

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-11/0181
vom 3. Juli 2015

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf der Grundlage von

Deutsches Institut für Bautechnik

G&B Gamma CE1

Kraftkontrolliert spreizender Dübel zur Verankerung im Beton

G&B FISSAGGI
Corso Savona, 22
10029 Villatellone (TO)
ITALIEN

Italy - PLANT 5

15 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Leitlinie für die europäisch technische Zulassung für "Metalldübel zur Verankerung im Beton" ETAG 001 Teil 2: "Kraftkontrolliert spreizende Dübel", April 2013, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, ausgestellt.

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Der G&B Gamma CE1 in den Größen M6, M8, M10, M12 und M16 ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl, der in ein Bohrloch gesteckt und kraft kontrolliert verspreizt wird. Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird. Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Produktleistung für statische und quasi-statische Einwirkungen und für die seismischen Leistungskategorien C1 und C2	Siehe Anhang C 1
Verschiebungen unter Zug- und Querbeanspruchung	Siehe Anhang C 4

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Der Dübel erfüllt die Anforderungen der Klasse A1
Leistung für Widerstand unter Brandbeanspruchung	Siehe Anhang C 2 und C 3

3.3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

Nicht zutreffend.

3.4 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Die wesentlichen Merkmale bezüglich Sicherheit bei der Nutzung sind unter der Grundanforderung Mechanische Festigkeit und Standsicherheit erfasst.

3.5 Schallschutz (BWR 5)

Nicht zutreffend.

3.6 Energieeinsparung und Wärmeschutz (BWR 6)

Nicht zutreffend

3.7 Nachhaltige Nutzung der natürlichen Ressourcen (BWR 7)

Für die nachhaltige Nutzung der natürlichen Ressourcen wurde nicht untersucht.

3.8 Allgemeine Aspekte

Der Nachweis der Dauerhaftigkeit ist Bestandteil der Prüfung der wesentlichen Merkmale. Die Dauerhaftigkeit ist nur sichergestellt, wenn die Angaben zum Verwendungszweck gemäß Anhang B beachtet werden.

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß Entscheidung der Kommission vom 24. Juni 1996 (96/582/EG) (ABl. L 254 vom 08.10.96, S. 62-65) gilt das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) (siehe Anhang V in Verbindung mit Artikel 65 Absatz 2 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011) entsprechend der folgenden Tabelle.

Produkt	Verwendungszweck	Stufe oder Klasse	System
Metallanker zur Verwendung in Beton (hoch belastbar)	zur Verankerung und/oder Unterstützung struktureller Betonelemente oder schwerer Bauteile wie Bekleidung und Unterdecken	—	1

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

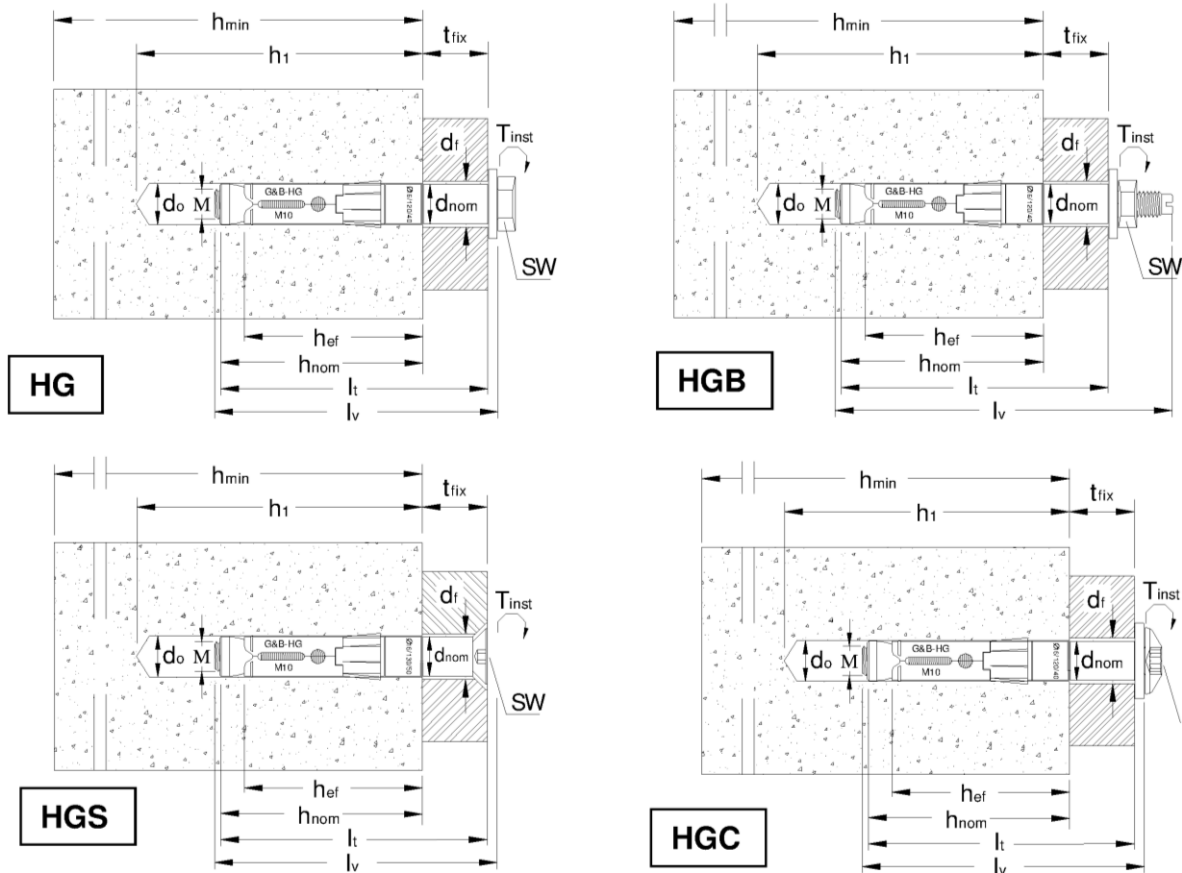
Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 3. Juli 2015 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Uwe Bender
Abteilungsleiter

