

Bescheid

**über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 7. Oktober 2013**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

03.03.2014

Geschäftszeichen:

I 33-1.8.22-13/14

Zulassungsnummer:

Z-8.22-949

Geltungsdauer

vom: **3. März 2014**

bis: **7. Oktober 2019**

Antragsteller:

Wilhelm Layher GmbH & Co. KG

74361 Güglingen-Eibensbach

Zulassungsgegenstand:

Modulsystem "Layher Allround LWv"

Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-8.22-949 vom 7. Oktober 2013.

Dieser Bescheid umfasst drei Seiten und zehn Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

**Bescheid über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-8.22-949

Seite 2 von 3 | 3. März 2014

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert und ergänzt.

a) **Tabelle 1 wird durch folgende Bauteile ergänzt:**

Tabelle 1: Einzelteile der Gerüstknotten

Einzelteil	Bauart	Anlage B, Seite ..	Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis
Lochscheibe Ø 124	Variante I	107	Z-8.22-64
Lochscheibe Ø 122		108	
Anschlusskopf für Rohrriegel (O - Riegel)	Variante I	109	
	geprägte Ausführung	113	
Anschlusskopf für U - Riegel	Variante I	110	
Anschlusskopf für U - Konsole			
Anschlusskopf für U-Riegel / U-Konsole			
Anschlusskopf für Diagonale	Variante IB	111	
	Variante IC	112	
Keil	Variante I	27, 28	

b) **Abschnitt 3.1 (Allgemeines) wird durch folgenden Abschnitt ersetzt:**

3.1 Allgemeines

Für den Entwurf und die Bemessung der unter Verwendung des Modulsystems zu erstellenden Gerüste sind, soweit in diesem Bescheid nichts anderes festgelegt ist, die Technischen Baubestimmungen, insbesondere für Arbeits- und Schutzgerüste die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1"¹ sowie die "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis"³ und für Traggerüste die Bestimmungen von DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812"² zu beachten.

¹ "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811 1", veröffentlicht in den DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, Seite 66 ff

² "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812", veröffentlicht in den DIBt-Mitteilungen Heft 6/2009, Seite 227 - 230

³ Zu beziehen durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

**Bescheid über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-8.22-949

Seite 3 von 3 | 3. März 2014

Der Nachweis der Standsicherheit der Gerüste ist in jedem Einzelfall oder durch eine statische Typenberechnung zu erbringen, falls sie nicht der Regelausführung nach Anlage C entsprechen.

In Abhängigkeit von den verwendeten Bauarten werden die in der Tabelle 3 aufgeführten Ausführungen unterschieden. Anschlussköpfe der "geprägten Ausführung" sind wie Anschlussköpfe der "Variante I" einzuordnen.

Ist nicht sichergestellt, welche Bauteile vermischt verwendet werden, so sind beim Nachweis für das entsprechende Gerüst die Kennwerte der "Variante I" nach Z-8.22-64 zu berücksichtigen, wobei Bauteile der Variante "HS" wie Bauteile der Variante "K2000+" einzuordnen sind.

Ist sichergestellt, dass keine Bauteile der älteren Bauart ("Variante I") im Gerüst verwendet werden, aber nicht sichergestellt, welche Bauteile der neueren Bauart ("Variante II", "K2000+", "Variante HS") im Gerüst vermischt werden, sind für das entsprechende Gerüst für die Riegelanschlüsse die Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten der Ausführung "B" und für die Vertikaldiagonalenanschlüsse die der Ausführung "B" mit Anschlusskopf "Variante II" zu berücksichtigen.

Die Bestimmungen der folgenden Abschnitte gelten für die Knotenverbindung einschließlich der Verbindung zwischen den Klauen und den in den Anlagen angegebenen Ständer-, Riegel- und Diagonalrohren.

