

## Bescheid

über die Änderung und Verlängerung der  
Geltungsdauer der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung  
vom 2. März 2011

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

11.04.2014

Geschäftszeichen:

III 51-1.7.1-22/13

**Zulassungsnummer:**

**Z-7.1-3324**

**Geltungsdauer**

vom: **1. Januar 2014**

bis: **1. Januar 2019**

**Antragsteller:**

**Ziegelwerk Waldsassen AG**  
**HART-KERAMIK**  
Mitterteicher Straße 6  
95652 Waldsassen  
**Raab Schornsteintechnik GmbH**  
Hafenham 6  
83549 Eiselfing

**ANGERER BAUSTOFFWERK GMBH**

Amalienstraße 29  
85399 Hallbergmoos

**Zulassungsgegenstand:**

**Bauarten für Bausätze aus Einzelteilen und zur werkmäßigen Vorfertigung von bewerten  
Fertigteil-Abschnitten für Abgasanlagen**

Dieser Bescheid ändert und verlängert die Geltungsdauer der allgemeinen bauaufsichtlichen  
Zulassung Nr. Z-7.1-3324 vom 2. März 2011.

Dieser Bescheid umfasst fünf Seiten. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen  
bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

## ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert:

1. Der Abschnitt 1 erhält folgende Fassung:

### 1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

#### 1.1 Zulassungsgegenstand

Zulassungsgegenstand sind Bauarten mit oder ohne Bewehrung

- für Schornsteine nach DIN EN 13063-1<sup>1</sup>,
- für Abgasleitungen nach DIN EN 13063-2<sup>2</sup>,
- für Luft-Abgas-Systeme nach DIN EN 13063-3<sup>3</sup>,
- für Schächte nach DIN EN 1806:2006-10<sup>4</sup>, DIN EN 1858<sup>5</sup>, DIN EN 12446<sup>6</sup> oder DIN EN 13069<sup>7</sup>

und Bauarten zur Herstellung von Schornsteinen und Luft-Abgasschornsteinen mit der Klassifizierung "W3G" und Luft-Abgas-Schornsteine für Mehrfachbelegung sowie Bauarten zur Herstellung von Kombinationen mehrerer verschiedener Abgaszüge in einer Gruppe.

Die Anwendung der hier geregelten Bauarten dient zur Herstellung von Abgasanlagen aus Einzelteilen oder aus werkmäßig vorgefertigten Fertigteilsabschnitten.

Die aus der jeweiligen Bauart resultierenden Eigenschaften und Kennzeichnungen der ausgeführten Anlage und der Feuerwiderstand von Geschoss zu Geschoss für die jeweilige Ausführungsvariante der Abgasanlage sind ebenfalls Gegenstand der Zulassung.

#### 1.2 Anwendungsbereich

Die hier geregelten Bauarten gelten für alle in dieser Zulassung in Bezug genommenen Systemabgasanlagen nach DIN EN 13063-1 bis -3 und den nach dieser Zulassung hergestellten Schornsteine und Luft-Abgasschornsteine mit der Klassifizierung "W3G" und Luft-Abgas-Schornsteine für feste Brennstoffe für Mehrfachbelegung (Bauprodukte).

Die Anwendung dieser Zulassung setzt voraus, dass die hier in Bezug genommenen Bauprodukte und Systeme für Abgasanlagen für die vorgesehene Anwendung geeignet sind und die entsprechenden Anforderungen der Produktspezifikation erfüllen.

Die Anwendung der Luft-Abgas-Schornsteine setzt voraus, dass für die angeschlossene Feuerstätte für den raumluftunabhängigen Betrieb ein bauaufsichtlicher Verwendbarkeitsnachweis gültig ist und die Feuerstätte mit den notwendigen Anschlussleitungen (Verbrennungsluftleitung und Verbindungsstück) für den Anschluss an den Luft-Abgas-Schornsteinen versehen ist. Die Leitungen für die Verbrennungsluftzuführung im Aufstellraum der Feuerstätte müssen aus Stahl bestehen.