Beglaubigt:

Einbauzustand



Bezeichnung

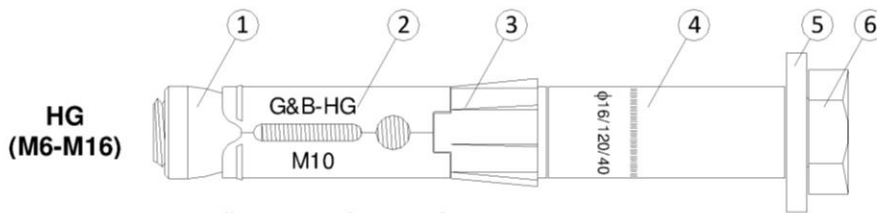
d_{nom}	Außendurchmesser des Dübels
T_{inst}	Erforderliches Montagedrehmoment
t_{fix}	Dicke des Anbauteils
d_0	Bohrlochdurchmesser
d_f	Durchmesser des Durchgangslochs im Anbauteil
h_{min}	Minimale Dicke des Betonbauteils
h_{nom}	Länge des Dübels im Beton
h_{ef}	Effektive Verankerungstiefe
l_t	Dübellänge
l_v	Bolzenlänge
T	Größe des Maschinenantriebs
SW	Schlüsselweite
H	Größe des Sechskantantriebs

G&B Gamma CE1

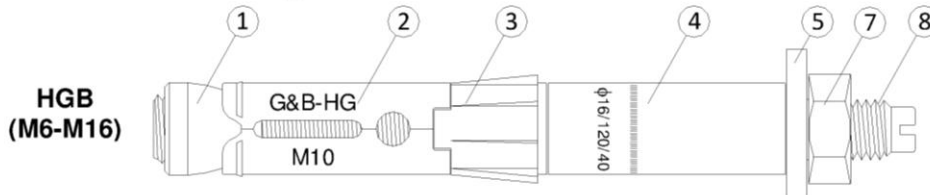
Produktbeschreibung
Einbauzustand

Anhang A1

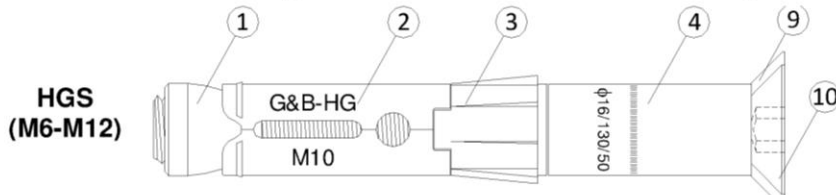
Dübeltyp HG mit Sechskantschraube



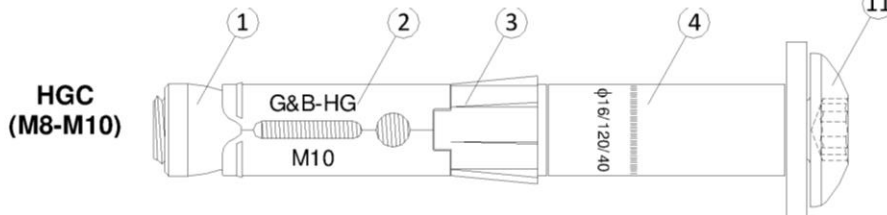
Dübeltyp HGB mit Gewindebolzen



Dübeltyp HGS mit Senkscheibe und Senkkopfschraube



Dübeltyp HGC mit Linsenkopfschraube



Prägung

Spreizhülse:

