

Bescheid

über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 9. September 2013

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

20.05.2014

Geschäftszeichen:

II 10.1-1.33.44-63/20

Zulassungsnummer:

Z-33.44-63

Geltungsdauer

vom: **20. Mai 2014**

bis: **9. September 2015**

Antragsteller:

Saint-Gobain Weber GmbH

Schanzenstraße 84

40549 Düsseldorf

Zulassungsgegenstand:

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angeklebten Mineralwolle-Lamellen

"weber.therm A 100 MW-L WDVS"

"weber.therm A 100 MW-L DP WDVS"

"weber.therm A 100 MW-L Speedy WDVS"

"weber.therm A 100 MW-L Speedy DP WDVS"

"weber.therm A 200 MW-L WDVS"

"weber.therm A 200 MW-L DP WDVS"

"weber.therm A 200 MW-L Speedy WDVS"

"weber.therm A 200 MW-L Speedy DP WDVS"

Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-33.44-63 vom 9. September 2013.

Dieser Bescheid umfasst drei Seiten und acht Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

**Bescheid über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-33.44-63

Seite 2 von 3 | 20. Mai 2014

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert/ergänzt, geändert und ergänzt:

1. Abschnitt 2.2.1 (Klebemörtel), Absatz 1, wird wie folgt ersetzt:

Die Klebemörtel "weber.therm 300", "maxit multi 300", "weber.therm 301", "weber.therm 302", "weber.therm 304", "weber.therm 370", "weber.therm retec 700", "weber.therm Klebemörtel", "maxit multi Baukleber", "maxit multi Kleber und Armierungsmörtel" und "maxit multi Kleber und Armierungsmörtel E" müssen Werk trockenmörtel sein.

2. Abschnitt 2.2.4 (Bewehrungen), Tabelle 1, letzte Zeile wird wie folgt ersetzt:

Eigenschaften	"weber.therm 310" "maxit Armierungs- gewebe MW"	"weber.therm 311" "maxit Armierungs- gewebe PS"
Anwendung in den Unterputzen	alle	alle außer "weber.therm 300", "maxit multi 300", "weber.therm retec 700"

3. Abschnitt 2.2.5 (Unterputze), Absatz 1, wird wie folgt ersetzt:

Die Unterputze "weber.therm 300", "maxit multi 300", "weber.therm 301", "weber.therm 302", "weber.therm 304", "weber.therm retec 700", "maxit multi Kleber und Armierungsmörtel" und "maxit multi Kleber und Armierungsmörtel E" müssen mit den gleichnamigen Klebemörteln nach Abschnitt 2.2.1 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung identisch sein.

**4. Abschnitt 2.4.1.1 (Übereinstimmungsnachweis durch Übereinstimmungszertifikat),
Absätze 1 und 2, wird jeweils gestrichen:**

"und der WDVS insgesamt"

5. Fußnote 3 auf Seite 7 entfällt

**6. Abschnitt 2.4.2 (Werkseigene Produktionskontrolle), Absatz 4, wird ersatzlos
gestrichen**

7. in Abschnitt 2.4.3.1 (Fremdüberwachung), wird gestrichen:

- "und die WDVS insgesamt"
- "zusätzlich ist die Nichtbrennbarkeit der WDVS insgesamt zu überprüfen."
- Absatz 3

8. Abschnitt 3.1 (Stand sicherheitsnachweis), Tabelle 4, Zeile 3, wird wie folgt ergänzt:

Dämmstoffdicke	Unterputze	Bewehrungen	Oberputze
≥ 60 mm	"weber.therm 300", "maxit multi 300" "weber.therm 301" "weber.therm retec 700" "maxit multi Kleber und Armierungsmörtel"	"weber.therm 310" "maxit Armierungs- gewebe MW"	Oberputze nach Anlage 2.1 bzw. 2.2

**Bescheid über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-33.44-63

Seite 3 von 3 | 20. Mai 2014

9. Abschnitt 4.2 (Anforderungen an den Antragsteller und die ausführende Firma) wird wie folgt ersetzt:

- Antragsteller

Der Antragsteller ist verpflichtet, alle mit Entwurf und Ausführung des WDVS betrauten Personen über die Besonderen Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und alle für eine einwandfreie Ausführung der Bauart erforderlichen weiteren Einzelheiten zu informieren.

- Ausführende Firma

Das Fachpersonal der ausführenden Firma hat sich über die Besonderen Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sowie über alle für eine einwandfreie Ausführung der Bauart erforderlichen weiteren Einzelheiten beim Antragsteller zu informieren.

