

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum: Geschäftszeichen:

22.08.2014 II 10.4-1.10.49-525/3

Zulassungsnummer:

Z-10.49-525

Antragsteller:

ArcelorMittal Construction
Deutschland GmbH
Münchener Straße 2
06796 Sandersdorf-Brehna

Geltungsdauer

vom: 22. August 2014 bis: 14. November 2017

Pflaum & Söhne Bausysteme GmbH Ganglgutstraße 89 4050 Traun ÖSTERREICH

Zulassungsgegenstand:

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst zehn Seiten und 34 Anlagen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-10.49-525 vom 8. März 2013. Der Gegenstand ist erstmals am 14. November 2012 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.





Seite 2 von 10 | 22. August 2014

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



Seite 3 von 10 | 22. August 2014

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung erstreckt sich auf die Anwendung der Sandwichelemente mit der Bezeichnung "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" der Typen

- "Ondatherm 1001 AM03", "Ondatherm 1040 AM03", "Ondatherm 1001 HSA01",
 "Ondatherm 1001 HSA02",
- "Ondatherm 1003 AM03", "Ondatherm 1003 HSA01", "Ondatherm 1003 HSA02",
- "Ondatherm 2000 AM03", "Ondatherm 2003 AM03",
 - "Ondatherm 2000 HSA01", "Ondatherm 2003 HSA01",
 - "Ondatherm 2000 HSA02", "Ondatherm 2003 HSA02", "Promisol S1000 AM03",
- "Ondatherm 2018 AM03",
- "Pflaum P2 AM03", "Pflaum P2 HSA01", und "Pflaum P2 HSA02"

mit CE-Kennzeichnung nach EN 14509¹.

Die Sandwichelemente bestehen aus einem Stützkern aus Polyurethan(PUR)-Hartschaum zwischen Deckschichten aus Metall. Sie werden in einer Baubreite bis 1100 mm und mit einer durchgehenden Elementdicke von mindestens 40 mm bis zu maximal 140 mm hergestellt. Als Deckschichten werden ebene, quasi-ebene, gewellte und profilierte Bleche aus Stahl verwendet.

Die Sandwichelemente sind raumabschließende und wärmedämmende Außenwand- und Dachbauteile. Die Dachneigung muss mindestens 5 % (\triangleq 3°) betragen.

Das Brandverhalten der Sandwichelemente ist klassifiziert nach EN 13501-1.

Die Sandwichelemente dürfen nicht zur Aussteifung von Gebäuden, Gebäudeteilen (z. B. Pfetten, Sparren, Stützen) und baulichen Anlagen herangezogen werden; Nutzlasten sind nur in Form von Montage- und Reparaturlasten zulässig.

2 Bestimmungen für die Bauprodukte

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Sandwichelemente

Die Sandwichelemente müssen die Bestimmungen der harmonisierten europäischen Norm EN 14509 sowie die Besonderen Bestimmungen einschließlich den Angaben in den Anlagen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und die Hinterlegungen beim Deutschen Institut für Bautechnik einhalten.

2.1.1.1 Deckschichten

Die Deckschichten aus verzinktem Stahl müssen eine Dehngrenze von mindestens 320 MPa bzw. 350 MPa aufweisen.

2.1.1.2 Kernwerkstoff

Der Kernwerkstoff aus Polyurethan (PUR) besteht in Abhängigkeit des Sandwichelement-Typs aus folgenden oder gleichwertigen Schaumsystemen:

EN 14509:2013-12



Seite 4 von 10 | 22. August 2014

		Schaumsystem			
Bezeichnung	Anlage	AM03	HSA01	HSA02	
Ondatherm 1001 AM03 Ondatherm 1040 AM03	1.1	х			
Ondatherm 1001 HSA01	1.2		х		
Ondatherm 1001 HSA02	1.3			х	
Ondatherm 1003 AM03	1.4	х			
Ondatherm 1003 HSA01	1.5		х		
Ondatherm 1003 HSA02	1.6			x	
Ondatherm 2000 AM03 Ondatherm 2003 AM03	1.7	х			
Ondatherm 2000 HSA01 Ondatherm 2003 HSA01	1.8		х		
Ondatherm 2000 HSA02 Ondatherm 2003 HSA02	1.9			x	
Promisol S1000 AM03	1.10	х			
Ondatherm 2018 AM03	1.11	х			
Pflaum P2 AM03	1.12	х			
Pflaum P2 HSA01	1.13		х		
Pflaum P2 HSA02	1.14			x	

Sofern der Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit des Kernwerkstoffs im Rahmen einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung geregelt wird, darf dieser für die Berechnung des Bemessungswertes des Wärmedurchgangskoeffizienten U der Sandwichelemente nach EN 14509, Anhang A.10, angesetzt werden.

2.1.2 Lastverteilerplatte

Die Lastverteilerplatte muss aus korrosionsbeständigem Stahl mit der Werkstoff-Nr. 1.4301 bestehen. Die Materialeigenschaften müssen mit der Hinterlegung beim DIBt übereinstimmen. Die Abmessungen müssen den Angaben in Anlage 2 entsprechen.

2.2 Kennzeichnung

Die Kennzeichnungen dürfen nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 Übereinstimmungsnachweis erfüllt sind.

2.2.1 Sandwichelemente

Die Sandwichelemente müssen gemäß EN 14509 gekennzeichnet sein. Die Klassifizierung des Brandverhaltens muss den Zusatz "für alle Endanwendungen" enthalten.

Sofern der Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit des Kernwerkstoffs im Rahmen einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung geregelt wird, können die Sandwichelemente optional, zusätzlich zur CE-Kennzeichnung, mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder mit folgender Angabe gekennzeichnet werden:

• Bemessungswert U des Wärmedurchgangskoeffizienten (s. Abschnitt 2.1.1.2)

2.2.2 Lastverteilerplatte

Die Lastverteilerplatte muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden.



Seite 5 von 10 | 22. August 2014

2.3 Übereinstimmungsnachweis

2.3.1 Übereinstimmungsnachweis durch Herstellererklärung

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Sandwichelemente mit den Bestimmungen des Abschnittes 2.1.1.2 und der Lastverteilerplatte mit den Bestimmungen des Abschnittes 2.1.2 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer Erstprüfung durch den Hersteller und einer werkseigenen Produktionskontrolle erfolgen. Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts und des Ausgangsmaterials
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist – soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich – die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen umfassen:

2.3.2.1 Lastverteilerplatte

- Eigenschaften des Ausgangsmaterials

Das Material für die Herstellung der Lastverteilerplatte ist einer Eingangskontrolle zu unterziehen. Hierzu hat sich der Hersteller der Lastverteilerplatte durch Werkzeugnis nach DIN EN 10204 bestätigen zu lassen, dass das gelieferte Material mit dem in Abschnitt 2.1.2 geforderten Bautstoff übereinstimmt.

- Überprüfung der Geometrie und Maße

Die Einhaltung der Abmessungen ist regelmäßig zu prüfen. Die angegebenen Maße sind Nennmaße.

2.3.2.2 Kernwerkstoff

- Kennzeichnung des Ausgangsmaterials

Sofern der Kernwerkstoff im Rahmen einer eigenen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung geregelt wird, ist zu überprüfen, mit welchem Ü-Kennzeichen der Kernwerkstoff gekennzeichnet ist.



Seite 6 von 10 | 22. August 2014

3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

3.1 Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit

3.1.1 Allgemeines

Die Nachweise für den Grenzzustand der Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit der Sandwichelemente sowie ihrer Anschlüsse und Verbindungen an der Unterkonstruktion sind nach dem Teilsicherheitskonzept zu führen. Die Sandwichelemente dürfen nicht zur Aussteifung von Gebäuden, Gebäudeteilen (z. B. Pfetten, Sparren, Stützen) und baulichen Anlagen herangezogen werden. Die folgenden Regelungen zur Befestigung der Sandwichelemente gelten nur, wenn die Anforderung der Dehngrenze an die Deckschichten der Sandwichelemente (s. Abschnitt 2.1.1.1) nachweislich eingehalten sind.

Für die Befestigung der Elemente dürfen nur die Verbindungselemente nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-14.4-407, soweit die Besonderen Bestimmungen jener Zulassung es gestatten, verwendet werden. Bei indirekter Befestigung ist die Anlage 2 zu beachten.

Der Nachweis der Sandwichelemente ist gemäß Abschnitt E.2, E.3.4, E.5 und E.7 der Norm EN 14509¹ vorzunehmen; Abschnitt E.4 und E.6 kommen nicht zur Anwendung. Die Durchbiegungsbegrenzungen nach EN 14509¹, Abschnitt E.5.4, sind einzuhalten. Die charakteristischen Werte für die Knitterspannungen sowie die zu berücksichtigenden Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen in Abhängigkeit vom Deckschichttyp und von der Deckschichtdicke sind der Anlage 3.2 zu entnehmen.

Die Knitterspannungen für die äußeren ebenen, quasi-ebenen und gewellten Deckschichten am Zwischenauflager der Elementtypen nach Anlage 3.2.1 und 3.2.3 gelten nur bei Befestigung mit bis zu maximal 5 Schrauben pro Meter. Für eine größere Anzahl von Schrauben pro Meter sind diese Knitterspannungen mit dem Faktor

$$k = (11 - n) / 6$$
 (n = Anzahl der Schrauben pro Meter)

abzumindern.

Die Knitterspannungen für die äußeren ebenen, quasi-ebenen und gewellten Deckschichten am Zwischenauflager der Elementtypen nach Anlage 3.2.5, 3.2.7, 3.2.9 und 3.2.10 gelten nur bei Befestigung mit bis zu maximal 3 Schrauben pro Meter. Für eine größere Anzahl von Schrauben pro Meter sind diese Knitterspannungen mit dem Faktor

$$k = (11 - n) / 8$$
 (n = Anzahl der Schrauben pro Meter)

abzumindern.

Diese Festlegungen gelten, sofern in den folgenden Abschnitten nichts anderes bestimmt ist. Der Nachweis der Tragfähigkeit der Schrauben sowie der Schraubenkopfauslenkungen hat

nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-14.4-407 zu erfolgen, wobei die Einwirkungen und deren Kombinationen nach den bauaufsichtlich eingeführten technischen Baubestimmungen² zu ermitteln sind. Bei der Ermittlung der Einwirkungen für die Befestigungen darf bei durchlaufenden Sandwichelementen der Ansatz von Knittergelenken über den Innenstützen (Traglastverfahren nach EN 14509¹, E.7.2.1 und E.7.2.3) nicht angesetzt werden (keine Kette von Einfeldelementen).

