

Europäische Technische Zulassung ETA-06/0047

Handelsbezeichnung <i>Trade name</i>	Hilti Kompaktdübel HKD <i>Hilti push-in anchor HKD</i>
Zulassungsinhaber <i>Holder of approval</i>	Hilti Aktiengesellschaft Business Unit Anchors 9494 Schaan FÜRSTENTUM LIECHTENSTEIN
Zulassungsgegenstand und Verwendungszweck <i>Generic type and use of construction product</i>	Wegkontrolliert spreizender Dübel in den Größen M6, M8, M10, M12 und M16 für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen in Beton <i>Deformation-controlled expansion anchor of sizes M6, M8, M10, M12 and M16 for multiple use for non-structural applications in concrete</i>
Geltungsdauer: <i>Validity:</i>	vom <i>from</i> 22. April 2010 bis <i>to</i> 14. März 2011
verlängert <i>extended</i>	vom <i>from</i> 14. März 2011 bis <i>to</i> 14. März 2016
Herstellwerk <i>Manufacturing plant</i>	Hilti Werke

Diese Zulassung umfasst
This Approval contains

18 Seiten einschließlich 10 Anhänge
18 pages including 10 annexes

I RECHTSGRUNDLAGEN UND ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Diese europäische technische Zulassung wird vom Deutschen Institut für Bautechnik erteilt in Übereinstimmung mit:
 - der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte¹, geändert durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates² und durch die Verordnung (EG) Nr. 1882/2003 des Europäischen Parlaments und des Rates³;
 - dem Gesetz über das In-Verkehr-Bringen von und den freien Warenverkehr mit Bauprodukten zur Umsetzung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte und anderer Rechtsakte der Europäischen Gemeinschaften (Bauproduktengesetz - BauPG) vom 28. April 1998⁴, zuletzt geändert durch die Verordnung vom 31. Oktober 2006⁵;
 - den Gemeinsamen Verfahrensregeln für die Beantragung, Vorbereitung und Erteilung von europäischen technischen Zulassungen gemäß dem Anhang zur Entscheidung 94/23/EG der Kommission⁶;
 - der Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Metalldübel zur Verankerung im Beton - Teil 6: Dübel für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen", ETAG 001-06.
- 2 Das Deutsche Institut für Bautechnik ist berechtigt zu prüfen, ob die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung erfüllt werden. Diese Prüfung kann im Herstellwerk erfolgen. Der Inhaber der europäischen technischen Zulassung bleibt jedoch für die Konformität der Produkte mit der europäischen technischen Zulassung und deren Brauchbarkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck verantwortlich.
- 3 Diese europäische technische Zulassung darf nicht auf andere als die auf Seite 1 aufgeführten Hersteller oder Vertreter von Herstellern oder auf andere als die auf Seite 1 dieser europäischen technischen Zulassung genannten Herstellwerke übertragen werden.
- 4 Das Deutsche Institut für Bautechnik kann diese europäische technische Zulassung widerrufen, insbesondere nach einer Mitteilung der Kommission aufgrund von Art. 5 Abs. 1 der Richtlinie 89/106/EWG.
- 5 Diese europäische technische Zulassung darf - auch bei elektronischer Übermittlung - nur ungekürzt wiedergegeben werden. Mit schriftlicher Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik kann jedoch eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Eine teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen. Texte und Zeichnungen von Werbebroschüren dürfen weder im Widerspruch zu der europäischen technischen Zulassung stehen noch diese missbräuchlich verwenden.
- 6 Die europäische technische Zulassung wird von der Zulassungsstelle in ihrer Amtssprache erteilt. Diese Fassung entspricht der in der EOTA verteilten Fassung. Übersetzungen in andere Sprachen sind als solche zu kennzeichnen.

¹ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 40 vom 11. Februar 1989, S. 12

² Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 220 vom 30. August 1993, S. 1

³ Amtsblatt der Europäischen Union L 284 vom 31. Oktober 2003, S. 25

⁴ Bundesgesetzblatt Teil I 1998, S. 812

⁵ Bundesgesetzblatt Teil I 2006, S. 2407, 2416

⁶ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 17 vom 20. Januar 1994, S. 34

II BESONDERE BESTIMMUNGEN DER EUROPÄISCHEN TECHNISCHEN ZULASSUNG

1 Beschreibung des Bauprodukts und des Verwendungszwecks

1.1 Beschreibung des Produkts

Der Hilti Kompaktdübel HKD in den Größen M6, M8, M10, M12 und M16 ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem oder nichtrostendem Stahl, der in ein Bohrloch gesetzt und durch wegkontrollierte Verspreizung verankert wird.

Der Dübel besteht aus einer Dübelhülse und einem innen liegenden Spreizkonus.

Im Anhang 1 ist der Dübel im eingebauten Zustand dargestellt.

Das Anbauteil ist mit einer Befestigungsschraube oder einer Gewindestange entsprechend Anhang 5 zu befestigen.

1.2 Verwendungszweck

Der Dübel ist für Verwendungen vorgesehen, bei denen Anforderungen an die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderung 4 der Richtlinie 89/106/EWG zu erfüllen sind und bei denen ein Versagen des zu befestigenden Bauteils eine unmittelbare Gefahr für Leben oder Gesundheit von Menschen darstellt. Der Dübel darf nur für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen verwendet werden. Die Definition der Mehrfachbefestigung für die Mitgliedsstaaten ist im informativen Anhang 1 der ETAG 001, Teil 6 angegeben.

Der Dübel darf für Verankerungen, an die Anforderungen an die Feuerwiderstandsfähigkeit gestellt werden, verwendet werden.

Der Dübel darf nur unter statischer oder quasi-statischer Belastung in bewehrtem oder unbewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/60 nach EN 206-1:2000-12 verwendet werden. Er darf im gerissenen oder ungerissenen Beton verankert werden.

Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl (Hilti HKD, HKD woL, HKD-S, HKD-E):

Der Dübel darf nur in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume verwendet werden.

