Deutsches Institut für Bautechnik

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Kolonnenstraße 30 B D-10829 Berlin Tel.: +49 30 78730-0 Fax: +49 30 78730-320 E-Mail: dibt@dibt.de www.dibt.de





Mitglied der EOTA

Member of EOTA

Europäische Technische Zulassung ETA-10/0470

Handelsbezeichnung Trade name

Zulassungsinhaber Holder of approval

Zulassungsgegenstand und Verwendungszweck

Generic type and use of construction product

Geltungsdauer: Validity:

vom from bis

to

Herstellwerk

Manufacturing plant

Interchar 212

International Paints Ltd Stoneygate Lane FELLING, GATESHEAD NE10 0JY

GROSSBRITANNIEN

Reaktive Brandschutzbeschichtung auf Stahlbauteilen

Reactive coatings for fire protection of steel elements

12. September 2011

17. Dezember 2015

Akzo Nobel Coatings B.V. Zevenakkersweg 4 8191 AA Wapenveld Niederlande

Diese Zulassung umfasst This Approval contains 37 Seiten einschließlich 1 Anhang 37 pages including 1 annex

Diese Zulassung ersetzt This Approval replaces ETA-10/0470 mit Geltungsdauer vom 17.12.2010 bis 17.12.2015 ETA-10/0470 with validity from 17.12.2010 to 17.12.2015



Europäische Organisation für Technische Zulassungen European Organisation for Technical Approvals



Seite 2 von 37 | 12. September 2011

I RECHTSGRUNDLAGEN UND ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- Diese europäische technische Zulassung wird vom Deutschen Institut für Bautechnik erteilt in Übereinstimmung mit:
 - der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechtsund Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte¹, geändert durch die
 Richtlinie 93/68/EWG des Rates² und durch die Verordnung (EG) Nr. 1882/2003 des
 Europäischen Parlaments und des Rates³;
 - dem Gesetz über das In-Verkehr-Bringen von und den freien Warenverkehr mit Bauprodukten zur Umsetzung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte und anderer Rechtsakte der Europäischen Gemeinschaften (Bauproduktengesetz BauPG) vom 28. April 1998⁴, zuletzt geändert durch die Verordnung vom 31. Oktober 2006⁵;
 - den Gemeinsamen Verfahrensregeln für die Beantragung, Vorbereitung und Erteilung von europäischen technischen Zulassungen gemäß dem Anhang zur Entscheidung 94/23/EG der Kommission⁶;
 - der Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Brandschutzprodukte (Brandschutzbekleidungen und Brandschutzbeschichtungen) - Teil 2: Reaktive Brandschutzbeschichtungen auf Stahlbauteilen", ETAG 018-02.
- Das Deutsche Institut für Bautechnik ist berechtigt zu prüfen, ob die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung erfüllt werden. Diese Prüfung kann im Herstellwerk erfolgen. Der Inhaber der europäischen technischen Zulassung bleibt jedoch für die Konformität der Produkte mit der europäischen technischen Zulassung und deren Brauchbarkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck verantwortlich.
- Diese europäische technische Zulassung darf nicht auf andere als die auf Seite 1 aufgeführten Hersteller oder Vertreter von Herstellern oder auf andere als die auf Seite 1 dieser europäischen technischen Zulassung genannten Herstellwerke übertragen werden.
- Das Deutsche Institut für Bautechnik kann diese europäische technische Zulassung widerrufen, insbesondere nach einer Mitteilung der Kommission aufgrund von Art. 5 Abs. 1 der Richtlinie 89/106/EWG.
- Diese europäische technische Zulassung darf auch bei elektronischer Übermittlung nur ungekürzt wiedergegeben werden. Mit schriftlicher Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik kann jedoch eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Eine teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen. Texte und Zeichnungen von Werbebroschüren dürfen weder im Widerspruch zu der europäischen technischen Zulassung stehen noch diese missbräuchlich verwenden.
- Die europäische technische Zulassung wird von der Zulassungsstelle in ihrer Amtssprache erteilt. Diese Fassung entspricht der in der EOTA verteilten Fassung. Übersetzungen in andere Sprachen sind als solche zu kennzeichnen.
- Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 40 vom 11. Februar 1989, S. 12
- Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 220 vom 30. August 1993, S. 1
- 3 Amtsblatt der Europäischen Union L 284 vom 31. Oktober 2003, S. 25
- Bundesgesetzblatt Teil I 1998, S. 812
- 5 Bundesgesetzblatt Teil I 2006, S. 2407, 2416
- Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 17 vom 20. Januar 1994, S. 34



Seite 3 von 37 | 12. September 2011

II BESONDERE BESTIMMUNGEN DER EUROPÄISCHEN TECHNISCHEN ZULASSUNG

1 Beschreibung des Produkts und des Verwendungszwecks

1.1 Beschreibung des Bauprodukts

Diese europäische technische Zulassung gilt für die reaktive Brandschutzbeschichtung "Interchar 212". "Interchar 212" ist lösemittelfrei und kann im Spritzverfahren oder durch spachteln appliziert werden. Dabei ist es zulässig, vorgefertigte Führungselemente aus "Interchar 212" als Applikationshilfen in die Beschichtung zu integrieren. Das reaktive Beschichtungssystem besteht aus der Grundierung, der reaktiven Beschichtung und ggf. aus dem Deckanstrich. Reaktive Brandschutzbeschichtungen werden durch Temperaturbeanspruchung im Brandfall wirksam und entwickeln dabei eine wärmedämmende Wirkung. Die reaktive Komponente, auf der die Wirkungsweise der reaktiven Brandschutzbeschichtung beruht ist ein Dämmschichtbildner.

In Übereinstimmung mit der ETAG 018-2 wird die ETA für das Produkt unter Endanwendungsbedingungen erteilt (Option 3).

1.2 Verwendungszweck

1.2.1 Anwendungsbereich

"Interchar 212" dient zur Verwendung als brandschutztechnisch notwendiges Beschichtungssystem (Ummantelung) auf Trägern und Stützen aus Baustahl (Kennzeichnung S) entsprechend EN 10025⁷ ausgenommen S185, um eine Feuerwiderstandsdauer entsprechend EN 13501-2⁸ zu erreichen.

"Interchar 212" darf entsprechend der Anlage 1 für folgende Bereiche angewendet werden.

- Feuerwiderstandsklasse:

 Offene Profile (H und I):
 R30, R45, R60, R75, R90, R120, R180

 Quadratische Hohlprofile:
 R20, R30, R45, R60, R90, R120, R180

 Runde Hohlprofile:
 R20, R30, R45, R60, R90, R120

- A/V-Faktor bzw. V/A-Faktor: 20 m⁻¹ bis 310 m⁻¹ / 0,05 m bis 0,0032 m

- Bemessungstemperaturen: 350 °C bis 750 °C

Die Anwendung der reaktiven Brandschutzbeschichtung "Interchar 212" auf Stahlzuggliedern aus Baustahl entsprechend EN 10025⁷ ist nicht durch diese ETA geregelt.

1.2.2 Nutzungskategorie

In Abhängigkeit der Nutzungskategorie entsprechend der ETAG 018, Teil 2, Pkt. 2.2.2 sind folgende Ausführungen zugelassen.

EN 10025-1 to -6:2004-2005 Hot rolled products of structural steels in Deutschland umgesetzt durch DIN EN 10025-1 bis -6:2005 Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

EN 13501-2:2007-10 Fire classification of construction products and building elements Part 2: Classification using data from fire resistance tests, excluding ventilation services in Deutschland umgesetzt durch DIN EN 13501-2:2008-01 Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten Teil 2: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Feuerwiderstandsprüfungen, mit Ausnahme von Lüftungsanlagen



Seite 4 von 37 | 12. September 2011

Grundierung		Reaktive Beschichtung	Deckanstrich	
Zweikomponenten Epoxidharz-Primer	z. B. "Intercure 200" "Intergard 269" "Intergard 251" "Interzinc 52"9	"Interchar 212"	Typ X (incl. Y, Z ₁ ,Z ₂) ohne Deckanstrich oder wahlweise auch mit "Interthane 990" "Interthane 870" "Interfine 878" "Interfine 979"	
			"Interfine 629HS" ¹⁰	

In der Ausführung ohne primer wurde die Verwendbarkeit der reaktiven Branschutzbeschichtung auf verzinkten Untergründen bis zu einer Verzinkungsdicke von 200 μ m entsprechend ETAG 018, Teil 2, Punkt 5.7.2.1 für die Beanspruchungsbedingung Typ X (incl. Y, Z_1 , Z_2) nachgewiesen.

1.2.3 Lebensdauer

Die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung beruhen auf einer angenommenen Nutzungsdauer der reaktiven Brandschutzbeschichtung "Interchar 212" von 10 Jahren vorausgesetzt, dass die in den Abschnitten 4.2, 5.1 und 5.2 festgelegten Bedingungen für den Einbau, die Verpackung, den Transport, die Lagerung, die Instandhaltung und die Instandsetzung erfüllt sind. Die Angaben über die Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

2 Merkmale des Produkts und Nachweisverfahren

2.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit

nicht relevant

2.2 Brandschutz

2.2.1 Brandverhalten

In der Ausführung mit der Grundierung "Intergard 269" und der reaktiven Beschichtung "Interchar 212" entspricht das reaktive Beschichtungssystem dem Brandverhalten Klasse C-s2,d0 nach EN 13501-1¹¹. In allen anderen Ausführungsvarianten mit Deckanstrich entspricht das reaktive Beschichtungssystem dem Brandverhalten Klasse D-s2,d0 nach EN 13501-1¹¹.

Zweikomponenten Epoxidharz-Primer mit Zinkstaub

für alle Farbtöne dieses Deckanstrichs

EN 13501-1:2007-02+A1:2009 Fire classification of construction products and building elements Part 1: Classification using data from reaction to fire tests in Deutschland umgesetzt durch DIN EN 13501-1:2007+A1:2009 Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten



Seite 5 von 37 | 12. September 2011

2.2.2 Feuerwiderstand

Die Feuerwiderstandsklassen gemäß EN 13501-2⁸ wurden entsprechend ENV 13381-4¹² und EN 13381-8¹³ ermittelt und sind der Anlage 1 zu entnehmen.

2.2.3 Schwelbrandbeanspruchung

Der Nachweis unter Beanspruchung mit Schwelbrandkurve nach ENV 13381-4 wurde im Rahmen der Zulassungsprüfungen erbracht.

2.3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz

2.3.1 Luft- und Wasserdurchlässigkeit

Nicht relevant.

2.3.2 Abgabe gefährlicher Stoffe

Die Rezepturen aller Bestandteile der reaktiven Brandschutzbeschichtung sind beim DIBt hinterlegt. Auf Basis der Rezepturprüfung wurden die gefährlichen Stoffe bewertet. Die Beschränkungen der Herstellung, des Inverkehrbringens und der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe, Gemische und Erzeugnisse nach REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang XVII wurden beachtet. Die europäisch harmonisierten Regelungen zu den gefährlichen Stoffen gemäß der europäischen Datenbank sind erfüllt. Änderungen der Rezepturen dürfen nur mit Zustimmung des DIBt erfolgen.