- Werkzeichen
- Handelsbezeichnung
- Dübeldurchmesser
- Schraubendurchmesser

z.B.: G&B HG
Ø16
M10

Distanzhülse:

- Dübeldurchmesser
- Dübellänge
- Maximale Befestigungsdicke

z.B.: Ø16/ 120/ 40

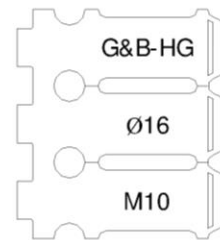


Tabelle A1:Werkstoffe

Teil	Bezeichnung	Oberflächenbehandlung
1	Konusmutter	galvanisch verzinkt ≥ 5 [µm] gemäß ISO 4042:1999
2	Spreizhülse (Kennzeichnung: T-HVE / bolt Größe , e.g. M10)	
3	Nylon 6.6 Zylinder mit helix, ziegelrot	
4	Distanzhülse (marking: $d_{nom}/l/t_{fix}$, e.g. Ø16/120/40)	
5	Scheibe	
6	Sechskantschraube, Festigkeitsklasse 8.8 gemäß ISO 898-1:2012	
7	Sechskantmutter, Festigkeitsklasse 8 gemäß ISO 898-2:2012	
8	Gewindebolzen, Festigkeitsklasse 8.8 gemäß ISO 898-1:2012	
9	Senkscheibe, gemäß EN 10083-1:2006	
10	Senkkopfschraube, Festigkeitsklasse 8.8 gemäß ISO 898-1:2012	
11	Halbrundkopfschraube, Festigkeitsklasse 8.8 gemäß ISO 898-1:2012	

G&B Gamma CE1

Produktbeschreibung
Dübeltypen und -Werkstoffe

Anhang A2

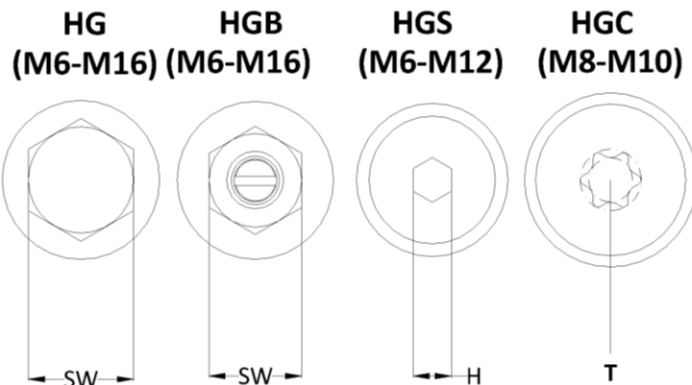


Tabelle A2: HG Abmessungen

Dübel	Außendurchmesser des Dübels [mm]	Durchmesser des metrischen Gewindes [mm]	Dübel Länge [mm]	Bereich Mindestanbauteildicke [mm]
HG-M6	10	6	70 - 120	5 - 15
HG-M8	12	8	80 - 140	10 - 70
HG-M10	16	10	100 - 160	20 - 80
HG-M12	18	12	120 - 200	20 - 100
HG-M16	24	16	140 - 220	20 - 100

Tabelle A3: HGB Abmessungen

Dübel	Außendurchmesser des Dübels [mm]	Durchmesser des metrischen Gewindes [mm]	Dübel Länge [mm]	Bereich Mindestanbauteildicke [mm]
HGB - M6	10	6	70 - 120	5 - 15
HGB - M8	12	8	80 - 140	10 - 70
HGB-M10	16	10	100 - 160	20 - 80
HGB-M12	18	12	120 - 200	20 - 100
HGB-M16	24	16	140 - 220	20 - 100

Tabelle A4: HGS Abmessungen

Dübel	Außendurchmesser des Dübels [mm]	Durchmesser des metrischen Gewindes [mm]	Dübel Länge [mm]	Bereich Mindestanbauteildicke [mm]
HGS-M6	10	6	85 - 125	20 - 60
HGS-M8	12	8	85 - 125	15 - 55
HGS-M10	16	10	110 - 130	30 - 50
HGS-M12	18	12	120 - 140	20 - 40

