

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Deutsches Institut für Bautechnik
ANSTALT DES ÖFFENTLICHEN RECHTS

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten
Bautechnisches Prüfamnt

Mitglied der Europäischen Organisation für
Technische Zulassungen EOTA und der Europäischen Union
für das Agrément im Bauwesen UEAtc

Tel.: +49 30 78730-0
Fax: +49 30 78730-320
E-Mail: dibt@dibt.de

Datum: 20. Mai 2010 Geschäftszeichen:
II 63-1.34.14-211/09

Zulassungsnummer:
Z-34.14-218

Geltungsdauer bis:
19. Mai 2015

Antragsteller:

Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG
83404 Ainring - Hammerau

Zulassungsgegenstand:

**SAS Mikropfähle (Verpresspfähle mit kleinem Durchmesser) mit Traggliedern aus
Betonstabstahl mit Gewinderippen SAS 500 (BSt 500 S) Ø 20 mm, Ø 25 mm, Ø 28 mm,
Ø 32 mm, Ø 40 mm und Ø 50 mm**

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst 13 Seiten und zehn Anlagen.



I. ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 4 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 5 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 7 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand

Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind die SAS Mikropfähle mit Traggliedern aus Betonstabstahl mit Gewinderippen SAS 500 (BSt 500 S) mit Nenndurchmessern von 20 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm, 40 mm und 50 mm.

Hierbei handelt es sich um Verpresspfähle (Verbundpfähle), für die die Festlegungen der DIN 4128¹ gelten, soweit im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

1.2 Anwendungsbereich

Die Verpresspfähle dürfen als Zug- oder Druckpfähle für dauernden und für vorübergehenden Einsatz (≤ 2 Jahre) in Gebrauch genommen werden.

Die Pfähle sollen planmäßig nur durch axiale Belastungen beansprucht werden.

Ein Sachverständiger für Geotechnik ist einzuschalten, wenn der Boden Bestandteile enthält, die bei einem eventuellen Eindringen in den Verpresskörper den Korrosionsschutz beeinträchtigen können (z. B. Stoffe organischen Ursprungs).

Die Pfähle dürfen nicht eingebaut werden, wenn der Baugrund Grundwasser oder Sickerwasser aus Halden und/oder Aufschüttungen enthält, das eine hohe Korrosionswahrscheinlichkeit für Mulden- und Lochkorrosion von Stahl nach DIN 50929-3², Tabelle 7 mit $W_0 < -8$ erwarten lässt, es sei denn, das Stahltragglied wird auf ganzer Länge durch ein geripptes Kunststoffrohr geschützt.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Allgemeines

Die Pfähle sind entsprechend der Anlage 1, 2 oder 8 aus einem durchgehenden Stahltragglied, das aus 1 bis 3 Stäben (siehe Abschnitt 2.1.2) besteht, herzustellen und auf ganzer Länge gleichmäßig mit Zementstein zu umgeben.

2.1.2 Stahltragglied

2.1.2.1 Stahlgüte und Abmessungen

Es darf nur allgemein bauaufsichtlich zugelassener Betonstabstahl mit Gewinderippen SAS 500 (BSt 500 S), Nenndurchmesser 20 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm, 40 mm und 50 mm verwendet werden (allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen Nr. Z-1.1-58, Nr. Z-1.1-106).

2.1.2.2 Einstabpfähle

Bei den Einstabpfählen besteht das Stahltragglied aus einem Betonstabstahl mit Gewinderippen $\varnothing 20$ mm, $\varnothing 25$ mm, $\varnothing 28$ mm, $\varnothing 32$ mm, $\varnothing 40$ mm oder $\varnothing 50$ mm (siehe Anlagen 1 und 2).

Die Einstabpfähle können mit einem mit Zementmörtel verpressten Kunststoffripprohr versehen werden (siehe Abschnitt 2.1.3).

¹ DIN 4128:1983-04

Verpresspfähle (Ortbeton- und Verbundpfähle) mit kleinem Durchmesser; Herstellung, Bemessung und zulässige Belastung

² DIN 50929-3:1985-09

Korrosion der Metalle; Korrosionswahrscheinlichkeit metallischer Werkstoffe bei äußerer Korrosionsbelastung; Rohrleitungen und Bauteile in Böden und Wässern



2.1.2.3 Mehrstabpfähle

Das Tragglied der Mehrstabpfähle (siehe Anlage 9) kann aus den folgenden Kombinationen der Betonstabstähle mit Gewinderippen zusammengesetzt sein:

- 2 Ø 40 mm
- 2 Ø 50 mm
- 3 Ø 32 mm
- 3 Ø 40 mm
- 3 Ø 50 mm
- 1 Ø 40 mm, 1 Ø 50 mm
- 2 Ø 40 mm, 1 Ø 50 mm
- 1 Ø 40 mm, 2 Ø 50 mm

2.1.2.4 Stoßausbildung

Die Betonstabstähle mit Gewinderippen dürfen durch Muffen entsprechend den allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für geschraubte Muffenverbindungen und Verankerungen von Betonstabstahl mit Gewinderippen SAS 500 (BSt 500 S), für Ø 20 mm bis Ø 32 mm Nr. Z-1.5-174, für Ø 40 mm und Ø 50 mm Nr. Z-1.5-173, gestoßen werden (siehe Anlagen 1 bis 5).

Die Muffen sind bei Zug durch Muttern zu kontern.

Auf die Kontermuttern kann bei vorwiegend ruhender Belastung verzichtet werden, wenn entsprechend Anlage 3, 4 oder 5 ein SATM-Schrumpfschlauch angeordnet wird.

Bei Traggliedern, die in Kunststoffripprohren eingebettet sind (siehe Abschnitt 2.1.3), ist die Koppelstelle durch einen SATM-Schrumpfschlauch entsprechend Anlage 3, 4 oder 5 zu schützen. Der Hohlraum zwischen Mörtelsäule und Muffenstoß ist an beiden Seiten des Stoßes vor dem Aufbringen des Schrumpfschlauches mit einem Kunststoffdichtband "Densoplast Petrolatumbänder" nach DIN 30672³ vollständig auszufüllen. Das Petrolatum ist durch Erwärmung anzuschmelzen. Die Schrumpfschläuche müssen im geschumpften Zustand eine Mindestwanddicke von 1,5 mm aufweisen. Die Schrumpfschläuche sind durch Heißluft, Infrarotbestrahlung oder die weiche Flamme eines Gasbrenners aufzuschrumpfen. Der Abstand der Stoßstellen in Längsrichtung eines Betonstabstahls mit Gewinderippen muss ≥ 1 m betragen. Der lichte Abstand der Muffen in einem Mehrstabpfahl muss mindestens 50 mm sein.

Unabhängig von den obigen Festlegungen in diesem Abschnitt ist bei Beanspruchungen mit wechselndem Vorzeichen und bei nicht vorwiegend ruhender Belastung entsprechend DIN 1055-100⁴ stets eine Konterung mit Muttern erforderlich (siehe Anlage 3 oder 5).

2.1.2.5 Pfahlanschluss im Fundamentkörper

Stahltragglieder, die aus einem Betonstabstahl mit Gewinderippen bestehen, können entweder durch Verankerungen entsprechend den allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für Muffenverbindungen und Verankerungen von Betonstabstahl mit Gewinderippen SAS 500 (BSt 500 S) (Nr. Z-1.5-173 oder Nr. Z-1.5-174) oder durch Verbund entsprechend den allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für Betonstabstahl mit Gewinderippen (Nr. Z-1.1-58 und Nr. Z-1.1-106) verankert werden.

Besteht das Stahltragglied aus 2 oder 3 Betonstabstähen mit Gewinderippen, muss die Kräfteinleitung vom Stahltragglied in den Fundamentkörper durch Verankerungen entsprechend den allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen Nr. Z-1.5-173 bzw. Nr. Z-1.5-174 erfolgen (siehe Anlagen 8 und 9).

³ DIN 30672:2000-12

Organische Umhüllungen für den Korrosionsschutz von in Böden und Wässern verlegten Rohrleitungen für Dauerbetriebstemperaturen bis 50 °C ohne kathodischen Korrosionsschutz - Bänder und schrumpfende Materialien

⁴ DIN 1055-100:2001-03

Einwirkungen auf Tragwerke - Teil 100: Grundlagen der Tragwerksplanung

Sicherheitskonzept und Bemessungsregeln



Die Zusatzbewehrung im Pfahlkopf und ggf. die Oberflächenbewehrung sind gemäß den zugehörigen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen anzuordnen.

2.1.3 Kunststoffripprohr

Das Tragglied kann bei Einstabpfählen nach Abschnitt 2.1.2.2 auf ganzer Länge, bis auf eventuelle Stoßstellen, in einem mit Zementmörtel verpressten Kunststoffripprohr eingebettet werden (siehe Anlage 2). In diesem Fall ist das Tragglied mit einem Hüllrohr, das entweder aus PVC-U nach DIN EN ISO 1163-1⁵, aus Polyethylen mit einer Formmasse nach DIN EN ISO 1872-1⁶ - PE, E, 45 -T022 oder aus Polypropylen mit einer Formmasse nach DIN EN ISO 1873-1⁷ - PP - B, EAGC, 10-16-003 oder nach DIN EN ISO 1873-1⁷ - PP - H, E, 06-35-012/022 bestehen muss, zu überziehen. Es ist darauf zu achten, dass nur gerade Rohre verwendet werden. Das Hüllrohr muss eine gleichmäßige Wanddicke ≥ 1 mm haben; es dürfen nur Rohre verwendet werden, die keine Blaseneinschlüsse aufweisen und deren Pigmentverteilung gleichmäßig ist.