Die charakteristischen Werte der Zugtragfähigkeit $N_{R,k}$ und $N_{RV,k}$ und die charakteristischen Werte der Querkrafttragfähigkeit $V_{R,k}$ der Verbindungen sind der Anlage 2 bzw. der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-14.4-407 zu entnehmen.

Die Kombinationsbeiwerte ψ und die Teilsicherheitsbeiwerte γ_F sind den bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen² zu entnehmen. Die materialbezogenen Sicherheitsbeiwerte γ_M sind in folgender Tabelle aufgeführt:

Siehe: www.dibt.de unter der Rubrik >Geschäftsfelder< und dort unter > Bauregellisten/Technische Baubestimmungen



Seite 7 von 10 | 22. August 2014

Figure shoften für die vereilt	Grenzzustand			
Eigenschaften, für die γ_M gilt	Tragfähigkeit	Gebrauchstauglichkeit		
Fließen einer Metalldeckschicht	1,10	1,00		
Knittern einer Metalldeckschicht im Feld und an einem Zwischenauflager (Interaktion mit der Auflagerreaktion)	1,15	1,03		
Schubversagen des Kerns	1,37	1,10		
Schubversagen einer profilierten Deckschicht	1,10	1,00		
Druckversagen des Kerns	1,37	1,10		
Aufnehmbare Auflagerkraft des Auflagers einer profilierten Deckschicht	1,10	1,00		
Versagen der direkten oder indirekten Befestigungen	1,33			

3.1.2 Einwirkungen

Die Lasten sind nach den bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen anzusetzen.

Zusätzlich sind Temperaturdifferenzen zwischen den Deckschichten zu berücksichtigen.

Als maximale Temperaturdifferenz der gleichzeitig in beiden Deckschichten wirkenden Temperaturen ist für den Endzustand

$$\Delta T = T_1 - T_2$$

mit T₁ und T₂ gemäß wie folgt anzusetzen:

Deckschichttemperatur der Innenseite T₂

Im Regelfall ist von T_2 = 20 °C im Winter und von T_2 = 25 °C im Sommer auszugehen; dies gilt für den Nachweis der Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit.

In besonderen Anwendungsfällen (z. B. Hallen mit Klimatisierung - wie Reifehallen, Kühlhäuser) ist T_2 entsprechend der Betriebstemperatur im Innenraum anzusetzen.

Deckschichttemperatur der Außenseite T₁

Es ist von folgenden Werten für T₁ auszugehen:

Jahreszeit	Sonnen- einstrahlung	Grenzzustand der Tragfähigkeit	Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit		
			Farbgruppe *	F	₹ _G **
		T ₁ [°C]		[%]	T ₁ [°C]
Winter		- 20	alle	90 - 8	- 20
bei gleichzeitiger Schneelast		0	alle	90 - 8	0
	all a a lat	. 00	1	90 - 75	+ 55
Sommer	direkt	+ 80	II III	74 - 40 39 - 8	+ 65 + 80
	indirekt***	+ 40	alle	90 - 8	+ 40

 R_G : Reflexionsgrad bezogen auf Bariumsulfat = 100 % (Die angegebenen Helligkeitswerte beziehen sich auf das Messverfahren nach Hunter-L·a·b.)

Unter indirekter Sonneneinstrahlung auf die Wand wird der Fall einer vorgehängten, hinterlüfteten Fassade vor der Sandwichwand (wie z. B. oftmals bei Kühlhallen) verstanden.



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-10.49-525

Seite 8 von 10 | 22. August 2014

Die maximale Temperaturdifferenz ΔT der gleichzeitig in beiden Deckschichten wirkenden Temperaturen ist für den Montagezustand entsprechend den örtlichen Gegebenheiten ggf. zusätzlich nachzuweisen.

3.1.3 Beanspruchbarkeiten

Die charakteristischen Kennwerte der Beanspruchbarkeiten der Sandwichelemente und der Schrauben sind den Anlagen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung bzw. der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-14.4-407 zu entnehmen. Für die in Abhängigkeit von der Unterkonstruktion ggf. vorzunehmende Reduzierung der Zugtragfähigkeit der Schrauben ist die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-14.4-407 zu beachten.

3.2 Brandschutz

3.2.1 Brandverhalten

Die Elemente sind klassifiziert nach EN 13501-1, wobei die Bedingungen "für alle Endanwendungen" gemäß EN 14509 eingehalten sein müssen. Für die bauaufsichtliche Benennung gilt die Anlage 0.2.2 der Bauregelliste A, Teil 1.

Zur Erreichung der Brandklassifizierung gemäß der CE-Kennzeichnung der Sandwichelemente sind die hierzu durchgeführten Brandprüfungen zu beachten, da zur Erreichung der deklarierten Klasse ggf. in die Längsfuge der Sandwichelemente bestimmte Fugenbänder und/oder Dichtungen werkseitig eingebaut sein müssen oder bauseitig eingelegt werden müssen. Sofern Bauprodukte und Ausführungen zur Anwendung kommen, die nicht durch die Brandprüfungen erfasst sind, gilt die Klassifizierung gemäß der CE-Kennzeichnung nicht und zusätzliche Nachweise sind erforderlich.

3.2.2 Feuerwiderstand

Sollen bei der Verwendung der Sandwichelemente Anforderungen hinsichtlich des Feuerwiderstandes erfüllt werden, muss die entsprechende Nachweisführung für diese Bauart im Rahmen einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung erfolgen.

3.3 Wärmeschutz

Für den rechnerischen Nachweis des Wärmeschutzes gilt DIN 4108.

Zur Ermittlung des Bemessungswertes des Wärmedurchgangskoeffizienten der Sandwichelemente ist der im Rahmen der CE-Kennzeichnung deklarierte Wärmedurchgangskoeffizient U mit dem Faktor 1,2 zu multiplizieren.

Optional gilt für Sandwichelemente, bei denen der Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit des Kernwerkstoffs auf der Grundlage einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung bestimmt wurde, der im Rahmen der Ü-Kennzeichnung angegebene Wärmedurchgangskoeffizient U als Bemessungswert.

3.4 Schallschutz

Für die Anforderungen an den Schallschutz gilt DIN 4109.

Bei der Ermittlung des Rechenwertes des bewerteten Schalldämm-Maßes gemäß DIN 4109 aus dem nach EN 14509 im Rahmen der CE-Kennzeichnung angegebenen Nennwert ist ein Vorhaltemaß von –2 dB zu berücksichtigen.

3.5 Korrosionsschutz

Entsprechend den Anwendungsbedingungen ist ein ausreichender Korrosionsschutz vorzusehen. Hierzu sind gegebenenfalls zusätzliche Maßnahmen erforderlich, die in jedem Einzelfall beurteilt werden müssen, wobei der Brandschutz zu beachten ist.



Seite 9 von 10 | 22. August 2014

3.6 Gesundheitsschutz

Die Sandwichelemente müssen einen PUR-Kern aufweisen, deren Verwendung durch die Chemikalien-Verbotsverordnung vom 19. Juli 1996 (Bundesgesetzblatt Teil I S. 1151), zuletzt geändert gemäß Bekanntmachung vom 25. Mai 2000 (Bundesgesetzblatt Teil I S. 747), nicht untersagt ist.

4 Bestimmungen für die Ausführung

4.1 Allgemeines

Die für die Sandwichelemente auf der Grundlage des KAPITELS II und des ANHANGS III der Bauproduktenverordnung³ ausgestellten Leistungserklärungen müssen die Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung einhalten. Die Sandwichelemente müssen gemäß folgender Bestimmungen und entsprechend den Angaben der Anlagen sowie unter Berücksichtigung der Planungsvorgaben (s. Abschnitt 3) eingebaut werden.

4.2 Bestimmungen für die ausführenden Firmen

Sandwichelemente dürfen nur von Firmen eingebaut werden, die die dazu erforderliche Erfahrung haben. Andere Firmen dürfen es nur, wenn für eine Einweisung des Montagepersonals durch Fachkräfte von Firmen, die auf diesem Gebiet Erfahrungen besitzen, gesorgt ist.

Benachbarte Sandwichelemente müssen in der Längsfuge passgenau angeordnet werden.

Die Verbindungselemente sind entsprechend der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-14.4-407 einzubringen, um eine einwandfrei tragende und erforderlichenfalls dichtende Verbindung sicherzustellen.

Der Witterung ausgesetzte Schrauben mit Unterlegscheibe und Elastomerdichtung sind von Hand oder mit einem Elektroschrauber mit jeweils entsprechend eingestelltem Tiefenanschlag einzuschrauben. Die Verwendung von Schlagschraubern ist grundsätzlich unzulässig.

4.3 Befestigung an der Unterkonstruktion

Bei direkter Befestigung sind die Elemente je Auflager mit mindestens zwei Schrauben pro Element entsprechend Anlage 5 zu befestigen, bei indirekter Befestigung gemäß Anlage 2 und 5. An den Auflagern aus Stahl und Nadelholz sind die hierfür nach Abschnitt 3.1.1 angegebenen Verbindungselemente zu verwenden, an Auflagern aus Stahlbeton, Spannbeton oder Mauerwerk unter Zwischenschaltung von ausreichend verankerten Stahlteilen unter Beachtung der einschlägigen Zulassungen und Normen.

Für e (Abstände der Schrauben untereinander) und e_R (Abstände der Schrauben zum Bauteilrand) sind die Angaben der Anlage 5 zu beachten. Die Auflagerbreite darf die Werte der Anlage 4 nicht unterschreiten.

4.4 Anschluss an Nachbarbauteile

Die Elemente sind so einzubauen und am Nachbarbauteil anzuschließen, dass Feuchtigkeit nicht durchdringen kann und Wärmebrücken vermieden werden. Diese Details sind im Einzelfall zu beurteilen.

VERORDNUNG (EU) Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 9. März 2011



Seite 10 von 10 | 22. August 2014

4.5 Detailausbildung

Entsprechend den Anwendungsbedingungen sind die Detailausbildungen, insbesondere bei offenen Schnittkanten, so auszubilden, dass keine Beeinträchtigung durch z. B. Feuchtigkeit, Tierfraß oder Insektenbefall entsteht. Hierzu sind ggf. konstruktive Maßnahmen erforderlich, die in jedem Einzelfall beurteilt werden müssen, wobei der Brandschutz zu beachten ist.

4.6 Übereinstimmungsbestätigung

Die Firma, die die Sandwichelemente einbaut, muss für jedes Bauvorhaben eine Übereinstimmungsbestätigung gemäß Anlage 6 ausstellen, mit der sie bescheinigt, dass die Kennzeichnung bzw. die Leistungserklärung der von ihr eingebauten Sandwichelemente den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen und die Vorgaben des Planers (s. Abschnitt 3) sowie die Bestimmungen zum Einbau (s. Abschnitt 4) eingehalten wurden.