Tabelle 3: Ausführungen für den Riegel- und Diagonalanschluss

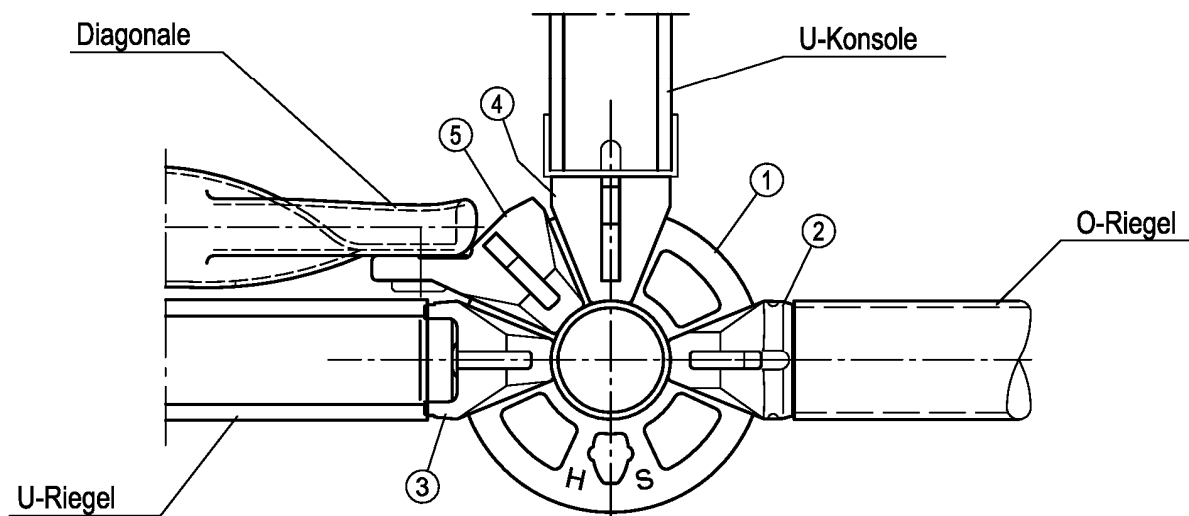
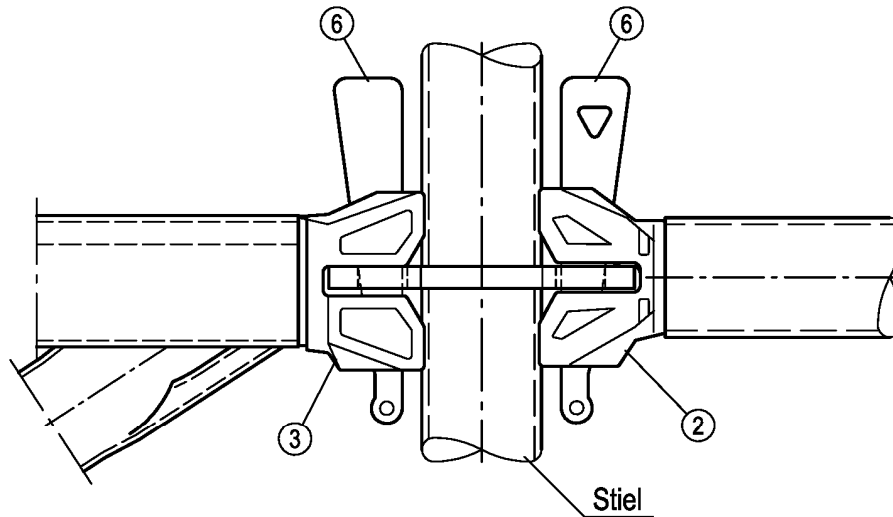
Bauart der Anschlussköpfe für Riegel oder Diagonalen	Bauart der Lochscheibe			
	"Variante HS"	"K2000+"	"Variante II"	"Variante I"
"Variante HS"	geregelt in Z-8.22-939	Ausführung "A"	Ausführung "B"	
"K2000+"	Ausführung "A"			
"Variante II"	Ausführung "B"		geregelt in Z-8.22-64	
"Variante I"				

Zu Anlage B

- a) Anlage B, Seiten 1 und 30 werden durch die Seiten 1a und 30a ersetzt.
- b) Anlage B wird durch die Seiten 106 bis 113 ergänzt.