Die gegebenenfalls erforderlichen einzelnen Schüsse der PVC-U-Hüllrohre sind miteinander zu verschrauben und durch Umwicklung mit einem geeigneten PVC-Klebeband sorgfältig abzudichten. Als PE- oder PP-Hüllrohre sind durchgehende Rohre zu verwenden.

Am erdseitigen Ende ist eine Kappe aus PE mit dem Hüllrohr durch Nocken zu verbinden und zu verkleben. Am luftseitigen Ende des Ripprohres ist die Entlüftungskappe mit dem Ripprohr zu verkleben.

2.2 Herstellung, Lagerung, Transport und Kennzeichnung

2.2.1 Korrosionsschutz und Herstellung der für den Einbau und das Verpressen vorgefertigten Pfahlkonstruktion

Die nach Abschnitt 4.3.4 erforderliche Zementsteinüberdeckung des Stahltraggliedes ist durch die dort geforderten Maßnahmen sicherzustellen.

Wird das Stahltragglied bei Einstabpfählen auf ganzer Länge mit einem Kunststoffripprohr nach Abschnitt 2.1.3 überzogen, ist der Ringraum zwischen Tragglied und Ripprohr bei schräg gelagertem Tragglied von unten nach oben mit Zementmörtel nach DIN EN 447⁸ zu verpressen. Zusätzlich sind DIN EN 445⁹ und DIN EN 446¹⁰ zu beachten. Zur Sicherstellung der vollständigen Verfüllung ist die Entlüftungskappe mit einem 0,5 m langen Füllschlauch oder einem Absetztrichter zu verbinden. Zur Einhaltung des Abstands ≥ 5 mm zwischen Tragglied und Ripprohr ist das Tragglied alle 1 m mit Kunststoffabstandhaltern zu versehen oder eine Polyethylen-Wendel $\varnothing 6$ mm, Steigung 0,5 m, anzuordnen. Vorstehende Arbeiten sind in einem Werk auszuführen.

2.2.2 Lagerung und Transport

Die Wirksamkeit des Korrosionsschutzes hängt von der Unversehrtheit der Korrosionsschutzkomponenten ab. Deshalb ist bei der Lagerung, dem Transport und dem Einbau der fertig montierten Pfahlkonstruktion dafür zu sorgen, dass die Korrosionsschutzkomponenten, insbesondere das Kunststoffripprohr, nicht durch unsachgemäße Behandlung verletzt werden.

- | | | |
|----|---------------------------|---|
| 5 | DIN EN ISO 1163-1:1999-10 | Kunststoffe - Weichmacherfreie Polyvinylchlorid (PVC-U)-Formmassen - Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen (ISO 1163-1:1995) - Deutsche Fassung EN SO 163-1:1999 |
| 6 | DIN EN ISO 1872-1:1999-10 | Kunststoffe - Polyethylen (PE)-Formmassen - Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen (ISO 1872-1:1993) - Deutsche Fassung EN ISO 1872-1:1999 |
| 7 | DIN EN ISO 1873-1:1995-12 | Kunststoffe - Polypropylen (PP) Formmassen - Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen (ISO 1873-1:1995) - Deutsche Fassung EN ISO 1873-1: 995 |
| 8 | DIN EN 447:1996-07 | Einpressmörtel für Spannglieder - Anforderungen für üblichen Einpressmörtel Deutsche Fassung EN 447:1996 |
| 9 | DIN EN 445:1996-07 | Einpressmörtel für Spannglieder - Prüfverfahren - Deutsche Fassung EN 445: 1996 |
| 10 | DIN EN 446:1996-07 | Einpressmörtel für Spannglieder - Einpressverfahren - Deutsche Fassung EN 446:1996 |



Wenn bei verrohrter Bohrung das herausragende Ende der Bohrgarnitur ein kantiges Innengewinde bzw. ein scharfkantiges Rohrende besitzt, dürfen die nach Abschnitt 2.2.1 vorbereiteten Stahltragglieder erst dann in das Bohrloch eingeführt werden, wenn auf das herausragende Ende der Bohrgarnitur eine kantenfreie Einführungstrompete oder ein Rohrnickel aufgesetzt worden ist, die das Innengewinde der Verrohrung völlig abdecken. Beim Einführen des Tragglieds ist darauf zu achten, dass der Korrosionsschutz nicht beschädigt wird.

2.2.3 Kennzeichnung

Der Lieferschein der vorgefertigten Pfahlkonstruktion muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Aus dem Lieferschein muss u. a. hervorgehen, für welche Pfähle die vorgefertigten Pfahlkonstruktionen bestimmt sind und von welchem Werk sie hergestellt wurden. Mit einem Lieferschein dürfen nur Teile für einen zu benennenden Verpresspfahltyp geliefert werden.

2.3 Übereinstimmungsnachweis

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Pfahlkomponenten und der für den Einbau und das Verpressen vorgefertigten Pfahlkonstruktion mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Pfahlkomponenten und der vorgefertigten Pfahlkonstruktion eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

2.3.2.1 Allgemeines

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens die folgenden Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile,
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen,
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.



Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu kennzeichnen, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen.

2.3.2.2 Betonstabstähle mit Gewinderippen, Verankerungsteile und Teile für Muffenstöße

Es dürfen nur Betonstabstähle mit Gewinderippen, Verankerungsteile und Teile für Muffenstöße (siehe Angaben im Abschnitt 2.1.2) verwendet werden, für die entsprechend den zugehörigen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen Nr. Z-1.1-58, Nr. Z-1.1-106, Nr. Z-1.5-173 oder Nr. Z-1.5-174 ein Übereinstimmungsnachweis geführt wurde.

Die dort getroffenen Festlegungen zur Eingangskontrolle sind zu beachten.

2.3.2.3 Kunststoffripprohre

Die Zusammensetzung der Formmasse ist mit einer Werksbescheinigung "2.1" nach DIN EN 10204¹¹ zu bestätigen. Je Los (100 Rohre) ist ein Kunststoffripprohr zu entnehmen, an diesem sind die Wanddicken jeweils an einer Innen- und Außenrippe und an der Flanke der Rohre zu messen. Die Entscheidung, ob das Los angenommen oder zurückgewiesen wird, ist nach Abschnitt 2.3.2.7 zu treffen.

2.3.2.4 Entlüftungskappen und Injizierkappen

Die Materialeigenschaften und Abmessungen müssen den beim Deutschen Institut für Bautechnik und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegten Angaben entsprechen. Die Werte sind durch eine Werksbescheinigung "2.1" nach DIN EN 10204¹¹ zu bestätigen.

2.3.2.5 Schrumpfschläuche

Die Materialeigenschaften der Schrumpfschläuche und des Klebers sind mit einer Werksbescheinigung "2.1" nach DIN EN 10204¹¹ zu bestätigen. Je Los (100 Stück) sind am Ausgangsmaterial die Wanddicken an 3 Stellen zu messen und der Kleberauftrag zu bestimmen. Die Entscheidung, ob das Los angenommen oder zurückgewiesen wird, ist nach Abschnitt 2.3.2.7 zu treffen.

2.3.2.6 Werkmäßig aufgebracht Korrosionsschutz

Die im Werk nach Abschnitt 2.2.1 zu ergreifenden Korrosionsschutzmaßnahmen sind an jedem Pfahl durch Augenschein zu überprüfen (statistische Auswertung nicht erforderlich).

Für den Zementmörtel sind Prüfungen entsprechend DIN EN 447⁸ durchzuführen. Zusätzlich sind DIN EN 445⁹ und DIN EN 446¹⁰ zu beachten.

2.3.2.7 Prüfplan

Sofern jeder einzelne Messwert gleich oder größer dem geforderten Mindestwert ist, so ist das Los anzunehmen. Anderenfalls können weitere Proben entnommen werden. An diesen Proben sind dieselben Messungen wie an der ersten Probe durchzuführen. Die Messergebnisse sind mit den vorangegangenen Messungen zusammenzufassen. Aus allen Werten sind der Mittelwert \bar{x} und die Standardabweichung s zu bilden. Ist nunmehr die daraus zu bildende Prüfgröße (Zahlenwert)

$z = \bar{x} - 1,64 s$ gleich oder größer als der geforderte Mindestwert,

¹¹

DIN EN 10204:2005-01

Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen; - Deutsche Fassung
EN 10204:2004



so ist das Los anzunehmen, anderenfalls zurückzuweisen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung durchzuführen. Es sind auch Proben für Stichprobenprüfungen zu entnehmen und die Prüfwerkzeuge zu kontrollieren. Die Probenahme und die Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

3.1 Allgemeines

Für den Entwurf und die Bemessung von Bauwerken unter Verwendung der SAS Mikropfähle gilt DIN 1054¹², soweit im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

Für die Pfahlprobelastungen gilt DIN 1054¹², Abschnitt 8.4.2. Die Mindestanzahl der durchzuführenden Pfahlprobelastungen ergibt sich aus DIN 1054¹², Abschnitt 8.4.2 (10).

Bei dynamischer (nicht vorwiegend ruhender) Belastung entsprechend DIN 1055-100⁴ ist nachzuweisen, dass die Ermüdungsfestigkeit des Stahltraggliebes bzw. der Muffenstöße und Verankerungen nicht überschritten wird.

Die Ermüdungsfestigkeitswerte sind den entsprechenden allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für den Betonstabstahl mit Gewinderippen (allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-1.1-58 und Z-1.1-106) bzw. für die geschraubten Muffenverbindungen und Verankerungen von Betonstabstahl mit Gewinderippen (allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-1.5-173 und Z-1.5-174) zu entnehmen.