Diese Erklärung ist in jedem Einzelfall dem Bauherrn vorzulegen und von ihm in die Bauakte mit aufzunehmen.

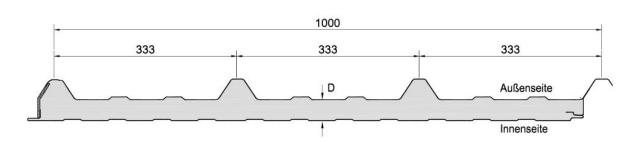
5 Bestimmungen für Nutzung, Unterhaltung und Wartung

Dächer dürfen für übliche Erhaltungsmaßnahmen, Reparaturen, Reinigungsarbeiten und Zustandskontrollen nur von Einzelpersonen betreten werden. Dies gilt nur, sofern die Angaben in der CE-Kennzeichnung der Sandwichelemente zu Punkt- und Trittlasten dieses ermöglichen und ausreichend berücksichtigt werden.

Manfred Klein	Beglaubigt
Referatsleiter	



Dach und Wandelemente mit äußerer trapezprofilierter Deckschicht



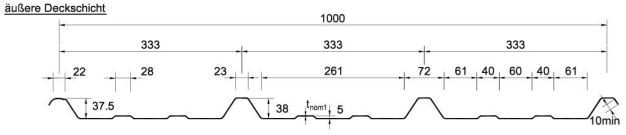
Deckschichtkombinationen						
	Außen	Innen				
1001 TS / 1040 TS	profiliert	gesickt				
1001 TSF / 1040 TSF	profiliert	eben				
1001 TSL / 1040 TSL	profiliert	liniert				
1001 TSR / 1040 TSR	profiliert	gerillt				

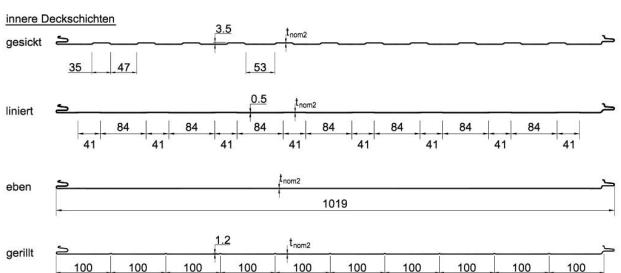
 $t_{\mbox{\tiny nom1}}$: Nennblechdicke, äußere Deckschicht

 $t_{\mbox{\tiny nom1}}$: 0,50 ; 0,63 ; 0,75 ; 0,88 ; 1,00 mm $t_{\mbox{\tiny nom2}}$: Nennblechdicke, innere Deckschicht

 $t_{\mbox{\tiny nom2}} \colon 0,40 \ ; \ 0,50 \ ; \ 0,63 \ ; \ 0,75 \ ; \ 0,88 \ ; \ 1,00 \ \ \mbox{mm}$ D $\ \ \, \colon \mbox{Elementdicke}$

40, 50, 60, 80, 100, 120 mm



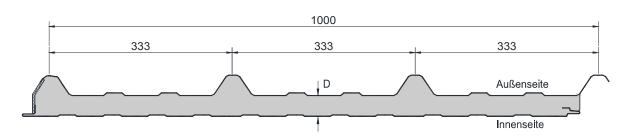


Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Dach- und Wandelement "Ondatherm 1001 AM03" Dach- und Wandelement "Ondatherm 1040 AM03"



Dach und Wandelemente mit äußerer trapezprofilierter Deckschicht



Deckschichtkombinationen						
Außen Innen						
1001 TS	gesickt					
1001 TSF	profiliert	eben				
1001 TSL	profiliert	liniert				
1001 TSR	profiliert	gerillt				

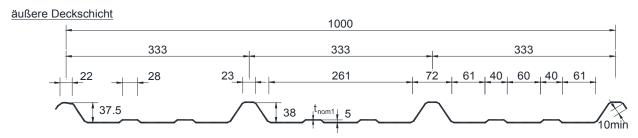
 $t_{\mbox{\tiny nom1}}$: Nennblechdicke, äußere Deckschicht

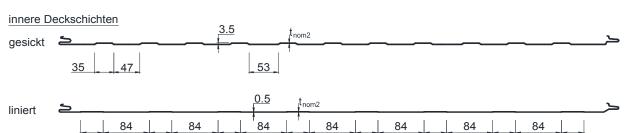
 t_{nom1} : 0,50 ; 0,63 ; 0,75 ; 0,88 ; 1,00 mm

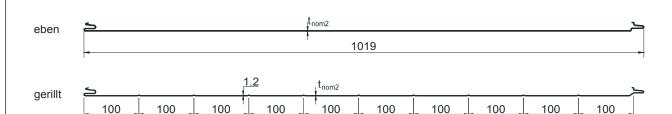
 $t_{\mbox{\tiny nom2}}$: Nennblechdicke, innere Deckschicht $t_{\mbox{\tiny nom2}}$: 0,40 ; 0,50 ; 0,63 ; 0,75 ; 0,88 ; 1,00 mm

D : Elementdicke

40, 50, 60, 80, 100, 120 mm





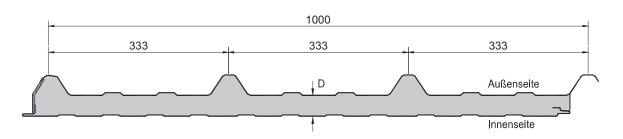


Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Dach- und Wandelement "Ondatherm 1001 HSA01"



Dach und Wandelemente mit äußerer trapezprofilierter Deckschicht



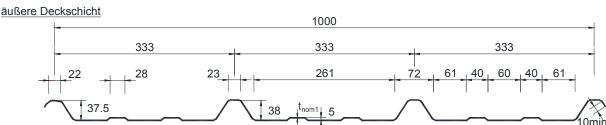
Deckschichtkombinationen						
Außen Innen						
1001 TS	profiliert	gesickt				
1001 TSF	profiliert	eben				
1001 TSL	profiliert	liniert				
1001 TSR	profiliert	gerillt				

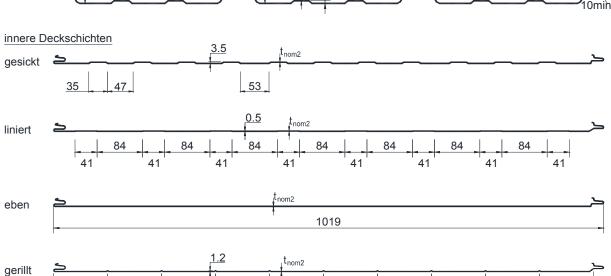
 $t_{\tiny{\text{nom1}}}$: Nennblechdicke, äußere Deckschicht

 $t_{\mbox{\tiny nom1}}$: 0,50 ; 0,63 ; 0,75 ; 0,88 ; 1,00 mm $t_{\mbox{\tiny nom2}}$: Nennblechdicke, innere Deckschicht

 t_{nom2} : 0,40; 0,50; 0,63; 0,75; 0,88; 1,00 mm

D : Elementdicke 40, 50, 60, 80, 100 mm





100

100

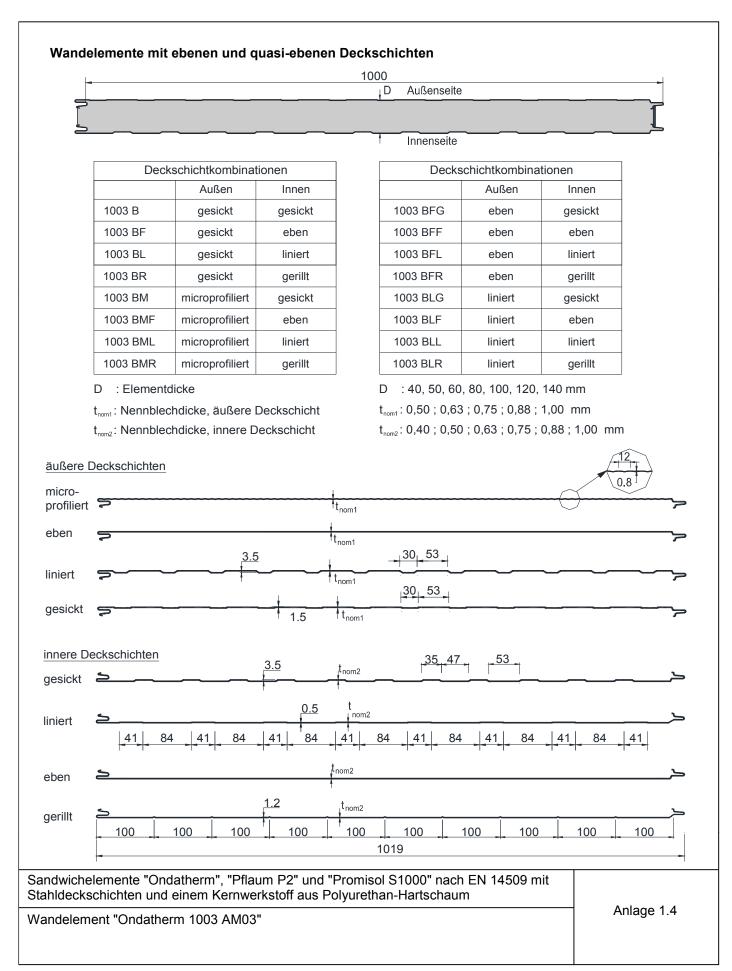
100

100

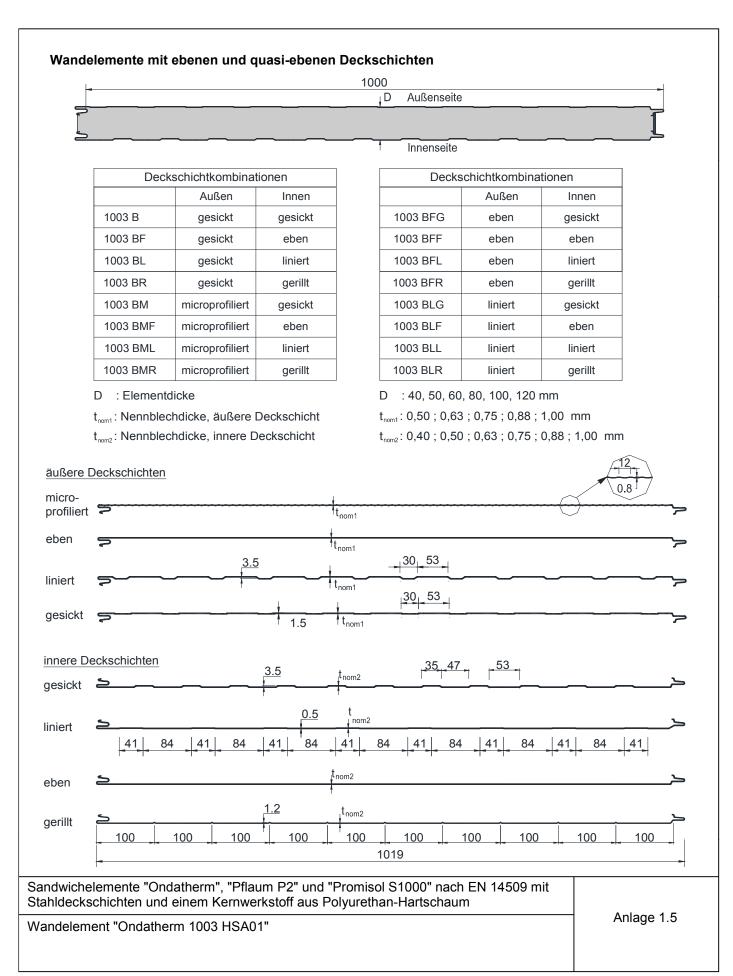
Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Dach- und Wandelement "Ondatherm 1001 HSA02"