Tabelle A5: HGC Abmessungen

Dübel	Außendurchmesser des Dübels [mm]	Durchmesser des metrischen Gewindes [mm]	Dübel Länge [mm]	Bereich Mindestanbauteildicke [mm]
HGC-M8	12	8	80 - 120	10 - 50
HGC-M10	16	10	100 - 120	20 - 40

G&B Gamma CE1

Produktbeschreibung
Dübelabmessungen

Anhang A3

Spezifizierung des Verwendungszwecks

Beanspruchung der Verankerung:

- Statische und quasi-statische Lasten: alle Größen
- Seismische Einwirkung für die Anforderungsstufe C1: alle Größen
- Brandbeanspruchung: alle Größen

Verankerungsgrund:

- Bewehrter oder unbewehrter gemäß EN 206-1:2000.
- Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206-1:2000.
- Gerissener oder ungerissener Beton

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Die Lage des Dübels ist auf Zeichnungen anzugeben (z.B. Anordnung des Dübels zur Bewehrung oder zu Auflagern usw.)
- Bemessung der Verankerungen unter statischer oder quasi-statischer Einwirkung nach:
 - ETAG 001, Anhang C, Bemessungsmethode A, Ausgabe August 2010 oder
 - CEN/TS 1992-4: 2009, Bemessungsmethode A
- Bemessung der Verankerungen unter seismischer Einwirkung (gerissener Beton) nach:
 - EOTA Technischer Report TR 045, Ausgabe Februar 2013
 - Die Verankerungen sind ausserhalb kritischer Bereiche (z.B.: plastischer Gelenke) der Betonkonstruktion anzuordnen.
 - Eine Abstandsmontage oder die Montage auf einer Mörtelschicht ist für seismische Einwirkungen nicht erlaubt.
- Bemessung der Verankerungen unter Brandbeanspruchung nach:
 - ETAG 001, Anhang C, Bemessungsmethode A, Ausgabe August 2010 und EOTA Technischer Report TR 020, Ausgabe Mai 2004
 - CEN/TS 1992-4: 2009, Anhang D
 - Es muss sichergestellt werden, dass keine lokalen Abplatzungen der Betonoberfläche auftreten

Einbau:

- Bohrlochherstellung durch Hammerbohren
- Einbau nur durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters.
- Bei Fehlbohrungen ist ein neues Bohrloch mindestens im Abstand, der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht. Geringere Abstände sind nur zulässig, wenn die Fehlbohrung mit einem hochfesten Mörtel verfüllt wird und die Beanspruchung unter Querlast nicht zur Fehlbohrung gerichtet ist.

G&B Gamma CE1

Verwendungszweck
Spezifikationen

Anhang B1

Tabelle B1: Montageparameter

Dübelgröße		Gamma CE1 M6	Gamma CE1 M8	Gamma CE1 M10	Gamma CE1 M12	Gamma CE1 M16
Bohrernenndurchmesse	$d_o = [mm]$	10	12	16	18	24
Maximaler Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq [mm]$	10,45	12,50	16,50	18,50	24,55
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} = [mm]$	55	60	70	90	105
Bohrlochtiefe	$h_1 = [mm]$	80	90	100	120	140
Durchmesser des Lochs im Anbauteil	$d_f = [mm]$	12	14	18	20	26
Dübellänge im Beton	$h_{nom} = [mm]$	65	70	80	100	120
Erforderliches Montagedrehmoment	$T_{inst} = [Nm]$	15	30	50	100	160
Außendurchmesser des Dübels	$d_{nom} = [mm]$	10	12	16	18	24
Minimale Bauteildicke	$h_{min} = [mm]$	110	120	140	180	210
Minimaler Randabstand	$c_{min} = [mm]$	70	100	90	175	180
Zugehöriger Achsabstand	$s \geq [mm]$	110	160	175	255	290
Minimaler Achsabstand	$s_{min} = [mm]$	55	110	80	135	130
Zugehöriger Randabstand	$c \geq [mm]$	110	145	120	220	240