Dübel aus nichtrostendem Stahl (HKD-SR und HKD-ER):

Der Dübel darf in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume sowie auch im Freien (einschließlich Industriatmosphäre und Meeresnähe) oder in Feuchträumen verwendet werden, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen. Zu diesen besonders aggressiven Bedingungen gehören, z. B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z. B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung beruhen auf einer angenommenen Nutzungsdauer des Dübels von 50 Jahren. Die Angaben über die Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

2 Merkmale des Produkts und Nachweisverfahren

2.1 Merkmale des Produkts

Der Dübel entspricht den Zeichnungen und Angaben in den Anhängen 1 bis 3. Die in Anhängen 1 bis 3 nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen des Dübels müssen den in der technischen Dokumentation⁷ dieser europäischen technischen Zulassung festgelegten Angaben entsprechen.

In Bezug auf die Anforderungen des Brandschutzes kann angenommen werden, dass der Dübel die Anforderungen der Brandverhaltensklasse A1 gemäß den Vorschriften der Entscheidung 96/603/EG der Europäischen Kommission (in geänderter Fassung 2000/605/EG), erfüllt.

Die charakteristischen Werte für die Bemessung der Verankerungen sind in den Anhängen 7 bis 9 angegeben.

Die charakteristischen Dübelkennwerte für die Bemessung der Verankerungen in Bezug auf die Feuerwiderstandsfähigkeit sind in Anhang 10 angegeben. Sie gelten für die Verwendung in einem System, das den Anforderungen einer bestimmten Feuerwiderstandsklasse genügen muss.

Folgende Bezeichnungen werden für die verschiedenen Dübeltypen verwendet (siehe Anhang 1):

- HKD kalt umgeformter Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl mit Kragen
- HKD-woL kalt umgeformter Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl ohne Kragen
- HKD-S gedrehter Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl mit Kragen
- HKD-SR gedrehter Dübel aus nichtrostendem Stahl mit Kragen
- HKD-E gedrehter Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl ohne Kragen
- HKD-ER gedrehter Dübel aus nichtrostendem Stahl ohne Kragen

Jeder Dübel ist mit dem Herstellerkennzeichen, der Dübelbezeichnung, der Gewindegröße, der Verankerungstiefe (h_{ef}) und dem Außendurchmesser der Dübelhülse ($\varnothing d_1$) entsprechend Anhang 1 gekennzeichnet. Die Größen M8x40 und M10x40 sind zusätzlich auf der Stirnfläche der Dübelhülse entsprechend Anhang 2 gekennzeichnet. Der Dübel aus nichtrostendem Stahl ist zusätzlich mit der Bezeichnung "R" gekennzeichnet.

Der Dübel darf nur als Befestigungseinheit verpackt und geliefert werden.

2.2 Nachweisverfahren

Die Beurteilung der Brauchbarkeit des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck hinsichtlich der Anforderungen an die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderungen 4 erfolgte in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metalle Dübel zur Verankerung im Beton", Teil 1 "Dübel - Allgemeines" und Teil 6 "Dübel für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen".

Die Beurteilung des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck in Bezug auf die Feuerwiderstandsfähigkeit erfolgte entsprechend dem Technical Report TR 020 "Beurteilung von Verankerungen im Beton hinsichtlich der Feuerwiderstandsfähigkeit".

⁷ Die technische Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt und, soweit diese für die Aufgaben der in das Verfahren der Konformitätsbescheinigung eingeschalteten zugelassenen Stellen bedeutsam ist, den zugelassenen Stellen auszuhändigen.

In Ergänzung zu den spezifischen Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung, die sich auf gefährliche Stoffe beziehen, können die Produkte im Geltungsbereich dieser Zulassung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Bauproduktenrichtlinie zu erfüllen, müssen ggf. diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

3 Bewertung und Bescheinigung der Konformität und CE-Kennzeichnung

3.1 System der Konformitätsbescheinigung

Gemäß Entscheidung 97/161/EG der Europäischen Kommission⁸ ist das System 2(ii) (bezeichnet als System 2+) der Konformitätsbescheinigung anzuwenden.

Dieses System der Konformitätsbescheinigung ist im Folgenden beschrieben:

System 2+: Konformitätserklärung des Herstellers für das Produkt aufgrund von:

- (a) Aufgaben des Herstellers:
 - (1) Erstprüfung des Produkts;
 - (2) werkseigener Produktionskontrolle;
 - (3) Prüfung von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.
- (b) Aufgaben der zugelassenen Stelle:
 - (4) Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund von:
 - Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - laufender Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Anmerkung: Zugelassene Stellen werden auch "notifizierte Stellen" genannt.

3.2 Zuständigkeiten

3.2.1 Aufgaben des Herstellers

3.2.1.1 Werkseigene Produktionskontrolle

Der Hersteller muss eine ständige Eigenüberwachung der Produktion durchführen. Alle vom Hersteller vorgegebenen Daten, Anforderungen und Vorschriften sind systematisch in Form schriftlicher Betriebs- und Verfahrensanweisungen festzuhalten. Die werkseigene Produktionskontrolle hat sicherzustellen, dass das Produkt mit dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Der Hersteller darf nur Ausgangsstoffe/ Rohstoffe/ Bestandteile verwenden, die in der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung aufgeführt sind.

Die werkseigene Produktionskontrolle muss mit dem Prüfplan, der Teil der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist, übereinstimmen. Der Prüfplan ist im Zusammenhang mit dem vom Hersteller betriebenen werkseigenen Produktionskontrollsystem festgelegt und beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.⁹

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind festzuhalten und in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüfplans auszuwerten.

⁸ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 67 vom 03.02.1997

⁹ Der Prüfplan ist ein vertraulicher Bestandteil der Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung und wird nur der das Konformitätsbescheinigungsverfahren eingeschalteten zugelassenen Stelle ausgehändigt. Siehe Abschnitt 3.2.2.

3.2.1.2 Sonstige Aufgaben des Herstellers

Der Hersteller hat auf der Grundlage eines Vertrags eine Stelle, die für die Aufgaben nach Abschnitt 3.1 für den Bereich der zugelassen ist, zur Durchführung der Maßnahmen nach Abschnitt 3.2.2 einzuschalten. Hierfür ist der Prüfplan nach den Abschnitten 3.2.1.1 und 3.2.2 vom Hersteller der zugelassenen Stelle vorzulegen.