|   |                        |  |
|---|------------------------|--|
| 1 | DIN EN 13063-1:2007-10 | Abgasanlagen - System-Abgasanlagen mit Keramik-Innenrohren - Teil 1: Anforderungen und Prüfungen für Rußbrandbeständigkeit |
| 2 | DIN EN 13063-2:2007-10 | Abgasanlagen - System-Abgasanlagen mit Keramik-Innenrohren - Teil 2: Anforderungen und Prüfungen für feuchte Betriebsweise |
| 3 | DIN EN 13063-3:2007-10 | Abgasanlagen - System-Abgasanlagen mit Keramik-Innenrohren - Teil 3: Anforderungen und Prüfungen für Luft-Abgasleitungen   |
| 4 | DIN EN 1806:2006-10    | Abgasanlagen - Keramik-Formblöcke für einschalige Abgasanlagen - Anforderungen und Prüfmethode                             |
| 5 | DIN EN 1858:2011-09    | Abgasanlagen; Bauteile, Betonformblöcke  |
| 6 | DIN EN 12446:2011-09   | Abgasanlagen; Bauteile; Außenschalen aus Beton   |
| 7 | DIN EN 13069:2005-12   | Abgasanlagen – Keramik-Außenschalen für Systemabgasanlagen   |

**Bescheid über die Änderung und Verlängerung der  
Geltungsdauer der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

**Nr. Z-7.1-3324**

**Seite 3 von 5 | 11. April 2014**

Die Anwendung der Schächte für Abgasleitungen setzt voraus, dass nur Abgasleitungen bis zu einer Temperaturklasse von T200 verwendet werden. Dabei richtet sich die Kennzeichnung der ausgeführten Anlage mit dem Schacht für Abgasleitungen nach der Leistungsklasse der jeweils eingebauten Abgasleitung. Die Dichtheit wird allein durch die Dichtheitsklasse der eingesetzten Abgasleitung bestimmt.

2. Der Abschnitt 2.2.1 erhält folgende Fassung:

**2.2.1 Formstücke nach DIN EN 1858<sup>5</sup> oder DIN EN 12446<sup>6</sup>**

Die verwendeten Formstücke mit CE-Kennzeichnung nach DIN EN 1858<sup>5</sup> oder DIN EN 12446<sup>6</sup> entsprechend den jeweiligen Angaben der Hersteller- und Konformitätserklärung und bestehen aus Leichtbeton mit geschlossenem oder haufwerksporigem Gefüge. Für mehrzügige Außenschalen sind ebenfalls Bauteile verwendbar, die je nach den Anforderungen an den Abgasschacht nach DIN EN 1858<sup>5</sup> oder DIN EN 12446<sup>6</sup> geprüft und hergestellt werden. Die Parameter für die Herstellung sind in den jeweiligen Produktdatenblättern entsprechend Fertigung nach DIN EN 1858<sup>5</sup> und DIN EN 12446<sup>6</sup> hinterlegt.

Der Leichtbeton muss den Baustoffsorten der Prüfberichte Nr. 3542-7, 3542-16, 3542-13A und -13B, sowie den Prüfberichten Nr. 3542-1, 3542-3, 3542-5, 3542-6, 3542-8A, 3542-8B, 3542-9A, 3542-9B, 3542-10, 3542-11, 3542-12, 3542-13A, 3542-13B, 3542-14, 3542-14, 3542-16, 3542-17A, 3542-17C, 3542-18, 3542-20, 3542-21 und 3542-22 in Verbindung mit den Prüfberichten 3242-Sonderfälle, 3542-xx Übertrag und Datenschlüssel der Technischen Universität München Fakultät für Architektur Forschungslabor für Haustechnik Lehrstuhl für Bauklimatik und Haustechnik Karl-Benz-Straße 15, D-85221 Dachau mit positivem Prüfergebnissen für einen Feuerwiderstand  $L_{A90}^9$  entsprechen. Die Rezepturen sind zusätzlich beim DIBt und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegt.

Zur Aufnahme der Bewehrung, müssen die Formstücke jeweils in den Eckbereichen Lochkanäle ( $\varnothing$  22-37 mm) beinhalten, die im Hinblick auf die Beanspruchungen beim Transport und beim Versetzen Bewehrungsstäbe aufnehmen sollen.