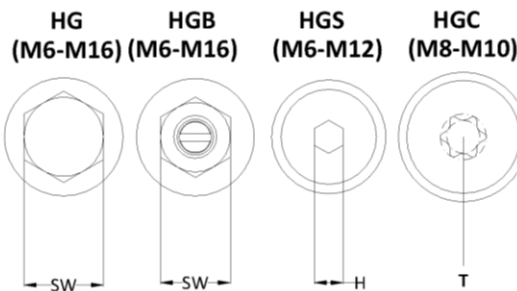


Tabelle B2: Schlüsselweiten und Anbauteildicken

Größen		M6	M8	M10	M12	M16
Gamma CE 1 HG – Schlüsselweite	$SW = [mm]$	10	13	17	19	24
Gamma CE 1 HG – Anbauteildicke	$t_{fix,max} = [mm]$	55	70	80	100	100
	$t_{fix,min} = [mm]$	5	10	20	20	20
Gamma CE 1 HGB – Schlüsselweite	$SW = [mm]$	10	13	17	19	24
Gamma CE 1 HGB – Anbauteildicke	$t_{fix,max} = [mm]$	55	70	80	100	100
	$t_{fix,min} = [mm]$	5	10	20	20	20
Gamma CE 1 HGS – Größe des Sechskanttriebs	$H = [mm]$	4	5	6	8	-
Gamma CE 1 HGS – Anbauteildicke	$t_{fix,max} = [mm]$	60	55	50	100	-
	$t_{fix,min} = [mm]$	20	15	30	20	-
Gamma CE 1 HGC – Größe des Maschientriebs	$T = [-]$	-	40	40	-	-
Gamma CE 1 HGC – Anbauteildicke	$t_{fix,max} = [mm]$	-	50	40	-	-
	$t_{fix,min} = [mm]$	-	10	20	-	-

G&B Gamma CE1

Verwendungszweck
Montageparameter
Schlüsselweiten und Anbauteildicken

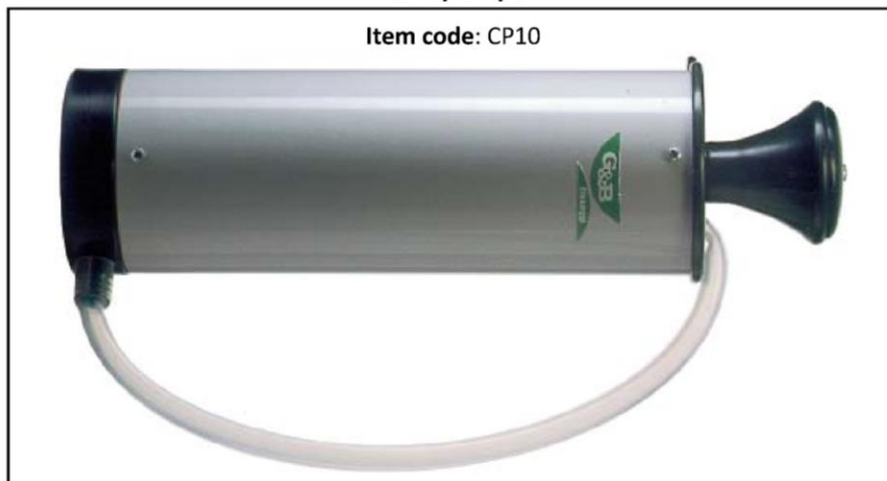
Anhang B2

Bohrer

Bohrer GEBFOR TURBO4 	Dübelgröße	Bohrerbezeichnung
	M6 / Ø10	PST1016
	M8 / Ø12	PST1216
	M10 / Ø16	PST1621
	M12 / Ø18	PST1825
	M16 / Ø24	PST2425

