

## Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten**

**Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

12.07.2013

Geschäftszeichen:

II 18-1.33.43-1219/9

**Zulassungsnummer:**

**Z-33.43-1219**

**Geltungsdauer**

vom: **12. Juli 2013**

bis: **5. Mai 2018**

**Antragsteller:**

**HASIT Trockenmörtel GmbH**

Landshuter Straße 30

85356 Freising

**Zulassungsgegenstand:**

**Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff**

**"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt" ,**

**"HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" ,**

**"HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt"**

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.  
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst 16 Seiten und 15 Blatt Anlagen.  
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung  
Nr. Z-33.43-1219 vom 7. August 2012, geändert und verlängert durch Bescheid vom 9. Juli 2013.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 4 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 5 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 7 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.

## II **BESONDERE BESTIMMUNGEN**

### 1 **Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich**

#### 1.1 **Zulassungsgegenstand**

Die Wärmedämm-Verbundsysteme (WDVS) bestehen aus Dämmplatten, die am Untergrund angeklebt und durch bestimmte, zugelassene Dübel befestigt sind. Auf die Dämmplatten werden ggf. ein Grundputz sowie ein mit Textilglas-Gittergewebe bewehrter Unterputz und ein Oberputz aufgebracht.

Die Dämmplatten des WDVS "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt" sind Polystyrol(EPS)-Hartschaumplatten.

Die Dämmplatten der WDVS "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" sind Mineralwolle-Platten oder Mineralwolle-Lamellen.

Zwischen Unter- und Oberputz darf ein Haftvermittler verwendet werden.

Das WDVS mit Dämmplatten aus EPS-Hartschaum ist je nach Ausführung entweder normalentflammbar oder schwerentflammbar.

Die WDVS mit Dämmplatten aus Mineralwolle sind je nach Ausführung entweder schwerentflammbar oder nichtbrennbar.

#### 1.2 **Anwendungsbereich**

Die WDVS dürfen angewendet werden auf Mauerwerk und Beton mit oder ohne Putz.

Die für die Verwendung zulässige Gebäudehöhe ergibt sich aus dem Standsicherheitsnachweis, sofern sich aus den jeweils geltenden Brandschutzvorschriften der Länder nicht geringere Gebäudehöhen ergeben.

Die WDVS "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt" und "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" dürfen unter bestimmten Bedingungen zur Überbrückung von Dehnungsfugen in den Außenwandflächen (z. B. der Fugen in den Außenwandflächen von Plattenbauten bei der Verwendung von Dreischichtplatten) verwendet werden.

Dehnungsfugen zwischen Gebäudeteilen müssen mit Dehnungsprofilen im WDVS berücksichtigt werden.

### 2 **Bestimmungen für die Bauprodukte**

#### 2.1 **Allgemeines**

Die WDVS und ihre Komponenten müssen den Besonderen Bestimmungen und den Anlagen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung, sowie den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

#### 2.2 **Eigenschaften und Zusammensetzung**

##### 2.2.1 **Klebemörtel und Klebeschaum**

Die Klebemörtel "HASIT Dieplast 804", "HASIT Dieplast 860 LIGHT", "Kreisel Klebe- und Armierungsmörtel" müssen Werk trockenmörtel sein.

Die Zusammensetzung der Klebemörtel muss mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezepturen übereinstimmen.

Der Klebeschaum "HASIT DIEPLAST 876 PU-Klebeschaum" muss ein einkomponentiger Polyurethan(PUR)-Schaum nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-33.9-1442 sein.

## Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-33.43-1219

Seite 4 von 16 | 12. Juli 2013

### 2.2.2 Wärmedämmstoff

#### 2.2.2.1 Allgemeines

Als Wärmedämmung dürfen die nachfolgenden Dämmplatten angewendet werden.

#### 2.2.2.2 EPS-Platten

Die Dämmplatten aus expandiertem Polystyrol (EPS) in einer Dicke von 40 mm bis 400 mm müssen den Anforderungen nach Norm DIN EN 13163 mit folgenden Eigenschaften gemäß Bezeichnungsschlüssel nach Norm: T2 - L2 - W2 - S2 - P4 - DS(70,-)2 - DS(N)2 entsprechen sowie einen Schubmodul G nach DIN EN 12090 von mindestens 1,0 MPa und höchstens 3,0 MPa und eine Querkzugfestigkeit nach DIN EN 1607 von mindestens 80 kPa\* aufweisen.

Es dürfen auch Dämmplatten nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung, sofern darin die Anwendung in WDVS geregelt ist, verwendet werden.

Die EPS-Platten müssen den Nachweis der Schwerentflammbarkeit erbracht haben. Sie dürfen eine Rohdichte, geprüft nach DIN EN 1602, von 22 kg/m<sup>3</sup> nicht überschreiten.

#### 2.2.2.3 Mineralwolle-Platten:

Nichtbrennbare Mineralwolle-Platten mit Mineralfasern hauptsächlich ausgerichtet in Plattenebene in einer Dicke von 40 mm bis 340 mm nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung (Z-33.4-... oder Z-33.40-...), sofern darin die Anwendung in WDVS geregelt ist.

#### 2.2.2.4 Mineralwolle-Lamellen:

Nichtbrennbare Mineralwolle-Lamellen mit Mineralfasern hauptsächlich ausgerichtet senkrecht zur Plattenebene in einer Dicke von 40 mm bis 200 mm nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung (Z-33.4-... oder Z-33.40-...), sofern darin die Anwendung in WDVS geregelt ist.

### 2.2.3 Grundputze

Der Grundputz "HASIT 655 Leichtputz" muss ein Werk trockenmörtel sein.

Die Produkteigenschaften sind Anlage 3 zu entnehmen.

Die Zusammensetzung des Grundputzes muss mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezepturen übereinstimmen.

### 2.2.4 Bewehrungen

Die Bewehrungen "HASIT Armierungsgewebe weiß", "HASIT Armierungsgewebe rot", "Kreisel WDVS Gewebe 4x4 mm" und "Kreisel WDVS Gewebe 6x6 mm" müssen aus beschichtetem Textilglas-Gittergewebe bestehen. Die Gewebe müssen die Eigenschaften nach Tabelle 1 erfüllen. Die Reißfestigkeit der Gewebe nach künstlicher Alterung darf die Werte nach Tabelle 2 nicht unterschreiten.

Tabelle 1a:

| Eigenschaften  | "HASIT Armierungsgewebe weiß" | "HASIT Armierungsgewebe rot" |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| Flächengewicht   | ca. 215 g/m <sup>2</sup>      | ca. 165 g/m <sup>2</sup>     |
| Maschenweite   | 6 mm x 6 mm                   | 4 mm x 4 mm                  |
| Reißfestigkeit im Anlieferungszustand geprüft nach DIN 53857-1 | ≥ 2,7 kN/5 cm                 | ≥ 2,0 kN/5 cm                |

\*

Jeder Einzelwert eines Prüfergebnisses muss den hier vorgegebenen Wert einhalten.

HINWEIS: Die Festigkeitsangaben im CE-Kennzeichen europäischer Dämmstoffnormen sind als Nachweis für die hier geforderten Einzelwerte nicht ausreichend, da die Norm nur Mittelwerte angibt.

Tabelle 1b:

| Eigenschaften  | "Kreisel WDVS Gewebe<br>6x6 mm" | "Kreisel WDVS Gewebe<br>4x4 mm" |
|--|---------------------------------|---------------------------------|
| Flächengewicht   | ca. 215 g/m <sup>2</sup>        | ca. 165 g/m <sup>2</sup>        |
| Maschenweite   | 6 mm x 6 mm                     | 4 mm x 4 mm                     |
| Reißfestigkeit im<br>Anlieferungszustand<br>geprüft nach DIN 53857-1 | ≥ 2,7 kN/5 cm                   | ≥ 2,0 kN/5 cm                   |

Tabelle 2a:

| Lagerzeit und<br>Temperatur | Lagermedium                       | restliche Reißfestigkeit           |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
|                             |                                   | "HASIT Armierungs-<br>gewebe weiß" | "HASIT Armierungs-<br>gewebe rot" |
| 28 Tage bei 23 °C           | 5 % Natronlauge                   | ≥ 1,4 kN/5 cm                      | ≥ 1,0 kN/5 cm                     |
| 6 Stunden bei 80 °C         | alkalische Lösung<br>pH-Wert 12,5 | ≥ 1,6 kN/5 cm                      | ≥ 1,2 kN/5 cm                     |

Tabelle 2b:

| Lagerzeit und<br>Temperatur | Lagermedium                       | restliche Reißfestigkeit        |                                 |
|-----------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
|                             |                                   | "Kreisel WDVS<br>Gewebe 6x6 mm" | "Kreisel WDVS<br>Gewebe 4x4 mm" |
| 28 Tage bei 23 °C           | 5 % Natronlauge                   | ≥ 1,4 kN/5 cm                   | ≥ 1,0 kN/5 cm                   |
| 6 Stunden bei 80 °C         | alkalische Lösung<br>pH-Wert 12,5 | ≥ 1,6 kN/5 cm                   | ≥ 1,2 kN/5 cm                   |

### 2.2.5 Unterputze

Die Unterputze "HASIT Dieplast 804", "HASIT Dieplast 860 LIGHT", "Kreisel Klebe- und Armierungsmörtel" müssen mit den gleichnamigen Klebemörteln nach Abschnitt 2.2.1 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung identisch sein.

Die Produkteigenschaften sind Anlage 3 zu entnehmen.

Die Zusammensetzung der Unterputze muss mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezepturen übereinstimmen.

### 2.2.6 Haftvermittler

Die Haftvermittler zwischen Unter- und Oberputz "Putzgrund" und "Kreisel Putzgrund" müssen Kunstharz-Dispersionen sein.

Die Zusammensetzung der Haftvermittler muss mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezepturen übereinstimmen.

### 2.2.7 Oberputze

Die zulässigen Oberputze sind in den Anlagen 2 und 3 zusammengestellt.

Die Zusammensetzung der Oberputze muss mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezepturen und weiteren Angaben übereinstimmen.

### 2.2.8 Schlussanstriche

Die Schlussanstriche "HASIT PE 228", "HASIT PE 319", "HASIT PE 410", "HASIT PE 429", "HASIT PE 519", "HASIT PE 516" und "Kreisel Egalisationsfarbe" müssen Kaliwasserglas-, Kunstharz- bzw. Silikonharz-Dispersionen sein.

**Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung**

Nr. Z-33.43-1219

Seite 6 von 16 | 12. Juli 2013

**2.2.9 Zubehörteile**

Zubehörteile wie z. B. Sockel-, Kanten- und Fugenprofile müssen mindestens aus normal-entflammbaren Baustoffen bestehen. Die maximale Länge darf 3 m nicht überschreiten. Die eingesetzten Zubehörteile müssen mit dem verwendeten Putzsystem materialverträglich sein.

