



Europäische Technische Zulassung ETA-11/0073

Handelsbezeichnung
Trade name

SPIT Betonschraube TAPCON-II / -III / -III A4 und -III A5
SPIT Concrete Screw TAPCON-II / -III / -III A4 and -III A5

Zulassungsinhaber
Holder of approval

Société Spit
Route de Lyon
26501 BOURG-LES-VALENCE
FRANKREICH

Zulassungsgegenstand
und Verwendungszweck

Betonschraube aus galvanisch verzinktem und nichtrostendem Stahl in
den Größen 8, 10, 12 und 14 zur Verankerung im Beton

*Generic type and use
of construction product*

*Concrete screw made of galvanised steel and stainless steel of sizes 8,
10, 12 and 14 for use in concrete*

Geltungsdauer:
Validity: vom
from
bis
to

15. April 2011
18. Februar 2016

Herstellwerk
Manufacturing plant

Workshop 6

Diese Zulassung umfasst
This Approval contains

14 Seiten einschließlich 6 Anhänge
14 pages including 6 annexes

I RECHTSGRUNDLAGEN UND ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Diese europäische technische Zulassung wird vom Deutschen Institut für Bautechnik erteilt in Übereinstimmung mit:
 - der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte¹, geändert durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates² und durch die Verordnung (EG) Nr. 1882/2003 des Europäischen Parlaments und des Rates³;
 - dem Gesetz über das In-Verkehr-Bringen von und den freien Warenverkehr mit Bauprodukten zur Umsetzung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte und anderer Rechtsakte der Europäischen Gemeinschaften (Bauproduktengesetz - BauPG) vom 28. April 1998⁴, zuletzt geändert durch die Verordnung vom 31. Oktober 2006⁵;
 - den Gemeinsamen Verfahrensregeln für die Beantragung, Vorbereitung und Erteilung von europäischen technischen Zulassungen gemäß dem Anhang zur Entscheidung 94/23/EG der Kommission⁶.
- 2 Das Deutsche Institut für Bautechnik ist berechtigt zu prüfen, ob die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung erfüllt werden. Diese Prüfung kann im Herstellwerk erfolgen. Der Inhaber der europäischen technischen Zulassung bleibt jedoch für die Konformität der Produkte mit der europäischen technischen Zulassung und deren Brauchbarkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck verantwortlich.
- 3 Diese europäische technische Zulassung darf nicht auf andere als die auf Seite 1 aufgeführten Hersteller oder Vertreter von Herstellern oder auf andere als die auf Seite 1 dieser europäischen technischen Zulassung genannten Herstellwerke übertragen werden.
- 4 Das Deutsche Institut für Bautechnik kann diese europäische technische Zulassung widerrufen, insbesondere nach einer Mitteilung der Kommission aufgrund von Art. 5 Abs. 1 der Richtlinie 89/106/EWG.
- 5 Diese europäische technische Zulassung darf - auch bei elektronischer Übermittlung - nur ungekürzt wiedergegeben werden. Mit schriftlicher Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik kann jedoch eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Eine teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen. Texte und Zeichnungen von Werbebroschüren dürfen weder im Widerspruch zu der europäischen technischen Zulassung stehen noch diese missbräuchlich verwenden.
- 6 Die europäische technische Zulassung wird von der Zulassungsstelle in ihrer Amtssprache erteilt. Diese Fassung entspricht der in der EOTA verteilten Fassung. Übersetzungen in andere Sprachen sind als solche zu kennzeichnen.

¹ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 40 vom 11. Februar 1989, S. 12

² Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 220 vom 30. August 1993, S. 1

³ Amtsblatt der Europäischen Union L 284 vom 31. Oktober 2003, S. 25

⁴ Bundesgesetzblatt Teil I 1998, S. 812

⁵ Bundesgesetzblatt Teil I 2006, S. 2407, 2416

⁶ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 17 vom 20. Januar 1994, S. 34

II **BESONDERE BESTIMMUNGEN DER EUROPÄISCHEN TECHNISCHEN ZULASSUNG**

1 **Beschreibung des Produkts und des Verwendungszwecks**

1.1 **Beschreibung des Bauprodukts**

Die SPIT Betonschraube TAPCON ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl bzw. aus Stahl mit Zinklamellenbeschichtung (bezeichnet als TAPCON-II oder TAPCON-III) oder aus nichtrostendem Stahl (bezeichnet als TAPCON-III A4) oder aus hochkorrosionsbeständigem Stahl (bezeichnet als TAPCON-III A5) in den Größen 8, 10, 12 und 14. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes zylindrisches Bohrloch eingeschraubt. Das Spezialgewinde des Dübels schneidet beim Einschrauben ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Im Anhang 1 sind Produkt und Einbauzustand dargestellt.

1.2 **Verwendungszweck**

Der Dübel ist für Verwendungen vorgesehen, bei denen Anforderungen an die mechanische Festigkeit und Standsicherheit und die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderungen 1 und 4 der Richtlinie 89/106/EWG zu erfüllen sind und bei denen ein Versagen der Verankerungen zu einer Gefahr für Leben oder Gesundheit von Menschen und/oder erheblichen wirtschaftlichen Folgen führt.