Handpumpe

Item code: CP10

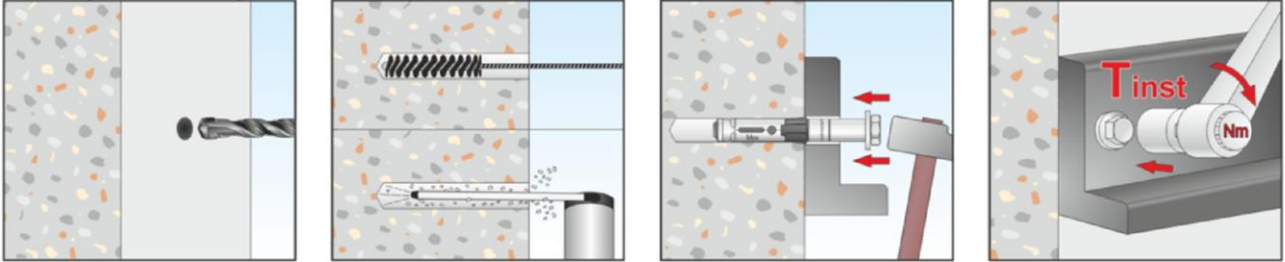


G&B Gamma CE1

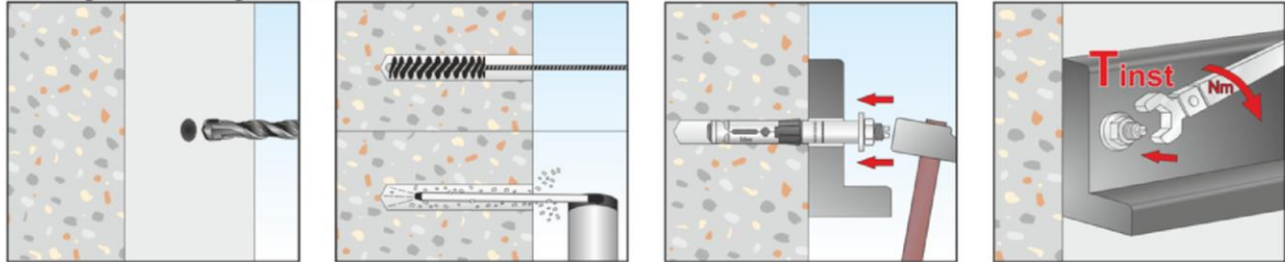
Verwendungszweck
Montagewerkzeuge

Anhang B3

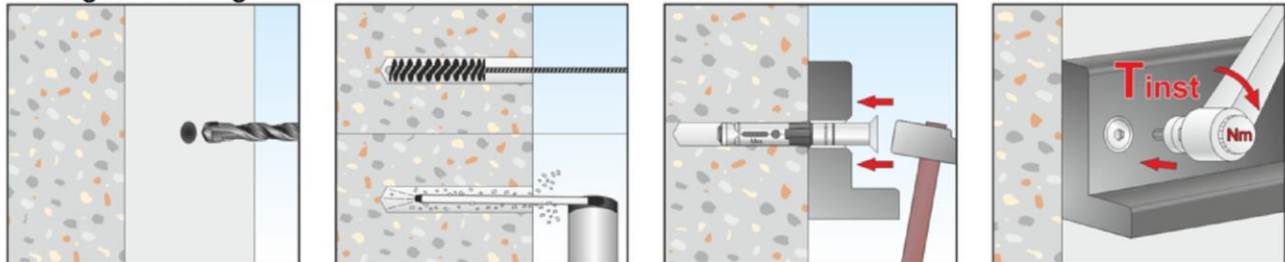
Montageanweisung GAMMA CE1 HG



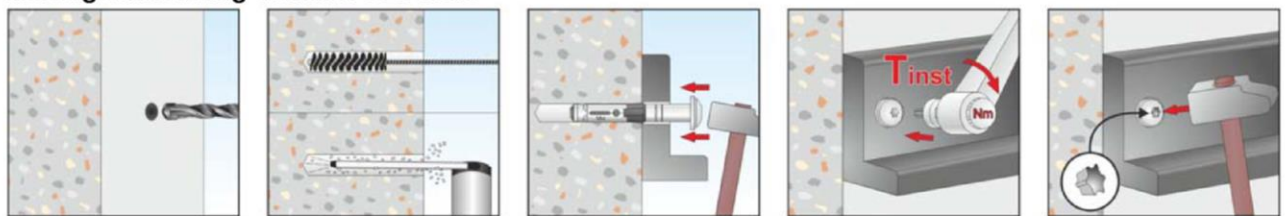
Montageanweisung GAMMA CE1 HGB



Montageanweisung GAMMA CE1 HGS



Montageanweisung GAMMA CE1 HGC



Schritt 1	Bohre ein Loch senkrecht zur Betonoberfläche im Hammerbohrverfahren
Schritt 2	Entferne Bohrstaub mittels Handpumpe
Schritt 3	Positioniere das Anbauteil und schlage den Dübel bis zum Anschlag in das Bohrloch
Schritt 4	Bringe das erforderliche Drehmoment auf

G&B Gamma CE1

**Verwendungszweck
Montageanweisungen**

Anhang B4

Table C1: Produktleistung für das Bemessungsverfahren A (Zug)

