

Bescheid

**über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 30. Oktober 2009**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

28.01.2013

Geschäftszeichen:

II 72-1.59.12-25/12

Zulassungsnummer:

Z-59.12-194

Geltungsdauer

vom: **28. Januar 2013**

bis: **31. Oktober 2014**

Antragsteller:

BASF Construction Chemicals Europe AG

Industriestraße 26
8207 Schaffhausen
SCHWEIZ

Zulassungsgegenstand:

Beschichtungssystem "MASTERTOP 1278"

Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.12-194 vom 30. Oktober 2009. Durch diesen Bescheid entfällt die Grundierung P 607 und durch die Grundierung P 621 ergänzt sowie das Stellmittel umbenannt.

Dieser Bescheid umfasst drei Seiten und ein Blatt Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

**Bescheid über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-59.12-194

Seite 2 von 3 | 28. Januar 2013

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert und ergänzt.

(1) Die Zulassung betrifft ein Beschichtungssystem zur Verwendung in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe, wie nachfolgend beschrieben.

Das Beschichtungssystem "MASTERTOP 1278" besteht aus folgenden Komponenten:

- der Grundierung: "MASTERTOP P 605" oder "MASTERTOP P 621" und
- der Deckschicht: "MASTERTOP BC 378".

Die Gesamttrockenschichtdicke beträgt ca. 2,0 mm.

(2) Der Anwendungsbereich des Beschichtungssystems erstreckt sich auf die Abdichtung von Auffangwannen, Auffangräumen und Flächen aus Stahlbeton, die

- eine Rissbreitenbemessung $\leq 0,3$ mm aufweisen,
- durch Fahrzeuge mit Luftbereifung, Vollgummi-Rädern, Vulkollan-Rädern oder mit Polyamid-Rädern befahren werden können,
- sowohl innerhalb von Gebäuden als auch im Freien angeordnet sein können und
- als bauliche Anlage dem Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender nicht entzündlicher, leicht entzündlicher und hochentzündlicher Flüssigkeiten gemäß Anlage 1 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-194 vom 30. Oktober 2009 dienen.

(3) Durch diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung entfällt für den Zulassungsgegenstand die wasserrechtliche Eignungsfeststellung nach § 63 des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2585).

(4) Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Prüf- und Genehmigungsvorbehalte anderer Rechtsbereiche (z. B. Betriebssicherheitsverordnung) erteilt.

(5) Anschlüsse an andere Bauprodukte über Fugen, Stöße und Kanten sind nicht Gegenstand dieser Zulassung.

(6) Das Beschichtungssystem darf nicht in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen entzündlicher, leicht entzündlicher und hochentzündlicher Flüssigkeiten eingesetzt werden, an die auf Grund der Gefährdungsbeurteilung nach § 3 der Betriebssicherheitsverordnung Anforderungen an den Explosionsschutz bezüglich der Fähigkeit des Beschichtungssystems zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen, zu stellen sind.

2 Bestimmungen für das Beschichtungssystem

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

- Abschnitt 2.1 (3) wird wie folgt geändert und ergänzt

(3) Die Komponenten des Beschichtungssystems setzen sich wie folgt zusammen:

- "MASTERTOP P 605" und "MASTERTOP P 621" sind jeweils aus Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) hergestellte Grundierungen auf Epoxidharzbasis. Sie können alternativ verwendet werden.
- Die Grundierung wird mit Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm abgestreut.

**Bescheid über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-59.12-194

Seite 3 von 3 | 28. Januar 2013

- "MASTERTOP BC 378" ist eine aus Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) hergestellte Deckbeschichtung auf Epoxidharzbasis.
- Zur Verwendung an senkrechten und geneigten Flächen werden der Beschichtungsmasse der Deckschicht ca. 5 % Stilmittel "MASTERTOP TIX WHG" zugemischt.

Nähere Angaben zum Beschichtungsaufbau (Mischungsverhältnisse, Verbrauchsmengen, Schichtdicken, etc.) enthält die Anlage dieses Bescheids (über die Ergänzung der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. 59.12-194 vom 30. Oktober 2009).

Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-194 vom 30. Oktober 2009 wird durch die Anlage dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

Anlage: Aufbau und Technische Kenndaten des Beschichtungssystems (1 Blatt)

Systemaufbau Komponenten	Grundierung						Deckschicht		
	MASTERTOP P 605			MASTERTOP P 621			MASTERTOP BC 378		
Dichte in g/cm ³ (bei 23 °C)									
Komponente A	1,13			1,12			1,80		
Komponente B	1,05			1,03			1,10		
der Mischung	1,10			1,1			1,55		
Viskosität (bei 23 °C)									
Komponente A	850 mPas / 155 s ⁻¹			1100 mPas / 250 s ⁻¹			3000 mPas / 50 s ⁻¹		
Komponente B	280 mPas / 388 s ⁻¹			150 mPas / 500 s ⁻¹			1800 mPas / 100 s ⁻¹		
der Mischung	500 mPas			440 mPas			2500 mPas		
max. Lagerzeit (bei 15 - 20 °C)	trocken, ungeöffnete Gebinde, alle Einzelkomponenten 12 Monate								
Mischungsverhältnis A : B [Gewichtsteile der Komponenten]	3 : 1			100 : 36			4 : 1		
Stellmittelzugabe ** in Gew.-%	---			---			zzgl. ca. 5 %		
Verarbeitungstemperatur (der Beschichtungsmasse) [°C]	mind. 8 °C / 75 % RLF max. 30 °C / 85 % RLF			mind. 8 °C / 75 % RLF max. 30 °C / 85 % RLF			min. 8 °C / max. 30 °C max. 85 % RLF		
Verarbeitungszeiten (der frisch angemischten Beschichtungsmasse) (Temperatur / Zeit)	12 °C / 50 Minuten 23 °C / 20 Minuten 30 °C / 10 Minuten			12 °C / 50 Minuten 23 °C / 40 Minuten 30 °C / 10 Minuten			bei 23 °C 50 % RLF 15 Minuten.		
Verbrauch in g/m ² Beschichtungsmasse Abstreuerung (Quarzsand)	ca. 300 - 500 ca. 300 (0,3 mm - 0,8 mm)			ca. 300 - 500 ca. 300 (0,3 mm - 0,8 mm)			mind. 2500 ---		
Trockenschichtdicke in mm	ca. 0,4			ca. 0,4			ca. 1,6		
Wartezeiten bei Umgebungstemperatur in Stunden (h) bzw. Tagen (d)	°C	mind.	max.	°C	mind.	max.	°C	mind.	max.
bis zur Begehrbarkeit	8	24 h	4 d	8	24 h	3 d	10	12 h	3 d
bis zur nächsten Beschichtung	23	7 h	2 d	23	7 h	2 d	23	6 h	2 d
bis zum nächsten Arbeitsgang	30	3 h	1 d	30	3 h	1 d	30	3 h	1 d
Mindesthärtungszeiten (bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit)	8 °C / 8 Tage 23 °C / 5 Tage 30 °C / 3 Tage			8 °C / 8 Tage 23 °C / 5 Tage 30 °C / 3 Tage			bei 23 °C / 50 % RLF 7 Tage		
Shore-D-Härte (der ausgehärteten Beschichtung)	85			83			65		
Farbton der Beschichtung	trüb- transparent			farblos transparent			Steingrau ***		
<p>* wahlweise nach Anforderung zu verwendende Grundierung zusätzlich auch als Egalisierspachtel bei Rautiefen > 0,5 mm auf die entsprechenden Grundierung aufgebracht, bestehend aus jeweils 1:1 Gewichtsteilen jeweiliger Grundierung und Quarzsand (0,1 mm - 0,4 mm)</p> <p>** zur Beschichtung an senkrechten und geneigten Flächen ist der Mischung Stellmittel "MASTERTOP TIX WHG" zuzusetzen</p> <p>*** RAL 7030; weitere Farbtöne: RAL 1001 (Beige), 3009 (Rotbraun), 6011 (Resedagrün), 7016 (Anthrazitgrau), RAL 7023 (Betongrau), 7032 (Kieselgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau) RAL 7023 (Betongrau), 7032 (Kieselgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau)</p>									

Beschichtungssystem "MASTERTOP 1278"

Anlage

Aufbau und technische Kenndaten für das Beschichtungssystem