

## Bescheid

**über die Änderung der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung  
vom 19. März 2010**

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten**

**Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

16.09.2011

Geschäftszeichen:

II 65-1.59.21-26/11

**Zulassungsnummer:**

**Z-59.21-217**

**Geltungsdauer**

vom: **16. September 2011**

bis: **31. März 2015**

**Antragsteller:**

**NAUE GmbH & Co. KG**

Gewerbestraße 2

32339 Espelkamp-Fiestel

**Zulassungsgegenstand:**

**Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 507" (Breite 5,1m bzw. 9,4 m) aus Dowlex 2342 M und Rußbatch als Abdichtungsmittel von Auffangwannen und -räumen in Anlagen zum Lagern wassergefährdender Flüssigkeiten**

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.21-217 vom 19. März 2010.

Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und zwei Blatt Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

**Bescheid über die Änderung der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

**Nr. Z-59.21-217**

**Seite 2 von 2 | 16. September 2011**

Zu II Besondere Bestimmungen

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert:

**2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung**

**2.2.1 Herstellung**

(1) Die Herstellung bzw. Konfektionierung der Dichtungsbahn hat nach den im DIBt hinterlegten Rezepturen im Werk der Firma "Naue GmbH & Co. KG" in 47906 Kempen, Windmühlenweg 4 zu erfolgen.

(2) Änderungen in den Rezepturen bedürfen der vorherigen Zustimmung durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

(3) Angaben zum Herstellverfahren sind beim DIBt hinterlegt.

(4) Die Herstellung der Dichtungsbahn unter Zugabe von maximal 5 Gew.-% homogen zusammengesetztem Umlaufmaterial aus der laufenden Produktion der zugelassenen Dichtungsbahn ist zulässig. Angaben zur Zusammensetzung des Umlaufmaterials sind beim DIBt hinterlegt. Die Verwendung von Regeneraten bzw. Rezyklaten zur Herstellung der Dichtungsbahn ist unzulässig.

- Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-217 vom 19.03.2010 wird ersetzt durch Anlage 2 dieses Bescheids.
- Anlage 3 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-217 vom 19.03.2010 wird ersetzt durch Anlage 3 dieses Bescheids.

Dr. Pawel  
Referatsleiterin

Beglaubigt

Prüfgegenstand	Eigenschaft	Einheit	Prüfgrundlage	Überwachungswerte
Formmasse "Dowlex 2342 M, natur"	Formmassenbezeichnung		DIN EN ISO 1872-1 <sup>13</sup>	PE, EAK 33 T 022
	Schmelzindex MFR 190/5	g/10 min	DIN ISO 1133 <sup>14</sup>	2,6 ± 0,3
	Dichte d <sub>R</sub>	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1 <sup>15</sup>	0,932 ± 0,004
	Oxidations-Induktionszeit	min	DIN EN 728 <sup>16</sup> bei 210 °C	≥ 20
Masterbatch "Poly- plast FC 7303 LD und FC 7352 LD"	Rußgehalt	%	DIN EN ISO 11358 <sup>17</sup> oder nach hinterlegtem Verfahren	40 ± 2,0
Formstoff ("Dowlex 2342 M, natur" und Masterbatch "Polyplast FC 7303 LD oder FC 7352 LD")	Dicke	mm	DIN EN 1849-2 <sup>18</sup>	2,0 } +10/- 5 % 2,5 } (Einzelwerte ± 10 %) 3,0 }
	Schmelzindex MFR 190/5	g/10 min	DIN ISO 1133 <sup>14</sup>	2,5 ± 0,4
	Dichte d <sub>R</sub>	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1 <sup>15</sup>	0,942 ± 0,004
	Oxidations-Induktionszeit	min	DIN EN 728 <sup>16</sup> bei 210 °C	≥ 35
	Streckspannung (σ <sub>y</sub> )	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527-3 <sup>19</sup> Probekörper 5, Prüfgeschwindigkeit v = 100 mm/min	17,0 ± 15 % für glatte Dichtungsbahnen
				16,5 ± 15 % für strukturiere Dichtungsbahnen
	Dehnung bei Streckspannung (ε <sub>y</sub> )	%		13 ± 15 % (relativ) für glatte Dichtungsbahnen
				15,6 ± 15 % (relativ) für strukturiere Dichtungsbahnen
	Verhalten nach Erwärmung	%	DIN EN ISO 14632 <sup>20</sup> (120 °C, 60 min)	Maßänderung ≤ 3 %
	Rußgehalt	%	DIN EN ISO 11358 <sup>17</sup> oder nach hinterlegtem Verfahren*	2,2 ± 0,2
Homogenität der Rußverteilung	-	ASTM-D 5596-03 <sup>21</sup>	Category 1	

\*: Wird mit dem hinterlegten Verfahren ein Rußgehalt ≤ 2,1 % ermittelt, ist der Rußgehalt erneut nach DIN EN ISO 11358 zu bestimmen.

