

# Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

#### **Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum: Geschäftszeichen:

19.03.2013 II 14-1.33.43-931/4

#### **Zulassungsnummer:**

Z-33.43-931

#### **Antragsteller:**

Knauf Gips KG Am Bahnhof 10 97346 Iphofen

### Geltungsdauer

vom: 19. März 2013 bis: 19. März 2015

# **Zulassungsgegenstand:**

Wärmedämm-Verbundsystem "Knauf WARM-WAND Diffutherm" für die Anwendung auf massiven mineralischen Untergründen

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst elf Seiten und neun Blatt Anlagen. Der Gegenstand ist erstmals am 30. September 2007 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.





Seite 2 von 11 | 19. März 2013

#### I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



Seite 3 von 11 | 19. März 2013

#### II BESONDERE BESTIMMUNGEN

#### 1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

#### 1.1 Zulassungsgegenstand

Das Wärmedämm-Verbundsysteme (WDVS) besteht aus Platten aus Holzfasern (WF), die an dem Untergrund durch Klebemörtel angeklebt und durch bestimmte, allgemein bauaufsichtlich zugelassene Dübel befestigt sind. Auf die Holzfaser-Platten werden ein mit Textilglas-Gittergewebe bewehrter Unterputz und ein Oberputz aufgebracht. Auf dem Oberputz ist ggf. ein mit dem System abgestimmter Anstrich aufgebracht werden.

Das WDVS ist normalentflammbar.

#### 1.2 Anwendungsbereich

Das WDVS darf angewendet werden auf Mauerwerk und Beton mit oder ohne Putz.

Die für die Verwendung zulässige Gebäudehöhe ergibt sich aus dem Standsicherheitsnachweis, sofern sich aus den jeweils geltenden Brandschutzvorschriften der Länder nicht geringere Gebäudehöhen ergeben.

Das Wärmedämm-Verbundsystem darf nicht zur Überbrückung von Dehnungsfugen in den Außenwandflächen (z. B. der Fugen in den Außenwandflächen von Plattenbauten bei Verwendung von Dreischichtplatten) verwendet werden.

Dehnungsfugen zwischen Gebäudeteilen müssen mit Dehnungsprofilen im Wärmedämm-Verbundsystem berücksichtigt werden.

# 2 Bestimmungen für die Bauprodukte

#### 2.1 Allgemeines

Das WDVS und seine Teile müssen den Besonderen Bestimmungen und den Anlagen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung, sowie den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

# 2.2 Eigenschaften und Zusammensetzung

#### 2.2.1 Klebemörtel

Die Klebemörtel "Lustro". "SM700 Pro" und "SM700" müssen Werktrockenmörtel sein.

Die Zusammensetzung der Klebemörtel muss mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezepturen übereinstimmen.

# 2.2.2 Wärmedämmstoff

Die "DIFFUTHERM Dämmstoffplatte" besteht aus Holzfaserdämmplatten nach DIN EN 13171. Sie muss entsprechend der Hinterlegung beim Deutschen Institut für Bautechnik hergestellt sein sowie die in der Tabelle 1 aufgeführten Eigenschaften aufweisen:

#### Tabelle 1:

Dämmstofftyp	"DIFFUTHERM Dämmstoffplatte"
Herstellungsverfahren	Nassverfahren
Plattenaufbau	verklebte Einzelplatten
Dicke [mm] (Gesamtplatte)	60, 80 und 100
Bezeichnungsschlüssel der Einzelplatten	WF – EN 13171 - T4 –WS1,0 – MU5



Nr. Z-33.43-931

Seite 4 von 11 | 19. März 2013

Dämmstofftyp	"DIFFUTHERM Dämmstoffplatte"
Rohdichte <sup>1</sup> [kg/m³] (± 20 kg/m³) (Einzelplatte)	170 oder 210
Querzugfestigkeit [kPa] */ ** nach DIN EN 1607 (Gesamtplatte)	7,1
Druckfestigkeit [kPa]** nach DIN EN 826 (Gesamtplatte)	95
Brandverhalten	
- Einzelplatte	Klasse E nach DIN EN 13501-1
- Gesamtplatte	Masse E Hach Dill EN 13501-1
maximale Plattenabmessungen [mm x mm]	1290 x 780

<sup>\*</sup> geprüft an quadratischen Probekörpern mit 200 mm ± 2 mm Kantenlänge

Die Dämmplatten (Gesamtplatte) "DIFFUTHERM Dämmstoffplatte" bestehen aus miteinander verklebten Dämmplatten (Einzelplatten) von jeweils 20 mm Dicke, wobei für die Außenlagen Platten mit einer Rohdichte von 170 kg/m³ und für die Mittellagen Platten mit einer Rohdichte von 210 kg/m³ zu verwenden sind. Bei fünflagigen Platten muss die innerste Lage ebenfalls eine Platte mit einer Rohdichte von 170 kg/m³ sein.

Die Einzelplatten müssen mit dem für die Verklebung von Holzfaserdämmstoffplatten nach DIN EN 13171 namentlich hinterlegten Klebstoff dauerhaft miteinander verbunden sein. Die Zusammensetzung des Klebstoffs und die Art der Verklebung muss den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

Die Dämmplatten dürfen eine Nut- und Feder-Kantenprofilerung haben.

Mit den Dämmplatten darf bei einer zweilagigen Verlegung eine maximale Dämmdicke von 200 mm hergestellt werden. Im Bereich von Fensterlaibungen dürfen die angegebenen Dicken unterschritten werden.