Der Hersteller hat eine Konformitätserklärung abzugeben mit der Aussage, dass das Bauprodukt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

3.2.2 Aufgaben der zugelassenen Stellen

Die zugelassene Stelle hat die folgenden Aufgaben in Übereinstimmung mit den im Prüfplan durchzuführen:

- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle,
- laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Die zugelassene Stelle hat die wesentlichen Punkte ihrer oben angeführten Maßnahmen festzuhalten und die erzielten Ergebnisse und die Schlussfolgerungen in einem schriftlichen Bericht zu dokumentieren.

Die vom Hersteller eingeschaltete zugelassene Zertifizierungsstelle hat ein EG-Konformitätszertifikat mit der Aussage zu erteilen, dass die werkseigene Produktionskontrolle mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Wenn die Bestimmungen der europäischen technischen Zulassung und des zugehörigen Prüfplans nicht mehr erfüllt sind, hat die Zertifizierungsstelle das Konformitätszertifikat zurückzuziehen und unverzüglich das Deutsche Institut für Bautechnik zu informieren.

3.3 CE-Kennzeichnung

Die CE-Kennzeichnung ist auf jeder Verpackung der Dübel anzubringen. Hinter den Buchstaben "CE" sind ggf. die Kennnummer der zugelassenen Zertifizierungsstelle anzugeben sowie die folgenden zusätzlichen Angaben zu machen:

- Name und Anschrift des Herstellers (für die Herstellung verantwortliche juristische Person),
- die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde,
- Nummer des EG-Konformitätszertifikats für die werkseigene Produktionskontrolle,
- Nummer der europäischen technischen Zulassung,
- Nummer der Leitlinie für die europäische technische Zulassung,
- Nutzungskategorie (ETAG 001-6),
- Größe.

4 Annahmen, unter denen die Brauchbarkeit des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck positiv beurteilt wurde

4.1 Herstellung

Die europäische technische Zulassung wurde für das Produkt auf der Grundlage abgestimmter Daten und Informationen erteilt, die beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind und der Identifizierung des beurteilten und bewerteten Produkts dienen. Änderungen am Produkt oder am Herstellungsverfahren, die dazu führen könnten, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem Deutschen Institut für Bautechnik mitzuteilen. Das Deutsche Institut für Bautechnik wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf die Zulassung und folglich auf die Gültigkeit der CE-Kennzeichnung auf Grund der Zulassung auswirken oder nicht, und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung der Zulassung erforderlich ist.

4.2 Bemessung der Verankerungen

Die Brauchbarkeit des Dübels ist unter folgenden Voraussetzungen gegeben:

Die Bemessung der Verankerungen erfolgt in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metalldübel zur Verankerung im Beton", Anhang C, Verfahren B, für wegsteuert spreizende Dübel unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.

Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen angefertigt.

Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z. B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern) angegeben.

Die erforderliche Festigkeitsklasse und die minimale Einschraubtiefe der Befestigungsschraube oder der Gewindestange zur Befestigung des Anbauteils müssen den Angaben nach Anhang 5 entsprechen. Die Länge der Befestigungsschraube oder der Gewindestange muss unter Berücksichtigung der vorhandenen Gewindelänge, der minimalen Einschraubtiefe, der Anbauteildicke und den Bauteiltoleranzen festgelegt werden.

Bei der Bemessung von Verankerungen unter Brandbeanspruchung sind die Bestimmungen des Technical Report TR 020 "Beurteilung von Verankerungen im Beton hinsichtlich der Feuerwiderstandsfähigkeit" zu beachten. Die maßgebenden charakteristischen Werte sind in Anhang 10 angegeben. Das Bemessungsverfahren gilt für eine einseitige Brandbeanspruchung des Bauteils. Bei mehrseitiger Brandbeanspruchung kann das Bemessungsverfahren nur angewendet werden, wenn der Randabstand des Dübels $c \geq 300$ mm beträgt.

Bei Brandbeanspruchung können lokale Abplatzungen auftreten. Um den Einfluss dieser Abplatzungen auf die Verankerungen zu verhindern, muss bei Verankerungen in Normalbeton C20/25 bis C50/60 das Betonbauteil nach prEN 1992-1-2 bemessen werden. Die Bauteile müssen daher aus Beton mit quarzitischem Zuschlag hergestellt und vor direkter Feuchtigkeit geschützt sein bzw. es muss eine Ausgleichfeuchte des Betons wie in trockenen Innenräumen vorliegen. Bei dauerhaft feuchtem Beton ist die Verankerungstiefe mindestens um 30 mm gegenüber dem Wert in der Zulassung zu vergrößern.

4.3 Einbau der Dübel

Von der Brauchbarkeit des Dübels kann nur dann ausgegangen werden, wenn folgende Einbaubedingungen eingehalten sind:

- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters.
- Einbau nur so, wie vom Hersteller geliefert, ohne Austausch der einzelnen Teile.
- Einbau nach den Angaben des Herstellers und den Konstruktionszeichnungen mit den angegebenen Werkzeugen.
- Überprüfung vor dem Setzen des Dübels, ob die Festigkeitsklasse des Betons, in den der Dübel gesetzt werden soll, nicht niedriger ist als die Festigkeitsklasse des Betons, für den die charakteristischen Tragfähigkeiten gelten.
- Einwandfreie Verdichtung des Betons, z.B. keine signifikanten Hohlräume.
- Anordnung der Bohrlöcher ohne Beschädigung der Bewehrung.
- Bohrlochherstellung durch Hammerbohren.
- Reinigung des Bohrlochs vom Bohrmehl.
- Einhaltung der festgelegten Rand- und Achsabstände ohne Minustoleranzen.
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder in geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgebrachten Last liegt.
- Einbau gemäß Montageanweisungen des Herstellers, gemäß Anhang 6.

- Verspreizung durch Schläge auf den Konus mit Hilfe der in Anhang 4 dargestellten Spreizwerkzeuge. Der Dübel ist ordnungsgemäß verspreizt, wenn das Setzwerkzeug auf der Spreizhülse aufliegt und bei Verwendung des Handsetzwerkzeugs die in Anhang 4 dargestellte Markierung auf der Spreizhülse sichtbar ist.
- Die Befestigungsschraube oder Gewindestange muss den Anforderungen nach Anhang 5 entsprechen.
- Montagedrehmomente sind für die Tragfähigkeit des Dübels nicht erforderlich. Die in Anhang 5 angegebenen Drehmomente dürfen jedoch bei der Montage der Anbauteile nicht überschritten werden.