**2.2.10 Dübel**

Die Dämmplatten nach Abschnitt 2.2.2 dürfen nur mit Dübeln, die zur Befestigung von WDVS allgemein bauaufsichtlich zugelassen sind und einen Dübeltellerdurchmesser von mindestens 60 mm haben, befestigt werden, wobei die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für die Dübel zu beachten sind.

Alternativ dürfen auch Dübel mit europäischer technischer Zulassung (ETA) verwendet werden, die einen Tellerdurchmesser von mindestens 60 mm, eine Tragfähigkeit des Dübeltellers von mindestens 1,0 kN, eine Tellersteifigkeit von mindestens 0,30 kN/mm haben und der Einbau oberflächenbündig mit dem Dämmstoff (unter dem Gewebe oder durch das Gewebe) erfolgt.

Bei Verwendung von Dämmplatten, die für die Verwendung in WDVS allgemein bauaufsichtlich zugelassen sind, gelten die Angaben zu den Befestigungsmitteln in der jeweiligen allgemeinen bauaufsichtlichen Dämmstoffzulassung.

**2.2.11 WDVS**

Die WDVS müssen aus den Produkten nach Abschnitt 2.2.1 bis 2.2.10 bestehen sowie im Aufbau den Angaben in der Anlage 1 und 2 entsprechen; der Einsatz eines Haftvermittlers nach Abschnitt 2.2.6 richtet sich nach den Angaben in Anlage 3.

Das WDVS nach Anlage 2.1 mit Dämmstoffdicken bis 300 mm und mit einer Dämmstoffrohichte von maximal 22 kg/m<sup>3</sup> muss - außer bei Verwendung des PUR-Klebeschaums gemäß Abschnitt 2.2.1 - die Anforderungen an die Baustoffklasse B1 nach DIN 4102-1:1998-05, Abschnitt 6.1, und mit Dämmstoffdicken über 300 mm an die Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1:1998-05, Abschnitt 6.2, erfüllen.

Das WDVS nach Anlage 2.1 mit Dämmstoffdicken bis 300 mm und mit einer Dämmstoffrohichte von maximal 22 kg/m<sup>3</sup> muss bei Verwendung des PUR-Klebeschaums gemäß Abschnitt 2.2.1 bei der Prüfung im Brandschacht die Anforderungen nach DIN 4102-1, Abs. 6.1.2.2 erfüllen.

Die WDVS nach Anlage 2.2 und 2.3 müssen die Anforderungen an die Klasse A2 - s1,d0 nach DIN EN 13501-1, Abschnitt 11, erfüllen, sofern der Mineralwolle-Dämmstoff einen maximalen PCS-Wert von 1,4 MJ/kg und eine maximale Rohdichte von 150 kg/m<sup>3</sup> aufweist.

**2.3 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung****2.3.1 Herstellung**

Die Bauprodukte nach Abschnitt 2.2.1 bis 2.2.10 sind werksseitig herzustellen.

**2.3.2 Verpackung, Transport, Lagerung**

Alle für das WDVS eines Bauvorhabens erforderlichen Bauprodukte nach Abschnitt 2.2.1 bis 2.2.10 sind vom Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zu liefern. Die Bauprodukte müssen nach den Angaben der Hersteller gelagert werden. Die Dämmplatten sind vor Beschädigung zu schützen.

**2.3.3 Kennzeichnung**

Die Verpackung der Bauprodukte nach Abschnitt 2.2.1 bis 2.2.8, mit Ausnahme der im Abschnitt 2.2.2 beschriebenen Wärmedämmstoffe nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung, muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach der Übereinstimmungszeichen-Verordnung der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.4 erfüllt sind.

Auf der Verpackung der Bauprodukte sind außerdem anzugeben:

- Bezeichnung des Bauproduktes
- "Brandverhalten siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung"
- Verwendbarkeitszeitraum (nur Bauprodukte nach Abschnitt 2.2.1, 2.2.5 bis 2.2.8)
- Rohdichte der EPS-Platten<sup>1</sup>
- Schubmodul der EPS-Platten<sup>1</sup> (nur wenn Schubmodul  $\leq 2,0$  MPa ist)
- Lagerungsbedingungen

Die Kennzeichnung nach der geltenden Fassung der Gefahrstoffverordnung bzw. der CLP-Verordnung (EG) 1272/2008 ist zu beachten.

## 2.4 Übereinstimmungsnachweis

### 2.4.1 Allgemeines

#### 2.4.1.1 Übereinstimmungsnachweis durch Übereinstimmungszertifikat

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Klebemörtel, des Grundputzes, der Unterputze, der EPS-Platten<sup>1</sup> und der WDVS insgesamt mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung des Bauprodukts nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen haben die Hersteller des Klebemörtels, des Unterputzes, der EPS-Platten<sup>1</sup> und der WDVS eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten. Für die WDVS gilt der Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (siehe Abschnitt 2.3.2) als Hersteller in diesem Sinne.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Ist der Hersteller der WDVS nicht auch Hersteller der verwendeten Komponenten, so muss er vertraglich sicherstellen, dass die für die WDVS verwendeten Produkte einer zulassungsgerechten werkseigenen Produktionskontrolle sowie einer zulassungsgerechten Fremdüberwachung unterliegen. Der WDVS-Hersteller hat das Deutsche Institut für Bautechnik darüber in Kenntnis zu setzen, mit welchem Hersteller der EPS-Platten eine derartige vertragliche Vereinbarung besteht.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

#### 2.4.1.2 Übereinstimmungsnachweis durch Herstellererklärung mit Erstprüfung

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Bewehrungen, der Haftvermittler, der Oberputze und der Schlussanstriche mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung des Bauprodukts durch eine hierfür anerkannte Prüfstelle erfolgen.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

<sup>1</sup>

Sofern kein Wärmedämmstoff nach einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Anwendung kommt, in der der zu kennzeichnende Wert bereits angegeben wird.

## 2.4.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die Prüfungen nach Abschnitt 2.2 und Anlage 4 einschließen.

Für den Nachweis der geforderten Dämmstoffeigenschaften ist bei Dämmstoffen, die für die Verwendung in WDVS zugelassen sind, die Vorlage des Übereinstimmungszertifikates ausreichend. Bei allen anderen Dämmstoffen sind die Prüfungen durchzuführen oder die Unterlagen bei den Dämmstoffherstellern anzufordern und im Überwachungsbericht zu dokumentieren.

Hinsichtlich des Brandverhaltens der WDVS insgesamt sind die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis schwerentflammbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-B1) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung"<sup>2</sup> bzw. die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis nichtbrennbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-A) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung"<sup>2</sup> zu beachten bzw. für die europäische Baustoffklassifizierung sinngemäß anzuwenden.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Komponenten
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Komponenten
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

## 2.4.3 Prüfung der Bauprodukte im Rahmen des Übereinstimmungsnachweises

### 2.4.3.1 Fremdüberwachung

Für die Klebemörtel, den Grundputz, die Unterputze, die EPS-Platten<sup>1</sup> und die WDVS insgesamt ist in jedem Herstellwerk die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Bauprodukte durchzuführen. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle. Es sind mindestens die Prüfungen nach Anlage 4 durchzuführen; zusätzlich ist die Schwerentflammbarkeit bzw. Nichtbrennbarkeit der WDVS insgesamt zu überprüfen.

<sup>2</sup>

Die "Richtlinien" sind in den "Mitteilungen" des Deutschen Instituts für Bautechnik veröffentlicht.

Für die Durchführung der Überwachung und Prüfung hinsichtlich des Brandverhaltens der WDVS insgesamt gelten außerdem die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis schwerentflammbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-B1) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung"<sup>2</sup> bzw. die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis nichtbrennbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-A) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung"<sup>2</sup>. Für die europäische Baustoffklassifizierung gelten die vorgenannten Richtlinien sinngemäß.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

#### 2.4.3.2 Erstprüfung der Bauprodukte durch eine anerkannte Prüfstelle

Im Rahmen der Erstprüfung der Bewehrungen, der Haftvermittler und der Schlussanstriche sind die im Abschnitt 2.2.4, 2.2.6 und 2.2.8 genannten Produkteigenschaften zu prüfen. Bei der Erstprüfung der Oberputze nach Abschnitt 2.2.7 sind mindestens die Prüfungen nach Anlage 4 durchzuführen.

### 3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

#### 3.1 Allgemeines

Für die WDVS dürfen nur die im Abschnitt 2.2 und Anlage 2 genannten Bauprodukte verwendet werden.

#### 3.2 Standsicherheitsnachweis

##### 3.2.1 Allgemeines

Der Nachweis der Standsicherheit der WDVS mit den Eigenschaften der Komponenten nach Abschnitt 2.2 ist für den in Abschnitt 1.2 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung genannten Anwendungsbereich sowie bei Ausführung gemäß Abschnitt 4 für Gebäude, beansprucht durch Winddruck  $w_e$  (Windsoglast), im Zulassungsverfahren erbracht worden. Bei Verwendung von Dämmplatten, die für die Verwendung in WDVS zugelassen sind (s. Abschnitt 2.2.2), gelten die Angaben zu den Befestigungsmitteln in der jeweiligen Dämmstoffzulassung. Die Windlasten ergeben sich aus den bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen<sup>3</sup>.

Die zulässige Beanspruchung der Dübel im Verankerungsgrund (Wand) ist der Zulassung für die Dübel zu entnehmen. Mögliche Verwendungsbeschränkungen in den Zulassungen der Dübel sind zu beachten.

Sofern im WDVS keine EPS-Platten nach einer Dämmstoffzulassung zur Anwendung kommen oder in der Dämmstoffzulassung keine Regelungen zu der Mindestdübelanzahl enthalten sind, gilt für die Mindestanzahl der erforderlichen Dübel die Anlage 5 und für die Anordnung der Dübel der Anhang A der Norm DIN 55699:2005-02; alternativ dazu darf die erforderliche Dübelmenge nach Abschnitt 3.2.2 bestimmt werden.

