



Europäische Technische Zulassung ETA-11/0336

Handelsbezeichnung
Trade name

Tecfi Betonschraube HXE
Tecfi Concrete Screw HXE

Zulassungsinhaber
Holder of approval

Tecfi SpA
Strada Statale Appia, Km. 193
81050 PASTORANO (CE)
ITALIEN

Zulassungsgegenstand
und Verwendungszweck
*Generic type and use
of construction product*

Betonschraube in den Größen 8, 10 und 12 zur Verankerung im Beton
Concrete screw of sizes 8, 10 and 12 for use in concrete

Geltungsdauer:
Validity: vom
from
bis
to

7. Oktober 2011
7. Oktober 2016

Herstellwerk
Manufacturing plant

tecfi plant

Diese Zulassung umfasst
This Approval contains

15 Seiten einschließlich 8 Anhänge
15 pages including 8 annexes

I RECHTSGRUNDLAGEN UND ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Diese europäische technische Zulassung wird vom Deutschen Institut für Bautechnik erteilt in Übereinstimmung mit:
 - der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte¹, geändert durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates² und durch die Verordnung (EG) Nr. 1882/2003 des Europäischen Parlaments und des Rates³;
 - dem Gesetz über das In-Verkehr-Bringen von und den freien Warenverkehr mit Bauprodukten zur Umsetzung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte und anderer Rechtsakte der Europäischen Gemeinschaften (Bauproduktengesetz - BauPG) vom 28. April 1998⁴, zuletzt geändert durch die Verordnung vom 31. Oktober 2006⁵;
 - den Gemeinsamen Verfahrensregeln für die Beantragung, Vorbereitung und Erteilung von europäischen technischen Zulassungen gemäß dem Anhang zur Entscheidung 94/23/EG der Kommission⁶;
 - der Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Metalldübel zur Verankerung im Beton - Teil 3: Hinterschnittdübel", ETAG 001-03.
- 2 Das Deutsche Institut für Bautechnik ist berechtigt zu prüfen, ob die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung erfüllt werden. Diese Prüfung kann im Herstellwerk erfolgen. Der Inhaber der europäischen technischen Zulassung bleibt jedoch für die Konformität der Produkte mit der europäischen technischen Zulassung und deren Brauchbarkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck verantwortlich.
- 3 Diese europäische technische Zulassung darf nicht auf andere als die auf Seite 1 aufgeführten Hersteller oder Vertreter von Herstellern oder auf andere als die auf Seite 1 dieser europäischen technischen Zulassung hinterlegten Herstellwerke übertragen werden.
- 4 Das Deutsche Institut für Bautechnik kann diese europäische technische Zulassung widerrufen, insbesondere nach einer Mitteilung der Kommission aufgrund von Art. 5 Abs. 1 der Richtlinie 89/106/EWG.
- 5 Diese europäische technische Zulassung darf - auch bei elektronischer Übermittlung - nur ungekürzt wiedergegeben werden. Mit schriftlicher Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik kann jedoch eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Eine teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen. Texte und Zeichnungen von Werbebroschüren dürfen weder im Widerspruch zu der europäischen technischen Zulassung stehen noch diese missbräuchlich verwenden.
- 6 Die europäische technische Zulassung wird von der Zulassungsstelle in ihrer Amtssprache erteilt. Diese Fassung entspricht vollständig der in der EOTA verteilten Fassung. Übersetzungen in andere Sprachen sind als solche zu kennzeichnen.

¹ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 40 vom 11. Februar 1989, S. 12

² Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 220 vom 30. August 1993, S. 1

³ Amtsblatt der Europäischen Union L 284 vom 31. Oktober 2003, S. 25

⁴ Bundesgesetzblatt Teil I 1998, S. 812

⁵ Bundesgesetzblatt Teil I 2006, S. 2407, 2416

⁶ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 17 vom 20. Januar 1994, S. 34

II **BESONDERE BESTIMMUNGEN DER EUROPÄISCHEN TECHNISCHEN ZULASSUNG**

1 **Beschreibung des Produkts und des Verwendungszwecks**

1.1 **Beschreibung des Bauprodukts**

Die Tecfi Betonschraube HXE ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl in den Größen 8, 10 und 12. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes zylindrisches Bohrloch eingeschraubt. Das Spezialgewinde des Dübels schneidet beim Einschrauben ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Im Anhang 1 sind Produkt und Einbauzustand dargestellt.

1.2 **Verwendungszweck**

Der Dübel ist für Verwendungen vorgesehen, bei denen Anforderungen an die mechanische Festigkeit und Standsicherheit und die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderungen 1 und 4 der Richtlinie 89/106/EWG zu erfüllen sind und bei denen ein Versagen der Verankerungen zu einer Gefahr für Leben oder Gesundheit von Menschen und/oder erheblichen wirtschaftlichen Folgen führt.

Der Dübel darf nur für Verankerungen unter statischer oder quasi-statischer Belastung in bewehrtem oder unbewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/60 nach EN 206:2000-12 verwendet werden.

Der Dübel darf im gerissenen und ungerissenen Beton verankert werden.

