

Bescheid

über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 5. Mai 2014

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

26.09.2014

Geschäftszeichen:

II 22-1.40.23-54/14

Zulassungsnummer:

Z-40.23-316

Geltungsdauer

vom: **26. September 2014**

bis: **26. April 2017**

Antragsteller:

NUPIGECO Spa

Via Stefano Ferrario Z.I. sud-ovest
21052 BUSTO ARSIZIO (VA)
ITALIEN

Zulassungsgegenstand:

**Doppelwandiges Rohrleitungssystem aus Kunststoff zur unterirdischen Verlegung in
Tankstellen
Typ SMARTFLEX**

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-40.21-23-316 vom
5. Mai 2014.

Dieser Bescheid umfasst vier Seiten. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen
bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-40.23-316

Seite 2 von 4 | 26. September 2014

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

In Anlage 4 des Bescheids vom 5. Mai 2014 wird die Tabelle 2 ersetzt durch die folgende Tabelle 2.

Tabelle 2: Überwachungswerte

Eigenschaft (Maßeinheit)	Prüfgrundlage	Anforderung	Dokumentation	Häufigkeit
Formmasse				
Handelsname, Typen- bezeichnung	DIN EN 1872-1	Werkstoff nach Anlage 2, Tabelle 1	Abnahmeprüf- zeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 ¹	jede Anlieferung
MFR in g/10 min	DIN EN ISO 1133-1 ² MFR 190/5 _(a)		Abnahmeprüf- zeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 oder Aufzeichnung	
Dichte in g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1			

Index (a): Ausgangswert

- ¹ DIN EN 10204:2005-01 Metallische Erzeugnisse, Arten von Prüfbescheinigungen, Deutsche Fassung EN 10204:2004
- ² DIN EN ISO 1133-1:2012-03 Kunststoffe – Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten – Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren (ISO 1133-1:2011)

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-40.23-316

Seite 3 von 4 | 26. September 2014

Fortsetzung Tabelle 2: Überwachungswerte

Eigenschaft (Maßeinheit)	Prüfgrundlage	Anforderung	Dokumentation	Häufigkeit
Formstoff (Rohrleitungsteile, vollständig oder teilweise aus Thermoplast)				
MFR in g/10 min	DIN EN ISO 1133-1 ² MFR 190/5	max. MFR = MFR 190/5 _(a) +15 %	Aufzeichnung	1x pro Woche und Maschine sowie nach Formmassen- änderung, siehe a ³)
Dichte in g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ⁴	d _R = d _{R(a)} ± 5 %		
Thermische Stabilität (OIT) in min	ISO 11357-6 ⁵ (210 °C)	≥ 20		
Veränderung nach Wärme- behandlung	DIN EN 1555-2 ⁶ und -3 ⁷	keine Risse, Blasen, Aufblät- terungen; an der Angusszone der gespritzten Teile Schäden nicht tiefer als 20 % der Wanddicke		nach jedem Anfahr- en der Maschine, dann nach DIN ISO 2859-1 ⁸ (siehe a ³)
Oberflächen- beschaffenheit				nach DIN ISO 2859-1 ⁸ (siehe a ³)
Abmessungen	DIN EN ISO 3126 ⁹	entsprechend dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung		nach jedem Anfahr- en der Maschine, mindestens 1x täglich (siehe b ¹⁰)
Kennzeichnung	Abschnitt 2.3.3 der Besonderen Bestimmungen			
Zeitstandinnen- druckprüfung	DIN EN ISO 1167-1 ¹¹ und -2 ¹² , 100 h bei 20 °C und 1000 h bei 80 °C	Erreichen der Standzeit bei Prüfspannung nach Spezifikation der Formmasse	je Bauteil, Durch- messer und Jahr, je 3 Stück siehe a ³)	

³ a) für normale Prüfung: Tabelle 1, S-2 und AQL 40

⁴ DIN EN ISO 1183-1:2013-04 Kunststoffe – Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunst-
stoffen - Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titra-
tionsverfahren

⁵ ISO 11357-6:2008-06 Kunststoffe – Dynamische Differenz-Thermoanalyse (DSC) – Teil 6: Bestimmung
der Oxidations-Induktionszeit (isothermische OIT) und Oxidations-Induktionstempe-
ratur (dynamische OIT) (ISO 11357-6:2008)

⁶ DIN EN1555-2:2010-12 Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung – Polyethylen (PE) – Teil 2:
Rohre

⁷ DIN EN1555-3:2013-01 Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung – Polyethylen (PE) – Teil 3:
Formstücke

⁸ DIN ISO 2859-1:2004-01 Annahmestichprobenprüfung anhand der Anzahl fehlerhafter Einheiten oder Fehler
(Attributprüfung)

⁹ DIN EN ISO 3126:2005-05 Kunststoff-Rohrleitungssysteme - Rohrleitungsteile aus Kunststoffen - Bestimmung
der Maße (ISO 3126:2005)

¹⁰ b) für Nachprüfungen: Tabelle 1, S-3 und AQL ≤ 40

¹¹ DIN EN ISO 1167-1:2006-05 Rohre, Formstücke und Bauteilkombinationen aus thermoplastischen Kunststoffen
für den Transport von Flüssigkeiten – Bestimmung der Widerstandsfähigkeit gegen
inneren Überdruck – Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren (ISO 1167-1:2006)

¹² DIN EN ISO 1167-2:2006-05 Rohre, Formstücke und Bauteilkombinationen aus thermoplastischen Kunststoffen
für den Transport von Flüssigkeiten – Bestimmung der Widerstandsfähigkeit gegen
inneren Überdruck – Teil 2: Vorbereitung der Rohr-Probekörper (ISO 1167-1:2006)

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-40.23-316

Seite 4 von 4 | 26. September 2014

Eigenschaft (Maßeinheit)	Prüfgrundlage	Anforderung	Dokumentation	Häufigkeit
Rohrleitungsteile mit metallischen Komponenten				
Handelsname, Typen- bezeichnung	DIN EN 1872-1	Werkstoff nach Anlage 2, Tabelle 1	Abnahmeprüf- zeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 ¹	Jede Anlieferung
Oberflächen- beschaffenheit	Visuell	Keine erkennbaren Schäden	Aufzeichnung	Nach DIN ISO 2859-1 ⁸ (siehe a ³)
Abmessungen	Werksnorm	Entsprechend Anlage 1.1 bis 1.14 und Hinter- legung beim DIBt	Aufzeichnung	Nach jedem Anfah- ren der Maschine, mindestens einmal täglich (siehe b ¹⁰)

Holger Eggert
Referatsleiter

Beglaubigt