

## Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

### Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

#### Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts  
Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

07.01.2014

Geschäftszeichen:

I 31-1.14.1-81/13

#### Zulassungsnummer:

**Z-14.1-581**

#### Geltungsdauer

vom: **7. Januar 2014**

bis: **30. Juni 2015**

#### Antragsteller:

**Kalzip GmbH**

August-Horch-Straße 20-22  
56070 Koblenz

#### Zulassungsgegenstand:

**Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium**

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst sieben Seiten und 13 Anlagen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-14.1-581 vom 11. Juni 2010. Der Gegenstand ist erstmals am 11. Juni 2010 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 4 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 5 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 7 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

Bei dem Zulassungsgegenstand handelt es sich um ein Fassadensystem, bestehend aus Fassadenelementen sowie zugehörigen Befestigungselementen (Monoklickhalter) oder Befestigungsprofilen (Rasterklickschienen) aus Aluminium. Die Fassadenelemente werden aus Aluminiumband hergestellt, das im kalten Zustand durch Rollformen oder durch Kanten zu Fassadenelementen mit trogförmigem Querschnitt verformt wird. Die Rasterklickschienen und Monoklickhalter werden je nach Ausführung entweder aus gestanzten oder gesägten stranggepressten Profilen oder aus Aluminiumband durch Zuschneiden oder Stanzen und Abkanten oder Rollformen hergestellt.

In den für die Befestigung der Fassadenelemente vorgesehenen Öffnungen der Monoklickhalter und Rasterklickschienen sind Kunststoffformteile (Plastikinlays) eingepresst. Die Fassadenelemente werden so in die Öffnungen eingehängt, dass sie einrasten. Die Verlegung der Fassadenelemente ist richtungsunabhängig.

Die Monoklickhalter oder Rasterklickschienen werden mit mechanischen Verbindungselementen an der Unterkonstruktion befestigt.

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung regelt die Herstellung der Fassadenelemente, Monoklickhalter bzw. Rasterklickschienen sowie die Verwendung des Fassadensystems.

Der Tragsicherheitsnachweis der mechanischen Verbindungen der Monoklickhalter oder Rasterklickschienen mit der Unterkonstruktion ist nicht Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung.

### 2 Bestimmungen für die Bauprodukte

#### 2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

##### 2.1.1 Abmessungen

Die Abmessungen der Fassadenelemente, der Monoklickhalter und der Rasterklickschienen mit den Plastikinlays müssen den Angaben in den Anlagen 2 bis 4 entsprechen.

##### 2.1.2 Werkstoffe

###### 2.1.2.1 Fassadenelemente

Als Werkstoff für die Herstellung der Fassadenelemente mit den in den Anlagen angegebenen Blechdicken sind die Aluminiumlegierungen EN AW-3004, EN AW-3005 oder EN AW-6025 nach DIN EN 573-3:2013-12 zu verwenden.

Wird das Aluminiumband in plattierter Ausführung hergestellt, so muss die Schichtdicke auf jeder Seite mindestens 4 % der Nennblechdicke  $t$  betragen. Als Plattierwerkstoff ist die Aluminiumlegierung EN AW-7072 nach DIN EN 573-3:2013-12 zu verwenden.

Das Ausgangsmaterial muss für alle Blechdicken mindestens folgende mechanische Werkstoffkennwerte aufweisen (Festigkeitswerte und Bruchdehnung ermittelt nach DIN EN 10002-1:2001-12 an Flachproben  $t \times 12,5 \text{ mm} \times 50 \text{ mm}$ ):

| $R_{p0,2}$<br>[N/mm <sup>2</sup> ] | $R_m$<br>[N/mm <sup>2</sup> ] | Blechdicke $t$<br>[mm] | $A_{50 \text{ mm}}$<br>[%] |
|------------------------------------|-------------------------------|------------------------|----------------------------|
| 185                                | 220                           | 0,8                    | 3,5                        |
|                                    |                               | 0,9                    | 3,8                        |
|                                    |                               | $\geq 1,0$             | 4,0                        |

Diese Anforderungen müssen auch vom fertig gestellten Bauteil im endgültigen Verwendungszustand erfüllt werden.

## Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-14.1-581

Seite 4 von 7 | 7. Januar 2014

### 2.1.2.2 Monoklickhalter und Rasterklickschienen mit Plastiknlays

Als Werkstoffe für die im Strangpressverfahren hergestellten Monoklickhalter und Rasterklickschienen vom Typ NE, SE und SEL sind die Legierungen EN AW-6061 T6 nach DIN EN 755-2:2008-06 oder EN AW-6063 T66 nach DIN EN 755-2:2013-12 zu verwenden.

Als Werkstoff für die Herstellung der Monoklickhalter und der Rasterklickschienen vom Typ NE und SE in gekanteter Ausführung ist Aluminiumband aus der Legierung EN AW-5754 nach DIN EN 573-3:2013-12 zu verwenden. Das Ausgangsmaterial muss mindestens die folgenden mechanischen Eigenschaften aufweisen:

| $R_{p0,2}$<br>[N/mm <sup>2</sup> ] | $R_m$<br>[N/mm <sup>2</sup> ] | $A_{50\text{ mm}}$<br>[%] |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| 190                                | 240                           | 3,0                       |

Diese Anforderungen müssen auch vom fertig gestellten Bauteil im endgültigen Verwendungszustand erfüllt werden.

Die Angaben zum Werkstoff der Plastiknlays sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

### 2.1.3 Korrosionsschutz

Es gelten die Bestimmungen in DIN 18807-9:1998-06, Abschnitt 4.5.1.

### 2.1.4 Brandschutz

Die Fassadenelemente, Monoklickhalter und Rasterklickschienen sind in unbeschichteter oder mit metallischer Beschichtung versehener Ausführung nichtbrennbar (Baustoffklasse DIN 4102-A1 nach DIN 4102-4:1994-03). Bei einer Beschichtung mit organischen Bestandteilen müssen die Anforderungen an normalentflammbare Baustoffe (DIN 4102-B2 nach DIN 4102-1:1998-05) erfüllt sein.

Die Plastiknlays müssen die Anforderungen an normalentflammbare Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-B2 nach DIN 4102-1:1998-05) erfüllen.

Bei Entwurf und Ausführung des Fassadensystems ist die Musterliste der Technischen Baubestimmungen Teil 1, Anlage 2.6/4, zu beachten.

## 2.2 Kennzeichnung

Die Verpackung der Fassadenelemente, Monoklickhalter und Rasterklickschienen mit Plastiknlays muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

An jeder Packeinheit der Fassadenelemente, Monoklickhalter und Rasterklickschienen mit Plastiknlays muss zusätzlich ein Schild angebracht sein, das Angaben zum Herstellwerk, zum Herstelljahr, zur Profilbezeichnung, zur Blechdicke und zum Werkstoff der Bauteile enthält.

## 2.3 Übereinstimmungsnachweis

### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Bauprodukte mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Bauprodukte nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Bauprodukte eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll für die Plastikinlays mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen.

Im Herstellwerk sind die Geometrie und Abmessungen durch regelmäßige Messungen zu prüfen. Der Nachweis der Werkstoffeigenschaften des Ausgangsmaterials ist durch eine Werksbescheinigung 2.1 nach DIN EN 10204:2005-01 zu erbringen. Die Übereinstimmung der Angaben in der Werksbescheinigung 2.1 mit den Angaben in Abschnitt 2.1 ist zu überprüfen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll für die Fassadenelemente, Monoklickhalter und Rasterklickschienen mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen.