Dübeltyp / Größe			Gamma CE1 M6	Gamma CE1 M8	Gamma CE1 M10	Gamma CE1 M12	Gamma CE1 M16
Stahlversagen							
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s} = N_{Rk,s,seis,C1}$	[kN]	16	29	46	67	125
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,5				
Herausziehen							
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	55	60	70	90	105
Charakteristischer Widerstand im ungerissenen Beton C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	16	16	20	35	45
Charakteristischer Widerstand im gerissenen Beton C20/25			5	6	16	25	35
Charakteristischer Widerstand für seismische Anforderungsstufe C1	$N_{Rk,p,seis,C1}$	[kN]	5	4,2	14,4	25	35
Erhöhungsfaktoren für $N_{Rk,p}$ für gerissenen und ungerissenen Beton	Ψ_c	C30/37	1,22				
		C40/50	1,41				
		C50/60	1,55				
Montagesicherheitsfaktor	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	[-]	1,0				
Betonausbruch und Spalten							
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	55	60	70	90	105
Achsabstand	$s_{cr,N}$	[mm]	165	180	210	270	315
Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	85	90	105	135	160
Achsabstand (Spalten)	$s_{cr,sp}$	[mm]	220	320	240	370	390
Randabstand (Spalten)	$c_{cr,sp}$	[mm]	110	160	120	185	195
Faktor für ungerissenen Beton, gemäß CEN/TS 1992-4	k_{ucr}	[-]	10,1				
Faktor für gerissenen Beton, gemäß CEN/TS 1992-4	k_{cr}	[-]	7,2				
Montagesicherheitsfaktor	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	[-]	1,0				

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen.

Tabelle C2: Produktleistung für das Bemessungsverfahren A (Querlast)

Dübeltyp / Größe			Gamma CE1 M6	Gamma CE1 M8	Gamma CE1 M10	Gamma CE1 M12	Gamma CE1 M16
Stahlversagen ohne Hebelarm							
Charakteristischer Widerstand	$V_{Rk,s}$	[kN]	16	25	43	58	107
Charakteristischer Widerstand für seismische Anforderungsstufe C1	$V_{Rk,s,seis,C1}$	[kN]	11,4	17	28	43,5	96,3
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms}^{1)}$	[-]	1,45				
Stahlversagen mit Hebelarm							
Charakteristisches Biegemoment	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	12	30	60	105	266
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms}^{1)}$		1,45				
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite							
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	55	60	70	90	105
Faktor für Betonausbruch	$k = k_3$	[-]	1	2	2	2	2
Montagesicherheitsfaktor	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	[-]	1,0				
Betonkantenbruch							
Effektive Dübellänge	l_{ef}	[mm]	55	60	70	90	105
Effektiver	d_{nom}	[mm]	10	12	16	18	24
Montagesicherheitsfaktor	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	[-]	1,0				

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen.

G&B Gamma CE1

Leistungen

Charakteristischer Widerstand für statische und quasi-statische Einwirkung und für die seismische Leistungskategorie C1 (Zug)

Anhang C1

Tabelle C3: Produktleistung unter Brandbeanspruchung im Beton C20/25 bis C50/60 (Zug)

Feuerwiderstand = 30 min, Dübeltyp Gamma CE 1			M6	M8	M10	M12	M16
Stahlversagen							
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s,fi,30}$	[kN]	0,2	0,4	0,9	1,7	3,1
Herausziehen							
Charakteristischer Widerstand in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,p,fi,30}$	[kN]	1,3	1,5	4,0	6,3	8,8
Betonausbruch							
Charakteristischer Widerstand in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,c,fi,30}^0$	[kN]	4,0	5,0	7,4	13,8	20,3
Feuerwiderstand = 60 min, Dübeltyp Gamma CE 1			M6	M8	M10	M12	M16
Stahlversagen							
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s,fi,60}$	[kN]	0,2	0,3	0,8	1,3	2,4
Herausziehen							
Charakteristischer Widerstand in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,p,fi,60}$	[kN]	1,3	1,5	4,0	6,3	8,8
Betonausbruch							
Charakteristischer Widerstand in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,c,fi,60}^0$	[kN]	4,0	5,0	7,4	13,8	20,3
Feuerwiderstand = 90 min, Dübeltyp Gamma CE 1			M6	M8	M10	M12	M16
Stahlversagen							
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s,fi,90}$	[kN]	0,1	0,3	0,6	1,1	2,0
Herausziehen							
Charakteristischer Widerstand in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,p,fi,90}$	[kN]	1,3	1,5	4,0	6,3	8,8
Betonausbruch							
Charakteristischer Widerstand in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,c,fi,90}$	[kN]	4,0	5,0	7,4	13,8	20,8
Feuerwiderstand = 120 min, Dübeltyp Gamma CE 1			M6	M8	M10	M12	M16
Stahlversagen							
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s,fi,120}$	[kN]	0,1	0,2	0,5	0,8	1,6
Herausziehen							
Charakteristischer Widerstand in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,p,fi,120}$	[kN]	1,0	1,2	3,2	5,0	7,0
Betonausbruch							
Charakteristischer Widerstand in Beton C20/25 bis C50/60	$N_{Rk,c,fi,120}^0$	[kN]	3,2	4,0	5,9	11,1	16,3
Achsabstand	$s_{cr,N}$	[mm]	4 x h_{ef}				
	s_{min}		55	110	80	135	130
Randabstand	$c_{cr,N}$		2 x h_{ef}				
	c_{min}		$c_{min} = 2 \times h_{ef}$; Bei Brandeinwirkung von mehr als einer Bauteilseite muss der minimale Randabstand ≥ 300 mm oder $\geq 2 \times h_{ef}$ betragen				

