Kolonnenstraße 30 B D-10829 Berlin Tel.: +493078730-0 Fax: +493078730-320 E-Mail: dibt@dibt.de

www.dibt.de





Mitglied der EOTA Member of EOTA

# Europäische Technische Zulassung ETA-09/0352

Handelsbezeichnung Trade name

Zulassungsinhaber Holder of approval

Zulassungsgegenstand und Verwendungszweck

Generic type and use of construction product

Geltungsdauer: vom Validity: from

bis

Herstellwerk Manufacturing plant fischer Langschaftdübel SXS fischer frame fixing SXS

fischerwerke GmbH & Co. KG Weinhalde 14-18

72178 Waldachtal **DEUTSCHLAND** 

Kunststoffdübel als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen zur Verankerung im Beton und Mauerwerk

Plastic anchor for multiple use in concrete and masonry for nonstructural applications

30. Juni 2013

30. Juni 2018

fischerwerke

Diese Zulassung umfasst This Approval contains

19 Seiten einschließlich 8 Anhänge 19 pages including 8 annexes

Diese Zulassung ersetzt This Approval replaces

ETA-09/0352 mit Geltungsdauer vom 08.03.2010 bis 08.03.2015 ETA-09/0352 with validity from 08.03.2010 to 08.03.2015





Seite 2 von 19 | 30. Juni 2013

### I RECHTSGRUNDLAGEN UND ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- Diese europäische technische Zulassung wird vom Deutschen Institut für Bautechnik erteilt in Übereinstimmung mit:
  - der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechtsund Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte<sup>1</sup>, geändert durch die
    Richtlinie 93/68/EWG des Rates<sup>2</sup> und durch die Verordnung (EG) Nr. 1882/2003 des
    Europäischen Parlaments und des Rates<sup>3</sup>;
  - dem Gesetz über das In-Verkehr-Bringen von und den freien Warenverkehr mit Bauprodukten zur Umsetzung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte und anderer Rechtsakte der Europäischen Gemeinschaften (Bauproduktengesetz - BauPG) vom 28. April 1998<sup>4</sup>, zuletzt geändert durch Art. 2 des Gesetzes vom 8. November 2011<sup>5</sup>;
  - den Gemeinsamen Verfahrensregeln für die Beantragung, Vorbereitung und Erteilung von europäischen technischen Zulassungen gemäß dem Anhang zur Entscheidung 94/23/EG der Kommission<sup>6</sup>;
  - der Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Kunststoffdübel als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen zur Verankerung im Beton und Mauerwerk - Teil 1: Allgemeines", ETAG 020-01.
- Das Deutsche Institut für Bautechnik ist berechtigt zu prüfen, ob die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung erfüllt werden. Diese Prüfung kann im Herstellwerk erfolgen. Der Inhaber der europäischen technischen Zulassung bleibt jedoch für die Konformität der Produkte mit der europäischen technischen Zulassung und deren Brauchbarkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck verantwortlich.
- Diese europäische technische Zulassung darf nicht auf andere als die auf Seite 1 aufgeführten Hersteller oder Vertreter von Herstellern oder auf andere als die auf Seite 1 dieser europäischen technischen Zulassung hinterlegten Herstellwerke übertragen werden.
- Das Deutsche Institut für Bautechnik kann diese europäische technische Zulassung widerrufen, insbesondere nach einer Mitteilung der Kommission aufgrund von Art. 5 Abs. 1 der Richtlinie 89/106/EWG.
- Diese europäische technische Zulassung darf auch bei elektronischer Übermittlung nur ungekürzt wiedergegeben werden. Mit schriftlicher Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik kann jedoch eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Eine teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen. Texte und Zeichnungen von Werbebroschüren dürfen weder im Widerspruch zu der europäischen technischen Zulassung stehen noch diese missbräuchlich verwenden.
- Die europäische technische Zulassung wird von der Zulassungsstelle in ihrer Amtssprache erteilt. Diese Fassung entspricht vollständig der in der EOTA verteilten Fassung. Übersetzungen in andere Sprachen sind als solche zu kennzeichnen.
- Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 40 vom 11. Februar 1989, S. 12
- Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 220 vom 30. August 1993, S. 1
- 3 Amtsblatt der Europäischen Union L 284 vom 31. Oktober 2003, S. 25
- Bundesgesetzblatt Teil I 1998, S. 812
- 5 Bundesgesetzblatt Teil I 2011, S. 2178
- Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 17 vom 20. Januar 1994, S. 34



Seite 3 von 19 | 30. Juni 2013

# II BESONDERE BESTIMMUNGEN DER EUROPÄISCHEN TECHNISCHEN ZULASSUNG

### 1 Beschreibung des Produkts und des Verwendungszwecks

### 1.1 Beschreibung des Bauprodukts

Der fischer Langschaftdübel SXS ist ein Kunststoffdübel bestehend aus einer Dübelhülse aus Polyamid und einer zugehörigen Spezialschraube aus galvanisch verzinktem Stahl, aus galvanisch verzinktem Stahl mit zusätzlicher Duplex-Beschichtung oder nichtrostendem Stahl.

Die Dübelhülse wird durch das Eindrehen der Spezialschraube, die die Hülse gegen die Bohrlochwandung presst, verspreizt.

Im Anhang 1 ist der Dübel im eingebauten Zustand dargestellt.

## 1.2 Verwendungszweck

Der Dübel ist für Verwendungen vorgesehen, bei denen Anforderungen an die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderung 4 der Richtlinie 89/106/EWG zu erfüllen sind und bei denen ein Versagen des zu befestigenden Bauteils eine unmittelbare Gefahr für Leben oder Gesundheit von Menschen darstellt.

Der Dübel darf nur für Mehrfachbefestigungen von nichttragenden Systemen verwendet werden. Der Verankerungsgrund darf aus den Nutzungskategorien "a, b und d" bestehen:

Nutzungs- kategorie	Ankertyp	Bemerkungen	
а	SXS 10	<ul> <li>Normalbeton mit einer Festigkeitsklasse mindestens C12/15 und höchstens C50/60 entsprechend EN 206-1:2000-12</li> <li>Bewehrter oder unbewehrter Beton</li> <li>Der Dübel darf in Beton gemäß Abschnitt 4.2.2 mit Anforderungen an den Brandschutz verwendet werden.</li> </ul>	
b	SXS 10	<ul> <li>Mauerwerkswände (Vollsteine) nach Anhang 6</li> <li>Mörtelfestigkeitsklasse ≥ M 2,5 nach EN 998-2:2003</li> </ul>	
d	SXS 10	Ungerissene Porenbetonblöcke nach Anhang 8	

### Spezialschraube aus galvanisch verzinktem Stahl:

Die Spezialschraube aus galvanisch verzinktem Stahl oder galvanisch verzinktem Stahl mit zusätzlicher Duplex-Beschichtung darf nur in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume verwendet werden.

