

Bescheid

über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 2. September 2011

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

05.02.2013

Geschäftszeichen:

II 74-1.59.12-79/12

Zulassungsnummer:

Z-59.12-309

Geltungsdauer

vom: **5. Februar 2013**

bis: **31. August 2016**

Antragsteller:

StoCretec GmbH

Gutenbergstraße 6

65830 Kriftel

Zulassungsgegenstand:

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 1"

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.12-309 vom 2. September 2011. Durch diesen Bescheid werden die Angaben der Mindesthärtungszeit in Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-309 vom 2. September 2011 getrennt nach Grundierung und Deckschicht geändert.

Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und ein Blatt Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-59.12-309

Seite 2 von 2 | 5. Februar 2013

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-309 vom 2. September 2011 wird durch die Anlage 1 dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

Anlagenübersicht:

Anlage 1: Aufbau und technische Kenndaten des Beschichtungssystems (1 Blatt)

Systemaufbau	Grundierung*		Deckschicht			
	StoPox WHG Grund 100		StoPox WHG Deck 100			
Komponente	Boden	Wand				
Dichte [g/cm ³] (bei 23 °C)						
Komponente A	1,10	1,10	1,34			
Komponente B	1,03	1,03	1,05			
Füllstoff (Schüttdichte)	---	1,45	---			
fertige Mischung	1,08	thixotrop	1,22			
Viskosität [mPas] (bei 23 °C)						
Komponente A	540		1.500			
Komponente B	240		1.300			
max. Lagerzeit (bei 15 – 20 °C) der Komponenten	bei kühler und trockener Lagerung der Komponenten in unangebrochenen Originalgebinden					
Füllstoff	15 Monate		12 Monate			
	---	24 Monate	---			
Mischungsverhältnis der Komponenten A : B	[Gewichtsteile] 100 : 45		[Gewichtsteile] 100 : 50			
A + B : Füllstoff	---	1 : 1	---			
Füllstoff	---	StoQuarzsand- gemisch****	---			
Stellmittelzugabe** [Gew.-%]	bis max. 4 %	4 %	bis max. 4 %			
Verarbeitungstemperatur (der Beschichtungsmasse) [°C]	mind. + 8 °C bei max. 75 % RLF max. + 30 °C bei max. 75 % RLF		mind. +8 °C / max. +30 °C bei max. 80 % RLF			
Verarbeitungszeit (der frisch angemischten Beschichtungsmasse) [min] (bei + 20 °C)	10°C / 60 min. 23°C / 40 min. 30°C / 20 min.		10°C / 60 min. 23°C / 25 min. 30°C / 15 min.			
Verbrauch [g/m ²]		ca.			ca.	
Beschichtungsmasse	300 - 500	1.000	2.500			
Trockenschichtdicke [mm]	ca. 0,2	ca. 0,4	ca. 2,1			
Wartezeit	°C	mind.	max.	°C	mind.	max.
Stunden [h], Tage [d]	10	24 h	3 d	10	24 h	3 d
bis zur Begehbarkeit bzw. bis zum nächsten Arbeitsgang	23	12 h	3 d	23	18 h	2 d
	30	8 h	1 d	30	12 h	1 d
Mindesthärtungszeit	bis zur vollen mechanischen Belastbarkeit 3 Tage			bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit 7 Tage		
Shore-Härte (D)	der ausgehärteten Beschichtungsmasse					
	80		67			
Farbton der Beschichtung	transparent	opak	RAL***			

* bei großer Untergrundrauhigkeit (> 0,5 mm), Löchern und Fehlstellen ist ein Kratzspachtel aus je 1:1 Gewichtsteilen Grundierung "StoPox WHG Grund 100" (Boden) und StoQuarzsandgemisch**** zu verwenden

** Stellmittel "StoDivers ST" Zugabe je nach Neigung des Untergrundes

*** RAL 1001 (Beige), 3009 (Oxidrot), 5014 (Taubenblau), 6011 (Resedagrün), 7001 (Silbergrau), 7012 (Basaltgrau), 7016 (Anthrazitgrau), 7023 (Betongrau), 7030 (Steingrau), 7032 (Kieselgrau), 7035 (Lichtgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau A)

**** "StoQuarzsandgemisch" bestehend aus 1:1 Gewichtsteilen "StoQuarz" 0,1 - 0,5mm und "StoQuarz" 0,01 mm

elektronische Kopie der abZ des dibt: z-59.12-309

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 1" / Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 1"	Anlage 1
Aufbau und technische Kenndaten	