN	R60 kN	R90 kN	R120	R180 kN		
				kN			
HZA-R(HCR) M12	30,0	12,0	5,0	3,0	2,1		
HZA-R(HCR) M16	40,0	15,0	7,5	6,0	4,7		
HZA-R(HCR) M20	60,0	35,0	15,0	10,0	7,3		



Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Brandschutz

Anschluss des HZA-R(HCR) parallel zur brandbeanspruchten Oberfläche

Anlage 9

۷r.	Gegenstand der Prüfung	Art der Prüfung	Anforderungen	Häufigkeit, Zeitpunkt
	Betonuntergru	ınd		
1	Beton	Sichtprüfung	Eignung für die vorgesehenen Arbeiten	Vor Beginn der Arbeiten
	Beton- festigkeit	aus Baudokumentation	gemäß Spezifikation des Tragwerkplaners	jedes Bauteil, vor Beginn der Arbeiten
2	vorhandene Bewehrung	Überprüfung der Lage und Abstände	Keine Bewehrungstreffer bei den Bohrarbeiten	jedes Bauteil, vor Beginn der Arbeiten
			Vorhandene Bewehrung auf der Bauteiloberfläche markieren	
	Ausgangsstof	fe		
3	Mörtel- Foliengebinde	Verpackungsaufdruck	Verfallsdatum nicht abgelaufen	Jede Lieferung
	HIT-RE 500	Sichtprüfung	keine auffälligen Veränderungen	laufend
		Lagerungsbedingungen	Montageanweisungen des Herstellers	Bei Ein-/Auslagerung
4	Verarbeitungs- geräte	Funktionskontrolle	Einwandfreie Funktion	Bei Inbetriebnahme und täglich
5	Arbeitsplan	Anweisung für Herstellen und Verarbeiten	Einhaltung der Arbeitsanweisung	Vor Beginn der Arbeiten
	Verarbeitung	<u> </u>		
6	Witterung	Temperatur	Einhaltung der Arbeitsanweisung	3 mal arbeitstäglich
		Schutz des Bohrlochs vor Wasserzutritt	Kein Wasser im Bohrloch	Vor dem Verfüllen des Bohrloches
7	Bohrloch- herstellung	Überdeckung, Randabstände	Einhaltung der Arbeitsanweisung	Jedes Bohrloch
8	Bohrloch- reinigung	Sichtkontrolle und Ausblaskontrolle	Staubfrei; saubere Bohrloch- Oberfläche	Jedes Bohrloch vor dem Verfüllen
9	Bewehrungs-	Zustand	nur Flugrost	Jeden Stab vor dem
	stäbe bzw. Hilti Zuganker	Markierung	Setztiefe markiert	Verfüllen des Bohrloches
	HZA-R(HCR)	Gängigkeit im Bohrloch	gängig	
10	Arbeits- sicherheit	Persönliche Schutzausrüstung	Geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen	Bei der Arbeit mit dem Injektionsmörtel
11	Verfüllung	Füllmarkierung auf der Mischerverlängerung	Entsprechend ETA-08/0105, Anhang 18	Jeden Stab beim Setzen
		hohlraumfrei	kein Rückfedern des Stabeskein Mörtelspritzen	
12	Vermörtelte Bewehrungs-	Setztiefe	Setzmarkierung am Bohrlochmund	Jeden Stab nach dem Setzen
	anschlüsse	Verfüllung	Mörtel tritt am Bohrlochmund sichtbar aus	

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

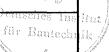
Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122 Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Kontrolle der Ausführung

Anlage 10

zur allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-21.8-1790 vom 16. März 2009



Anforderungen an den Betrieb zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben und Hilti Zugankern HZA-R(HCR)

1 Allgemeines

Die Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben bzw. Hilti Zugankern HZA-R(HCR) sowie deren Überwachung und Prüfung muss von Betrieben ausgeführt werden, die über eine qualifizierte Führungskraft, einen Bauleiter und Baustellenfachpersonal verfügen, das für die Ausführung des Bewehrungsanschlusses besonders ausgebildet ist und hierfür eine gültige Bescheinigung nachweist.

Die Ausbildung des Baustellenfachpersonals erfolgt durch den Antragsteller unter Aufsicht einer vom Deutschen Institut für Bautechnik bestimmten bzw. anerkannten Stelle.