Die Spezialschraube aus galvanisch verzinktem Stahl oder galvanisch verzinktem Stahl mit zusätzlicher Duplex-Beschichtung darf auch im Freien verwendet werden, wenn nach sorgfältigem Einbau der Befestigungseinheit der Bereich des Schraubenkopfes gegen Feuchtigkeit und Schlagregen so geschützt wird, dass ein Eindringen von Feuchtigkeit in den Dübelschaft nicht möglich ist. Dafür ist vor dem Schraubenkopf eine Fassadenbekleidung oder eine vorgehängte hinterlüftete Fassade zu befestigen und der Schraubenkopf selbst mit einer weichplastischen dauerelastischen Bitumen-Öl-Kombinationsbeschichtung (z. B. Kfz-Unterboden- bzw. Hohlraumschutz) anzustreichen.



Seite 4 von 19 | 30. Juni 2013

### Spezialschraube aus nichtrostendem Stahl:

Die Spezialschraube aus nichtrostendem Stahl darf in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume sowie auch im Freien (einschließlich Industrieatmosphäre und Meeresnähe) oder in Feuchträumen verwendet werden, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen. Zu diesen besonders aggressiven Bedingungen gehören z.B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z.B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Der Dübel darf in den folgenden Temperaturbereichen verwendet werden:

Temperaturbereich b): -40 °C bis +80 °C (max. Langzeit-Temperatur +50 °C und

max. Kurzzeit-Temperatur +80 °C)

Temperaturbereich c): -40 °C bis +50 °C (max. Langzeit-Temperatur +30 °C und

max. Kurzzeit-Temperatur +50 °C)

Die Anforderungen dieser europäischen technischen Zulassung beruhen auf der Annahme einer vorgesehenen Nutzungsdauer des Dübels von 50 Jahren. Die Angaben über die Nutzungsdauer können nicht als Herstellergarantie ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts angesichts der erwarteten wirtschaftlich angemessenen Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

### 2 Merkmale des Produkts und Nachweisverfahren

### 2.1 Merkmale des Produkts

Der Dübel entspricht den Zeichnungen und Angaben der Anhänge 2 und 3. Die in diesen Anhängen nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen des Dübels müssen den in der technischen Dokumentation<sup>7</sup> dieser europäischen technischen Zulassung festgelegten Angaben entsprechen.

Die charakteristischen Kennwerte für die Bemessung der Verankerungen sind in den Anhängen 3, 4, 6 und 8 angegeben.

Jeder Dübel ist gemäß Anhang 2 mit dem Werkzeichen, dem Dübeltyp, dem Durchmesser und der Länge des Dübels zu kennzeichnen.

Die Mindestverankerungstiefe ist zu markieren.

Der Dübel darf nur als Befestigungseinheit verpackt und geliefert werden.

In Ergänzung zu den spezifischen Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung, die sich auf gefährliche Stoffe beziehen, können die Produkte im Geltungsbereich dieser Zulassung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Bauproduktenrichtlinie zu erfüllen, müssen ggf. diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

### 2.2 Nachweisverfahren

Die Beurteilung der Brauchbarkeit des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck hinsichtlich der Anforderungen an die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderung 4 erfolgte in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Kunststoffdübel als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen zur Verankerung im Beton und Mauerwerk" ETAG 020,

- Teil 1: "Allgemeines",
- Teil 2: "Kunststoffdübel zur Verwendung in Beton",

Die technische Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt und, soweit diese für die Aufgaben der in das Verfahren der Konformitätsbescheinigung eingeschalteten zugelassenen Stellen bedeutsam ist, den zugelassenen Stellen auszuhändigen.



Seite 5 von 19 | 30. Juni 2013

- Teil 3: "Kunststoffdübel zur Verwendung in Vollsteinen" und
- Teil 5: "Kunststoffdübel zur Verwendung in Porenbeton" auf der Grundlage der Nutzungskategorien a, b und d.

#### 3 Bewertung und Bescheinigung der Konformität und CE-Kennzeichnung

#### 3.1 System der Konformitätsbescheinigung

Gemäß Entscheidung 97/463/EG der Europäischen Kommission<sup>8</sup> ist das System 2(ii) (System 2+ zugeordnet) der Konformitätsbescheinigung anzuwenden.

Dieses System der Konformitätsbescheinigung ist im Folgenden beschrieben.

System 2+: Konformitätserklärung des Herstellers für das Produkt aufgrund von:

- Aufgaben des Herstellers:
  - Erstprüfung des Produkts; (1)
  - (2) werkseigener Produktionskontrolle;
  - (3)Prüfung von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.
- (b) Aufgaben der zugelassenen Stelle:
  - (4) Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund von:
    - Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
    - laufender Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

#### 3.2 Zuständigkeiten

#### 3.2.1 Aufgaben des Herstellers

#### 3.2.1.1 Werkseigene Produktionskontrolle

Der Hersteller muss eine ständige Eigenüberwachung der Produktion durchführen. Alle vom Hersteller vorgegebenen Daten, Anforderungen und Vorschriften sind systematisch in Form schriftlicher Betriebsund Verfahrensanweisungen festzuhalten. Die werkseigene Produktionskontrolle hat sicherzustellen, dass das Produkt mit dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Der Hersteller darf nur Ausgangsstoffe verwenden, die in der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung aufgeführt sind.

Die werkseigene Produktionskontrolle muss mit dem Prüfplan, der Teil der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist, übereinstimmen. Der Prüfplan ist im Zusammenhang mit dem vom Hersteller betriebenen werkseigenen Produktionskontrollsystem festgelegt und beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.9

Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind festzuhalten und in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüfplans auszuwerten.

#### Sonstige Aufgaben des Herstellers 3.2.1.2

Der Hersteller hat auf der Grundlage eines Vertrags eine Stelle, die für die Aufgaben nach Abschnitt 3.1 für den Bereich der Dübel zugelassen ist, zur Durchführung der Maßnahmen nach Abschnitt 3.2.2 einzuschalten. Hierfür ist der Prüfplan nach den Abschnitten 3.2.1.1 und 3.2.2 vom Hersteller der zugelassenen Stelle vorzulegen.

Der Hersteller hat eine Konformitätserklärung abzugeben mit der Aussage, dass das Bauprodukt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 198 vom 25.07.1997.

Der Prüfplan ist ein vertraulicher Bestandteil der Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung und wird nur der in das Konformitätsbescheinigungsverfahren eingeschalteten zugelassenen Stelle ausgehändigt. Siehe Abschnitt 3.2.2.



Seite 6 von 19 | 30. Juni 2013

## 3.2.2 Aufgaben der zugelassenen Stellen

Die zugelassene Stelle hat die folgenden Aufgaben in Übereinstimmung mit den im Prüfplan durchzuführen:

- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle,
- laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle

Die zugelassene Stelle hat die wesentlichen Punkte ihrer oben angeführten Maßnahmen festzuhalten und die erzielten Ergebnisse und die Schlussfolgerungen in einem schriftlichen Bericht zu dokumentieren.