Der Dübel darf für Verankerungen, an die Anforderungen an die Feuerwiderstandsfähigkeit gestellt werden, verwendet werden.

Der Dübel darf nur in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume verwendet werden.

Die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung beruhen auf einer angenommenen Nutzungsdauer des Dübels von 50 Jahren. Die Angaben über die Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

2 **Merkmale des Produkts und Nachweisverfahren**

2.1 **Merkmale des Produkts**

Der Dübel entspricht den Zeichnungen und Angaben nach Anhang 1 und 2. Die in Anhang 1 und 2 nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen des Dübels müssen den in der technischen Dokumentation⁷ dieser europäischen technischen Zulassung festgelegten Angaben entsprechen.

Hinsichtlich der Anforderungen an den Brandschutz wird angenommen, dass der Dübel die Anforderungen der Klasse A1 in Bezug auf das Brandverhalten in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der Entscheidung der Kommission 96/603/EG, geändert durch 2000/605/EC erfüllt.

Die charakteristischen Dübelkennwerte für die Bemessung der Verankerungen sind in den Anhängen 5 und 6 angegeben.

⁷ Die technische Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt und, soweit diese für die Aufgaben der in das Verfahren der Konformitätsbescheinigung eingeschalteten zugelassenen Stellen bedeutsam ist, den zugelassenen Stellen auszuhändigen.

Die charakteristischen Werte für die Bemessung der Verankerungen in Bezug auf die Feuerwiderstandsfähigkeit sind in den Anhängen 7 und 8 angegeben. Sie gelten für die Verwendung in einem System, das den Anforderungen einer bestimmten Feuerwiderstandsklasse genügen muss.

Jeder Dübel ist mit dem Herstellerkennzeichen, dem Dübeltyp, dem Durchmesser und der Dübellänge gemäß Anhang 2 gekennzeichnet.

Der Dübel darf nur als Befestigungseinheit verpackt und geliefert werden.

2.2 Nachweisverfahren

Die Beurteilung der Brauchbarkeit des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck hinsichtlich der Anforderungen an die mechanische Festigkeit und Standsicherheit und die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderungen 1 und 4 erfolgte in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metalldübel zur Verankerung im Beton", Teil 1 "Dübel - Allgemeines" und Teil 3 "Hinterschnittdübel", auf der Grundlage der Option 1.

Die Beurteilung des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck in Bezug auf die Feuerwiderstandsfähigkeit erfolgte entsprechend dem Technical Report TR 020 "Beurteilung von Verankerungen im Beton hinsichtlich der Feuerwiderstandsfähigkeit".

In Ergänzung zu den spezifischen Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung, die sich auf gefährliche Stoffe beziehen, können die Produkte im Geltungsbereich dieser Zulassung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Bauproduktenrichtlinie zu erfüllen, müssen ggf. diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

3 Bewertung und Bescheinigung der Konformität und CE-Kennzeichnung

3.1 System der Konformitätsbescheinigung

Gemäß Entscheidung 96/582/EG der europäischen Kommission⁸ ist das System 2(i) (bezeichnet als System 1) der Konformitätsbescheinigung anzuwenden.

Dieses System der Konformitätsbescheinigung ist im Folgenden beschrieben:

System 1: Zertifizierung der Konformität des Produkts durch eine zugelassene Zertifizierungsstelle aufgrund von:

- (a) Aufgaben des Herstellers:
 - (1) werkseigener Produktionskontrolle;
 - (2) zusätzlicher Prüfung von im Werk entnommenen Proben durch den Hersteller nach festgelegtem Prüfplan;
- (b) Aufgaben der zugelassenen Stelle:
 - (3) Erstprüfung des Produkts;
 - (4) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (5) laufender Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Anmerkung: Zugelassene Stellen werden auch "notifizierte Stellen" genannt.

⁸

Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 254 vom 08.10.1996.

3.2 Zuständigkeiten

3.2.1 Aufgaben des Herstellers

3.2.1.1 Werkseigene Produktionskontrolle

Der Hersteller muss eine ständige Eigenüberwachung der Produktion durchführen. Alle vom Hersteller vorgegebenen Daten, Anforderungen und Vorschriften sind systematisch in Form schriftlicher Betriebs- und Verfahrensanweisungen festzuhalten, einschließlich der Aufzeichnungen der erzielten Ergebnisse. Die werkseigene Produktionskontrolle hat sicherzustellen, dass das Produkt mit dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Der Hersteller darf nur Ausgangsstoffe/Rohstoffe/Bestandteile verwenden, die in der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung aufgeführt sind.

Die werkseigene Produktionskontrolle muss mit dem Prüfplan, der Teil der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist, übereinstimmen. Der Prüfplan ist im Zusammenhang mit dem vom Hersteller betriebenen werkseigenen Produktionskontrollsystem festgelegt und beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.⁹

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind festzuhalten und in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüfplans auszuwerten.