Bei jeder Materiallieferung sind die nach Abschnitt 2.1 geforderten Werkstoffeigenschaften des Ausgangsmaterials zu überprüfen. Der Nachweis der Werkstoffeigenschaften des Ausgangsmaterials ist durch ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2005-01 zu erbringen. Die Übereinstimmung der Angaben in dem Abnahmeprüfzeugnis 3.1 mit den Angaben in Abschnitt 2.1 ist zu überprüfen.

Für die Fassadenelemente gilt zusätzlich:

Je Coil ist ein Biegeversuch nach DIN EN ISO 7438:2005-01 durchzuführen, um die ausreichende Verformbarkeit des Ausgangsmaterials und der Fassadenelemente nachzuweisen. Dabei dürfen keine Risse auftreten.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

### 2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich. Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Bauprodukte durchzuführen.

Es sind stichprobenartige Prüfungen der Geometrie und Abmessungen sowie der Werkstoffeigenschaften der Fassadenelemente und Modulleisten durchzuführen. Die Fremdüberwachung muss erweisen, dass die Anforderungen gem. Abschnitt 2.1 erfüllt sind.

Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Stelle. Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

### 3 Bestimmung für Entwurf und Bemessung

#### 3.1 Allgemeines

Es gilt das in den Technischen Baubestimmungen angegebene Nachweiskonzept.

Durch eine statische Berechnung sind in jedem Einzelfall die Gebrauchstauglichkeit und die Tragsicherheit der Fassadenelemente nachzuweisen.

Der Tragsicherheitsnachweis der Verbindung der Fassadenelemente mit den Monoklickhaltern oder den Rasterklickschienen gilt durch den Tragsicherheitsnachweis der Fassadenelemente am End- und Zwischenauflager für andrückende Belastung als erfüllt. Für abhebende Belastung ist zusätzlich der Tragsicherheitsnachweis hinsichtlich des Auszugs der Fassadenelemente aus den Monoklickhaltern oder den Rasterklickschienen zu führen.

Die Biegemomenten Tragfähigkeit der Rasterklickschienen ist in jedem Einzelfall durch eine statische Berechnung nachzuweisen. Der Nachweis kann entfallen, wenn die Rasterklickschienen an jeder Stelle, an der sie mit den Profiltafeln verbunden sind, mit der Unterkonstruktion mechanisch verbunden werden.

Die Rasterklickschienen vom Typ NE nach Anlage 3.1 müssen an jeder Stelle, an der sie mit den Profiltafeln verbunden sind, mit der Unterkonstruktion mechanisch verbunden werden, so dass der Nachweis der Biegemomenten Tragfähigkeit entfällt.

Die Monoklickhalter sind jeweils mit 2 Verbindungselementen an der Unterkonstruktion zu befestigen.

Bei nicht horizontaler Verlegung der Fassadenelemente ist die Ableitung der Belastung aus Eigengewicht nachzuweisen.

#### 3.2 Charakteristische Werte der Widerstandsgrößen der Fassadenelemente und deren Befestigung

Die charakteristischen Werte der Widerstandsgrößen der Fassadenelemente und deren Befestigung sowie die zugehörigen Teilsicherheitsbeiwerte  $\gamma_M$  zur Ermittlung der Beanspruchbarkeiten sind den Anlagen 5.1 bis 5.6 zu entnehmen. Die Bezeichnung der charakteristischen Größen in den Anlagen 5.1 bis 5.6 erfolgt in Anlehnung an DIN EN 1999-1-4:2010-05 in Verbindung mit DIN EN 1999-1-4/A1:2011-11 und dem Nationalen Anhang.

Die charakteristischen Werte der Widerstandsgrößen für die Auszugskraft der Fassadenelemente aus den Monoklickhaltern oder den Rasterklickschienen bei abhebender Belastung sowie die zugehörigen Teilsicherheitsbeiwerte  $\gamma_M$  zur Ermittlung der Beanspruchbarkeiten sind den Anlagen 3.1 bis 4 zu entnehmen.

**Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung**

Nr. Z-14.1-581

Seite 7 von 7 | 7. Januar 2014

Für Fassadenelemente mit Baubreiten zwischen den in den Anlagen 5.1 bis 5.6 angegebenen Baubreiten dürfen die charakteristischen Werte für die Widerstandgrößen durch Interpolation nach folgender Gleichung ermittelt werden:

$$S(b) = S(b_1) + \frac{S(b_1) - S(b_2)}{\frac{1}{b_1} - \frac{1}{b_2}} \cdot \left( \frac{1}{b} - \frac{1}{b_1} \right)$$

mit

b zu interpolierende Baubreite

S(b) Widerstandsgröße für die Baubreite b

b<sub>1</sub> 1. Baubreite mit bekannter Widerstandsgröße S(b<sub>1</sub>)

b<sub>2</sub> 2. Baubreite mit bekannter Widerstandsgröße S(b<sub>2</sub>)

Alternativ zur Interpolation dürfen auch die charakteristischen Werte der Widerstandsgrößen des nächstbreiteren Fassadenelements verwendet werden.

Fassadenelemente mit einer Baubreite b < 250 mm sind mit den Widerstandswerten des Fassadenelements FC 30/250 zu bemessen.

**3.3 Charakteristische Werte der Biegemomenten Tragfähigkeit der Rasterschienen**

Die charakteristischen Werte der Biegemomenten Tragfähigkeit ( $M_{R,k}$ ) der Rasterklickschienen vom Typ SE und SEL sowie der zugehörige Teilsicherheitsbeiwert  $\gamma_M$  zur Ermittlung der Beanspruchbarkeiten sind den Anlagen 3.2 und 3.3 zu entnehmen.

**4 Bestimmungen für die Ausführung**

Vom Antragsteller ist eine Ausführungsanweisung für den Einbau der Fassadenelemente, Rasterklickschienen und Monoklickhalter mit Plastik-inlays anzufertigen und den Montagefirmen auszuhändigen. Fassadenelemente, Rasterklickschienen und Monoklickhalter mit Plastik-inlays mit Beschädigungen einschließlich plastischer Verformungen dürfen nicht eingebaut werden.

Die Fassadenelemente sind so in die Rasterklickschienen und Monoklickhalter mit Plastik-inlays einzuhängen, dass sie ordnungsgemäß einrasten. Die Verlegung der Fassadenelemente kann in senkrechter Richtung von oben wie von unten erfolgen.

An Querstößen der Fassadenelemente ist auf jeder Seite eines Stoßes eine eigene Rasterklickschiene bzw. ein eigener Monoklickhalter anzuordnen.

Zur Gewährleistung der Tragfähigkeit an den Endauflagern ist ein Überstand der Fassadenelemente von mindestens 40 mm erforderlich.