Der Dübel darf für Verankerungen, an die Anforderungen an die Feuerwiderstandsfähigkeit gestellt werden, verwendet werden.

Der Dübel darf nur für Verankerungen unter statischer oder quasi-statischer Belastung in bewehrtem oder unbewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/60 nach EN 206:2000-12 verwendet werden.

Der Dübel darf im gerissenen und ungerissenen Beton verankert werden.

Der Dübel darf auch in Bohrlöcher mit dem Injektionsmörtel Chemofast CF-T 300 gesetzt werden.

Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl bzw. aus Stahl mit Zinklamellenbeschichtung:

Die SPIT Betonschraube TAPCON-II oder TAPCON-III darf nur in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume verwendet werden.

Dübel aus nichtrostendem Stahl:

Die SPIT Betonschraube TAPCON-III A4 darf in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume sowie auch im Freien (einschließlich Industriatmosphäre und Meeresnähe) oder in Feuchträumen verwendet werden, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen. Zu diesen besonders aggressiven Bedingungen gehören, z. B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z. B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Dübel aus hochkorrosionsbeständigem Stahl:

Die SPIT Betonschraube TAPCON-III A5 darf in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume sowie auch im Freien, in Feuchträumen oder in besonders aggressiven Bedingungen verwendet werden. Zu diesen besonders aggressiven Bedingungen gehören, z. B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z. B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung beruhen auf einer angenommenen Nutzungsdauer des Dübels von 50 Jahren. Die Angaben über die Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

2 Merkmale des Produkts und Nachweisverfahren

2.1 Merkmale des Produkts

Der Dübel entspricht den Zeichnungen und Angaben nach Anhang 2. Die in Anhang 2 nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen des Dübels müssen den in der technischen Dokumentation⁷ dieser europäischen technischen Zulassung festgelegten Angaben entsprechen.

Hinsichtlich der Anforderungen an den Brandschutz wird angenommen, dass die SPIT Betonschraube TAPCON die Anforderungen der Klasse A1 in Bezug auf das Brandverhalten in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der Entscheidung der Kommission 96/603/EG, geändert durch 2000/605/EC erfüllt.

Die charakteristischen Dübelkennwerte für die Bemessung der Verankerungen sind in den Anhängen 4 und 5 angegeben.

Die charakteristischen Werte für die Bemessung der Verankerungen in Bezug auf die Feuerwiderstandsfähigkeit sind in Anhang 6 angegeben. Sie gelten für die Verwendung in einem System, das den Anforderungen einer bestimmten Feuerwiderstandsklasse genügen muss.

Jeder Dübel ist mit dem Herstellerkennzeichen, dem Dübeltyp, dem Durchmesser und der Dübellänge gemäß Anhang 2 gekennzeichnet.

Der Dübel darf nur als Befestigungseinheit verpackt und geliefert werden.

2.2 Nachweisverfahren

Die Beurteilung der Brauchbarkeit des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck hinsichtlich der Anforderungen an die mechanische Festigkeit und Standsicherheit und die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderungen 1 und 4 erfolgte in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metaldübel zur Verankerung im Beton", Teil 1 "Dübel - Allgemeines" und Teil 3 "Hinterschnittdübel", auf der Grundlage der Option 1.

Die Beurteilung des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck in Bezug auf die Feuerwiderstandsfähigkeit erfolgte entsprechend dem Technical Report TR 020 "Beurteilung von Verankerungen im Beton hinsichtlich der Feuerwiderstandsfähigkeit".

In Ergänzung zu den spezifischen Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung, die sich auf gefährliche Stoffe beziehen, können die Produkte im Geltungsbereich dieser Zulassung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Bauproduktenrichtlinie zu erfüllen, müssen ggf. diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

⁷

Die technische Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt und, soweit diese für die Aufgaben der in das Verfahren der Konformitätsbescheinigung eingeschalteten zugelassenen Stellen bedeutsam ist, den zugelassenen Stellen auszuhändigen.

3 Bewertung und Bescheinigung der Konformität und CE-Kennzeichnung

3.1 System der Konformitätsbescheinigung

Gemäß Entscheidung 96/582/EG der europäischen Kommission⁸ ist das System 2(i) (bezeichnet als System 1) der Konformitätsbescheinigung anzuwenden.

Dieses System der Konformitätsbescheinigung ist im Folgenden beschrieben:

System 1: Zertifizierung der Konformität des Produkts durch eine zugelassene Zertifizierungsstelle aufgrund von:

- (a) Aufgaben des Herstellers:
 - (1) werkseigener Produktionskontrolle;
 - (2) zusätzlicher Prüfung von im Werk entnommenen Proben durch den Hersteller nach festgelegtem Prüfplan;
- (b) Aufgaben der zugelassenen Stelle:
 - (3) Erstprüfung des Produkts;
 - (4) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (5) laufender Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Anmerkung: Zugelassene Stellen werden auch "notifizierte Stellen" genannt.