3.2.1.2 Sonstige Aufgaben des Herstellers

Der Hersteller hat auf der Grundlage eines Vertrags eine Stelle, die für die Aufgaben nach Abschnitt 3.1 für den Bereich der Dübel zugelassen ist, zur Durchführung der Maßnahmen nach Abschnitt 3.2.2 einzuschalten. Hierfür ist der Prüfplan nach den Abschnitten 3.2.1.1 und 3.2.2 vom Hersteller der zugelassenen Stelle vorzulegen.

Der Hersteller hat eine Konformitätserklärung abzugeben mit der Aussage, dass das Bauprodukt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

3.2.2 Aufgaben der zugelassenen Stellen

Die zugelassene Stelle hat die folgenden Aufgaben in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüfplans durchzuführen:

- Erstprüfung des Produkts,
- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle,
- laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle

Die zugelassene Stelle hat die wesentlichen Punkte ihrer oben angeführten Maßnahmen festzuhalten und die erzielten Ergebnisse und die Schlussfolgerungen in einem schriftlichen Bericht zu dokumentieren.

Die vom Hersteller eingeschaltete zugelassene Zertifizierungsstelle hat ein EG-Konformitätszertifikat mit der Aussage zu erteilen, dass die werkseigene Produktionskontrolle mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Wenn die Bestimmungen der europäischen technischen Zulassung und des zugehörigen Prüfplans nicht mehr erfüllt sind, hat die Zertifizierungsstelle das Konformitätszertifikat zurückzuziehen und unverzüglich das Deutsche Institut für Bautechnik zu informieren.

3.3 CE-Kennzeichnung

Die CE-Kennzeichnung ist auf jeder Verpackung der Dübel anzubringen. Hinter den Buchstaben "CE" sind ggf. die Kennnummer der zugelassenen Zertifizierungsstelle anzugeben sowie die folgenden zusätzlichen Angaben zu machen:

- Name und Anschrift des Herstellers (für die Herstellung verantwortliche juristische Person),
- die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde,

⁹ Der Prüfplan ist ein vertraulicher Bestandteil der Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung und wird nur der in das Konformitätsbescheinigungsverfahren eingeschalteten zugelassenen Stelle ausgehändigt. Siehe Abschnitt 3.2.2.

- Nummer des EG-Konformitätszertifikats für das Produkt,
- Nummer der europäischen technischen Zulassung,
- Nummer der Leitlinie für die europäische technische Zulassung,
- Nutzungskategorie (ETAG 001-1, Option 1),
- Größe.

4 Annahmen, unter denen die Brauchbarkeit des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck positiv beurteilt wurde

4.1 Herstellung

Die europäische technische Zulassung wurde für das Produkt auf der Grundlage abgestimmter Daten und Informationen erteilt, die beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind und der Identifizierung des beurteilten und bewerteten Produkts dienen. Änderungen am Produkt oder am Herstellungsverfahren, die dazu führen könnten, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem Deutschen Institut für Bautechnik mitzuteilen. Das Deutsche Institut für Bautechnik wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf die Zulassung und folglich auf die Gültigkeit der CE-Kennzeichnung auf Grund der Zulassung auswirken oder nicht, und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung der Zulassung erforderlich ist.

4.2 Bemessung

Die Brauchbarkeit des Dübels ist unter folgenden Voraussetzungen gegeben:

Die Bemessung der Verankerungen erfolgt in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metalldübel zur Verankerung im Beton", Anhang C, Verfahren A, unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.

Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.

Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z. B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, im gerissenen oder ungerissenen Beton usw.) anzugeben.

Bei der Bemessung von Verankerungen unter Brandbeanspruchung sind die Bestimmungen des Technical Report TR 020 "Beurteilung von Verankerungen im Beton hinsichtlich der Feuerwiderstandsfähigkeit" zu beachten. Die maßgebenden charakteristischen Dübelkennwerte sind in den Anhängen 7 und 8 angegeben. Die Bemessungsmethode gilt für eine einseitige Brandbeanspruchung des Bauteils. Bei mehrseitiger Brandbeanspruchung kann die Bemessungsmethode nur angewendet werden, wenn der Randabstand des Dübels $c \geq 300$ mm beträgt.

Bei Brandbeanspruchung können lokale Abplatzungen auftreten. Um den Einfluss dieser Abplatzungen auf die Verankerungen zu verhindern, muss das Betonbauteil nach EN 1992-1-2 bemessen werden. Die Bauteile müssen daher aus Beton mit quarzitischem Zuschlag hergestellt und vor direkter Feuchtigkeit geschützt sein bzw. es muss eine Ausgleichfeuchte des Betons wie in trockenen Innenräumen vorliegen. Bei dauerhaft feuchtem Beton ist die Verankerungstiefe mindestens um 30 mm gegenüber dem Wert in der Zulassung zu vergrößern.