Andreas Schult
Referatsleiter

Beglaubigt



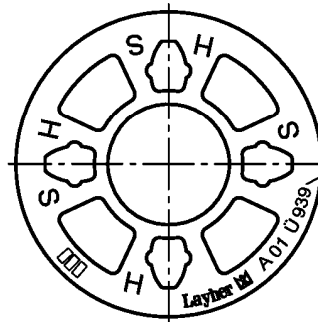
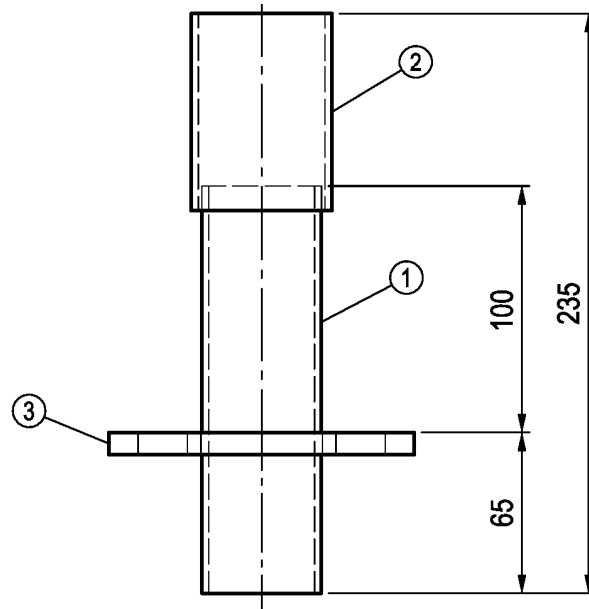
		"Variante HS"	"K2000+"	"Variante II"	"Variante I"
①	Lochscheibe	(gem. Anlage B, Seite 5)	Seite 11)	Seite 18, 19)	Seite 107, 108)
②	Anschlusskopf für O-Riegel	(gem. Anlage B, Seite 6)	Seite 12)	Seite 20, 21)	Seite 109)
③	Anschlusskopf für U-Riegel	(gem. Anlage B, Seite 7)	Seite 13)	Seite 22, 23, 25)	Seite 110)
④	Anschlusskopf für U-Konsole	(gem. Anlage B, Seite 8)	Seite 14)	Seite 24, 25)	Seite 110)
⑤	Anschlusskopf für Diagonale	(gem. Anlage B, Seite 9)	Seite 15)	Seite 26)	Seite 111, 112)
⑥	Keil	(gem. Anlage B, Seite 10)	Seite 16)	Seite 27, 28)	

Korrosionsschutz : Feuerverzinkung nach EN ISO 1461

Modulsystem "Layher Allround LWv"

Übersicht Knoten

Anlage B,
 Seite 1a



Kennzeichnung

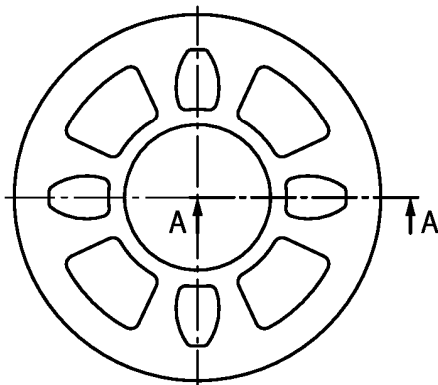
- | | | |
|------------------|--------------|---------------------------|
| ① Rohr | Ø 48,3 x 2,9 | EN 10219 - S460MH |
| ② Rohr | Ø 57 x 2,9 | EN 10219 - S235JRH |
| ③ Lochscheibe HS | | (siehe Anlage B, Seite 5) |

Modulsystem "Layher Allround LWv"

Anfangsstück HS

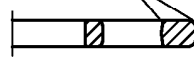
Anlage B,
 Seite 30a

NUR ZUR WEITERVERWENDUNG - KEINE PRODUKTION MEHR

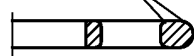


Schnitt A-A

Ränder eckig und entgratet



Ränder abgerundet

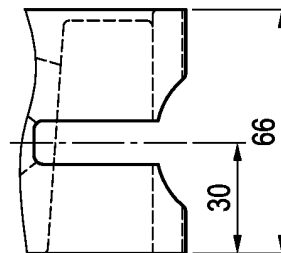
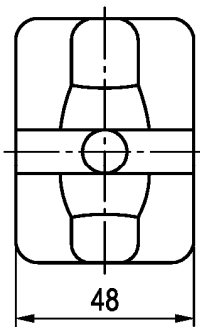


"Variante I"

Lochscheibe geschmiedet Ø124
 gem. Anlage B, Seite 107
 geschmiedet, Löcher nach dem
 Schmieden gestanzt

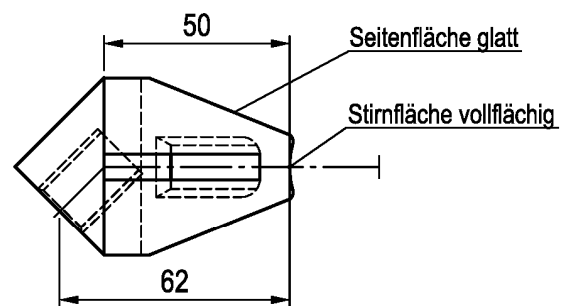
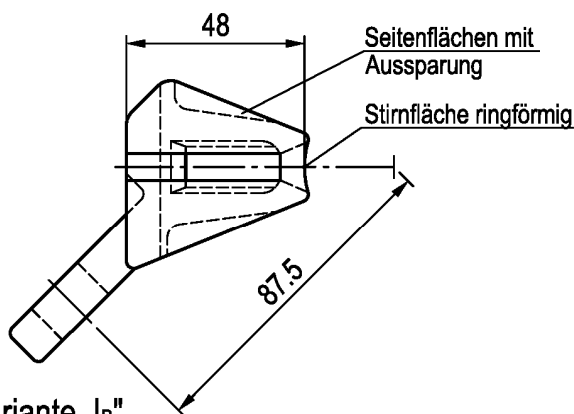
"Variante I"