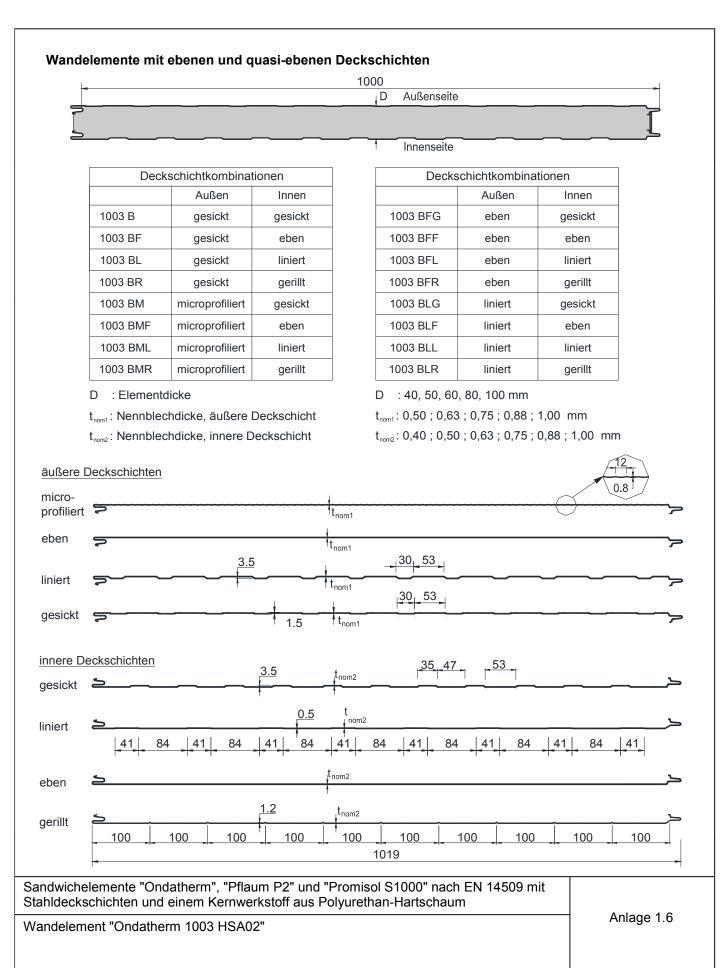




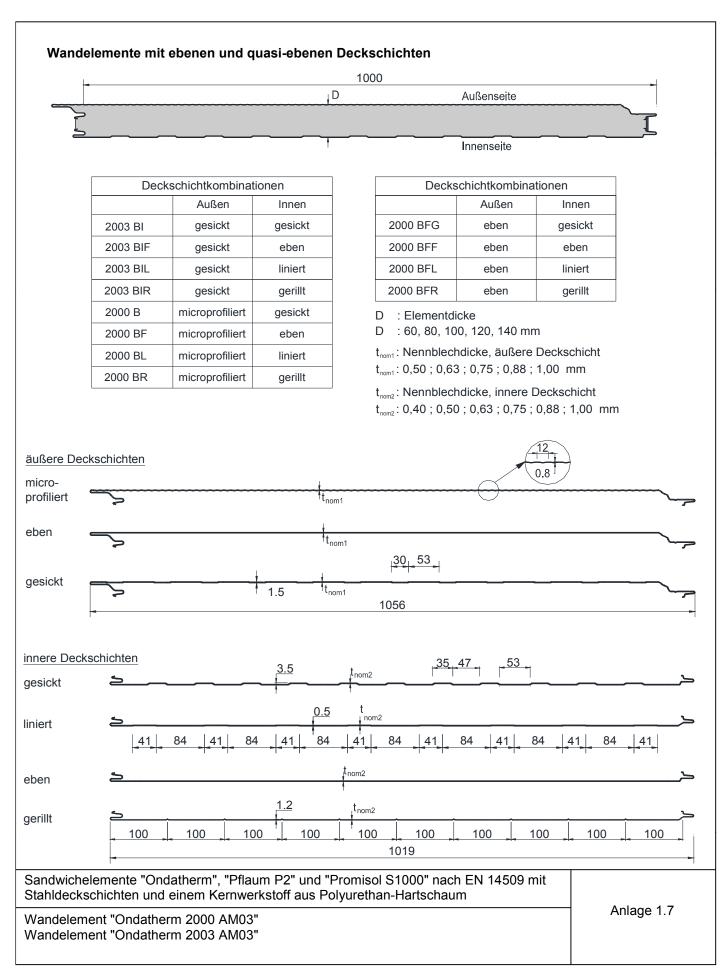




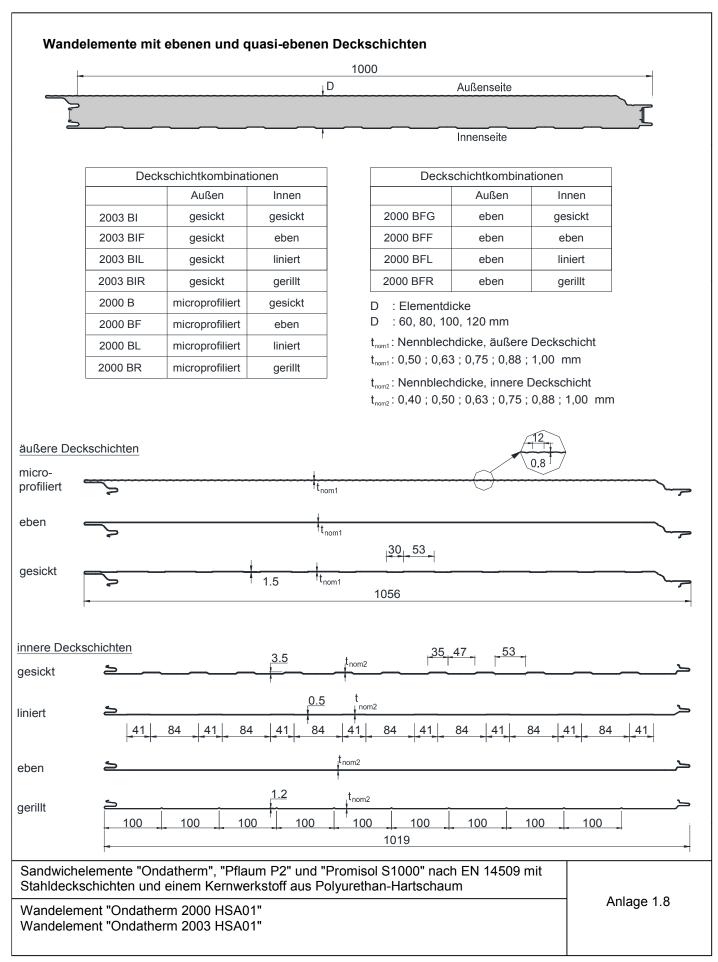




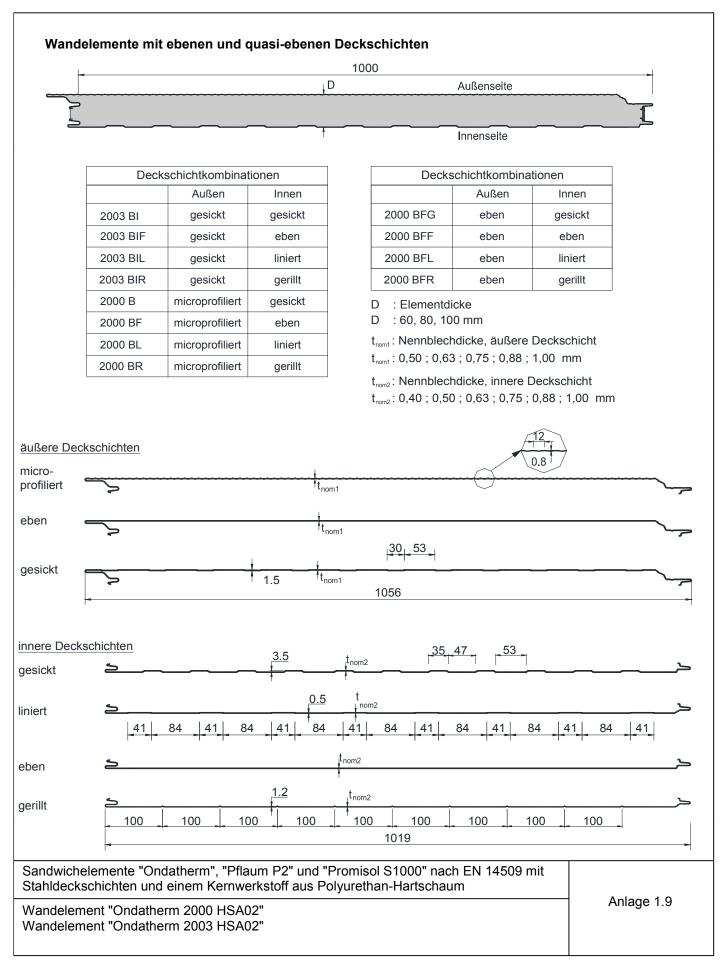




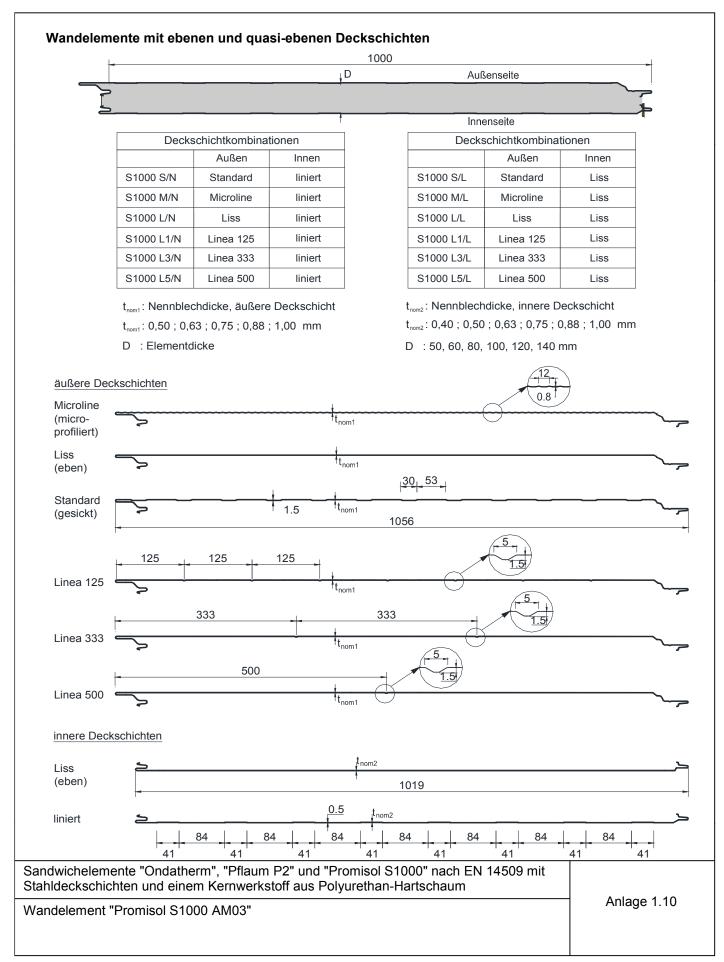






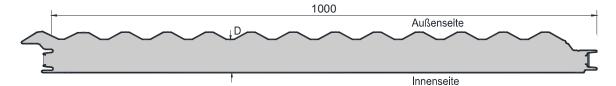










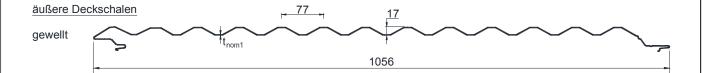


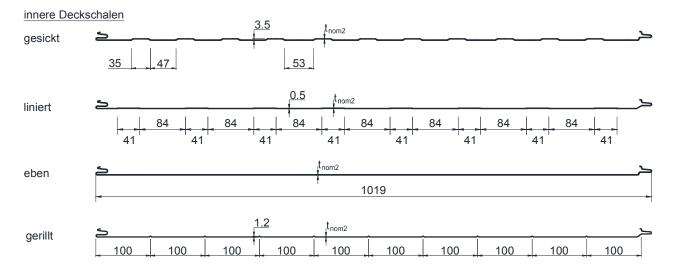
Deckschichtkombinationen						
Außen Innen						
2018 B	gesickt					
2018 BF	018 BF gewellt					
2018 BFL	gewellt	liniert				
2018 BR	gewellt	gerillt				

 $t_{\scriptsize{\text{nom1}}}$: Nennblechdicke, äußere Deckschicht

 t_{nom1} : 0,63 ; 0,75 ; 0,88 ; 1,00 mm

 t_{nom2} : Nennblechdicke, innere Deckschicht t_{nom2} : 0,40 ; 0,50 ; 0,63 ; 0,75 ; 0,88 ; 1,00 mm D : Elementdicke 80, 100 mm

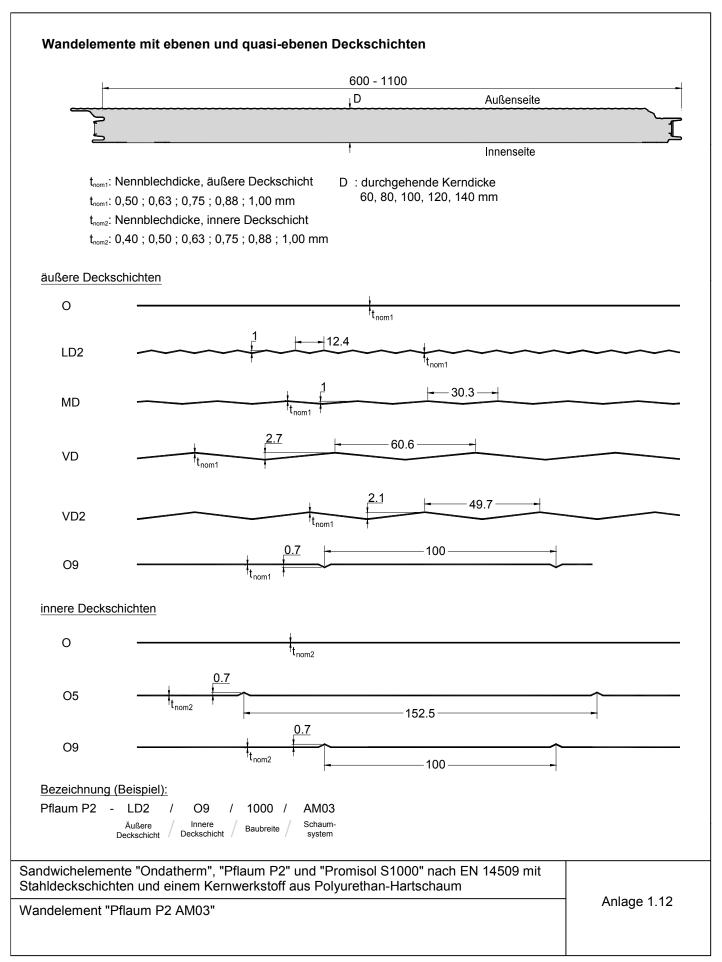




Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

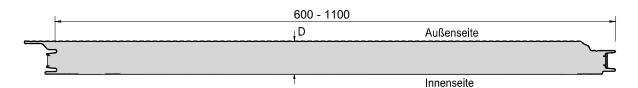
Wandelement "Ondatherm 2018 AM03"







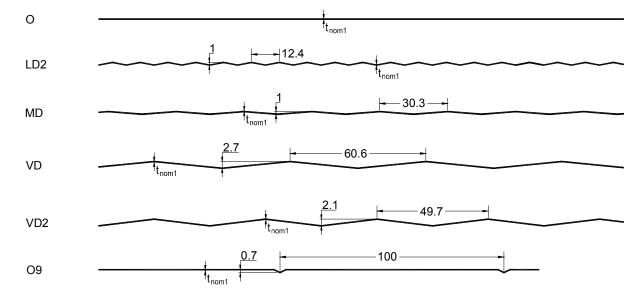
Wandelemente mit ebenen und quasi-ebenen Deckschichten