Andreas Schult  
Referatsleiter

Beglaubigt



Wand Mauerwerk/Beton

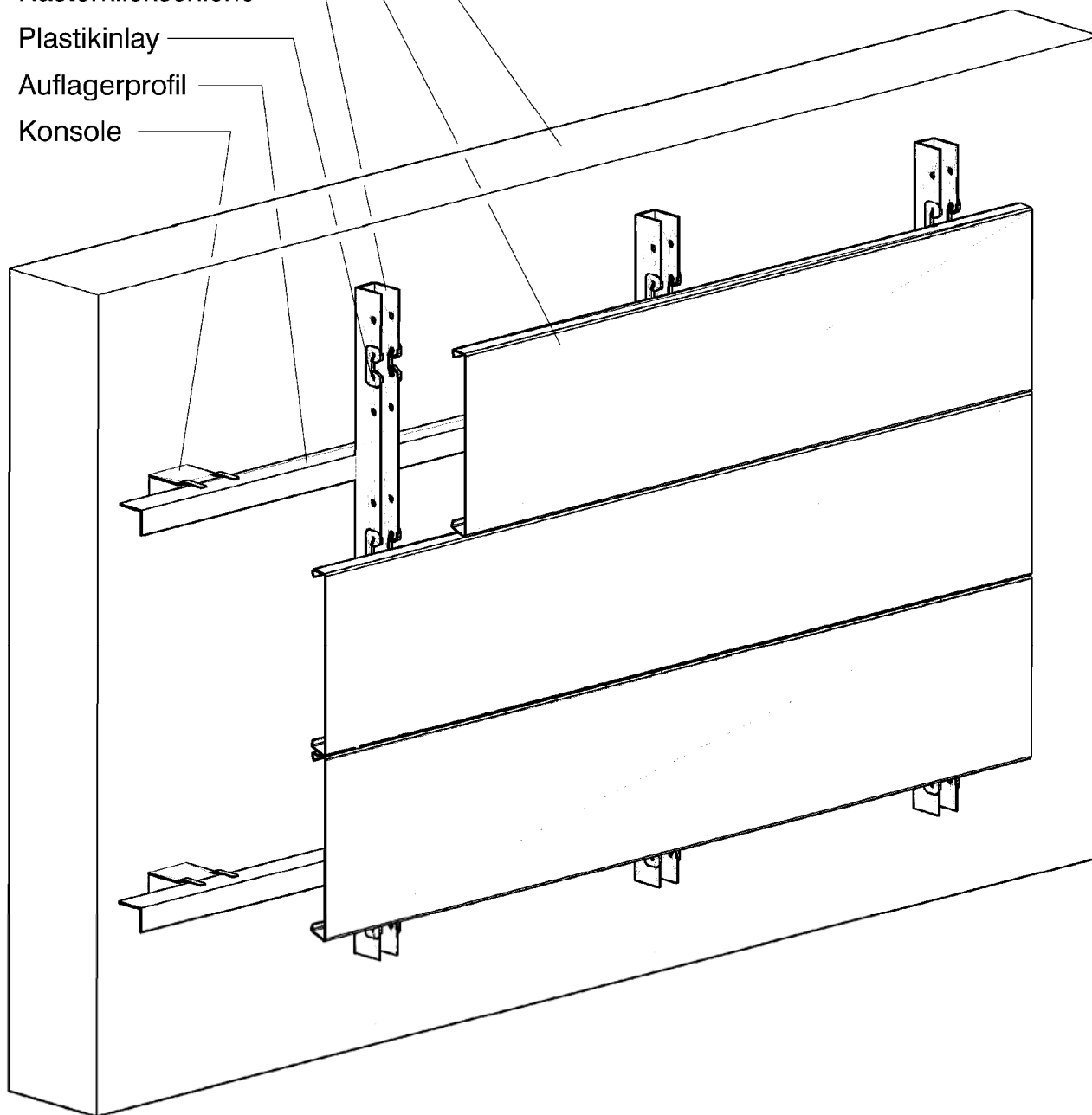
Profiltafel

Rasterklickschiene

Plastikinlay

Auflagerprofil

Konsole



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-14.1-581

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Einbauvorschlag mit Rasterklickschiene Kassetten auf Mauerwerk oder Beton