Lochscheibe geschmiedet Ø122
 gem. Anlage B, Seite 108
 geschmiedet, Löcher nach dem
 Schmieden gestanzt



Riegel-Anschlusskopf:
"Variante I"

mit glatten Seitenflächen und vollflächigen Stirnflächen,
 gem. Anlage B, Seiten 109, 110



"Variante Ib"

nur in Verbindung mit Diagonale
 aus Rohr Ø 42,4 mm
 gem. Anlage B, Seiten 111

"Variante Ic"

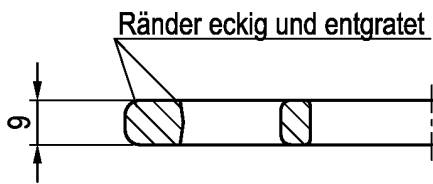
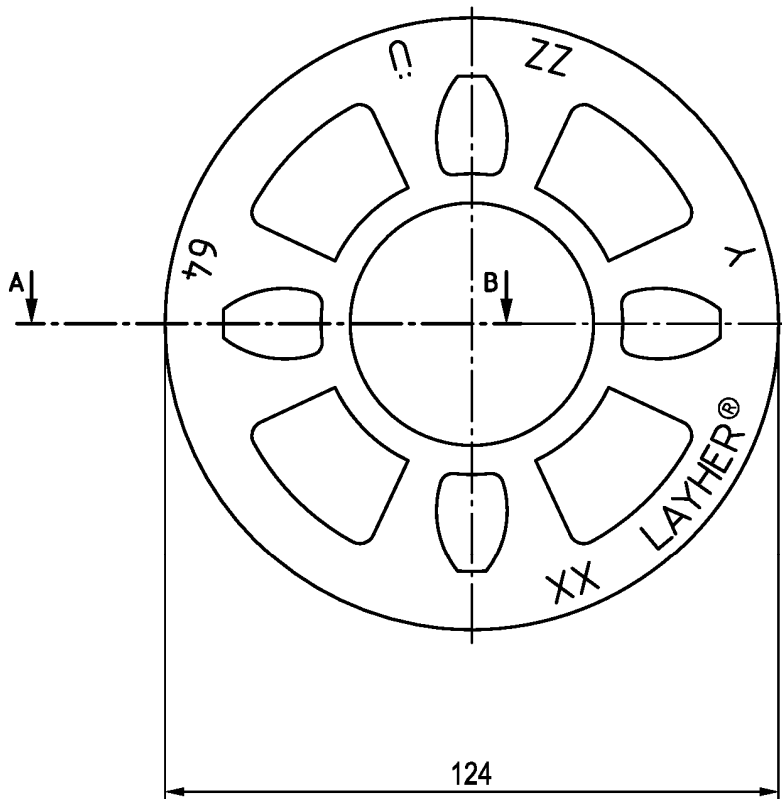
nur in Verbindung mit Diagonale
 aus Rohr Ø 42,4 mm
 gem. Anlage B, Seiten 112

Modulsystem "Layher Allround LWv"

Übersicht über die Einzelteile der Knoten "Variante I"