Als Teilsicherheitsbeiwert γ_R für die Materialfestigkeit des Stahltraggliebes ist für die Lastfälle LF 1 bis LF 3 $\gamma_R = 1,15$ zu verwenden.

3.2 Nachweis für zugbeanspruchte Pfähle

3.2.1 Für Pfähle mit vorübergehendem Einsatz (Einsatzdauer < 2 Jahre) und für Pfähle, die entsprechend Anlage 2 mit Kunststoffripprohren versehen sind, ist der Nachweis zu führen, dass der Bemessungswert der einwirkenden Normalkraft N_{Ed} den Bemessungswert der Normalkrafttragfähigkeit des Stahltraggliebes nicht überschreitet.

$$N_{Ed} \leq N_{pl,Rd} = A \cdot f_y / \gamma_R$$

mit

N_{Ed} Bemessungswert der einwirkenden Normalkraft

$N_{pl,Rd}$ Bemessungswert der Normalkrafttragfähigkeit des Stahltraggliebes

A Querschnittsfläche des Stahltraggliebes

f_y Streckgrenze des Stahls

Die Spannung mit der Größe f_y / γ_R darf auch am gezogenen Rand bei nicht planmäßiger Biegebeanspruchung unter Ansatz der Bemessungswerte der Einwirkungen nicht überschritten werden.

¹²

DIN 1054:2005-01
DIN 1054 Ber. 1:2005-04
DIN 1054 Ber. 2:2007-04
DIN 1054 Ber. 3:2008-01
DIN 1054 Ber. 4:2008-10
DIN 1054/A1:2009-07

Baugrund - Sicherheitsnachweise im Erd- und Grundbau
Berichtigungen zu DIN 1054:2005-01
Berichtigungen zu DIN 1054:2005-01
Berichtigungen zu DIN 1054:2005-01
Berichtigung zu DIN 1054:2005-01
Baugrund - Sicherheitsnachweise im Erd- und Grundbau; Änderung A1



3.2.2 Für Pfähle, die nach den Anlagen 1 und 8 mit dem Standard-Korrosionsschutz versehen und für einen dauernden Einsatz (länger als 2 Jahre) vorgesehen sind, ist der Nachweis zu führen, dass die Zugspannungen bzw. Randspannungen bei nicht planmäßiger Biegebeanspruchung im Stahl unter Ansatz der Bemessungswerte der Einwirkungen die nachfolgend genannten Grenzwerte einhalten:

- Lastfall LF 1 $\leq 230 \text{ N/mm}^2$
- Lastfälle LF 2 und LF 3 $\leq f_y / \gamma_R$

3.3 Nachweis für druckbeanspruchte Pfähle

Es ist der Nachweis zu führen, dass unter Ansatz der Bemessungswerte der Einwirkungen die Randspannungen im Stabstahl mit Gewinderippen (ohne Ansatz des Zementmörtels) den Wert f_y / γ_R nicht überschreiten.

Es ist ein Nachweis der Knicksicherheit zu führen, wenn ein Verpresspfahl teilweise frei oder in einem Boden mit einer undrännierten Scherfestigkeit von $c_u < 30 \text{ kN/m}^2$ steht.

Bei der Ermittlung der wirksamen Biegesteifigkeit darf der Zementmörtel nur in ummantelten Bereichen angesetzt werden, wobei ein mögliches Aufreißen des Zementsteins bis zur Querschnittsmitte zu berücksichtigen ist.

Eine seitliche Stützung des Bodens darf bei einer undrännierten Scherfestigkeit von $c_u \geq 10 \text{ kN/m}^2$ mit einer elastischen Linienbettung von $k_l = 60 \cdot c_u$ und einer maximalen Kontaktspannung zwischen Zementstein und Boden von $\sigma_{gr} = 6 \cdot c_u$ zum Ansatz gebracht werden. In diesem Fall ist eine Vorverformung mit einem Krümmungsradius von 200 m zu berücksichtigen.

Bei frei stehenden Pfählen und bei einer undrännierten Scherfestigkeit von $c_u < 10 \text{ kN/m}^2$ ist der Nachweis der Knicksicherheit ohne Ansatz einer seitlichen Stützung durch den Boden unter Berücksichtigung der Verformungen (Theorie 2. Ordnung) entsprechend DIN 18800-2¹³ zu führen.

3.4 Nachweis der Übertragungslänge (Krafteintragungslänge) im Boden

Es ist sicherzustellen, dass die Krafteintragungslänge in den Boden größer als die erforderliche Übertragungslänge vom Stahltragglied in den Zementstein ist.

Der Nachweis der Übertragungslängen ist gemäß DIN 1045-1¹⁴ zu führen.

Dabei ist die Verbundspannung f_{bd} entsprechend DIN 1045-1¹⁴, Tabelle 25, Zeile 1 anzusetzen. Für den Betonstabstahl mit Gewinderippen SAS 500 (BSt 500 S) Ø 40 mm und Ø 50 mm ist DIN 1045-1¹⁴, Abschnitt 12.5 (4) zu beachten. Bei Mehrstabpfählen richtet sich der Abminderungsfaktor zur Ermittlung der Werte f_{bd} nach dem größten Stab im Tragglied.

Ein besonderer Nachweis der Querkzugspannungen im Verpresskörper kann beim Nachweis der Krafteintragungslängen entfallen.

3.5 Nachweis der Verankerung im Fundamentkörper

3.5.1 Allgemeines

Die Weiterleitung der Kräfte im Fundamentkörper (z. B. Spaltzugkräfte) ist in jedem Einzelfall nach den geltenden technischen Baubestimmungen (z. B. DIN 1045-1¹⁴) nachzuweisen.

3.5.2 Verankerungen von Betonstabstahl mit Gewinderippen

Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für geschraubte Muffenverbindungen und Verankerungen von Betonstabstahl mit Gewinderippen SAS 500

¹³ DIN 18800-2:1990-11
¹⁴ DIN 18800-2/A1:1996-02
 DIN 1045-1:2008-08

Stahlbauten; Stabilitätsfälle, Knicken von Stäben und Stabwerken
 Stahlbauten; Stabilitätsfälle, Knicken von Stäben und Stabwerken, Änderung A1
 Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton; Teil 1: Bemessung und Konstruktion



(BSt 500 S) (siehe auch Abschnitt 2.1.2.5 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung) sind einzuhalten.

3.5.3 Verankerung durch Verbund

3.5.3.1 Allgemeines

Die Verankerungslänge darf nicht dort angesetzt werden, wo das Verbundverhalten durch parallel zum Tragglied entstehende Risse beeinträchtigt werden kann.

Bei Pfählen, die in vorhandene Fundamente einbinden, ist darüber hinaus in jedem Einzelfall der Nachweis zu führen, dass auch die Lasten in der Fuge Zementmörtel/durchörtertes Fundament und im durchörterten Fundament selbst mit ausreichender Sicherheit übertragen werden können.

3.5.3.2 Nachweis der Verankerungslänge

Die Verankerungslängen des Tragglieds im Pfahlkopf sind wie die Übertragungslängen zu ermitteln.

Für Betonstabstahl mit Gewinderippen SAS 500 (BSt 500 S), Ø 20 mm bis Ø 50 mm, sind jeweils die Bestimmungen der zugehörigen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen (Nr. Z-1.1-58, Nr. Z-1.1-106) einzuhalten.

3.6 Gesamtbauwerk

Bei der Bemessung des Gesamtbauwerks ist erforderlichenfalls der Schlupf (siehe Angaben auf Anlage 3) zu berücksichtigen, der bei zugbeanspruchten Muffenstößen ohne Verwendung von Kontermuttern auftritt.

4 Bestimmungen für die Ausführung

4.1 Ausführende Firma

Die Herstellung der SAS Mikropfähle nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung darf nur unter verantwortlicher technischer Leitung der Firma Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG erfolgen.

Die Herstellung der SAS Mikropfähle darf aber auch von Unternehmen durchgeführt werden, die eine Bescheinigung der Firma Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG vorlegen können, dass sie von ihr umfassend in der Herstellung der SAS Mikropfähle gemäß dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung geschult worden sind. Von der ausführenden Firma ist eine Erklärung abzugeben, dass die von ihr hergestellten SAS Mikropfähle den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

4.2 Herstellung des Hohlrums

Zur Herstellung des Hohlrums für den Verpresspfahl sind unverrohrte und teilweise verrohrte Bohrungen zulässig, wenn nachgewiesen ist, dass das verwendete Bohrgestänge ausreichend starr ist, eine gerade Bohrung zu gewährleisten sowie dass die Bohrlochwandung standsicher ist und dass das Bohrloch einwandfrei gesäubert werden kann.

4.3 Pfahlschaft

4.3.1 Allgemeines

Der Pfahlschaft ist durch Einpressen eines Zementmörtels nach DIN 4125¹⁵, Abschnitt 7.3, oder DIN 4128¹, Abschnitt 7.2, herzustellen. Für den Nachweis der Druckfestigkeit sind abweichend von DIN EN 445⁹ zwei Serien von 3 Proben je 7 Arbeitstage, an denen Pfähle betoniert werden bzw. je Baustelle herzustellen.