##### 3.2.2 WDVS-Lastklassen

Die WDVS mit EPS-Platten (s. Abschnitt 3.2.1) werden in Abhängigkeit von der Dämmstoffdicke und dem Dübeltellerdurchmesser in folgende WDVS-Lastklassen (zul  $N_{R,WDVS}$ ) eingeordnet (WDVS-Lastklassen geben die zulässige Tragfähigkeit des WDVS pro Dübelteller an). Sofern Dämmstoffe speziell für die Verwendung in WDVS im Rahmen von einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung geregelt sind oder Dübel zum Einsatz kommen, die nicht bündig mit der Oberfläche des Dämmstoffs eingebaut werden, ist die zutreffende WDVS-Lastklasse der jeweiligen Dämmstoffzulassung bzw. der jeweiligen Dübelzulassung zu entnehmen:

<sup>3</sup> Siehe: [www.dibt.de](http://www.dibt.de) unter der Rubrik >Geschäftsfelder< und dort unter >Bauregellisten/Technische Baubestimmungen<

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-33.43-1219

Seite 10 von 16 | 12. Juli 2013

|  | EPS-Platten |
|--|-------------|
| Dämmstoffdicke [mm]                          | ≥ 40        |
| Dübelteller-durchmesser [mm]                 | ≥ 60        |
| <b>WDVS-Lastklasse</b> zul $N_{R,WDVS}$ [kN] | <b>0,15</b> |

Werden WDVS-Lastklassen zur Bestimmung der Dübelmengen herangezogen, so sind folgende Bedingungen zu erfüllen.

$$w_e \leq n \cdot \text{zul } N_{R,Dübel}$$

und

$$w_e \leq n \cdot \text{zul } N_{R,WDVS}$$

mit

$w_e$  : Einwirkungen aus Wind nach den bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen

$n$  : Dübelanzahl pro  $m^2$

zul  $N_{R,Dübel}$  : Dübellastklasse

zul  $N_{R,WDVS}$  : WDVS-Lastklasse

Die Lastklassen beinhalten bereits die Sicherheitsbeiwerte  $\gamma_F$  und  $\gamma_M$ .

Für die Bestimmung der erforderlichen Dübelanzahl ist der kleinere Wert von zul  $N_{R,Dübel}$  bzw. zul  $N_{R,WDVS}$  maßgebend, wobei folgende Mindestdübelanzahl pro  $m^2$  nicht unterschritten werden darf:

|                                    | EPS-Platten |      |
|------------------------------------|-------------|------|
| Dämmstoffdicke [mm]                | < 60        | ≥ 60 |
| Mindestdübelanzahl [Stück/ $m^2$ ] | 5           | 4    |

### 3.2.3 Fugenüberbrückung

Das WDVS "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" darf nicht zur Überbrückung von Dehnungsfugen in den Außenwandflächen (z. B. der Fugen in den Außenwandflächen von Plattenbauten bei Verwendung von Dreischichtplatten) verwendet werden.

Zur Überbrückung von Dehnungsfugen in den Außenwandflächen (z. B. der Fugen in den Außenwandflächen von Plattenbauten bei Verwendung von Dreischichtplatten) dürfen die WDVS "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt" und "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" nur bei Fugenabständen bis 6,20 m verwendet werden; dabei muss die Dämmstoffdicke mindestens 80 mm betragen und die WDVS aus dem Unterputz "HASIT Dieplast 804" ( $d = 4$  mm) mit dem Bewehrungsgewebe "HASIT Armierungsgewebe weiß" oder "HASIT Armierungsgewebe rot" und den dünn-schichtigen Oberputzen ( $d_{\text{Oberputz}} \leq d_{\text{Unterputz}}$ ) nach Anlage 2.1 bzw. 2.2 bestehen. Der Schubmodul  $G$  von EPS-Platten darf dabei 2,0 MPa nicht überschreiten und die Rohdichte der EPS-Platten muss  $< 20$  kg/ $m^3$  sein.

Alle anderen, in diesem Bescheid allgemein bauaufsichtlich zugelassenen Bauprodukte dürfen zur Überbrückung von Dehnungsfugen nicht verwendet werden.

### 3.3 Wärmeschutz und klimabedingter Feuchteschutz

Für den rechnerischen Nachweis des Wärmeschutzes gilt für die Dämmplatten (siehe Abschnitt 2.2.2) ein Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit in Abhängigkeit vom jeweiligen Nennwert gemäß DIN V 4108-4:2007-06<sup>4</sup>, Tabelle 2, Kategorie I. Ein Bemessungswert nach Kategorie II gilt für Dämmplatten, bei denen im Rahmen eines Übereinstimmungsnachweises auf der Grundlage einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ein Grenzwert  $\lambda_{\text{grenz}}$  bestimmt wurde. Klebemörtel und Putze sind zu vernachlässigen. Die Minderung der Wärmedämmung durch die Wärmebrückenwirkung der Dübel muss dabei nach Anlage 6 berücksichtigt werden.

Für den Nachweis des klimabedingten Feuchteschutzes gilt DIN 4108-3. Die  $s_d$ -Werte für die genannten Unter- und Oberputze sind Anlage 3 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zu entnehmen.

Bei bestimmten Wettersituationen im Winter und abhängig von der Wärmedämmung der tragenden Wandkonstruktion können sich die Befestigungselemente an der Putzoberfläche durch Unterschiede in der Tauwasser- oder Reifbildung gegenüber der ungestörten Wand vorübergehend abzeichnen.

Bei Detailplanungen von Anschlüssen und Durchdringungen des WDVS ist - soweit möglich - auf eine wärmebrückenfreie Ausführung zu achten.

### 3.4 Schallschutz

Der Nachweis des Schallschutzes (Schutz gegen Außenlärm) ist nach der Norm DIN 4109 zu führen. Für den Nachweis des Schallschutzes ist der Rechenwert des bewerteten Schalldämm-Maßes  $R'_{w,R}$  der Wandkonstruktion (Massivwand mit WDVS) nach folgender Gleichung zu ermitteln:

$$R'_{w,R} = R'_{w,R,O} + \Delta R_{w,R}$$

mit:  $R'_{w,R,O}$  Rechenwert des bewerteten Schalldämm-Maßes der Massivwand ohne WDVS, ermittelt nach Beiblatt 1 zu DIN 4109:1989-11<sup>5</sup>

$\Delta R_{w,R}$  Korrekturwert nach Anlage 7.1 bzw. 7.2

Auf eine Ermittlung des Korrekturwertes  $\Delta R_{w,R}$  nach Anlage 7.1 bzw. 7.2 kann verzichtet werden, wenn für  $\Delta R_{w,R}$  ein Wert von -6 dB in Ansatz gebracht wird.

Bei Verwendung von Dämmplatten, die für die Verwendung in WDVS allgemein bauaufsichtlich zugelassen sind, gelten die Angaben zum Schallschutz in den jeweiligen Dämmstoffzulassungen.

### 3.5 Brandschutz

Das WDVS nach Anlage 2.1 mit bis zu 300 mm dicken Dämmplatten ist - außer bei Verwendung des PUR-Klebeschaums nach Abschnitt 2.2.1- schwerentflammbar. Die Schwerentflammbarkeit des WDVS ist nur dann nachgewiesen, wenn folgende Bedingungen eingehalten werden; anderenfalls wird das WDVS als normalentflammbar eingestuft:

- Für die Dämmplatten liegt der Nachweis der Schwerentflammbarkeit vor und die Rohdichte beträgt maximal 22 kg/m<sup>3</sup>.
- Das WDVS mit Dämmplatten über 100 mm Dicke wird entsprechend den in Abschnitt 4.6.2 bestimmten Maßnahmen ausgeführt.
- die Dicke des Putzsystems (Unterputz + Oberputz) mindestens 4 mm beträgt

Wird das WDVS mit Dämmplatten über 300 mm Dicke ausgeführt, so ist es normalentflammbar.

<sup>4</sup> DIN V 4108-4:2007-06 Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden; Teil 4: Wärme- und feuchteschutztechnische Kennwerte  
<sup>5</sup> DIN 4109:1989-11 Beiblatt 1: Schallschutz im Hochbau; Ausführungsbeispiele und Rechenverfahren

Das WDVS nach Anlage 2.1 mit bis zu 300 mm dicken Dämmplatten unter Verwendung des PUR-Klebeschaums nach Abschnitt 2.2.1 ist schwerentflammbar. Die Schwerentflammbarkeit des WDVS ist nur dann nachgewiesen, wenn folgende Bedingungen eingehalten werden; anderenfalls ist das Brandverhalten nicht nachgewiesen:

- Das WDVS darf nur mit den mineralischen Oberputzen ausgeführt werden und die Gesamtputzdicke muss  $\geq 6$  mm.
- Für die Dämmplatten liegt der Nachweis der Schwerentflammbarkeit vor und die Rohdichte beträgt maximal  $22 \text{ kg/m}^3$ .
- Das WDVS mit Dämmplatten über 100 mm Dicke wird entsprechend den in Abschnitt 4.6.2 bestimmten Maßnahmen ausgeführt.

Die WDVS nach Anlage 2.2 und 2.3 werden wie folgt klassifiziert:

| Mineralwolle-Platte       |                                   | Klassifizierung des WDVS |
|---------------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| PCS-Wert<br>[MJ/kg]       | Rohdichte<br>[kg/m <sup>3</sup> ] |                          |
| $\leq 1,4$ und $\leq 150$ |                                   | nichtbrennbar            |
| $> 1,4$ oder $> 150$      |                                   | schwerentflammbar        |

## 4 Bestimmungen für die Ausführung

### 4.1 Aufbau

Die WDVS müssen gemäß folgender Bestimmungen und entsprechend den Angaben der Anlage 1 und 2 sowie unter Berücksichtigung der Planungsvorgaben (s. Abschnitt 3) ausgeführt werden.

Die WDVS dürfen auf Mauerwerk und Beton mit oder ohne Putz angewendet werden.

Die Verträglichkeit der Haftvermittler zwischen Unter- und Oberputz ist Anlage 3 zu entnehmen.

Bei der Verarbeitung und Erhärtung dürfen keine Temperaturen unter  $+5 \text{ °C}$  auftreten.

Für die Verarbeitung und Erhärtung sind die Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers zu beachten, insbesondere dürfen während der Verarbeitung und Erhärtung keine Temperaturen unterhalb des Gefrierpunktes auftreten.

Bei Dämmstoffdicken über 200 mm darf die Gesamtauftragsmenge (nass) von Unter- und Oberputz maximal  $22 \text{ kg/m}^3$  betragen.

Insbesondere bei Dämmstoffdicken über 200 mm ist bei der Verarbeitung darauf zu achten, dass Zwängungspunkte eine ausreichende Bewegungsmöglichkeit haben und im Rand- und Kantenbereich ist auf eine ausreichende Befestigung zu achten (z. B. sind passende Formeckteile zu verwenden).

Bei dem WDVS "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" muss ein Grundputz auf die Dämmstoffplatte aufgebracht werden. Auf den Grundputz werden ein mit Textilglas-Gittergewebe bewehrter Unterputz und ein Oberputz aufgebracht.

Beim Einsatz von Dämmstoffen, die für die Verwendung in WDVS zugelassen sind (vgl. Abschnitt 2.2.2), sind die Bestimmungen für die Ausführung in der jeweiligen Dämmstoff-Zulassung zusätzlich zu beachten.