G&B Gamma CE1

Leistungen
Charakteristische Werte bei Zug unter Brandbeanspruchung

Anhang C2

Tabelle C4: Produktleistung unter Brandbeanspruchung im Beton C20/25 bis C50/60 (Querlast)

Feuerwiderstand = 30 min, Dübeltyp Gamma CE 1		M6	M8	M10	M12	M16
Querlast ohne Hebelarm						
Charakteristischer Widerstand	$V_{Rk,s,fi,30}$ [kN]	0,3	0,5	1,2	2,1	3,9
Querlast mit Hebelarm						
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s,fi,30}$ [Nm]	0,2	0,4	1,1	2,6	6,7
Feuerwiderstand = 60 min, Dübeltyp Gamma CE 1		M6	M8	M10	M12	M16
Querlast ohne Hebelarm						
Charakteristischer Widerstand	$V_{Rk,s,fi,60}$ [kN]	0,3	0,4	1,0	1,6	2,9
Querlast mit Hebelarm						
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s,fi,60}$ [Nm]	0,1	0,3	1,0	2,0	5,0
Feuerwiderstand = 90 min, Dübeltyp Gamma CE 1		M6	M8	M10	M12	M16
Querlast ohne Hebelarm						
Charakteristischer Widerstand	$V_{Rk,s,fi,90}$ [kN]	0,2	0,3	0,8	1,4	2,5
Querlast mit Hebelarm						
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s,fi,90}$ [Nm]	0,1	0,3	0,8	1,7	4,3
Feuerwiderstand = 120min, Dübeltyp Gamma CE 1		M6	M8	M10	M12	M16
Querlast ohne Hebelarm						
Charakteristischer Widerstand	$V_{Rk,s,fi,120}$ [kN]	0,2	0,2	0,6	1,0	1,9
Querlast mit Hebelarm						
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s,fi,120}$ [Nm]	0	0,2	0,6	1,3	3,3
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite						
Der charakteristische Widerstand $V_{Rk,cp,fi,Ri}$ in Beton C20/25 bis C50/60 wird bestimmt: $V_{Rk,cp,fi(90)} = k \times N_{Rk,c,fi(90)}$ ($\leq R90$) und $V_{Rk,cp,fi(120)} = k \times N_{Rk,c,fi(120)}$ (bis R120)						
Betonkantenbruch						
Der charakteristische Widerstand $V_{Rk,c,fi,Ri}$ in Beton C20/25 bis C50/60 wird bestimmt: $V^0_{Rk,c,fi(90)} = 0,25 \times V^0_{Rk,c}$ (R30, R60, R90) und $V^0_{Rk,c,fi(120)} = 0,20 \times V^0_{Rk,c}$ (R120) mit $V^0_{Rk,c}$ als Ausgangswert für den charakteristischen Widerstand eines Einzeldübels im gerissenen Beton C20/25						

G&B Gamma CE1

Leistungen
Charakteristische Werte bei Querlast unter
Brandbeanspruchung

Anhang C3

Tabelle C5 : Verschiebungen

Zugkraft im gerissenen und ungerissenen Beton			M6	M8	M10	M12	M16
Gebrauchslast (Zug) im ungerissenen Beton C20/25	N	[kN]	7,6	7,6	9,5	16,7	21,4
Verschiebungen	δ_{N0}	[mm]	1,3	1,5	1,0	1,3	1,8
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	1,3	1,5	1,0	1,3	1,8
Gebrauchslast (Zug) im gerissenen Beton C20/25			2,4	2,9	7,6	11,9	16,7
Verschiebungen	δ_{N0}	[mm]	1,0	0,7	1,0	1,2	1,5
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	1,6	1,3	1,6	1,7	1,5
Querlasten im gerissenen und ungerissenen Beton			M6	M8	M10	M12	M16
Gebrauchslast (Querlast) im gerissenen und ungerissenen Beton C20/25	V	[kN]	7,7	12,3	21,0	23,3	52,5
Verschiebungen	δ_{N0}	[mm]	2,4	2,6	2,5	3,0	4,0
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	3,6	3,9	3,8	4,5	6,0

G&B Gamma CE1

Leistungen
Verschiebungen

Anhang C4