¹⁵

DIN 4125:1990-11

Verpressanker; Kurzzeitanker und Daueranker; Bemessung, Ausführung und Prüfung



4.3.2 Zementmörtel

Die Ausgangsstoffe für den Zementmörtel sind Zemente mit besonderen Eigenschaften nach DIN 1164-10¹⁶ und Zemente nach DIN EN 197-1¹⁷ – unter Berücksichtigung der vorliegenden Expositionsklasse gemäß DIN EN 206-1¹⁸ in Verbindung mit DIN 1045-2¹⁹ (Tabellen 1, F.3.1 und F.3.2) –, Wasser nach DIN EN 1008²⁰ sowie gegebenenfalls Zusatzmittel nach DIN EN 934-2²¹ in Verbindung mit DIN V 18998²² unter Berücksichtigung der DIN 1045-2¹⁹ oder mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung und Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620²³ unter Berücksichtigung von DIN 1045-2¹⁹. Der Zementmörtel muss maschinell gemischt werden. Bis zum Verpressen dürfen keine Entmischungen und Klumpenbildungen auftreten.

Der Zementmörtel ist im Kontraktorverfahren einzubringen. Die Austrittsöffnung der Verfülleinrichtung muss im Allgemeinen mindestens 2 m in das Verfüllgut hineinreichen. Das Stahltragglied kann vor oder nach dem Auffüllen des Bohrlochs mit Zementmörtel eingebracht werden. Ein Verpressdruck ist über eine am oberen Ende der Verrohrung aufgebraute Abschlusskappe mit einer Mörtel- oder Injektionspumpe aufzubringen. Bei Nachverpressungen kann auf eine Erstverpressung verzichtet werden.

4.3.3 Nachverpressung über Verpresslanzen oder Verpressleitungen

4.3.3.1 Nachverpressungen über Verpresslanzen

Die mit Ventilen versehenen Lanzen sind mit dem Stahltragglied fest zu verbinden; sie sind symmetrisch um das Stahltragglied anzuordnen. Die Angaben in DIN 4128¹, Abschnitt 7.3, sind außerdem zu beachten.

Die Verpressventile sind je nach Baugrundverhältnissen anzuordnen.

4.3.3.2 Nachverpressungen über Verpressleitungen

Die Verpressleitungen sind mit dem Stahltragglied fest zu verbinden (siehe Anlage 1 oder 2). Die Angaben in DIN 4128¹, Abschnitt 7.3, sind außerdem zu beachten.

Die Verpressleitungen sind je nach Baugrundverhältnissen anzuordnen.



16	DIN 1164-10:2004-08	Zement mit besonderen Eigenschaften - Teil 10: Zusammensetzung, Anforderungen und Übereinstimmungsnachweis von Normalzement mit besonderen Eigenschaften
	DIN 1164-10 Ber. 1:2005-01	Berichtigungen zu DIN 1164-10:2004-08
17	DIN EN 197-1:2004-08	Zement - Teil 1: Zusammensetzung, Anforderungen und Konformitätskriterien von Normalzement; Deutsche Fassung EN 197-1:2000 + A1:2004
	DIN EN 197-1 Ber. 1:2004-11	Berichtigungen zu DIN EN 197-1:2004-08
18	DIN EN 206-1:2001-07	Beton - Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität
	DIN EN 206-1/A1:2004-10	Beton - Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität; Deutsche Fassung EN 206-1/A1:2004
	DIN EN 206-1/A2:2005-09	Beton - Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität; Deutsche Fassung EN 206-1:2000/A2:2005
19	DIN 1045-2:2008-08	Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton - Teil 2: Beton - Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität - Anwendungsregeln zu DIN EN 206-1
20	DIN EN 1008:2002-10	Zugabewasser für Beton - Festlegung für die Probenahme, Prüfung und Beurteilung der Eignung von Wasser, einschließlich bei der Betonherstellung anfallendem Wasser, als Zugabewasser für Beton; Deutsche Fassung EN 1008:2002
21	DIN EN 934-2:2002-02	Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 2: Betonzusatzmittel - Definitionen, Anforderungen, Konformität, Kennzeichnung und Beschriftung
	DIN EN 934-2/A1:2005-06	Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 2: Betonzusatzmittel - Definitionen, Anforderungen, Konformität, Kennzeichnung und Beschriftung; Deutsche Fassung EN 934-2:2001/A1:2004
	DIN EN 934-2/A2:2006-03	Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 2: Betonzusatzmittel - Definitionen, Anforderungen, Konformität, Kennzeichnung und Beschriftung; Deutsche Fassung EN 934-2:2001/A2:2005
22	DIN V 18998:2002-11	Beurteilung des Korrosionsverhaltens von Zusatzmitteln nach Normen der Reihe DIN EN 934
	DIN V 18998/A1:2003-05	Beurteilung des Korrosionsverhaltens von Zusatzmitteln nach Normen der Reihe DIN EN 934; Änderung A1
23	DIN EN 12620:2008-07	Gesteinskörnungen für Beton; Deutsche Fassung EN 12620:2002+A1:2008

4.3.4 Zentrierung und Überdeckung des Stahltraggliebes

Das Stahltragglied ist innerhalb des Bohrlochs so zu zentrieren, dass an allen Stellen, auch über den Muffen, eine ausreichende Zementsteinüberdeckung vorhanden ist.

Das Maß der Überdeckung richtet sich nach der vorhandenen Aggressivität des Bodens, Grundwassers bzw. Kluftwassers; folgende Mindestwerte (Tabelle 1) sind einzuhalten.

Tabelle 1: Mindestmaße der Zementsteinüberdeckung des Stahltraggliebes

Betonangriff nach DIN 4030-1 ²⁴	Zementsteinüberdeckung c	Bemerkung
nicht angreifend	≥ 20 mm	--
nicht angreifend; jedoch mit Sulfatgehalt XA1	≥ 20 mm	Es ist HS-Zement CEM III/B nach DIN 1164-10 ¹⁶ zu verwenden
XA1	≥ 20 mm	Sachverständigen ¹ einschalten
XA2	≥ 30 mm	Sachverständigen ¹ einschalten

¹ Die Pfähle dürfen nur eingesetzt werden, wenn durch ein Gutachten eines Sachverständigen bestätigt wird, dass das Dauertragverhalten der Pfähle durch zeitabhängige Verminderung der Mantelreibung nicht beeinträchtigt wird. Das Maß der Überdeckung ist im Rahmen dieses Gutachtens festzulegen.

Pfähle mit Kunststoffripprohren nach Anlage 2 müssen über den Ripprohren eine Zementsteinüberdeckung von mindestens 10 mm aufweisen.

Werden die Pfähle zur Abtragung von Lasten nur vorübergehend (Einsatzdauer < 2 Jahre) herangezogen, genügen Zementsteinüberdeckungen von 10 mm.

Die Zementsteinüberdeckungen können durch Federkorbdistanzhalter (siehe Anlagen 1, 2 bzw. 10) oder Segmentdistanzhalter (siehe Anlagen 1, 2 bzw. 10), auch in Kombination mit Verpresslanzen, durch die Verrohrung allein bzw. in Kombination mit den genannten Abstandhaltern gewährleistet werden. Welche Maßnahmen zu ergreifen sind, ist vom Boden und der Neigung der Pfähle abhängig (siehe auch Tabelle 2).

Tabelle 2: Neigung der Pfähle und Abstand der Abstandhalter

Abstandhalter	Stahltragglied	Neigung der Pfähle	Abstand der Abstandhalter ¹	Bemerkungen
Federkorb- oder Segmentdistanzhalter ²	1 Ø 20 mm	0° (vertikal) bis 15°	≤ 3,0 m	Außendurchmesser D der Federkörbe, vgl. Anlage 1 bzw. 2
	1 Ø 25 mm			
	1 Ø 28 mm	16° bis 45°	≤ 2,6 m	
	1 Ø 32 mm			
1 Ø 40 mm	46° bis 80°	≤ 2,2 m		
1 Ø 50 mm				
	Stahl-Kombinationen nach Abschnitt 2.1.2.3	siehe Anlage 10		Segmente mit Steghöhe = geforderte Überdeckung

¹ jeweils mindestens 3 Abstandhalter
² Wenn die Wanddicke des Anfängerrohrs der Verrohrung größer oder gleich der Zementsteinüberdeckung c ist, kann in nichtbindigen Böden gemäß DIN 1054¹² auf Abstandhalter verzichtet werden.



4.3.5 Pfahlhals

Der Pfahlhals ist immer verrohrt herzustellen.

4.3.5.1 Einstabpfähle

Im Übergangsbereich des Pfahlschaftes zum Fundamentkörper ist ein konstruktiver Schutz des Pfahlhalses durch Anordnung eines gerippten PE- oder PVC-Rohres (siehe Anlage 1) sicherzustellen. Das mindestens 1 mm dicke gerippte Rohr muss gegenüber dem Tragglied einen Abstand von ≥ 5 mm aufweisen und mindestens von 10 mm Zementstein umgeben sein. Dies gilt auch für Pfähle mit Kunststoffripprohren (siehe Abschnitt 2.1.3 bzw. Anlage 2).

Werden die Pfähle zur Abtragung von Lasten nur vorübergehend (Einsatzdauer < 2 Jahre) herangezogen (z. B. bei Unterfangungen), kann auf das gerippte Kunststoffrohr verzichtet werden.

Alternativ zu dem Ripprohr kann im Pfahlhals auch eine das Stahltragglied ringförmig umschließende Zusatzbewehrung aus geschweißten Betonstahlmatten N 94 (oder ein im Querschnitt und Abstand der Drähte identischer Bewehrungskorb) angeordnet werden. Die Längsdrähte müssen außen liegen; die Übergreifungslänge in Richtung des Stabumfangs muss $\geq 180^\circ$ betragen.