4.3 Einbau der Dübel

Von der Brauchbarkeit des Dübels kann nur dann ausgegangen werden, wenn folgende Einbaubedingungen eingehalten sind:

- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters,
- Einbau nur so, wie vom Hersteller geliefert,
- Einbau nach den Angaben des Herstellers und den Konstruktionszeichnungen,

- Überprüfung vor dem Setzen des Dübels, ob die Festigkeitsklasse des Betons, in den der Dübel gesetzt werden soll, nicht niedriger ist als die Festigkeitsklasse des Betons, für den die charakteristischen Tragfähigkeiten gelten,
- Einwandfreie Verdichtung des Betons, z. B. keine signifikanten Hohlräume,
- Einhaltung der festgelegten Rand- und Achsabstände ohne Minustoleranzen,
- Anordnung der Bohrlöcher ohne Beschädigung der Bewehrung,
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder in geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgebrachten Last liegt,
- Reinigung des Bohrlochs vom Bohrmehl,
- Einbau so, dass die Länge des Dübels im Beton mindestens dem Wert h_{nom} nach Anhang 3, Tabelle 2 entspricht,
- Leichtes Weiterdrehen des Dübels ist nicht möglich,
- Der Dübelkopf liegt vollflächig am Bauteil an und ist nicht beschädigt,

5 Verpflichtungen des Herstellers

Es ist Aufgabe des Herstellers, dafür zu sorgen, dass alle Beteiligten über die Besonderen Bestimmungen nach den Abschnitten 1 und 2 einschließlich der Anhänge, auf die verwiesen wird, sowie den Abschnitten 4.2 und 4.3 unterrichtet werden. Diese Information kann durch Wiedergabe der entsprechenden Teile der europäischen technischen Zulassung erfolgen. Darüber hinaus sind alle Einbaudaten auf der Verpackung und/oder einem Beipackzettel, vorzugsweise bildlich, anzugeben.

Es sind mindestens folgende Angaben zu machen:

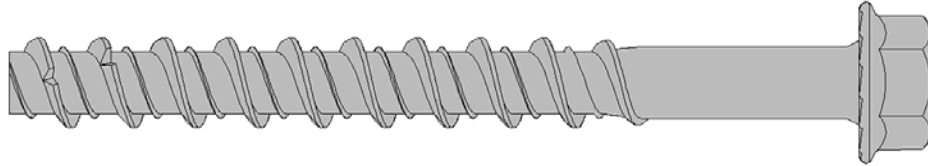
- Bohrerdurchmesser,
- Dübelgröße,
- Maximale Dicke des Bauteils,
- Minimale Einbindetiefe,
- Mindestbohrlochtiefe,
- Angaben über den Einbauvorgang einschließlich Reinigung des Bohrlochs, vorzugsweise durch bildliche Darstellung,
- Hinweis auf erforderliche Setzwerkzeuge,
- Herstelllos.

Alle Angaben müssen in deutlicher und verständlicher Form erfolgen.