Anlage 1.1



Wand Mauerwerk/Beton

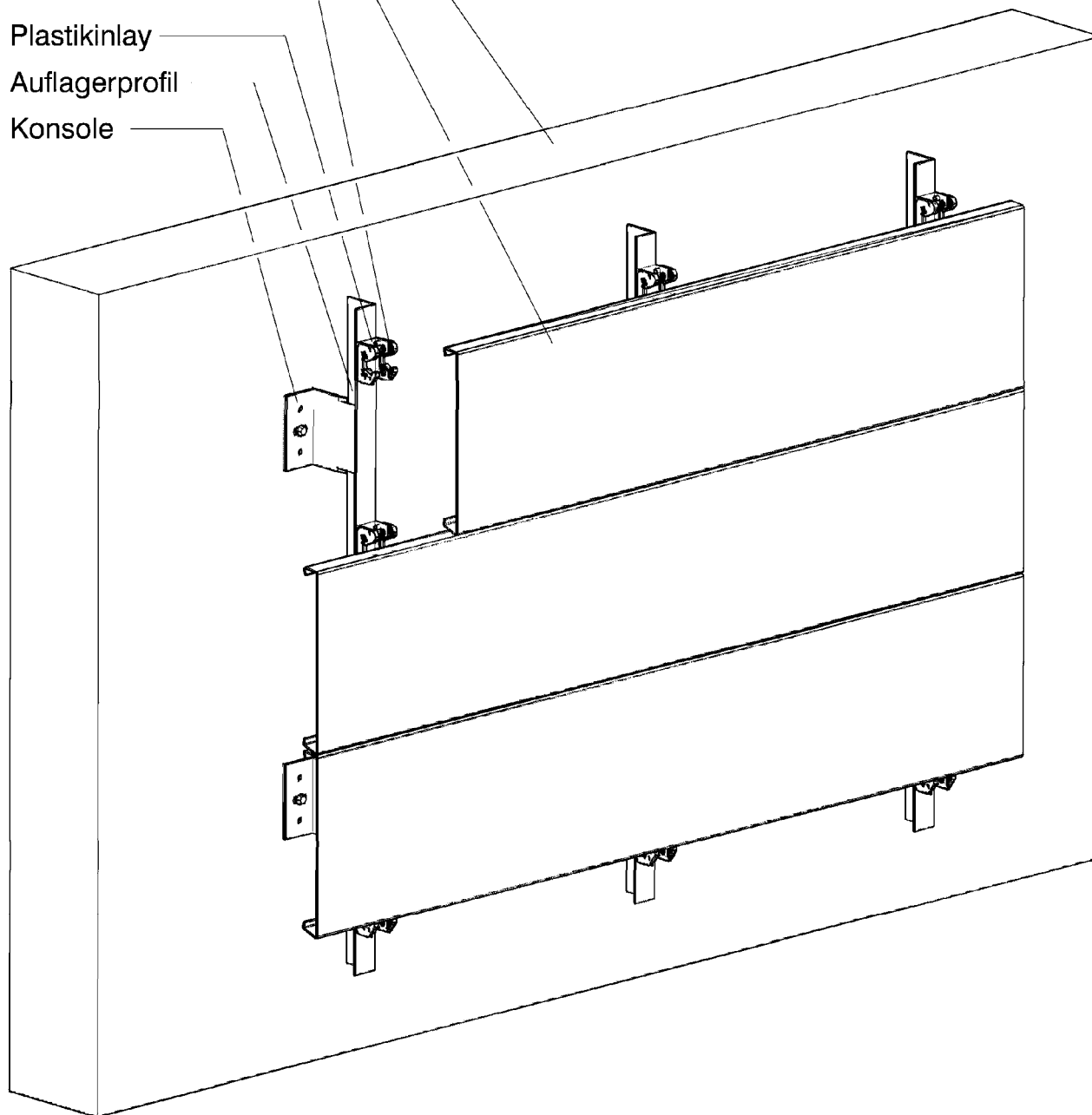
Profiltafel

Monoklickhalter

Plastikinlay

Auflagerprofil

Konsole

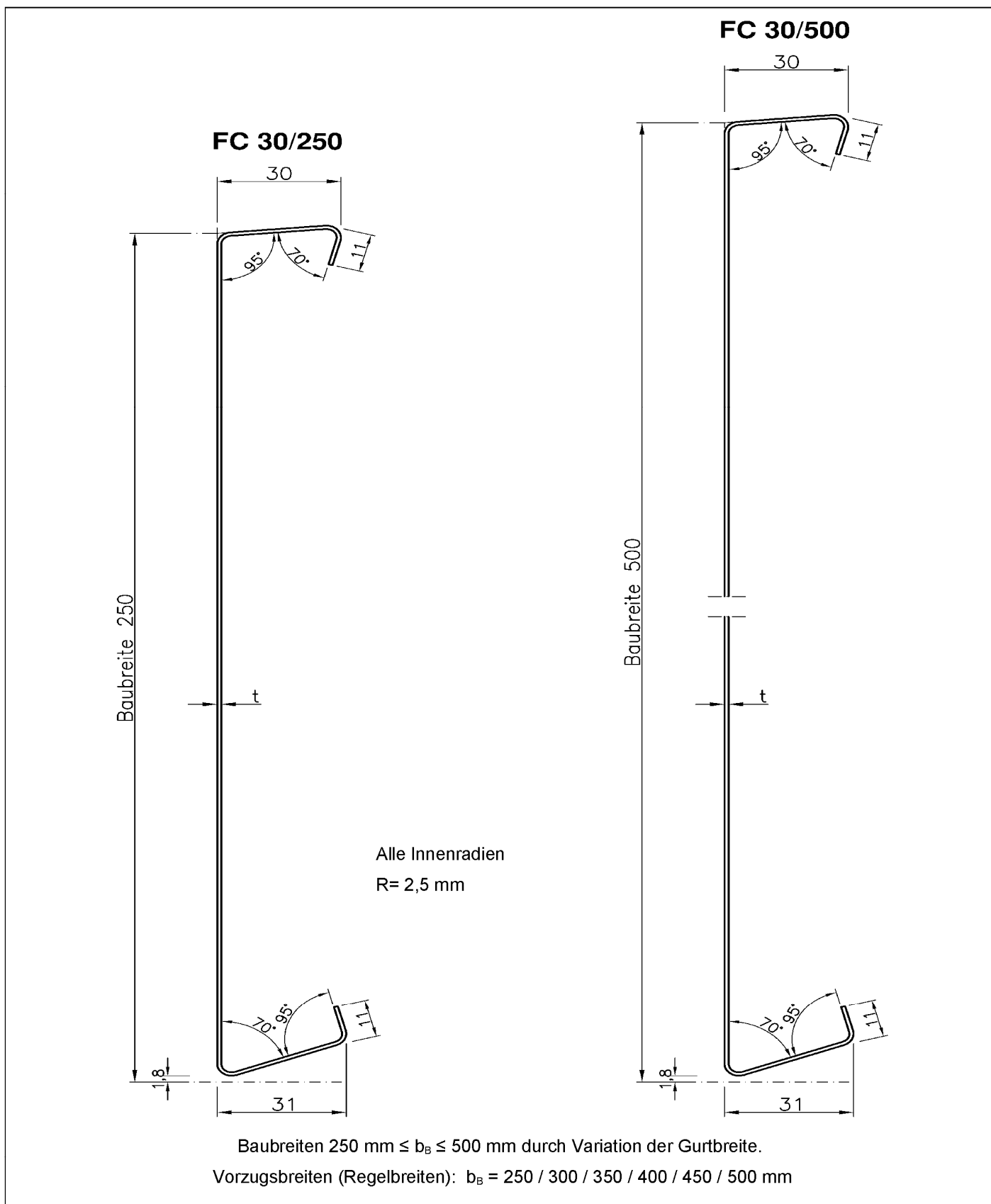


Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-14.1-581

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Einbauvorschlag mit Monoklickhaltern Kassetten auf Mauerwerk oder Beton

Anlage 1.2



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-14.1-581

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

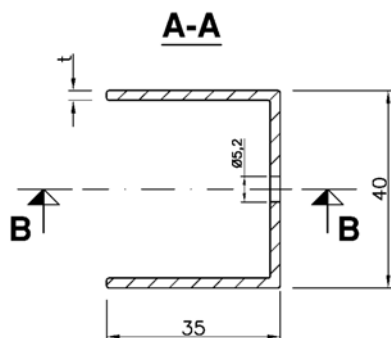
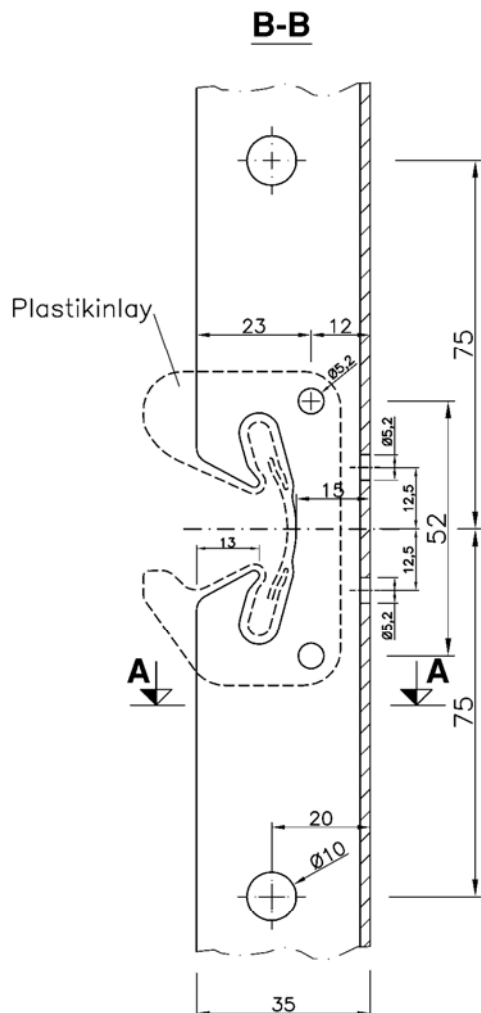
Profilabmessungen  
 Kalzip FC 30/250 und Kalzip FC 30/500

Anlage 2

### RASTERCLICKSCHIENE NE

h = 35 mm

(nicht zur Aufnahme von Biegemomenten vorgesehen, siehe Abschnitt 3.1)



| Charakteristische Auszugskraft<br>$t_{\text{Schiene}} = 2 \text{ mm}$ |                           |
|---|---------------------------|
| $t_N$<br>mm   | $F_k$<br>kN/Einhängepunkt |
| 0,8   | 0,90                      |
| 0,9   | 1,13                      |
| 1,0   | 1,36                      |
| 1,2   | 1,63                      |
| 1,5   | 1,63                      |
| $\gamma_M = 1,33$   |                           |