3.2 Zuständigkeiten

3.2.1 Aufgaben des Herstellers

3.2.1.1 Werkseigene Produktionskontrolle

Der Hersteller muss eine ständige Eigenüberwachung der Produktion durchführen. Alle vom Hersteller vorgegebenen Daten, Anforderungen und Vorschriften sind systematisch in Form schriftlicher Betriebs- und Verfahrensanweisungen festzuhalten, einschließlich der Aufzeichnungen der erzielten Ergebnisse. Die werkseigene Produktionskontrolle hat sicherzustellen, dass das Produkt mit dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Der Hersteller darf nur Ausgangsstoffe/Rohstoffe/Bestandteile verwenden, die in der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung aufgeführt sind.

Die werkseigene Produktionskontrolle muss mit dem Prüfplan, der Teil der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist, übereinstimmen. Der Prüfplan ist im Zusammenhang mit dem vom Hersteller betriebenen werkseigenen Produktionskontrollsystem festgelegt und beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.⁹

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind festzuhalten und in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüfplans auszuwerten.

3.2.1.2 Sonstige Aufgaben des Herstellers

Der Hersteller hat auf der Grundlage eines Vertrags eine Stelle, die für die Aufgaben nach Abschnitt 3.1 für den Bereich der Dübel zugelassen ist, zur Durchführung der Maßnahmen nach Abschnitt 3.2.2 einzuschalten. Hierfür ist der Prüfplan nach den Abschnitten 3.2.1.1 und 3.2.2 vom Hersteller der zugelassenen Stelle vorzulegen.

Der Hersteller hat eine Konformitätserklärung abzugeben mit der Aussage, dass das Bauprodukt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

⁸

Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 254 vom 08.10.1996.

⁹

Der Prüfplan ist ein vertraulicher Bestandteil der Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung und wird nur der in das Konformitätsbescheinigungsverfahren eingeschalteten zugelassenen Stelle ausgehändigt. Siehe Abschnitt 3.2.2.

3.2.2 Aufgaben der zugelassenen Stellen

Die zugelassene Stelle hat die folgenden Aufgaben in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüfplans durchzuführen:

- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle,
- laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle

Die zugelassene Stelle hat die wesentlichen Punkte ihrer oben angeführten Maßnahmen festzuhalten und die erzielten Ergebnisse und die Schlussfolgerungen in einem schriftlichen Bericht zu dokumentieren.

Die vom Hersteller eingeschaltete zugelassene Zertifizierungsstelle hat ein EG-Konformitätszertifikat mit der Aussage zu erteilen, dass die werkseigene Produktionskontrolle mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Wenn die Bestimmungen der europäischen technischen Zulassung und des zugehörigen Prüfplans nicht mehr erfüllt sind, hat die Zertifizierungsstelle das Konformitätszertifikat zurückzuziehen und unverzüglich das Deutsche Institut für Bautechnik zu informieren.

3.3 CE-Kennzeichnung

Die CE-Kennzeichnung ist auf jeder Verpackung der Dübel anzubringen. Hinter den Buchstaben "CE" sind ggf. die Kennnummer der zugelassenen Zertifizierungsstelle anzugeben sowie die folgenden zusätzlichen Angaben zu machen:

- Name und Anschrift des Zulassungsinhabers (für die Herstellung verantwortliche juristische Person),
- die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde,
- Nummer des EG-Konformitätszertifikats für das Produkt,
- Nummer der europäischen technischen Zulassung,
- Nummer der Leitlinie für die europäische technische Zulassung,
- Nutzungskategorie (ETAG 001-1, Option 1),
- Größe.

4 Annahmen, unter denen die Brauchbarkeit des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck positiv beurteilt wurde

4.1 Herstellung

Die europäische technische Zulassung wurde für das Produkt auf der Grundlage abgestimmter Daten und Informationen erteilt, die beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind und der Identifizierung des beurteilten und bewerteten Produkts dienen. Änderungen am Produkt oder am Herstellungsverfahren, die dazu führen könnten, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem Deutschen Institut für Bautechnik mitzuteilen. Das Deutsche Institut für Bautechnik wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf die Zulassung und folglich auf die Gültigkeit der CE-Kennzeichnung auf Grund der Zulassung auswirken oder nicht, und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung der Zulassung erforderlich ist.

4.2 Bemessung

Die Brauchbarkeit des Dübels ist unter folgenden Voraussetzungen gegeben:

Die Bemessung der Verankerungen erfolgt in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metalldübel zur Verankerung im Beton", Anhang C, Verfahren A, unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.

Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.

Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z. B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, im gerissenen oder ungerissenen Beton usw.) anzugeben.

Bei der Bemessung von Verankerungen unter Brandbeanspruchung sind die Bestimmungen des Technical Report TR 020 "Beurteilung von Verankerungen im Beton hinsichtlich der Feuerwiderstandsfähigkeit" zu beachten. Die maßgebenden charakteristischen Dübelkennwerte sind in Anhang 6, Tabelle 8 und 9 angegeben. Die Bemessungsmethode gilt für eine einseitige Brandbeanspruchung des Bauteils. Bei mehrseitiger Brandbeanspruchung kann die Bemessungsmethode nur angewendet werden, wenn der Randabstand des Dübels $c \geq 300$ mm beträgt.