Anmerkung: In Ergänzung zu den spezifischen Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung, die sich auf gefährliche Stoffe beziehen, können die Produkte im Geltungsbereich dieser Zulassung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Bauproduktenrichtlinie zu erfüllen, müssen ggf. diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

2.4 Nutzungssicherheit (Mechanische Festigkeit und Standsicherheit)

nicht relevant

2.5 Schallschutz

nicht relevant

2.6 Energieeinsparung und Wärmeschutz

nicht relevant

2.7 Aspekte der Gebrauchstauglichkeit, Dauerhaftigkeit und Identifizierung

2.7.1 Die unter Abschnitt 1.2.2 dieser ETA genannten Grundierungen und Deckanstriche sind mit der reaktiven Beschichtung "Interchar 212" verträglich. Die Nachweise wurden entsprechend ETAG-2, Abschnitt 5.7.2.2 geführt. Die zugelassenen Nutzungskategorien sind dem Abschnitt 1.2.2 dieser ETAG zu entnehmen.

2.8 Identifikation

Die Rezeptur für "Interchar 212" ist beim DIBt hinterlegt. Ergänzend hierzu wurde die Dichte und der Festkörperanteil bestimmt.

Test methods for determining the contribution to the fire resistance of structural members – Part 4: Applied protection to steel members in Deutschland umgesetzt durch DIN V ENV 13381-4:2003-09 Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrages zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen - Teil 4: Brandschutzmaßnahmen für Stahlbauteile

EN 13381-8:2010-09

Test methods for determining the contribution to the fire resistance of structural members. Part 8: Applied reactive protection to steel members



Seite 6 von 37 | 12. September 2011

3 Bewertung und Bescheinigung der Konformität und CE-Kennzeichnung

3.1 System der Konformitätsbescheinigung

Gemäß Entscheidung 1999/454/EG der Europäischen Kommission¹⁴ ist das System 1 der Konformitätsbescheinigung anzuwenden.

Zusätzlich ist gemäß Entscheidung 2001/596/EC der Europäischen Kommission¹⁵ das System 1 der Konformitätsbescheinigung im Hinblick auf das Brandverhalten anzuwenden.

Dieses System der Konformitätsbescheinigung ist im Folgenden beschrieben:

System 1: Zertifizierung der Konformität des Produkts durch eine zugelassene Zertifizierungsstelle aufgrund von:

- (a) Aufgaben des Herstellers:
 - (1) werkseigener Produktionskontrolle;
 - zusätzlicher Prüfung von im Werk entnommenen Proben durch den Hersteller nach festgelegtem Prüfplan;
- (b) Aufgaben der zugelassenen Stelle:
 - (3) Erstprüfung des Produkts;
 - (4) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (5) laufender Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

3.2 Zuständigkeiten

3.2.1 Aufgaben des Herstellers

3.2.1.1 Werkseigene Produktionskontrolle

Der Hersteller der reaktiven Beschichtung "Interchar 212" muss eine ständige Eigenüberwachung der Produktion durchführen. Alle vom Hersteller vorgegebenen Daten, Anforderungen und Vorschriften sind systematisch in Form schriftlicher Betriebs- und Verfahrensanweisungen festzuhalten, einschließlich der Aufzeichnungen der erzielten Ergebnisse. Die werkseigene Produktionskontrolle hat sicherzustellen, dass das Produkt mit dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Der Hersteller soll Dokumente erstellen, die die anzuwendende werkseigene Produktionskontrolle definieren, und diese aktuell halten. Die vom Hersteller durchzuführende Dokumentation und die anzuwendenden Verfahren müssen dem Produkt und dem Herstellungsprozess angemessen sein. Die werkseigene Produktionskontrolle soll die Übereinstimmung des Produktes mit den Anforderungen in angemessenem Maß sicherstellen. Das schließt folgendes ein:

- a) die Erstellung dokumentierter Verfahren und Anweisungen in Bezug zu Abläufen, die mit der werkseigenen Produktionskontrolle in Zusammenhang stehen;
- b) die wirksame Umsetzung dieser Verfahren und Anweisungen;
- c) die Aufzeichnung dieser Verfahren und ihrer Ergebnisse:
- d) die Verwendung der Ergebnisse, um Abweichungen zu korrigieren, die Folgen solcher Abweichungen zu beheben, die resultierenden nichtkonformen Produkte entsprechend zu behandeln und, soweit notwendig, die werkseigene Produktionskontrolle zu überarbeiten, um den Grund für die Nichtkonformität zu beheben;
- es ist zu gewährleisten, dass sowohl die Zulassungsstelle als auch die zugelassenen (Zertifizierungs-) Stellen benachrichtigt werden, bevor das Produkt, seine Komponenten oder der Herstellungsprozess in signifikanter Weise geändert werden;

¹⁴ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 178/52 vom 14.07.1999

Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 209/33 vom 02.08.2001



Seite 7 von 37 | 12. September 2011

- es ist zu gewährleisten, dass das Personal, das in den Herstellungsprozess und die Verfahren zur Qualitätskontrolle eingebunden ist, in angemessener Weise qualifiziert und unterwiesen ist, um die notwendigen Aufgaben durchzuführen;
- g) die regelmäßige Wartung aller Prüf- und Messeinrichtungen und die Aufzeichnung aktueller Kalibrierergebnisse;
- h) die Pflege der Aufzeichnungen, um sicherzustellen, dass jeder Behälter des hergestellten Beschichtungsmaterials deutlich mit der Chargennummer gekennzeichnet ist, was eine Rückverfolgung bis zu seiner Herstellung erlaubt.

Der Hersteller darf nur Ausgangsstoffe und Bestandteile verwenden, die in der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung aufgeführt sind.

Die werkseigene Produktionskontrolle muss mit dem nachfolgenden Prüf- und Überwachungsplan dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmen. Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind festzuhalten und in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüf- und Überwachungsplans auszuwerten.

Reaktive Beschichtung

Eigenschaft	Abschnitt mit Hinweis auf das relevante Prüf- verfahren	Grenzwert und Toleranzen	Mindesthäufigkeit der Prüfungen
Eingehendes Material	Konformitätserklärung	Erklärung des Herstellers	Jede Lieferung
Schaumhöhe	Annex G o. Ä. ¹⁶	Erklärung des Herstellers, Mindestwert ¹⁷	Jede Charge
Dämmwirkung	Annex A o. Ä. ¹⁶	Erklärung des Herstellers	Jede 10. Charge oder mindestens einmal monatlich
Widerstand gegen Abrutschen		Spezifizierung des	Jede Charge
Viskosität	z. B. EN ISO 3219	Herstellers	Jede Charge
Rohmaterial ¹⁸			Jede Lieferung
Trocknen / Aus- härten			Jede Charge

3.2.1.2 Sonstige Aufgaben des Herstellers

Der Hersteller hat auf der Grundlage eines Vertrags eine notifizierte Stelle, die für die Aufgaben nach Abschnitt 3.1 für den Bereich der Reaktiven Brandschutzbeschichtungen auf Stahlbauteilen zugelassen ist, zur Durchführung der Maßnahmen nach Abschnitt 3.2.2 einzuschalten. Hierfür ist der Prüf- und Überwachungsplan nach den Abschnitten 3.2.1.1 und 3.2.2 vom Hersteller der zugelassenen Stelle vorzulegen.

3.2.2 Aufgaben der zugelassenen Stellen

Die zugelassene Stelle hat die folgenden Aufgaben in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüf- und Überwachungsplans durchzuführen:

- Erstprüfung des Produkts,

Die Alternative muss zwischen der Prüfstelle, der Zulassungsstelle und dem Hersteller abgestimmt werden.

Wenn das Prüfergebnis zur Bestimmung der Schaumhöhe nicht zufriedenstellend ausfällt, sollte eine Prüfung der Dämmwirkung durchgeführt werden.

Die Prüfergebnisse des Lieferanten sind gemäß Spezifizierung des Rohmaterialherstellers zu prüfen.



Seite 8 von 37 | 12. September 2011

- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle,
- laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle,

Die zugelassene Stelle hat die wesentlichen Punkte ihrer oben angeführten Maßnahmen festzuhalten und die erzielten Ergebnisse und die Schlussfolgerungen in einem schriftlichen Bericht zu dokumentieren.

Die vom Hersteller eingeschaltete zugelassene Zertifizierungsstelle hat ein EG-Konformitätszertifikat mit der Aussage zu erteilen, dass das Produkt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Wenn die Bestimmungen der europäischen technischen Zulassung und des zugehörigen Prüfund Überwachungsplans nicht mehr erfüllt sind, hat die Zertifizierungsstelle das Konformitätszertifikat zurückzuziehen und unverzüglich das Deutsche Institut für Bautechnik zu informieren.

3.3 CE-Kennzeichnung

Die CE-Kennzeichnung ist auf der Verpackung und auf den kommerziellen Begleitpapieren, z. B. der EG-Konformitätserklärung anzubringen. Hinter den Buchstaben "CE" sind die Kennnummer der zugelassenen Zertifizierungsstelle anzugeben sowie die folgenden zusätzlichen Angaben zu machen:

- Kennnummer der notifizierten Stelle
- Name und Anschrift des Herstellers/Zulassungsinhabers oder seines im EWR ansässigen Bevollmächtigten und des Werkes, in dem das Produkt hergestellt wurde
- Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde
- Nummer des EG-Konformitätszertifikats für das Produkt
- Nummer der europäischen technischen Zulassung
- ETAG 018, Teil 1 und 2
- Identifizierung des Produktes (Handelsbezeichnung: Reaktive Beschichtung "Interchar 212")

4 Annahmen, unter denen die Brauchbarkeit des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck positiv beurteilt wurde

4.1 Herstellung

Die europäische technische Zulassung wurde für das Produkt auf der Grundlage abgestimmter Daten und Informationen erteilt, die beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind und der Identifizierung des beurteilten und bewerteten Produkts dienen. Änderungen am Produkt oder am Herstellungsverfahren, die dazu führen könnten, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem Deutschen Institut für Bautechnik mitzuteilen. Das Deutsche Institut für Bautechnik wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf die Zulassung und folglich auf die Gültigkeit der CE-Kennzeichnung auf Grund der Zulassung auswirken oder nicht, und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung der Zulassung erforderlich ist.

4.2 Einbau

4.2.1 Applikation

Der Hersteller hat eine Einbauanleitung für sein Produkt bereitzustellen.

Die Einbauanleitung soll folgende Angaben enthalten:

- Liste geeigneter Untergründe
- Vorbereitung der Konstruktionsoberfläche (Sauberkeit, erforderlicher Oberflächenvorbereitungsgrad z. B. Sa 2 ½ , Rautiefe 50 μm)
- Auftragsverfahren (z. B. Mischen und Spachteln, Mischen und Spritzen mit Einkolbengerät, Spritzen mit Mehrkolbengerät, Anwendung der Führungselemente)



Seite 9 von 37 | 12. September 2011

- Umgebungsbedingungen (die Temperatur und Luftfeuchtigkeit vor, während und nach dem Auftragen)
- Notwendige Nassauftragsmenge in Bezug auf die Trockenschichtdicke
- Erforderliche Mindesttrockenschichtdicke der reaktiven Beschichtung gemäß Anlage 1 der FTA
- Zeitraum zwischen dem Aufbringen jeder Komponente und der einzelnen Lagen unter Berücksichtigung der Beanspruchungsbedingungen
- Aushärtezeit des Systems
- Zugelassene Deckanstriche
- Ausstattungsparameter

Die ETA ist unter der Annahme ausgestellt, dass die Applikation von "Interchar 212" in Übereinstimmung mit den Herstellerangaben erfolgt.