Die vom Hersteller eingeschaltete zugelassene Zertifizierungsstelle hat ein EG-Konformitätszertifikat mit der Aussage zu erteilen, dass die werkseigene Produktionskontrolle mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Wenn die Bestimmungen der europäischen technischen Zulassung und des zugehörigen Prüfplans nicht mehr erfüllt sind, hat die Zertifizierungsstelle das Konformitätszertifikat zurückzuziehen und unverzüglich das Deutsche Institut für Bautechnik zu informieren.

### 3.3 CE-Kennzeichnung

Die CE-Kennzeichnung ist auf jeder Verpackung der Dübel anzubringen. Hinter den Buchstaben "CE" sind ggf. die Kennnummer der zugelassenen Zertifizierungsstelle anzugeben sowie die folgenden zusätzlichen Angaben zu machen:

- Name und Anschrift des Herstellers (für die Herstellung verantwortliche juristische Person),
- die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde,
- Nummer des EG-Konformitätszertifikats für die werkseigene Produktionskontrolle,
- Nummer der europäischen technischen Zulassung,
- Nummer der Leitlinie für die europäische technische Zulassung,
- Nutzungskategorie a, b und d.

## 4 Annahmen, unter denen die Brauchbarkeit des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck positiv beurteilt wurde

### 4.1 Herstellung

Die europäische technische Zulassung wurde für das Produkt auf der Grundlage abgestimmter Daten und Informationen erteilt, die beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind und der Identifizierung des beurteilten und bewerteten Produkts dienen. Änderungen am Produkt oder am Herstellungsverfahren, die dazu führen könnten, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem Deutschen Institut für Bautechnik mitzuteilen. Das Deutsche Institut für Bautechnik wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf die Zulassung und folglich auf die Gültigkeit der CE-Kennzeichnung auf Grund der Zulassung auswirken oder nicht, und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung der Zulassung erforderlich ist.



Seite 7 von 19 | 30. Juni 2013

## 4.2 Bemessung der Verankerungen

### 4.2.1 Allgemeines

Die Brauchbarkeit des Dübels ist unter folgenden Voraussetzungen gegeben:

- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt in Übereinstimmung mit ETAG 020 Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Kunststoffdübel als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen zur Verankerung im Beton und Mauerwerk", Anhang C unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen erfahrenen Ingenieurs. Dieses Bemessungsverfahren gilt für Kunststoffdübel unter vorwiegend statischer oder quasistatischer Belastung für Zug, Querlast, Schrägzug und/oder Biegung; es ist nicht anwendbar für Kunststoffdübel, die einer Druckbeanspruchung und/oder Ermüdungs-, Stoß- oder Erdbebenlasten ausgesetzt sind.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten, der Art und Festigkeit des Verankerungsgrundes, der Bauteilabmessungen und Toleranzen sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.
- Der Dübel darf nur für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen verwendet werden.

Die Mehrfachbefestigung kann durch die Anzahl  $n_1$  von Befestigungsstellen zur Befestigung des Bauteils und die Anzahl  $n_2$  von Dübeln je Befestigungsstelle spezifiziert werden. Außerdem ist durch die Festlegung des Bemessungswertes der Einwirkungen  $N_{\text{Sd}}$  einer Befestigungsstelle auf einen Wert  $\leq n_3$  (kN) sichergestellt, dass die Anforderungen an die Festigkeit und Steifigkeit des zu befestigenden Bauteils eingehalten sind und die Lastübertragung bei übermäßigem Schlupf oder Versagen eines Dübels in der Bemessung des zu befestigenden Bauteils nicht berücksichtigt werden muss.

Für n<sub>1</sub>, n<sub>2</sub> und n<sub>3</sub> dürfen die folgenden Grenzwerte verwendet werden:

$n_1 \geq 4$ ;	$n_2 \ge 1$	und	$n_3 \leq 4,5 \text{ kN}$	oder
$n_1 \ge 3$ ;	$n_2 \geq 1$	und	$n_3 \le 3.0 \text{ kN}.$	

Eine Biegebeanspruchung des Dübels infolge Querlast darf nur dann unberücksichtigt bleiben, wenn die beiden folgenden Bedingungen eingehalten werden:

- Das Anbauteil muss aus Metall bestehen und im Bereich der Verankerung direkt am Verankerungsgrund entweder ohne Zwischenlage oder mit einer Mörtel-Ausgleichsschicht mit einer Dicke ≤ 3 mm befestigt werden.
- Das Anbauteil muss mit seiner ganzen Dicke an der Dübelhülse anliegen. (Hierfür muss der Durchmesser des Durchgangslochs im Anbauteil d<sub>f</sub> gleich oder kleiner als der Wert gemäß Anhang 3, Tabelle 3 sein.)

Werden diese beiden Bedingungen nicht erfüllt, so ist der Hebelarm gemäß ETAG 020, Anhang C zu berechnen. Das charakteristische Biegemoment ist in Anhang 3, Tabelle 4 angegeben.

### 4.2.2 Tragfähigkeit im Beton (Nutzungskategorie "a")

Die charakteristischen Werte der Tragfähigkeit des Dübels im Beton sind in Anhang 4 und 5 angegeben. Das Bemessungsverfahren gilt für gerissenen und ungerissenen Beton.

Gemäß Technical Report TR 020 "Beurteilung der Feuerwiderstandsfähigkeit von Verankerungen im Beton" kann angenommen werden, dass für die Befestigung von Fassadensystemen die Tragfähigkeit des fischer Langschaftdübels SXS 10 einen ausreichenden Feuerwiderstand von mindestens 90 Minuten (R90) besitzt, wenn die zulässige Last  $[F_{Rk}/(\gamma_M \cdot \gamma_F)] \le 0.8$  kN ist (keine dauernde zentrische Zuglast).

### 4.2.3 Tragfähigkeit im Mauerwerk aus Vollsteinen (Nutzungskategorie "b")

Die charakteristischen Werte der Tragfähigkeit des Dübels im Mauerwerk aus Vollsteinen sind in Anhang 6 angegeben. Diese Werte sind unabhängig von der Lastrichtung (Zug, Querlast, Schrägzug) und der Versagensart.



Seite 8 von 19 | 30. Juni 2013

Die in Anhang 6 angegebenen charakteristischen Werte im Mauerwerk aus Vollsteinen gelten für den Verankerungsgrund und die Steine gemäß dieser Tabelle oder größere Steine und größere Druckfestigkeiten des Mauerwerks.

Sind auf der Baustelle kleinere Steinformate vorhanden oder wenn die Mörteldruckfestigkeit kleiner als der erforderliche Wert ist, darf die charakteristische Tragfähigkeit des Dübels über Versuche am Bauwerk gemäß Abschnitt 4.4 ermittelt werden.