4.3 Einbau der Dübel

Von der Brauchbarkeit des Dübels kann nur dann ausgegangen werden, wenn folgende Einbaubedingungen eingehalten sind:

- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters,
- Einbau nur so, wie vom Hersteller geliefert,
- Einbau nach den Angaben des Herstellers und den Konstruktionszeichnungen,
- Überprüfung vor dem Setzen des Dübels, ob die Festigkeitsklasse des Betons, in den der Dübel gesetzt werden soll, nicht niedriger ist als die Festigkeitsklasse des Betons, für den die charakteristischen Tragfähigkeiten gelten,
- Einwandfreie Verdichtung des Betons, z. B. keine signifikanten Hohlräume,
- Einhaltung der festgelegten Rand- und Achsabstände ohne Minustoleranzen,
- Anordnung der Bohrlöcher ohne Beschädigung der Bewehrung,
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder in geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgebrachten Last liegt,
- Reinigung des Bohrlochs vom Bohrmehl entsprechend Anhang 3,
- Das Bohrloch darf mit dem Injektionsmörtel Chemofast CF-T 300 gefüllt werden,
- Einbau so, dass die Länge des Dübels im Beton mindestens dem Wert h_{nom} nach Anhang 3, Tabelle 2 entspricht,
- Leichtes Weiterdrehen des Dübels ist nicht möglich,
- Der Dübelkopf liegt vollflächig am Anbauteil an und ist nicht beschädigt,
- Der Dübel darf nur einmal verwendet werden.

5 Verpflichtungen des Herstellers

Es ist Aufgabe des Herstellers, dafür zu sorgen, dass alle Beteiligten über die Besonderen Bestimmungen nach den Abschnitten 1 und 2 einschließlich der Anhänge, auf die verwiesen wird, sowie den Abschnitten 4.2 und 4.3 unterrichtet werden. Diese Information kann durch Wiedergabe der entsprechenden Teile der europäischen technischen Zulassung erfolgen. Darüber hinaus sind alle Einbaudaten auf der Verpackung und/oder einem Beipackzettel, vorzugsweise bildlich, anzugeben.

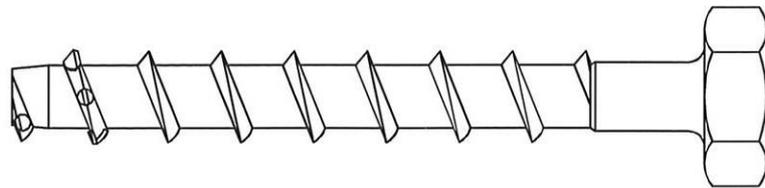
Es sind mindestens folgende Angaben zu machen:

- Bohrerdurchmesser,
- Dübelgröße,
- Maximale Dicke des Anbauteils,
- Minimale Einbindetiefe,
- Mindestbohrlochtiefe,
- Angaben über den Einbauvorgang einschließlich Reinigung des Bohrlochs, vorzugsweise durch bildliche Darstellung,
- Hinweis auf erforderliche Setzwerkzeuge,
- Herstelllos.

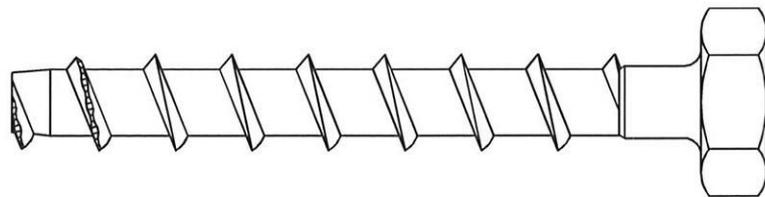
Alle Angaben müssen in deutlicher und verständlicher Form erfolgen.