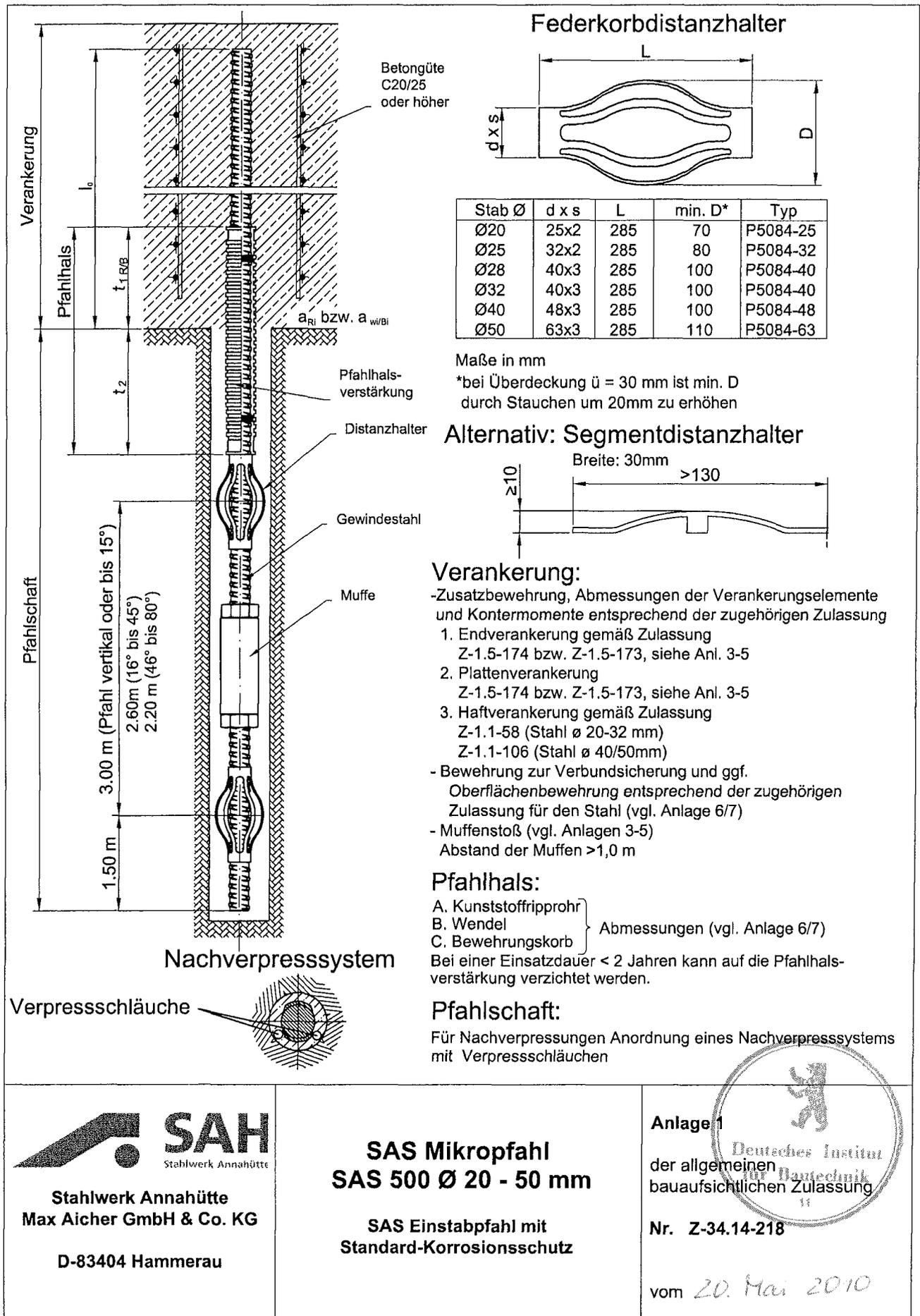
Die Zusatzbewehrung ist im Querschnitt möglichst weit außen anzuordnen, wobei über den Längsdrähten Zementsteinüberdeckungen entsprechend der Tabelle 1 im Abschnitt 4.3.4 vorhanden sein müssen. Der Innendurchmesser der Längsdrähte der Zusatzbewehrung muss mindestens \varnothing Stahltragglied + 25 mm betragen. Die Betonstahlmatte ist zur Einhaltung vorstehender Bedingungen konzentrisch zum Stahltragglied anzuordnen und durch geeignete Abstandhalter im Bohrloch zu zentrieren.

4.3.5.2 Mehrstabpfähle

Bei Mehrstabpfählen ist im Bereich des Pfahlhalses eine Wendel anzuordnen, deren Endgänge zu verschweißen sind (siehe Anlage 8). Die Abmessungen der Wendel sind der Anlage 9 zu entnehmen. Die Zementsteinüberdeckungen der Wendel müssen mindestens den Werten der Tabelle 1 im Abschnitt 4.3.4 entsprechen.

Böttcher





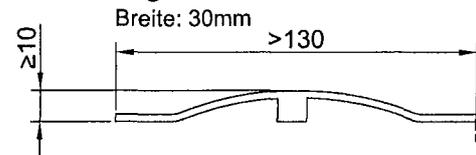
Federkorbdistanzhalter

Stab Ø	d x s	L	min. D*	Typ
Ø20	25x2	285	70	P5084-25
Ø25	32x2	285	80	P5084-32
Ø28	40x3	285	100	P5084-40
Ø32	40x3	285	100	P5084-40
Ø40	48x3	285	100	P5084-48
Ø50	63x3	285	110	P5084-63

Maße in mm

*bei Überdeckung $\bar{u} = 30$ mm ist min. D durch Stauchen um 20mm zu erhöhen

Alternativ: Segmentdistanzhalter



Verankerung:

-Zusatzbewehrung, Abmessungen der Verankerungselemente und Kntermomente entsprechend der zugehörigen Zulassung

1. Endverankerung gemäß Zulassung
Z-1.5-174 bzw. Z-1.5-173, siehe Anl. 3-5
2. Plattenverankerung
Z-1.5-174 bzw. Z-1.5-173, siehe Anl. 3-5
3. Haftverankerung gemäß Zulassung
Z-1.1-58 (Stahl \varnothing 20-32 mm)
Z-1.1-106 (Stahl \varnothing 40/50mm)

- Bewehrung zur Verbundsicherung und ggf.

Oberflächenbewehrung entsprechend der zugehörigen Zulassung für den Stahl (vgl. Anlage 6/7)

- Muffenstoß (vgl. Anlagen 3-5)

Abstand der Muffen > 1,0 m

Pfahlhals:

- A. Kunststoffripprohr
 - B. Wendel
 - C. Bewehrungskorb
- Abmessungen (vgl. Anlage 6/7)

Bei einer Einsatzdauer < 2 Jahren kann auf die Pfahlhalsverstärkung verzichtet werden.

Pfahlschaft:

Für Nachverpressungen Anordnung eines Nachverpresssystems mit Verpressschläuchen

Verpressschläuche

Nachverpresssystem



SAH
Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG
D-83404 Hammerau

SAS Mikropfahl
SAS 500 Ø 20 - 50 mm

SAS Einstabpfahl mit
Standard-Korrosionsschutz

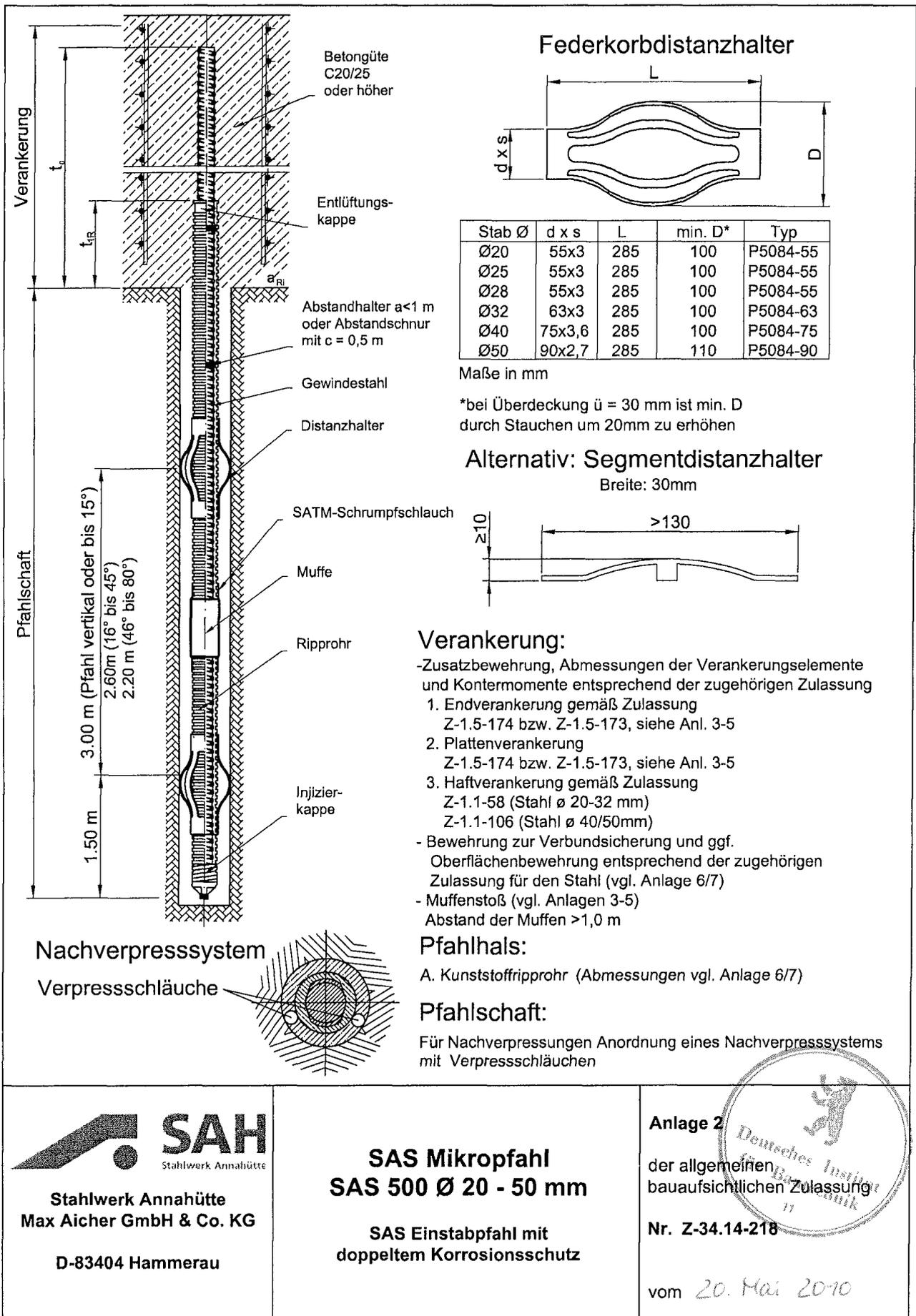
Anlage 1

der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-34.14-218

vom 20. Mai 2010





Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG

D-83404 Hammerau

SAS Mikropfahl
SAS 500 Ø 20 - 50 mm

SAS Einstabpfahl mit
doppeltem Korrosionsschutz

Anlage 2

der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

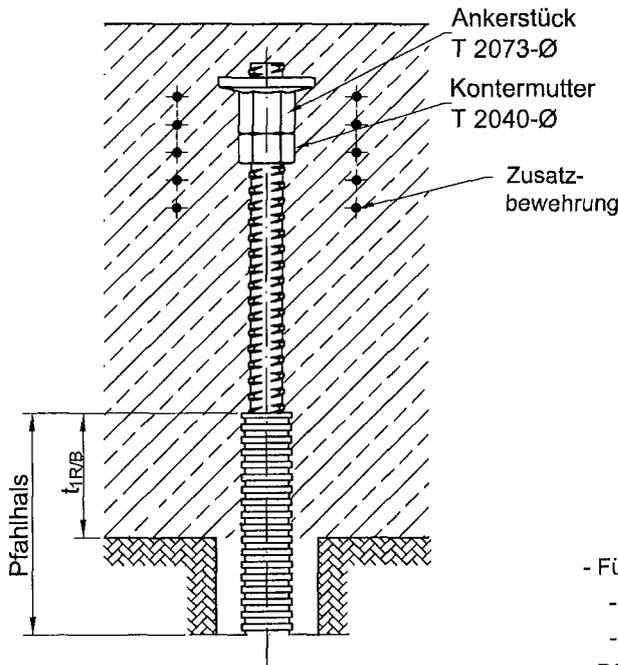
Nr. Z-34.14-218

vom 20. Mai 2010

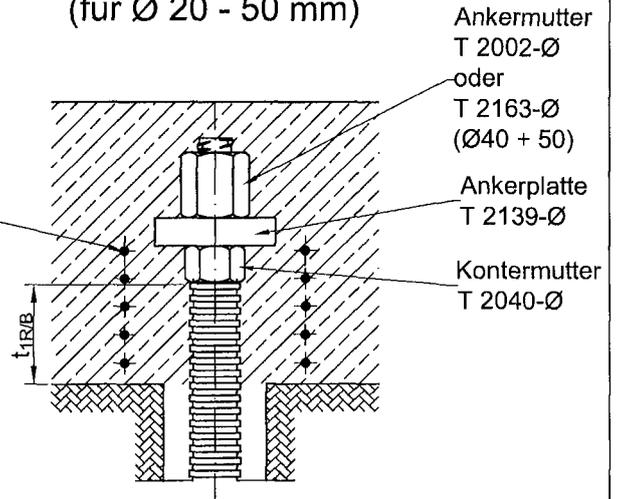


SAS Zugpfahl

Endverankerung (für Ø 20 - 50 mm)

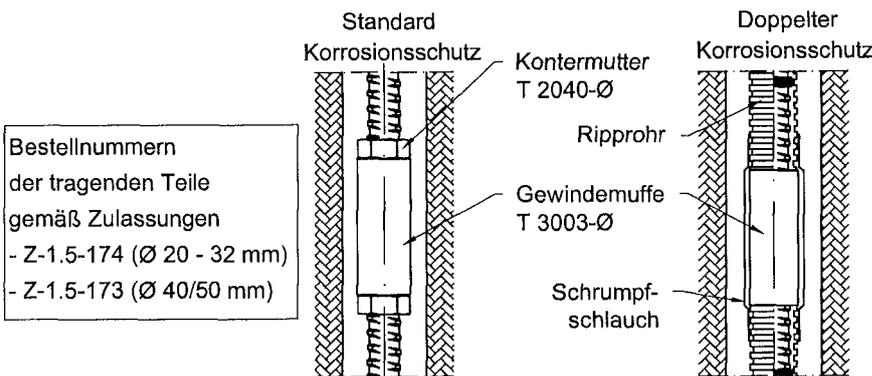


Plattenverankerung (für Ø 20 - 50 mm)



- Für Zusatzbewehrung und Verankerungslänge:
 - siehe Zulassung Z-1.5-174 für Ø 20 - 32 mm
 - siehe Zulassung Z-1.5-173 für Ø 40 und 50 mm
- Pfahlhalsverstärkung: siehe Anlage 6/7

Muffenstoß

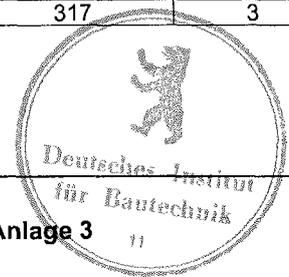


Bestellnummern
der tragenden Teile
gemäß Zulassungen
- Z-1.5-174 (Ø 20 - 32 mm)
- Z-1.5-173 (Ø 40/50 mm)

Bemessungswert der Beanspruchung $N_{Ed} = 1,4 \cdot E_k$ für ungekonterten Zugstoß	
[N/mm ²]	Schlupf [mm]
230	2
435	3

Charakteristische Beanspruchung E_k für ungekonterten Zugstoß	
[N/mm ²]	Schlupf [mm]
165	2
317	3

- Für Muffenstöße sind des weiteren folgende Zulassungen zu beachten
- siehe Zul. Z-1.5-174 für Ø 20 - 32 mm
 - siehe Zul. Z-1.5-173 für Ø 40 und 50 mm



Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG
D-83404 Hammerau

SAS Mikropfahl SAS 500 Ø 20 - 50 mm

SAS Einstabpfahl mit
Verankerung und Muffenstoß
für SAS Zugpfahl

Anlage 3

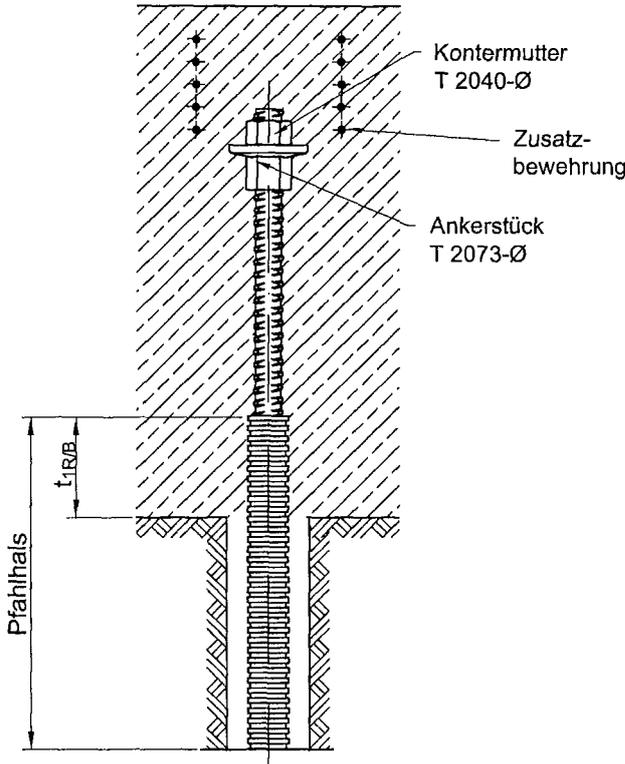
der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-34.14-218

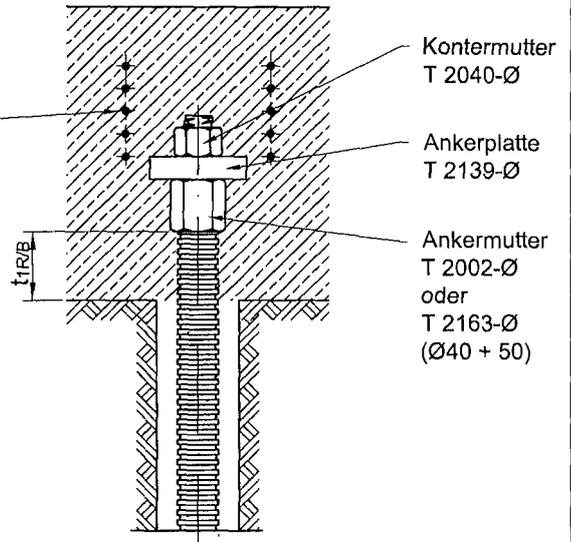
vom 20. Mai 2010

SAS Druckpfahl

Endverankerung
(für Ø 20 - 50 mm)