Die mit diesen Zuschlägen hergestellten Formstücke erfüllen eine Feuerwiderstandsdauer entsprechend Abschnitt 5.

3. Der Abschnitt 2.2.3 erhält folgende Fassung:

**2.2.3 Formstücke nach DIN EN 1806:2006-10<sup>8</sup> und DIN EN 13069:2005-10<sup>7</sup>**

Die verwendeten Formstücke aus Keramik müssen der CE-Kennzeichnung nach DIN EN 1806<sup>4</sup> und DIN EN 13069<sup>7</sup> mit der Produktklassifizierung T400-N1-D-3 entsprechen.

Die Formstücke werden aus Ton, Lehm oder tonigen Massen mit oder ohne Zusatzstoffe geformt und gebrannt.

Die Zusammensetzung der Zuschlagstoffe muss den Angaben des Prüfberichtes Nr. 3542-2, 3542-8, 3542-9, 3542-14A der Technischen Universität München Fakultät für Architektur Forschungslabor für Haustechnik Lehrstuhl für Bauklimatik und Haustechnik Karl-Benz-Straße 15, D-85221 Dachau mit positivem Prüfergebnissen für einen Feuerwiderstand  $L_{A90}^9$  entsprechen. Die Rezepturen sind zusätzlich beim DIBt und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegt. Form und Maße der Formstücke müssen den jeweiligen Angaben der Hersteller- und Konformitätserklärung entsprechen. Die Formstückhöhe beträgt beschliffen 249 mm oder 332 mm und unbeschliffen 240 mm oder 323 mm. Die Druckfestigkeit muss für werkseitige Vorfertigung  $\geq 10$  N/mm<sup>2</sup> und die Rohdichte  $\leq 1,15$  kg/dm<sup>3</sup> betragen.

<sup>8</sup> DIN 1806:2006-10

Abgasanlagen - Keramik-Formblöcke für einschalige Abgasanlagen - Anforderungen und Prüfmethoden

**Bescheid über die Änderung und Verlängerung der  
Geltungsdauer der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-7.1-3324

Seite 4 von 5 | 11. April 2014

Zum Versetzen der unbeschleunigten Formstücke aus Ziegelstein ist Mörtel der Gruppe II oder Ila nach DIN 1053-1 und für die geschliffenen Formstücke Mörtel mit der Bezeichnung "KAMTEC" oder "Poroton-Dünnbettmörtel" Typ I oder III der Firma quick-mix zu verwenden.

4. Der Abschnitt 5.1 erhält folgende Fassung:

**5.1 Feuerwiderstand von Geschoss zu Geschoss**

Die verschiedenen Systeme weisen die in Tabelle 4 genannten Feuerwiderstände in Gebäuden von Geschoss zu Geschoss auf.

Tabelle 4 :

| Systemabgasanlage             | Temperaturklasse | Dicke der Außenschale | Dämmstoffdicke | Luftschicht | Feuerwiderstand   |
|-------------------------------|------------------|-----------------------|----------------|-------------|-------------------|
| Universal                     | ≤ T400           | ≥ 40 mm*              | ≥ 19 mm        |             | LA90 <sup>9</sup> |
| LAS-F                         | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
| ECOkeram                      | ≤ T200           | ≥ 50 mm               |                | ≥ 20 mm     |                   |
| VARIO                         | ≤ T200           | ≥ 50 mm               |                | ≥ 20 mm     |                   |
| MULTIkeram kompakt/ISOMIT GW3 | ≤ T400           | ≥ 40 mm*              | ≥ 19 mm        |             |                   |
| MULTIkeram LAS/ISOMIT GW3     | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
| ISH                           | ≤ T400           | ≥ 40 mm               | ≥ 20 mm        |             |                   |
| ISHM                          | ≤ T400           | ≥ 40 mm               | ≥ 20 mm        |             |                   |
| LAF                           | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
| LAS                           | ≤ T200           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
|                               | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
|                               | ≤ T200           | ≥ 50 mm               |                | ≥ 20 mm     |                   |
|                               | ≤ T400           | ≥ 50 mm               |                | ≥ 20 mm     |                   |
| Favorit (FAV)                 | ≤ T200           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
|                               | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
|                               | ≤ T200           | ≥ 50 mm               |                | ≥ 20 mm     |                   |
|                               | ≤ T400           | ≥ 50 mm               |                | ≥ 20 mm     |                   |
| IRH                           | ≤ T400           | ≥ 40 mm*              | ≥ 20 mm        |             |                   |
| SIRH                          | ≤ T400           | ≥ 40 mm*              | ≥ 20 mm        |             |                   |
| IRH LAS                       | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
| SIRH LAS                      | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
| IRH LASD                      | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
| SIRH LASD                     | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
| IRH W3                        | ≤ T400           | ≥ 40 mm*              | ≥ 20 mm        |             |                   |
| SIRH W3                       | ≤ T400           | ≥ 40 mm*              | ≥ 20 mm        |             |                   |
| IRH LAS F                     | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |
| SIRH LAS F                    | ≤ T400           | ≥ 50 mm               | ≥ 20 mm        | ≥ 20 mm     |                   |