Die ausführende Firma hat gemäß Anlage 6 die zulassungsgerechte Ausführung des WDVS zu bestätigen. Diese Bestätigung ist dem Bauherrn zu überreichen.

10. Abschnitt 4.5 (Klebemörtel) wird wie folgt ersetzt:

Die Klebemörtel sind ggf. nach den Vorgaben des Herstellers unter Beachtung der Technischen Informationen zum jeweiligen Klebemörtel zu mischen und mit einer Auftragsmenge nach Anlage 2 aufzubringen.

11. Anlagen 2.1.1, 2.1.2, 2.2.1, 2.2.2, 3.1, 3.2, 4 und 6 werden gegen die Anlagen 2.1.1a, 2.1.2a, 2.2.1a, 2.2.2a, 3.1a, 3.2a, 4a und 6a ausgetauscht.

Manfred Klein
Referatsleiter

Beglaubigt

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angeklebten Mineralwolle-Lamellen
"weber.therm A 100 MW-L WDVS", "... DP WDVS", "... Speedy WDVS", "... Speedy DP WDVS"
Aufbau der WDVS

Anlage 2.1.1a

Schicht	Auftragsmenge [kg/m ²]	Dicke [mm]
Klebemörtel: weber.therm 300 / maxit multi 300 / weber.therm retec 700 weber.therm 370 weber.therm 302 maxit multi Kleber und Armierungsmörtel E	ca. 5,0 ca. 5,0 ca. 5,0 ca. 5,0	vollflächige ggf. teilflächige Verklebung
Dämmstoff: Mineralwolle-Lamellen nach Abschnitt 2.2.2	-	40 bis 200
Grundputze:¹ nur für die WDVS "weber.therm A 100 MW-L DP WDVS" bzw. "weber.therm A 100 MW-L Speedy DP WDVS" weber.therm Grundputz maxit therm Systemgrundputz	 ca. 12,0 – 17,0 ca. 12,0 – 17,0	 10,0 – 15,0 10,0 – 15,0
Unterputze: weber.therm 300 / maxit multi 300 / weber.therm retec 700 weber.therm 302 maxit multi Kleber und Armierungsmörtel E	ca. 7,0 ca. 5,0 ca. 5,0	5,0 – 10,0 5,0 – 7,0 5,0 – 7,0
Bewehrungen: weber.therm 310 maxit Armierungsgewebe MW	ca. 0,20 ca. 0,20	- -
Haftvermittler: weber.prim 403	0,30	-

¹ Die Grundputze dürfen nur zusammen mit den Unterputzen "weber.therm 302" oder "maxit multi Kleber und Armierungsmörtel E" verwendet werden.

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angeklebten Mineralwolle-Lamellen
"weber.therm A 100 MW-L WDVS", "... DP WDVS", "... Speedy WDVS", "... Speedy DP WDVS"

Anlage 2.1.2a

Aufbau der WDVS

Schicht	Auftragsmenge [kg/m ²]	Dicke [mm]
Schlussbeschichtungen (Oberputze):		
weber.top 200, 203-206 ³	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
weber.top 203 AQUABALANCE ³	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
weber.top 204 AQUABALANCE ³	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
weber.top 206 AQUABALANCE ³	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
maxit ip Edelkratzputz ³	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
maxit ip Edelkratzputz FM	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
weber.star 220 / weber.star 220 AQUABALANCE / maxit star 220	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 221 ²	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 240, 241 ² / maxit star 240, 241 ²	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 224 / weber.star 224 AQUABALANCE / maxit color ip 44 k	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 260 / maxit star 260	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 270	ca. 4,0 – 5,0	2,0 – 5,5
weber.star 271 ²	ca. 8,0	2,0 – 5,0
weber.star 272	ca. 8,0 – 10,0	5,0 – 10,0
weber.star 281	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
maxit ip color	ca. 2,0 – 4,5	1,0 – 5,0
maxit ip color plus	ca. 2,0 – 4,5	1,0 – 5,0
maxit ip Edelputz	ca. 2,0 – 4,5	2,0 – 5,0
maxit ip Reibeputz / Rillenputz	ca. 2,0 – 4,5	2,0 – 5,0
maxit ip Scheibenputz / Kratzputzstruktur	ca. 2,0 – 4,5	2,0 – 5,0
maxit ip Colibri	ca. 2,0 – 4,5	2,0 – 5,0

² Diese Oberputze dürfen nicht zusammen mit dem Klebemörtel "weber.therm 370" zur Anwendung kommen.