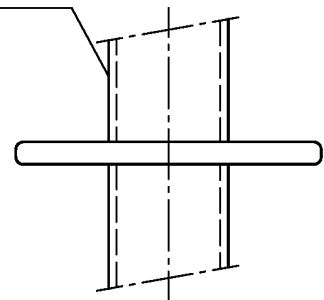
Anlage B,
 Seite 106

NUR ZUR WEITERVERWENDUNG - KEINE PRODUKTION MEHR



(X, Y u. Z) = Fertigungskennzeichnung

Ständerrohr \varnothing 48,3

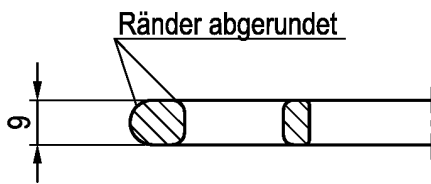
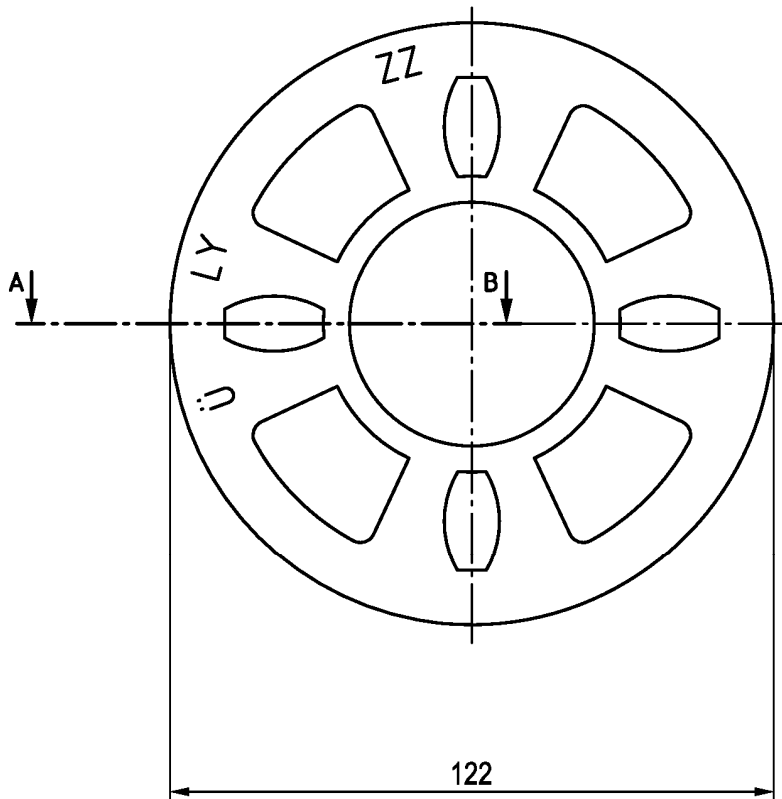


Modulsystem "Layher Allround LWv"

Lochscheibe \varnothing 124 "Variante I"

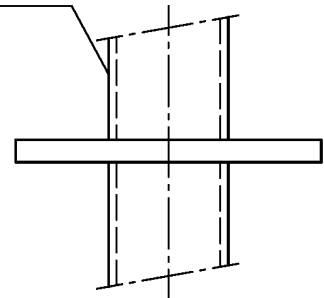
Anlage B,
 Seite 107

NUR ZUR WEITERVERWENDUNG - KEINE PRODUKTION MEHR



(Z) = Fertigungskennzeichnung

Ständerrohr \varnothing 48,3



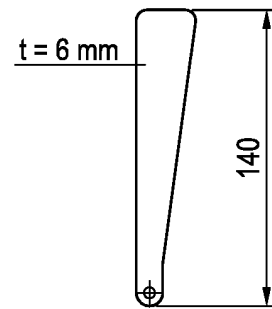
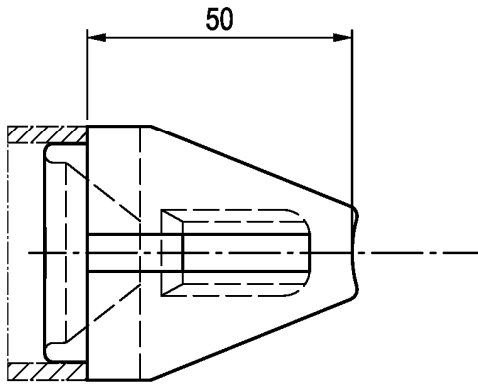
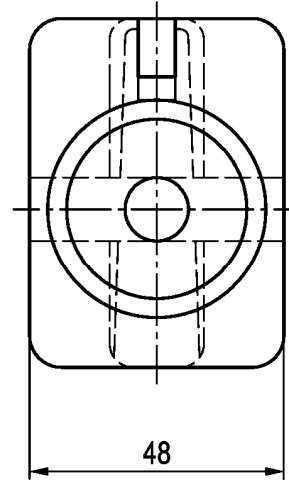
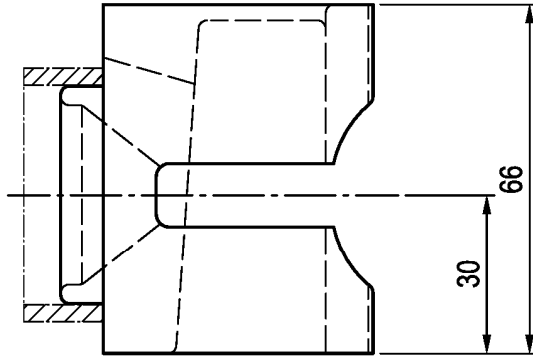
Modulsystem "Layher Allround LWv"

Lochscheibe \varnothing 122 "Variante I"

Anlage B,
 Seite 108

NUR ZUR WEITERVERWENDUNG - KEINE PRODUKTION MEHR

(ohne Rohr gezeichnet)