13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 und 21      siehe Anlage 7

Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 507" (Breite 5,1m bzw. 9,4 m) aus Dowlex 2342 M und  
Rußbatch als Abdichtungsmittel von Auffangwannen und -räumen in Anlagen zum Lagern  
Überwachungswerte / mechanisch-physikalische Kenndaten

Anlage 2

Überwachungs-gegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Dokumentation	Häufigkeit der		
				werkseigenen Produktions-kontrolle	Fremdüber-wachung	
Formmasse "Dowlex 2342 M, natur"	Handelsware, Typenbezeichnung, Formmassenbezeichnung nach DIN EN ISO 1872-1 <sup>13</sup>	--	Werks- bescheinigung 2.1 nach DIN EN 10204 <sup>22</sup>	jede Lieferung	2 x jährlich	
	Schmelzindex <sup>a)</sup>	DIN ISO 1133 <sup>14</sup> MFR 190/5 (Code T)	Abnahmeprüfzeug nis 3.1 nach DIN EN 10204 <sup>22</sup> oder Aufzeichnung			
	Dichte <sup>a)</sup>	DIN EN ISO 1183-1 <sup>15</sup>				
	Oxidations-Induktionszeit <sup>a)</sup>	DIN EN 728 <sup>16</sup> bei 210 °C				
Masterbatch "Poly- plast FC 7303 LD und FC 7352 LD"	Rußgehalt	DIN EN ISO 11358 <sup>17</sup>	Aufzeichnung	2 x jährlich	2 x jährlich	
		nach hinterlegtem Verfahren	Aufzeichnung	jede Lieferung	---	
Formstoff ("Dowlex 2342 M, natur" und Masterbatch "Polyplast FC 7303 LD oder FC 7352 LD")	Dicke	DIN EN 1849-2 <sup>18</sup>	Aufzeichnung	2 x je Schicht, wenn keine kontinuierliche Messung	2 x jährlich	
	Beschaffenheit	Abs. 4.3 ZG <sup>3</sup>	Aufzeichnung	2 x je Schicht	2 x jährlich	
	Schmelzindex <sup>a)</sup>	DIN ISO 1133 <sup>14</sup> MFR 190/5 (Code T)	Aufzeichnung	nach jedem Anfahren sowie 2 x je Woche	2 x jährlich	
	Dichte <sup>a)</sup>	DIN EN ISO 1183-1 <sup>15</sup>	Aufzeichnung	2 x je Woche	2 x jährlich	
	Oxidations-Induktionszeit <sup>a)</sup>	DIN EN 728 <sup>17</sup> bei 210 °C	Aufzeichnung	--	2 x jährlich	
	Streckspannung <sup>a)</sup>	längs quer	DIN EN ISO 527-3 <sup>19</sup> Probekörper 5, Prüfgeschwindigkeit v = 100 mm/min	Aufzeichnung	nach jedem Anfahren sowie 1 x je Woche	---
				Aufzeichnung		2 x jährlich
	Dehnung bei Streckspannung <sup>a)</sup>	längs quer		Aufzeichnung		---
				Aufzeichnung		2 x jährlich
	Verhalten nach Erwärmung	längs quer	DIN EN ISO 14632 <sup>20</sup> (120 °C, 60 min)	Aufzeichnung	1 x je Arbeitstag	2 x jährlich
				Aufzeichnung	1 x je Arbeitstag	2 x jährlich
	Rußgehalt		DIN EN ISO 11358 <sup>17</sup>	Aufzeichnung	2 x jährlich	2 x jährlich
			nach hinterlegtem Verfahren*	Aufzeichnung	1 x je Arbeitstag	---
	Homogenität der Rußverteilung		ASTM D 5596-03 <sup>21</sup>	Aufzeichnung	1 x je Arbeitstag	2 x jährlich

\*: Wird mit dem hinterlegten Verfahren ein Rußgehalt  $\leq 2,1$  % ermittelt, ist der Rußgehalt erneut nach DIN EN ISO 11358 zu bestimmen.

a) Feststellung der Identität gemäß Abschnitt 2.3.2.3(2) der Besonderen Bestimmungen  
3, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21 und 22 siehe Anlage 7

Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 507" (Breite 5,1m bzw. 9,4 m) aus Dowlex 2342 M und  
Rußbatch als Abdichtungsmittel von Auffangwannen und -räumen in Anlagen zum Lagern

Anlage 3