Georg Feistel
Abteilungsleiter

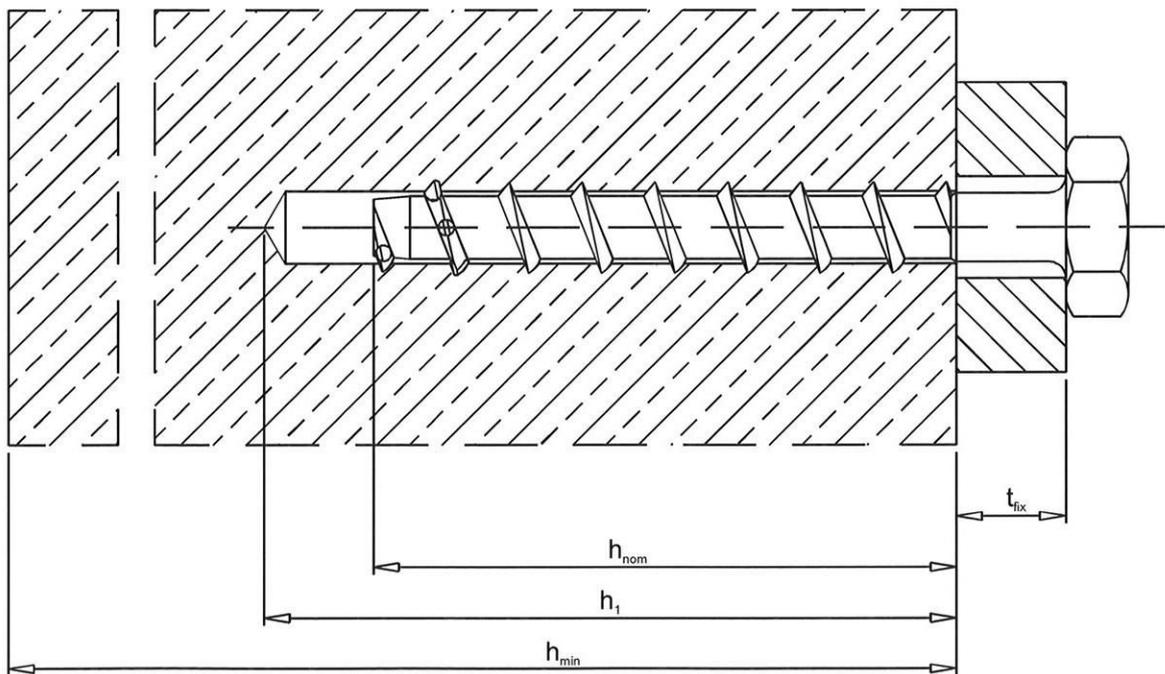




TAPCON-III
TAPCON-III A4
TAPCON-III A5



TAPCON-II



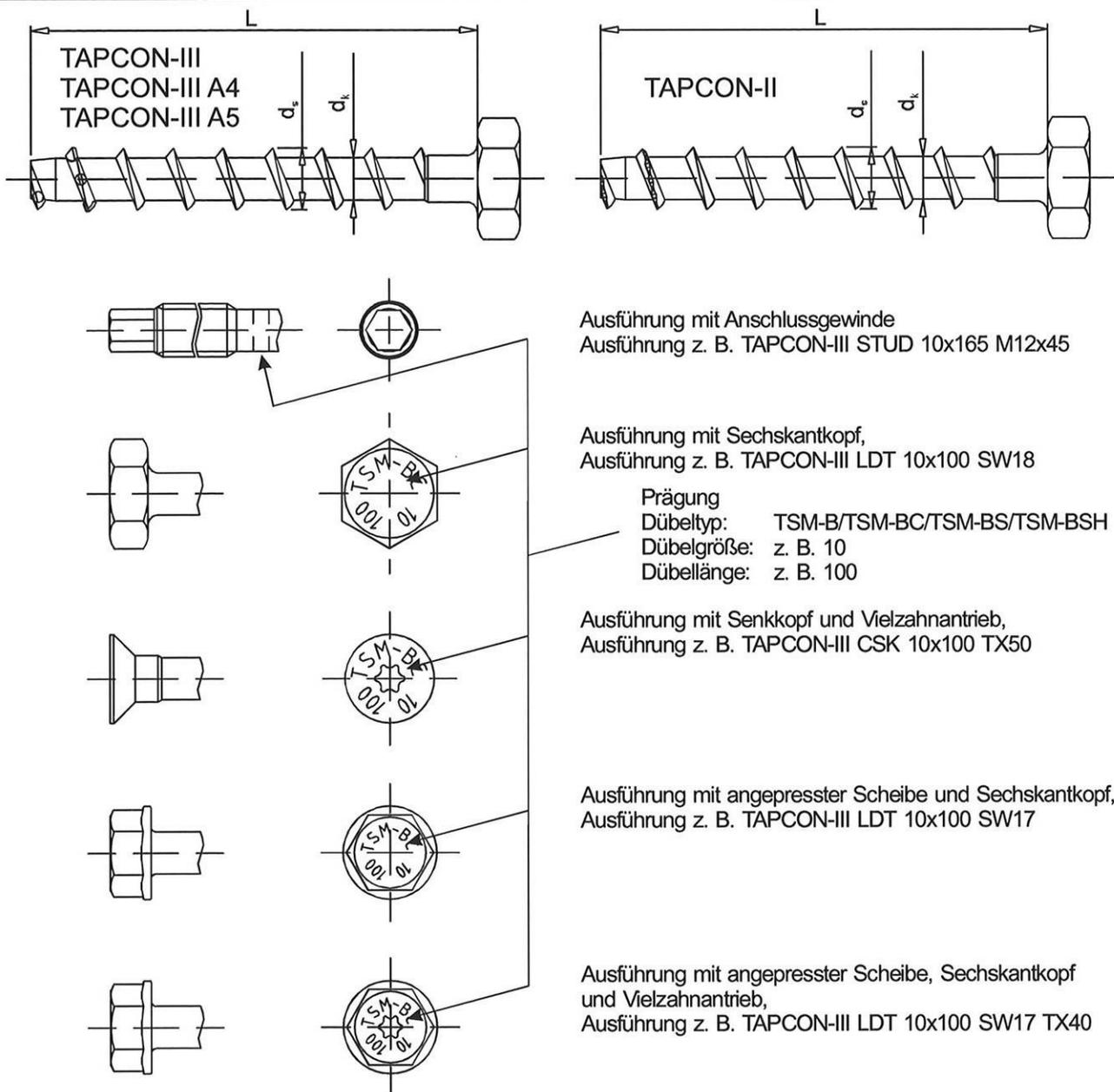
SPIT Betonschraube TAPCON-II / -III / -III A4 und /III A5