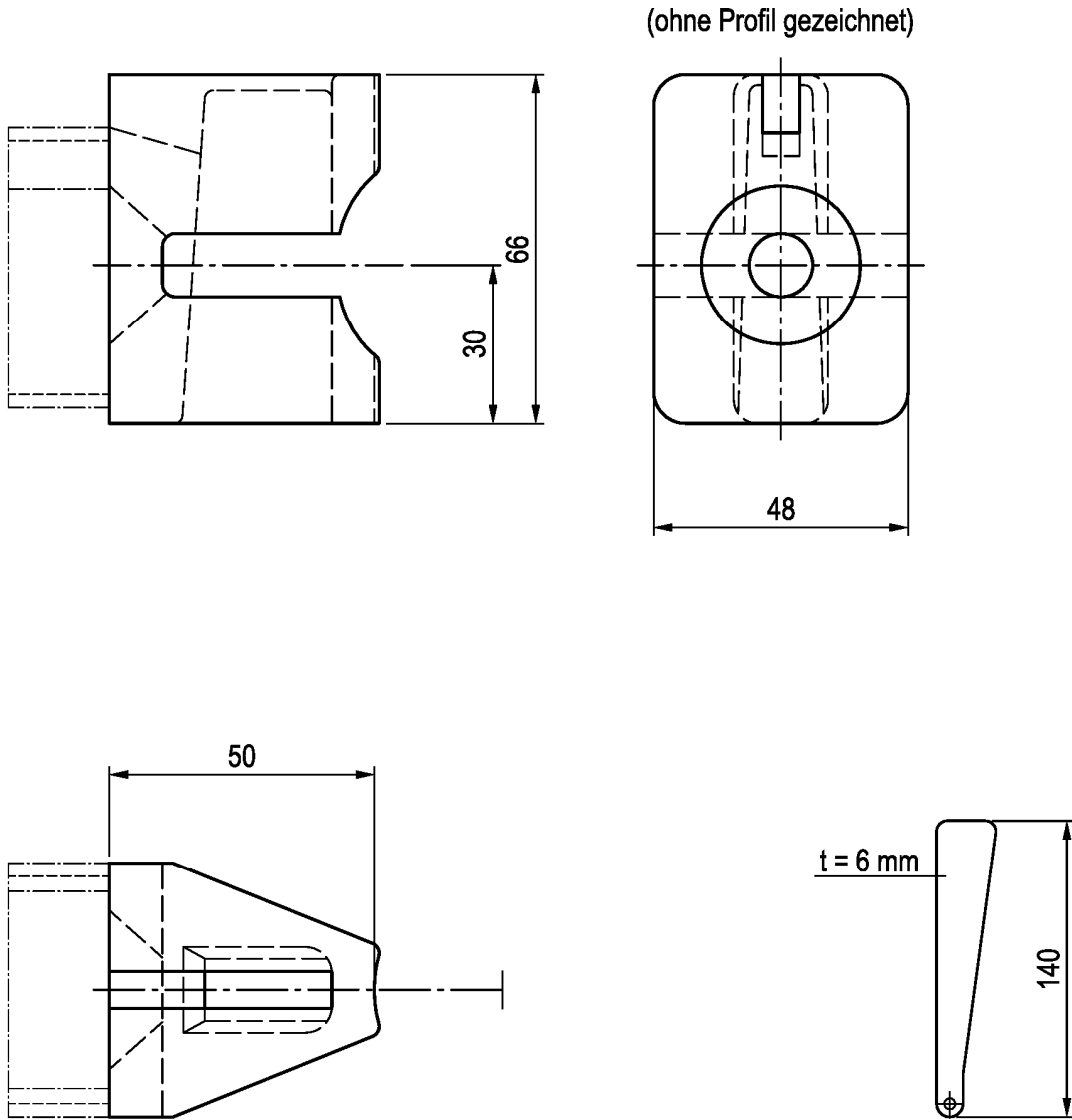


Modulsystem "Layher Allround LWv"

Anschlusskopf für O - Riegel "Variante I"