Hat diese Stelle festgestellt, dass die in Abschnitt 4.1 aufgeführten Anforderungen an den Betrieb erfüllt sind, stellt sie hierüber einen Eignungsnachweis aus. Der Eignungsnachweis wird für drei Jahre widerruflich erteilt. Auf Antrag kann die Geltungsdauer des Eignungsnachweises um jeweils drei Jahre verlängert werden. Vor jeder Verlängerung ist der Stelle darzulegen, dass die Anforderungen an den Betrieb eingehalten werden. Der verantwortliche Leiter des Betriebes muss der Stelle jeden Wechsel des verantwortlichen Personals anzeigen.

Hat diese Stelle festgestellt, dass die Schulung nach Abschnitt 4.1 mit Erfolg durchgeführt wurde, stellt sie dem Baustellenfachpersonal einen Schein über die Eignung zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben bzw. Hilti Zugankern HZA-R(HCR) aus.

2 Anforderungen an das Personal und die Geräteausstattung des Betriebes

2.1 Qualifizierte Führungskraft

Der Betrieb muss über eine qualifizierte Führungskraft verfügen, die ausreichende Kenntnisse im Stahlbetonbau und Erfahrungen bei der Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben bzw. Hilti Zugankern HZA-R(HCR) hat. Sie muss mindestens die Qualifikation aufweisen, welche zur selbständigen Ausführung von Stahlbetonarbeiten und zur Leitung eines Betriebes in diesem Bereich notwendig ist.

Die qualifizierte Führungskraft ist zuständig und verantwortlich für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse auf der Baustelle.

Zu den Aufgaben der qualifizierten Führungskraft gehören u.a.:

- Beurteilen von Konstruktionszeichnungen im Hinblick auf die Vollständigkeit der Angaben für nachträglich eingemörtelte Bewehrungsstäbe bzw. Hilti Zuganker HZA-R(HCR)
- Erstellen und ggf. Prüfen von Leistungsbeschreibungen und Beurteilen der Durchführbarkeit der Bewehrungsanschlüsse.
- Erstellen von Arbeitsplänen.
- Beurteilen der fachlichen Qualifikation des eingesetzten Baustellenfachpersonals.
- Abzeichnen des Montageprotokolls und Auswertung der Ergebnisse.

2.2 Bauleiter

Bei Arbeiten nach dieser Zulassung muss der Bauleiter oder ein fachkundiger Vertreter des Bauleiters auf der Baustelle darüber wachen, dass die Bewehrungsanschlüsse mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben bzw. Hilti Zugankern HZA-R(HCR) entsprechend den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung hergestellt werden.

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Anforderungen an den Betrieb zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben und Hilti Zugankern HZA-R(HCR)

Anlage 11

zur allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-21.8-1790 vom 16. März 2009

Deutsches Institut für Bautechnik

2.3 Baustellenfachpersonal

Die Arbeiten müssen von einer geschulten und insbesondere handwerklich ausgebildeten Person auf der Baustelle ausgeführt werden, die betontechnische und andere werkstofftechnische Kenntnisse, Fertigkeiten und praktische Erfahrung besitzt. Die Befähigung für die Arbeiten muss durch eine entsprechende Bescheinigung nach Abschnitt 4.1 nachgewiesen werden.

Zu den Aufgaben des Baustellenfachpersonals gehören u. a.:

- praktisches Durchführen der Bohr-, Reinigungs-, Verfüll- und Versetzarbeiten nach geprüften Ausführungsunterlagen. Bei Abweichungen ist der Bauleiter zu informieren.
- Festlegen, Anleiten und Überwachen der dem übrigen Baustellenpersonal übertragenen und in seiner Anwesenheit ausgeführten Hilfsarbeiten.
- Führen des Montageprotokolls.

2.4 Geräteausstattung

Für die Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben bzw. Hilti Zugankern HZA-R(HCR) müssen auf der Baustelle unter Beachtung der Montageanweisungen des Herstellers Einrichtungen und Geräte vorhanden sein und gewartet werden, welche eine fachgerechte Ausführung dieser Arbeiten ermöglichen. Alle Geräte und Einrichtungen sind auf der Baustelle vor Beginn der ersten Anwendung und danach in angemessenen Zeitabständen auf ihre einwandfreie Funktion zu überprüfen.

Zu den Geräten und Einrichtungen gehören

- Geräte für die lagegetreue Durchführung der Bohrung (Bohrhilfe), Bohrständer für Diamantkernbohrgeräte
- Geräte für die Reinigung der Bohrlöcher,
- Einrichtungen für die saubere und temperaturgerechte Lagerung des Injektionsmörtels,
- Funktionstüchtige Auspressgeräte und Mischerverlängerungen,
- Kompressor für ölfreie Druckluft von mindestens 6 bar. Bei Stabdurchmesser > 25 mm soll die Druckluftversorgung mindestens 140 m³/Stunde leisten.