#### 4.2 Anforderungen an den Antragsteller und die ausführende Firma

Der Antragsteller ist verpflichtet, alle mit Entwurf und Ausführung der WDVS betrauten Personen über die Besonderen Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und alle für eine einwandfreie Ausführung der Bauart erforderlichen weiteren Einzelheiten zu unterrichten. Dies ist entsprechend Anlage 8 (Information für den Bauherrn) von der ausführenden Firma zu bestätigen.

#### 4.3 Eingangskontrolle der Bauprodukte

Für die Bauprodukte nach Abschnitt 2.2 ist auf der Baustelle eine Eingangskontrolle der Kennzeichnung gemäß Abschnitt 2.3.3 durchzuführen.

#### 4.4 Untergrund

Die Oberfläche der Wand muss fest, trocken, fett- und staubfrei sein. Die Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Klebemörtel ist sachkundig zu prüfen.

Die Wand muss eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln nach Abschnitt 2.2.10 besitzen. Bei Untergründen aus Mauerwerk nach DIN 1053 ohne Putz oder Beton nach DIN 1045 ohne Putz kann eine ausreichende Festigkeit in der Regel ohne weitere Nachweise vorausgesetzt werden.

Unebenheiten bis 2 cm/m dürfen überbrückt werden; größere Unebenheiten müssen mechanisch egalisiert oder durch einen Putz nach DIN EN 998-1 ausgeglichen werden.

#### 4.5 Klebemörtel und Klebeschaum

Die Klebemörtel und der Klebeschaum sind unter Beachtung der Rezepturangaben nach den Vorgaben des Herstellers zu mischen und mit einer Auftragsmenge nach Anlage 2 aufzubringen.

#### 4.6 Anbringen der Dämmplatten

##### 4.6.1 Allgemeines

Beschädigte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden.

Die Dämmplatten sind durch geeignete Maßnahmen vor Feuchtigkeitsaufnahme zu schützen, insbesondere bei Lagerung auf der Baustelle und vor dem Aufbringen des Putzsystems.

##### 4.6.2 Stürze und Laibungen

Schwerentflammbare WDVS mit EPS-Platten mit Dicken über 100 mm bis 300 mm müssen aus Brandschutzgründen wie folgt ausgeführt werden:

- a. Oberhalb jeder Öffnung im Bereich der Stürze ist ein mindestens 200 mm hoher und mindestens 300 mm seitlich überstehender (links und rechts der Öffnung) nichtbrennbarer Mineralwolle-Lamellenstreifen<sup>6</sup> (hergestellt aus Steinfasern; Rohdichte 60 kg/m<sup>3</sup> bis 100 kg/m<sup>3</sup>) vollflächig mit einem Klebemörtel anzukleben und zusätzlich anzudübeln; im Kantenbereich ist das Bewehrungsgewebe zusätzlich mit Gewebeeckwinkeln zu verstärken. Werden hierbei auch Laibungen gedämmt, ist für die Dämmung der horizontalen Laibung im Sturzbereich ebenfalls nichtbrennbarer Mineralwolle-Dämmstoff zu verwenden.
- b. Beim Einbau von Rollläden oder Jalousien unmittelbar oberhalb von Öffnungen bzw. bei der Montage von Fenstern in der Dämmebene sind diese dreiseitig - oberhalb und an beiden Seiten - von einem mindestens 200 mm hohen bzw. breiten nichtbrennbaren Mineralwolle-Lamellenstreifen<sup>6</sup> - wie unter a. beschrieben - zu umschließen.

<sup>6</sup> Dämmstoff nach DIN EN 13162 mit einer Querkzugfestigkeit (Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene) von mindestens 80 kPa (Kleinstwert aller Einzelwerte, geprüft nach DIN EN 1607)

- c. Die Ausführung nach a. und b. darf entfallen, wenn mindestens in jedem 2. Geschoss ein horizontal um das Gebäude umlaufender Brandriegel angeordnet wird. Der Brandriegel muss aus einem mindestens 200 mm hohen und vollflächig mit einem Klebemörtel angeklebten und zusätzlich angedübelten nichtbrennbaren Mineralwolle-Lamellenstreifen<sup>6</sup> (hergestellt aus Steinfasern; Rohdichte 60 kg/m<sup>3</sup> bis 100 kg/m<sup>3</sup>) bestehen. Der Dämmstreifen ist so anzuordnen, dass ein maximaler Abstand von 0,5 m zwischen Unterkante Sturz und Unterkante Brandriegel eingehalten wird. In unmittelbar über Öffnungen befindlichen Kantenbereichen ist das Bewehrungsgewebe zusätzlich mit Gewebeeckwinkeln zu verstärken.

Alternativ darf auch der "purenotherm-Brandschutzriegel" der PUREN GmbH als Brandriegel verwendet werden, wenn ein mineralischer Unterputz (Werk trockenmörtel) mit einer Nassauftragsmenge von mindestens 3 kg/m<sup>2</sup> ausgeführt wird. Dieser Brandriegel muss aus einem mindestens 250 mm hohen und vollflächig mit einem mineralischen Klebemörtel angeklebten und zusätzlich angedübelten Polyurethan-Hartschaumstreifen<sup>7</sup> (Rohdichte 30 kg/m<sup>3</sup> bis 35 kg/m<sup>3</sup>; hergestellt aus "puren-Hartschaum-purenotherm Typ PUR 30 WDS") bestehen. Die Anordnung des Dämmstreifens und der Gewebeeckwinkel muss wie bei dem o. g. Brandriegel aus Mineralwolle-Lamellen erfolgen.

Für die Ausführung nach a. bis c. dürfen an Stelle von Mineralwolle-Lamellenstreifen auch andere nichtbrennbare Mineralwolle-Platten (hergestellt aus Steinfasern) mit einer Rohdichte von mindestens 60 kg/m<sup>3</sup> und höchstens 100 kg/m<sup>3</sup> verwendet werden, sofern die eingebaute Mineralwolle ein Produkt nach DIN EN 13162 ist, das in WDVS verwendet werden darf und derart am Untergrund befestigt wird, dass die auftretenden Windlasten ausreichend sicher abgeleitet werden können.

Bei Verwendung von EPS-Platten, die für die Verwendung in WDVS allgemein bauaufsichtlich zugelassen sind, darf die Ausführung des Mineralwollesturzes entfallen, sofern gemäß der jeweiligen Dämmstoffzulassung eine alternative Sturzausbildung zulässig ist. Dabei sind die Bestimmungen der WDVS-Zulassung und die Bestimmungen zur Sturz- bzw. Laibungsausbildung in der jeweiligen Dämmstoffzulassung zu beachten.

#### 4.6.3 Verklebung

Die Dämmplatten sind mit einem Klebemörtel nach Abschnitt 2.2.1 - EPS-Platten nach Abschnitt 2.2.2.2 alternativ mit dem Klebeschaum nach Abschnitt 2.2.1 - passgenau im Verband anzukleben. Zwischen den Platten dürfen keine offenen Fugen entstehen. Unvermeidbare Fehlstellen und Spalten müssen mit gleichwertigen Dämmstoffen geschlossen werden. Das Schließen von Fehlstellen und Spalten bis maximal 5 mm Breite mit schwerentflammbarem Fugenschäum ist zulässig. In die Fugen darf kein Klebemörtel gelangen. Zur Vermeidung von Wärmebrücken dürfen die Kanten nicht bestrichen oder verschmutzt sein.

EPS-Platten nach Abschnitt 2.2.2.2 sind durch Auftragen einer umlaufenden Wulst am Plattenrand und Klebepunkten in der Mitte so mit Klebemörtel zu versehen, dass eine Verklebung von mindestens 40 % erreicht wird. Sie dürfen auch vollflächig verklebt werden.

Bei Verwendung von EPS-Platten nach Abschnitt 2.2.2.2 darf der Klebemörtel auch wulstförmig auf den Untergrund aufgetragen werden. Es müssen mindestens 60 % der Fläche durch Mörtelstreifen bedeckt sein, der Abstand der Kleberwülste darf 10 cm nicht überschreiten. Die Dämmplatten sind unverzüglich, spätestens nach 10 Minuten, in das frische Klebemörtelbett einzudrücken, einzuschwimmen und anzupressen.

Bei Verwendung des Klebeschaums sind die EPS-Platten nach Abschnitt 2.2.2.2 durch Auftragen eines umlaufenden randnahen Wulstes und mit einem eingeschlossenen Wulst in M- oder W-Form so zu versehen, dass eine Verklebung von mindestens 40 % der Fläche erreicht wird. Der Klebeschaumauftrag erfolgt mit einer Pistole.

<sup>7</sup>

Normalentflammbare Dämmstoffplatte aus Polyurethan-Hartschaum (PUR) nach DIN EN 13165 mit einer Querkzugfestigkeit (Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene) von mindestens 100 kPa (Kleinstwert aller Einzelwerte, geprüft nach DIN EN 1607)

#### 4.6.4 Verdübelung

Bei der Verdübelung unter dem Bewehrungsgewebe sind die Dübel nach dem Erhärten des Klebemörtels vor Aufbringen des Unterputzes zu setzen.

Bei der Verdübelung durch das Bewehrungsgewebe ist der Unterputz in zwei Schichten aufzubringen. In die erste Schicht wird das Bewehrungsgewebe eingearbeitet. Danach werden die Dübel gesetzt und die zweite Schicht Unterputz aufgebracht.

Bei dem WDVS "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" muss ein Grundputz auf die Dämmstoffplatte aufgebracht werden (vgl. Abschnitt 4.1).

Die Dübeltypen, die Lage der Dübel und die Anzahl der zu setzenden Dübel sind Abschnitt 2.2.10 und ggf. 3.2 bzw. Anlage 5 zu entnehmen. Mögliche Verwendungsbeschränkungen in den Zulassungen der Dübel sind zu beachten.

Bei Verwendung von Dämmplatten, die für die Verwendung in WDVS allgemein bauaufsichtlich zugelassen sind, gelten die Angaben zu den Befestigungsmitteln in der jeweiligen allgemeinen bauaufsichtlichen Dämmstoffzulassung.

#### 4.7 Ausführen des Grund-, Unter- und Oberputzes

Es ist ein Unterputz nach Abschnitt 2.2.5 in einer Dicke nach Anlage 2 auf die Dämmplatten aufzubringen. Bei Dämmplatten aus Mineralwolle muss der Unterputz in die Oberfläche der Dämmplatten eingearbeitet werden (Press-Spachtelung). In einem zweiten Arbeitsgang ist der Unterputz "frisch in frisch" vollflächig auf die Dämmplatten aufzutragen. Bei maschinelltem Putzauftrag oder bei Verwendung beidseitig vorbeschichteter Mineralwolle-Lamellen bzw. Mineralwolle-Platten darf der Unterputz in einem Arbeitsgang aufgetragen werden und wird dann eben gezogen. Das passende Bewehrungsgewebe nach Abschnitt 2.2.4 ist in das äußere Drittel des Unterputzes einzuarbeiten. Stöße des Gewebes sind ca. 10 cm zu überlappen.