4.2.2 Grundierung

Es ist ein Zweikomponenten Epoxidharz-Primer nach den Angaben des Herstellers zu verwenden, siehe hierzu Abschnitt 1.2.2 dieser ETA.

Die Grundierung ist auf oberflächenvorbereiteten Stahl aufzubringen, dieser muss frei von Staub, Fett und sonstigen Verschmutzungen sein. Der Oberflächenvorbereitungsgrad muss den technischen Datenblättern entsprechen. Die Grundierung muss die Stahloberfläche völlig bedecken. Die erforderliche Trockenschichtdicke entsprechend der Herstellerangabe ist einzuhalten

Eine werkseitig ggf. auf die Stahlprofile aufgetragene Grundierung, die den Anforderungen des Zulassungsinhabers nicht genügt, ist zuvor zu entfernen.

4.2.3 Reaktive Beschichtung

Die reaktive Beschichtung muss mit der Grundierung und dem Deckanstrich (optional) verträglich sein und darf den zulässigen Lagerzeitraum nicht überschritten haben.

Die Trockenschichtdicke der reaktiven Beschichtung "Interchar 212" (ohne Grundierung und Deckanstrich) muss mindestens die in der Anlage 1 geforderten Werte aufweisen.

4.2.4 Deckanstrich

Wird ein Deckanstrich verwendet, muss dieser mit der reaktiven Beschichtung verträglich sein. Bei den für das Zulassungsverfahren durchgeführten Prüfungen haben sich die Deckanstriche gemäß Abschnitt 1.2.2 als verträglich erwiesen.

Die erforderliche Trockenschichtdicke entsprechend der Herstellerangabe ist einzuhalten, sie beträgt ca. 50 μ m – 125 μ m.

4.2.5 Konstruktive Hinweise

Die mit der reaktiven Brandschutzbeschichtung "Interchar 212" beschichteten Stahlbauteile dürfen keine Bekleidungen oder sonstige Ummantelungen erhalten, die die reaktive Beschichtung am Aufschäumen hindern können.

4.2.6 Messung der Trockenschichtdicke der reaktiven Beschichtung vor Ort

Folgende Akzeptabilitätskriterien, basierend auf die in der Anlage 1 genannte erforderliche Mindesttrockenschichtdicke, sind einzuhalten.

- 1) Die durchschnittliche Trockenschichtdicke der reaktiven Beschichtung soll an jedem Bauteil größer oder gleich der erforderlichen Mindesttrockenschichtdicke sein.
- 2) Der Durchschnittswert der gemessenen Trockenschichtdicke an jeder Seite eines Bauteils darf nicht weniger als 80 % der erforderlichen Mindesttrockenschichtdicke betragen.
- 3) Trockenschichtdickenbereiche mit weniger als 80 % der erforderlichen Mindesttrockenschichtdicke k\u00f6nnen akzeptiert werden, wenn es sich um isolierte Bereiche handelt und nicht mehr als 10 % der Messwerte eines Bauteils 80 % der erforderlichen Mindesttrockenschichtdicke unterschreiten. Wenn ein Messwert weniger als 80 % der erforderlichen Mindesttrockenschichtdicke betr\u00e4gt, so sind zwei, oder soweit m\u00f6glich drei zus\u00e4tzliche Messun-



Seite 10 von 37 | 12. September 2011

gen in diesem Bereich durchzuführen, in einem Abstand von 150 mm bis 300 mm. Der Bereich kann als isoliert angesehen werden, wenn alle zusätzlichen Messwerte mind. 80 % der erforderlichen Mindesttrockenschichtdicke betragen. Wenn ein oder mehrere zusätzliche Messwerte kleiner als 80 % der erforderlichen Mindesttrockenschichtdicke sind, so sind weitere Messungen durchzuführen um den Umfang des zu gering beschichteten Bereichs zu bestimmen.

4) Jeder Messwert muss mindestens 50 % der erforderlichen Mindesttrockenschichtdicke betragen.

5 Vorgaben für den Hersteller

5.1 Verpackung, Transport und Lagerung

Der Hersteller hat auf einem Begleitschein oder auf den Behältern Angaben zum Transport und der Lagerung zu machen.

Mindestens das Folgende sollte aufgeführt werden: Lagerungstemperatur, Lagerungsart (Container, Tank etc.), erforderliche Angaben zu Tiefst- und Höchsttemperatur für Transport und Lagerung. Bei brennbaren Komponenten oder anderen, potenziell gefährlichen Stoffen müssen die Anweisungen spezifische Leitangaben zu Beschränkungen und/oder Bedingungen für Handhabung, Transport und Lagerung enthalten.

5.2 Instandhaltung, Instandsetzung

Die Bewertung der Brauchbarkeit basiert auf der Annahme, dass im Verlauf der angenommenen vorgesehenen Nutzungsdauer, eventuell erforderliche Maßnahmen zur Instandhaltung und Reparatur in Übereinstimmung mit den Herstelleranweisungen ausgeführt werden.

Der Deckanstrich bietet einen zusätzlichen Schutz und dient der Farbgestaltung, er muss daher stets in ordnungsgemäßem Zustand gehalten werden. Bei einer Ausführung ohne Deckanstrich muss sich die Kontrolle auf die reaktive Beschichtung beziehen. Sollten Instandhaltungsarbeiten an der reaktiven Beschichtung oder dem Deckanstrich erforderlich werden, so sind die Herstellerangaben einzuhalten.

Prof. Gunter Hoppe Abteilungsleiter Beglaubigt



Seite 11 von 37 | 12. September 2011

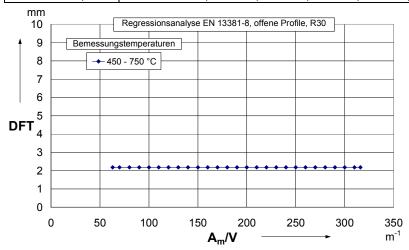
Anlage 1 - Feuerwiderstand

- Dieser Anhang bezieht sich auf die Verwendung von "Interchar 212" zum Brandschutz von offenen Profilen (H und I), quadratischen Hohlprofilen und runden Hohlprofilen für Stahlträger und stützen. Der genaue Anwendungsbereich ist in den Tabellen 1 bis 6 angegeben, die die Mindesttrockenschichtdicke zeigen (ohne Grundierung und Deckanstrich), die zur Erzielung einer Klassifizierung "R" bei unterschiedlichen Bemessungstemperaturen und Profilfaktoren erforderlich ist.
- 2. Das Produkt ist zugelassen auf der Grundlage:
 - a. der Zulassungsprüfungen auf Grundlage der ENV 13381-4¹² und der ETAG 018, Teil 1 und Teil 2
 - b. der Bemessung der Mindesttrockenschichtdicke für die quadratischen und runden Hohlprofile entsprechend Anhang H der ENV 13381-4¹²
 - c. der Bemessung der Mindesttrockenschichtdicke für die offenen Profile (H und I) entsprechend Anhang E.5 der EN 13381-8¹³
- 3. Die Daten für Träger beziehen sich auf eine dreiseitige Brandbeanspruchung und die für Stützen auf eine vierseitige Brandbeanspruchung.
- 4. Die angegebenen Schichtdicken sind anwendbar auf Stahlprofilen deren Oberfläche entsprechend Abschnitt 4.2.2 dieser ETA vorbereitet ist.
- 5. Die angegebenen Schichtdicken für offene Profile (H und I) gelten auch für Stahlprofile anderer Geometrien wie z. B. U-, L- und T-Profile unter Berücksichtung des gleichen A/V–Wertes.

Seite 12 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 1: Träger, offene Profile (H und I Profile)

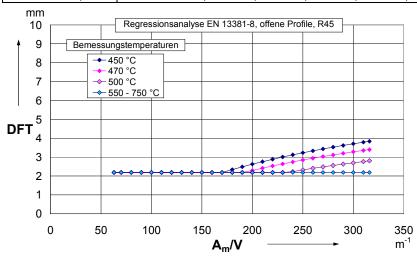
"Interc	har 212"		Feuer	widersta	ndsdaue	r 30 Min	uten		
miero	101 Z 1Z		Beme	essungste	emperatu	${\sf uren}\; \theta_{\sf D}$ in	ı °C		
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
-1		Erfor	derliche M					mm	
m ⁻¹	m			Grundier					
63	0,0159	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
70	0,0143	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
80	0,0125	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
90	0,0111	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
100	0,0100	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
110	0,0091	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
120	0,0083	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
130	0,0077	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
140	0,0071	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
150	0,0067	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
160	0,0063	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
170	0,0059	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
180	0,0056	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
190	0,0053	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
200	0,0050	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
210	0,0048	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
220	0,0045	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
230	0,0043	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
240	0,0042	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
250	0,0040	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
260	0,0038	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
270	0,0037	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
280	0,0036	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
290	0,0034	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
300	0,0033	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
310	0,0032	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
316	0,0032	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2



Seite 13 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 2: Träger, offene Profile (H und I Profile)

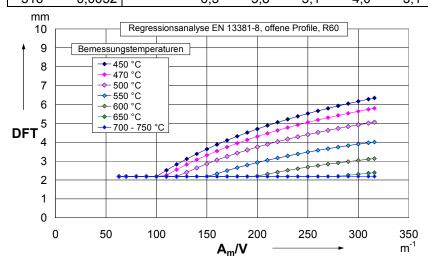
		_							
"Interc	har 212"		Feu	erwiders	tandsda	uer 45 M	inuten		
micic	1101 212		В	emessung	stempera	aturen θ_D	in °C		
A/V	V/A		50 47				650	700	750
-1		Eı		ne Mindest				n mm	
m ⁻¹	m	_		ne Grundi					
63	0,0159			,2 2,2				2,2	2,2
70	0,0143			,2 2,2				2,2	2,2
80	0,0125			,2 2,2				2,2	2,2
90	0,0111			,2 2,2				2,2	2,2
100	0,0100			,2 2,2				2,2	2,2
110	0,0091			,2 2,2				2,2	2,2
120	0,0083			,2 2,2				2,2	2,2
130	0,0077			,2 2,2				2,2	2,2
140	0,0071			,2 2,2				2,2	2,2
150	0,0067			,2 2,2				2,2	2,2
160	0,0063			,2 2,2				2,2	2,2
170	0,0059	2	2,2 2	,2 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
180	0,0056	2		,2 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
190	0,0053	2	2,5 2	,2 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
200	0,0050	2	2,6 2	,3 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
210	0,0048	2	2,8 2	,4 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
220	0,0045	2	2,9 2	,5 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
230	0,0043	3	3,0 2	,6 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
240	0,0042	3	3,1 2	,7 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
250	0,0040	3	3,2 2	,8 2,3	3 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
260	0,0038	3	3,3 2	,9 2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
270	0,0037	3	3,4 3	,0 2,5	5 2,2	2,2		2,2	2,2
280	0,0036	3	3,5	,1 2,6	5 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
290	0,0034	3	3,6	,2 2,6	5 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
300	0,0033	3	3,7 3	,3 2,7	2,2	2,2		2,2	2,2
310	0,0032	3	3,8	,4 2,8	3 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
316	0,0032	3	3,8	,4 2,8	3 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2