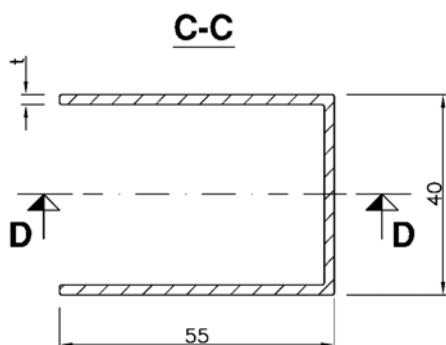
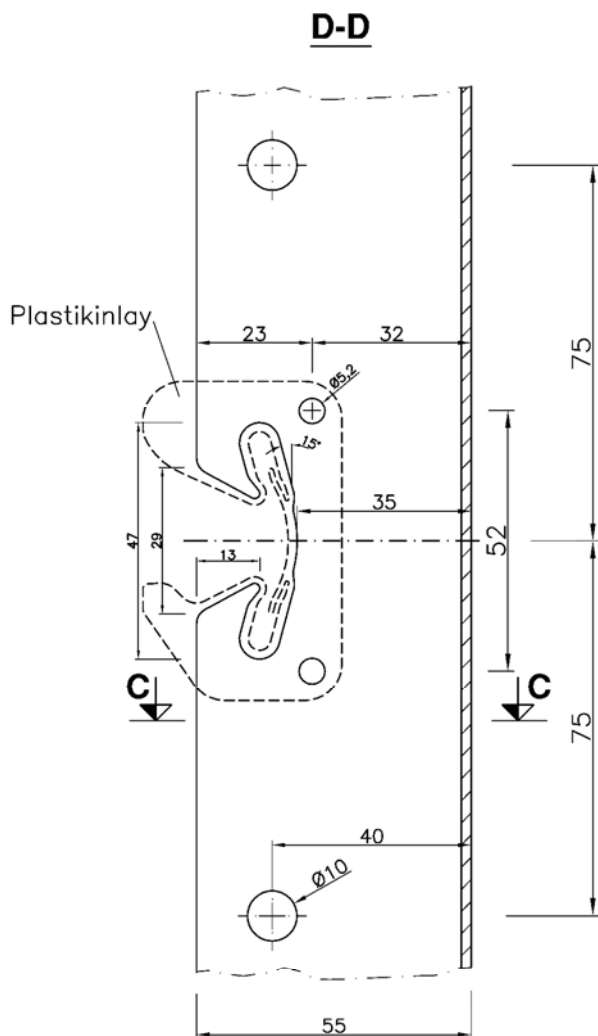
Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Rasterclickschiene NE  
 Geometrie und Abmessungen, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen

Anlage 3.1

**RASTERCLICKSCHIENE SE**

**h = 55 mm**



|   |
|---|
| Charakteristisches Biegemoment $M_{R,k}$<br>$t_{\text{Schiene}} = 2 \text{ mm}$ |
| 29,7 kNcm   |
| $\gamma_M = 1,1$  |

| Charakteristische Auszugskraft<br>$t_{\text{Schiene}} = 2 \text{ mm}$ |                           |
|---|---------------------------|
| $t_N$<br>mm   | $F_k$<br>kN/Einhängepunkt |
| 0,8   | 0,90                      |
| 0,9   | 1,13                      |
| 1,0   | 1,36                      |
| 1,2   | 1,63                      |
| 1,5   | 1,63                      |
| $\gamma_M = 1,33$   |                           |

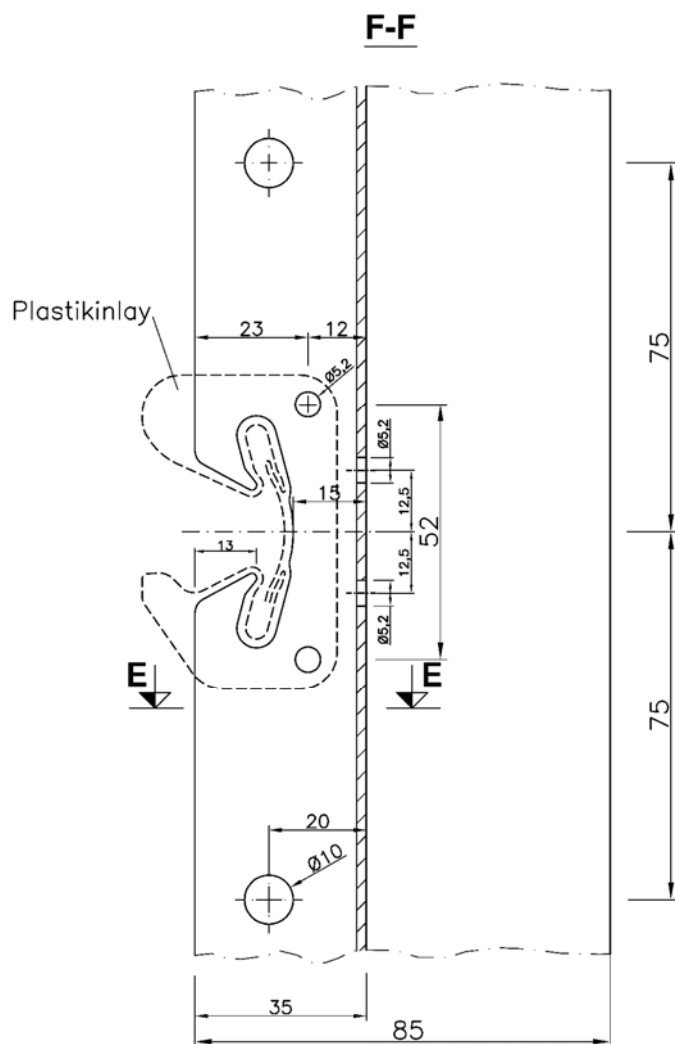
Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Rasterclickschiene SE  
 Geometrie und Abmessungen, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen

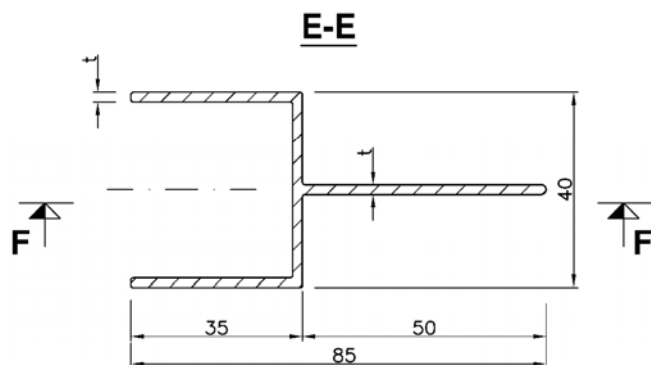
Anlage 3.2

### RASTERKLIKSCHIENE SEL

h = 85 mm



|   |
|---|
| Charakteristisches Biegemoment $M_{R,k}$<br>$t_{\text{Schiene}} = 2 \text{ mm}$ |
| 29,7 kNcm   |
| $\gamma_M = 1,1$  |



| Charakteristische Auszugskraft<br>$t_{\text{Schiene}} = 2 \text{ mm}$ |                           |
|---|---------------------------|
| $t_N$<br>mm   | $F_k$<br>kN/Einhängepunkt |
| 0,8   | 0,90                      |
| 0,9   | 1,13                      |
| 1,0   | 1,36                      |
| 1,2   | 1,63                      |
| 1,5   | 1,63                      |
| $\gamma_M = 1,33$   |                           |