### 4.2.4 Tragfähigkeit in (ungerissenen) Porenbeton Blöcken (AAC, Nutzungskategorie "d")

Die charakteristischen Werte der Tragfähigkeit des Dübels im Mauerwerk aus (ungerissenen Porenbeton) Blöcken (AAC) sind in Anhang 8 angegeben. Diese Werte sind unabhängig von der Lastrichtung (Zug, Querlast, Schrägzug) und der Versagensart.

Der Dübel darf nicht in wassergesättigtem Porenbeton eingebaut und verwendet werden.

# 4.2.5 Besondere Bedingungen für das Bemessungsverfahren im Mauerwerk aus Vollsteinen und Porenbetonblöcken

Der Mörtel des Mauerwerks muss mindestens der Druckfestigkeitsklasse M 2,5 gemäß EN 998-2 entsprechen.

Die charakteristische Tragfähigkeit  $F_{Rk}$  für einen einzelnen Kunststoffdübel kann auch für eine Gruppe aus zwei oder vier Kunststoffdübeln angesetzt werden, deren Achsabstand mindestens so groß wie der Mindestachsabstand  $s_{min}$  ist.

Der Abstand zwischen einzelnen Kunststoffdübeln bzw. einer Gruppe von Dübeln sollte s ≥ 250 mm betragen.

Wenn die senkrechten Fugen der Wand planmäßig nicht mit Mörtel verfüllt werden sollen, ist der Bemessungswert der Tragfähigkeit  $N_{Rd}$  auf 2,0 kN zu begrenzen um sicherzustellen, dass ein Herausziehen eines Steins aus der Wand verhindert wird. Auf diese Begrenzung kann verzichtet werden, wenn für die Wand verzahnte Steine verwendet oder die Fugen planmäßig mit Mörtel verfüllt werden.

Wenn die Fugen des Mauerwerks nicht sichtbar sind, ist die charakteristische Tragfähigkeit  $F_{Rk}$  mit den Faktor  $\alpha_i$  = 0,5 zu reduzieren.

Wenn die Fugen des Mauerwerks sichtbar sind (z. B. bei einer unverputzten Wand), ist Folgendes zu berücksichtigen:

- Die charakteristische Tragfähigkeit F<sub>Rk</sub> darf nur angesetzt werden, wenn die Fugen der Wand planmäßig mit Mörtel verfüllt werden bzw. die Fugen planmäßig verklebt sind (Porenbeton) oder wenn für die Wand verzahnte Steine verwendet werden.
- Wenn die Fugen der Wand nicht planmäßig mit Mörtel verfüllt werden bzw. die Fugen nicht planmäßig verklebt sind (Porenbeton) oder wenn für die Wand keine verzahnten Steine verwendet werden, darf die charakteristische Tragfähigkeit  $F_{Rk}$  nur dann angesetzt werden, wenn der Mindestrandabstand  $c_{min}$  zu den senkrechten Fugen eingehalten wird. Wenn dieser Mindestrandabstand  $c_{min}$  nicht eingehalten werden kann, ist die charakteristische Festigkeit  $F_{Rk}$  um den Faktor  $\alpha_i$  = 0,5 zu verringern.

### 4.2.6 Kennwerte, Abstände und Bauteilabmessungen

Die Mindestabstände und Bauteilabmessungen nach Anhang 5, 7 und 8 sind abhängig vom Verankerungsgrund einzuhalten.

# 4.2.7 Verschiebungsverhalten

Die Verschiebungen unter Zug und Querlast in Beton, Mauerwerk und Porenbeton sind in Anhang 5 angegeben.

### 4.3 Einbau des Dübels

Von der Brauchbarkeit des Dübels kann nur dann ausgegangen werden, wenn folgende Einbaubedingungen eingehalten sind:

- Einbau des Dübels durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters.
- Einbau nur so, wie vom Hersteller geliefert, ohne Austausch der einzelnen Teile.



Seite 9 von 19 | 30. Juni 2013

- Einbau des Dübels nach den Angaben des Herstellers, den Konstruktionszeichnungen und mit den in dieser europäischen technischen Zulassung angegebenen Werkzeugen.
- Überprüfung vor dem Setzen des Dübels, ob der Verankerungsgrund, in den der Dübel gesetzt werden soll, dem entspricht für den die charakteristischen Tragfähigkeiten gelten.
- Beachtung des Bohrverfahrens gemäß Anhang 6 und 8 (Bohrlöcher in Porenbeton dürfen nur mit Bohrmaschinen im Drehgang hergestellt werden. Von dieser Regelung darf nur abgewichen werden, wenn durch Versuche am Bauwerk nach Abschnitt 4.4 der Einfluss des Bohrens mit Schlag- bzw. Hammerwirkung auf das Dübeltragverhalten beurteilt wird.).
- Anordnung der Bohrlöcher ohne Beschädigung der Bewehrung.
- Der Dübel darf nicht in wassergesättigtem Porenbeton (AAC) eingebaut und verwendet werden.
- Das Bohrmehl ist aus dem Bohrloch zu entfernen.
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder in geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird.
- Die Dübelhülse wird durch das Anbauteil hindurch mit leichten Hammerschlägen eingeschlagen und die Spezialschraube wird eingedreht bis der Schraubenkopf die Hülse berührt. Der Dübel ist richtig verankert, wenn nach dem vollen Eindrehen der Schraube weder ein Drehen der Dübelhülse auftritt, noch ein leichtes Weiterdrehen der Schraube möglich ist.
- Setzen des Dübels bei einer Temperatur ≥ -5 °C (Kunststoffhülse und Verankerungsgrund).

### 4.4 Versuche am Bauwerk gemäß ETAG 020, Anhang B

# 4.4.1 Allgemeines

Liegen keine nationalen Anforderungen vor, kann die charakteristische Tragfähigkeit des Kunststoffdübels durch Versuche am Bauwerk ermittelt werden, wenn für den Kunststoffdübel bereits charakteristische Tragfähigkeiten in Anhang 4 und 6 für den gleichen Verankerungsgrund wie am Bauwerk vorhanden ausgewiesen werden.

Weiterhin sind Versuche am Bauwerk im Mauerwerk aus (abweichenden) Vollsteinen nur möglich, wenn bereits charakteristische Tragfähigkeiten für Mauerwerk aus Vollsteinen in Anhang 6 und 8 angegeben werden.

Versuche am Bauwerk in (abweichenden) Beton nur möglich, wenn für den Kunststoffdübel in Anhang 4 bereits charakteristische Werte für die Verwendung im äquivalenten Verankerungsgrund angegeben werden.

Versuche am Bauwerk sind ebenso möglich wenn von dem in Anhang 6 und 8 angegebenen Bohrverfahren abgewichen wird.