Seite 14 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 3: Träger, offene Profile (H und I Profile)

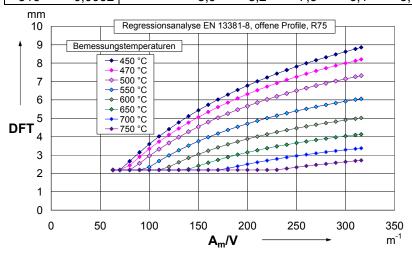
					•				
"Interc	har 212"		Feuerv	viderstar	ndsdaue	r 60 Min	uten		
interc	1101 212		Beme	ssungste	emperatu	ren θ_{D} in	°C		
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
_1		Erfor	derliche M					mm	
m ⁻¹	m			<u>Grundieru</u>					
63	0,0159	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
70	0,0143	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
80	0,0125	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
90	0,0111	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
100	0,0100	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
110	0,0091	2,5	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
120	0,0083	2,8	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
130	0,0077	3,1	2,8	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
140	0,0071	3,4	3,1	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
150	0,0067	3,6	3,3	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
160	0,0063	3,9	3,5	3,1	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2
170	0,0059	4,1	3,7	3,2	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2
180	0,0056	4,3	3,9	3,4	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2
190	0,0053	4,5	4,1	3,6	2,8	2,2	2,2	2,2	2,2
200	0,0050	4,7	4,3	3,7	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2
210	0,0048	4,9	4,5	3,9	3,0	2,3	2,2	2,2	2,2
220	0,0045	5,1	4,6	4,0	3,2	2,4	2,2	2,2	2,2
230	0,0043	5,2	4,8	4,2	3,3	2,5	2,2	2,2	2,2
240	0,0042	5,4	4,9	4,3	3,4	2,6	2,2	2,2	2,2
250	0,0040	5,5	5,0	4,4	3,5	2,7	2,2	2,2	2,2
260	0,0038	5,7	5,2	4,5	3,6	2,8	2,2	2,2	2,2
270	0,0037	5,8	5,3	4,6	3,7	2,8	2,2	2,2	2,2
280	0,0036	5,9	5,4	4,7	3,7	2,9	2,2	2,2	2,2
290	0,0034	6,0	5,5	4,8	3,8	3,0	2,3	2,2	2,2
300	0,0033	6,2	5,6	4,9	3,9	3,0	2,3	2,2	2,2
310	0,0032	6,3	5,7	5,0	4,0	3,1	2,4	2,2	2,2
316	0,0032	6,3	5,8	5,1	4,0	3,1	2,4	2,2	2,2



Seite 15 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 4: Träger, offene Profile (H und I Profile)

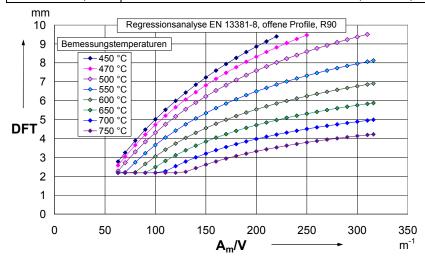
"Interc	har 212"		Feuerv	viderstar	ndsdauei	r 75 Min	uten		
intere	1101 212		Beme	essungste	emperatu	ren θ_{D} in	°C		
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
1		Erfor	derliche N					mm	
m ⁻¹	m				ung und E				
63	0,0159	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
70	0,0143	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
80	0,0125	2,7	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
90	0,0111	3,1	2,9	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
100	0,0100	3,6	3,3	2,9	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2
110	0,0091	4,0	3,7	3,3	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2
120	0,0083	4,4	4,1	3,7	3,0	2,4	2,2	2,2	2,2
130	0,0077	4,8	4,4	4,0	3,3	2,6	2,2	2,2	2,2
140	0,0071	5,1	4,8	4,3	3,5	2,8	2,2	2,2	2,2
150	0,0067	5,4	5,1	4,5	3,7	3,0	2,4	2,2	2,2
160	0,0063	5,7	5,3	4,8	4,0	3,2	2,6	2,2	2,2
170	0,0059	6,0	5,6	5,0	4,2	3,4	2,7	2,2	2,2
180	0,0056	6,3	5,9	5,3	4,4	3,6	2,9	2,3	2,2
190	0,0053	6,5	6,1	5,5	4,5	3,7	3,0	2,4	2,2
200	0,0050	6,8	6,3	5,7	4,7	3,9	3,1	2,5	2,2
210	0,0048	7,0	6,5	5,8	4,9	4,0	3,3	2,6	2,2
220	0,0045	7,2	6,7	6,0	5,0	4,1	3,4	2,7	2,2
230	0,0043	7,4	6,9	6,2	5,1	4,2	3,5	2,8	2,2
240	0,0042	7,6	7,1	6,3	5,3	4,4	3,6	2,9	2,3
250	0,0040	7,8	7,3	6,5	5,4	4,5	3,7	3,0	2,3
260	0,0038	8,0	7,4	6,6	5,5	4,6	3,7	3,0	2,4
270	0,0037	8,2	7,6	6,8	5,6	4,7	3,8	3,1	2,5
280	0,0036	8,3	7,7	6,9	5,7	4,7	3,9	3,2	2,5
290	0,0034	8,5	7,9	7,0	5,8	4,8	4,0	3,2	2,6
300	0,0033	8,6	8,0	7,1	5,9	4,9	4,0	3,3	2,6
310	0,0032	8,8	8,1	7,3	6,0	5,0	4,1	3,3	2,7
316	0,0032	8,9	8,2	7,3	6,1	5,0	4,1	3,4	2,7



Seite 16 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 5: Träger, offene Profile (H und I Profile)

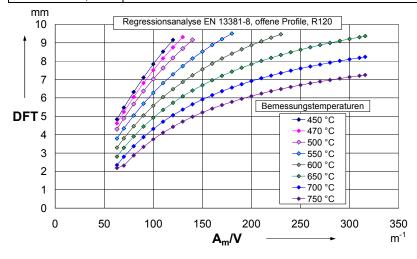
"Interc	har 212"		Feuer	widersta	ndsdaue	r 90 Min	uten		
			Beme	essungste	emperatu	iren θ_{D} in	°C		
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
-1		Erfor	derliche N					mm	
m ⁻¹	m			Grundieru					
63	0,0159	2,8	2,6	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
70	0,0143	3,3	3,0	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
80	0,0125	3,9	3,6	3,3	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2
90	0,0111	4,5	4,2	3,8	3,2	2,7	2,2	2,2	2,2
100	0,0100	5,0	4,7	4,3	3,7	3,0	2,5	2,2	2,2
110	0,0091	5,5	5,2	4,8	4,1	3,4	2,8	2,3	2,2
120	0,0083	6,0	5,6	5,2	4,4	3,7	3,1	2,5	2,2
130	0,0077	6,4	6,1	5,5	4,7	4,0	3,4	2,8	2,2
140	0,0071	6,8	6,4	5,9	5,1	4,3	3,6	3,0	2,4
150	0,0067	7,2	6,8	6,2	5,3	4,5	3,8	3,2	2,6
160	0,0063	7,6	7,2	6,5	5,6	4,8	4,0	3,4	2,8
170	0,0059	7,9	7,5	6,8	5,8	5,0	4,2	3,5	2,9
180	0,0056	8,3	7,8	7,1	6,1	5,2	4,4	3,7	3,1
190	0,0053	8,6	8,1	7,3	6,3	5,4	4,6	3,8	3,2
200	0,0050	8,9	8,3	7,6	6,5	5,5	4,7	4,0	3,3
210	0,0048	9,1	8,6	7,8	6,7	5,7	4,8	4,1	3,4
220	0,0045	9,4	8,8	8,0	6,9	5,8	5,0	4,2	3,5
230	0,0043		9,0	8,2	7,0	6,0	5,1	4,3	3,6
240	0,0042		9,3	8,4	7,2	6,1	5,2	4,4	3,7
250	0,0040		9,5	8,6	7,3	6,2	5,3	4,5	3,8
260	0,0038			8,8	7,5	6,4	5,4	4,6	3,9
270	0,0037			8,9	7,6	6,5	5,5	4,7	3,9
280	0,0036			9,1	7,7	6,6	5,6	4,7	4,0
290	0,0034			9,2	7,8	6,7	5,7	4,8	4,1
300	0,0033			9,4	8,0	6,8	5,8	4,9	4,1
310	0,0032			9,5	8,1	6,9	5,8	5,0	4,2
316	0,0032				8,1	6,9	5,9	5,0	4,2



Seite 17 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 6: Träger, offene Profile (H und I Profile)

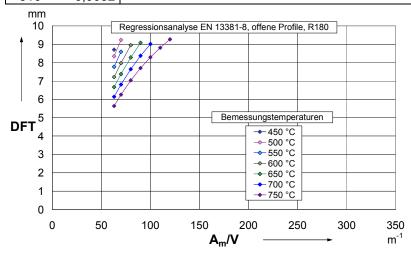
"Interchar 212"		Feuerwiderstandsdauer 120 Minuten											
interc	nar 212"		Bem	essungste	emperatui	ren θ_{D} in '	,C						
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750				
1		Erfo	rderliche l					ım					
m ⁻¹	m			Grundier									
63	0,0159	4,8	4,6	4,3	3,8	3,3	2,8	2,3	2,2				
70	0,0143	5,5	5,2	4,9	4,3	3,8	3,3	2,8	2,3				
80	0,0125	6,3	6,1	5,7	5,0	4,5	3,9	3,4	2,9				
90	0,0111	7,1	6,8	6,4	5,7	5,0	4,4	3,9	3,3				
100	0,0100	7,8	7,5	7,0	6,3	5,6	4,9	4,3	3,7				
110	0,0091	8,5	8,1	7,6	6,8	6,0	5,3	4,7	4,1				
120	0,0083	9,2	8,7	8,2	7,3	6,5	5,7	5,1	4,4				
130	0,0077		9,3	8,7	7,7	6,9	6,1	5,4	4,7				
140	0,0071			9,2	8,1	7,2	6,4	5,7	5,0				
150	0,0067				8,5	7,6	6,7	5,9	5,2				
160	0,0063				8,9	7,9	7,0	6,1	5,4				
170	0,0059				9,2	8,1	7,2	6,4	5,6				
180	0,0056				9,5	8,4	7,4	6,6	5,8				
190	0,0053					8,6	7,6	6,7	5,9				
200	0,0050					8,9	7,8	6,9	6,1				
210	0,0048					9,1	8,0	7,1	6,2				
220	0,0045					9,3	8,2	7,2	6,4				
230	0,0043					9,5	8,3	7,4	6,5				
240	0,0042						8,5	7,5	6,6				
250	0,0040						8,6	7,6	6,7				
260	0,0038						8,8	7,7	6,8				
270	0,0037						8,9	7,8	6,9				
280	0,0036						9,0	7,9	7,0				
290	0,0034						9,1	8,0	7,1				
300	0,0033						9,2	8,1	7,1				
310	0,0032						9,3	8,2	7,2				
316	0,0032						9,4	8,2	7,2				