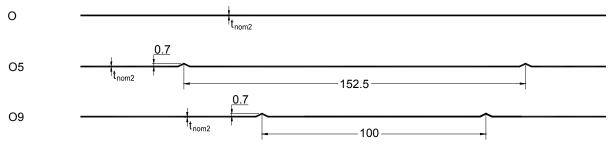
 $t_{\text{\tiny nom1}}$: Nennblechdicke, äußere Deckschicht D: durchgehende Kerndicke $t_{\text{\tiny nom1}}$: 0,50 ; 0,63 ; 0,75 ; 0,88 ; 1,00 mm

 t_{nom2} : Nennblechdicke, innere Deckschicht t_{nom2} : 0,40 ; 0,50 ; 0,63 ; 0,75 ; 0,88 ; 1,00 mm

äußere Deckschichten



innere Deckschichten



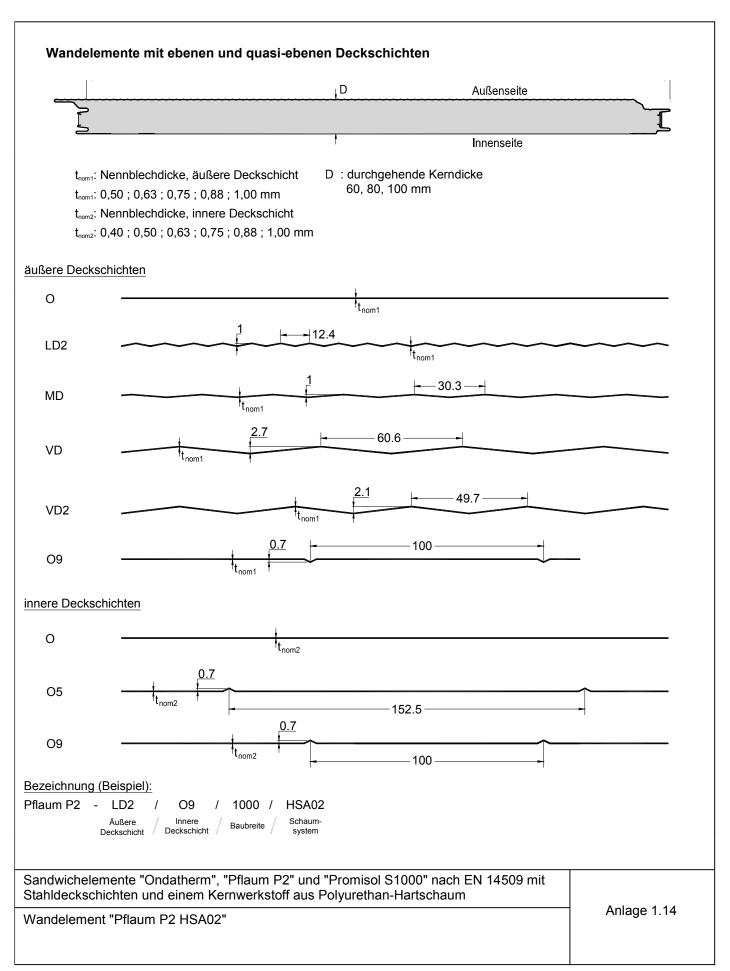
Bezeichnung (Beispiel):



Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Wandelement "Pflaum P2 HSA01"







Verbindungen (Befestigung)

Für die Verbindungen der Dach- und Wandelemente mit der Unterkonstruktion dürfen nur Schrauben der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-14.4-407 verwendet werden.

Direkte (sichtbare) Verbindung:

Die charakteristische Werte der Zug- und Querkrafttragfähigkeit ($N_{R,k}$, $V_{R,k}$) der Befestigungselemente (Schrauben) bei direkter Befestigung sind der Zulassung Z-14.4-407 zu entnehmen.

Indirekte (verdeckte) Verbindung:

Darstellung der Befestigung siehe Anlagen 5.2 und 5.4.