# 2.2.3 Bewehrung

Die Bewehrung "Armiergewebe 5x5" muss aus beschichtetem TextilglasGittergewebe bestehen. Das Gewebe muss die Eigenschaften nach Tabelle 1 erfüllen. Die Reißfestigkeit des Gewebes nach künstlicher Alterung darf die Werte nach Tabelle 2 nicht unterschreiten.

Tabelle 1:

Eigenschaften	"Armiergewebe 5x5"
Flächengewicht	ca. 205 g/m²
Maschenweite	5,0 mm x 5,0 mm
Reißfestigkeit im Anlieferungszustand geprüft nach DIN 53857-1	≥ 2,5 kN/5 cm

<sup>\*\*</sup> Jeder Einzelwert eines Prüfergebnisses muss den angegebenen Wert einhalten.

HINWEIS: Die Festigkeitsangaben im CE-Kennzeichen europäischer Dämmstoffnormen sind nicht als Nachweis für die hier geforderten Einzelwerte ausreichend, da die Norm nur Mittelwerte angibt.

Nach DIN EN 1602:1997-01 Wärmedämmstoffe für das Bauwesen – Bestimmung der Rohdichte



Nr. Z-33.43-931

Seite 5 von 11 | 19. März 2013

#### Tabelle 2:

Lagerzeit und Temperatur	Lagermedium	restliche Reißfestigkeit
28 Tage bei 23 °C	5 % Natronlauge	≥ 1,4kN/5 cm
6 Stunden bei 80 °C	alkalische Lösung pH-Wert 12,5	≥ 1,7 kN/5 cm

#### 2.2.4 Unterputze

Die Unterputze "Lustro", "SM700 Pro" und "SM700" müssen mit den gleichnamigen Klebemörteln nach Abschnitt 2.2.1 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung identisch sein. Die Produkteigenschaften sind Anlage 3 zu entnehmen.

#### 2.2.5 Oberputze

Die zulässigen Oberputze sind in den Anlagen 2 und 3 zusammengestellt.

Die Zusammensetzung der Oberputze muss mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezepturen und weiteren Angaben übereinstimmen.

#### 2.2.6 Anstrich

Der Anstrich "Siliconharz-EG-Farbe" muss eine Silikonharzemulsion/Styrol-Acrylat-Dispersion sein

Die Zusammensetzung des Anstrichs muss mit der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezeptur und weiteren Angaben übereinstimmen.

#### 2.2.7 Zubehörteile

Zubehörteile wie z. B. Sockel-, Kanten- und Fugenprofile müssen mindestens aus normalentflammbaren Baustoffen bestehen. Die maximale Länge darf 3 m nicht überschreiten. Die eingesetzten Zubehörteile müssen mit dem verwendeten Putzsystem materialverträglich sein.

#### 2.2.8 Dübel

Die Dämmplatten nach Abschnitt 2.2.2 dürfen nur mit Dübeln, die zur Befestigung von WDVS allgemein bauaufsichtlich zugelassen sind und einen Dübeltellerdurchmesser von mindestens 60 mm haben, befestigt werden, wobei die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für die Dübel zu beachten sind.

Alternativ dürfen auch Dübel mit europäischer technischer Zulassung (ETA) verwendet werden, die einen Tellerdurchmesser von mindestens 60 mm, eine Tragfähigkeit des Dübeltellers von mindestens 1,0 kN, eine Tellersteifigkeit von mindestens 0,30 kN/mm haben und der Einbau oberflächenbündig mit dem Dämmstoff (unter dem Gewebe oder durch das Gewebe) erfolgt.

#### 2.2.9 WDVS

Das WDVS muss aus den Produkten nach Abschnitt 2.2.1 bis 2.2.8 bestehen sowie im Aufbau den Angaben in der Anlage 1 und 2 entsprechen; der Einsatz eines Anstrichs nach Abschnitt 2.2.6 richtet sich nach den Angaben in Anlage 2 und 3.

Das WDVS muss die Anforderungen an die Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1:1998-05, Abschnitt 6.2 erfüllen.

#### 2.3 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

#### 2.3.1 Herstellung

Die Bauprodukte nach Abschnitt 2.2.1 bis 2.2.8 sind werksseitig herzustellen.



Seite 6 von 11 | 19. März 2013

# 2.3.2 Verpackung, Transport, Lagerung

Alle für das WDVS eines Bauvorhabens erforderlichen Bauprodukte nach Abschnitt 2.2.1 bis 2.2.7 sind vom Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zu liefern. Die Bauprodukte müssen nach den Angaben der Hersteller gelagert werden. Die Dämmplatten sind vor Beschädigung zu schützen.

Der Hersteller der WDVS muss eine vollständige Liste führen, in der Auslieferungsdatum und Einbauort der WDVS angegeben werden müssen. Die Liste ist der obersten Bauaufsichtsbehörde bzw. dem Deutschen Institut für Bautechnik auf Verlangen vorzulegen.

#### 2.3.3 Kennzeichnung

Das Bauprodukt, die Verpackung oder der Beipackzettel der Bauprodukte nach Abschnitt 2.2.1 bis 2.2.6 muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach der Übereinstimmungszeichen-Verordnung der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.4 erfüllt sind.