Seite 18 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 7: Träger, offene Profile (H und I Profile)

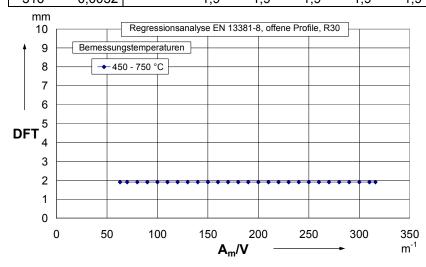
"Interc	har 212"		Feuerw	iderstan	dsdaue	r 180 Mi	nuten		
micro	ilai Z i Z		Beme	ssungste	emperatu	ıren θ _D iı	n °C		
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
-1		Erforde			ockensch			n mm	
m ⁻¹	m		•		ung und				
63	0,0159	8,9	8,7	8,3	7,8	7,2	6,7	6,1	5,6
70	0,0143			9,2	8,6	8,0	7,4	6,8	6,3
80	0,0125					9,0	8,3	7,6	7,0
90	0,0111						9,1	8,4	7,7
100	0,0100							9,0	8,3
110	0,0091								8,8
120	0,0083								9,3
130	0,0077								
140	0,0071								
150	0,0067								
160	0,0063								
170	0,0059								
180	0,0056								
190	0,0053								
200	0,0050								
210	0,0048								
220	0,0045								
230	0,0043								
240	0,0042								
250	0,0040								
260	0,0038								
270	0,0037								
280	0,0036								
290	0,0034								
300	0,0033								
310	0,0032								
316	0,0032								



Seite 19 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 8: Stützen, offene Profile (H und I Profile)

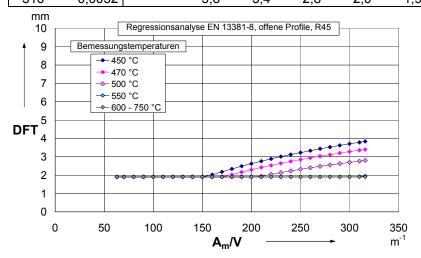
"Interc	har 212"			Feuerwi	iderstar	ndsdauei	30 Min	uten		
interc	1101 212			Bemes	sungste	emperatu	ren θ_{D} in	°C		
A/V	V/A		450	470	500	550	600	650	700	750
-1		E	Erford	derliche Mi					mm	
m ⁻¹	0.0450					ung und D				
63	0,0159		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
70	0,0143		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
80	0,0125		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
90	0,0111		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
100	0,0100		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
110	0,0091		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
120	0,0083		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
130	0,0077		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
140	0,0071		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
150	0,0067		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
160	0,0063		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
170	0,0059		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
180	0,0056		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
190	0,0053		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
200	0,0050		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
210	0,0048		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
220	0,0045		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
230	0,0043		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
240	0,0042		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
250	0,0040		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
260	0,0038		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
270	0,0037		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
280	0,0036		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
290	0,0034		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
300	0,0033		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
310	0,0032		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
316	0,0032		1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9



Seite 20 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 9: Stützen, offene Profile (H und I Profile)

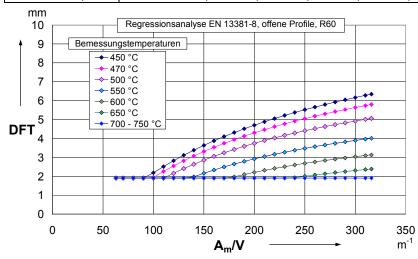
"Interc	har 212"			Feuerwi	iderstar	ndsdauei	45 Min	uten		
interc	1101 212			Bemes	sungste	emperatu	ren θ_{D} in	°C		
A/V	V/A		50	470	500	550	600	650	700	750
-1		Er	ford	erliche Mi					mm	
m ⁻¹	0.0450					ung und E				
63	0,0159		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
70	0,0143		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
80	0,0125		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
90	0,0111		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
100	0,0100		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
110	0,0091		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
120	0,0083		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
130	0,0077		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
140	0,0071		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
150	0,0067		,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
160	0,0063		2,0	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
170	0,0059		2,2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
180	0,0056	2	2,3	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
190	0,0053	2	2,5	2,2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
200	0,0050	2	2,6	2,3	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
210	0,0048	2	2,8	2,4	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
220	0,0045	2	2,9	2,5	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
230	0,0043	3	3,0	2,6	2,1	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
240	0,0042	3	3,1	2,7	2,2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
250	0,0040	3	3,2	2,8	2,3	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
260	0,0038	3	3,3	2,9	2,4	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
270	0,0037	3	3,4	3,0	2,5	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
280	0,0036	3	3,5	3,1	2,6	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
290	0,0034	3	3,6	3,2	2,6	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
300	0,0033		3,7	3,3	2,7	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
310	0,0032		3,8	3,4	2,8	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
316	0,0032	3	3,8	3,4	2,8	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9



Seite 21 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 10: Stützen, offene Profile (H und I Profile)

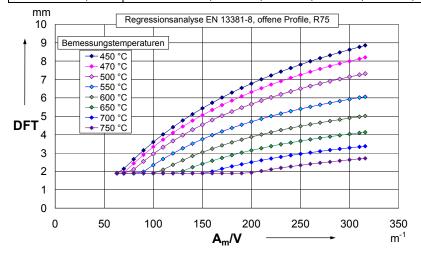
"Inte	erchar 212"		Feuerv	widersta	ndsdaue	r 60 Min	uten		
11100	FICHAL Z 1Z		Beme	essungste	emperatu	iren θ_{D} in	°C		
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
-1		Erfor	derliche N					mm	
m ⁻¹	m			Grundieru					
63	· ·	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
70	*	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
80	0,0125	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
90	0,0111	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
100		2,2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
110	·	2,5	2,3	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
120	· ·	2,8	2,5	2,2	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
130	·	3,1	2,8	2,4	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
140	0,0071	3,4	3,1	2,6	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9
150	0,0067	3,6	3,3	2,9	2,2	1,9	1,9	1,9	1,9
160	·	3,9	3,5	3,1	2,3	1,9	1,9	1,9	1,9
170	· ·	4,1	3,7	3,2	2,5	1,9	1,9	1,9	1,9
180	0,0056	4,3	3,9	3,4	2,6	2,0	1,9	1,9	1,9
190	0,0053	4,5	4,1	3,6	2,8	2,1	1,9	1,9	1,9
200	0,0050	4,7	4,3	3,7	2,9	2,2	1,9	1,9	1,9
210	0,0048	4,9	4,5	3,9	3,0	2,3	1,9	1,9	1,9
220	0,0045	5,1	4,6	4,0	3,2	2,4	1,9	1,9	1,9
230	0,0043	5,2	4,8	4,2	3,3	2,5	1,9	1,9	1,9
240	0,0042	5,4	4,9	4,3	3,4	2,6	1,9	1,9	1,9
250	0,0040	5,5	5,0	4,4	3,5	2,7	2,0	1,9	1,9
260	0,0038	5,7	5,2	4,5	3,6	2,8	2,1	1,9	1,9
270	0,0037	5,8	5,3	4,6	3,7	2,8	2,1	1,9	1,9
280	0,0036	5,9	5,4	4,7	3,7	2,9	2,2	1,9	1,9
290	•	6,0	5,5	4,8	3,8	3,0	2,3	1,9	1,9
300		6,2	5,6	4,9	3,9	3,0	2,3	1,9	1,9
310	0,0032	6,3	5,7	5,0	4,0	3,1	2,4	1,9	1,9
316	0,0032	6,3	5,8	5,1	4,0	3,1	2,4	1,9	1,9



Seite 22 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 11: Stützen, offene Profile (H und I Profile)

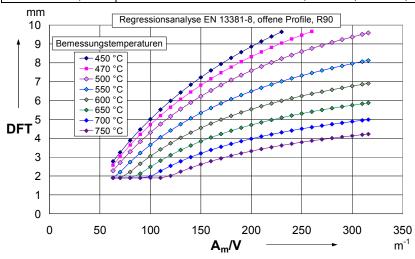
"Interc	har 212"		Feuerv	viderstar	ndsdaue	r 75 Min	uten		
intere	ilai Z i Z		Beme	essungste	emperatu	ren θ_D in	°C		
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
-1		Erfor	derliche N					mm	
m ⁻¹	m			Grundieru					
63	0,0159	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
70	0,0143	2,1	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
80	0,0125	2,7	2,4	2,1	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
90	0,0111	3,1	2,9	2,5	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9
100	0,0100	3,6	3,3	2,9	2,3	1,9	1,9	1,9	1,9
110	0,0091	4,0	3,7	3,3	2,7	2,1	1,9	1,9	1,9
120	0,0083	4,4	4,1	3,7	3,0	2,4	1,9	1,9	1,9
130	0,0077	4,8	4,4	4,0	3,3	2,6	2,0	1,9	1,9
140	0,0071	5,1	4,8	4,3	3,5	2,8	2,2	1,9	1,9
150	0,0067	5,4	5,1	4,5	3,7	3,0	2,4	1,9	1,9
160	0,0063	5,7	5,3	4,8	4,0	3,2	2,6	2,0	1,9
170	0,0059	6,0	5,6	5,0	4,2	3,4	2,7	2,1	1,9
180	0,0056	6,3	5,9	5,3	4,4	3,6	2,9	2,3	1,9
190	0,0053	6,5	6,1	5,5	4,5	3,7	3,0	2,4	1,9
200	0,0050	6,8	6,3	5,7	4,7	3,9	3,1	2,5	1,9
210	0,0048	7,0	6,5	5,8	4,9	4,0	3,3	2,6	2,0
220	0,0045	7,2	6,7	6,0	5,0	4,1	3,4	2,7	2,1
230	0,0043	7,4	6,9	6,2	5,1	4,2	3,5	2,8	2,2
240	0,0042	7,6	7,1	6,3	5,3	4,4	3,6	2,9	2,3
250	0,0040	7,8	7,3	6,5	5,4	4,5	3,7	3,0	2,3
260	0,0038	8,0	7,4	6,6	5,5	4,6	3,7	3,0	2,4
270	0,0037	8,2	7,6	6,8	5,6	4,7	3,8	3,1	2,5
280	0,0036	8,3	7,7	6,9	5,7	4,7	3,9	3,2	2,5
290	0,0034	8,5	7,9	7,0	5,8	4,8	4,0	3,2	2,6
300	0,0033	8,6	8,0	7,1	5,9	4,9	4,0	3,3	2,6
310	0,0032	8,8	8,1	7,3	6,0	5,0	4,1	3,3	2,7
316	0,0032	8,9	8,2	7,3	6,1	5,0	4,1	3,4	2,7