³ Diese Oberputze dürfen nicht zusammen mit einem Grundputz zur Anwendung kommen.

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angeklebten Mineralwolle-Lamellen
"weber.therm A 200 MW-L WDVS", "... DP WDVS", "... Speedy WDVS", "... Speedy DP WDVS"

Anlage 2.2.1a

Aufbau der WDVS

Schicht	Auftragsmenge [kg/m ²]	Dicke [mm]
Klebemörtel: weber.therm 300 / maxit multi 300 weber.therm 301 / maxit multi Kleber und Armierungsmörtel weber.therm 302 / maxit multi Kleber und Armierungsmörtel E weber.therm 304 weber.therm 370 weber.therm retec 700 weber.therm Klebemörtel / maxit multi Baukleber	ca. 5,0 ca. 5,0 ca. 5,0 ca. 4,0 ca. 5,0 ca. 5,0 ca. 5,0	vollflächige ggf. teilflächige Verklebung
Dämmstoff: Mineralwolle-Lamellen nach Abschnitt 2.2.2	-	40 bis 200
Grundputze:¹ nur für die WDVS "weber.therm A 200 MW-L DP WDVS" bzw. "weber.therm A 200 MW-L Speedy DP WDVS" weber.therm Grundputz maxit therm Systemgrundputz	 ca. 12,0 – 17,0 ca. 12,0 – 17,0	 10,0 – 15,0 10,0 – 15,0
Unterputze: weber.therm 300 / maxit multi 300 weber.therm 301 / maxit multi Kleber und Armierungsmörtel weber.therm retec 700 weber.therm 302 / maxit multi Kleber und Armierungsmörtel E weber.therm 304	ca. 7,0 ca. 7,0 ca. 7,0 ca. 7,0 ca. 5,0 – 7,0	5,0 – 10,0 4,0 – 7,0 5,0 – 8,0 5,0 – 7,0 5,0 – 7,0
Bewehrungen: weber.therm 310 maxit Armierungsgewebe MW weber.therm 311 maxit Armierungsgewebe PS	ca. 0,20 ca. 0,20 0,165 0,165	- - - -
Haftvermittler: weber.prim 403	ca. 0,30	-

¹ Die Grundputze dürfen nur zusammen mit den Unterputzen "weber.therm 302" oder "maxit multi Kleber und Armierungsmörtel E" verwendet werden.

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angeklebten Mineralwolle-Lamellen
"weber.therm **A 200** MW-L WDVS", "... DP WDVS", "... Speedy WDVS", "... Speedy DP WDVS"

Anlage 2.2.2a

Aufbau der WDVS

Schicht	Auftragsmenge [kg/m ²]	Dicke [mm]
<u>a) mineralische Schlussbeschichtungen</u>		
weber.top 200, 203-206 ²	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
weber.top 203 AQUABALANCE ²	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
weber.top 204 AQUABALANCE ²	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
weber.top 206 AQUABALANCE ²	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
maxit ip Edelkratzputz ²	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
maxit ip Edelkratzputz FM	ca. 10,0 – 24,0	5,0 – 12,0
weber.star 220 / weber.star 220 AQUABALANCE / maxit star 220	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 221	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 222	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 223 / weber.star 223 AQUABALANCE	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 224 / weber.star 224 AQUABALANCE / maxit color ip 44 k	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 240 / maxit star 240	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 241 / maxit star 241	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 242	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 244	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 260 / maxit star 260	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.star 261 / maxit star 261	ca. 3,0	2,0 – 5,0
weber.star 270	ca. 4,0 – 5,0	2,5 – 5,5
weber.star 271	ca. 8,0	4,5 – 7,5
weber.star 272	ca. 8,0 – 10,0	5,0 – 10,0
weber.star 280	ca. 8,0 – 10,0	5,0 – 10,0
weber.star 281	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
weber.cal 285 - 289	ca. 2,5 – 5,0	2,0 – 5,0
maxit ip color	ca. 2,0 – 4,5	1,0 – 5,0
maxit ip color plus	ca. 2,0 – 4,5	1,0 – 5,0
maxit ip Edelputz	ca. 2,0 – 4,5	2,0 – 5,0
maxit ip Reibeputz / Rillenputz	ca. 2,0 – 4,5	2,0 – 5,0
maxit ip Scheibenputz / Kratzputzstruktur	ca. 2,0 – 4,5	2,0 – 5,0
maxit ip Colibri	ca. 2,0 – 4,5	2,0 – 5,0
<u>b) organische Schlussbeschichtungen</u>		
weber.pas 430, 431	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
weber.pas 460, 461	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
weber.pas 471	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
weber.pas 480, 481	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
maxit spectra Kunstharzputz	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
maxit sil Silikatputz	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
maxit silco Silikonharzputz	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
weber.pas 430 top / weber.pas 430 AQUABALANCE / maxit spectra top	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
weber.pas 431 top / weber.pas 431 AQUABALANCE	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
weber.pas 460 top / weber.pas 460 AQUABALANCE / maxit sil top	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
weber.pas 461 top / weber.pas 461 AQUABALANCE	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
weber.pas 480 top / weber.pas 480 AQUABALANCE / maxit silco top	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0
weber.pas 481 top / weber.pas 481 AQUABALANCE	ca. 2,0 – 4,0	1,5 – 3,0