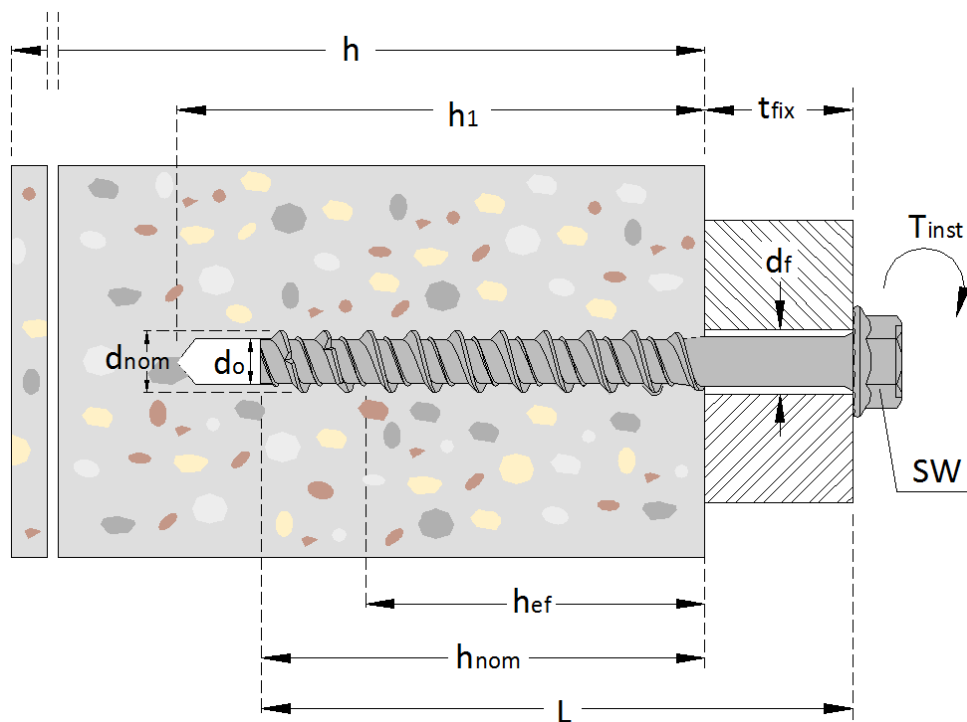
Georg Feistel
Ateilungsleiter

Beglaubigt

Tecfi Betonschraube HXE



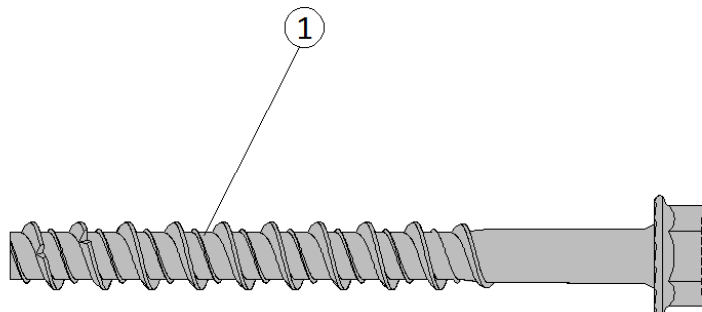
Einbauzustand



Tecfi Betonschraube HXE

Produkt und Einbauzustand

Anhang 1



Prägung

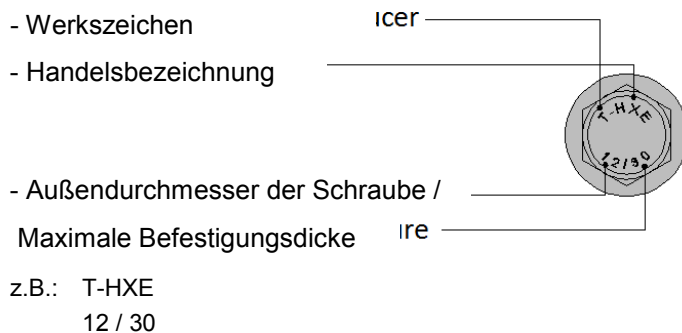


Tabelle 1 : Bezeichnung der Betonschraube und Werkstoffe

Teil	Bezeichnung	Werkstoff
1	Betonschraube	Stahl, galvanisch verzinkt

Tecfi Betonschraube HXE

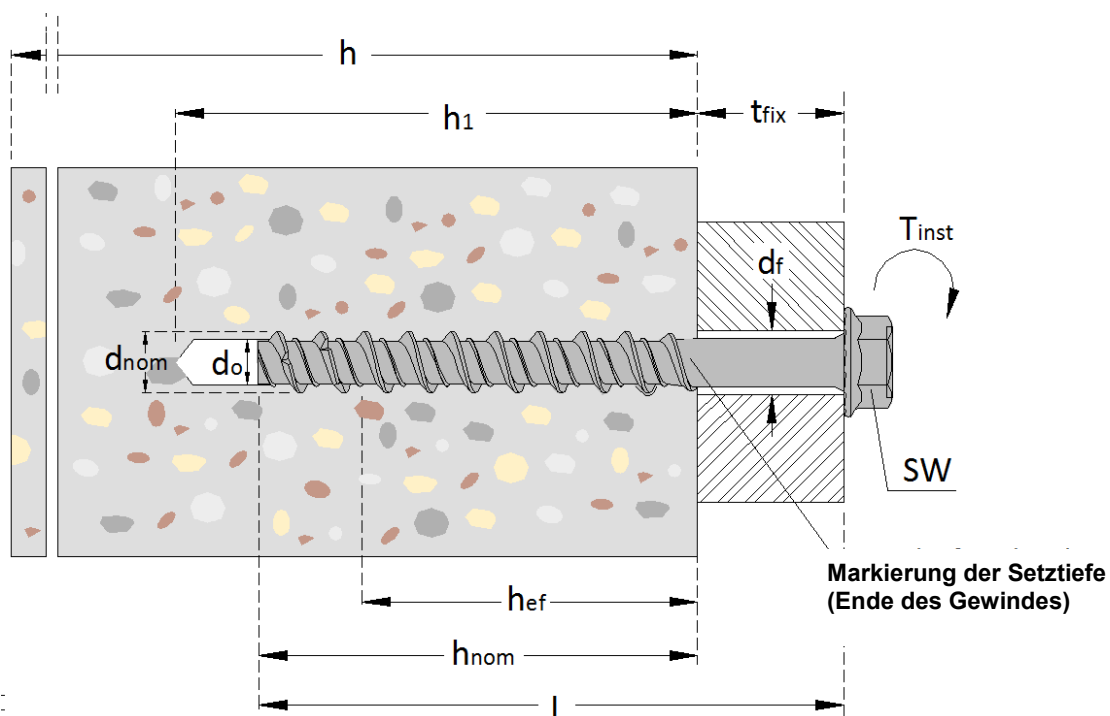
Bezeichnung der Dübelteile und Werkstoffe

Anhang 2

Tabelle 2: Montageparameter

Dübeltyp / Dübelgröße		HXE Ø8/6	HXE Ø10/8 ¹⁾	HXE Ø12/10
Bohrnenndurchmesser	$d_o = [mm]$	6	8	10
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq [mm]$	6,40	8,45	10,45
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} = [mm]$	48	56	64
Bohrlochtiefe	$h_1 = [mm]$	70	85	100
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	$d_f = [mm]$	9	12	15
Länge des Dübels im Beton	$h_{nom} = [mm]$	60	70	80
Drehmoment beim Verankern	$T_{inst} = [Nm]$	20	50	80
Mindestbauteildicke	$h_{min} = [mm]$	100	110	130
Wirksamer Außendurchmesser	$d_{nom} = [mm]$	7,2	10	12
Schlüsselweite	$SW = [mm]$	10	13	15
Minimaler Randabstand	$c_{min} = [mm]$	45	50	60
Minimaler Achsabstand	$s_{min} = [mm]$	45	50	60