Die für den Kunststoffdübel anzusetzende charakteristische Tragfähigkeit ist mit Hilfe von mindestens 15 Ausziehversuchen am Bauwerk mit einer auf den Kunststoffdübel wirkenden zentrischen Zuglast zu ermitteln. Diese Versuche sind unter denselben Bedingungen auch in einer Prüfstelle möglich.

Ausführung und Auswertung der Versuche sowie Erstellung des Prüfberichts und Ermittlung der charakteristischen Tragfähigkeit sollte von der Person, die für die Ausführung der Arbeiten auf der Baustelle verantwortlich ist, überwacht und von einer fachkundigen Person durchgeführt werden.

Anzahl und Position der zu prüfenden Kunststoffdübel sind den jeweiligen speziellen Bedingungen des betreffenden Bauwerks anzupassen und z. B. bei verdeckten oder größeren Flächen so zu vergrößern, dass zuverlässige Angaben über die charakteristische Tragfähigkeit des im betreffenden Verankerungsgrund eingesetzten Kunststoffdübels abgeleitet werden können. Die Versuche müssen die ungünstigsten Bedingungen der praktischen Ausführung berücksichtigen.



Seite 10 von 19 | 30. Juni 2013

### 4.4.2 Montage

Der zu prüfende Kunststoffdübel ist so zu montieren (z. B. Vorbereitung des Bohrloches, zu verwendendes Bohrwerkzeug, Bohrer, Bohrverfahren Hammer- oder Drehbohren, Anbauteildicke) und hinsichtlich der Rand- und Achsabstände genau so zu verteilen, wie es für den vorgesehenen Verwendungszweck geplant ist.

Je nach Bohrwerkzeug, beziehungsweise gemäß ISO 5468, sind Hartmetallhammerbohrer oder Hartmetallschlagbohrer zu verwenden. Für eine Versuchsreihe sollten neue Bohrer oder Bohrer mit  $d_{\text{cut},m}$  = 10,25 mm <  $d_{\text{cut}} \le 10,45$  mm =  $d_{\text{cut},max}$  verwendet werden.

### 4.4.3 Durchführung der Versuche

Die verwendete Versuchsvorrichtung für die Auszieh-Versuche muss einen steten langsamen Lastanstieg ermöglichen, der durch eine geeichte Kraftmessdose gesteuert wird. Die Last muss senkrecht auf die Oberfläche des Verankerungsgrunds einwirken und auf den Kunststoffdübel mittels eines Gelenks übertragen werden. Die Reaktionskräfte müssen so auf den Verankerungsgrund übertragen werden, dass ein mögliches Ausbrechen des Mauerwerks nicht behindert wird. Diese Bedingung wird erfüllt, wenn die Auflagerkräfte entweder in benachbarte Steine des Mauerwerks oder mit einem Mindestabstand von 150 mm zu den Kunststoffdübeln übertragen werden. Die Last muss stetig gesteigert werden, so dass die Bruchlast nach einer Minute erreicht ist. Das Aufzeichnen der Last erfolgt bei Erreichen der Bruchlast (N<sub>1</sub>).

Wenn kein Herausziehen auftritt, werden andere Versuchsmethoden benötigt, z.B. Probebelastungen.

#### 4.4.4 Prüfbericht

Der Prüfbericht muss alle Angaben enthalten, die für die Beurteilung der Tragfähigkeit des geprüften Kunststoffdübels notwendig sind. Er muss der Person, die für die Bemessung der Befestigung verantwortlich ist, ausgehändigt und den Bauunterlagen beigefügt werden. Die folgenden Mindestangaben sind notwendig:

- Name des Produkts
- Bauwerk, Bauherr; Datum und Ort der Versuche, Lufttemperatur
- Versuchsvorrichtung
- Art des Anbauteils
- Verankerungsgrund (Ziegelart, Festigkeitsklasse, alle Ziegelabmessungen, Mörtelgruppe wenn möglich), Beurteilung des Mauerwerks durch Augenscheinnahme (Vollfuge, Fugenzwischenraum, Regelmäßigkeit)
- Kunststoffdübel und Spezialschraube
- Schneidendurchmesser der Hartmetallhammerbohrer, Messwert vor und nach dem Bohren, wenn keine neuen Bohrer verwendet werden
- Versuchsergebnisse einschließlich der Angabe des Wertes N<sub>1</sub>, Versagensart
- Durchführung oder Überwachung der Versuche durch .....; Unterschrift

### 4.4.5 Auswertung der Versuchsergebnisse

Die charakteristische Last F<sub>Rk1</sub> erhält man aus dem Messwert N₁ wie folgt:

 $F_{Rk1} = 0.5 \cdot N_1$ 

Die charakteristische Tragfähigkeit  $F_{Rk1}$  muss kleiner oder gleich der charakteristische Tragfähigkeit  $F_{Rk}$  sein, die in der ETA für gleichartiges Mauerwerk (Steine oder Blöcke) angegeben ist.

N<sub>1</sub> = Mittelwert der fünf kleinsten Messwerte bei Bruchlast

Wenn keine nationalen Vorschriften vorhanden sind, kann der Teilsicherheitsbeiwert für die Tragfähigkeit des Kunststoffdübel im Mauerwerk mit  $\gamma_{Mm}$  = 2,5, im Porenbeton mit  $\gamma_{MAAC}$  = 2,0 und im Beton mit  $\gamma_{MG}$  = 1,8 angenommen werden.



Seite 11 von 19 | 30. Juni 2013

# 5 Vorgaben für den Hersteller

### 5.1 Verpflichtungen des Herstellers

Es ist Aufgabe des Herstellers, dafür zu sorgen, dass alle Beteiligten über die Besonderen Bestimmungen nach den Abschnitten 1 und 2 einschließlich der Anhänge, auf die verwiesen wird, sowie den Abschnitt 4 unterrichtet werden. Diese Information kann durch Wiedergabe der entsprechenden Teile der europäischen technischen Zulassung erfolgen. Darüber hinaus sind alle Einbaudaten sowie der Anwendungsbereich und die Nutzungskategorie auf der Verpackung und/oder einem Beipackzettel, vorzugsweise bildlich, anzugeben.

Es sind mindestens folgende Angaben zu machen:

- Verankerungsgrund f
  ür den Verwendungszweck,
- Umgebungstemperatur des Verankerungsgrundes während der Montage,
- Bohrerdurchmesser,
- Gesamtlänge des Kunststoffdübels im Verankerungsgrund,
- Mindest-Bohrlochtiefe,
- Angaben über den Einbauvorgang,
- Identifizierung des Herstellungsloses.

Alle Angaben müssen in deutlicher und verständlicher Form erfolgen.

## 5.2 Verpackung, Beförderung und Lagerung

Der Dübel darf nur als Befestigungseinheit verpackt und geliefert werden.

