

Bescheid

**über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 2. September 2011**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

29.05.2013

Geschäftszeichen:

II 74-1.59.12-22/13

Zulassungsnummer:

Z-59.12-310

Geltungsdauer

vom: **29. Mai 2013**

bis: **31. August 2016**

Antragsteller:

StoCretec GmbH

Gutenbergstraße 6

65830 Kriftel

Zulassungsgegenstand:

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 1a"

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.12-310 vom 2. September 2011. Durch diesen Bescheid werden die technischen Kenndaten in Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-310 vom 2. September 2011 angepasst. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-59.12-310

Seite 2 von 2 | 29. Mai 2013

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-310 vom 2. September 2011 wird durch die Anlage 1 dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

Anlagenübersicht:

Anlage 1: Aufbau und technische Kenndaten des Beschichtungssystems (1 Blatt)

Systemaufbau	Grundierung*		Deckschicht			
Komponente	StoPox WHG Grund 100		StoPox WHG Deck 100			
	Boden	Wand	Deck- schicht	Zwischen- schicht	Versiege- lung	
Dichte [g/cm ³] (bei 23°C) ± 3 %						
Komponente A	1,10	1,10	1,34	1,34	1,34	
Komponente B	1,02	1,02	1,05	1,05	1,05	
Füllstoff/ Abstreuerung (Schüttdichte)	---	1,45	---	1,45	---	
fertige Mischung	1,08	thixotrop	1,22	1,22	1,22	
Viskosität [mPas] (bei 23°C)±15%						
Komponente A	540		1.500			
Komponente B	130		1.300			
max. Lagerzeit (bei 15 - 20°C)	bei kühler und trockener Lagerung der Komponenten in unangebrochenen Originalgebinden					
Komponenten A und B	15 Monate		12 Monate			
Füllstoff/ Abstreuerung (StoQuarz)	---	24 Monate	---	24 Monate	---	
Stellmittel** (StoDivers ST)	12 Monate					
Mischungsverhältnis der Komponenten A : B	[Gewichtsteile] 100 : 45		[Gewichtsteile] 100 : 50			
A + B : Füllstoff	---	1 : 1	---	5%	---	
Füllstoff (StoQuarz)	---	StoQuarzsand- gemisch****	---	0,3-0,8 mm	---	
Abstreuerung (StoQuarz)	---	---	---	0,6-1,2 mm	---	
Verarbeitungstemperatur (der Beschichtungsmasse) [°C]	mind. +8°C bei max. 75%RLF max. +30°C bei max. 75 % RLF		mind. +8°C/ max. +30°C bei max. 80% RLF			
Verarbeitungszeit (der frisch angemischten Beschichtungsmasse)	10°C/ 60 min. 23°C/ 40 min. 30°C/ 20 min.		10°C/ 60 min. 23°C/ 25 min. 30°C/ 15 min.			
Verbrauch [g/m ²]		ca.	ca.	ca.	mind.	
Beschichtungsmasse	300-500	1.000	2.500	500 - 600	300	
Abstreuerung	---	---	---	800	---	
Stellmittelzugabe** [Gew.-%]	bis max. 4	4	bis max. 4			
Trockenschichtdicke [mm]	ca. 0,2	ca. 0,4	ca. 3,8			
Wartezeit	°C	mind.	max.	°C	mind.	max.
Stunden [h], Tage [d]	10	24 h	3 d	10	24 h	3 d
bis zur Begehbarkeit bzw. bis zum nächsten Arbeitgang	23	12 h	3 d	23	18 h	2 d
	30	8 h	1 d	30	12 h	1 d
Mindesthärtungszeit	bis zur vollen mechanischen Belastbarkeit 3 Tage		bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit 7 Tage			
Shore-Härte (D)	der ausgehärteten Beschichtungsmasse					
	80		67			
Farbton der Beschichtung	transparent	opak	RAL***			

* bei großer Untergrundrauigkeit (>0,5 mm), Löchern und Fehlstellen ist ein Kratzspachtel aus je 1:1 Gewichtsteilen Grundierung "StoPox WHG Grund 100" (Boden) und "StoQuarzsandgemisch"**** zu verwenden

** Stellmittel "StoDivers ST" Zugabe je nach Neigung des Untergrundes

*** RAL 1001 (Beige), 3009 (Oxidrot), 5014 (Taubenblau), 6011 (Resedagrün), 7001 (Silbergrau), 7012 (Basaltgrau), 7016 (Anthrazitgrau), 7023 (Betongrau), 7030 (Steingrau), 7032 (Kieselgrau), 7035 (Lichtgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau A)

**** "StoQuarzsandgemisch" bestehend aus 1:1 Gewichtsteilen "StoQuarz" 0,1-0,5 mm und "StoQuarz" 0,01 mm

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 1a"	Anlage 1
Aufbau und technische Kenndaten	