Anlage B,
Seite 109

NUR ZUR WEITERVERWENDUNG - KEINE PRODUKTION MEHR



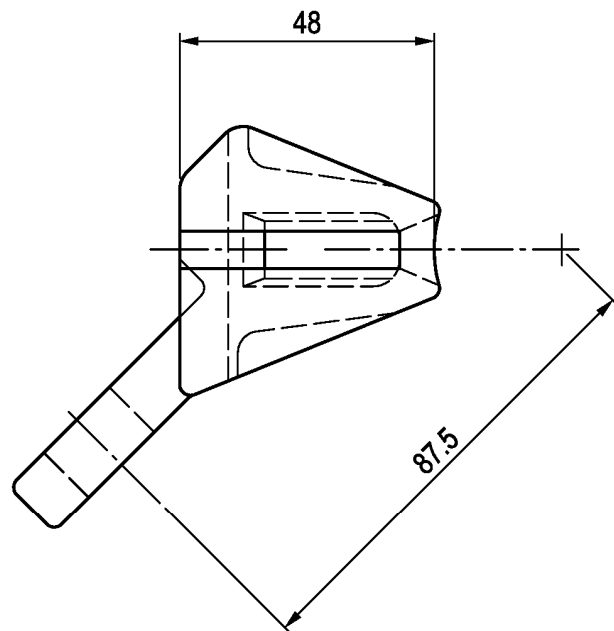
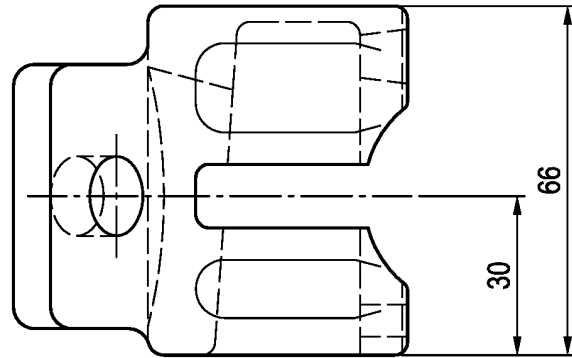
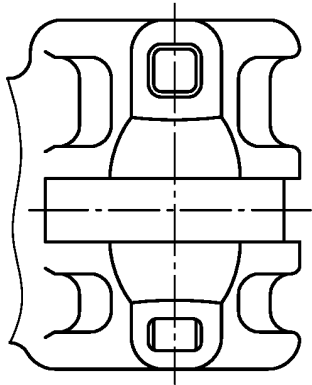
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-949

Modulsystem "Layher Allround LWv"

Anschlusskopf für U-Riegel / U-Konsole "Variante I"

Anlage B,
Seite 110

NUR ZUR WEITERVERWENDUNG - KEINE PRODUKTION MEHR



- Ausführung:
- wie gezeichnet für
Diagonalkopf rechts
 - spiegelbildlich für
Diagonalkopf links

Keil

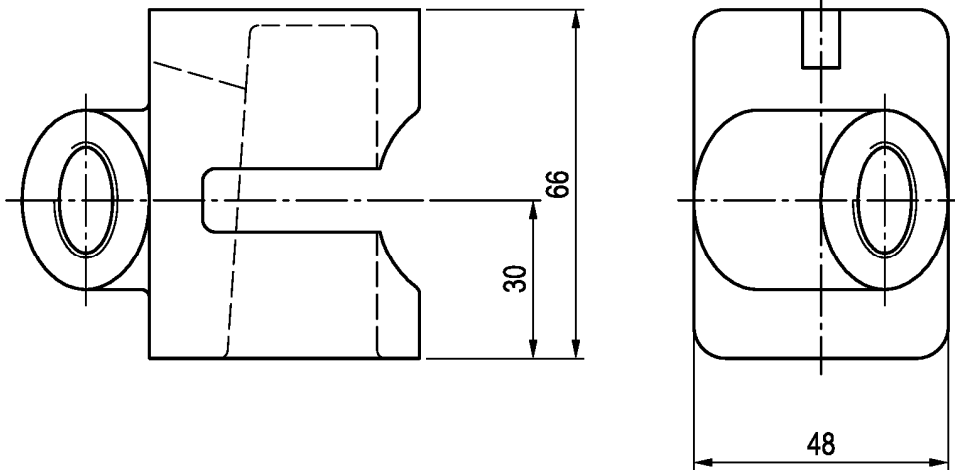
(siehe Anlage B, Seite 28)

Modulsystem "Layher Allround LWv"

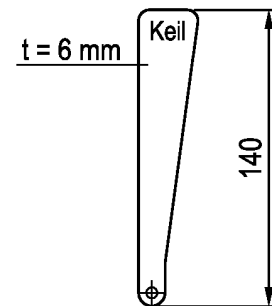
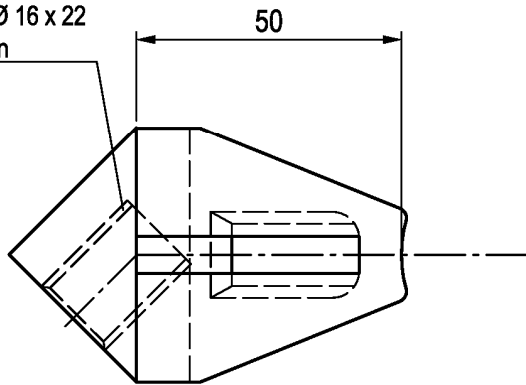
Anschlusskopf für Diagonale "Variante I_B"