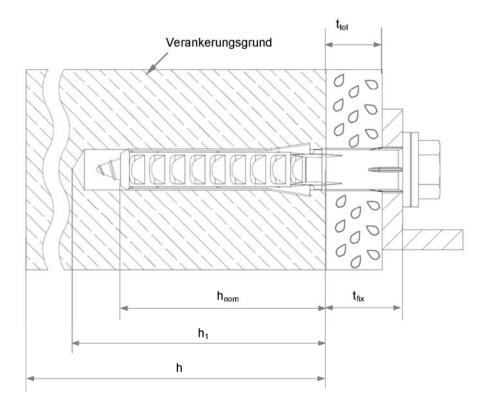
Der Dübel ist unter normalen klimatischen Bedingungen in der lichtundurchlässigen Originalverpackung zu lagern. Er darf vor dem Einbau weder außergewöhnlich getrocknet noch gefroren sein.

Andreas Kummerow i. V. Abteilungsleiter

Beglaubigt



### fischer Langschaftdübel SXS



# Anwendungsbereich

Verankerung im gerissenen und ungerissenen Beton, verschiedenen Mauerwerksarten sowie Porenbeton (AAC) für nichttragende Anwendungen

## Legende

h<sub>nom</sub> = Gesamtlänge des Kunststoffdübels im Verankerungsgrund

h<sub>1</sub> = Tiefe des Bohrlochs bis zum tiefsten Punkt

h = Bauteildicke (Wand)

 $t_{fix}$  =  $t_{tol}$  + Dicke des Anbauteils

 $t_{tot}$  = Dicke der Toleranzausgleichsschicht oder der nichttragenden Schicht

fischer Langschaftdübel SXS	Anhang 1
Einbauzustand	

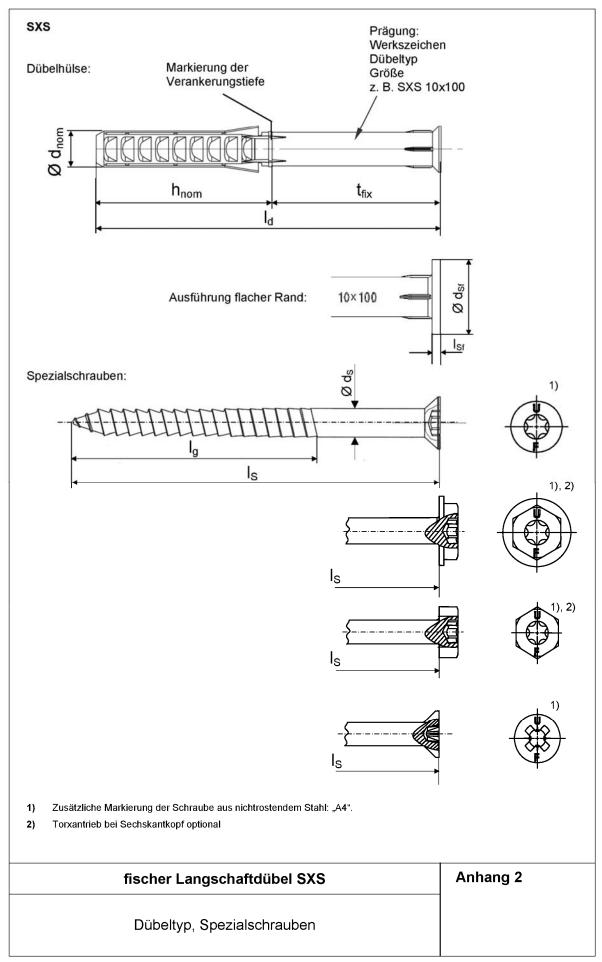




Tabelle 1: Abmessungen [mm]

Dübeltyp		Dübelhülse					Spezi	alschra	ube
	$h_{nom}$ $\emptyset d_{nom}$ $t_{fix}$ $I_d$ $I_{Sf}^{(2)}$ $\emptyset d_{Sf}$						Ø d <sub>s</sub>	I <sub>G</sub>	Is
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SXS 10	50	10	≥ 1	51-360	2,2	18,5	7,6	≥ 55	≥ <b>57</b> <sup>1)</sup>

- 1) Um sicherzustellen, dass die Schraube die Dübelhülse durchdringt, muss  $I_s \ge I_d + I_{Sf}^{(2)} + 5$  mm betragen
- 2) Gilt nur bei Ausführung mit flachem Rand

Tabelle 2: Werkstoffe

Name	Werkstoff
Dübelhülse	Polyamid, PA6, Farbe grau
Spazialechrauha	Stahl gvz A2G oder A2F nach EN ISO 4042  oder gvz A2G oder A2F nach EN ISO 4042 + gvz A2G oder A2F nach EN ISO 4042 + Duplex-Beschichtung Typ Delta-Seal in drei Schichten (Gesamtschichtdicke ≥ 6 μm) oder Nichtrostender Stahl nach EN 10 088

Tabelle 3: Montagekennwerte

Dübeltyp				SXS 10
Bohrernenndurchmesser	d <sub>0</sub>	=	[mm]	10
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut}$	<	[mm]	10,45
Tiefe des Bohrlochs bis zum tiefsten Punkt 1)	h <sub>1</sub>	≥	[mm]	60
Gesamtlänge des Kunststoffdübels im Verankerungsgrund 1)	h <sub>nom</sub>	≥	[mm]	50
Bohrlochdurchmesser im Anbauteil	$d_{\rm f}$	≤	[mm]	10,5

1) Siehe Anhang 1

Tabelle 4: Charakteristisches Biegemoment der Schraube

Dübeltyp		SXS 10		
Werkstoff		gvz	nichtrostender Stahl	
Charakteristisches Biegemoment	M <sub>Rk,s</sub> [Nm]	28,6	27,7	
Teilsicherheitsbeiwert	γ <sub>Ms</sub> 1)	1,25	1,29	

1) In Abwesenheit anderer nationaler Regelungen

fischer Langschaftdübel SXS	Anhang 3
Abmessungen, Werkstoffe,	
Montagekennwerte	
Charakteristisches Biegemoment	

Tabelle 5: Charakteristische Tragfähigkeit der Schraube

Versagen des Spreizelements	SXS 10		
(Spezialschraube)	gvz	nichtrostender Stahl	
Charakteristische Zugtragfähigkeit N <sub>Rk,s</sub> [kN]	25,8	25,0	
Teilsicherheitsbeiwert γ <sub>Ms</sub> 1)	1,5	1,55	
Charakteristische Quertragfähigkeit V <sub>Rk,s</sub> [kN]	12,9	12,5	
Teilsicherheitsbeiwert γ <sub>Ms</sub> 1)	1,25	1,29	