5 Verpflichtungen des Herstellers

Es ist Aufgabe des Herstellers, dafür zu sorgen, dass alle Beteiligten über die Besonderen Bestimmungen nach den Abschnitten 1 und 2 einschließlich der Anhänge, auf die verwiesen wird, sowie den Abschnitten 4.2 und 4.3 unterrichtet werden. Diese Information kann durch Wiedergabe der entsprechenden Teile der europäischen technischen Zulassung erfolgen. Darüber hinaus sind alle Einbaudaten auf der Verpackung und/oder einem Beipackzettel, vorzugsweise bildlich, anzugeben.

Es sind mindestens folgende Angaben zu machen:

- Bohrerdurchmesser,
- Gewindedurchmesser,
- Mindestverankerungstiefe,
- vorhandene Gewindelänge und minimale Einschraubtiefe der Befestigungsschraube bzw. Gewindestange,
- Minimale Bohrlochtiefe,
- Drehmoment,
- Angaben über den Einbauvorgang einschließlich Reinigung des Bohrlochs, vorzugsweise durch bildliche Darstellung,
- Hinweis auf erforderliche Spreizwerkzeuge,
- Herstelllos.

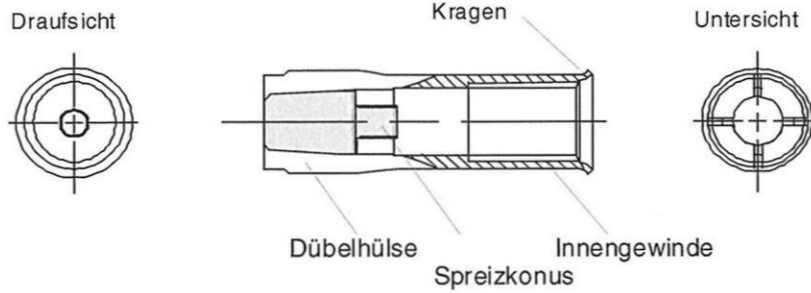
Alle Angaben müssen in deutlicher und verständlicher Form erfolgen.

Georg Feistel
Abteilungsleiter

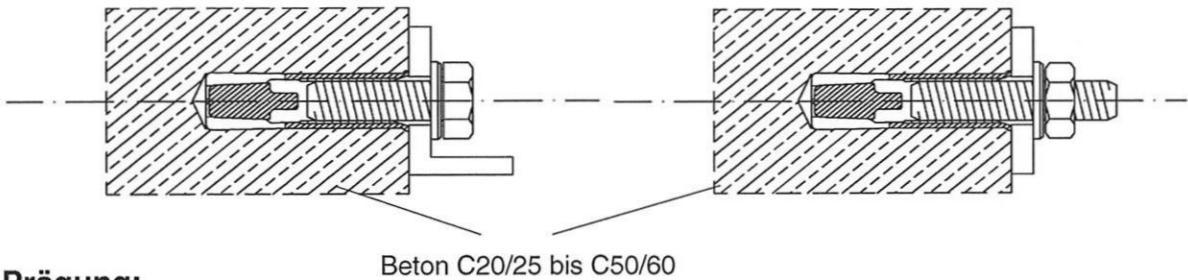


Hilti Kompaktdübel HKD

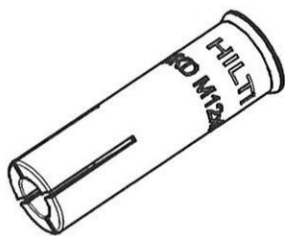
Nur für die Verwendung als Mehrfachbefestigung



Einbauzustand:

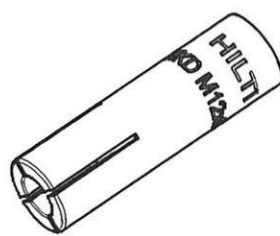


Prägung:



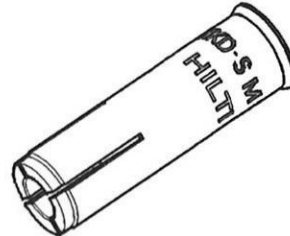
HKD

HKD
 HKD M6 x 25
 HKD M8 x 25
 HKD M8 x 30
 HKD M8 x 40
 HKD M10 x 25
 HKD M10 x 30
 HKD M10 x 40
 HKD M12 x 25
 HKD M12 x 50
 HKD M16 x 65



HKD-woL

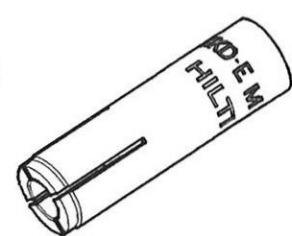
HKD-woL
 HKD-woL M6 x 25
 HKD-woL M8 x 25
 HKD-woL M8 x 30
 HKD-woL M8 x 40
 HKD-woL M10 x 25
 HKD-woL M10 x 30
 HKD-woL M10 x 40
 HKD-woL M12 x 25
 HKD-woL M12 x 50
 HKD-woL M16 x 65



**HKD-S /
HKD-SR**

HKD-S
 HKD-S M6 x 30 ø8
 HKD-S M8 x 30 ø10
 HKD-S M8 x 40 ø10
 HKD-S M10 x 30 ø12
 HKD-S M10 x 40 ø12
 HKD-S M12 x 50 ø15

HKD-SR
 HKD-SR M6 x 30 ø8
 HKD-SR M8 x 30 ø10
 HKD-SR M10 x 40 ø12
 HKD-SR M12 x 50 ø15



**HKD-E /
HKD-ER**

HKD-E
 HKD-E M6 x 30 ø8
 HKD-E M8 x 30 ø10
 HKD-E M8 x 40 ø10
 HKD-E M10 x 30 ø12
 HKD-E M10 x 40 ø12
 HKD-E M12 x 50 ø15

HKD-ER
 HKD-ER M6 x 30 ø8
 HKD-ER M8 x 30 ø8
 HKD-ER M10 x 40 ø12
 HKD-ER M12 x 50 ø15