3. Schulung des Baustellenfachpersonals

Der Betrieb hat dafür zu sorgen, dass das eingesetzte Baustellenfachpersonal über die Herstellung von nachträglich eingemörtelten Bewehrungsanschlüssen geschult wird und über eine gültige Bescheinigung verfügt.

3.1 Umfang des Eignungsnachweises für das Baustellenfachpersonal

Der Eignungsnachweis für das Baustellenfachpersonal umfasst folgende Arbeiten:

- 1. Ausführung eines kompletten randnahen Übergreifungsstoßes $d_s = 12$ mm, $\ell_v = 1,15$ m in bewehrtem Beton nach Konstruktionszeichnungen mit Montageprotokoll:
 - Verankerungsgrund und vorhandene Bewehrung feststellen und markieren
 - Loch bohren mit Bohrhilfe
 - Reinigen des Bohrloches entsprechend dieser Zulassung
 - Injektion mit akku- oder pneumatisch betriebenen Auspressgeräten
 - Einsetzen des Stabes
 - Schlusskontrolle und Selbstbewertung
- 2. Einmörteln eines Bewehrungsstabes $d_s = 12$ mm im verdeckten, transparenten Schaurohr mit $\ell_v = 60$ cm

Die benötigte Zeit für die Injektion des Mörtels und das Einsetzen des Stabes ist jeweils zu messen.

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Anforderungen an den Betrieb zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben und Hilti Zugankern HZA-R(HCR)

Anlage 12

zur allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
Nr. Z-21.8-1790

Deutsches 1

vom 16. März 2009

3.2 Beurteilung der Arbeiten

Die Beurteilung der Arbeiten durch die Prüfstelle erfolgt anhand der folgenden Fragen:

- Liegt vor Beginn der Arbeiten ein ausreichendes Verständnis für die auszuführende Arbeit vor?
- Entsprechen die verwendeten Geräte den Anforderungen der Zulassung und werden diese Geräte sicher beherrscht?
- Erfolgt die Kontrolle des Verankerungsgrundes?
- Wird das Bohrloch an der richtigen Stelle gesetzt?
- Wird bei randnahen Bohrungen die Führungseinrichtung sicher gehandhabt?
- Entspricht die Winkelabweichung beim Bohren den zulässigen Toleranzen?
- Erfolgt die Bohrlochreinigung entsprechend den Montageanweisungen?
- Wird die Verankerungslänge des Bewehrungsstabes richtig markiert und die Gängigkeit im Bohrloch kontrolliert?
- Werden die Foliengebinde hinsichtlich Temperatur und Verfallsdatum überprüft?
- Werden die Foliengebinde korrekt aufgebrochen und für den Gebindewechsel vorbereitet?
- Werden die Injektionsgeräte entsprechend den Montageanweisungen gehandhabt? Wird die Füllmarke auf der Mischerverlängerung richtig angebracht?
- Liegt der markierte Bewehrungsstab bzw. Hilti Zuganker HZA-R(HCR) vor Beginn der Injektion griffbereit?
- Wird die erforderliche Menge M\u00f6rtel beim Aufbrechen eines neuen Gebindes verworfen?
- Entspricht die Injektion des Mörtels den Vorgaben der Montageanweisung für ein vollständiges und hohlraumfreies Verfüllen?
- Wird der Bewehrungsstab bzw. Hilti Zuganker HZA-R(HCR) ordnungsgemäß bis zur Markierung der Verankerungstiefe gesetzt?
- Tritt Mörtel am Bohrlochmund aus?
- Wurde vom Beginn des Injizierens bis zum Setzen des Bewehrungsstabes bzw. Hilti Zuganker HZA-R(HCR) die zulässige Verarbeitungszeit eingehalten?
- Wurden M\u00e4ngel w\u00e4hrend oder nach Herstellung des Bewehrungsanschlusses erkannt und fachgerecht korrigiert?
- Wurde das Montageprotokoll vollständig und richtig geführt?

Hilti Deutschland GmbH Hiltistraße 2 86916 Kaufering

Telefon (08191) 90-0 Telefax (08191) 90-1122

Bewehrungsanschluss mit Injektionsmörtel Hilti HIT-RE 500

Anforderungen an den Betrieb zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit nachträglich eingemörtelten Bewehrungsstäben und Hilti Zugankern HZA-R(HCR) Anlage 13