Auf der Verpackung der Bauprodukte sind außerdem anzugeben:

- Bezeichnung des Bauproduktes
- "Brandverhalten siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung"
- Verwendbarkeitszeitraum (nur Bauprodukte nach Abschnitt 2.2.5 und 2.2.6)
- Lagerungsbedingungen

Die Kennzeichnung nach der geltenden Fassung der Gefahrstoffverordnung bzw. der CLP-Verordnung (EG) 1272/2008 ist zu beachten.

#### 2.4 Übereinstimmungsnachweis

## 2.4.1 Allgemeines

# 2.4.1.1 Übereinstimmungsnachweis durch Übereinstimmungszertifikat

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Klebemörtel, der Unterputze, der Dämmplatten und des WDVS insgesamt mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung des Bauprodukts nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen haben die Hersteller der Klebemörtel, der Unterputze, der Dämmplatten und des WDVS eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten. Für das WDVS gilt der Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (siehe Abschnitt 2.3.2) als Hersteller in diesem Sinne.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Ist der Hersteller des WDVS nicht auch Hersteller der verwendeten Produkte, so muss er vertraglich sicherstellen, dass die für das WDVS verwendeten Produkte einer zulassungsgerechten werkseigenen Produktionskontrolle sowie einer zulassungsgerechten Fremdüberwachung unterliegen. Der WDVS-Hersteller hat das Deutsche Institut für Bautechnik darüber in Kenntnis zu setzen, mit welchem Dämmstoff-Hersteller eine derartige vertragliche Vereinbarung besteht.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.



Seite 7 von 11 | 19. März 2013

# 2.4.1.2 Übereinstimmungsnachweis durch Herstellererklärung mit Erstprüfung

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Bewehrung, der Oberputze und des Anstrichs mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung des Bauprodukts durch eine hierfür anerkannte Prüfstelle erfolgen.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

#### 2.4.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die Prüfungen nach Abschnitt 2.2 und Anlage 4.1 einschließen; für die Prüfungen des Brandverhaltens gelten die Bestimmungen der Norm DIN 4102-1:1998-05.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

#### 2.4.3 Prüfung der Bauprodukte im Rahmen des Übereinstimmungsnachweises

#### 2.4.3.1 Fremdüberwachung

Für die Klebemörtel, die Unterputze, die Dämmplatten und das WDVS insgesamt ist in jedem Herstellwerk die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Bauprodukte durchzuführen. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle. Es sind mindestens die Prüfungen nach Anlage 4.1 durchzuführen; zusätzlich ist die Nichtbrennbarkeit des WDVS insgesamt zu überprüfen.

Für die Durchführung der Überwachung und Prüfung hinsichtlich des Brandverhaltens des WDVS insgesamt gelten die Bestimmungen der DIN 4102-1:1998-05.



Seite 8 von 11 | 19. März 2013

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

#### 2.4.3.2 Erstprüfung der Bauprodukte durch eine anerkannte Prüfstelle

Im Rahmen der Erstprüfung der Bewehrung und des Anstrichs sind die im Abschnitt 2.2.3 und 2.2.6 genannten Produkteigenschaften zu prüfen. Bei der Erstprüfung der Oberputze nach Abschnitt 2.2.5 sind mindestens die Prüfungen nach Anlage 4.1 durchzuführen.

# 3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

## 3.1 Allgemeines

Für das WDVS dürfen nur die im Abschnitt 2.2 und Anlage 2 genannten Bauprodukte verwendet werden.

#### 3.2 Standsicherheitsnachweis

Der Nachweis der Standsicherheit des WDVS ist für den in Abschnitt 1.2 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung genannten Anwendungsbereich sowie bei Ausführung gemäß Abschnitt 4 für Gebäude, beansprucht durch Winddruck (Windsoglast) we gemäß Anlage 5 im Zulassungsverfahren erbracht worden. Die Windlasten ergeben sich aus den bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen².

Die zulässige Beanspruchung der Dübel ist entsprechend dem Verankerungsgrund (Wand) der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung für die Dübel nach Abschnitt 2.2.8 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zu entnehmen. Mögliche Verwendungsbeschränkungen in den allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen der Dübel sind zu beachten.

Für die Mindestanzahl der erforderlichen Dübel gilt Anlage 5, für die Anordnung der Dübel gilt Anhang A der Norm DIN 55699:2005-02.

## 3.3 Wärmeschutz und klimabedingter Feuchteschutz

Für den rechnerischen Nachweis des Wärmeschutzes gilt für die Dämmplatten (siehe Abschnitt 2.2.2) ein Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit in Abhängigkeit vom jeweiligen Nennwert gemäß DIN V 4108-4: 2007-06³, Tabelle 2, Kategorie I. Ein Bemessungswert nach Kategorie II gilt für Dämmplatten, bei denen im Rahmen eines Übereinstimmungsnachweises auf der Grundlage einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ein Grenzwert  $\lambda_{\text{grenz}}$  bestimmt wurde. Klebemörtel und Putze sind zu vernachlässigen. Die Minderung der Wärmedämmung durch die Wärmebrückenwirkung der Dübel muss dabei nach Anlage 5 berücksichtigt werden.

Für den Nachweis des klimabedingten Feuchteschutzes gilt DIN 4108-3. Die  $s_d$ -Werte für die genannten Unter- und Oberputze sind Anlage 3 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zu entnehmen.