Hilti Kompaktdübel HKD



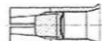

















Produkt und Einbauzustand

Anhang 1

der europäisch
 technischen Zulassung
ETA-06/0047

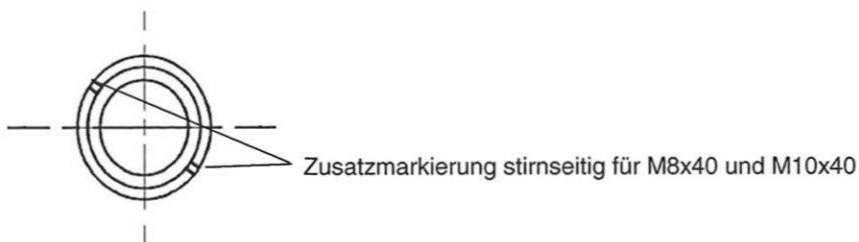
Identifikation nach Installation

Tabelle 1: Identifikation HKD und HKD-woL

Größe		Setzwerkzeug	Draufsicht
HKD M6x25		HSD-G M6 x 25	
HKD M8x25		HSD-G M8 x 25/30	
HKD M8x30		HSD-G M8 x 25/30	
HKD M8x40		HSD-G M8 x 40	
HKD M10x25		HSD-G M10 x 25/30	
HKD M10x30		HSD-G M10 x 25/30	
HKD M10x40		HSD-G M10 x 40	
HKD M12x25		HSD-G M12 x 25	
HKD M12x50		HSD-G M12 x 50	
HKD M16x65		HSD-G M16 x 65	

Identifikation HKD-E(R) und HKD-S(R)

jeder Dübel ist nach dem Setzen mit Hilfe des Setzwerkzeugs identifizierbar



Hilti Kompaktdübel HKD

Identifikation nach Installation

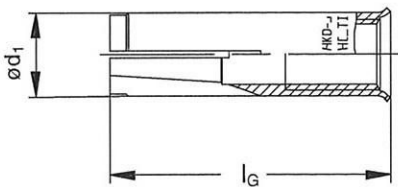
Anhang 2

der europäisch
technischen Zulassung
ETA-06/0047

Tabelle 2: Werkstoffe

HKD; HKD-woL		
Dübelteil		Werkstoff
1	Dübelhülse	kalt umgeformter Stahl – galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$, EN 10084 oder EN 10111
2	Spreizkonus	kalt umgeformter Stahl, EN 10084 oder EN 10111
HKD-S; HKD-E		
Dübelteil		Werkstoff
1	Dübelhülse	Stahl Fe/Zn5 (galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$), EN 10087, EN 10277-3
2	Spreizkonus	Stahl 1.0213, EN 10263-2 oder Stahl 1.0204, DIN 17111
HKD-SR; HKD-ER		
Dübelteil		Werkstoff
1	Dübelhülse	Nichtrostender Stahl, 1.4401, 1.4404 oder 1.4571 EN 10088-3
2	Spreizkonus	

① Dübelhülse



② Spreizkonus

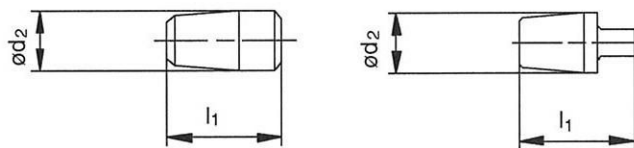


Tabelle 3: Abmessungen

Dübelgröße	l_G [mm]	$\varnothing d_1$ [mm]	$\varnothing d_2$ [mm]	l_1 [mm]
M6x25	25	7,9	5,1	10
M6x30	30	8	5	15
M8x25	25	9,95	6,35	7
M8x30	30	9,95	6,5	12
M8x40	40	9,95	6,35	16
M10x25	25	11,90	8,1	7
M10x30	30	11,80	8,2	12
M10x40	40	11,95	8,2	16
M12x25	25	14,90	9,7	7,2
M12x50	50	14,90	10,3	20
M16x65	65	19,75	13,8	29

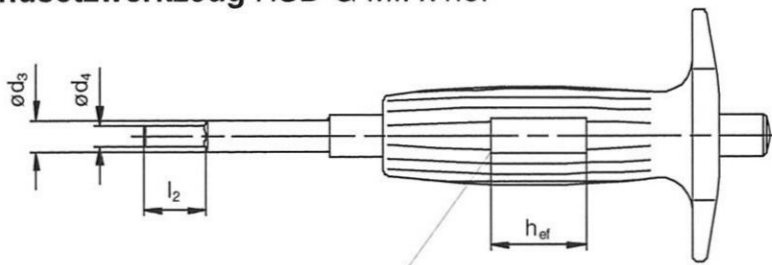
Hilti Kompaktdübel HKD

Werkstoffe und Abmessungen

Anhang 3

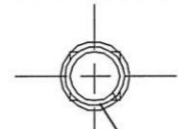
der europäisch
technischen Zulassung
ETA-06/0047

Handsetzwerkzeug HSD-G M.. x hef



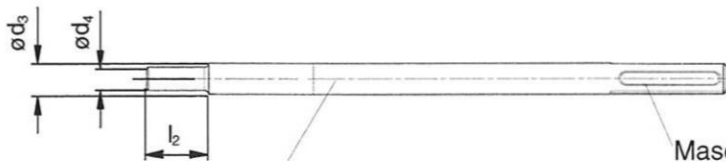
Dübellehre mit Prägung M..x hef (zugeordneter Dübel)
Aussparungslänge entspricht Dübellänge hef

Montagekontrolle mit Handsetzwerkzeug



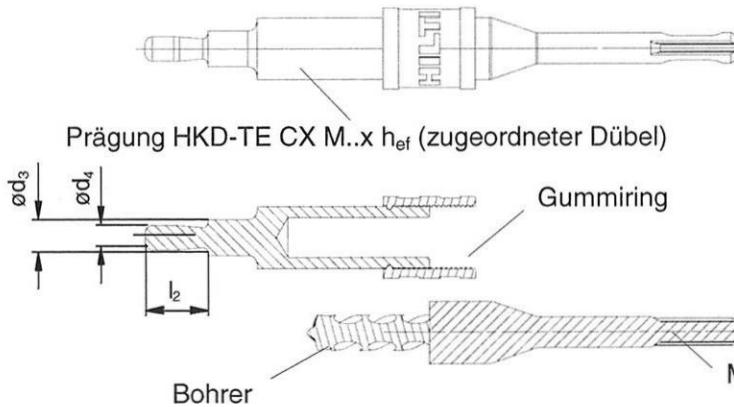
Prägung bei vollständiger Verspreizung

Maschinensetzwerkzeug HSD-M M.. x hef



Prägung HSD-M M..x hef (zugeordneter Dübel)