¹⁾ z.B. Ø10/8 bedeutet: wirksamer Außendurchmesser der Betonschraube ist 10mm, Bohrnenndurchmesser ist 8mm



Tecfi Betonschraube HXE

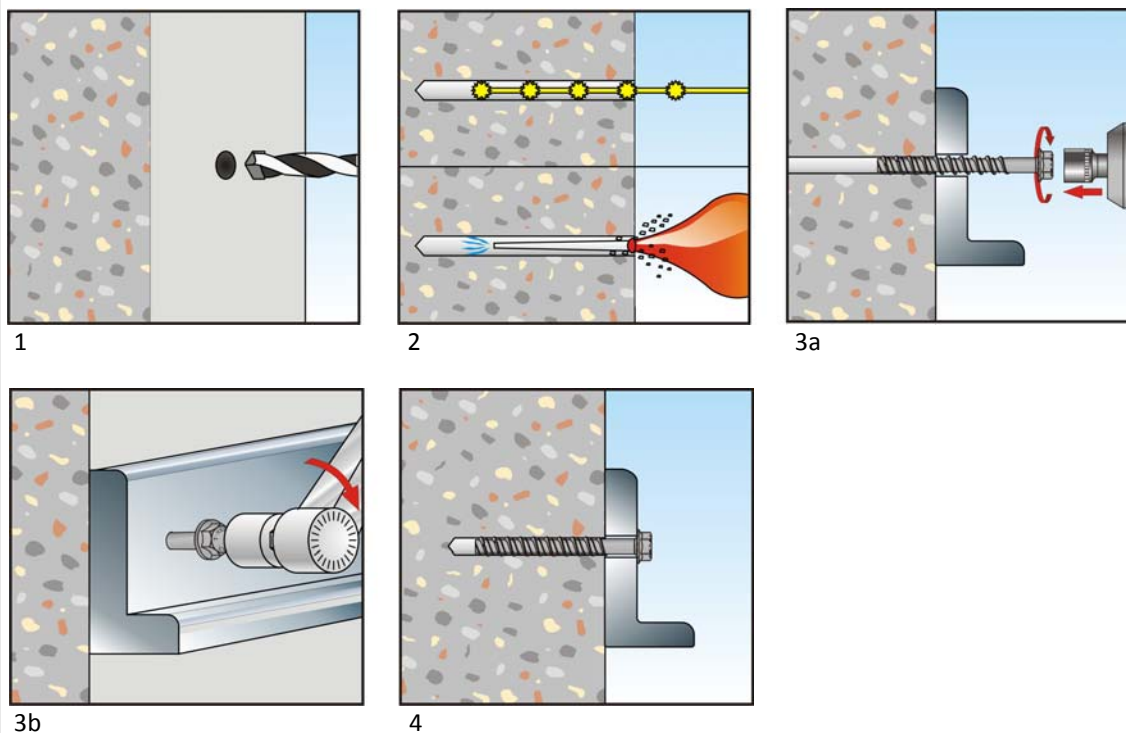
Montageparameter, minimale Achs- und Randabstände

Anhang 3

Tabelle 3 : Montagekennwerte

Dübeltyp / Dübelgröße		HXE Ø8/6	HXE ¹⁾ Ø10/8	HXE Ø12/10
Anbauteildicke	$t_{\text{fix,min}}$ = [mm]	5	5	5
	$t_{\text{fix,max}}$ = [mm]	300	300	300
Dübellänge	L_{min} = [mm]	65	75	85
	L_{max} = [mm]	360	370	380
Setzwerkzeug		Akku Schlagschrauber. Spannung 18V. (z.B. DeWalt DC820KB oder Milwaukee HD18 HIW)	Elektrischer Schlagschrauber. Leistungsaufnahme 710 Watts (z.B. DeWalt DW 292).	

¹⁾ z.B. Ø10/8 bedeutet : wirksamer Außendurchmesser der Betonschraube ist 10 mm, Bohrenndurchmesser ist 8 mm



1. Bohrloch bohren (nur Hammerbohren).
2. Bohrloch ausbürsten und ausblasen.
3. Platzieren des Anbauteils und setzen des Dübel mittels Schlagschrauber (3a) oder von Hand (3b).
4. Überprüfen, ob der Schraubenkopf am Anbauteil vollständig anliegt.