Anlage B,
Seite 111

NUR ZUR WEITERVERWENDUNG - KEINE PRODUKTION MEHR



Alternativausführung
 anstelle des Gewindes
 ist ein Bolzen $\varnothing 16 \times 22$
 mit angegossen



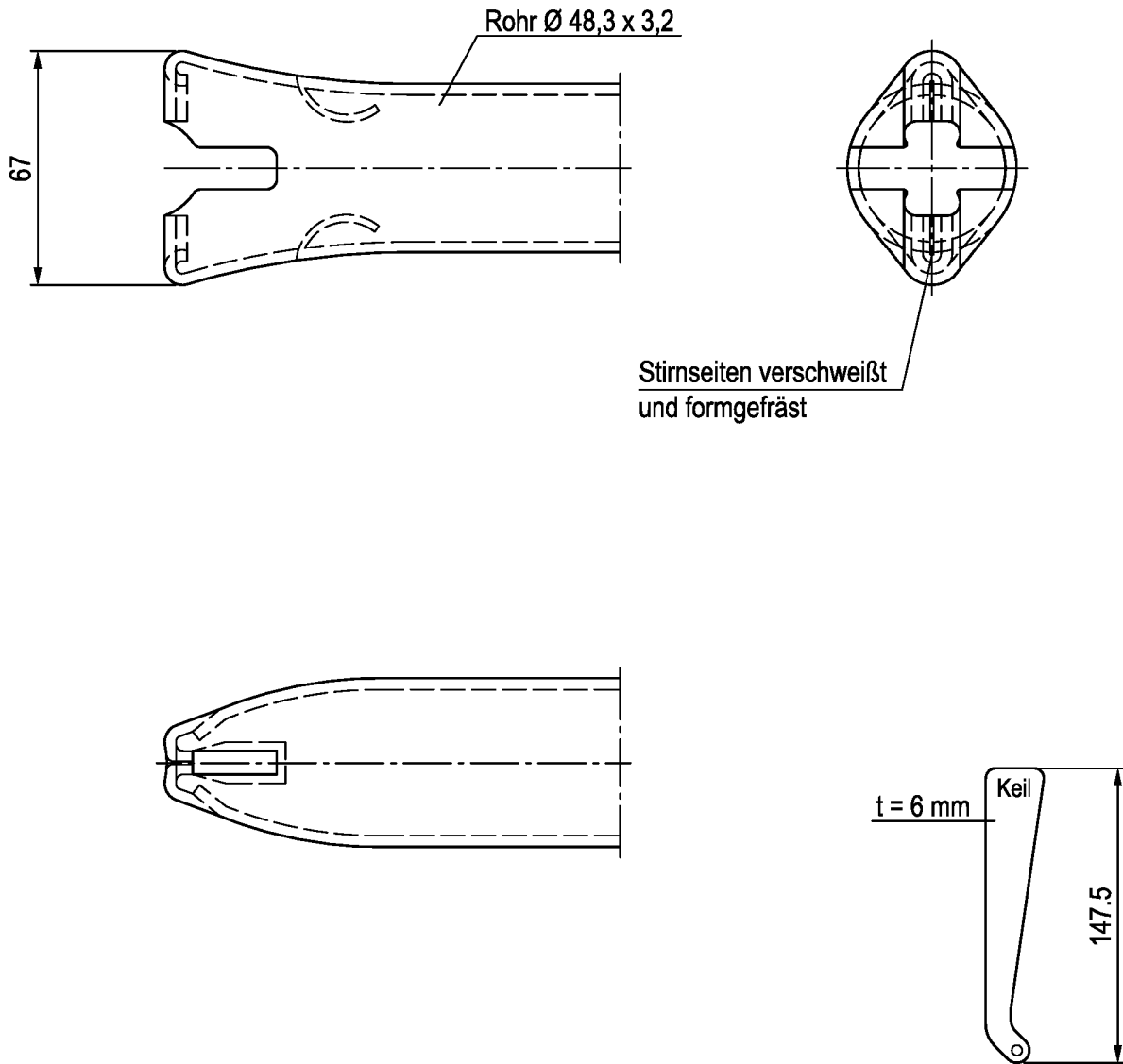
Ausführung:
 - wie gezeichnet für Diagonalkopf rechts
 - spiegelbildlich für Diagonalkopf links

Modulsystem "Layher Allround LWv"

Anschlusskopf für Diagonale "Variante Ic"

Anlage B,
 Seite 112

NUR ZUR WEITERVERWENDUNG - KEINE PRODUKTION MEHR



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-949

Modulsystem "Layher Allround LWv"	Anlage B, Seite 113
Riegelkopf geprägt	