Produkt und Einbauzustand

Anhang 1

der europäischen
technischen Zulassung

ETA-11/0073



Ausführung mit Anschlussgewinde
Ausführung z. B. TAPCON-III STUD 10x165 M12x45

Ausführung mit Sechskantkopf,
Ausführung z. B. TAPCON-III LDT 10x100 SW18

Prägung
Dübeltyp: TSM-B/TSM-BC/TSM-BS/TSM-BSH
Dübelgröße: z. B. 10
Dübellänge: z. B. 100

Ausführung mit Senkkopf und Vielzahnantrieb,
Ausführung z. B. TAPCON-III CSK 10x100 TX50

Ausführung mit angepresster Scheibe und Sechskantkopf,
Ausführung z. B. TAPCON-III LDT 10x100 SW17

Ausführung mit angepresster Scheibe, Sechskantkopf
und Vielzahnantrieb,
Ausführung z. B. TAPCON-III LDT 10x100 SW17 TX40

Tabelle 1: Dübelabmessungen und Werkstoffe

Dübelgröße TAPCON-			II 8	II 10	II 12	II 14
			III 8	III 10	III 12	III 14
Schraubenlänge			III A4 8	III A4 10	III A4 12	III A4 14
Schraubenlänge			III A5 8	III A5 10	III A5 12	III A5 14
Schraubenlänge	$L \geq$	[mm]	70	90	105	130
	$L \leq$	[mm]	310	310	310	310
Kerndurchmesser	d_k	[mm]	6,8	8,8	10,8	12,8
Außendurchmesser	d_s	[mm]	10,6	12,6	14,6	16,6
Werkstoff TAPCON-II und TAPCON-III			Stahl EN 10263-4, galv. verzinkt nach EN ISO 4042 oder Zinklamellenbeschichtung nach EN ISO 10683 ($\geq 5\mu\text{m}$)			
Werkstoff TAPCON-III A4			1.4401 oder 1.4404 oder 1.4571 oder 1.4578			
Werkstoff TAPCON-III A5			1.4529			

SPIT Betonschraube TAPCON-II / -III / -III A4 und /III A5

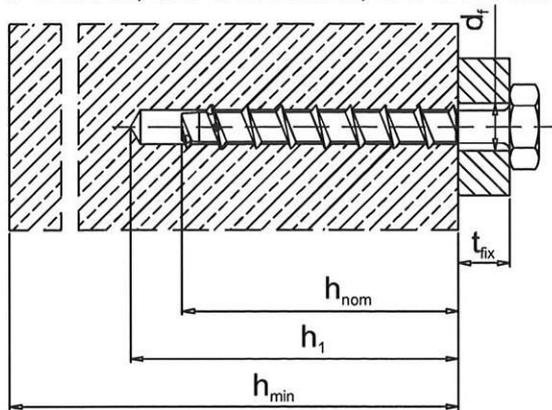
Kopfformen;
Dübelabmessungen und Werkstoffe

Anhang 2

der europäischen
technischen Zulassung

ETA-11/0073

TAPCON-III, TAPCON-III A4, TAPCON III A4



TAPCON-II

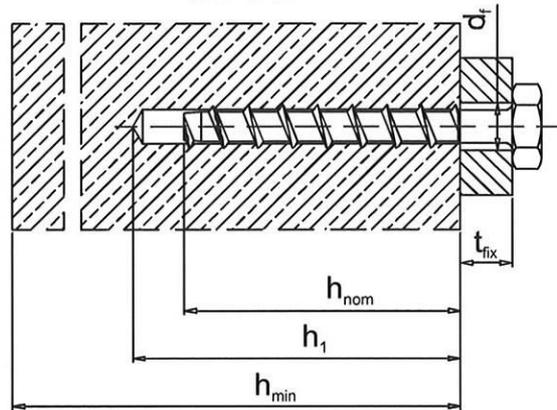


Tabelle 2: Montagekennwerte

Dübelgröße TAPCON-			II 8	II 10	II 12	II 14
			III 8	III 10	III 12	III 14
Dübelgröße TAPCON-			III A4 8	III A4 10	III A4 12	III A4 14
Dübelgröße TAPCON-			III A5 8	III A5 10	III A5 12	III A5 14
Bohrerinnendurchmesser	d_0	[mm]	8	10	12	14
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$	[mm]	8,45	10,45	12,50	14,5
Bohrlochtiefe	$h_1 \geq$	[mm]	75	95	110	135
Länge des Dübels im Beton	$h_{nom} \geq$	[mm]	65	85	100	125
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	$d_t \leq$	[mm]	12	14	16	18