Charakteristische Werte der Zugtragfähigkeit (N_{RV,k}) der Verbindung bei indirekter (verdeckter) Befestigung (Überknöpfen) der Wandelemente (Anlage 1.7 bis 1.14), siehe nachfolgende Tabelle.

Die Werte sind gültig für Stahlbleche mit $t_{nom} \ge 0,50$ mm und einer Dehngrenze ≥ 350 MPa. Elemente mit Stahlblechen mit $t_{nom} < 0,50$ mm und/oder einer Dehngrenze < 350 MPa müssen direkt (sichtbar) befestigt werden.

Die Werte gelten je Auflager und Befestigungspunkt. Die Einteilung der Kräfte in die Unterkonstruktion ist gesondert nachzuweisen.

Die charakteristischen Werte der Zug- und Quertragfähigkeit ($N_{R,K}$; $V_{R,k}$) der Schrauben sind der Zulassung Nr. Z-14.4-407 zu entnehmen.

Doutoildiaka	Dooksahiahtdiaka	Charakteristische Werte der Zugtragfähigkeit N _{RV,k} [kN] ¹⁾				
Bauteildicke	Deckschichtdicke	Zwischenauflager	Endauflager			
D (mm)	t _{nom1} (mm)	e _R ≥500mm ¹⁾²⁾	e _R =50mm ¹⁾²⁾	e _R =80mm ¹⁾²⁾		
60	0,50	3,78	2,10	2,47		
	≥ 0,75	5,59	2,94	3,66		
100 bis 140	0,50	4,27	2,58	3,18		
	≥ 0,75	6,37	3,59	4,34		

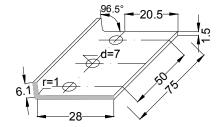
¹⁾ Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden.

Bei Verwendung einer Schraube ist diese in der Mitte der Lastverteilerplatte anzuordnen. Ist der Nachweis der Kräfte in die Unterkonstruktion mit 1 Schraube nicht ausreichend, können auch 2 (in den äußeren Bohrungen) oder 3 Schrauben je Lastverteilerplatte verwendet werden. Die charakteristischen Werte der Tabelle dürfen jedoch je Lastverteilerplatte nicht überschritten werden.

²⁾ e_R = Abstand der Mitte Lastverteilerplatte zum Paneelrand.

Lastverteilerplatte:

Werkstoffnummer 1.4301 Edelstahl A2



Für Verbindungen von Zubehör- und Formteilen siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-14.1-4 "Verbindungselemente zur Verbindung von Bauteilen im Metallleichtbau"

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Verbindungen

Anlage 2



Von der CE-Kennzeichnung einzuhaltende Werte

Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden

Ondatherm 1001 AM03 Ondatherm 1040 AM03 Ondatherm 1003 AM03 Ondatherm 2000 AM03 Ondatherm 2003 AM03 Ondatherm 2018 AM03 Pflaum P2 AM03 Promisol S1000 AM03

Element- dicke	Rohdichte der Kernschicht	Schubmodul	Schubfestigkeit		Druck- festigkeit	Zugfestigkeit	Kriech	faktoren
D [mm]	[kg/m³]	G _C [MPa]	f _{Cv, kurzzeit} [MPa]	f _{Cv,langzeit} [MPa]	f _{Cc} [MPa]	f _{Ct} [MPa]	Ф 2.000	Ф 100.000
40	38	4,1	0,15	0,08	0,09	0,06	1,7	7,0
60	38	4,0	0,14	0,07	0,11	0,06	1,7	7,0
80	38	3,9	0,14	0,07	0,12	0,06	1,7	7,0
100	38	3,8	0,13	0,07	0,12	0,06	1,7	7,0
120	38	3,5	0,12	0,07	0,13	0,06	1,7	7,0
140	38	3,1	0,11	0,06	0,13	0,06	1,7	7,0

Ondatherm 1001 HSA01 Ondatherm 1003 HSA01 Ondatherm 2000 HSA01 Ondatherm 2003 HSA01 Pflaum P2 HSA01

Element- dicke	Rohdichte der Kernschicht	Schubmodul	Schubfestigkeit		Druck- festigkeit	Zugfestigkeit	Kriech	faktoren
D [mm]	[kg/m³]	G _C [MPa]	f _{Cv, kurzzeit} [MPa]	f _{Cv,langzeit} [MPa]	f _{Cc} [MPa]	f _{Ct} [MPa]	Ф 2.000	Ф 100.000
40	38	4,1	0,15	0,08	0,10	0,08	1,7	7,0
60 bis 80	38	4,1	0,15	0,08	0,10	0,08	1,7	7,0
100	38	3,8	0,13	0,07	0,10	0,08	1,7	7,0
120	38	3,6	0,13	0,07	0,10	0,08	1,7	7,0

Ondatherm 1001 HSA02 Ondatherm 1003 HSA02 Ondatherm 2000 HSA02 Ondatherm 2003 HSA02 Pflaum P2 HSA02

Element- dicke	Rohdichte der Kernschicht	Schubmodul	Schubfestigkeit		Druck- festigkeit	Zugfestigkeit	Kriech	faktoren
D [mm]	[kg/m³]	G _C [MPa]	f _{Cv, kurzzeit} [MPa]	f _{Cv,langzeit} [MPa]	f _{Cc} [MPa]	f _{ct} [MPa]	Ф 2.000	Ф 100.000
40	39	3,7	0,14	0,07	0,11	0,07	1,7	7,0
60 bis 80	39	3,7	0,14	0,07	0,11	0,07	1,7	7,0
100	39	3,7	0,14	0,07	0,11	0,07	1,7	7,0

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Kennwerte

Anlage 3.1



Ondatherm 1040 AM03; Ondatherm 1001 AM03; Ondatherm 1003 AM03; Ondatherm 2000 AM03; Ondatherm 2003 AM03; Ondatherm 2018 AM03; Promisol S1000 AM03

für äußere Deckschichten, t_{nom1} = 0,50 mm

	durch-	Knitterspannung (MPa)					
Deckschichttyp, gemäß Anlage 1	gehende Kerndicke D (mm) ¹⁾	im Feld	im Feld (erhöhte Temperatur)	am Zwischenauflager	am Zwischenauflager (erhöhte Temperatur)		
eben, O, O9, MD, VD,	40	73	66	51	46		
Liss,	60	77	69	54	49		
Linea 500, 333, 125	100	80	72	56	50		
	120	89	80	62	56		
	140	97	87	68	61		
liniert	40	178	160	125	113		
	60	187	168	131	118		
	100	179	161	125	113		
	120	183	165	128	115		
	140	186	167	130	117		
gesickt,	40	73	66	51	46		
Standard	60	199	179	139	125		
	100	193	174	135	122		
	120	165	149	116	104		
	140	137	123	96	86		
microprofiliert, LD2,	40	73	66	51	46		
Microline	60	187	168	131	118		
	100	187	168	131	118		
	120	164	148	115	103		
	140	140	126	98	88		
VD2	60	127	114	89	80		
	100	193	174	135	122		
	120	169	152	118	106		
gewellt	80	177	177	177	177		
	100	228	228	228	228		
trapezprofiliert	40 bis 100	320	320	320	320		
	140	275	275	275	275		

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 320 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Knitterspannungen

Anlage 3.2.1



Ondatherm 1040 AM03; Ondatherm 1001 AM03; Ondatherm 1003 AM03; Ondatherm 2000 AM03; Ondatherm 2003 AM03: Ondatherm 2018 AM03: Plaum P2 AM03: Promisol S1000 AM03

für innere Deckschichten, $t_{nom2} = 0,40 \text{ mm}$

Deckschichttyp,	durchgehende	Knitterspa	annung (MPa)	
gemäß Anlage 1	Kerndicke D (mm) 1)	im Feld	am Zwischenauflager	
	40	73	58	
eben, liniert, gerillt, O, O5, O9	60	77	62	
	100	80	64	
	120	89	76	
	140	97	87	
	40	178	142	
gesickt	60	187	150	
	100	179	143	
	120	183	155	
	140	186	167	

Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen

für äußere Deckschichten

Deckschichttyp,	t _{nom1} [mm]							
gemäß Anlage 1	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00			
eben, O, O9, MD, VD, Liss, Linea 500, 333, 125	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00			
liniert, VD2	1,00	0,83	0,74	0,66	0,60			
gesickt, Standard	1,00	1,00	0,85	0,76	0,70			
microprofiliert, LD2, Microline	1,00	1,00	0,88	0,79	0,72			
trapezprofiliert, gewellt	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00			

für innere Deckschichten

Deckschichttyp,	t _{nom2} [mm]							
gemäß Anlage 1	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00		
eben, liniert, gerillt, O, O5, O9	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
gesickt	1,00	1,00	0,83	0,74	0,66	0,60		

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 320 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Knitterspannungen

Anlage 3.2.2

Z54157.14 1.10,49-525/3



Ondatherm 1040 AM03; Ondatherm 1001 AM03; Ondatherm 1003 AM03; Ondatherm 2000 AM03; Ondatherm 2003 AM03; Ondatherm 2018 AM03; Plaum P2 AM03; Promisol S1000 AM03

für äußere Deckschichten, $t_{nom1} = 0,50 \text{ mm}$

	durch-		K	nitterspannung (MP	a)
Deckschichttyp, gemäß Anlage 1	gehende Kerndicke D (mm) ¹⁾	im Feld	im Feld (erhöhte Temperatur)	am Zwischenauflager	am Zwischenauflager (erhöhte Temperatur)
eben, O, O9, MD, VD,	40	73	66	51	46
Liss,	60	77	69	54	49
Linea 500, 333, 125	100	80	72	56	50
	120	89	80	62	56
	140	97	87	68	61
liniert	40	178	160	125	113
	60	187	168	131	118
	100	179	161	125	113
	120	183	165	128	115
	140	186	167	130	117
gesickt,	40	73	66	51	46
Standard	60	199	179	139	125
	100	193	174	135	122
	120	165	149	116	104
	140	137	123	96	86
microprofiliert, LD2,	40	73	66	51	46
Microline	60	187	168	131	118
	100	187	168	131	118
	120	164	148	115	103
	140	140	126	98	88
VD2	60	127	114	89	80
	100	193	174	135	122
	120	169	152	118	106
gewellt	80	185	185	185	185
	100	238	238	238	238
trapezprofiliert	40 bis 100	350	350	350	350
	140	288	288	288	288

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 350 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Knitterspannungen