1) In Abwesenheit anderer nationaler Regelungen

### Tabelle 6: Charakteristische Tragfähigkeit bei Anwendung in Beton

Versagen durch Herausziehe (Kunststoffhülse)	en	SXS 10		
Temperaturbereich		30/50 °C	50/80 °C	
Beton C12/15				
Charakteristische Zugtragfähigkeit	N <sub>Rk,p</sub> [kN]	5,0	3,5	
Teilsicherheitsbeiwert γ <sub>Mc</sub> 1)		1,8		
Beton ≥ C16/15				
Charakteristische N <sub>Rk,p</sub> [kN] Zugtragfähigkeit		7,5	5,0	
Teilsicherheitsbeiwert	γ <sub>Mc</sub> 1)	1,8		

### Betonausbruch und Betonkantenbruch für Einzeldübel und Dübelgruppen

Zuglast 2)

$$N_{\text{Rk,c}} = 7.2 \cdot \sqrt{f_{\text{ck,cube}}} \cdot h_{\text{ef}}^{1.5} \cdot \frac{c}{c_{\text{cr.N}}} = N_{\text{Rk,p}} \cdot \frac{c}{c_{\text{cr.N}}}$$

mit:

$$h_{ef}^{1,5} = \frac{N_{Rk,p}}{7,2 \cdot \sqrt{f_{ck,cube}}}$$

$$\frac{c}{c_{crN}} \le 1$$

Querlast 2)

$$V_{\text{Rk,c}} = 0.45 \cdot \sqrt{d_{\text{nom}}} \cdot \left(h_{\text{nom}}/d_{\text{nom}}\right)^{0.2} \cdot \sqrt{f_{\text{ck,cube}}} \cdot c_1^{1.5} \cdot \left(\frac{c_2}{1,5 \, c_1}\right)^{0.5} \cdot \left(\frac{h}{1,5 \, c_1}\right)^{0.5} \quad \text{mit:} \quad \left(\frac{c_2}{1,5 \, c_1}\right)^{0.5} \leq 1$$

- c₁ Minimaler Randabstand in Lastrichtung
- |c2 Randabstand vertikal zu Lastrichtung 1

f<sub>ck,cube</sub> Nominelle charakteristische Betondruckfestigkeit (Würfel), maximal Werte für C50/60

Teilsicherheitsbeiwert	γ <sub>Mc</sub> 1)	1,8	

- 1) In Abwesenheit anderer nationaler Regelungen
- 2) Das Bemessungsverfahren nach ETAG 020, Anhang C, ist anzuwenden

fischer Langschaftdübel SXS	Anhang 4
Charakteristische Tragfähigkeit in Beton (Nutzungskategorie "a")	

Tabelle 7: Verschiebung unter Zuglast und Querlast in Beton, Mauerwerk und Porenbeton<sup>1)</sup>

Dübeltyp	Zuglast				Querlast	
	<b>N</b> <sup>2)</sup> [kN]	δ <sub>NO</sub> [mm]	δ <sub>ν∞</sub> [mm]	<b>V</b> <sup>2)</sup> [kN]	δ <sub>vo</sub> [mm]	δ <sub>v∞</sub> [mm]
SXS 10	3,0	0,5	1,0	3,0	1,3	1,95

- 1) Gültig für alle Temperaturbereiche
- 2) Zwischenwerte dürfen interpoliert werden

Tabelle 8: Mindest-Abstände und Mindest-Abmessungen in Beton (Nutzungskategorie "a") 1), 2)

Dübeltyp				sxs	S 10
Mindestdicke des Bauteils	h <sub>min</sub>	=	[mm]	100	140
Charakteristischer Randabstand		=	[mm]	100	100
Minimimaler zulässiger Achsabstand		=	[mm]	55	50
Timinimater Zalassiger / terisabstana	С	≥	[mm]	100	100
Minimimaler zulässiger Randabstand	C <sub>min</sub>	=	[mm]	50	50
William Haler Zulassiger Kandabstand		≥	[mm]	250	200
Minimimaler zulässiger Achs- und Randabstand	C <sub>min</sub>	=	[mm]	60	60
senkrecht zum freien Rand <sup>3)</sup>	S <sub>min</sub>	=	[mm]	55	55

- 1) Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden.
- 2) Für Beton der Festigkeit C12/15 sind alle ermittelten Werte für c<sub>cr.N</sub> , c und s mit dem Faktor 1,4 zu erhöhen.
- 3) Siehe Bild 2 (unterhalb von Tabelle 9)

### Tabelle 9: Achsabstände in Beton mit zugehörigen charakteristischen Zugtragfähigkeiten

Besteht ein Befestigungspunkt aus mehr als einem Dübel mit Achsabständen  $\leq$  a wird dieser Befestigungspunkt als Gruppe betrachtet mit der maximalen charakteristischen Zugtragfähigkeit  $N_{Rk,p}$  eines einzelnen Dübels.

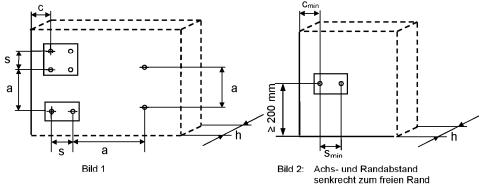
Für einen Achsabstand > a werden die Dübel immer als Einzeldübel betrachtet, jeder mit der charakteristischen Zugtragfähigkeit  $N_{Rk,p}$ .

Tabelle 9 zeigt abgestufte Werte des Achsabstands a mit der dazugehörigen charakteristischen Tragfähigkeit  $N_{\text{Rk},p}$ 

Dübeltyp SXS 10	$N_{Rk,p}$	[kN]	2,0	2,5	3	3,5 <sup>1)</sup>	4	4,5	5 <sup>1)</sup>	5,5	6	6,5	7,0	7,5 <sup>1)</sup>
C12/15	a≥	[mm]	52	60	68	75	82	89	95	-	-	-	-	-
≥ C16/20	a≥	[mm]	47	55	62	68	75	81	87	92	98	103	109	114

1) Maximale charakteristische Tragfähigkeit N<sub>Rk.p.</sub> gemäß Tabelle 6 (Anhang 4) abhängig vom Temperaturbereich.