Bei dem WDVS "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" werden die Dämmplatten vor dem Aufbringen des bewehrten Unterputzes mit einem Grundputz nach Abschnitt 2.2.3 beschichtet. Dabei muss der Grundputz auf eine beschichtete Seite der Dämmplatten aufgebracht werden. Bei einer mittleren Grundputzdicke von 15 mm muss der Grundputz mindestens 30 Tage aushärten bevor der Unterputz aufgebracht werden darf.

Vor Aufbringen des Oberputzes darf der Unterputz mit einem geeigneten Haftvermittler nach Abschnitt 2.2.6 versehen werden. Er soll ein mögliches Durchschieben des Unterputzes und einen zu schnellen Wasserentzug aus dem Oberputz in den Unterputz verhindern.

Nach dem Erhärten des Unterputzes und ggf. des Haftvermittlers ist der Oberputz nach Abschnitt 2.2.7 nach den Vorgaben des Herstellers anzurühren und in einer Schichtdicke nach Anlage 2 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung aufzubringen.

Die Angaben zu den brandschutztechnisch erforderlichen Mindestputzdicken in den Abschnitten 3.5 und 4.6.2 sind zu beachten.

#### 4.8 Überbrückung von Dehnungs- und Anschlussfugen

Bei der Überbrückung von Dehnungsfugen in Außenwandflächen sind die Vorgaben aus Entwurf und Bemessung zu beachten (siehe Abschnitt 3.2.3).

Dehnungsfugen zwischen Gebäudeteilen müssen mit Dehnungsprofilen im WDVS berücksichtigt werden.

Anschlussfugen an bestehende Bauteile sind schlagregendicht zu schließen.

#### 4.9 Weitere Hinweise

Als unterer Abschluss der WDVS muss ein Sockelprofil befestigt werden, sofern nicht ein vorspringender Sockel oder ein Übergang zu einer Sockeldämmung vorliegt. Die Anwendung im Spritzwasserbereich (H ca. 300 mm) bedarf besonderer Maßnahmen.

Die Fensterbänke müssen regendicht z. B. mit Hilfe von eingeputzten U-Profilen ohne Behinderung der Dehnung eingepasst werden.

Der obere Abschluss der WDVS muss gegen Witterungseinflüsse abgedeckt werden.

In Bereichen, in denen mit erhöhter mechanischer Belastung zu rechnen ist, können besondere Maßnahmen erforderlich sein.

Abweichende Ausführungen des WDVS von den Vorgaben dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind im Einzelfall zu beurteilen und bedürfen ggf. zusätzlicher Nachweise.

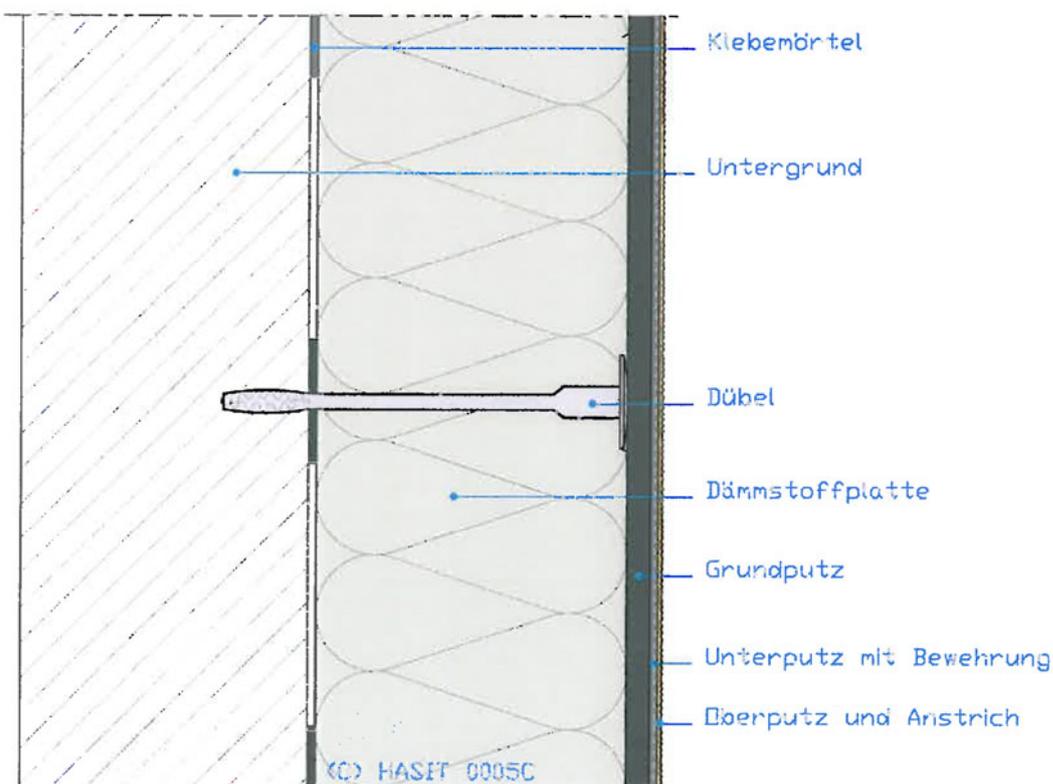
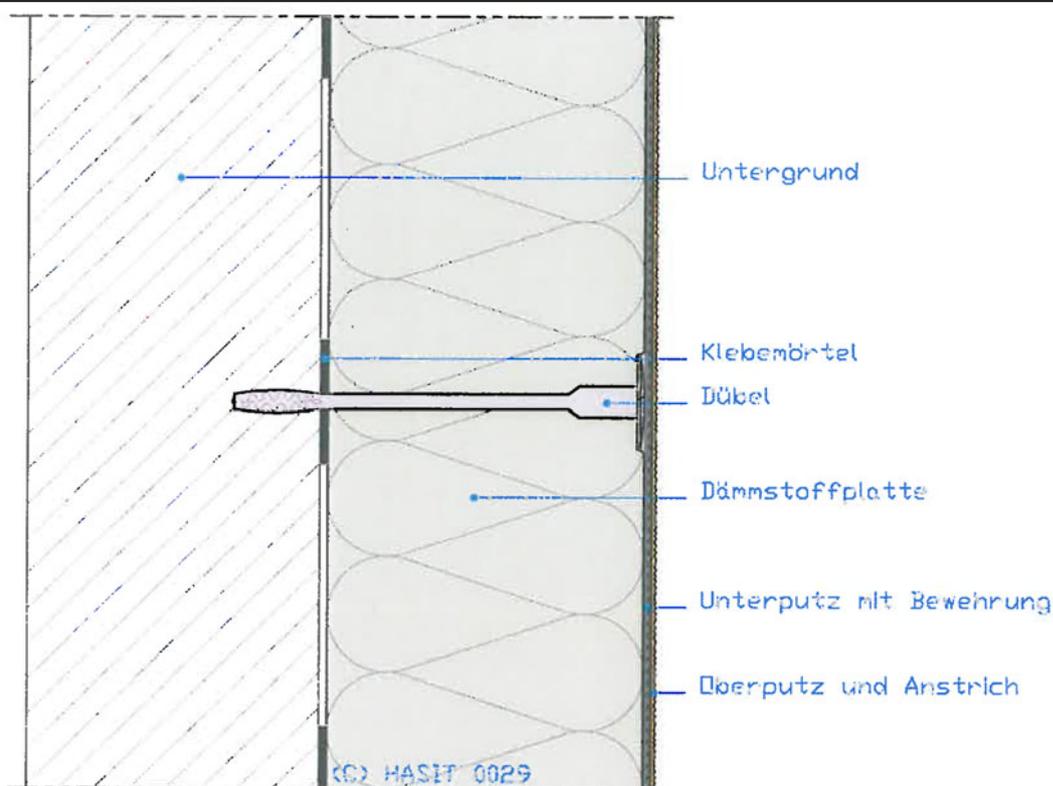
#### 4.10 Liste der ausgeführten Bauvorhaben:

Für ausgeführte WDVS, bei denen Mineralwolle-Platten mit Dämmstoffdicken über 200 mm verwendet werden, muss der Antragsteller eine vollständige Liste führen, in der Einbaudatum und Einbauort des WDVS angegeben sein müssen. Ist die Einbaufirma des WDVS nicht der Antragsteller, muss die Einbaufirma dem Antragsteller den Einbauort und das Einbaudatum anzeigen.

Die Liste ist den obersten Bauaufsichtbehörden oder dem Deutschen Institut für Bautechnik auf Verlangen vorzulegen.

Manfred Klein  
Referatsleiter

Beglaubigt



Bei der Verdübelung der Dämmplatten ist die Anlage 5 zu beachten.

Zeichnerische Darstellung der WDVS

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff  
 "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt  
 und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt"

Anlage 1

| Schicht  | Auftragsmenge<br>(nass)<br>[kg/m <sup>2</sup> ] | Dicke<br>[mm]   |
|--|---|---|
| <b>Klebemörtel:</b>  |   |   |
| HASIT DIEPLAST 804   | ca. 2,0 - 12,0                                  | Wulst-Punkt oder<br>vollflächige, ggf.<br>teilflächige Verklebung |
| HASIT DIEPLAST 860 LIGHT   | ca. 1,5 - 10,0                                  |   |
| KREISEL Klebe- und Armierungsmörtel  | ca. 2,0 - 12,0                                  |   |
| <b>Klebemörtel:</b>  |   |   |
| "HASIT DIEPLAST 876 PU-Klebeschaum"  | ca. 0,2 L/m <sup>2</sup>                        | Randwulst mit Wulst<br>in M- oder W-Form                          |
| <b>Dämmstoff:</b>  |   |   |
| befestigt mit Dübeln nach Abschnitt 2.2.8  |   |   |
| EPS-Hartschaumplatten nach Abschnitt 2.2.2.2   | -   | 40 bis 400  |
| <b>Unterputze:</b>   |   |   |
| HASIT DIEPLAST 804   | ca. 4,0 - 6,0                                   | 3,0 - 6,0   |
| HASIT DIEPLAST 860 LIGHT   | ca. 4,0 - 9,0                                   | 4,5 - 10,0  |
| KREISEL Klebe- und Armierungsmörte   | ca. 4,0 - 6,0                                   | 4,0 - 5,0   |
| <b>Bewehrungen:</b>  |   |   |
| HASIT Armierungsgewebe rot   | ca. 0,165                                       | -   |
| HASIT Armierungsgewebe weiß  | ca. 0,215                                       | -   |
| KREISEL WDVS Gewebe 4x4 mm   | ca. 0,165                                       | -   |
| KREISEL WDVS Gewebe 6x6 mm   | ca. 0,215                                       | -   |
| <b>Haftvermittler:</b>   |   |   |
| Putzgrund  | ca. 0,2   | -   |
| KREISEL Putzgrund  | ca. 0,2   | -   |
| Fußnoten siehe Anlage 2.1.2  |   |   |
| Aufbau des WDVS mit EPS-Platten<br>"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"  |   | Anlage 2.1.1  |
| Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff<br>"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt<br>und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" |   |   |