Seite 23 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 12: Stützen, offene Profile (H und I Profile)

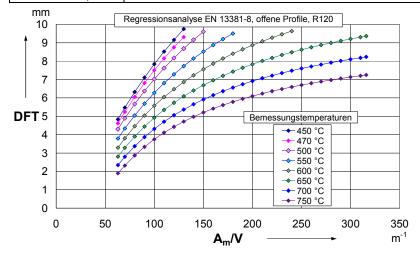
_										
	"Inter	char 212"		Feuerv	viderstaı	ndsdaue	r 90 Min	uten		
	inter	JIIdi Z IZ		Beme	essungste	emperatu	ren θ_D in	°C		
	A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
	-1		Erfor	derliche N					mm	
Ļ	m ⁻¹	m			Grundieru					
	63	0,0159	2,8	2,6	2,3	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
	70	0,0143	3,3	3,0	2,7	2,2	1,9	1,9	1,9	1,9
	80	0,0125	3,9	3,6	3,3	2,7	2,2	1,9	1,9	1,9
	90	0,0111	4,5	4,2	3,8	3,2	2,7	2,1	1,9	1,9
	100	0,0100	5,0	4,7	4,3	3,7	3,0	2,5	2,0	1,9
	110	0,0091	5,5	5,2	4,8	4,1	3,4	2,8	2,3	1,9
	120	0,0083	6,0	5,6	5,2	4,4	3,7	3,1	2,5	2,0
	130	0,0077	6,4	6,1	5,5	4,7	4,0	3,4	2,8	2,2
	140	0,0071	6,8	6,4	5,9	5,1	4,3	3,6	3,0	2,4
	150	0,0067	7,2	6,8	6,2	5,3	4,5	3,8	3,2	2,6
	160	0,0063	7,6	7,2	6,5	5,6	4,8	4,0	3,4	2,8
	170	0,0059	7,9	7,5	6,8	5,8	5,0	4,2	3,5	2,9
	180	0,0056	8,3	7,8	7,1	6,1	5,2	4,4	3,7	3,1
	190	0,0053	8,6	8,1	7,3	6,3	5,4	4,6	3,8	3,2
	200	0,0050	8,9	8,3	7,6	6,5	5,5	4,7	4,0	3,3
	210	0,0048	9,1	8,6	7,8	6,7	5,7	4,8	4,1	3,4
	220	0,0045	9,4	8,8	8,0	6,9	5,8	5,0	4,2	3,5
	230	0,0043	9,6	9,0	8,2	7,0	6,0	5,1	4,3	3,6
	240	0,0042		9,3	8,4	7,2	6,1	5,2	4,4	3,7
	250	0,0040		9,5	8,6	7,3	6,2	5,3	4,5	3,8
	260	0,0038		9,7	8,8	7,5	6,4	5,4	4,6	3,9
	270	0,0037			8,9	7,6	6,5	5,5	4,7	3,9
	280	0,0036			9,1	7,7	6,6	5,6	4,7	4,0
	290	0,0034			9,2	7,8	6,7	5,7	4,8	4,1
	300	0,0033			9,4	8,0	6,8	5,8	4,9	4,1
	310	0,0032			9,5	8,1	6,9	5,8	5,0	4,2
	316	0,0032			9,6	8,1	6,9	5,9	5,0	4,2



Seite 24 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 13: Stützen, offene Profile (H und I Profile)

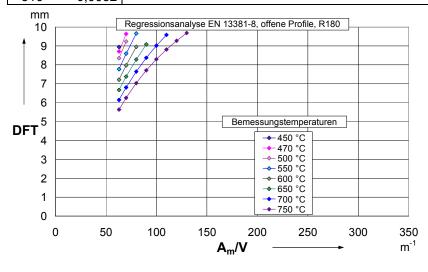
"Interc	char 212"		Feuerv	viderstan	dsdauer '	120 Minu	ten		
1111010	// C/ E / E		Beme	essungste	mperatur	en θ_{D} in $^{\circ}$ (C		
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
-1		Erfor		Mindesttro				m	
m ⁻¹	m			Grundieru					
63	0,0159	4,8	4,6	4,3	3,8	3,3	2,8	2,3	1,9
70	0,0143	5,5	5,2	4,9	4,3	3,8	3,3	2,8	2,3
80	0,0125	6,3	6,1	5,7	5,0	4,5	3,9	3,4	2,9
90	0,0111	7,1	6,8	6,4	5,7	5,0	4,4	3,9	3,3
100	0,0100	7,8	7,5	7,0	6,3	5,6	4,9	4,3	3,7
110	0,0091	8,5	8,1	7,6	6,8	6,0	5,3	4,7	4,1
120	0,0083	9,2	8,7	8,2	7,3	6,5	5,7	5,1	4,4
130	0,0077	9,7	9,3	8,7	7,7	6,9	6,1	5,4	4,7
140	0,0071			9,2	8,1	7,2	6,4	5,7	5,0
150	0,0067			9,6	8,5	7,6	6,7	5,9	5,2
160	0,0063				8,9	7,9	7,0	6,1	5,4
170	0,0059				9,2	8,1	7,2	6,4	5,6
180	0,0056				9,5	8,4	7,4	6,6	5,8
190	0,0053					8,6	7,6	6,7	5,9
200	0,0050					8,9	7,8	6,9	6,1
210	0,0048					9,1	8,0	7,1	6,2
220	0,0045					9,3	8,2	7,2	6,4
230	0,0043					9,5	8,3	7,4	6,5
240	0,0042					9,6	8,5	7,5	6,6
250	0,0040						8,6	7,6	6,7
260	0,0038						8,8	7,7	6,8
270	0,0037						8,9	7,8	6,9
280	0,0036						9,0	7,9	7,0
290	0,0034						9,1	8,0	7,1
300	0,0033						9,2	8,1	7,1
310	0,0032						9,3	8,2	7,2
316	0,0032						9,4	8,2	7,2



Seite 25 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 14: Stützen, offene Profile (H und I Profile)

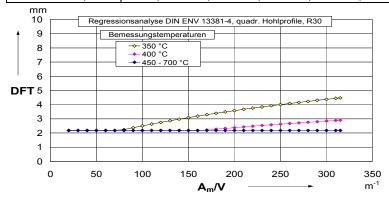
"Interc	"Interchar 212"		Feuerw	viderstand	dsdauer 1	80 Minut	en		
IIILEIC	ilai Z IZ		Beme	essungste	mperature	en θ _D in °C	;		
A/V	V/A	450	470	500	550	600	650	700	750
1		Er	forderliche N					n	
m ⁻¹	m			<u>Grundieru</u>					
63	0,0159	8,9		8,3	7,8	7,2	6,7	6,1	5,6
70	0,0143		9,6	9,2	8,6	8,0	7,4	6,8	6,3
80	0,0125				9,7	9,0	8,3	7,6	7,0
90	0,0111						9,1	8,4	7,7
100	0,0100							9,0	8,3
110	0,0091							9,6	8,8
120	0,0083								9,3
130	0,0077								9,7
140	0,0071								
150	0,0067								
160	0,0063								
170	0,0059								
180	0,0056								
190	0,0053								
200	0,0050								
210	0,0048								
220	0,0045								
230	0,0043								
240	0,0042								
250	0,0040								
260	0,0038								
270	0,0037								
280	0,0036								
290	0,0034								
300	0,0033								
310	0,0032								
316	0,0032								



Seite 26 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 15: Träger und Stützen, quadratische Hohlprofile

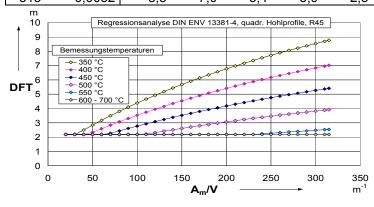
"Interch	nar 212"			Feuerw	iderstan	dsdaue	r 30 Min	uten		
micro	Idi Z IZ			Bemes	ssungste	mperatu	ren θ_D in	°C		
A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
4			Erforde	erliche M					mm	
m ⁻¹	m				Grundieru					
20	0,0500	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
30	0,0333	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
40	0,0250	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
50	0,0200	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
60	0,0167	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
70	0,0143	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
80	0,0125	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
90	0,0111	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
100	0,0100	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
110	0,0091	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
120	0,0083	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
130	0,0077	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
140	0,0071	3,0	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
150	0,0067	3,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
160	0,0063	3,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
170	0,0059	3,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
180	0,0056	3,4	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
190	0,0053	3,5	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
200	0,0050	3,6	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
210	0,0048	3,7	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
220	0,0045	3,8	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
230	0,0043	3,8	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
240	0,0042	3,9	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
250	0,0040	4,0	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
260	0,0038	4,1	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
270	0,0037	4,2	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
280	0,0036	4,2	2,8	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
290	0,0034	4,3	2,8	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
300	0,0033	4,4	2,8	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
310	0,0032	4,4	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
315	0,0032	4,5	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	



Seite 27 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 16: Träger und Stützen, quadratische Hohlprofile

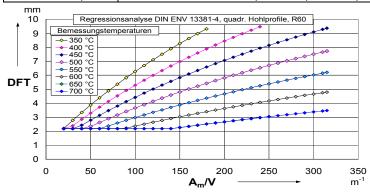
F	Aniage i	, rabelle 1	6: Trager	Feuerwiderstandsdauer 45 Minuten								
	"Interc	nar 212"			Feuerw	iderstan	dsdaue	r 45 Min	uten			
	intero	101 212			Bemes	ssungste	mperatu	ren θ_{D} in	°C			
	A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750	
	-1			Erforde					DFT in i	mm		
Ļ	m ⁻¹	m					ng und E					
	20	0,0500	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	30	0,0333	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	40	0,0250	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	50	0,0200	2,8	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	60	0,0167	3,2	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	70	0,0143	3,5	2,8	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	80	0,0125	3,8	3,1	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	90	0,0111	4,1	3,3	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	100	0,0100	4,4	3,5	2,8	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	110	0,0091	4,7	3,7	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	120	0,0083	4,9	3,9	3,1	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2		
	130	0,0077	5,2	4,1	3,2	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2		
	140	0,0071	5,4	4,3	3,4	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2		
	150	0,0067	5,7	4,5	3,5	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2		
	160	0,0063	5,9	4,7	3,7	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2		
	170	0,0059	6,1	4,9	3,8	2,8	2,2	2,2	2,2	2,2		
	180	0,0056	6,4	5,1	3,9	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2		
	190	0,0053	6,6	5,2	4,1	3,0	2,2	2,2	2,2	2,2		
	200	0,0050	6,8	5,4	4,2	3,1	2,2	2,2	2,2	2,2		
	210	0,0048	7,0	5,6	4,3	3,1	2,2	2,2	2,2	2,2		
	220	0,0045	7,2	5,7	4,4	3,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
	230	0,0043	7,4	5,9	4,5	3,3	2,2	2,2	2,2	2,2		
	240	0,0042	7,5	6,0	4,6	3,4	2,2	2,2	2,2	2,2		
	250	0,0040	7,7	6,2	4,8	3,5	2,3	2,2	2,2	2,2		
	260	0,0038	7,9	6,3	4,9	3,5	2,3	2,2	2,2	2,2		
	270	0,0037	8,1	6,4	5,0	3,6	2,4	2,2	2,2	2,2		
	280	0,0036	8,2	6,6	5,1	3,7	2,4	2,2	2,2	2,2		
	290	0,0034	8,4	6,7	5,2	3,7	2,4	2,2	2,2	2,2		
	300	0,0033	8,5	6,8	5,3	3,8	2,5	2,2	2,2	2,2		
	310	0,0032	8,7	7,0	5,4	3,9	2,5	2,2	2,2	2,2		
L	315	0,0032	8,8	7,0	5,4	3,9	2,5	2,2	2,2	2,2		