9

LA90

Kennzeichnung des Feuerwiderstands von Abgasanlagen nach DIN 18160-60: 2014-02 Abgasanlagen - Teil 60: Nachweise für das Brandverhalten von Abgasanlagen und Bauteilen von Abgasanlagen - Begriffe, Anforderungen und Prüfungen (mit thermischer Vorbehandlung)

**Bescheid über die Änderung und Verlängerung der Geltungsdauer der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-7.1-3324

Seite 5 von 5 | 11. April 2014

5. Der Abschnitt 5.3 erhält folgende Fassung

**5.3 Kennzeichnung der ausgeführten Abgasanlage**

**5.3.1 Kennzeichnung der ausgeführten Anlage (ein- und zweizügig)**

Die ausgeführte Abgasanlage ist entsprechend der Produktklassifikation der verschiedenen System-Abgasanlagen zu kennzeichnen.

Beispiel der Kennzeichnung einer ausgeführten Abgasanlage nach Abschnitt 2:

| <b><u>Bauart der Abgasanlage nach der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-7.1-3324</u></b> |                                     |
|--|-------------------------------------|
| System   | : UNIVERSAL                         |
| Art  | : Schornstein                       |
| Zertifikat   | : DIN EN 13063-1                    |
| Klassifizierung  | : T400 N1 D 3 G50 L <sub>A</sub> 90 |
| Ausführung   | : Z-7.1-3324 bzw. DIN V 18160-1     |

Beispiel der Kennzeichnung einer ausgeführten Abgasanlage nach Abschnitt 3:

| <b><u>Bauart der Abgasanlage nach der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-7.1-3324</u></b> |                                     |
|--|-------------------------------------|
| System   | : MULTIKeram kompakt                |
| Art  | : Schornstein W3G                   |
| Übereinstimmung  | : Z-7.1-3324                        |
| Klassifizierung  | : T400 N1 W 3 G50 L <sub>A</sub> 90 |
| Ausführung   | : Z-7.1-3324 bzw. DIN V 18160-1     |

**5.3.2 Kennzeichnung der ausgeführten Anlage mit zwei unterschiedlichen Abgasszügen**

Nach Fertigstellung der ausgeführten Abgasanlage ist jeder lichte Querschnitt entsprechend seiner Nutzung in Anlehnung an die Produktklassifizierung der einzügigen Abgassysteme mit der dazugehörigen Leistungskennzeichnung zu versehen.

Beispiel der Kennzeichnung einer ausgeführten Abgasanlage nach Abschnitt 4.4:

| <b><u>Bauart der Abgasanlage nach der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-7.1-3324</u></b> |   |
|--|---|
| Abgasschacht 1   | Abgasschacht 2                                      |
| : UNIVERSAL  | System : MULTIKeram kompakt                         |
| : Schornstein  | Art : Schornstein W3G                               |
| : DIN EN 13063-1   | Übereinstimmung : Z-7.1-3324                        |
| Klassifizierung : T400 N1 D 3 G50 L <sub>A</sub> 90  | Klassifizierung : T400 N1 W 3 G50 L <sub>A</sub> 90 |
| Ausführung nach Z-7.1-3324 bzw. DIN V 18160-1  |   |

Rudolf Kersten  
Referatsleiter

Beglaubigt