| Schicht  | Auftragsmenge<br>(nass)<br>[kg/m <sup>2</sup> ] | Dicke<br>[mm] |
|--|---|---------------|
| <b>Oberputze:</b>  |   |               |
| HASIT 252 Renovierstrukturputz <sup>1</sup>  | 3,0 – 5,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 704  | 3,5 – 5,5                                       | 2,0 – 5,0     |
| HASIT 705 <sup>1</sup>   | 2,2 – 6,5                                       | 2,0 – 5,0     |
| HASIT 706 <sup>1</sup>   | 2,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 709  | 3,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 715  | 1,8 – 5,0                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 725  | 17,0 – 24,0                                     | 5,0 – 12,0    |
| HASIT SE 210 MINERAL Silikat-Strukturputz  | 2,4 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| HASIT SE 510 SISI VITAL Silikon-Silikat-Strukturputz   | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| HASIT SE 410 PROTECT Silikonharz-Strukturputz  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| HASIT SE 310 ELAST Kunstharz-Strukturputz  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL Scheibenputz <sup>1</sup>  | 3,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| KREISEL Münchner Reibeputz <sup>1</sup>  | 3,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| KREISEL fertig Scheibenputz  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL fertig Reibeputz   | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL fertig Silikatscheibenputz   | 2,4 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL fertig Silikatrillenputz   | 2,4 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL Silikonharzputz K  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL Silikonharzputz R  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| <b>Schlussanstriche:</b>   |   |               |
| HASIT PE 228   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 319   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 410   | ca. 0,2 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 429   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 519   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 516   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| KREISEL Egalisationsfarbe  | ca. 0,2 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| <p><sup>1</sup> Diese Oberputze müssen immer zusammen mit einem Schlussanstrich ausgeführt werden.<br/>                     Zur Beurteilung des Systems sind die Abschnitte 3 und 4 zu beachten.</p>                           |   |               |
| Aufbau des WDVS mit EPS-Platten<br>"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"  |   | Anlage 2.1.2  |
| Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff<br>"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt<br>und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" |   |               |

| Schicht  | Auftragsmenge<br>(nass)<br>[kg/m <sup>2</sup> ] | Dicke<br>[mm]  |
|--|---|--|
| <b>Klebemörtel:</b>  |   |  |
| HASIT DIEPLAST 804   | ca. 2,0 - 12,0                                  | Wulst-Punkt oder<br>vollflächige, ggf.<br>teilflächige<br>Verklebung |
| HASIT DIEPLAST 860 LIGHT   | ca. 1,5 - 10,0                                  |  |
| KREISEL Klebe- und Armierungsmörtel  | ca. 2,0 - 12,0                                  |  |
| <b>Dämmstoff:</b>  |   |  |
| befestigt mit Dübeln nach Abschnitt 2.2.8  |   |  |
| Mineralwolle-Platten nach Abschnitt 2.2.2.3  | -   | 40 - 340   |
| Mineralwolle-Lamellen nach Abschnitt 2.2.2.4   | -   | 40 - 200   |
| <b>Unterputze:</b>   |   |  |
| HASIT DIEPLAST 804   | ca. 4,0 - 6,0                                   | 3,0 - 6,0  |
| HASIT DIEPLAST 860 LIGHT   | ca. 4,0 - 9,0                                   | 4,5 - 10,0   |
| KREISEL Klebe- und Armierungsmörtel  | ca. 4,0 - 6,0                                   | 4,0 - 5,0  |
| <b>Bewehrungen:</b>  |   |  |
| HASIT Armierungsgewebe weiß  | ca. 0,215                                       | -  |
| KREISEL WDVS Gewebe 6x6 mm   | ca. 0,215                                       | -  |
| <b>Haftvermittler:</b>   |   |  |
| Putzgrund  | ca. 0,2   | -  |
| KREISEL Putzgrund  | ca. 0,2   | -  |
| Fußnoten siehe Anlage 2.2.2  |   |  |
| Aufbau des WDVS mit Mineralwolle-Dämmstoff<br>"HASITHERM MW dünn-schichtig geklebt und gedübelt"   |   | Anlage 2.2.1   |
| Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff<br>"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt<br>und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" |   |  |

| Schicht  | Auftragsmenge<br>(nass)<br>[kg/m <sup>2</sup> ] | Dicke<br>[mm] |
|--|---|---------------|
| <b>Oberputze:</b>  |   |               |
| HASIT 252 Renovierstrukturputz <sup>1</sup>  | 3,0 – 5,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 704  | 3,5 – 5,5                                       | 2,0 – 5,0     |
| HASIT 705 <sup>1</sup>   | 2,2 – 6,5                                       | 2,0 – 5,0     |
| HASIT 706 <sup>1</sup>   | 2,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 709  | 3,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 715  | 1,8 – 5,0                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 725  | 17,0 – 24,0                                     | 5,0 – 12,0    |
| HASIT SE 210 MINERAL Silikat-Strukturputz  | 2,4 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| HASIT SE 510 SISI VITAL Silikon-Silikat-Strukturputz   | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| HASIT SE 410 PROTECT Silikonharz-Strukturputz  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL Scheibenputz <sup>1</sup>  | 3,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| KREISEL Münchner Reibeputz <sup>1</sup>  | 3,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| KREISEL fertig Silikatscheibenputz   | 2,4 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL fertig Silikatrillenputz   | 2,4 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL Silikonharzputz K  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL Silikonharzputz R  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| <b>Schlussanstriche:</b>   |   |               |
| HASIT PE 228   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 410   | ca. 0,2 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 429   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 519   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 516   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| KREISEL Egalisationsfarbe  | ca. 0,2 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| <p><sup>1</sup> Diese Oberputze müssen immer zusammen mit einem Schlussanstrich ausgeführt werden.</p> <p>Zur Beurteilung des Systems sind die Abschnitte 3 und 4 zu beachten.</p>   |   |               |
| Aufbau des WDVS mit Mineralwolle-Dämmstoff<br>"HASITHERM MW dünn-schichtig geklebt und gedübelt"   |   | Anlage 2.2.2  |
| Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff<br>"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt<br>und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" |   |               |

| Schicht  | Auftragsmenge<br>(nass)<br>[kg/m <sup>2</sup> ] | Dicke<br>[mm]  |
|--|---|--|
| <b>Klebemörtel:</b>  |   |  |
| HASIT DIEPLAST 804   | ca. 2,0 – 12,0                                  | Wulst-Punkt oder<br>vollflächige, ggf.<br>teilflächige<br>Verklebung |
| HASIT DIEPLAST 860 LIGHT   | ca. 1,5 – 10,0                                  |  |
| KREISEL Klebe- und Armierungsmörtel  | ca. 2,0 – 12,0                                  |  |
| <b>Dämmstoff:</b>  |   |  |
| befestigt mit Dübeln nach Abschnitt 2.2.8  |   |  |
| Mineralwolle-Platten nach Abschnitt 2.2.2.3  | -   | 40 - 340   |
| Mineralwolle-Lamellen nach Abschnitt 2.2.2.4   | -   | 40 - 200   |
| <b>Grundputze:</b>   |   |  |
| HASIT 655 Leichtputze  | ca. 10,0 – 15,0                                 | 10,0 – 15,0  |
| <b>Unterputze:</b>   |   |  |
| HASIT DIEPLAST 804   | ca. 4,0 – 6,0                                   | 3,0 – 6,0  |
| HASIT DIEPLAST 860 LIGHT   | ca. 4,0 – 9,0                                   | 4,5 – 10,0   |
| KREISEL Klebe- und Armierungsmörtel  | ca. 4,0 – 6,0                                   | 4,0 – 5,0  |
| <b>Bewehrungen:</b>  |   |  |
| HASIT Armierungsgewebe weiß  | ca. 0,215                                       | -  |
| KREISEL WDVS Gewebe 6x6 mm   | ca. 0,215                                       | -  |
| <b>Haftvermittler:</b>   |   |  |
| Putzgrund  | ca. 0,2   | -  |
| KREISEL Putzgrund  | ca. 0,2   | -  |
| Fußnoten siehe Anlage 2.3.2  |   |  |
| Aufbau des WDVS mit Mineralwolle-Dämmstoff<br>"HASITHERM MW dickschichtig geklebt und gedübelt"  |   | Anlage 2.3.1   |
| Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff<br>"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt<br>und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" |   |  |

| Schicht  | Auftragsmenge<br>(nass)<br>[kg/m <sup>2</sup> ] | Dicke<br>[mm] |
|--|---|---------------|
| <b>Oberputze:</b>  |   |               |
| HASIT 252 Renovierstrukturputz <sup>1</sup>  | 3,0 – 5,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 704  | 3,5 – 5,5                                       | 2,0 – 5,0     |
| HASIT 705 <sup>1</sup>   | 2,2 – 6,5                                       | 2,0 – 5,0     |
| HASIT 706 <sup>1</sup>   | 2,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 709  | 3,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 715  | 1,8 – 5,0                                       | 2,0 – 4,0     |
| HASIT 725  | 17,0 – 24,0                                     | 5,0 – 12,0    |
| HASIT SE 210 MINERAL Silikat-Strukturputz  | 2,4 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| HASIT SE 510 SISI VITAL Silikon-Silikat-Strukturputz   | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| HASIT SE 410 PROTECT Silikonharz-Strukturputz  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL Scheibenputz <sup>1</sup>  | 3,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| KREISEL Münchner Reibeputz <sup>1</sup>  | 3,5 – 4,5                                       | 2,0 – 4,0     |
| KREISEL fertig Silikatscheibenputz   | 2,4 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL fertig Silikatrillenputz   | 2,4 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL Silikonharzputz K  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| KREISEL Silikonharzputz R  | 2,0 – 3,8                                       | 2,0 – 3,0     |
| <b>Schlussanstriche:</b>   |   |               |
| HASIT PE 228   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 410   | ca. 0,2 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 429   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 519   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| HASIT PE 516   | ca. 0,4 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| KREISEL Egalisationsfarbe  | ca. 0,2 l/m <sup>2</sup>                        | -             |
| <p><sup>1</sup> Diese Oberputze müssen immer zusammen mit einem Schlussanstrich ausgeführt werden.</p> <p>Zur Beurteilung des Systems sind die Abschnitte 3 und 4 zu beachten.</p>   |   |               |
| Aufbau des WDVS mit Mineralwolle-Dämmstoff<br>"HASITHERM MW dickschichtig geklebt und gedübelt"  |   | Anlage 2.3.2  |
| Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff<br>"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt<br>und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" |   |               |