Maschinensetzwerkzeug HKD-TE CX M.. x hef



Prägung HKD-TE CX M..x hef (zugeordneter Dübel)

Tabelle 4: Abmessungen Setzwerkzeug

Setzwerkzeug HSD / HKD	$\varnothing d_3$ [mm]	$\varnothing d_4$ [mm]	l_2 [mm]
M6x25	7,5	5	15
M6x30	7,5	5	15
M8x25	9,5	6,5	18
M8x30	9,5	6,5	18
M8x40	9,5	6,5	28
M10x25	11,5	8	18
M10x30	11,5	8	18
M10x40	11,5	8	24
M12x25	14,5	10,2	18
M12x50	14,5	10,2	30
M16x65	18,0	13,5	36

Hilti Kompaktdübel HKD

Setzwerkzeug

Anhang 4

der europäisch
technischen Zulassung
ETA-06/0047

Montagekennwerte

Befestigungsschraube oder Gewindestange:

Für den Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl (HKD, HKD-woL, HKD-E und HKD-S) sind die Festigkeitsklassen 4.6 / 5.6 / 5.8 oder 8.8 gemäß EN ISO 898-1 zu verwenden.

Für den Dübel aus nichtrostendem Stahl (HKD-SR und HKD-ER) ist die Festigkeitsklasse A4-70 gemäß EN ISO 3506 zu verwenden.

Mindesteinschraubtiefe $l_{s,min}$: Die Länge der Befestigungsschraube ist in Abhängigkeit der Dicke des Anbauteils t_{fix} , zulässiger Toleranzen und nutzbarer Gewindelänge $l_{s,max}$ sowie der Mindesteinschraubtiefe $l_{s,min}$ festzulegen.

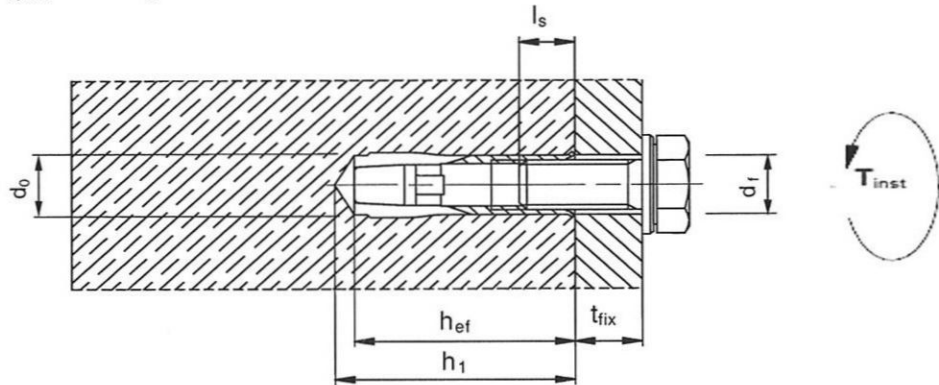


Tabelle 5: Montagekennwerte

Dübelgröße	Bohrdurchmesser	Gewindedurchmesser	Bohrlochtiefe	Effektive Verankerungstiefe	Maximale Einschraubtiefe	Mindesteinschraubtiefe	Maximales Drehmoment	Durchmesser Durchgangsloch
	d_0 [mm]	d [mm]	h_1 [mm]	h_{ef} [mm]	$l_{s,max}$ [mm]	$l_{s,min}$ [mm]	T_{inst} [Nm]	d_f [mm]
M6x25	8	6	27	25	12,0	6	≤ 4	7
M6x30	8	6	32	30	12,5	6	≤ 4	7
M8x25 ¹⁾	10	8	27	25	11,5	8	≤ 8	9
M8x30	10	8	33	30	14,5	8	≤ 8	9
M8x40	10	8	43	40	17,5	8	≤ 8	9
M10x25 ¹⁾	12	10	27	25	12,0	10	≤ 15	12
M10x30 ¹⁾	12	10	33	30	12,7	10	≤ 15	12
M10x40	12	10	43	40	18,0	10	≤ 15	12
M12x25 ¹⁾	15	12	27	25	12,0	12	≤ 35	14
M12x50	15	12	54	50	23,5	12	≤ 35	14
M16x65	20	16	70	65	30,5	16	≤ 60	18