Anlage 3.2.3



Ondatherm 1040 AM03; Ondatherm 1001 AM03; Ondatherm 1003 AM03; Ondatherm 2000 AM03; Ondatherm 2003 AM03; Ondatherm 2018 AM03; Promisol S1000 AM03

für innere Deckschichten, $t_{nom2} = 0,40 \text{ mm}$

Deckschichttyp,	durchgehende	Knitterspa	annung (MPa)
gemäß Anlage 1	Kerndicke D (mm) 1)	im Feld	am Zwischenauflager
eben, liniert, gerillt,	40	73	58
O, O5, O9	60	77	62
	100	80	64
	120	89	76
	140	97	87
gesickt	40	178	142
	60	187	150
	100	179	143
	120	183	155
	140	186	167

Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen

für äußere Deckschichten

Deckschichttyp,	t _{nom1} [mm]						
gemäß Anlage 1	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00		
eben, O, O9, MD, VD, Liss, Linea 500, 333, 125	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
liniert, VD2	1,00	0,83	0,74	0,66	0,60		
gesickt, Standard	1,00	1,00	0,85	0,76	0,70		
microprofiliert, LD2, Microline	1,00	1,00	0,88	0,79	0,72		
trapezprofiliert, gewellt	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		

für innere Deckschichten

Deckschichttyp,	t _{nom2} [mm]						
gemäß Anlage 1	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	
eben, liniert, gerillt, O, O5, O9	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
gesickt	1,00	1,00	0,83	0,74	0,66	0,60	

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

Stahldeckschicht:

Dehngrenze ≥ 350 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum	
Knitterspannungen	Anlage 3.2.4



Ondatherm 1001 HSA01; Ondatherm 1003 HSA01; Ondatherm 2000 HSA01; Ondatherm 2003 HSA01; Pflaum P2 HSA01

für äußere Deckschichten, $t_{nom1} = 0,50$ mm

	durch-	Knitterspannung (MPa)				
Deckschichttyp, gemäß Anlage 1	gehende Kerndicke D (mm) ¹⁾	im Feld	im Feld (erhöhte Temperatur)	am Zwischenauflager	am Zwischenauflager (erhöhte Temperatur)	
	40	66	47	53	38	
eben, O, O9, MD, VD, VD2	60	80	57	64	45	
	100	72	51	58	41	
	120	71	50	57	40	
	40	194	138	155	110	
liniert	80	212	151	170	121	
	100	177	126	142	101	
	120	174	124	139	99	
	40	175	124	140	99	
gesickt	60	161	114	129	92	
	100	126	89	101	72	
	120	124	88	99	70	
	40	123	87	98	70	
microprofiliert, LD2	100	131	93	105	75	
	120	129	92	103	73	
trapezprofiliert	alle Dicken	320	320	320	320	

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

für innere Deckschichten, $t_{nom2} = 0,40$ mm

		14 111	(145.)		
	durch-	Knitterspannung (MPa)			
Deckschichttyp, gemäß Anlage 1	gehende Kerndicke D (mm) ¹⁾	im Feld	am Zwischenauflager		
eben, liniert, gerillt,	40	66	59		
O, O5, O9	60	80	72		
	100	72	65		
	120	71	64		
	40	194	175		
gesickt	80	212	191		
	100	177	159		
	120	174	156		

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 320 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Anlage 3.2.5

Knitterspannungen

Z54157.14



Ondatherm 1001 HSA01; Ondatherm 1003 HSA01; Ondatherm 2000 HSA01; Ondatherm 2003 HSA01; Pflaum P2 HSA01

Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen

für äußere Deckschichten

Deckschichttyp,	t _{nom1} [mm]						
gemäß Anlage 1	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00		
eben, O, O9, MD, VD, VD2	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
liniert, gesickt, microprofiliert, LD2	1,00	0,89	0,78	0,73	0,68		
trapezprofiliert	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		

für innere Deckschichten

Deckschichttyp,	t _{nom2} [mm]						
gemäß Anlage 1	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	
eben, liniert, gerillt, O, O5, O9	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
gesickt	1,00	1,00	0,89	0,78	0,73	0,68	

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 320 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Knitterspannungen

Anlage 3.2.6



Ondatherm 1001 HSA01; Ondatherm 1003 HSA01; Ondatherm 2000 HSA01; Ondatherm 2003 HSA01; Pflaum P2 HSA01

für äußere Deckschichten, t_{nom1} = 0,50mm

	durch-		Knitters	spannung (MPa)	
Deckschichttyp, gemäß Anlage 1	gehende Kerndicke D (mm) ¹⁾	im Feld	im Feld (erhöhte Temperatur)	am Zwischenauflager	am Zwischenauflager (erhöhte Temperatur)
	40	66	47	53	38
eben, O, O9, MD, VD, VD2	60	80	57	64	45
	100	72	51	58	41
	120	71	50	57	40
	40	194	138	155	110
liniert	80	212	151	170	121
	100	177	126	142	101
	120	174	124	139	99
	40	175	124	140	99
gesickt	60	161	114	129	92
	100	126	89	101	72
	120	124	88	99	70
	40	123	87	98	70
microprofiliert, LD2	100	131	93	105	75
	120	129	92	103	73
trapezprofiliert	alle Dicken	350	350	350	350

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

für innere Deckschichten, $t_{nom2} = 0,40$ mm

	durch-	Knitterspannung (MPa)		
Deckschichttyp, gemäß Anlage 1	gehende Kerndicke D (mm) ¹⁾	im Feld	am Zwischenauflager	
eben, liniert, gerillt,	40	66	59	
O, O5, O9	60	80	72	
	100	72	65	
	120	71	64	
	40	194	175	
gesickt	80	212	191	
	100	177	159	
	120	174	156	

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 350 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Knitterspannungen

Anlage 3.2.7



Ondatherm 1001 HSA01; Ondatherm 1003 HSA01; Ondatherm 2000 HSA01; Ondatherm 2003 HSA01; Pflaum P2 HSA01

Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen

für äußere Deckschichten

Deckschichttyp,	t _{nom1} [mm]						
gemäß Anlage 1	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00		
eben, O, O9, MD, VD, VD2	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
liniert, gesickt, microprofiliert, LD2	1,00	0,89	0,78	0,73	0,68		
trapezprofiliert	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		

für innere Deckschichten

Deckschichttyp,	t _{nom2} [mm]							
gemäß Anlage 1	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00		
eben, liniert, gerillt, O, O5, O9	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
gesickt	1,00	1,00	0,89	0,78	0,73	0,68		

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 350 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum Knitterspannungen

Anlage 3.2.8



Ondatherm 1001 HSA02; Ondatherm 1003 HSA02; Ondatherm 2000 HSA02; Ondatherm 2003 HSA02; Pflaum P2 HSA02

für äußere Deckschichten, $t_{nom1} = 0,50$ mm

				Knitterspannung (MPa)	
Deckschichttyp, gemäß Anlage 1	durch- gehende Kerndicke D (mm) ¹⁾	im Feld	im Feld (erhöhte Temperatur)	am Zwischenauflager	am Zwischenauflager (erhöhte Temperatur)
eben, O, O9, MD, VD, VD2	40	67	48	54	38
	60	68	48	54	38
	100	77	55	62	44
liniert	40	201	143	161	114
	60	196	139	157	111
	100	174	124	139	99
gesickt	40	181	129	145	103
	60	155	110	124	88
	100	124	88	99	70
microprofiliert, LD2	40	127	90	102	72
	100	129	92	103	73
trapezprofiliert	alle Dicken	350	350	350	350

für innere Deckschichten, $t_{nom2} = 0,40$ und 0,50mm

Deckschichttyp,	durchgehende	Knitterspannung (MPa)			
gemäß Anlage 1	Kerndicke D (mm) 1)	im Feld	am Zwischenauflager		
eben, liniert, gerillt,	40	67	60		
O, O5, O9	60	68	61		
	100	77	69		
gesickt	40	201	181		
	60	196	176		
	100	174	157		

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 350 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum	
Knitterspannungen	Anlage 3.2.9



Ondatherm 1001 HSA02; Ondatherm 1003 HSA02; Ondatherm 2000 HSA02; Ondatherm 2003 HSA02; Pflaum P2 HSA02

für äußere Deckschichten, $t_{nom1} = 0,75 \text{ mm}$

	durch-			Knitterspannung (MPa	a)
Deckschichttyp, gemäß Anlage 1	gehende Kerndicke D (mm) ¹⁾	im Feld	im Feld (erhöhte Temperatur)	am Zwischenauflager	am Zwischenauflager (erhöhte Temperatur)
eben, O, O9, MD, VD, VD2	40	67	48	54	38
	60	68	48	54	38
	100	77	55	62	44
liniert	40	183	130	146	104
	60	160	114	128	91
	100	143	102	114	81
gesickt	40	153	109	122	87
	60	155	110	124	88
	100	124	88	99	70
microprofiliert, LD2	40	102	72	82	58
	100	100	71	80	57
trapezprofiliert	alle Dicken	350	350	350	350

für innere Deckschichten, $t_{nom2} = 0,75 \text{ mm}$

De also abiabitos	durchgehende	Knittersp	annung (MPa)
Deckschichttyp, gemäß Anlage 1	Kerndicke D (mm) 1)	im Feld	am Zwischenauflager
eben, liniert, gerillt,	40	67	60
O, O5, O9	60	68	61
	100	77	69
gesickt	40	183	165
	60	160	144
	100	143	129

¹⁾ Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 350 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum Knitterspannungen

Anlage 3.2.10

Z54157.14



Ondatherm 1001 HSA02; Ondatherm 1003 HSA02; Ondatherm 2000 HSA02; Ondatherm 2003 HSA02; Pflaum P2 HSA02

Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen :

 t_{nom} = 0,63 mm: Die Werte der Knitterspannungen für t_{nom} = 0,50 mm (siehe Anlage 3.2.9) und

 t_{nom} = 0,75 mm (siehe Anlage 3.2.10) dürfen linear interpoliert werden

 $t_{nom} \ge 0.75$ mm: Es gelten die nachfolgenden Tabellen.

für äußere Deckschichten

Deckschichttyp,	t _{nom1} [mm]			
gemäß Anlage 1	0,75	0,88	1,00	
eben, O, O9, MD, VD, VD2	1,00	1,00	1,00	
liniert, gesickt, microprofiliert, LD2	1,00	0,93	0,87	
trapezprofiliert	1,00	1,00	1,00	

für innere Deckschichten

Deckschichttyp ,	t _{nom2} [mm]			
gemäß Anlage 1	0,75	0,88	1,00	
eben, liniert, gerillt, O, O5, O9	1,00	1,00	1,00	
gesickt	1,00	0,93	0,87	

Stahldeckschicht: Dehngrenze ≥ 350 MPa

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Knitterspannungen

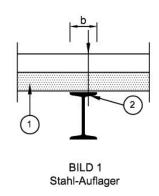
Anlage 3.2.11

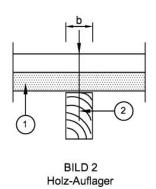
1.10.49-525/3

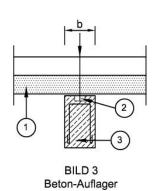


Auflagerausbildung (Beispiele)