² Diese Oberputze dürfen nicht zusammen mit einem Grundputz zur Anwendung kommen.

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angeklebten Mineralwolle-Lamellen
Oberflächenausführung / Anforderungen

Anlage 3.1a

Bezeichnung	Hauptbindemittel	w ^{*)}	s _d ^{*)}
1. ggf. Grundputze			
weber.therm Grundputz	Kalk/Zement	0,80	0,14
maxit therm Systemgrundputz	Kalk/Zement	0,80	0,14
2. Unterputze			
weber.therm 300 / maxit multi 300	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.therm 301	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.therm 302	Zement/Kalk	0,20	0,05
weber.therm 304	Zement/Kalk	0,18	0,06
weber.therm retec 700	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
maxit multi Kleber und Armierungsmörtel	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
maxit multi Kleber und Armierungsmörtel E	Zement/Kalk	0,20	0,05
3. Schlussbeschichtungen (Oberputze)			
3.1 ggf. mit Haftvermittler "weber.prim 403"			
weber.pas 430, 431	Acrylpolymerdispersion	< 0,3 ¹	0,2 ²
weber.pas 430 top, 431 top / AQUABALANCE	Acrylpolymerdispersion	< 0,3 ¹	0,2 ²
maxit spectra top	Acrylpolymerdispersion	< 0,3 ¹	0,2 ²
maxit spectra Kunstharzputz	Acrylpolymerdispersion	< 0,3 ¹	0,2 ²

*) Physikalische Größen, Begriffe:

w : kapillare Wasseraufnahme nach DIN 52617 in [kg/(m²·h)]

s_d : wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke nach DIN 52615 [m]

¹ w_e : Wasserdurchlässigkeitsrate nach DIN EN 1062-3

² s_d : wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke nach DIN EN ISO 7783-2 im Feuchtbereichsverfahren 23-50/95 bzw. nach DIN EN 12572

Wärmedämm-Verbundsysteme mit angeklebten Mineralwolle-Lamellen
Oberflächenausführung / Anforderungen

Anlage 3.2a

Bezeichnung	Hauptbindemittel	w ^{*)}	s _d ^{*)}
3.2 ggf. mit Haftvermittler "weber.prim 403"			
weber.star 220, 221, 222, 223 / maxit star 220	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.star 220, 223, 224 AQUABALANCE	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.star 224 / maxit ip color 44 k	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.star 240, 241, 242, 244 / maxit star 240, 241	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.star 260, 261 / maxit star 260, 261	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.star 270, 271, 272	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.star 280	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.star 281	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
weber.cal 285, 286, 287, 288, 289	Kalk	< 0,5	< 0,1
maxit ip color	Zement/Kalk	0,08	0,05
maxit ip color plus	Zement/Kalk	0,11	0,04
maxit ip Edelputz	Zement/Kalk	0,20	0,04
maxit ip Reibputz / Rillenputz	Zement/Kalk	0,07	0,04
maxit ip Scheibenputz / Kratzputzstruktur	Zement/Kalk	0,11	0,03
maxit ip Colibri	Zement/Kalk	0,11	0,03
weber.pas 460, 461	Acrylpolymerdispersion/ Kaliumsilikat	< 0,3 ¹	< 0,2 ²
weber.pas 460 top, 461 top / AQUABALANCE	Acrylpolymerdispersion/ Kaliumsilikat	< 0,3 ¹	< 0,2 ²
maxit sil top	Acrylpolymerdispersion/ Kaliumsilikat	< 0,3 ¹	< 0,2 ²
maxit sil Silikatputz	Acrylpolymerdispersion/ Kaliumsilikat	< 0,3 ¹	< 0,2 ²
weber.pas 480, 481, 471	Silikonharzemulsion/ Acrylpolymerdispersion	< 0,3 ¹	< 0,2 ²
weber.pas 480 top, 481 top / AQUABALANCE	Silikonharzemulsion/ Acrylpolymerdispersion	< 0,3 ¹	< 0,2 ²
maxit silco top	Silikonharzemulsion/ Acrylpolymerdispersion	< 0,3 ¹	< 0,2 ²
maxit silco Silikonharzputz	Silikonharzemulsion/ Acrylpolymerdispersion	< 0,3 ¹	< 0,2 ²
3.3 ohne Haftvermittler "weber.prim 403"			
weber.top 203 AQUABALANCE, weber.top 204 AQUABALANCE, weber.top 206 AQUABALANCE, weber.top 200, 203-206	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
maxit ip Edelkratzputz	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1
maxit ip Edelkratzputz FM	Zement/Kalk	< 0,5	< 0,1

**Werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung
(Art und Häufigkeit der durchzuführenden Prüfungen)**

Anlage 4a

Umfang der werkseigenen Produktionskontrolle

Prüfung	Prüfnorm bzw. -vorschrift	Häufigkeit
1. Klebemörtel und Unterputz		
1.1 Abreißfestigkeit am Dämmstoff (Einzelwert ≥ 80 kPa)	ETAG 004 ¹ , Abschnitt 5.1.4.1.3 (trocken)	} $\frac{1}{4}$ jährlich
1.2 Mineralisch gebundene Produkte:		
a. Schüttdichte	in Anlehnung an DIN EN 459-2:2010-12 ² , Abschnitt 6.3	} 2 x je Produktionswoche*
b. Korngrößenverteilung	DIN EN 1015-1:2007-05 ³ (Trockensiebung)	
c. Frischmörtelrohddichte	DIN EN 1015-6:2007-05 ⁴	
2. Schlussbeschichtungen (Oberputze)		
2.1 Mineralisch gebundene Produkte:		
a. Schüttdichte	in Anlehnung an DIN EN 459-2:2010-12, Abschnitt 6.3	1 x je Produktionswoche
b. Frischmörtelrohddichte	DIN EN 1015-6:2007-05	2 x je Produktionswoche
2.2 Organisch gebundene Produkte:		
a. Frischmörtelrohddichte	in Anlehnung an DIN EN 1015-6:2007-05	2 x je Produktionswoche
b. Aschegehalt	ETAG 004, Abschnitt C 1.3 (450 °C)	

* Produktionswoche: 5 Produktionstage, in einem Zeitraum von einem Monat, beginnend mit dem ersten Produktionstag

Umfang der Fremdüberwachung

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Bauprodukte durchzuführen. Die werks-eigene Produktionskontrolle ist durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen (Oberputze ausgenommen), **mindestens jedoch zweimal jährlich**. Es sind die o. g. Prüfungen durchzuführen.

¹ ETAG 004:2000-03	Leitlinie für Europäische Technische Zulassung für Außenseitige Wärmedämm-Verbundsysteme mit Putzschichten
² DIN EN 459-2:2010-12	Baukalk - Teil 2: Prüfverfahren
³ DIN EN 1015-1:2007-05	Prüfverfahren für Mörtel für Mauerwerk - Teil 1: Bestimmung der Korngrößenverteilung (durch Siebanalyse)
⁴ DIN EN 1015-6:2007-05	Prüfverfahren für Mörtel für Mauerwerk - Teil 6: Bestimmung der Rohddichte von Frischmörtel

Information für den Bauherrn

Anlage 6a

Bestätigung der ausführenden Firma:

- a) Die Beurteilung der Abreißfestigkeit der Wandoberfläche und der dauerhaften Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Klebemörtel ist erfolgt durch:
(Name, Anschrift)

- b) Ausführung nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. **Z-33.44-63**
Ausgeführtes System:

- c) Die Überprüfung der Ebenheit ergab:
(Angabe der Prüfmethode und des Ergebnisses)

- d) Die Oberfläche der Wand wurde vorbereitet durch:

- e) Das System wurde zusätzlich befestigt mit:

- f) Die Eingangskontrolle der Komponenten auf der Baustelle wurde vorgenommen. Die Komponenten entsprechen den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung.

Datum/Unterschrift des Verantwortlichen der ausführenden Firma