| Bezeichnung  | Hauptbinde-<br>mittel | w <sup>*)</sup>         | s <sub>d</sub> <sup>*)</sup> |
|--|-----------------------|-------------------------|------------------------------|
| <b>1. Grundputze</b>   |                       |                         |                              |
| HASIT 655 Leichtputz   | Zement/Kalk           | 0,59 <sup>5</sup>       | 0,29 <sup>5</sup>            |
| <b>2. Unterputze</b>   |                       |                         |                              |
| HASIT DIEPLAST 804   | Zement/Kalk           | 0,49                    | 0,23                         |
| HASIT DIEPLAST 860 LIGHT   | Zement/Kalk           | 0,49 <sup>3</sup> /0,16 | 0,34 <sup>3</sup>            |
| KREISEL Klebe- und Armierungsmörtel  | Zement/Kalk           | 0,49                    | 0,23                         |
| <b>3. Oberputze</b>  |                       |                         |                              |
| <b>3.1 ohne Haftvermittler</b>   |                       |                         |                              |
| HASIT 252 Renovierstrukturputz <sup>4</sup>  | Zement/Kalk           | 0,40 <sup>1</sup>       | 0,38 <sup>1</sup>            |
| HASIT 704  | Zement/Kalk           | 0,46 <sup>4</sup>       | 0,38 <sup>1</sup>            |
| HASIT 709  | Zement/Kalk           | 0,44 <sup>4</sup>       | 0,39 <sup>1</sup>            |
| HASIT 715  | Zement/Kalk           | 0,42 <sup>4</sup>       | 0,26 <sup>1</sup>            |
| HASIT 725  | Zement/Kalk           | 0,40 <sup>4</sup>       | 14 <sup>2</sup>              |
| Fußnoten siehe Anlage 3.2  |                       |                         |                              |
| Oberflächenausführung - Anforderungen  |                       |                         | Anlage 3.1                   |
| Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt" |                       |                         |                              |

| Bezeichnung  | Hauptbinde-<br>mittel             | w <sup>*)</sup>   | s <sub>d</sub> <sup>*)</sup> |
|--|-----------------------------------|-------------------|------------------------------|
| <b>3. Oberputze</b>  |                                   |                   |                              |
| <b>3.2 ggf. mit Haftvermittler "Putzgrund"</b>   |                                   |                   |                              |
| HASIT 705  | Zement/Kalk                       | 0,27 <sup>4</sup> | 0,28 <sup>1</sup>            |
| HASIT 706  | Zement/Kalk                       | 0,22 <sup>4</sup> | 20,4 <sup>2</sup>            |
| HASIT SE 210 MINERAL<br>Silikat-Strukturputz   | Styrol-Acrylat/<br>Kaliwasserglas | 0,36 <sup>4</sup> | 0,21 <sup>1</sup>            |
| HASIT SE 510 SISI VITAL<br>Silikon-Silikat-Strukturputz  | Kaliwasserglas/<br>Silikonharz    | 0,29 <sup>4</sup> | 59 <sup>2</sup>              |
| HASIT SE 410 PROTECT<br>Silikonharz-Strukturputz   | Styrol-Acrylat/<br>Silikonharz    | 0,23 <sup>4</sup> | 0,30/0,28 <sup>1</sup>       |
| HASIT SE 310 ELAST<br>Kunstharz-Strukturputz   | Styrol-Acrylat                    | 0,28 <sup>4</sup> | 0,38                         |
| <b>3.3 ggf. mit Haftvermittler "KREISEL Putzgrund"</b>   |                                   |                   |                              |
| KREISEL Scheibenputz   | Zement/Kalk                       | 0,27 <sup>4</sup> | 0,28/16 <sup>2</sup>         |
| KREISEL Münchner Reibeputz   | Zement/Kalk                       | 0,27 <sup>4</sup> | 0,28                         |
| KREISEL fertig Scheibenputz  | Styrol-Acrylat                    | 0,28 <sup>4</sup> | 0,38                         |
| KREISEL fertig Reibeputz   | Styrol-Acrylat                    | 0,28 <sup>4</sup> | 0,38                         |
| KREISEL fertig Silikatscheibenputz   | Styrol-Acrylat/<br>Kaliwasserglas | 0,36 <sup>4</sup> | 0,21                         |
| KREISEL fertig Silikatrillenputz   | Styrol-Acrylat/<br>Kaliwasserglas | 0,36 <sup>4</sup> | 0,21                         |
| KREISEL Silikonharzputz K  | Styrol-Acrylat/<br>Silikonharz    | 0,23 <sup>4</sup> | 0,30/0,28 <sup>1</sup>       |
| KREISEL Silikonharzputz R  | Styrol-Acrylat/<br>Silikonharz    | 0,23 <sup>4</sup> | 0,30/0,28 <sup>1</sup>       |
| <sup>*)</sup> Physikalische Größen, Begriffe:<br>w <sub>24h</sub> : kapillare Wasseraufnahme nach ETAG 004, Abschnitt 5.1.3.1 in [kg/m <sup>2</sup> ]<br>s <sub>d</sub> : wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke nach ETAG 004, 5.1.3.4 in [m]<br>1 Oberputz zusammen geprüft mit Unterputz "HASIT DIEPLAST 804"<br>2 μ [-] geprüft nach EN ISO 7783-2:1999<br>3 Unterputz zusammen geprüft mit Oberputz "HASIT SE 310 ELAST" und dem Anstrich "HASIT PE 319"<br>4 Oberputz zusammen geprüft mit Unterputz "HASIT DIEPLAST 860 LIGHT"<br>5 zusammen geprüft mit Unterputz "HASIT DIEPLAST 804" und Oberputz "HASIT 704" |                                   |                   |                              |
| Oberflächenausführung - Anforderungen  |                                   |                   | Anlage 3.2                   |
| Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff<br>"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt<br>und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt"   |                                   |                   |                              |

### Umfang der werkseigenen Produktionskontrolle

| Prüfung  | Prüfnorm bzw. -vorschrift  | Häufigkeit  |
|--|--|---|
| <b>1. Klebemörtel, Grundputze und Unterputze</b> |  |   |
| 1.1 Mineralisch gebundene Produkte:              |  |   |
| a. Schüttdichte                                  | in Anlehnung an DIN EN 459-2:2002-02 <sup>1</sup> ,<br>Abschnitt 5.8 | } 2 x je Produktionswoche*  |
| b. Korngrößenverteilung                          | DIN EN 1015-1:2007-05 <sup>2</sup> (Trockensiebung)                  |   |
| c. Frischmörtelrohddichte                        | DIN EN 1015-6:2007-05 <sup>3</sup>                                   |   |
| 1.2 Organisch gebundene Produkte:                |  |   |
| a. Trockenextrakt                                | ETAG 004, Abschnitt C 1.2 <sup>4</sup>                               | } 2 x je Produktionswoche   |
| b. Aschegehalt                                   | ETAG 004, Abschnitt C 1.3 (450 °C)                                   |   |
| <b>2. Oberputze</b>                              |  |   |
| 2.1 Mineralisch gebundene Produkte:              |  |   |
| a. Schüttdichte                                  | in Anlehnung an DIN EN 459-2:2002-02,<br>Abschnitt 5.8               | 1 x je Produktionswoche   |
| b. Frischmörtelrohddichte                        | DIN EN 1015-6:2007-05  | 2 x je Produktionswoche   |
| 2.2 Organisch gebundene Produkte:                |  |   |
| a. Frischmörtelrohddichte                        | in Anlehnung an DIN EN 1015-6:2007-05                                | } 2 x je Produktionswoche   |
| b. Aschegehalt                                   | ETAG 004, Abschnitt C 1.3 (450 °C)                                   |   |
| <b>3. EPS-Dämmplatten</b>                        |  |   |
| a. Rohddichte                                    | } Zuordnung der Prüfungen<br>s. Abschnitt 2.2.2                      | } gemäß Tabelle B1 der<br>Norm bzw.<br>DIN EN 13163 <sup>5</sup><br>1 x je Produktionswoche |
| b. Zugfestigkeit senkrecht zur<br>Plattenebene   |  |   |
| c. Schubmodul <sup>**</sup> /Scherfestigkeit     |  |   |

\* Produktionswoche: 5 Produktionstage, in einem Zeitraum von einem Monat, beginnend mit dem ersten Produktionstag

\*\* Die werkseigene Produktionskontrolle des Schubmoduls von EPS-Platten darf auch über die Prüfung der Biegefestigkeit nach DIN EN 12089 erfolgen. Die Korrelation von Biegefestigkeit und Schubmodul ist bei der Erstprüfung zu prüfen und festzulegen und im Rahmen der Fremdüberwachung zu überprüfen.

### Umfang der Fremdüberwachung

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Bauprodukte durchzuführen. Die werkseigene Produktionskontrolle ist durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen (Oberputze ausgenommen), **mindestens jedoch zweimal jährlich**. Es sind die o.g. Prüfungen sowie folgende Prüfung durchzuführen:

| Prüfung                    | nach                    | Prüfnorm | Häufigkeit   |
|----------------------------|-------------------------|----------|--------------|
| 1. Brandverhalten des WDVS | siehe Abschnitt 2.4.3.1 |          | 2 x jährlich |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <sup>1</sup> DIN EN 459-2:2002-02  | Baukalk-Teil 2: Prüfverfahren  |
| <sup>2</sup> DIN EN 1015-1:2007-05 | Prüfverfahren für Mörtel für Mauerwerk – Teil 1: Bestimmung der Korngrößenverteilung (durch Siebanalyse)   |
| <sup>3</sup> DIN EN 1015-6:2007-05 | Prüfverfahren für Mörtel für Mauerwerk – Teil 6: Bestimmung der Rohddichte von Frischmörtel)               |
| <sup>4</sup> ETAG 004              | Leitlinie für Europäische Technische Zulassung für Außenseitige Wärmedämm-Verbundsysteme mit Putzschichten |
| <sup>5</sup> DIN EN 13163:2001-05  | Werkmäßig hergestellte Produkte aus expandiertem Polystyrol (EPS) – Spezifikation                          |

Werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung  
(Art und Häufigkeit der durchzuführenden Prüfungen)

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff  
"HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt  
und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt"

Anlage 4

Tabelle 1: EPS-Platten nach Abschnitt 2.2.2.2<sup>1</sup>

Winddruck  $w_e$  (Windsoglast) und Mindestanzahl der Dübel/m<sup>2</sup> nach Abschnitt 2.2.8 mit einem Tellerdiameter von mindestens 60 mm zur Befestigung von Dämmplatten mit den Abmessungen 1000 mm x 500 mm (Dübelung unter dem Gewebe)

| Dämmstoffdicke<br>[mm] | Dübellastklasse<br>[kN/Dübel] | Winddruck $w_e$ bis<br>kN/m <sup>2</sup> |        |        |        |        |
|------------------------|-------------------------------|--|--------|--------|--------|--------|
|                        |                               | - 0,56                                   | - 0,77 | - 1,00 | - 1,60 | - 2,20 |
| 40 und 50              | ≥ 0,15                        | 5  | 6      | 8      | 10     | 14     |
| ≥ 60                   | ≥ 0,15                        | 4  | 6      | 8      | 10     | 14     |

<sup>1</sup> Sofern in den Dämmstoff- oder Dübelzulassungen keine anderen Dübelzahlen angegeben sind.