1. Zwischenauflager:

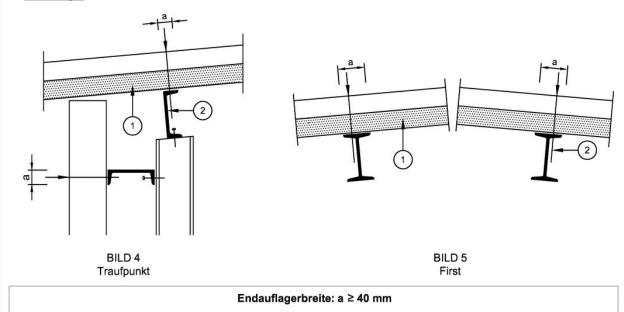






Zwischenauflagerbreite: b ≥ 60 mm

- 1 Dachelement
- (2) Verbindungselement
- (3) Im Beton verankertes Stahlauflager z. B. Vierkantrohr, HTU-Schiene oder Flachstahl 60x8
- 2. Endauflager



Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

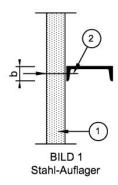
Dachelemente, Auflagerausbildung

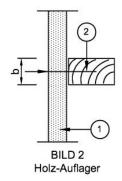
Anlage 4.1

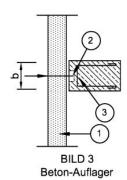


Auflagerausbildung (Beispiele)

1. Zwischenauflager:







Zwischenauflagerbreite: b ≥ 60 mm

- Wandelement
- Verbindungselement
- (3) Im Beton verankertes Stahlauflager

2. Endauflager:

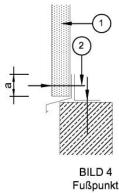


BILD 4 Fußpunkt Wandpaneel aufgesetzt

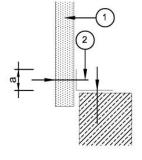


BILD 5 Fußpunkt Wandpaneel vorgesetzt

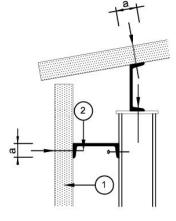


BILD 6 Traufpunkt Wandpaneel

Endauflagerbreite: a ≥ 40 mm

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

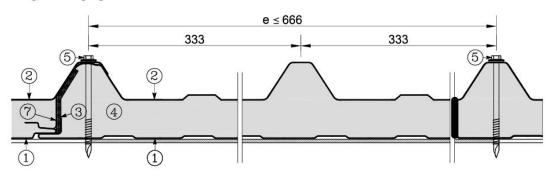
Wandelemente, Auflagerausbildung

Anlage 4.2

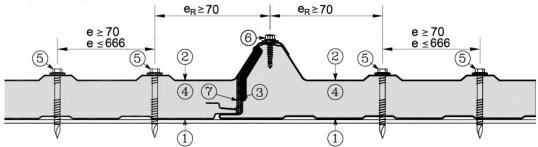


Befestigungsabstände mit der Unterkonstruktion

Obergurtbefestigung



Untergurtbefestigung



1 innere Deckschicht

(5) Befestigungselement

(2) äußere Deckschicht

(6) Längsstoßverschraubung

(3) PE - Schaumdichtung

(7) Trennband

4 PUR/PIR - Schaum

Befestigungsabstände					
Richtung	untereinander e	zum Rand ^e R			
Senkrecht zur Spannrichtung	70 mm ≤ e ≤ 666 mm	≥ 70 mm			
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 20 mm und ≥ 3·d			

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Befestigung

Dach- und Wandelemente

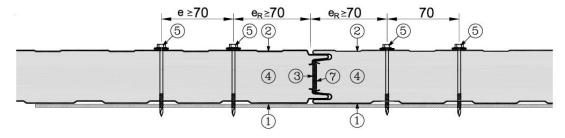
Anlage 5.1



Befestigungsabstände mit der Unterkonstruktion

Direkte (sichtbare) Befestigung

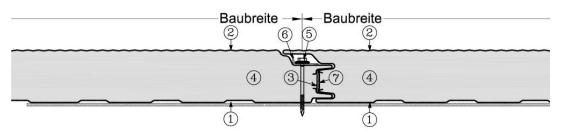
Befestigungsabstände				
Richtung	untereinander e	zum Rand e _R		
Senkrecht zur Spannrichtung	≥ 70 mm	≥ 70 mm		
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 20 mm und ≥ 3·d		



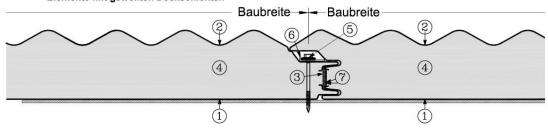
Indirekte (verdeckte) Befestigung

Befestigungsabstände				
Richtung	untereinander e	zum Rand e _R		
Senkrecht zur Spannrichtung	Baubreite	in der Fuge		
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 50 mm		

Elemente mit ebenen und quasiebenen Deckschichten



Elemente mit gewellten Deckschichten



- (1) innere Deckschicht
- (2) äußere Deckschicht
- (3) PE Schaumdichtung
- (4) PUR/PIR Schaum
- 5 Befestigungselement
- (6) Lastverteilerplatte
- 7 Trennband

Alle Maße in mm.

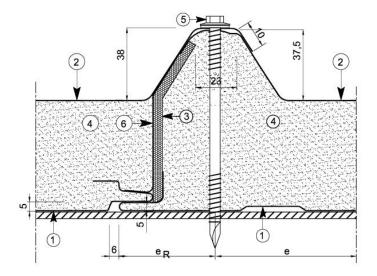
Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Befestigung Wandelemente Anlage 5.2



Längsstoßausbildung

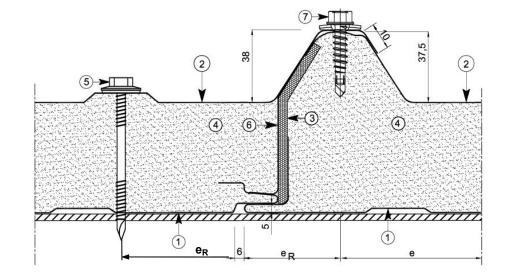
Längsstoß Variante 1



- 1: Innendeckschicht
- 2: Aussendeckschicht
- 3: PE-Schaumdichtung
- 4: Polyurethan-Schaum
- 5: Verbindungsmittel
- 6: Trennband

Längsstoß Variante 2

- 1: Innendeckschicht
- 2: Aussendeckschicht
- 3: PE-Schaumdichtung
- 4: Polyurethan-Schaum
- 5: Verbindungsmittel
- 6: Trennband
- 7: Längsstoßverbindung



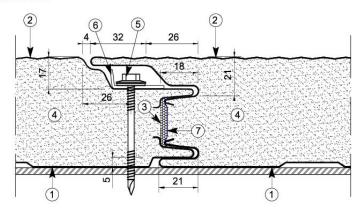
Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Längsstoßausbildung Dachelemente Anlage 5.3



Längsstoßausbildung / indirekte Befestigung

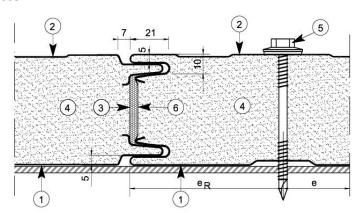
Längsstoß 2000/2003



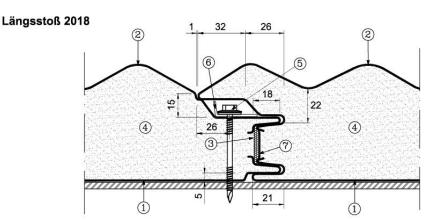
- 1: Innendeckschicht
- 2: Aussendeckschicht
- 3: PE-Schaumdichtung
- 4: Polyurethan-Schaum
- 5: Verbindungsmittel
- 6: Lastverteilerplatte
- 7: Trennband

Schraubenabstände für verdeckte / indirekte Befestigung, parallel zur Spannrichtung, siehe Anlage 2

Längsstoß 1003



- 1: Innendeckschicht
- 2: Aussendeckschicht
- 3: PE-Schaumdichtung
- 4: Polyurethan-Schaum
- 5: Verbindungsmittel
- 6: Trennband



- 1: Innendeckschicht
- 2: Aussendeckschicht
- 3: PE-Schaumdichtung
- 4: Polyurethan-Schaum
- 5: Verbindungsmittel
- 6: Lastverteilerplatte
- 7: Trennband

Schraubenabstände für verdeckte / indirekte Befestigung, parallel zur Spannrichtung, siehe Anlage 2

Sandwichelemente "Ondatherm", "Pflaum P2" und "Promisol S1000" nach EN 14509 mit Stahldeckschichten und einem Kernwerkstoff aus Polyurethan-Hartschaum

Längsstoßausbildung / indirekte Befestigung Wandelemente

Anlage 5.4

Z54157.14



Übereinstimmungsbestätigung für das Bauvorhaben: Ausführende Firma:						
Austumenue Filma.		(Name)				
		(Straße, Nr.)				
		(Ort)				
 Das Fachpersonal der ausführenden Firma hat die erforderliche Erfahrung im Umgang mit den eingebauten/ einzubauenden Sandwichelementen. Es wurde über die Bestimmungen der sachgerechten Ausführung unterrichtet, z. B. durch Fachverbände. Die Unterweisung erfolgte durch: 						
		nd Lastverteilerplatten sind/waren g bauaufsichtlichen Zulassung geken				
c. Die einzubauenden/eingebau dieser allgemeinen bauaufsic		nd Lastverteilerplatten entsprechen	den Bestimmungen			
d. Der Einbau der Sandwichelemente erfolgte nach den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sowie den Vorgaben aus der statischen Berechnung.						
e. Eine Kopie dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und der Leistungserklärung zu den Sandwichelementen, das original CE-Kennzeichen sowie die Begleitangaben zum CE-Kennzeichen wurden dem Bauherrn zur Aufnahme in die Bauakten übergeben.						
(Datum)		(Unterschrift des Verantwortlichen der ausführenden Firma)				
Empfangsbestätigung der Pro	duktdokumentation:					
(Datum)		(Unterschrift des Bauherrn oder seines Vertreters)				
Anlagen: - allgemeine bauaufsichtliche - CE-Kennzeichen - Begleitangaben zum CE-Ker						
Sandwichelemente "Ondatherm Stahldeckschichten und einem						
Übereinstimmungsbestätigung	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Anlage 6			