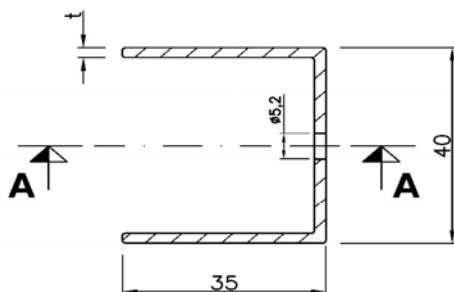
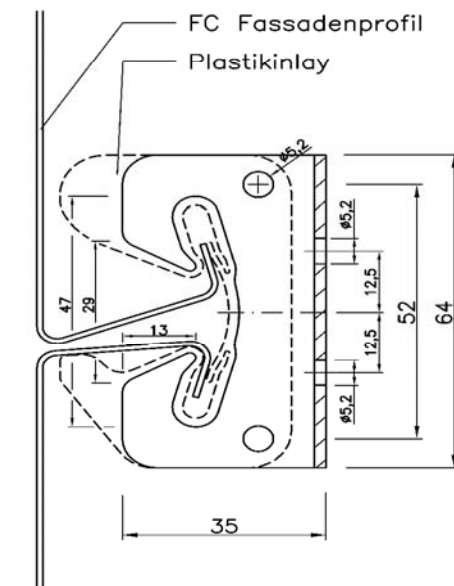
Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Rasterklickschiene SEL  
 Geometrie und Abmessungen, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen

Anlage 3.3

### MONOKLICKHALTER

#### A-A



| Charakteristische Auszugskraft<br>$t_{\text{Halter}} = 2 \text{ mm}$ |                    |
|--|--------------------|
| $t_N$<br>mm  | $F_k$<br>kN/Halter |
| 0,8  | 0,90               |
| 0,9  | 1,13               |
| 1,0  | 1,36               |
| 1,2  | 1,63               |
| 1,5  | 1,63               |
| $\gamma_M = 1,33$  |                    |

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Monoclickhalter  
 Geometrie und Abmessungen, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen

Anlage 4

| Kalzip FC 30/500                                  |                   |                    |                  |                  |  |                |              |              |
|---|-------------------|--------------------|------------------|------------------|--|----------------|--------------|--------------|
| Charakteristische Werte für andrückende Belastung |                   |                    |                  |                  |  |                |              |              |
| Blechdicke  | Eigenlast         | Trägheitsmoment    | Feldmoment       | Endauflagerkraft | Schnittgrößen an Zwischenauflagern   |                |              |              |
|   |                   |                    |                  |                  | $M_{Ed} \cdot \gamma_M / M_{c,Rk,B}^0 + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R_{w,Rk,B}^0 \leq 1$ |                |              |              |
| t   | g                 | $I_{ef,k}$         | $M_{c,Rk,F}$     | $R_{w,Rk,A}$     | $M_{c,Rk,B}^0$   | $R_{w,Rk,B}^0$ | $M_{c,Rk,B}$ | $R_{w,Rk,B}$ |
| mm  | kN/m <sup>2</sup> | cm <sup>4</sup> /m | kNm/m            | kN/m             | kNm/m  | kN/m           | kNm/m        | kN/m         |
| 0,8   | 0,0249            | 1,86               | 0,354            | 0,91             | -  | -              | 0,167        | 1,82         |
| 0,9   | 0,0280            | 2,11               | 0,407            | 1,12             | -  | -              | 0,215        | 2,25         |
| 1,0   | 0,0311            | 2,35               | 0,461            | 1,34             | -  | -              | 0,263        | 2,68         |
| 1,2   | 0,0373            | 2,84               | 0,567            | 1,77             | 0,366  | 79,38          | 0,358        | 3,55         |
| 1,5   | 0,0467            | 3,55               | 0,709            | 2,22             | 0,457  | 99,23          | 0,447        | 4,43         |
|   |                   | $\gamma_M = 1,0$   | $\gamma_M = 1,1$ |                  |  |                |              |              |

| Kalzip FC 30/500                                |                    |                  |                  |  |                |              |              |
|---|--------------------|------------------|------------------|--|----------------|--------------|--------------|
| Charakteristische Werte für abhebende Belastung |                    |                  |                  |  |                |              |              |
| Blechdicke                                      | Trägheitsmoment    | Feldmoment       | Endauflagerkraft | Schnittgrößen an Zwischenauflagern   |                |              |              |
|   |                    |                  |                  | $M_{Ed} \cdot \gamma_M / M_{c,Rk,B}^0 + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R_{w,Rk,B}^0 \leq 1$ |                |              |              |
| t   | $I_{ef,k}$         | $M_{c,Rk,F}$     | $R_{w,Rk,A}$     | $M_{c,Rk,B}^0$   | $R_{w,Rk,B}^0$ | $M_{c,Rk,B}$ | $R_{w,Rk,B}$ |
| mm  | cm <sup>4</sup> /m | kNm/m            | kN/m             | kNm/m  | kN/m           | kNm/m        | kN/m         |
| 0,8   | 4,42               | 0,257            | 1,93             | 7,88   | 4,06           | 0,737        | 3,86         |
| 0,9   | 4,97               | 0,312            | 1,94             | 9,17   | 4,08           | 0,839        | 3,87         |
| 1,0   | 5,52               | 0,366            | 1,94             | 10,86  | 4,10           | 0,941        | 3,88         |
| 1,2   | 6,63               | 0,475            | 1,95             | 16,71  | 4,08           | 1,146        | 3,89         |
| 1,5   | 8,28               | 0,594            | 1,95             | 20,89  | 5,10           | 1,433        | 3,89         |
|   |                    | $\gamma_M = 1,0$ | $\gamma_M = 1,1$ |  |                |              |              |

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Querschnittswerte, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen und Teilsicherheitsbeiwerte  $\gamma_M$  für Kalzip FC 30/500

Anlage 5.1



| Kalzip FC 30/450                                  |                        |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
|---|------------------------|---|------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------------|-----------------------------|
| Charakteristische Werte für andrückende Belastung |                        |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
| Blechdicke  | Eigenlast              | Trägheitsmoment                         | Feldmoment                   | Endauf-lagerkraft           | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M^0_{c,Rk,B} + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R^0_{w,Rk,B} \leq 1$ |  |                              |                             |
| t<br>mm   | g<br>kN/m <sup>2</sup> | I <sub>ef,k</sub><br>cm <sup>4</sup> /m | M <sub>c,Rk,F</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,A</sub><br>kN/m | M <sup>0</sup> <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m  | R <sup>0</sup> <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m | M <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m |
| 0,8   | 0,0252                 | 2,09                                    | 0,383                        | 0,99                        | -  | -  | 0,182                        | 1,98                        |
| 0,9   | 0,0284                 | 2,40                                    | 0,443                        | 1,23                        | -  | -  | 0,235                        | 2,46                        |
| 1,0   | 0,0316                 | 2,71                                    | 0,504                        | 1,47                        | -  | -  | 0,289                        | 2,95                        |
| 1,2   | 0,0379                 | 3,33                                    | 0,627                        | 2,03                        | 0,437  | 48,27                                    | 0,418                        | 4,05                        |
| 1,5   | 0,0473                 | 4,16                                    | 0,784                        | 2,53                        | 0,546  | 60,33                                    | 0,522                        | 5,07                        |
|   |                        | $\gamma_M = 1,0$                        | $\gamma_M = 1,1$             |                             |  |  |                              |                             |

| Kalzip FC 30/450                                |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
|---|---|------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------------|-----------------------------|
| Charakteristische Werte für abhebende Belastung |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
| Blechdicke                                      | Trägheitsmoment                         | Feldmoment                   | Endauf-lagerkraft           | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M^0_{c,Rk,B} + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R^0_{w,Rk,B} \leq 1$ |  |                              |                             |
| t<br>mm   | I <sub>ef,k</sub><br>cm <sup>4</sup> /m | M <sub>c,Rk,F</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,A</sub><br>kN/m | M <sup>0</sup> <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m  | R <sup>0</sup> <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m | M <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m |
| 0,8   | 4,85                                    | 0,280                        | 1,88                        | 4,84   | 4,11                                     | 0,723                        | 3,77                        |
| 0,9   | 5,46                                    | 0,340                        | 1,92                        | 5,06   | 4,27                                     | 0,828                        | 3,84                        |
| 1,0   | 6,06                                    | 0,400                        | 1,96                        | 5,28   | 4,42                                     | 0,933                        | 3,91                        |
| 1,2   | 7,28                                    | 0,521                        | 2,03                        | 5,72   | 4,73                                     | 1,142                        | 4,06                        |
| 1,5   | 9,10                                    | 0,652                        | 2,03                        | 7,15   | 5,91                                     | 1,428                        | 4,06                        |
|   |   | $\gamma_M = 1,0$             | $\gamma_M = 1,1$            |  |  |                              |                             |