Bei bestimmten Wettersituationen im Winter und abhängig von der Wärmedämmung der tragenden Wandkonstruktion können sich die Befestigungselemente an der Putzoberfläche durch Unterschiede in der Tauwasser- oder Reifbildung gegenüber der ungestörten Wand vorübergehend abzeichnen.

Bei Detailplanungen von Anschlüssen und Durchdringungen des WDVS ist – soweit möglich - auf eine wärmebrückenfreie Ausführung zu achten.

Siehe: http://www.dibt.de/de/Geschaeftsfelder/BRL\_TB.html

DIN V 4108-4:2007-06 Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden; Teil 4: Wärme- und feuchteschutztechnische Kennwerte



Nr. Z-33.43-931

Seite 9 von 11 | 19. März 2013

#### 3.4 Schallschutz

Der Nachweis des Schallschutzes (Schutz gegen Außenlärm) ist nach der Norm DIN 4109 zu führen. Für den Nachweis des Schallschutzes ist der Rechenwert des bewerteten Schalldämm-Maßes R'w,R der Wandkonstruktion (Massivwand mit WDVS) nach folgender Gleichung zu ermitteln:

$$R'_{w,R} = R'_{w,R,O} + \Delta R_{w,R}$$

mit: R'<sub>w,R,O</sub> Rechenwert des bewerteten Schalldämm-Maßes der Massivwand ohne WDVS, ermittelt nach Beiblatt 1 zu DIN 4109:1989-11<sup>4</sup>

ΔR<sub>w,R</sub> Korrekturwert nach Anlage 6.1 bzw. 6.2

Auf eine Ermittlung des Korrekturwertes  $\Delta R_{W,R}$  nach Anlage 6.1 bzw. 6.2 kann verzichtet werden, wenn für  $\Delta R_{W,R}$  ein Wert von – 6 dB in Ansatz gebracht wird.

#### 3.5 Brandschutz

Das WDVS ist normalentflammbar.

#### 4 Bestimmungen für die Ausführung

#### 4.1 Aufbau

Das WDVS muss gemäß den folgenden Bestimmungen und entsprechend den Angaben der Anlagen 1 und 2 ausgeführt werden.

Das WDVS darf auf Mauerwerk und Beton mit oder ohne Putz angewendet werden.

Die Verträglichkeit des Anstrichs mit dem Oberputz ist Anlage 3 zu entnehmen.

Bei der Verarbeitung und Erhärtung dürfen keine Temperaturen unter +5 °C auftreten.

#### 4.2 Anforderungen an den Antragsteller und die ausführende Firma

Der Antragsteller ist verpflichtet, alle mit Entwurf und Ausführung des WDVS betrauten Personen über die Besonderen Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und alle für eine einwandfreie Ausführung der Bauart erforderlichen weiteren Einzelheiten zu unterrichten. Dies ist entsprechend Anlage 7 (Information für den Bauherrn) von der ausführenden Firma zu bestätigen.

Ausführende Firmen sind erforderlichenfalls zu schulen.

#### 4.3 Eingangskontrolle der Bauprodukte

Für die Bauprodukte nach Abschnitt 2.2 ist auf der Baustelle eine Eingangskontrolle der Kennzeichnung gemäß Abschnitt 2.3.3 durchzuführen.

#### 4.4 Untergrund

Die Oberfläche der Wand muss fest, trocken, fett- und staubfrei sein. Die Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Klebemörtel ist sachkundig zu prüfen.

Die Wand muss eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln nach Abschnitt 2.2.8 besitzen. Bei Untergründen aus Mauerwerk nach DIN 1053 ohne Putz oder Beton nach DIN 1045 ohne Putz kann eine ausreichende Festigkeit in der Regel ohne weitere Nachweise vorausgesetzt werden.

Unebenheiten bis 2 cm/m dürfen überbrückt werden; größere Unebenheiten müssen mechanisch egalisiert oder durch einen Putz nach DIN EN 998-1 ausgeglichen werden.

#### 4.5 Klebemörtel

Die Klebemörtel nach Abschnitt 2.2.1 müssen vor der Verarbeitung nach den Vorgaben des Herstellers gebrauchsfertig eingestellt und gemischt werden. Sie sind mit einer Nassauftragsmenge nach Anlage 2 auf die Dämmplatten aufzubringen.

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> DIN 4109:1989-11 Beiblatt 1: Schallschutz im Hochbau; Ausführungsbeispiele und Rechenverfahren



Seite 10 von 11 | 19. März 2013

# 4.6 Anbringen der Dämmplatten

#### 4.6.1 Allgemeines

Beschädigte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden.

Die Dämmplatten sind durch geeignete Maßnahmen vor Feuchtigkeitsaufnahme zu schützen, insbesondere bei Lagerung auf der Baustelle und vor dem Aufbringen des Putzsystems.

#### 4.6.2 Verklebung

Die Dämmplatten sind mit einem Klebemörtel nach Abschnitt 2.2.1 passgenau im Verband am Untergrund anzukleben. Zwischen den Platten dürfen keine offenen Fugen entstehen. Unvermeidbare Fehlstellen und Spalten müssen mit gleichwertigen Dämmstoffen geschlossen werden. Das Schließen von Fehlstellen und Spalten bis maximal 5 mm Breite mit schwerentflammbarem Fugenschaum ist zulässig. In die Fugen darf kein Klebemörtel gelangen. Zur Vermeidung von Wärmebrücken dürfen die Kanten nicht bestrichen oder verschmutzt sein.