# Anordnung der Dübel im Beton



## fischer Langschaftdübel SXS

Anhang 5

Verschiebungen in Beton, Mauerwerk und Porenbeton (AAC), Mindest-Abstände und Mindest-Abmessungen in Beton

Tabelle 10: SXS 10 charakteristische Tragfähigkeit F<sub>Rk</sub> in [kN] in Mauerwerk aus Vollsteinen (Nutzungskategorie "b")

Verankerungsgrund [Hersteller Name]	Min. Format oder min. Größe (L x W x H)	Roh- dichte- klasse	Mindest- druck- festigkeit f <sub>b</sub>	Bohrver- fahren	Tragfä F <sub>R</sub>	higkeit <sup>1)</sup> <b>3 10</b>
	[mm]	[kg/dm³]	[N/mm²]		50/80 °C	30/50 °C
	DF	≥ 1,8	20		2,5	3,5
Mauerziegel Mz z. B gemäß DIN 105-100,	(240x173x114)	≥ 1,0	10	H <sup>2)</sup>	1,5	2,0
EN 771-1	NF	≥ 1,8	20	] ''	2,0	2,0
	(240x115x71)	≥ 1,0	10		1,2	1,5
Kalksandvollstein	NF	≥ 1,8	20		2,5	2,5
z. B gemäß DIN V 106, KS EN 771-2	(240x115x71)	≥ 1,0	10		1,5	1,5
z. B <b>KS Wemding,</b> <i>KS</i>	(175x500x235)		28	H <sup>2)</sup>	H <sup>2)</sup> 5,0	5,0
		≥ 2,0	20		3,5	4,0
			10		2,5	2,5
Leichtbeton Vollstein, z. B gemäß DIN V 18152-100	(240x115x113)	≥ 1,2	2		1,2	1,2
EN 771-3	(491x115x240)		12	H <sup>2)</sup>	3,5	3,5
z. B. <b>KLB</b> <i>V</i>			10		3,0	3,0
		≥ 1,8	8	8 2		2,0
			6		1,5	1,5
			4		1,2	1,2
Vollstein Normalbeton VBN			16	]	3,5	4,0
gemäß DIN 18153, EN 771-3 z. B. <b>Adolf Blatt</b> , <i>VBN</i>			12		2,5	3,0
	(246x240x245)	≥ 1,8	10	H <sup>2)</sup>	2,0	2,5
			8	] [	1,5	2,0
			6		1,2	1,5
Teilsicherheitsbeiwert 3)				γMm	2	,5

1) Charakteristische Tragfähigkeit F<sub>RK</sub> für Zug, Querlast oder Schrägzug

Die charakteristische Tragfähigkeit gilt für Einzeldübel oder eine Dübelgruppe aus zwei oder vier Dübeln mit einem Achsabstand der Dübel größer oder gleich dem minimalen Achsabstand s<sub>min</sub> nach Tabelle 11. Die besonderen Bedingungen für die Bemessung nach Abschnitt 4.2.5 der ETA sind zu berücksichtigen

- 2) H = Hammerbohren
- 3) In Abwesenheit anderer nationaler Regelungen

fischer Langschaftdübel SXS

Charakteristische Tragfähigkeit in Mauerwerk aus Vollsteinen
(Nutzungskategorie "b")

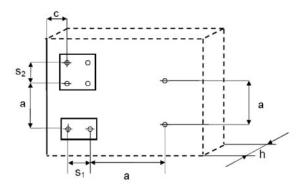


Tabelle 11: Mindest-Abstände und Mindest-Abmessungen in Mauerwerk aus Vollsteinen (Nutzungskategorie "b")

Dübeltyp			SXS 10
Mindestdicke des Bauteils	$h_{\text{min}}$	[mm]	115 <sup>1)</sup>
Einzeldübel			
Minimaler zulässiger Achsabstand	$a_{\text{min}}$	[mm]	250
Minimaler zulässiger Randabstand	C <sub>min</sub>	[mm]	100
Dübelgruppe			
Minimaler zulässiger Achsabstand vertikal zum freien Rand	S <sub>1,min</sub>	[mm]	100
Minimaler zulässiger Achsabstand parallel zum freien Rand	S <sub>2,min</sub>	[mm]	100
Minimaler Randabstand	C <sub>min</sub>	[mm]	100

1) In Abhängigkeit der Steingröße (siehe Anhang 6, Tabelle 10)

# Anordnung der Dübel in Mauerwerk aus Vollsteinen



fischer Langschaftdübel SXS	Anhang 7
Mindest-Abstände und Mindest-Abmessungen in Mauerwerk aus Vollsteinen (Nutzungskategorie "b")	



Tabelle 12: SXS 10 charakteristische Tragfähigkeit F<sub>Rk</sub> in [kN] in Porenbeton (AAC) (Nutzungskategorie "d")

Verankerungsgrund	Rohdichte- klasse	Mindestdruck- festigkeit f <sub>b</sub>	Bohrverfahren	Charakte Tragfäl F <sub>RK</sub> SXS	nigkeit (1) (2) (3)	
	[kg/m³]	[N/mm²]		50/80 °C	30/50 °C	
Porenbeton, z. B. PP nach DIN V 4165-100:2005-10,	≥ 350	2	Hammerbohrer im Drehgang	0,9	0,9	
EN 771-4	≥ 650	7	Hammerbohrer im Drehgang	3,0	3,0	
Teilsicherheitsbeiwert 2)			<b>Үмаас</b>	2,	0	

Charakteristische Tragfähigkeit F<sub>RK</sub> für Zug, Querlast oder Schrägzug.

Die charakteristische Tragfähigkeit gilt für Einzeldübel oder eine Dübelgruppe aus zwei oder vier Dübeln mit einem Achsabstand der Dübel größer oder gleich dem minimalen Achsabstand  $s_{min}$  nach Tabelle 13. Die besonderen Bedingungen für die Bemessung nach Abschnitt 4.2.5 der ETA sind zu berücksichtigen

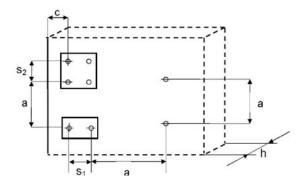
Für Druckfestigkeiten 2 N/mm²  $< f_{ck} < 7$  N/mm² können die charakteristischen Werte linear interpoliert werden.

2) In Abwesenheit anderer nationaler Regelungen

Table 13: Mindest-Abstände und Mindest-Abmessungen in Porenbeton (AAC)

Dübeltyp					SXS 10
Mindestdicke des Bauteils		$h_{\text{min}} \\$	=	[mm]	175
Einzeldübel					
Minimaler zulässiger Achsabstand	≥ AAC 2	a <sub>min</sub>	=	[mm]	250
Minimaler zulässiger Randabstand	= AAC 2	C <sub>min</sub>	=	[mm]	80
Minimaler zulässiger Randabstand	≥ AAC 2	C <sub>min</sub>	=	[mm]	100
Dübelgruppe					
Minimaler zulässiger Achsabstand vertikal zum freien Rand	≥ AAC 2	S <sub>1,min</sub>	=	[mm]	100
Minimaler zulässiger Achsabstand parallel zum freien Rand	≥ AAC 2	S <sub>2,min</sub>	=	[mm]	100
Minimaler zulässiger Randabstand	≥ AAC 2	C <sub>min</sub>	= 1	[mm]	100

### Anordnung der Achs- und Randabstände in Porenbeton (AAC)



fischer Langschaftdübel SXS	Anhang 8
Charakteristische Tragfähigkeit in Porenbeton (AAC), Mindest-Abstände und Mindest-Abmessungen (Nutzungskategorie "d")	