Plattenverankerung
(für Ø 20 - 50 mm)

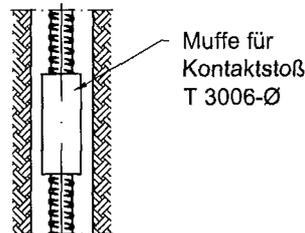


- Für Zusatzbewehrung und Verankerungslänge:
 - siehe Zulassung Z-1.5-174 für Ø 20 - 32 mm
 - siehe Zulassung Z-1.5-173 für Ø 40 und 50 mm
- Pfahlhalsverstärkung: siehe Anlage 6/7

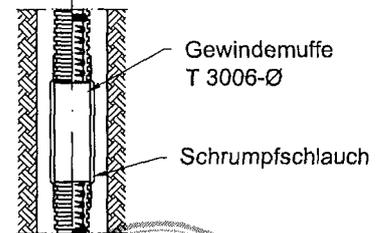
Bestellnummern
der tragenden Teile
gemäß Zulassungen
- Z-1.5-174 (Ø 20 - 32 mm)
- Z-1.5-173 (Ø 40/50 mm)

Muffenstoß

Standard
Korrosionsschutz



Doppelter
Korrosionsschutz



- Für Muffenstöße sind des weiteren folgende Zulassungen zu beachten
- siehe Zul. Z-1.5-174 für Ø 20 - 32 mm
 - siehe Zul. Z-1.5-173 für Ø 40 und 50 mm



Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG

D-83404 Hammerau

SAS Mikropfahl
SAS 500 Ø 20 - 50 mm

SAS Einstabpfahl mit
Verankerung und Muffenstoß
für SAS Druckpfahl

Anlage 4

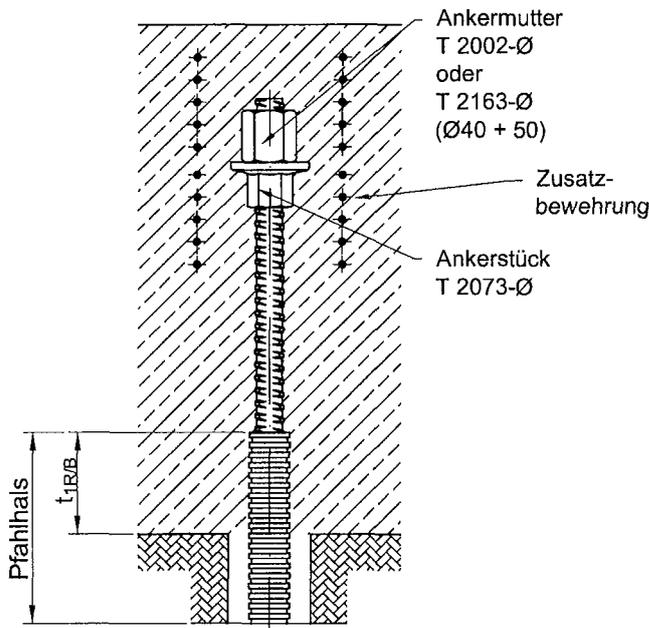
der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-34.14-218

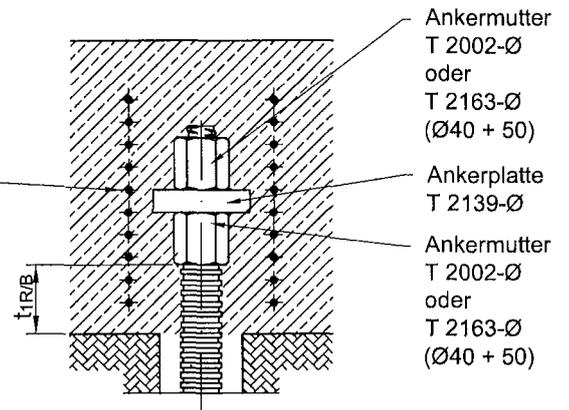
vom 20. Mai 2010

SAS Pfahl mit Wechsellast

Endverankerung (für Ø 20 - 50 mm)



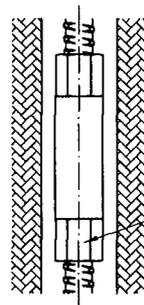
Plattenverankerung (für Ø 20 - 50 mm)



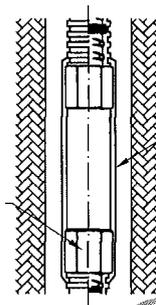
- Für Zusatzbewehrung und Verankerungslänge:
 - siehe Zulassung Z-1.5-174 für Ø 20 - 32 mm
 - siehe Zulassung Z-1.5-173 für Ø 40 und 50 mm
- Pfahlhalsverstärkung: siehe Anlage 6/7

Muffenstoß

Standard Korrosionsschutz



Doppelter Korrosionsschutz



Bestellnummern
der tragenden Teile
gemäß Zulassungen

- Z-1.5-174 (Ø 20 - 32 mm)
- Z-1.5-173 (Ø 40/50 mm)

- Für Muffenstöße sind des weiteren folgende Zulassungen zu beachten
- siehe Zul. Z-1.5-174 für Ø 20 - 32 mm
 - siehe Zul. Z-1.5-173 für Ø 40 und 50 mm



Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG

D-83404 Hammerau

**SAS Mikropfahl
SAS 500 Ø 20 - 50 mm**

**SAS Einstabpfahl mit
Verankerung und Muffenstoß
für SAS Pfahl mit Wechsellast**

Anlage 5

der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-34.14-218

vom 20. Mai 2010

SAS Einstabpfahl, BSt 500 S Ø 20, 25, 28 mm Pfahlhalsverstärkung

	Stab Ø	SAS Pfahl mit Standard-Korrosionsschutz			SAS Pfahl mit Doppeltem Korrosionsschutz		
		20	25	28	20	25	28
Pfahlhalsverstärkung*							
Kunststoff-Ripprohr	a_{RI}	≥35	≥39	≥42	≥35	≥39	≥42
Einbindelänge	t_{1R}	150	150	150	150	150	150
Länge der Verstärkung	t_2	600	600	600			
Wendel	\varnothing_w	4	4	4			
	a_{wi}	≥45	≥50	≥55			
	c_w	75	75	75			
Längsstäbe	$n \times \varnothing$	4 x Ø8	4 x Ø8	4 x Ø8			
Einbindelänge	t_{1W}	250	250	250			
Länge der Verstärkung	t_2	600	600	600			
Bewehrungskorb aus Betonstahlmatte N 94	a_{BI}	≥45	≥50	≥55			
Einbindelänge	t_{1B}	250	250	250			
Länge der Verstärkung	t_2	600	600	600			

Alle Maße in mm

* Werden die Pfähle nur vorübergehend
(Einsatzdauer < 2 Jahre) herangezogen, kann
auf die Pfahlhalsverstärkung verzichtet werden



Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG
D-83404 Hammerau

SAS Mikropfahl
SAS 500 ø 20 - 50 mm

**SAS Einstabpfahl mit
Doppeltem sowie mit
Standard-Korrosionsschutz**

Anlage 6

der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-34.14-218

vom 20. Mai 2010

SAS Einstabpfahl, BSt 500 S Ø 32, 40, 50 mm Pfahlhalsverstärkung

	Stab Ø	SAS Pfahl mit Standard-Korrosionsschutz			SAS Pfahl mit Doppeltem Korrosionsschutz		
		32	40	50	32	40	50
Pfahlhalsverstärkung*							
Kunststoff-Pipprohr	a_{RI}	≥46	≥55	≥66	≥46	≥55	≥66
Einbindelänge	t_{1R}	150	200	200	150	200	200
Länge der Verstärkung	t_2	600	600	600			
Wendel							
	\varnothing_w	4	4	4			
	a_{wi}	≥57	≥65	≥75			
	c_w	75	75	75			
Längsstäbe	$n \times \varnothing$	4 x Ø8	4 x Ø8	4 x Ø8			
Einbindelänge	t_{1W}	250	300	300			
Länge der Verstärkung	t_2	600	600	600			
Bewehrungskorb aus Betonstahlmatte N 94							
	a_{BI}	≥57	≥65	≥75			
Einbindelänge	t_{1B}	250	300	300			
Länge der Verstärkung	t_2	600	600	600			

Alle Maße in mm

* Werden die Pfähle nur vorübergehend
(Einsatzdauer < 2 Jahre) herangezogen, kann
auf die Pfahlhalsverstärkung verzichtet werden



Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG

D-83404 Hammerau

SAS Mikropfahl
SAS 500 Ø 20 - 50 mm

SAS Einstabpfahl mit
Doppeltem sowie mit
Standard-Korrosionsschutz

Anlage 7

der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-34.14-218

vom 20. Mai 2010

Verankerung

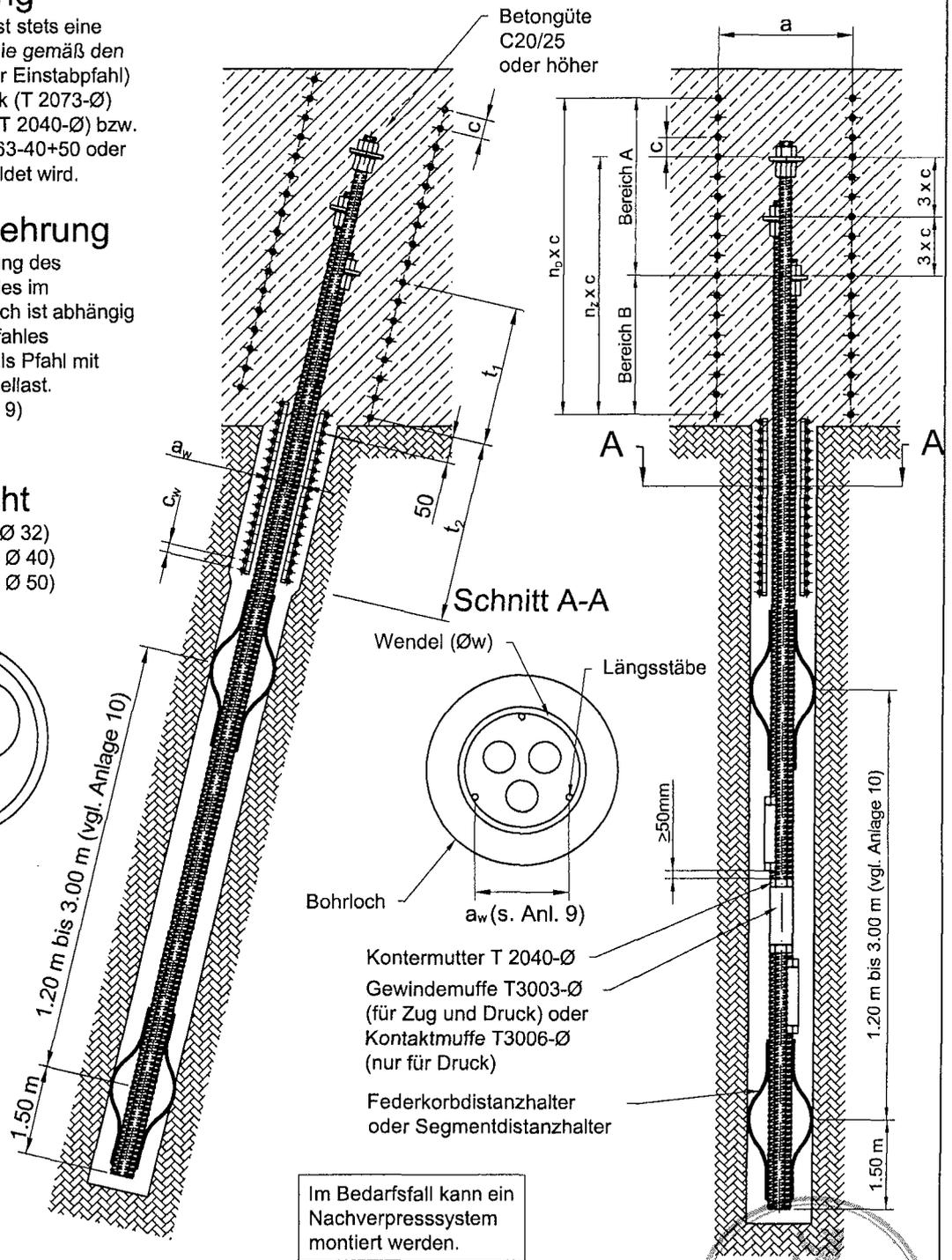
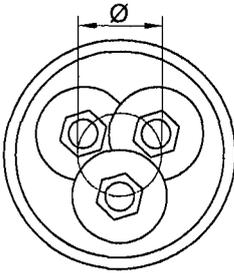
Verankerungstyp ist stets eine Endverankerung, die gemäß den Anlagen 3 bis 5 (für Einstabpfahl) mit dem Ankerstück (T 2073-Ø) und Kontermutter (T 2040-Ø) bzw. Anker Mutter (T 2163-40+50 oder T 2002-Ø) ausgebildet wird.

Zusatzbewehrung

Die Zusatzbewehrung des SAS Mehrstabpfahles im Verankerungsbereich ist abhängig vom Einsatz des Pfahles als Zugpfahl oder als Pfahl mit Druck- bzw. Wechsellast. (siehe auch Anlage 9)

Draufsicht

- Ø 80 mm (Stahl Ø 32)
- Ø 100 mm (Stahl Ø 40)
- Ø 125 mm (Stahl Ø 50)



Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG

D-83404 Hammerau

SAS Mikropfahl SAS 500 Ø 20 - 50 mm

SAS Mehrstabpfahl mit
Standard-Korrosionsschutz
(nur für Ø 32, 40 und 50 mm)

Anlage 8 *Deutsches Institut
für Bautechnik*
der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-34.14-218

vom 20. Mai 2010

SAS Mehrstabpfahl, BSt 500 S Ø 32, 40, 50 mm Verankerungen - Zusatzbewehrung - Pfahlhalsverstärkung

	Stäbe n x Ø	3 x 32	3 x 40	3 x 50	2 x 40	2 x 50	1 x 40 1 x 50	2 x 40 1 x 50	1 x 40 2 x 50
Gekonterte Endverankerung		gemäß Z-1.5-174		gemäß Zulassung Z-1.5-173					
Zusatzbewehrung aus BSt 500S - nur für Zugpfahl	n _{Z,A} n _{Z,B} n _Z Ø a 3 x c	7 6 13 10 275 135	7 8 15 12 325 135	7 10 17 14 425 160	4 9 13 10 300 135	4 11 15 12 375 160	4 10 14 12 325 160	7 10 17 14 350 160	7 10 17 14 400 160
- Für Pfahl mit Druck- oder Wechsellast	n _{D,A} n _{D,B} n _D Ø a 3 x c	10 6 16 10 275 135	10 8 18 12 325 135	10 10 20 14 425 160	7 9 16 10 300 135	7 11 18 12 375 160	7 10 17 12 325 160	10 10 20 14 350 160	10 10 20 14 400 160
Pfahlhalsverstärkung - Gesamtlänge - Länge Verstärkung im Beton - Länge Pfahlschaftverstärkung - Stabmindesteinbindung	t t ₁ t ₂ t ₁ +50	900 300 600 350	980 350 630 400	1160 550 610 600	900 410 490 460	1100 610 490 660	1100 530 570 580	1160 550 610 600	1160 550 610 600
Pfahlschaftverstärkung - Länge - Wendel - Längsstäbe	t ₂ Ø _w a _w c _w n x Ø	600 6 110 80 4 Ø 8	630 6 125 60 3 Ø 10	610 6 145 45 3 Ø 12	490 6 110 80 4 Ø 8	490 6 135 65 4 Ø 8	570 6 130 80 4 Ø 8	610 6 135 55 3 Ø 10	610 6 140 50 3 Ø 12



Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG
D-83404 Hammerau

SAS Mikropfahl
SAS 500 Ø 20 - 50 mm

SAS Mehrstabpfahl mit
Standard-Korrosionsschutz
(nur für Ø 32, 40 und 50 mm)

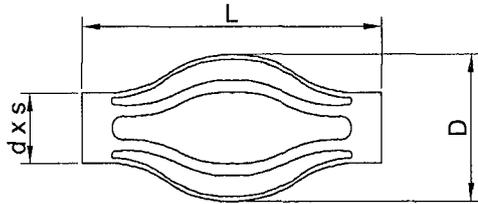
Anlage 9

der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-34.14-218

vom 20. Mai 2010

Federkorbdistanzhalter



Größe	PVC-Rohr d x s	L	min. D*	Typ
A	90 x 2,7	285	150	P 5084-90
B	110 x 3,2	285	175	P 5084-110
C	125 x 3,7	285	190	P 5084-125

Maße in mm

*bei Überdeckung \ddot{u} = 30 mm ist min. D durch Stauchen um 20 mm zu erhöhen

Abstände der Federkorbdistanzhalter bei vorgegebener Neigung zur Vertikalen.
(siehe auch Anlage 8)

Stab \varnothing	3 x 32	3 x 40	3 x 50	2 x 40	2 x 50	1 x 40 1 x 50	2 x 40 1 x 50	1 x 40 2 x 50
Größe	A	B	C	A	B	B	C	C
$\alpha \leq 80^\circ$	2.00 m	1.30 m	1.50 m	2.00 m	1.20 m	1.50 m	1.90 m	1.70 m
$\alpha \leq 60^\circ$	2.30 m	1.50 m	1.70 m	2.30 m	1.40 m	1.70 m	2.20 m	1.90 m
$\alpha \leq 30^\circ$	3.00 m	2.60 m	3.00 m	3.00 m	2.50 m	3.00 m	3.00 m	3.00 m
vertikal	3.00 m	3.00 m	3.00 m					

Segmentdistanzhalter

Geometrie der einzelnen Segmente wie bei den SAS Einstabpfählen (siehe Anlagen 1 und 2) Alternativ dazu: Angeschweißte Stahlkufen. Abstände in Abhängigkeit von Pfahneigung zur Vertikalen entsprechend folgender Tabelle.

Stab \varnothing	3 x 32	3 x 40	3 x 50	2 x 40	2 x 50	1 x 40 1 x 50	2 x 40 1 x 50	1 x 40 2 x 50
$\alpha \leq 80^\circ$	2.20 m	2.20 m	2.20 m					
$\alpha \leq 45^\circ$	2.60 m	2.60 m	2.60 m					
$\alpha \leq 15^\circ$	3.00 m	3.00 m	3.00 m					
vertikal	3.00 m	3.00 m	3.00 m					

* Beim Schweißen sind die DIN 4099 sowie folgende Stahl-Zulassungen zu beachten: Z-1.1-58, Z-1.1-106



Stahlwerk Annahütte
Max Aicher GmbH & Co. KG

D-83404 Hammerau

SAS Mikropfahl
SAS 500 \varnothing 20 - 50 mm

Distanzhalter für
SAS-Mehrstabpfahl
(nur für \varnothing 32, 40 und 50 mm)

Anlage 10

der allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung

Nr. Z-34.14-218

vom 20. Mai 2010