Montageanleitung

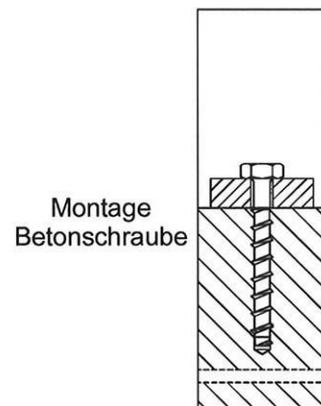
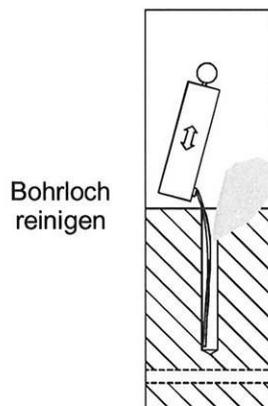
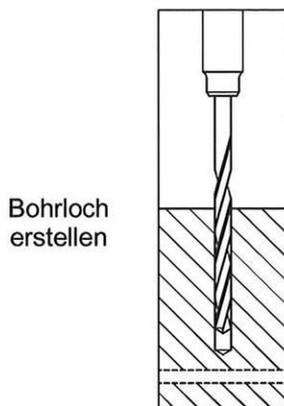


Tabelle 3: Mindestbauteildicke und minimale Rand- und Achsabstände

Dübelgröße TAPCON-			II 8	II 10	II 12	II 14
			III 8	III 10	III 12	III 14
Dübelgröße TAPCON-			III A4 8	III A4 10	III A4 12	III A4 14
Dübelgröße TAPCON-			III A5 8	III A5 10	III A5 12	III A5 14
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	120	130	150	200
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	50	70	80	100
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	50	70	80	100

SPIT Betonschraube TAPCON-II / -III / -III A4 und /III A5

Montagekennwerte, Montageanleitung, Mindestbauteildicke und Minimale Rand- und Achsabstände

Anhang 3

der europäischen technischen Zulassung

ETA-11/0073

Tabelle 4: Bemessungsverfahren A
Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung

Dübelgröße TAPCON-		II 8	III A4 8	II 10	III A4 10	II 12	III A4 12	II 14	III A4 14	
		III 8	III A5 8	III 10	III A5 10	III 12	III A5 12	III 14	III A5 14	
Stahlversagen										
Charakteristische Zugtragfähigkeit	$N_{RK,s}$	[kN]	25	29	42	48	64	73	90	103
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	¹⁾	-							1,4
Herausziehen										
Charakteristische Zugtragfähigkeit im gerissenen Beton C20/25	$N_{RK,p}$	[kN]	9	16			Herausziehen ist nicht maßgeblich			
Charakteristische Zugtragfähigkeit im ungerissenen Beton C20/25	$N_{RK,p}$	[kN]	12	Herausziehen ist nicht maßgeblich			Herausziehen ist nicht maßgeblich			
Erhöhungsfaktoren für die charakteristische Tragfähigkeit im gerissenen und ungerissenen Beton	ψ_C	C30/37	1,22							
		C40/50	1,41							
		C50/60	1,55							
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Mp}	¹⁾	-							1,5 ²⁾
Betonausbruch und Spalten										
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	51	68			80		100	
Randabstand	$c_{cr,N} = c_{cr,sp}$	[mm]	1,5 h_{ef}							
Achsabstand	$s_{cr,N} = s_{cr,sp}$	[mm]	3 h_{ef}							
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Mc}	¹⁾	-							1,5 ²⁾

¹⁾ Sofern keine anderen nationalen Regelungen vorliegen

²⁾ Der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_2=1,0$ ist enthalten

Tabelle 5: Verschiebung bei zentrischer Zugbeanspruchung

Dübelgröße TAPCON-		II 8	III A4 8	II 10	III A4 10	II 12	III A4 12	II 14	III A4 14	
		III 8	III A5 8	III 10	III A5 10	III 12	III A5 12	III 14	III A5 14	
zentrische Zugbeanspruchung	N	[kN]	4,3	7,6			11,1		15,9	
Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	0,5							
	δ_{Nz}	[mm]	1,0							

SPIT Betonschraube TAPCON-II / -III / -III A4 und /III A5

Bemessungsverfahren A
Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung,
Verschiebungen

Anhang 4

der europäischen
technischen Zulassung

ETA-11/0073

Tabelle 6: Bemessungsverfahren A
Charakteristische Werte bei Querbeanspruchung

Dübelgröße TAPCON-		II 8	III A4 8	II 10	III A4 10	II 12	III A4 12	II 14	III A4 14
		III 8	III A5 8	III 10	III A5 10	III 12	III A5 12	III 14	III A5 14
Stahlversagen ohne Hebelarm									
Charakteristische Quertragfähigkeit $V_{Rk,s}$	[kN]	18	21	34	40	42	49	64	
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert γ_{Ms} ¹⁾	-	1,50							
Stahlversagen mit Hebelarm									
Charakteristisches Biegemoment $M_{Rk,s}^0$	[Nm]	26	29	56	64	123	141	200	229
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert γ_{Ms} ¹⁾	-	1,50							
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite									
Faktor k der ETAG 001	k	-	1,0		2,0				
Anhang C Gleichung (5.6)									
Betonkantenbruch									
Wirksame Dübellänge bei Querlast l_r	[mm]	51		68		80		100	
Wirksamer Außendurchmesser d_{nom}	[mm]	8		10		12		14	
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert γ_{Mc} ¹⁾	-	1,50 ²⁾							

