

Bescheid

**über die Änderung
der allgemeinen bauaufsichtlichen
Zulassung vom**

11. November 2009

Deutsches Institut für Bautechnik
ANSTALT DES ÖFFENTLICHEN RECHTS

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten
Bautechnisches Prüfamt**

Mitglied der Europäischen Organisation für
Technische Zulassungen EOTA und der Europäischen Union
für das Agrément im Bauwesen UEAtc

Tel.: +49 30 78730-0
Fax: +49 30 78730-320
E-Mail: dibt@dibt.de

Datum: 8. Februar 2010 Geschäftszeichen:
I 36-1.30.11-2/10

Zulassungsnummer:

Z-30.11-36

Geltungsdauer bis:

30. November 2014

Antragsteller:

Corus Colors

Postbus 10000, 1970 CA IJMUIDEN, NIEDERLANDE

Zulassungsgegenstand:

**Mit den Beschichtungssystemen Colorcoat® PE 15 on Magizinc® und Colorcoat® PE 25
on Magizinc® korrosionsgeschützte Stahlbänder (Coils) für die Herstellung
dünnwandiger kaltgeformter Bauteile**



Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-30.11-36 vom 11. November 2009. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

ZU II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert bzw. ergänzt:

Abschnitt 1 erhält folgende neue Fassung:

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind mit den Beschichtungssystemen Colorcoat® PE 15 on Magizinc® und Colorcoat® PE 25 on Magizinc® korrosionsgeschützte Stahlbänder (Coils) für die Herstellung dünnwandiger kaltgeformter Bauteile (z. B. für Dach- und Wandbekleidungen).

Die Beschichtungssysteme Colorcoat® PE 15 on Magizinc® und Colorcoat® PE 25 on Magizinc® sind Duplex - Systeme, bestehend aus einem Zink - Magnesium - Überzug (Magizinc®) mit einer Nennauflagenmasse nach Tabelle 1 und einer organischen Polyester-Beschichtung mit einer Nennschichtdicke nach Tabelle 1.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung regelt nicht die aus den Stahlbändern (Coils) hergestellten dünnwandigen kaltgeformten Bauteile. Hierfür gelten die entsprechenden Technischen Baubestimmungen, allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisse, allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen oder europäischen technischen Zulassungen.

Tabelle 1

| Bezeichnung | MagiZinc | | Polyester Nennschichtdicke [µm] |
|-----------------|--|--------------------------|---------------------------------------|
| | Nennauflagenmasse [g/m ²] | Nennschichtdicke [µm] | |
| Colorcoat PE 15 | 100 | 16 | 15 |
| Colorcoat PE 25 | 140 | 21 | 25 |

Abschnitt 2.1.1 erhält folgende neue Fassung:

2.1.1 Werkstoffe

Es sind die Stahlsorten S280GD, S320GD, S350GD und, außer für Stahltrapez- und Stahlwellprofile, S250GD nach DIN EN 10346:2009-07 zu verwenden.

Hinweis: Bei den Flacherzeugnissen nach DIN EN 10346:2009-07 ist die Kernblechdicke einzuhalten. Dadurch können sich bei der Gesamtdicke der Erzeugnisse nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung auf Grund der geringeren Nennschichtdicken der Beschichtungssysteme Colorcoat® PE 15 on Magizinc® und Colorcoat® PE 25 on Magizinc® von DIN EN 10346:2009-07 abweichende Werte ergeben.

Detaillierte Angaben zu den Beschichtungssystemen Colorcoat® PE 15 on Magizinc® und Colorcoat® PE 25 on Magizinc® sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

Dr.-Ing. Kathage