Tecfi Betonschraube HXE

Montagekennwerte und Montageanleitung

Anhang 4

**Tabelle 4 : Bemessungsverfahren A, Charakteristische Werte für
Zugbeanspruchung**

Dübeltyp / Dübelgröße			HXE Ø8/6	HXE Ø10/8	HXE Ø12/10
Stahlversagen					
Charakteristische Zugtragfähigkeit	$N_{Rk,s}$	[kN]	20	35	50
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms}^{1)}$		1,5		
Herausziehen					
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	48	56	64
Charakteristische Tragfähigkeit in ungerissenen Beton C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	16	20	25
Charakteristische Tragfähigkeit in gerissenen Beton C20/25			4	7,5	9
Erhöhungsfaktor für $N_{Rk,p}$ für gerissenen und ungerissenen Beton	Ψ_c	C30/37	1,22		
		C40/50	1,41		
		C50/60	1,55		
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Mp}^{1)}$		2,1 ²⁾	1,8 ²⁾	2,1 ²⁾
Betonausbruch und Spalten					
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	45	56	64
Achsabstand	$s_{cr,N}$	[mm]	3 h_{ef}		
Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}		
Achsabstand (Spalten)	$s_{cr,sp}$	[mm]	165	175	195
Randabstand (Spalten)	$c_{cr,sp}$	[mm]	80	85	95
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Mc}^{1)}$		2,1 ²⁾	1,8 ²⁾	2,1 ²⁾

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen.

²⁾ In diesem Wert ist der Montagesicherheitsbeiwert $\gamma_2=1,2$ enthalten

Tabelle 5 : Verschiebungen unter Zugbeanspruchung

Dübeltyp / Dübelgröße			HXE Ø8/6	HXE Ø10/8	HXE Ø12/10
Zuglast im ungerissenen Beton C20/25	N	[kN]	7,62	8,89	11,90
Zugehörige Verschiebungen	δ_{N0}	[mm]	0,76	0,74	0,63
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,29	0,34	0,23
Zuglast im gerissenen Beton C20/25	N	[kN]	1,90	4,17	4,29
Zugehörige Verschiebungen	δ_{N0}	[mm]	0,27	0,39	0,45
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,53	0,77	0,97

Tecfi Betonschraube HXE

Bemessungsverfahren A,
Charakteristische Werte für Zugbeanspruchung,
Dübelverschiebungen

Anhang 5

**Tabelle 6 : Bemessungsverfahren A, Charakteristische Werte
für Querbeanspruchung**

Dübeltyp / Dübelgröße			HXE Ø8/6	HXE Ø10/8	HXE Ø12/10
Stahlversagen ohne Hebelarm					
Charakteristische Quertragfähigkeit	$V_{Rk,s}$	[kN]	9,4	20,1	32,4
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms}^{1)}$		1,5		
Stahlversagen mit Hebelarm					
Charakteristisches Biegemoment	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	19	44	84
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms}^{1)}$		1,5		
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite					
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	48	56	64
Faktor in Gleichung(5.6) der ETAG 001, Anhang C, 5.2.3.3	k		1	1	2
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Mp}^{1)}$		2,1 ²⁾	1,8 ²⁾	2,1 ²⁾
Betonkantenbruch					
Effektive Dübellänge	l_{ef}	[mm]	48	56	64
Wirksamer Außendurchmesser	d_{nom}	[mm]	7,2	10	12
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Mc}^{1)}$		2,1 ²⁾	1,8 ²⁾	2,1 ²⁾

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen.

²⁾ In diesem Wert ist der Montagesicherheitsbeiwert $\gamma_2=1,2$ enthalten.

Hinweis zur Bemessung bei Querlast:

Im Allgemeinen sind die Bedingungen nach ETAG 001, Anhang C, Abschnitt 4.2.2.1 a) und 4.2.2.2 b) nicht eingehalten, weil das Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil nach Anhang 3, Tabelle 3 größer ist als die in Anhang C, Tabelle 4.1 angegebenen Werte für die entsprechenden Dübel Durchmesser.

Tabelle 7 : Verschiebungen unter Querlast

Dübeltyp / Dübelgröße			HXE Ø8/6	HXE Ø10/8	HXE Ø12/10
Querlast im gerissenen und ungerissenen Beton C20/25	V	[kN]	4,49	9,57	15,43
Zugehörige Verschiebungen	δ_{v0}	[mm]	0,94	1,47	1,87
	$\delta_{v\infty}$	[mm]	1,41	2,20	2,81

Tecfi Betonschraube HXE

Bemessungsverfahren A,
Charakteristische Werte für Querbeanspruchung,
Dübelverschiebungen

Anhang 6

Tabelle 8 : Charakteristische Zugtragfähigkeit unter Brandbeanspruchung im gerissenen und ungerissenen Beton C20/25 bis C50/60 für Ø8/6 – Ø12/10