Seite 28 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 17: Träger und Stützen, quadratische Hohlprofile

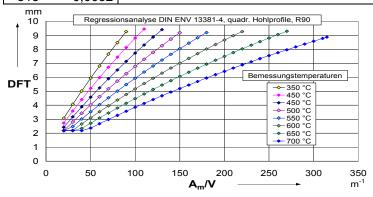
"Intercl	nar 212"			Feuerw	iderstan	dsdaue	r 60 Min	uten		
IIILEICI	101 Z 1Z			Bemes	ssungste	mperatu	ren θ_{D} in	°C		
A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
_			Erforde			ckenschi			mm	
m ⁻¹	m					ng und E				
20	0,0500	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
30	0,0333	2,8	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
40	0,0250	3,3	2,8	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
50	0,0200	3,9	3,3	2,8	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	
60	0,0167	4,4	3,7	3,1	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	
70	0,0143	4,9	4,1	3,5	2,9	2,4	2,2	2,2	2,2	
80	0,0125	5,4	4,5	3,8	3,2	2,6	2,2	2,2	2,2	
90	0,0111	5,8	4,9	4,1	3,4	2,8	2,2	2,2	2,2	
100	0,0100	6,3	5,3	4,4	3,7	3,0	2,4	2,2	2,2	
110	0,0091	6,7	5,6	4,7	3,9	3,2	2,5	2,2	2,2	
120	0,0083	7,1	6,0	5,0	4,1	3,3	2,6	2,2	2,2	
130	0,0077	7,5	6,3	5,3	4,4	3,5	2,8	2,2	2,2	
140	0,0071	7,9	6,7	5,6	4,6	3,7	2,9	2,2	2,2	
150	0,0067	8,3	7,0	5,8	4,8	3,9	3,0	2,3	2,2	
160	0,0063	8,6	7,3	6,1	5,0	4,0	3,2	2,3	2,2	
170	0,0059	9,0	7,6	6,3	5,2	4,2	3,3	2,4	2,2	
180	0,0056	9,3	7,9	6,6	5,4	4,4	3,4	2,5	2,2	
190	0,0053		8,2	6,8	5,6	4,5	3,5	2,6	2,2	
200	0,0050		8,4	7,1	5,8	4,7	3,6	2,7	2,2	
210	0,0048		8,7	7,3	6,0	4,8	3,7	2,7	2,2	
220	0,0045		9,0	7,5	6,2	5,0	3,8	2,8	2,2	
230	0,0043		9,2	7,7	6,4	5,1	4,0	2,9	2,2	
240	0,0042		9,5	7,9	6,5	5,2	4,1	3,0	2,2	
250	0,0040			8,1	6,7	5,4	4,2	3,0	2,2	
260	0,0038			8,3	6,9	5,5	4,3	3,1	2,2	
270	0,0037			8,5	7,0	5,6	4,4	3,2	2,2	
280	0,0036			8,7	7,2	5,8	4,5	3,2	2,2	
290	0,0034			8,9	7,3	5,9	4,6	3,3	2,2	
300	0,0033			9,1	7,5	6,0	4,7	3,4	2,2	
310	0,0032			9,3	7,7	6,1	4,7	3,4	2,2	
315	0,0032			9,4	7,7	6,2	4,8	3,5	2,2	



Seite 29 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 18: Träger und Stützen, quadratische Hohlprofile

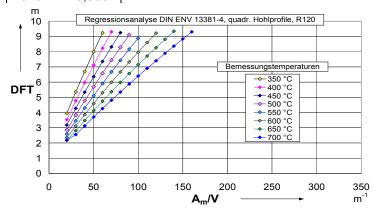
"Interc	har 212"			Feuerw	iderstan	dsdaue	r 90 Min	uten		
IIILEICI	1101 212			Bemes	ssungste	mperatu	ren θ_{D} in	°C		
A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
			Erford	erliche M					mm	
m ⁻¹	m			(ohne G	<u> Frundieru</u>		Deckanst			
20	0,0500	3,1	2,7	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
30	0,0333	4,1	3,6	3,2	2,8	2,5	2,2	2,2	2,2	
40	0,0250	5,0	4,4	3,9	3,4	3,0	2,7	2,3	2,2	
50	0,0200	5,9	5,2	4,6	4,0	3,5	3,1	2,7	2,4	
60	0,0167	6,8	6,0	5,2	4,6	4,0	3,5	3,1	2,7	
70	0,0143	7,7	6,7	5,9	5,2	4,5	4,0	3,4	3,0	
80	0,0125	8,5	7,4	6,5	5,7	5,0	4,4	3,8	3,3	
90	0,0111	9,3	8,1	7,1	6,3	5,5	4,8	4,1	3,6	
100	0,0100		8,8	7,7	6,8	5,9	5,2	4,5	3,8	
110	0,0091		9,5	8,3	7,3	6,4	5,5	4,8	4,1	
120	0,0083			8,9	7,8	6,8	5,9	5,1	4,4	
130	0,0077			9,4	8,3	7,2	6,3	5,4	4,7	
140	0,0071				8,7	7,6	6,7	5,8	4,9	
150	0,0067				9,2	8,0	7,0	6,1	5,2	
160	0,0063					8,4	7,3	6,4	5,4	
170	0,0059					8,8	7,7	6,6	5,7	
180	0,0056					9,2	8,0	6,9	5,9	
190	0,0053						8,3	7,2	6,2	
200	0,0050						8,7	7,5	6,4	
210	0,0048						9,0	7,8	6,7	
220	0,0045						9,3	8,0	6,9	
230	0,0043							8,3	7,1	
240	0,0042							8,5	7,3	
250	0,0040							8,8	7,5	
260	0,0038							9,0	7,8	
270	0,0037							9,3	8,0	
280	0,0036								8,2	
290	0,0034								8,4	
300	0,0033								8,6	
310	0,0032								8,8	
315	0,0032								8,9	



Seite 30 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 19: Träger und Stützen, quadratische Hohlprofile

"Interel	nar 212"			Feuerwi	derstan	dsdauer	120 Min	uten		
IIILEICI	101 Z 1Z			Bemes	ssungste	mperatu	ren θ_D in	°C		
A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
-1			Erforde	erliche M					mm	
m ⁻¹	m					ng und E				
20	0,0500	4,0	3,5	3,2	2,9	2,6	2,4	2,2	2,2	
30	0,0333	5,4	4,8	4,3	3,8	3,5	3,1	2,8	2,5	
40	0,0250	6,7	6,0	5,3	4,8	4,3	3,9	3,5	3,1	
50	0,0200	8,0	7,1	6,4	5,7	5,1	4,6	4,1	3,7	
60	0,0167	9,2	8,2	7,3	6,6	5,9	5,3	4,8	4,3	
70	0,0143		9,3	8,3	7,4	6,7	6,0	5,4	4,8	
80	0,0125			9,2	8,3	7,4	6,7	6,0	5,3	
90	0,0111				9,1	8,2	7,3	6,6	5,9	
100	0,0100					8,9	8,0	7,1	6,4	
110	0,0091						8,6	7,7	6,9	
120	0,0083						9,2	8,3	7,4	
130	0,0077							8,8	7,9	
140	0,0071							9,3	8,4	
150	0,0067								8,8	
160	0,0063								9,3	
170	0,0059									
180	0,0056									
190	0,0053									
200	0,0050									
210	0,0048									
220	0,0045									
230	0,0043									
240	0,0042									
250	0,0040									
260	0,0038									
270	0,0037									
280	0,0036									
290	0,0034									
300	0,0033									
310	0,0032									

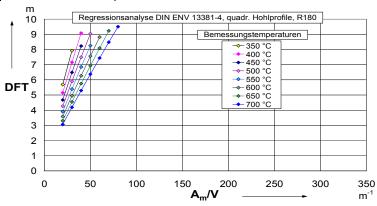




Seite 31 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 20: Träger und Stützen, guadratische Hohlprofile

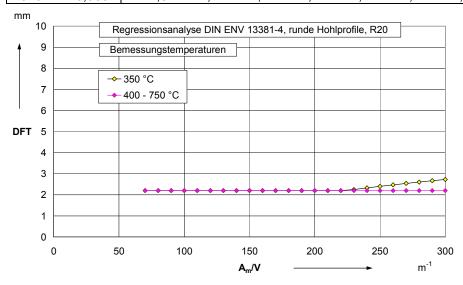
Anage	, Tabelle 20	J. Hager	una Statz	zen, quac	rausche	Honiproi	iie			
"Intercl	nar 212"			Feuerwi	derstan	dsdauer	180 Min	uten		
11110101	L .L			Bemes	ssungste	mperatu	ren θ_D in	°C		
A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
-1			Erford	erliche M					mm	
m ⁻¹	m					ng und D				
20	0,0500	5,7	5,1	4,7	4,3	3,9	3,6	3,3	3,1	
30	0,0333	7,9	7,1	6,5	5,9	5,4	4,9	4,5	4,2	
40	0,0250		9,1	8,2	7,5	6,8	6,3	5,8	5,3	
50	0,0200				9,0	8,3	7,6	6,9	6,4	
60	0,0167						8,8	8,1	7,4	
70	0,0143							9,2	8,5	
80	0,0125								9,5	
90	0,0111									
100	0,0100									
110	0,0091									
120	0,0083									
130	0,0077									
140	0,0071									
150	0,0067									
160	0,0063									
170	0,0059									
180	0,0056									
190	0,0053									
200	0,0050									
210	0,0048									
220	0,0045									
230	0,0043									
240	0,0042									
250	0,0040									
260	0,0038									
270	0,0037									
280	0,0036									
290	0,0034									
300	0,0033									
310	0,0032									



Seite 32 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 21: Träger und Stützen, runde Hohlprofile