Die Dämmstoffplatten nach Abschnitt 2.2.2 sind durch Auftragen einer umlaufenden Wulst am Plattenrand und Klebepunkten in der Mitte so mit Klebemörtel zu versehen, dass eine Verklebung von mindestens 40 % bis 50 % erreicht wird. Bei ebenen Untergründen dürfen die Dämmplatten auch vollflächig verklebt werden.

#### 4.6.3 Verdübelung

Bei einlagiger Verlegung der Dämmplatten sind die Dübel nach dem Erhärten des Klebemörtels, vor Aufbringen des Unterputzes zu setzen.

Bei zweilagiger Verlegung der Dämmplatten ist die erste Lage gemäß Abschnitt 4.6.2 mit Klebemörtel am Untergrund anzukleben und zusätzlich konstruktiv mit 4 Dübeln/m² im Untergrund zu verankern. Die zweite Dämmplattenlage wird durch die erste Dämmplattenlage hindurch nur mechanisch im Untergrund befestigt. Die Dübel sind nach dem Erhärten des Klebemörtels der ersten Lage, vor Aufbringen des Unterputzes zu setzen.

Für die einlagige Dämmplattenverlegung und die zweite Dämmplattenlage der zweilagigen Verlegung gelten die Bestimmungen für die Dübeltypen, die Lage der Dübel und die Anzahl der zu setzenden Dübel des Abschnitts 2.2.8 bzw. der Anlage 5. Mögliche Verwendungsbeschränkungen in den allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen der Dübel sind zu beachten.

#### 4.7 Ausführen des Putzsystems

Es ist ein Unterputz nach Abschnitt 2.2.4 in einer Dicke nach Anlage 2 auf die Dämmplatten aufzubringen. Das passende Bewehrungsgewebe nach Abschnitt 2.2.3 ist in das äußere Drittel des Unterputzes einzuarbeiten. Stöße des Gewebes sind ca. 10 cm zu überlappen.

Nach dem Erhärten des Unterputzes ist der Oberputz nach Abschnitt 2.2.5 nach den Vorgaben des Herstellers anzurühren und in einer Schichtdicke nach Anlage 2 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung aufzubringen.

Zum Abschluss ist ggf. ein Anstrich nach Abschnitt 2.2.6 gemäß Anlage 2 auf dem Oberputz erforderlich sein.

#### 4.8 Überbrückung von Dehnungs- und Anschlussfugen

Dehnungsfugen zwischen Gebäudeteilen müssen mit Dehnungsprofilen im WDVS berücksichtigt werden.

Anschlussfugen an bestehende Bauteile sind schlagregendicht zu schließen.

# 4.9 Weitere Hinweise

Als unterer Abschluss des WDVS muss ein Sockelprofil befestigt werden, sofern nicht ein vorspringender Sockel oder ein Übergang zu einer Sockeldämmung vorliegt. Die Anwendung im Spritzwasserbereich (H ca. 300 mm) bedarf besonderer Maßnahmen.



Seite 11 von 11 | 19. März 2013

Die Fensterbänke müssen regendicht z. B. mit Hilfe von eingeputzten U-Profilen ohne Behinderung der Dehnung eingepasst werden.

Der obere Abschluss des WDVS muss gegen Witterungseinflüsse abgedeckt werden.

In Bereichen, in denen mit erhöhter mechanischer Belastung zu rechnen ist, können besondere Maßnahmen.

Abweichende Ausführungen des WDVS von den Vorgaben dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind im Einzelfall zu beurteilen und bedürfen ggf. zusätzlicher Nachweise.