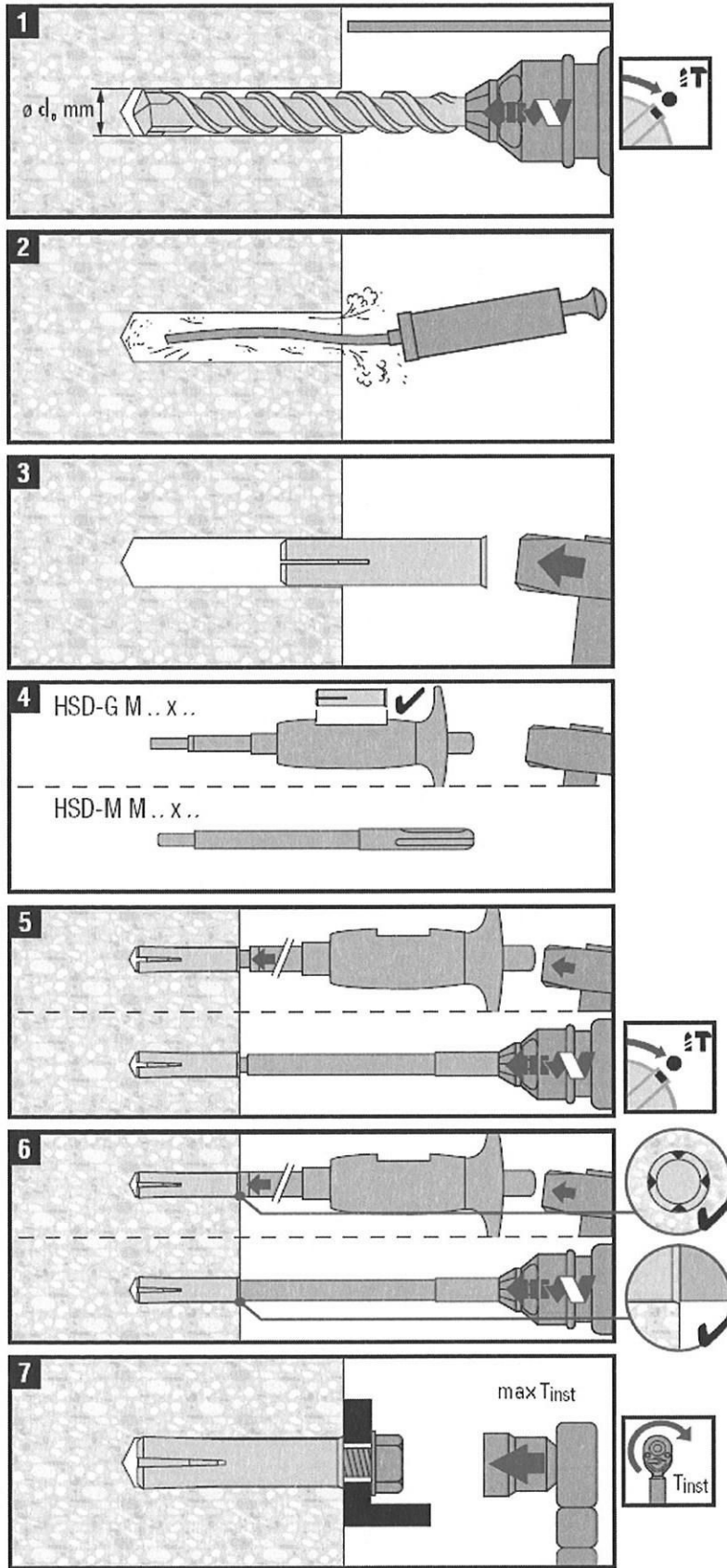
¹⁾ bei den Dimensionen M8x25, M10x25, M10x30 und M12x25 dürfen **nur** Gewindestangen verwendet werden

Hilti Kompaktdübel HKD

Montagekennwerte

Anhang 5

der europäisch
technischen Zulassung
ETA-06/0047



Hilti Kompaktdübel HKD

Montageanweisung

Anhang 6

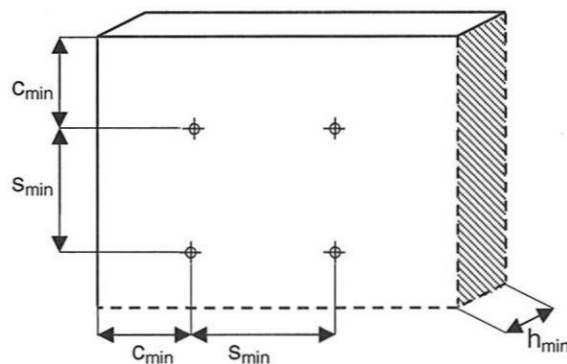
der europäisch
technischen Zulassung
ETA-06/0047

Tabelle 7: Minimale Achs- und Randabstände, Mindestbauteildicke

HKD-S(R), HKD-E(R)		M6x30 M8x30 M10x30	M8x40 M10x40	M12x50
Minimale Achs- und Randabstände				
Mindestbauteildicke	h_{min} [mm]	100	100	100
Mindestachsabstand	s_{min} [mm]	60	80	125
Mindestrandabstand	c_{min} [mm]	105	140	175
Minimale Bauteildicken				
Mindestbauteildicke	h_{min} [mm]	80	80	-
Mindestachsabstand	s_{min} [mm]	200	200	-
Mindestrandabstand	c_{min} [mm]	150	150	-

Tabelle 8: Minimale Achs- und Randabstände, Mindestbauteildicke

HKD, HKD-woL		M6x25 M8x25 M10x25 M12x25	M8x30 M10x30	M8x40 M10x40	M12x50	M16x65
Minimale Achs- und Randabstände						
Mindestbauteildicke	h_{min} [mm]	100	100	100	100	120
Mindestachsabstand	s_{min} [mm]	80	60	80	125	130
	for $c \geq$ [mm]	140	105	140	175	230
Mindestrandabstand	c_{min} [mm]	100	80	140	175	230
	for $s \geq$ [mm]	150	120	80	125	130
Minimale Bauteildicken						
Mindestbauteildicke	h_{min} [mm]	80	80	80	-	-
Mindestachsabstand	s_{min} [mm]	200	200	200	-	-
Mindestrandabstand	c_{min} [mm]	150	150	150	-	-



Hilti Kompaktdübel HKD

**Mindestbauteildicke,
minimale Achs- und Randabstände**

Anhang 7

der europäisch
technischen Zulassung
ETA-06/0047

Tabelle 9: Bemessungsverfahren B - Charakteristische Werte

galvanisch verzinkter Stahl: HKD-S, HKD-E		S(R) M6x30 E(R) M6x30	S(R) M8x30 E(R) M8x30	S M10x30	S M8x40 E M8x40	S(R) M10x40 E(R) M10x40	S(R) M12x50 E(R) M12x50
nichtrostender Stahl: HKD-SR, HKD-ER							
Alle Lastrichtungen							
Charakteristische Tragfähigkeit in C20/25 bis C50/60	F_{Rk}^0 [kN]	3	3	4	5	6	6
Teilsicherheitsbeiwert	γ_M ¹⁾	1,5 ²⁾					
Charakteristischer Achsabstand	s_{cr} [mm]	90	90	90	120	120	150
Charakteristischer Randabstand	c_{cr} [mm]	45	45	45	60	60	75
Stahlversagen mit Hebelarm							
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$ ³⁾ Stahl 4.6 [Nm]	6	15	30	15	30	52
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	1,67					
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$ ³⁾ Stahl 5.6 [Nm]	8	19	37	19	37	65
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	1,67					
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$ ³⁾ Stahl 5.8 [Nm]	8	19	37	19	37	65
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	1,25					
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$ ³⁾ Stahl 8.8 [Nm]	12	30	60	30	60	105
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	1,25					
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$ ³⁾ Stahl A4-70 [Nm]	11	26	-	-	52	92
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	1,56					

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen.