¹⁾ Sofern keine anderen nationalen Regelungen vorliegen

²⁾ Der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_2=1,0$ ist enthalten

Tabelle 7: Verschiebungen bei Querbeanspruchung

Dübelgröße TAPCON-		II 8	III A4 8	II 10	III A4 10	II 12	III A4 12	II 14	III A4 14
		III 8	III A5 8	III 10	III A5 10	III 12	III A5 12	III 14	III A5 14
Querlast	V [kN]	8,6	10,0	16,2	19,1	20,0	23,3	30,5	
Verschiebung	δ_{v0} [mm]	2,7	2,9	2,7	3,5	4,0	4,1	3,1	4,6
	$\delta_{v\infty}$ [mm]	4,1	4,4	4,3	5,3	6,0	6,2	4,7	7,0

Hinweis zur Bemessung bei Querlast:

Im Allgemeinen sind die Bedingungen nach ETAG 001 Anhang C, Abschnitt 4.2.2.1 a) und Abschnitt 4.2.2.2 b) nicht eingehalten, weil das Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil nach Anhang 3 Tabelle 2 größer ist als die in Anhang C Tabelle 4.1 angegebenen Werte für die entsprechenden Dübel Durchmesser.

SPIT Betonschraube TAPCON-II / -III / -III A4 und /III A5

Bemessungsverfahren A
Charakteristische Werte bei Querbeanspruchung,
Verschiebungen

Anhang 5

der europäischen
technischen Zulassung

ETA-11/0073

Tabelle 8: Charakteristische Werte unter Brandbeanspruchung im Beton C20/25 bis C50/60 bei Zugbeanspruchung

Feuerwiderstands- klasse			II 8	II 10	II 12	II 14	
			III 8	III 10	III 12	III 14	
R 30	Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,fi30}^{0,2)}$	[kN]	2,3	4,0	6,3	9,8
R 60	Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,fi60}^{0,2)}$	[kN]	1,7	3,3	5,8	8,1
R 90	Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,fi90}^{0,2)}$	[kN]	1,1	2,2	4,2	5,9
R 120	Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,fi120}^{0,2)}$	[kN]	0,8	1,7	3,4	4,8
R 30 bis R 120	Achsabstand	$s_{cr,fi}$	[mm]	4 h _{ef}			
		s_{min}	[mm]	50	70	80	100
R 30 bis R 120	Randabstand ¹⁾	$c_{cr,fi}$	[mm]	2 h _{ef}			
		c_{min}	[mm]	2 h _{ef}			

¹⁾ Der Randabstand muss ≥ 300 mm betragen, wenn die Brandbeanspruchung von mehr als einer Seite angreift.

²⁾ Sofern keine anderen nationalen Regelungen vorliegen wird für die Brandbeanspruchung der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_{M,fi} = 1,0$ empfohlen.

Tabelle 9: Charakteristische Werte unter Brandbeanspruchung im Beton C20/25 bis C50/60 bei Zugbeanspruchung

Feuerwiderstands- klasse			III A4 8	III A4 10	III A4 12	III A4 14			
			III A5 8	III A5 10	III A5 12	III A5 14			
R 30	Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,fi30}^{0,2)}$	[kN]	2,3 ⁴⁾	2,3 ³⁾	4,0 ⁴⁾	4,0 ³⁾	6,3	9,8
R 60	Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,fi60}^{0,2)}$	[kN]	1,7 ⁴⁾	2,3 ³⁾	3,3 ⁴⁾	4,0 ³⁾	5,8	8,1
R 90	Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,fi90}^{0,2)}$	[kN]	1,1 ⁴⁾	2,3 ³⁾	2,2 ⁴⁾	4,0 ³⁾	4,2	5,9
R 120	Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,fi120}^{0,2)}$	[kN]	0,8 ⁴⁾	1,8 ³⁾	1,7 ⁴⁾	3,2 ³⁾	3,4	4,8
R 30 bis R 120	Achsabstand	$s_{cr,fi}$	[mm]	4 h _{ef}					
		s_{min}	[mm]	50	70	80	100		
R 30 bis R 120	Randabstand ¹⁾	$c_{cr,fi}$	[mm]	2 h _{ef}					
		c_{min}	[mm]	2 h _{ef}					

¹⁾ Der Randabstand muss ≥ 300 mm betragen, wenn die Brandbeanspruchung von mehr als einer Seite angreift.

²⁾ Sofern keine anderen nationalen Regelungen vorliegen wird für die Brandbeanspruchung der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_{M,fi} = 1,0$ empfohlen.

³⁾ für Schraubenausführung mit Sechskant- oder Senkkopf

⁴⁾ für Schraubenausführung mit Anschlußgewinde

SPIT Betonschraube TAPCON-II / -III / -III A4 und /III A5

Charakteristische Werte unter Brandbeanspruchung

Anhang 6

der europäischen
technischen Zulassung

ETA-11/0073