Mindestdübelanzahl und Winddruck  $w_e$

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt"

Anlage 5

### Abminderung der Wärmedämmung

Sofern die durchschnittliche Dübelanzahl  $n$  pro  $m^2$  Wandfläche (Durchschnitt der Fassadenbereiche) bei einer Dämmschichtdicke  $d$  für den entsprechenden punktförmigen Wärmebrückeneinfluss eines Dübels

| $\chi$ [W/K] | $d \leq 50$ mm | $50 < d \leq 100$ mm | $100 < d \leq 150$ mm | $d > 150$ mm |
|--------------|----------------|----------------------|-----------------------|--------------|
| 0,008        | $n \geq 6$     | $n \geq 4$           | $n \geq 4$            | $n \geq 4$   |
| 0,006        | $n \geq 8$     | $n \geq 5$           | $n \geq 4$            | $n \geq 4$   |
| 0,004        | $n \geq 11$    | $n \geq 7$           | $n \geq 5$            | $n \geq 4$   |
| 0,003        | $n \geq 15$    | $n \geq 9$           | $n \geq 7$            | $n \geq 5$   |
| 0,002        | $n \geq 17^*$  | $n \geq 13$          | $n \geq 9$            | $n \geq 7$   |
| 0,001        | $n \geq 17^*$  | $n \geq 17^*$        | $n \geq 17^*$         | $n \geq 13$  |

\* Maximale Dübelanzahl ohne gegenseitige Beeinflussung

beträgt, ist die Wärmebrückenwirkung der Dübel wie folgt zu berücksichtigen:

$$U_c = U + \chi \cdot n \quad \text{in } W/(m^2K)$$

- Dabei ist:
- $U_c$  korrigierter Wärmedurchgangskoeffizient der Dämmschicht
  - $U$  Wärmedurchgangskoeffizient der ungestörten Dämmschicht in  $W/(m^2K)$
  - $\chi$  punktförmiger Wärmeverlustkoeffizient eines Dübels nach Abschnitt 2.2.8 in  $W/K$ ; der  $\chi$ -Wert ist in den Zulassungen der WDVS-Dübel angegeben.
  - $n$  Dübelanzahl/ $m^2$  (Durchschnitt der Fassadenbereiche)

Abminderung der Wärmedämmung

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt"

Anlage 6

### Korrekturwert $\Delta R_{w,R}$ zur Ermittlung des bewerteten Schalldämm-Maßes der Wandkonstruktion

Der Korrekturwert  $\Delta R_{w,R}$  ist nach folgender Gleichung zu ermitteln:

$$\Delta R_{w,R} = \Delta R_w - K_K - K_S - K_T$$

- $\Delta R_w$  : Korrekturwert in Abhängigkeit von der Resonanzfrequenz nach Tabelle 1
- $K_K$  : Korrektur für die prozentuale Klebefläche nach Tabelle 2
- $K_S$  : Korrektur für den längenbezogenen Strömungswiderstand nach Tabelle 3 (nur bei Mineralwolle-Platten nach Abschnitt 2.2.2.3 und Mineralwolle-Lamellen nach Abschnitt 2.2.2.4)
- $K_T$  : Korrektur für das bewertete Schalldämm-Maß der Trägerwand nach Tabelle 4

Tabelle 1: Korrekturwert in Abhängigkeit von der Resonanzfrequenz

| Resonanzfrequenz<br>$f_R$<br>[Hz] | Korrekturwert $\Delta R_w$ [dB]                        |   |
|-----------------------------------|--|---|
|                                   | EPS-Platten<br>nach Abschnitt<br>2.2.2.2<br>mit Dübeln | Mineralwolle-<br>Platten nach<br>Abschnitt<br>2.2.2.3 bis 2.2.2.4<br>mit Dübeln |
| $f_R \leq 60$                     | 8  | 9   |
| $60 < f_R \leq 70$                | 7  | 8   |
| $70 < f_R \leq 80$                | 6  | 7   |
| $80 < f_R \leq 90$                | 5  | 5   |
| $90 < f_R \leq 100$               | 3  | 4   |
| $100 < f_R \leq 120$              | 2  | 3   |
| $120 < f_R \leq 140$              | 0  | 1   |
| $140 < f_R \leq 160$              | -1   | -1  |
| $160 < f_R \leq 180$              | -2   | -2  |
| $180 < f_R \leq 200$              | -3   | -3  |
| $200 < f_R \leq 220$              | -3   | -4  |
| $220 < f_R \leq 240$              | -4   | -5  |
| $240 < f_R$                       | -5   | -5  |

Formel zur Berechnung der Resonanzfrequenz:

$$f_R \cong 160 \sqrt{\frac{s'}{m'_p}} \text{ Hz}$$

mit

- $s'$  : dynamische Steifigkeit der Dämmplatten in MN/m<sup>3</sup>
- $m'_p$  : Flächenmasse der Bekleidungsschicht (Oberputz + Unterputz) in kg/m<sup>2</sup>

Die Berechnung der Resonanzfrequenz erfolgt für EPS-Platten nach Abschnitt 2.2.2.2 mit dem Wert der für die dynamische Steifigkeit nach DIN EN 13163, Abschnitt 4.3.12 angegebenen Stufe und für Mineralwolle-Platten nach Abschnitt 2.2.2.3 bzw. Mineralwolle-Lamellen nach Abschnitt 2.2.2.4 mit dem Wert der für die dynamische Steifigkeit nach DIN EN 13162, Abschnitt 4.3.9 angegebenen Stufe.

Korrekturfaktoren für  $R'_{w,R}$

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt"

Anlage 7.1

Tabelle 2: Korrektur für die prozentuale Klebefläche

| prozentuale Klebefläche [%] | $K_K$ [dB] |
|-----------------------------|------------|
| 40                          | 0          |
| 60                          | 1          |
| 80                          | 2          |
| 100                         | 3          |

Tabelle 3: Korrektur für den längenbezogenen Strömungswiderstand

| längenbezogener Strömungswiderstand $r$ [kPa s/m <sup>2</sup> ] | $K_S$ [dB] |     |
|---|------------|-----|
|   | MWP        | MWL |
| 10  | 3          | 6   |
| 15  | 2          | 4   |
| 20  | 2          | 2   |
| 25  | 1          | 0   |
| 30  | 0          | -2  |
| 35  | 0          | -4  |
| 40  | -1         | -6  |

MWP = Mineralwolle-Platten nach Abschnitt 2.2.2.3  
MWL = Mineralwolle-Lamellen nach Abschnitt 2.2.2.4

Tabelle 4: Korrektur für das bewertete Schalldämm-Maß der Trägerwand

| Resonanzfrequenz $f_R$ [Hz] | $K_T$ [dB] in Abhängigkeit vom bewerteten Schalldämm-Maß $R_w$ [dB] der Trägerwand |         |         |         |         |         |
|-----------------------------|--|---------|---------|---------|---------|---------|
|                             | 43 - 45  | 46 - 48 | 49 - 51 | 52 - 54 | 55 - 57 | 58 - 61 |
| $f_R \leq 60$               | -10  | -7      | -3      | 0       | 3       | 7       |
| $60 < f_R \leq 80$          | -9   | -6      | -3      | 0       | 3       | 6       |
| $80 < f_R \leq 100$         | -8   | -5      | -3      | 0       | 3       | 5       |
| $100 < f_R \leq 140$        | -6   | -4      | -2      | 0       | 2       | 4       |
| $140 < f_R \leq 200$        | -4   | -3      | -1      | 0       | 1       | 3       |
| $200 < f_R \leq 300$        | -2   | -1      | -1      | 0       | 1       | 1       |
| $300 < f_R \leq 400$        | 0  | 0       | 0       | 0       | 0       | 0       |
| $400 < f_R \leq 500$        | 1  | 1       | 0       | 0       | 0       | -1      |
| $500 < f_R$                 | 2  | 1       | 1       | 0       | -1      | -1      |

Zur Anwendung der Tabelle ist das bewertete Schalldämm-Maß  $R_w$  der Trägerwand nach folgender Gleichung zu ermitteln:

$$R_w = \left[ 27,1 + 0,1243 (m'_w / m'_0) - 0,000113 (m'_w / m'_0)^2 \right] \text{ dB}$$

mit

$m'_w$  : die gemäß Beiblatt 1 zu DIN 4109, Abschnitt 2.2.2 ermittelte flächenbezogene Masse der Trägerwand, maximal 500 kg/m<sup>2</sup>

$m'_0$  : 1 kg/m<sup>2</sup>

Der für  $\Delta R_{w,R}$  ermittelte Wert ist auf den Bereich  $-6 \text{ dB} \leq \Delta R_{w,R} \leq 16 \text{ dB}$  zu begrenzen.

Korrekturfaktoren für  $R'_{w,R}$

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt"

Anlage 7.2

**Bestätigung der ausführenden Firma:**

- a) Das Fachpersonal der ausführenden Firma wurde vom Hersteller nach Abschnitt 2.4.1.1 über die sachgerechte Ausführung unterrichtet durch:
  
- b) Ausführung nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. **Z-33.43-1219** Ausgeführtes System:
  
- c) Die Überprüfung der Ebenheit ergab:  
(Angabe der Prüfmethode und des Ergebnisses)
  
- d) Die Oberfläche der Wand wurde vorbereitet durch:
  
- e) Die Tragfähigkeit der Dübel in der Wand wurde ermittelt anhand von:
  
- f) Zulässige Auszugskraft:

Information für den Bauherrn

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angedübeltem und angeklebtem Wärmedämmstoff "HASITHERM EPS geklebt und gedübelt"; "HASITHERM MW Dünnputzsystem geklebt und gedübelt" und "HASITHERM MW Dickputzsystem geklebt und gedübelt"

Anlage 8