²⁾ In diesem Wert ist der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_2 = 1,0$ enthalten.

³⁾ Charakteristische Biegemomente $M_{Rk,s}^0$ für Gleichung (5.5) in ETAG 001, Anhang C.

Nur für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nicht tragenden Systemen, zur Definition der Mehrfachbefestigung der Mitgliedsstaaten siehe ETAG 001, Teil 6, informativer Anhang 1.

Hilti Kompaktdübel HKD

**Bemessungsverfahren B
Charakteristische Werte
HKD-S (R) und HKD-E(R)**

Anhang 8

der europäisch
technischen Zulassung
ETA-06/0047

Tabelle 10: Bemessungsverfahren B - Charakteristische Werte

galvanisch verzinkter Stahl: HKD, HKD-woL		M6x25	M8x25	M8x30	M8x40	M10x25	M10x30	M10x40	M12x25	M12x50	M16x65
Alle Lastrichtungen											
Charakteristische Tragfähigkeit in C20/25 bis C50/60	F_{Rk}^0 [kN]	2	3	5	5	4	5	7,5	4	9	16
Teilsicherheitsbeiwert	γ_M ¹⁾	1,5 ²⁾		1,8 ³⁾	1,5 ²⁾	1,8 ³⁾	1,5 ²⁾				
Charakteristischer Achsabstand	s_{cr} [mm]	80	80	90	120	80	90	120	80	150	200
Charakteristischer Randabstand	c_{cr} [mm]	40	40	45	60	40	45	60	40	75	100
Stahlversagen mit Hebelarm											
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$ ⁴⁾ Stahl 4.6 [Nm]	6	15		30			52		133	
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	1,67									
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$ ⁴⁾ Stahl 5.6 [Nm]	8	19		37			65		166	
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	1,67									
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$ ⁴⁾ Stahl 5.8 [Nm]	8	19		37			65		166	
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	1,25									
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$ ⁴⁾ Stahl 8.8 [Nm]	12	30		60			105		266	
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	1,25									

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen.

²⁾ In diesem Wert ist der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_2 = 1,0$ enthalten.

³⁾ In diesem Wert ist der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_2 = 1,2$ enthalten.

⁴⁾ Charakteristische Biegemomente $M_{Rk,s}^0$ für Gleichung (5.5) in ETAG 001, Anhang C.

Nur für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nicht tragenden Systemen, zur Definition der Mehrfachbefestigung der Mitgliedsstaaten siehe ETAG 001, Teil 6, informativer Anhang 1.

Hilti Kompaktdübel HKD

**Bemessungsverfahren B
Charakteristische Werte
HKD und HKD-woL**

Anhang 9

der europäisch
technischen Zulassung
ETA-06/0047

Tabelle 11: Charakteristische Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung in Beton C20/25 bis C50/60 für jede Lastrichtung

Für galvanisch verzinkte Befestigungsschrauben oder Gewindestangen der Mindestfestigkeitsklasse 4.6 bis 8.8 gemäß Anhang 5

Feuerwiderstandsklasse	galvanisch verzinkter Stahl HKD, HKD-woL	M6x25	M8x25	M8x30	M8x40	M10x25	M10x30	M10x40	M12x25	M12x50	M16x65
R 30	Charakteristische Tragfähigkeit $F_{Rk,fi}^0$ [kN]	0,5	0,6	0,9	1,3	0,6	0,9	1,8	0,6	2,3	4,0
R 60	Charakteristische Tragfähigkeit $F_{Rk,fi}^0$ [kN]	0,4	0,6	0,9	1,3	0,6	0,9	1,8	0,6	2,3	4,0
R 90	Charakteristische Tragfähigkeit $F_{Rk,fi}^0$ [kN]	0,3	0,6	0,9	1,3	0,6	0,9	1,8	0,6	2,3	4,0
R 120	Charakteristische Tragfähigkeit $F_{Rk,fi}^0$ [kN]	0,2	0,5	0,7	0,7	0,5	0,7	1,5	0,5	1,8	3,2
R 30 bis R 120	Achsabstand $s_{cr,fi}$ [mm]	160	160	120	160	120	120	160	160	200	260
	Randabstand $c_{cr,fi}$ [mm]	140	140	105	140	105	105	140	140	175	230

Der Randabstand muss ≥ 300 mm betragen, wenn die Brandbeanspruchung von mehr als einer Seite angreift. Bei feuchtem Beton ist die Verankerungstiefe um mindestens 30 mm zu vergrößern.

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen, wird der Teilsicherheitsbeiwert für die Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung $\gamma_{m,fi} = 1,0$ empfohlen.

Tabelle 12: Charakteristische Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung in Beton C20/25 bis C50/60 für jede Lastrichtung

Für die Mindestfestigkeitsklasse der zu verwendenden Befestigungsschrauben oder Gewindestangen gelten die Bemerkungen in Anhang 5

Feuerwiderstandsklasse	nichtrostender Stahl HKD-SR, HKD-ER	M6x30	M8x30	M10x40	M12x50
R 30	Charakteristische Tragfähigkeit $F_{Rk,fi}^0$ [kN]	0,5	0,9	1,8	2,3
R 60	Charakteristische Tragfähigkeit $F_{Rk,fi}^0$ [kN]	0,5	0,9	1,8	2,3
R 90	Charakteristische Tragfähigkeit $F_{Rk,fi}^0$ [kN]	0,4	0,9	1,8	2,3
R 120	Charakteristische Tragfähigkeit $F_{Rk,fi}^0$ [kN]	0,3	0,7	1,5	1,8
R 30 bis R 120	Achsabstand $s_{cr,fi}$ [mm]	120	120	160	200
	Randabstand $c_{cr,fi}$ [mm]	105	105	140	175

Der Randabstand muss ≥ 300 mm betragen, wenn die Brandbeanspruchung von mehr als einer Seite angreift. Bei feuchtem Beton ist die Verankerungstiefe um mindestens 30 mm zu vergrößern.

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen, wird der Teilsicherheitsbeiwert für die Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung $\gamma_{m,fi} = 1,0$ empfohlen.

Hilti Kompaktdübel HKD

**Charakteristische Tragfähigkeit
unter Brandbeanspruchung**

Anhang 10

der europäisch
technischen Zulassung
ETA-06/0047