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Querschnittswerte, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen und Teilsicherheitsbeiwerte  $\gamma_M$  für Kalzip FC 30/450

Anlage 5.2

| Kalzip FC 30/400                                  |                        |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
|---|------------------------|---|------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------------|-----------------------------|
| Charakteristische Werte für andrückende Belastung |                        |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
| Blechdicke  | Eigenlast              | Trägheitsmoment                         | Feldmoment                   | Endauflagerkraft            | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M_{c,Rk,B}^0 + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R_{w,Rk,B}^0 \leq 1$ |  |                              |                             |
| t<br>mm   | g<br>kN/m <sup>2</sup> | I <sub>ef,k</sub><br>cm <sup>4</sup> /m | M <sub>c,Rk,F</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,A</sub><br>kN/m | M <sup>0</sup> <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m  | R <sup>0</sup> <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m | M <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m |
| 0,8   | 0,0257                 | 2,38                                    | 0,419                        | 1,09                        | -  | -  | 0,201                        | 2,18                        |
| 0,9   | 0,0289                 | 2,77                                    | 0,488                        | 1,36                        | -  | -  | 0,260                        | 2,72                        |
| 1,0   | 0,0321                 | 3,16                                    | 0,558                        | 1,64                        | -  | -  | 0,322                        | 3,28                        |
| 1,2   | 0,0386                 | 3,93                                    | 0,702                        | 2,34                        | 0,526  | 39,15                                    | 0,493                        | 4,68                        |
| 1,5   | 0,0482                 | 4,92                                    | 0,878                        | 2,93                        | 0,658  | 48,94                                    | 0,616                        | 5,86                        |
|   |                        | γ <sub>M</sub> = 1,0                    | γ <sub>M</sub> = 1,1         |                             |  |  |                              |                             |

| Kalzip FC 30/400                                |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
|---|---|------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------------|-----------------------------|
| Charakteristische Werte für abhebende Belastung |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
| Blechdicke                                      | Trägheitsmoment                         | Feldmoment                   | Endauflagerkraft            | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M_{c,Rk,B}^0 + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R_{w,Rk,B}^0 \leq 1$ |  |                              |                             |
| t<br>mm   | I <sub>ef,k</sub><br>cm <sup>4</sup> /m | M <sub>c,Rk,F</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,A</sub><br>kN/m | M <sup>0</sup> <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m  | R <sup>0</sup> <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m | M <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m |
| 0,8   | 5,38                                    | 0,308                        | 1,82                        | 3,04   | 4,26                                     | 0,706                        | 3,64                        |
| 0,9   | 6,05                                    | 0,375                        | 1,90                        | 3,08   | 4,62                                     | 0,814                        | 3,80                        |
| 1,0   | 6,73                                    | 0,443                        | 1,98                        | 3,13   | 4,99                                     | 0,922                        | 3,96                        |
| 1,2   | 8,07                                    | 0,579                        | 2,14                        | 3,26   | 5,79                                     | 1,137                        | 4,27                        |
| 1,5   | 10,09                                   | 0,724                        | 2,14                        | 4,08   | 7,23                                     | 1,422                        | 4,27                        |
|   |   | γ <sub>M</sub> = 1,0         | γ <sub>M</sub> = 1,1        |  |  |                              |                             |

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Querschnittswerte, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen und Teilsicherheitsbeiwerte γ<sub>M</sub> für Kalzip FC 30/400

Anlage 5.3

| Kalzip FC 30/350                                  |                        |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
|---|------------------------|---|------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------------|-----------------------------|
| Charakteristische Werte für andrückende Belastung |                        |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
| Blechdicke  | Eigenlast              | Trägheitsmoment                         | Feldmoment                   | Endauflagerkraft            | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M^0_{c,Rk,B} + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R^0_{w,Rk,B} \leq 1$ |  |                              |                             |
| t<br>mm   | g<br>kN/m <sup>2</sup> | I <sub>ef,k</sub><br>cm <sup>4</sup> /m | M <sub>c,Rk,F</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,A</sub><br>kN/m | M <sup>0</sup> <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m  | R <sup>0</sup> <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m | M <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m |
| 0,8   | 0,0263                 | 2,76                                    | 0,465                        | 1,22                        | -  | -  | 0,224                        | 2,43                        |
| 0,9   | 0,0269                 | 3,25                                    | 0,545                        | 1,53                        | -  | -  | 0,293                        | 3,06                        |
| 1,0   | 0,0329                 | 3,74                                    | 0,627                        | 1,86                        | -  | -  | 0,364                        | 3,71                        |
| 1,2   | 0,0394                 | 4,72                                    | 0,799                        | 2,75                        | 0,642  | 36,12                                    | 0,590                        | 5,50                        |
| 1,5   | 0,0493                 | 5,89                                    | 0,998                        | 3,44                        | 0,803  | 45,15                                    | 0,737                        | 6,87                        |
|   |                        | γ <sub>M</sub> = 1,0                    | γ <sub>M</sub> = 1,1         |                             |  |  |                              |                             |

| Kalzip FC 30/350                                |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
|---|---|------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------------|-----------------------------|
| Charakteristische Werte für abhebende Belastung |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
| Blechdicke                                      | Trägheitsmoment                         | Feldmoment                   | Endauflagerkraft            | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M^0_{c,Rk,B} + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R^0_{w,Rk,B} \leq 1$ |  |                              |                             |
| t<br>mm   | I <sub>ef,k</sub><br>cm <sup>4</sup> /m | M <sub>c,Rk,F</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,A</sub><br>kN/m | M <sup>0</sup> <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m  | R <sup>0</sup> <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m | M <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m |
| 0,8   | 6,04                                    | 0,345                        | 1,74                        | 1,89   | 4,67                                     | 0,685                        | 3,49                        |
| 0,9   | 6,80                                    | 0,420                        | 1,88                        | 1,94   | 5,37                                     | 0,796                        | 3,76                        |
| 1,0   | 7,55                                    | 0,497                        | 2,00                        | 2,01   | 6,13                                     | 0,908                        | 4,02                        |
| 1,2   | 9,06                                    | 0,653                        | 2,27                        | 2,18   | 7,81                                     | 1,131                        | 4,54                        |
| 1,5   | 11,33                                   | 0,816                        | 2,27                        | 2,72   | 9,76                                     | 1,414                        | 4,54                        |
|   |   | γ <sub>M</sub> = 1,0         | γ <sub>M</sub> = 1,1        |  |  |                              |                             |