Feuerwiderstandsdauer = 30min, Betonschraube HXE		Ø8/6	Ø10/8	Ø12/10	
Stahlversagen					
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,s,fi,30}$	[kN]	0.28	0.73	1.51
Herausziehen					
Charakteristische Tragfähigkeit in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,p,fi,30}$	[kN]	1.00	1.87	2.25
Betonversagen					
Charakteristische Tragfähigkeit in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,c,fi,30}^0$	[kN]	2.87	4.23	5.90
Feuerwiderstandsdauer = 60min, Betonschraube HXE		Ø8/6	Ø10/8	Ø12/10	
Stahlversagen					
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,s,fi,60}$	[kN]	0.25	0.64	1.13
Herausziehen					
Charakteristische Tragfähigkeit in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,p,fi,60}$	[kN]	1.00	1.87	2.25
Betonversagen					
Charakteristische Tragfähigkeit in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,c,fi,60}^0$	[kN]	2.87	4.22	5.90
Feuerwiderstandsdauer = 90min, Betonschraube HXE		Ø8/6	Ø10/8	Ø12/10	
Stahlversagen					
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,s,fi,90}$	[kN]	0.19	0.49	0.98
Herausziehen					
Charakteristische Tragfähigkeit in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,p,fi,90}$	[kN]	1.00	1.87	2.25
Betonversagen					
Charakteristische Tragfähigkeit in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,c,fi,90}^0$	[kN]	2.87	4.22	5.90
Feuerwiderstandsdauer = 120min, Betonschraube HXE		Ø8/6	Ø10/8	Ø12/10	
Stahlversagen					
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,s,fi,120}$	[kN]	0.14	0.39	0.75
Herausziehen					
Charakteristische Tragfähigkeit in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,p,fi,120}$	[kN]	0.8	1.5	1.8
Betonversagen					
Charakteristische Tragfähigkeit in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,c,fi,120}^0$	[kN]	2.30	3.38	4.72
Achsabstand	$S_{cr,N}$	[mm]	4 x h_{ef}		
	S_{min}		45	50	60
Randabstand	$C_{cr,N}$		2 x h_{ef}		
	C_{min}		$C_{min} = 2xh_{ef}$; bei Brandbeanspruchung von mehr als einer Seite muss der Randabstand ≥ 300 mm oder $\geq 2 \times h_{ef}$ betragen		

Sofern andere nationale Regelungen fehlen, wird der Teilsicherheitsbeiwert der Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung $\gamma_{m,fi} = 1,0$ empfohlen

Tecfi Betonschraube HXE

Charakteristische Werte für Zug unter Brandbeanspruchung

Anhang 7

Tabelle 9 : Charakteristische Quertragfähigkeit unter Brandbeanspruchung im gerissenen und ungerissenen Beton C20/25 bis C50/60 für Ø8/6 – Ø12/10

Feuerwiderstandsdauer = 30min, Betonschraube HXE			Ø8/6	Ø10/8	Ø12/10
Stahlversagen ohne Hebelarm					
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{Rk,s,fi,30}$	[kN]	0.28	0.73	1.51
Stahlversagen mit Hebelarm					
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s,fi,30}$	[Nm]	0.24	0.87	2,22
Feuerwiderstandsdauer = 60min, Betonschraube HXE			Ø8/6	Ø10/8	Ø12/10
Stahlversagen ohne Hebelarm					
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{Rk,s,fi,60}$	[kN]	0.25	0.64	1.13
Stahlversagen mit Hebelarm					
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s,fi,60}$	[Nm]	0.22	0.75	1.66
Feuerwiderstandsdauer = 90min, Betonschraube HXE			Ø8/6	Ø10/8	Ø12/10
Stahlversagen ohne Hebelarm					
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{Rk,s,fi,90}$	[kN]	0.19	0.49	0.98
Stahlversagen mit Hebelarm					
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s,fi,90}$	[Nm]	0.17	0.58	1.44
Feuerwiderstandsdauer = 120min, Betonschraube HXE			Ø8/6	Ø10/8	Ø12/10
Stahlversagen ohne Hebelarm					
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{Rk,s,fi,120}$	[kN]	0.14	0.39	0.75
Stahlversagen mit Hebelarm					
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s,fi,120}$	[Nm]	0.12	0.46	1.11
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite					
Die charakteristische Tragfähigkeit $V_{rk,cp,fi,Ri}$ in Beton C20/25 bis C50/60 ist zu ermitteln mit: $V_{Rk,c,fi(90)} = k \times N_{Rk,c,fi(90)} (\leq R90)$ und $V_{Rk,c,fi(120)} = k \times N_{Rk,c,fi(120)}$ (bis R120)					
Betontantenbruch					
Die charakteristische Tragfähigkeit $V_{rk,cp,fi,Ri}$ in beton C20/25 bis C50/60 ist zu ermitteln mit: $V^0_{Rk,c,fi(90)} = 0,25 \times V^0_{Rk,c}$ (R30, R60, R90) und $V^0_{Rk,c,fi(120)} = 0,20 \times V^0_{Rk,c}$ (R120) with $V^0_{Rk,c}$ als Ausgangswert des charakteristischen Widerstandes im gerissenen Beton C20/25 unter Normaltemperatur					

Sofern andere nationale Regelungen fehlen, wird der Teilsicherheitsbeiwert der Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung $\gamma_{m,fi} = 1,0$ empfohlen

Tecfi Betonschraube HXE

Charakteristische Werte für Querlast unter Brandbeanspruchung

Anhang 8