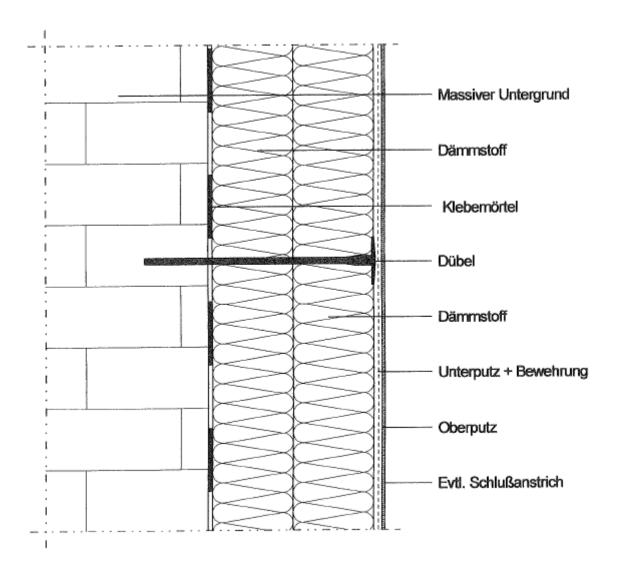
Manfred Klein	Beglaubigt
Referatsleiter	



# "Knauf WARM-WAND Diffutherm"

# Anlage 1

# **Einbauzustand des WDVS**





# "Knauf WARM-WAND Diffutherm"

# Anlage 2

# Aufbau des WDVS

Schicht	Auftragsmenge (nass)	Dicke
	[kg/m²]	[mm]
Klebemörtel:		
SM700 Pro		Wulstpunkt oder
SM700		vollflächige Verklebung
Lustro		verkiebung
Dämmstoff:		
befestigt mit Befestigungsmittel nach Abschnitt 2.2.3:		
Holzweichfaser-Platten nach Abschnitt 2.2.2	-	60 bis 200
Unterputz:		
Lustro	ca. 5,0	5,0 - 7,0
SM700	ca. 7,0	5,0 - 7,0
SM700 Pro		
Bewehrung:		
Armierungsgewebe 5x5	ca. 0,205	-
Oberputze:		
SP 260	3,0 - 5,0	2,0-5,0
RP 240	4,0-5,0	3,0-5,0
Carrara	ca. 8,0	ca. 5,0
Noblo	3,0 - 3,7	2,0 - 3,0
Mak 3	11,0 – 13,0	6,0-8,0
Rolls	ca. 4,0	ca. 3,0
Conni	2,4 - 3,9	1,5 – 3,0
Kati	2,4 - 3,0	1,5 – 3,0
Anstrich (bei allen Oberputzen verwenden bis auf bei "Conni" und "Kati"):		
Siliconharz-EG-Farbe	0,2 - 0,4 l/m²	



# "Knauf WARM-WAND Diffutherm"

# Anlage 3

# Oberflächenausführung Anforderungen

Bezeichnung	Hauptbinde- mittel	kapillare Wasser- aufnahme		wasserdampf- diffusions- äquivalente Luftschichtdicke s <sub>d</sub>	
		w	W <sub>A,m 24h</sub>		
		Nach DIN 52617	nach ETAG 004	nach DIN 52615	in Anl. an DIN EN ISO 12572
		[kg/(m²√h)]	[kg/m²]	[m]	und ETAG 004 [m]
1. Unterputze					
SM700	Zement/Kalk	0,15	-	0,06 - 0,08	-
SM700 Pro	Zement/Kalk	-	0,37	-	0,06 - 0,10
Lustro	Zement/Kalk	0,15	-	0,06 - 0,08	-
2. Oberputze					
Mak 3	Zement/Kalk	0,1	-	0,03 - 0,06	-
Noblo	Zement/Kalk	0,1	-	0,02 - 0,03	-
RP 240	Zement/Kalk	0,2	-	0,03 - 0,05	-
SP 260	Zement/Kalk	0,2	-	0,02 - 0,05	-
Carrara	Zement/Kalk	0,1	-	0,05	-
Rolls	Zement/Kalk	0,2	-	0,03 - 0,05	-
Kati	Kaliwasserglas/ Styrol-Acrylat	-	0,41 <sup>1</sup> 0,45 <sup>2</sup>	-	$0,3-0,4^1$
Conni	Styrol-Acrylat/ Silikonharz- emulsion	-	0,26 <sup>1</sup> 0,30 <sup>2</sup>	-	$0,35-0,45^1$
3. Anstrich					
Siliconharz- EG-Farbe	Silikonharz- emulsion/ Styrol-Acrylat	< 0,1	-	$0.03 - 0.04^3$	-
gemeinsam mi	it Unterputz "Pastol" geprüf it Unterputz "SM700" geprü DIN EN ISO 12572			1	<u>I</u>

geprüft nach DIN EN ISO 12572



# Werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung

#### Anlage 4.1

#### 1. Klebemörtel und Unterputze

Prüfung	Prüfnorm bzwvorschrift	Häufigkeit*
1. Mineralisch gebundene Produkte:		
a. Schüttdichte	in Anlehnung an DIN EN 459-2:2002-02¹ Abschnitt 5.8	2 x je Produktionswoche
b. Korngrößenverteilung	DIN EN 1015-1:2007-05 <sup>2</sup> (Trockensiebung)	dto
c. Trockenrohdichte	DIN EN 1015-10:199-10	

#### 2. Oberputze

Prüfung	Prüfnorm	Häufigkeit*
Mineralisch gebundene Produkte:     a. Schüttdichte	in Anlehnung an DIN EN 459-2:2002-02 Abschnitt 5.8	1 x je Produktionswoche
b. Frischmörtelrohdichte	DIN EN 1015-6:1998-12	2 x je Produktionswoche
2. Organisch gebundene Produkte:	In Anlehnung an	
a. Frischmörtelrohdichte	DIN EN 1015-6:1998-12	2 x je Produktionswoche
b. Aschegehalt	ETAG 004, Abschnitt C 1.3	2 x je Produktionswoche

<sup>\*</sup> Produktionswoche: 5 Produktionstage, in einem Zeitraum von einem Monat, beginnend mit dem ersten Produktionstag

# 3. Abreißfestigkeit Wärmedämmstoff (Gesamtplatte) - Unterputz

Prüfung: in Anlehnung an DIN EN 1607 ¼ jährliche Prüfung;

jede UP-Dämmstoff-Kombination

mind. 2x pro Jahr

(Die ermittelte Haftzugfestigkeit muss mindestens so groß sein, wie der Wert der Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene der verklebten Dämmplatte (Gesamtplatte) gemäß Abschnitt 2.2.2)

#### 4. Dämmstoffplatten

a. Rohdichte (s. Abschnitt 2.2.2)b. Querzugfestigkeit (s. Abschnitt 2.2.2)

Putzschichten

1 x je Produktionswoche prüfen

c. Reibbeiwert (s. Anlage 4.2)

1/4 jährliche Prüfung;

#### Umfang der Fremdüberwachung

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Bauprodukte durchzuführen. Die werkseigene Produktionskontrolle ist durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen (Oberputze und Anstriche ausgenommen), **mindestens jedoch zweimal jährlich**. Es sind die o.g. Prüfungen sowie folgende Prüfung durchzuführen:

	Prüfung	nach	Prüfnorm	Häufigkeit
1.	. Brandverhalten des \	WDVS siehe Absch	nitt 2.4.3.1	
2.	Brandverhalten der Dämmplatte			
1	DIN EN 459-2:2002-02	Baukalk-Teil 2: Prüfverfahr	ren	
2	DIN EN 1015-1:2007-05	Prüfverfahren für Mörtel fo	ür Mauerwerk – Teil 1: Bestimmung de	er Korngrößenverteilung (durch
		Siebanalyse)		
3	ETAG 004	Leitlinie für Europäische Te	echnische Zulassung für Außenseitige Wä	ärmedämm-Verbundsysteme mit

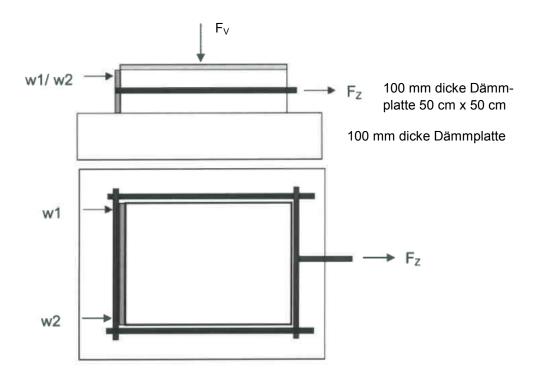


# Bestimmung des Reibbeiwertes

# Anlage 4.2

# Reibungskoeffizient der Holzfaserdämmplatten

Der Wert ist mit folgendem prinzipiellen Versuchsaufbau zu ermitteln:



w1, w2 horizontale Wegaufnehmer

F<sub>R</sub> maximale Zugkraft [N]

 $F_N$  vertikal wirkende Lasten aus Dämmplattengewicht, Versucheinrichtung und ggf. zusätzlichen Auflasten;  $F_N$  muss zwischen 150 – 200 N betragen.

Die Zugkraft ist mit einer 5 kN-Kraftmessdose aufzubringen.

Es sind mindestens drei Versuche durchzuführen.

Reibungskoeffizient:  $\mu = F_R / F_N \ge 0,50$ 



#### Mindestdübelanzahl und Abminderung der Wärmedämmung

#### Anlage 5

# Winddruck w<sub>e</sub> (Windsoglast) und Mindestanzahl der Dübel/m<sup>2</sup>

nach Abschnitt 2.2.8 mit einem Tellerdurchmesser von mindestens 60 mm zur Befestigung von Dämmplatten nach Abschnitt 2.2.2 (Dübelung unter dem Gewebe)

Dämmstoff- dicke	Dübellastklasse	Winddruck w <sub>e</sub> (Windsoglasten) nach DIN 1055-4 [kN/m²]		
[mm]	[kN/Dübel]	- 0,55	- 1,00	- 1,60
> 60	0,20	6	6	8
≥ 60	≥ 0,15	6	8	11

# Abminderung der Wärmedämmung

Sofern die durchschnittliche Dübelanzahl **n** pro m² Wandfläche (Durchschnitt aus Mittelfeld/Randbereich) bei einer Dämmschichtdicke **d** für den entsprechenden punktförmigen Wärmebrückeneinfluss eines Dübels

χ [W/K]	d ≤ 50 mm	50 < d ≤ 100 mm	100 < d ≤ 150 mm	d > 150 mm
0,008	n ≥ 6	n ≥ 4	n ≥ 4	n ≥ 4
0,006	n ≥ 8	n ≥ 5	n ≥ 4	n ≥ 4
0,004	n ≥ 11	n ≥ 7	n ≥ 5	n ≥ 4
0,003	n ≥ 15	n ≥ 9	n ≥ 7	n ≥ 5
0,002	n ≥ 17*	n ≥ 13	n ≥ 9	n ≥ 7
0,001	n ≥ 17*	n ≥ 17*	n ≥ 17*	n ≥ 13
* Maximale Dübelanzahl ohne gegenseitige Beeinflussung				

beträgt, ist die Wärmebrückenwirkung der Dübel wie folgt zu berücksichtigen:

$$U_c = U + \chi \bullet n$$
 in W/(m<sup>2</sup>K)

Dabei ist: Uc korrigierter Wärmedurchgangskoeffizient der Dämmschicht

- U Wärmedurchgangskoeffizient der ungestörten Dämmschicht in W/(m²K)
- $\chi$  punktförmiger Wärmeverlustkoeffizient eines Dübels nach Abschnitt 2.2.9 in W/K; der  $\chi$ -Wert ist in den allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen der WDVS-Dübel angegeben.
- n Dübelanzahl/m² (Durchschnitt der Fassadenbereiche)

#### Korrekturfaktoren für R'w.R

#### Anlage 6.1

# Korrekturwert $\Delta R_{w,R}$ zur Ermittlung des bewerteten Schalldämm-Maßes der Wandkonstruktion

Der Korrekturwert  $\Delta R_{w,R}$  ist nach folgender Gleichung zu ermitteln:

$$\Delta R_{w.R} = \Delta R_w - K_K - Ks - K_T$$

mit: ΔRw Korrekturwert in Abhängigkeit von der Resonanzfrequenz nach Tabelle 1

K<sub>K</sub> Korrektur für die prozentuale Klebefläche nach Tabelle 2

Ks Korrektur für den längenbezogenen Strömungswiderstand nach Tabelle 3 Korrektur für das bewertete Schalldämm-Maß der Trägerwand nach Tabelle 4