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Querschnittswerte, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen und Teilsicherheitsbeiwerte γ<sub>M</sub> für Kalzip FC 30/350

Anlage 5.4

| Kalzip FC 30/300                                  |                        |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
|---|------------------------|---|------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------------|-----------------------------|
| Charakteristische Werte für andrückende Belastung |                        |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
| Blechdicke  | Eigenlast              | Trägheitsmoment                         | Feldmoment                   | Endauflagerkraft            | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M_{c,Rk,B}^0 + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R_{w,Rk,B}^0 \leq 1$ |  |                              |                             |
| t<br>mm   | g<br>kN/m <sup>2</sup> | I <sub>ef,k</sub><br>cm <sup>4</sup> /m | M <sub>c,Rk,F</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,A</sub><br>kN/m | M <sup>0</sup> <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m  | R <sup>0</sup> <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m | M <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m |
| 0,8   | 0,0271                 | 3,26                                    | 0,527                        | 1,39                        | -  | -  | 0,256                        | 2,78                        |
| 0,9   | 0,0305                 | 3,88                                    | 0,621                        | 1,76                        | -  | -  | 0,336                        | 3,52                        |
| 1,0   | 0,0338                 | 4,51                                    | 0,719                        | 2,14                        | -  | -  | 0,420                        | 4,29                        |
| 1,2   | 0,0406                 | 5,76                                    | 0,927                        | 3,30                        | 0,798  | 36,15                                    | 0,718                        | 6,58                        |
| 1,5   | 0,0508                 | 7,20                                    | 1,159                        | 4,11                        | 0,997  | 45,19                                    | 0,898                        | 8,22                        |
|   |                        | γ <sub>M</sub> = 1,0                    | γ <sub>M</sub> = 1,1         |                             |  |  |                              |                             |

| Kalzip FC 30/300                                |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
|---|---|------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------------|-----------------------------|
| Charakteristische Werte für abhebende Belastung |   |                              |                             |  |  |                              |                             |
| Blechdicke                                      | Trägheitsmoment                         | Feldmoment                   | Endauflagerkraft            | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M_{c,Rk,B}^0 + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R_{w,Rk,B}^0 \leq 1$ |  |                              |                             |
| t<br>mm   | I <sub>ef,k</sub><br>cm <sup>4</sup> /m | M <sub>c,Rk,F</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,A</sub><br>kN/m | M <sup>0</sup> <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m  | R <sup>0</sup> <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m | M <sub>c,Rk,B</sub><br>kNm/m | R <sub>w,Rk,B</sub><br>kN/m |
| 0,8   | 6,89                                    | 0,393                        | 1,64                        | 1,13   | 6,19                                     | 0,656                        | 3,29                        |
| 0,9   | 7,75                                    | 0,481                        | 1,85                        | 1,23   | 7,72                                     | 0,772                        | 3,69                        |
| 1,0   | 8,61                                    | 0,570                        | 2,05                        | 1,34   | 9,41                                     | 0,889                        | 4,10                        |
| 1,2   | 10,33                                   | 0,751                        | 2,45                        | 1,56   | 13,20                                    | 1,122                        | 4,91                        |
| 1,5   | 12,92                                   | 0,939                        | 2,45                        | 1,95   | 16,50                                    | 1,403                        | 4,91                        |
|   |   | γ <sub>M</sub> = 1,0         | γ <sub>M</sub> = 1,1        |  |  |                              |                             |

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Querschnittswerte, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen und Teilsicherheitsbeiwerte γ<sub>M</sub> für Kalzip FC 30/300

Anlage 5.5

| <b>Kalzip FC 30/250</b>                           |                   |                      |                  |                       |  |                |              |              |
|---|-------------------|----------------------|------------------|-----------------------|--|----------------|--------------|--------------|
| Charakteristische Werte für andrückende Belastung |                   |                      |                  |                       |  |                |              |              |
| Blech-<br>dicke                                   | Eigen-<br>last    | Trägheits-<br>moment | Feld-<br>moment  | Endauf-<br>lagerkraft | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M_{c,Rk,B}^0 + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R_{w,Rk,B}^0 \leq 1$ |                |              |              |
| t   | g                 | $I_{ef,k}$           | $M_{c,Rk,F}$     | $R_{w,Rk,A}$          | $M_{c,Rk,B}^0$   | $R_{w,Rk,B}^0$ | $M_{c,Rk,B}$ | $R_{w,Rk,B}$ |
| mm  | kN/m <sup>2</sup> | cm <sup>4</sup> /m   | kNm/m            | kN/m                  | kNm/m  | kN/m           | kNm/m        | kN/m         |
| 0,8   | 0,0282            | 3,96                 | 0,613            | 1,63                  | -  | -              | 0,300        | 3,26         |
| 0,9   | 0,0317            | 4,77                 | 0,728            | 2,07                  | -  | -              | 0,397        | 4,15         |
| 1,0   | 0,0352            | 5,59                 | 0,849            | 2,54                  | -  | -              | 0,498        | 5,09         |
| 1,2   | 0,0422            | 7,21                 | 1,107            | 4,05                  | 1,017  | 38,65          | 0,898        | 8,09         |
| 1,5   | 0,0528            | 9,02                 | 1,384            | 5,06                  | 1,271  | 48,32          | 1,123        | 10,12        |
|   |                   | $\gamma_M = 1,0$     | $\gamma_M = 1,1$ |                       |  |                |              |              |

| <b>Kalzip FC 30/250</b>                         |                      |                  |                       |  |                |              |              |
|---|----------------------|------------------|-----------------------|--|----------------|--------------|--------------|
| Charakteristische Werte für abhebende Belastung |                      |                  |                       |  |                |              |              |
| Blech-<br>dicke                                 | Trägheits-<br>moment | Feld-<br>moment  | Endauf-<br>lagerkraft | Schnittgrößen an Zwischenauflagern<br>$M_{Ed} \cdot \gamma_M / M_{c,Rk,B}^0 + F_{Ed} \cdot \gamma_M / R_{w,Rk,B}^0 \leq 1$ |                |              |              |
| t   | $I_{ef,k}$           | $M_{c,Rk,F}$     | $R_{w,Rk,A}$          | $M_{c,Rk,b}^0$   | $R_{w,Rk,B}^0$ | $M_{c,Rk,B}$ | $R_{w,Rk,B}$ |
| mm  | cm <sup>4</sup> /m   | kNm/m            | kN/m                  | kNm/m  | kN/m           | kNm/m        | kN/m         |
| 0,8   | 8,01                 | 0,462            | 1,50                  | 0,647  | 41,73          | 0,615        | 3,00         |
| 0,9   | 9,02                 | 0,565            | 1,80                  | 0,777  | 50,13          | 0,739        | 3,60         |
| 1,0   | 10,02                | 0,671            | 2,10                  | 0,907  | 58,53          | 0,863        | 4,21         |
| 1,2   | 11,49                | 0,890            | 2,71                  | 1,167  | 75,33          | 1,110        | 5,41         |
| 1,5   | 14,36                | 1,112            | 2,71                  | 1,459  | 94,16          | 1,388        | 5,41         |
|   |                      | $\gamma_M = 1,0$ | $\gamma_M = 1,1$      |  |                |              |              |

Fassadensystem Kalzip FC aus Aluminium

Querschnittswerte, charakteristische Werte der Widerstandsgrößen und  
 Teilsicherheitsbeiwerte  $\gamma_M$  für Kalzip FC 30/250

Anlage 5.6