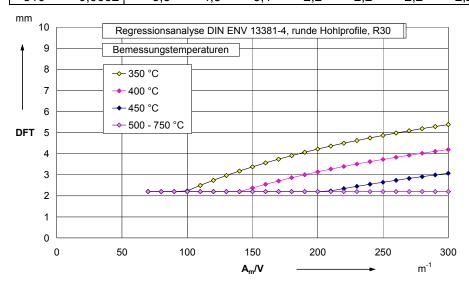
"Interc	har 212"			Feuerw	riderstan	ndsdaue	r 20 Min	uten		
interc	IIdi Z IZ			Beme	ssungste	mperatu	ren θ_{D} in	°C		
A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
1			Erford	erliche M					mm	
m ⁻¹	m			(ohne G	<u> Frundieru</u>	ing und E	Deckanst	rich)		
70	0,0143	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
80	0,0125	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
90	0,0111	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
100	0,0100	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
110	0,0091	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
120	0,0083	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
130	0,0077	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
140	0,0071	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
150	0,0067	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
160	0,0063	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
170	0,0059	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
180	0,0056	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
190	0,0053	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
200	0,0050	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
210	0,0048	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
220	0,0045	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
230	0,0043	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
240	0,0042	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
250	0,0040	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
260	0,0038	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
270	0,0037	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
280	0,0036	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
290	0,0034	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
300	0,0033	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
310	0,0032	2,8	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2



Seite 33 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 22: Träger und Stützen, runde Hohlprofile

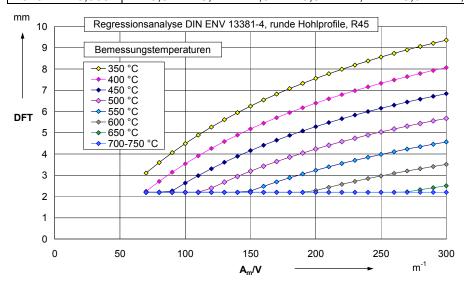
	"Interchar 212"			Feuerw	iderstan	ndsdaue	r 30 Min	uten		
"Interc	har 212"				ssungste					
A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
	VIA	000			indesttro					7 00
m ⁻¹	m				Grundieru					
70	0,0143	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
80	0,0125	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
90	0,0111	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
100	0,0100	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
110	0,0091	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
120	0,0083	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
130	0,0077	3,0	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
140	0,0071	3,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
150	0,0067	3,4	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
160	0,0063	3,6	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
170	0,0059	3,7	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
180	0,0056	3,9	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
190	0,0053	4,1	3,0	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
200	0,0050	4,2	3,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
210	0,0048	4,4	3,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
220	0,0045	4,5	3,4	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
230	0,0043	4,6	3,5	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
240	0,0042	4,7	3,6	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
250	0,0040	4,9	3,7	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
260	0,0038	5,0	3,8	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
270	0,0037	5,1	3,9	2,8	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
280	0,0036	5,2	4,0	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
290	0,0034	5,3	4,1	3,0	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
300	0,0033	5,4	4,2	3,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
310	0,0032	5,5	4,3	3,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2



Seite 34 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 23: Träger und Stützen, runde Hohlprofile

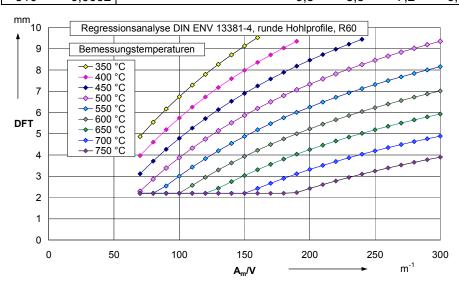
	"Interchar 212"		Feuerwiderstandsdauer 45 Minuten								
			Bemessungstemperaturen θ _D in °C								
	A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
	-1			Erforderliche Mindesttrockenschichtdicke DFT in mm							
ļ	m ⁻¹	m		(ohne Grundierung und Deckanstrich)							
	70	0,0143	3,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	80	0,0125	3,6	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	90	0,0111	4,1	3,1	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	100	0,0100	4,5	3,5	2,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	110	0,0091	4,9	3,9	3,0	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	120	0,0083	5,3	4,3	3,3	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	130	0,0077	5,6	4,6	3,6	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	140	0,0071	5,9	4,9	3,9	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	150	0,0067	6,3	5,2	4,2	3,2	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2
	160	0,0063	6,5	5,5	4,4	3,4	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2
	170	0,0059	6,8	5,7	4,7	3,6	2,7	2,2	2,2	2,2	2,2
	180	0,0056	7,1	5,9	4,9	3,9	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2
	190	0,0053	7,3	6,2	5,1	4,1	3,1	2,2	2,2	2,2	2,2
	200	0,0050	7,6	6,4	5,3	4,2	3,2	2,3	2,2	2,2	2,2
	210	0,0048	7,8	6,6	5,5	4,4	3,4	2,4	2,2	2,2	2,2
	220	0,0045	8,0	6,8	5,7	4,6	3,6	2,6	2,2	2,2	2,2
	230	0,0043	8,2	7,0	5,8	4,7	3,7	2,7	2,2	2,2	2,2
	240	0,0042	8,4	7,2	6,0	4,9	3,8	2,8	2,2	2,2	2,2
	250	0,0040	8,6	7,3	6,2	5,0	4,0	3,0	2,2	2,2	2,2
	260	0,0038	8,7	7,5	6,3	5,2	4,1	3,1	2,2	2,2	2,2
	270	0,0037	8,9	7,6	6,4	5,3	4,2	3,2	2,2	2,2	2,2
	280	0,0036	9,1	7,8	6,6	5,4	4,3	3,3	2,3	2,2	2,2
	290	0,0034	9,2	7,9	6,7	5,6	4,5	3,4	2,4	2,2	2,2
	300	0,0033	9,4	8,1	6,8	5,7	4,6	3,5	2,5	2,2	2,2
	310	0,0032	9,5	8,2	7,0	5,8	4,7	3,6	2,6	2,2	2,2



Seite 35 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 24: Träger und Stützen, runde Hohlprofile

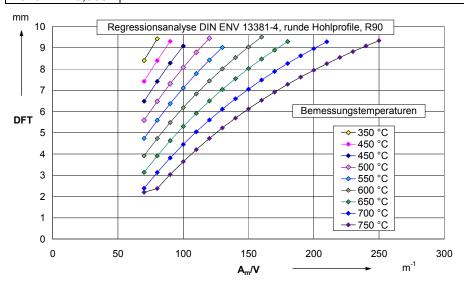
"Interchar 212"		Feuerwiderstandsdauer 60 Minuten								
		Bemessungstemperaturen θ _D in °C								
A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
1			Erford		lindesttro				mm	
m ⁻¹	m		(ohne Grundierung und Deckanstrich)							
70	0,0143	4,9	4,0	3,1	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
80	0,0125	5,5	4,6	3,7	2,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
90	0,0111	6,2	5,2	4,3	3,4	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2
100	0,0100	6,7	5,7	4,8	3,9	3,0	2,2	2,2	2,2	2,2
110	0,0091	7,3	6,3	5,3	4,3	3,4	2,6	2,2	2,2	2,2
120	0,0083	7,8	6,7	5,7	4,7	3,8	2,9	2,2	2,2	2,2
130	0,0077	8,3	7,2	6,1	5,1	4,2	3,3	2,4	2,2	2,2
140	0,0071	8,7	7,6	6,5	5,5	4,5	3,6	2,7	2,2	2,2
150	0,0067	9,1	8,0	6,9	5,9	4,9	3,9	3,0	2,2	2,2
160	0,0063	9,5	8,4	7,2	6,2	5,2	4,2	3,3	2,4	2,2
170	0,0059		8,7	7,6	6,5	5,5	4,5	3,6	2,7	2,2
180	0,0056		9,0	7,9	6,8	5,8	4,8	3,8	2,9	2,2
190	0,0053		9,3	8,2	7,1	6,0	5,0	4,0	3,1	2,2
200	0,0050			8,5	7,3	6,3	5,2	4,3	3,3	2,4
210	0,0048			8,7	7,6	6,5	5,5	4,5	3,5	2,6
220	0,0045			9,0	7,8	6,7	5,7	4,7	3,7	2,8
230	0,0043			9,2	8,0	6,9	5,9	4,8	3,9	2,9
240	0,0042			9,4	8,3	7,1	6,0	5,0	4,0	3,1
250	0,0040				8,5	7,3	6,2	5,2	4,2	3,2
260	0,0038				8,7	7,5	6,4	5,3	4,3	3,4
270	0,0037				8,8	7,7	6,6	5,5	4,5	3,5
280	0,0036				9,0	7,8	6,7	5,7	4,6	3,7
290	0,0034				9,2	8,0	6,9	5,8	4,8	3,8
300	0,0033				9,4	8,2	7,0	5,9	4,9	3,9
310	0,0032				9,5	8,3	7,2	6,1	5,0	4,0



Seite 36 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 25: Träger und Stützen, runde Hohlprofile

т											
	"Interchar 212"		Feuerwiderstandsdauer 90 Minuten								
			Bemessungstemperaturen θ _D in °C								
Ī	A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750
	-1			Erford	erliche M					mm	
ļ	m ⁻¹	m				Brundieru					
	70	0,0143	8,4	7,4	6,5	5,6	4,7	3,9	3,1	2,4	2,2
	80	0,0125	9,4	8,4	7,4	6,5	5,6	4,7	3,9	3,1	2,4
	90	0,0111		9,3	8,3	7,3	6,4	5,5	4,6	3,8	3,0
	100	0,0100			9,1	8,1	7,1	6,2	5,3	4,5	3,6
	110	0,0091				8,8	7,8	6,8	5,9	5,0	4,2
	120	0,0083				9,4	8,4	7,4	6,5	5,6	4,7
	130	0,0077					9,0	8,0	7,0	6,1	5,2
	140	0,0071						8,5	7,5	6,6	5,7
	150	0,0067						9,0	8,0	7,1	6,1
	160	0,0063						9,5	8,5	7,5	6,5
	170	0,0059							8,9	7,9	6,9
	180	0,0056							9,3	8,3	7,3
	190	0,0053								8,6	7,6
	200	0,0050								9,0	7,9
	210	0,0048								9,3	8,2
	220	0,0045									8,5
	230	0,0043									8,8
	240	0,0042									9,1
	250	0,0040									9,3
	260	0,0038									
	270	0,0037									
	280	0,0036									
	290	0,0034									
	300	0,0033									
	310	0,0032									



Seite 37 von 37 | 12. September 2011

Anlage 1, Tabelle 26: Träger und Stützen, runde Hohlprofile

_										1	
"Interchar 212"		Feuerwiderstandsdauer 120 Minuten									
		Bemessungstemperaturen θ_D in °C									
A/V	V/A	350	400	450	500	550	600	650	700	750	
-1			Erford	erliche M					mm		
m ⁻¹	m			(ohne G		ıng und [
70	0,0143				8,9	7,9	7,1	6,2	5,4	4,6	
80	0,0125					9,1	8,2	7,3	6,4	5,6	
90	0,0111						9,2	8,3	7,4	6,5	
100	0,0100							9,2	8,3	7,4	
110	0,0091								9,1	8,2	
120	0,0083									8,9	
130	0,0077										
140	0,0071										
150	0,0067										
160	0,0063										
170	0,0059										
180	0,0056										
190	0,0053										
200	0,0050										
210	0,0048										
220	0,0045										
230	0,0043										
240	0,0042										
250	0,0040										
260	0,0038										
270	0,0037										
280	0,0036										
290	0,0034										
300	0,0033										
310	0,0032										

