

Bescheid

**über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 9. September 2011**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

29.05.2013

Geschäftszeichen:

II 74-1.59.12-23/13

Zulassungsnummer:

Z-59.12-311

Geltungsdauer

vom: **29. Mai 2013**

bis: **31. August 2016**

Antragsteller:

StoCretec GmbH

Gutenbergstraße 6

65830 Kriftel

Zulassungsgegenstand:

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 2"

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.12-311 vom 9. September 2011. Durch diesen Bescheid werden die technischen Kenndaten in Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-311 vom 9. September 2011 angepasst. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-59.12-311

Seite 2 von 2 | 29. Mai 2013

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-311 vom 9. September 2011 wird durch die Anlage 1 dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

Anlagenübersicht:

Anlage 1: Aufbau und technische Kenndaten des Beschichtungssystems (1 Blatt)

Systemaufbau	Grundierung*		Leitschicht	Deckschicht				
Komponente	StoPox WHG Grund 100		StoPox WHG Leit 110	StoPox WHG Deck 110				
	Boden	Wand						
Dichte [g/cm ³] (bei 23°C) ± 3 %								
Komponente A	1,10	1,10	1,25	1,34				
Komponente B	1,02	1,02	1,13	1,05				
Füllstoff/ Abstreuerung (Schüttdichte)	---	1,45	---	---				
fertige Mischung	1,08	thixotrop	1,23	1,22				
Viskosität [mPas] (bei 23°C) ± 15%								
Komponente A	540		thixotrop	1.500				
Komponente B	130		1.700	1.300				
max. Lagerzeit (bei 15 - 20°C)	bei trockener Lagerung der Komponenten in unangebrochenen Originalgebinden							
Komponenten A und B	15 Monate		12 Monate					
Füllstoff/ Abstreuerung (StoQuarz)	---	24 Monate		---				
Stellmittel (StoDivers ST)	12 Monate							
Mischungsverhältnis der Komponenten A : B	[Gewichtsteile] 100 : 45		[Gewichtsteile] 100 : 20 + 5% Wasser	[Gewichtsteile] 100 : 50				
A + B : Füllstoff	---	1 : 1	---	-----				
Füllstoff (StoQuarz)	---	StoQuarzsand gemisch**	---	---				
Kupferband (StoDivers LB 100)***	auf Grundierung bzw. Spachtelschicht unter Leitschicht			---				
Verarbeitungstemperatur (der Beschichtungsmasse) [°C]	mind. +8°C bei max. 75% RLF max. +30°C bei max. 75% RLF		mind. +10°C max. +30°C / 75% RLF	mind. +8°C/ max. +30°C bei max. 80% RLF				
Verarbeitungszeit (der frisch angemischten Beschichtungsmasse)	10°C/ 60 min. 23°C/ 40 min. 30°C/ 20 min.		10°C/ 120 min. 23°C/ 60 min. 30°C/ 45 min.	10°C/ 60 min. 23°C/ 25 min. 30°C/ 15 min.				
Verbrauch [g/m ²] Beschichtungsmasse	ca. 300-500	ca. 1.000	ca. 150-200	ca. 2.500				
Stellmittelzugabe**** [Gew.-%]	bis max. 4	4	---	bis max. 4				
Trockenschichtdicke [mm]	ca. 0,2	ca. 0,4	ca. 0,1	ca. 2,2				
Wartezeit Tage [d], Stunden [h] bis zur Begehbarkeit bzw. bis zum nächsten Arbeitsgang	°C	mind.	max.	°C	mind.	max.		
		10	24 h	3 d	bei 20°C	10	24 h	3 Tage
		23	12 h	3 d	mind. 12 h	23	18 h	2 Tage
		30	8 h	1 d	max. 48 h	30	12 h	1 Tag
Mindesthärtungszeit bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit 7	mechanische Belastbarkeit 3 Tage		mechanische Belastbarkeit 5 Tage	mechanische und chemische Belastbarkeit 7 Tage				
Shore-Härte (D)	der ausgehärteten Beschichtungsmasse							
	80		n.b.	67				
Farbton der Beschichtung	transparent	opak	schwarz	RAL*****				

* bei großer Untergrundrauhigkeit (> 0,5 mm), Löchern und Fehlstellen ist ein Kratzspachtel aus je 1:1 Gewichtsteilen Grundierung "StoPox WHG Grund 100" (Boden) und "StoQuarzsandgemisch" zu verwenden

** "StoQuarzsandgemisch" bestehend aus 1:1 Gewichtsteilen "StoQuarz" 0,1-0,5 mm und "StoQuarz" 0,01 mm

*** selbstklebendes verzinnertes Kupferleitband "StoDivers LB 100" unterhalb der Leitschicht auf die Grundierung bzw. Spachtelschicht gemäß Verarbeitungsanweisung zu verlegen.

**** Stellmittel "StoDivers ST" Zugabe je nach Neigung des Untergrundes

***** RAL 1001 (Beige), 3009 (Oxidrot), 5014 (Taubenblau), 6011 (Resedagrün), 7001 (Silbergrau), 7012 (Basaltgrau), 7016 (Anthrazitgrau), 7023 (Betongrau), 7030 (Steingrau), 7032 (Kieselgrau), 7035 (Lichtgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau A)

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 2"	Anlage 1
Aufbau und technische Kenndaten	