Tabelle 1 Korrekturwert in Abhängigkeit von der Resonanzfrequenz

Resonanzfrequenz f <sub>R</sub> [Hz]	Korrekturwert ΔR <sub>w</sub> [dB]					
	Holzfaserdämmplatten nach Abschnitt 2.2.2. mit Dübeln					
f <sub>R</sub> ≤ 60 Hz	9					
60 Hz < f <sub>R</sub> ≤ 70 Hz	8					
70 Hz < f <sub>R</sub> ≤ 80 Hz	7					
80 Hz < f <sub>R</sub> ≤ 90 Hz	5					
90 Hz < f <sub>R</sub> < 100 Hz	4					
100 Hz < f <sub>R</sub> < 120 Hz	3					
120 Hz < f <sub>R</sub> < 140 Hz	1					
140 Hz < f <sub>R</sub> < 160 Hz	-1					
160 Hz < f <sub>R</sub> < 180 Hz	-2					
180 Hz < f <sub>R</sub> < 200 Hz	-3					
200 Hz < f <sub>R</sub> < 220 Hz	-4					
220 Hz < f <sub>R</sub> < 240 Hz	-5					
240 Hz < f <sub>R</sub>	-5					

Formel zur Berechnung der Resonanzfrequenz

$$f_R \cong 160 \sqrt{\frac{s'}{m'_P}} Hz$$

s' = dynamische Steifigkeit der Dämmplatten in MN/m³

m'<sub>P</sub> = Flächenmasse der Bekleidungsschicht (Oberputz + Unterputz) in kg/m<sup>2</sup>

Die Berechnung der Resonanzfrequenz erfolgt für Holzfaserdämmstoffe nach Abschnitt 2.2.2 mit dem Wert der für die dynamische Steifigkeit nach DIN EN 13171:2001-10, Abschnitt 4.3.9 angegebenen Stufe für die Gesamtplatte.



# Korrekturfaktoren für R'w,R

Anlage 6.2

Tabelle 2: Korrektur für die prozentuale Klebefläche

prozentuale	K <sub>K</sub> [dB]		
Klebefläche [%]			
40	0		
60	1		
80	2		
100	3		

Tabelle 3: Korrektur für den längenbezogenen Strömungswiderstand

K <sub>S</sub> [dB]	
3	
2	
2	
1	
0	
0	
-1	

Tabelle 4: Korrektur für das bewertete Schalldämm-Maß der Trägerwand

Resonanzfrequenz f <sub>R</sub> [Hz]	$K_T$ [dB] in Abhängigkeit vom bewerteten Schalldämm-Maß der Trägerwand $R_w$ [dB]						
	43 - 45	46 - 48	49 - 51	52 - 54	55 - 57	58 - 60	
f <sub>R</sub> ≤ 60 Hz	-10	-7	-3	0	3	7	
60 Hz < f <sub>R</sub> ≤ 80 Hz	-9	-6	-3	0	3	6	
80 Hz < f <sub>R</sub> ≤ 100 Hz	-8	-5	-3	0	3	5	
100 Hz < f <sub>R</sub> ≤ 140 Hz	-6	-4	-2	0	2	4	
140 Hz < f <sub>R</sub> < 200 Hz	-4	-3	-1	0	1	3	
200 Hz < f <sub>R</sub> ≤ 300 Hz	-2	-1	-1	0	1	1	
300 Hz < f <sub>R</sub> ≤ 400 Hz	0	0	0	0	0	0	
400 Hz < f <sub>R</sub> ≤ 500 Hz	1	1	0	0	0	-1	
500 Hz < f <sub>R</sub>	2	1	1	0	-1	-1	

Zur Anwendung der Tabelle ist das bewertete Schalldämm-Maß  $R_{\rm w}$  der Trägerwand nach folgender Gleichung zu ermitteln:

$$R_{w} = \left[27,1+0,1243 \left(m'_{w} / m'_{0}\right) - 0,000113 \left(m'_{w} / m'_{0}\right)^{2}\right] dB$$

mit: m'<sub>w</sub> = die gemäß Beiblatt 1 zu DIN 4109, Abschnitt 2.2.2 flächenbezogene Masse der Trägerwand.

1.33.43-931/4

ermittelte

 $m'_0 = 1 \text{ kg/m}^2$ .

Der für  $\Delta R_{w,R}$  ermittelte Wert ist auf den Bereich –6 dB  $\leq \Delta R_{w,R} \leq$  16 dB zu begrenzen.

Z63096.12



#### Information für den Bauherrn

# Anlage 7

# Bestätigung der ausführenden Firma:

- a) Das Fachpersonal der ausführenden Firma wurde vom Hersteller nach Abschnitt 2.3.1.1 über die sachgerechte Ausführung unterrichtet durch:
- b) Ausführung nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. **Z-33.43-931** Ausgeführtes System:
- c) Die Überprüfung der Ebenheit ergab: (Angabe der Prüfmethode und des Ergebnisses)
- d) Die Oberfläche der Wand wurde vorbereitet durch:
- e) Die Tragfähigkeit der Dübel in der Wand wurde ermittelt anhand von:

Zulässige Auszugskraft: