

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum: Geschäftszeichen: 27.02.2015 I 41-1.3.17-68/14

Zulassungsnummer:

Z-3.17-1981

Antragsteller:

Holcim (Süddeutschland) GmbH Dormettinger Straße 23 72359 Dotternhausen

Geltungsdauer

vom: 28. Februar 2015 bis: 28. Februar 2020

Zulassungsgegenstand:

Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL)-AZ "Dotternhausen"

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst acht Seiten.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-3.17-1981 vom 10. Februar 2010. Der Gegenstand ist erstmals am 10. Februar 2010 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.





Seite 2 von 8 | 27. Februar 2015

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 4 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



Seite 3 von 8 | 27. Februar 2015

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand

Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL)-AZ "Dotternhausen" der Festigkeitsklassen 42,5 N bzw. 52,5 N bzw. 52,5 R

ist ein Zement, der die allgemeinen Eigenschaften von DIN EN 197-1¹ erfüllt, und dessen Zusammensetzung, zwecks Erreichung besonderer Eigenschaften hinsichtlich der Anwendung, gegenüber DIN EN 197-1¹ eingeschränkt ist.

Diese Zulassung regelt die von DIN EN 197-1¹ abweichenden Anforderungen an den Zement und seine Anwendung in Beton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045-2³.

1.2 Anwendungsbereich

1.2.1 Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" darf für Beton, Stahlbeton und Spannbeton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045-2³ verwendet werden.

Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" darf abweichend von DIN 1045-2³, Tabelle F.3.2, zusätzlich in folgenden Expositionsklassen verwendet werden:

XC3, XC4,

XD1 bis XD3, XS1 bis XS3,

XF1 bis XF4,

XA1 bis XA34,

XM1 bis XM3

- 1.2.2 Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" darf für Mörtel und Beton nach DIN 1045⁵ verwendet werden.
- 1.2.3 Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" darf für Mörtel und Beton mit hohem Frostwiderstand sowie mit hohem Frost- und Tausalzwiderstand nach DIN 1045-2⁵ verwendet werden.
- 1.2.4 Für Spannbeton nach DIN 4227-1⁶ darf Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" verwendet werden.

1	DIN EN 197-1:2011-11	Zement - Teil 1: Zusammensetzung, Anforderungen und Konformitätskriterien von Normalzement; Deutsche Fassung EN 197-1:2011
2	DIN EN 206-1:2001-07 DIN EN 206-1/A1:2004-10	Beton; Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität Beton; Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität; Deutsche Fassung EN 206-1:2000/A1:2004
	DIN EN 206-1/A2:2005-09	Beton - Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität; Deutsche Fassung EN 206-1:2000/A2:2005
3	DIN 1045-2:2008-08	Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton; Teil 2: Beton- Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität; Anwendungsregeln zu DIN EN 206-1
4	Der Portlandkompositzement kein Zement mit HS-Eigensch	CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" ist
5	DIN 1045:1988-07	Beton und Stahlbeton, Bemessung und Ausführung
6	DIN 1045/A1:1996-12 DIN 4227-1:1988-07	Beton und Stahlbeton - Bemessung und Ausführung; Änderungen Spannbeton; Teil 1: Bauteile aus Normalbeton mit beschränkter oder voller Spannung
	DIN 4227-1/A1:1995-12	Spannbeton; Teil 1: Bauteile aus Normalbeton mit beschränkter oder voller Vorspannung; Änderung A1
	DIN 4227-1/A2:1999-11	Spannbeton; Teil 1: Bauteile aus Normalbeton mit beschränkter oder voller Vorspannung; Änderung A2



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-3.17-1981

Seite 4 von 8 | 27. Februar 2015

- 1.2.5 Für Einpressmörtel für Spannglieder nach DIN EN 447⁷ darf Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" nicht verwendet werden.
- 1.2.6 Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" darf für die Herstellung von Bohrpfählen nach DIN EN 1536⁸ in Verbindung mit dem DIN SPEC 18140⁹ verwendet werden.
- 1.2.7 Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" darf für die Herstellung von flüssigkeitsdichtem Beton (FD-Beton) nach der DAfStb-Richtlinie "Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen" verwendet werden.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Für die Eigenschaften und die Zusammensetzung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" und seiner Ausgangsstoffe gilt DIN EN 197-1, soweit im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

2.1.2 Anforderungen an den gebrannten Schiefer

Die chemische Zusammensetzung des gebrannten Schiefers, bestimmt nach DIN EN 196-2¹¹, muss im Rahmen der Zusammensetzung liegen, wie sie den Prüfungen im Rahmen des Zulassungsverfahrens zugrunde lag.

2.1.3 Anforderungen an den Kalkstein

Der Kalkstein muss petrographisch und mineralogisch dem Gesteinsvorkommen entsprechen, das im Rahmen der Zulassungsprüfung untersucht wurde¹².

2.1.4 Anforderungen an den Portlandzementklinker

Die chemische Zusammensetzung des Portlandzementklinkers, bestimmt nach DIN EN 196-2¹¹ muss im Rahmen der Zusammensetzung liegen, wie sie den Prüfungen im Rahmen des Zulassungsverfahrens zugrunde lag¹².

2.1.5 Anforderungen an den Portlandkompositzement

- 2.1.5.1 Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" muss aus den Hauptbestandteilen nach dem Verfahren, wie es bei dem Zement erfolgte, der den Zulassungsprüfungen zugrunde lag¹³, hergestellt werden.
- 2.1.5.2 Die Zusammensetzung des Portlandkompositzements nach Abschnitt 2.2.2 ist einzuhalten. Die Zusammensetzung ist mit Hilfe chemischer Analysen an den Ausgangsstoffen und an dem mit den gleichen Ausgangsstoffen hergestellten Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" gemäß DIN EN 196-2¹¹ oder anderer gleichwertiger Analysenverfahren zu bestimmen. Dabei wird der Gehalt an Leitoxiden bestimmt und daraus nach¹⁴ die Zusammensetzung berechnet.

DIN EN 447
Einpressmörtel für Spannglieder; Anforderungen für üblichen Einpressmörtel
DIN EN 1536:2010-12
Ausführung von Arbeiten im Spezialtiefbau - Bohrpfähle; Deutsche Fassung
EN 1536:2010

9 DIN SPEC 18140:2010 12 Ergänzende Festlegungen zu DIN EN 1536:2010-12, Ausführung von Arbeiten im Spezialtiefbau - Bohrpfähle

Deutscher Ausschuss für Stahlbeton - DAfStb im DIN Deutsches Institut für Normung e.V. (Hrsg.):

"DAfStb-Richtlinie - Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen - Teil 1: Grundlagen, Bemessung und Konstruktion unbeschichteter Betonbauten - Teil 2: Baustoffe und Einwirken von wassergefährdenden Stoffen - Teil 3: Instandsetzung und Ertüchtigung - März 2011 -" Berlin: Beuth, 2011 (Vertriebs Nr. 65192)

- DIN EN 196-2:2013-10 Prüfverfahren für Zement; Teil 1: Chemische Analyse von Zement
- Die Angaben sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.
- Das Herstellverfahren ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.
- H.-J. Wierig und H. Winkler: Zur quantitativen Bestimmung der Hauptbestandteile von Zementen. Zement-Kalk-Gips 37 (1984), Nr. 6, S. 308-310.



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-3.17-1981

Seite 5 von 8 | 27. Februar 2015

Abweichungen können unbeanstandet bleiben, wenn die Anteile der Hauptbestandteile in folgenden Bereichen liegen:

Portlandzementklinker: 65 bis 79 M.-% Gebrannter Schiefer: 6 bis 29 M.-% Kalksteinmehl: 6 bis 19 M.-%

2.1.5.3 Nebenbestandteile nach DIN EN 197-1¹ dürfen mit Ausnahme der Hauptbestandteile Portlandzementklinker, gebrannter Schiefer und Kalksteinmehl dem Portlandkompositzement zugegeben werden.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Allgemeines

Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" muss gemäß DIN EN 197-1¹ hergestellt, überwacht und zertifiziert sein.

2.2.2 Herstellung

Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" wird aus Portlandzementklinker nach DIN EN 197-1 aus dem Zementwerk Dotternhausen der HOLCIM GmbH, aus einem bestimmten gebrannten Schiefer und dem Kalksteinmehl des Werks Dotternhausen der HOLCIM GmbH unter Zusatz von Gips und/oder Anhydrit durch getrennte Vermahlung und anschließendes Mischen im Zementwerk Dotternhausen der HOLCIM GmbH hergestellt.

2.2.3 Verpackung und Transport

Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" darf nur in saubere und von Rückständen früherer Lieferungen freie Säcke oder Transportbehälter gefüllt werden. Er darf auch während des Transports nicht verunreinigt werden.

2.2.4 Lagerung

Der Zement ist im Herstellwerk in einem Silo zu lagern, das die deutlich sichtbare Aufschrift trägt:

Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ "Dotternhausen"

bzw. Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 52,5 N-AZ "Dotternhausen"

bzw. Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 52,5 R-AZ "Dotternhausen"

DIBt-Zulassung Nr. Z-3.17-1981

2.2.5 Kennzeichnung

Die Säcke des Bauprodukts bzw. der Lieferschein des Bauprodukts müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Die Kennzeichnung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" muss auf dem Lieferschein sowie auf den Säcken wie folgt lauten:

Bezeichnung und

Zementart: Portlandkompositzement

CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ "Dotternhausen"

bzw. Portlandkompositzement

CEM II/B-M (T-LL) 52,5 N-AZ "Dotternhausen"

bzw. Portlandkompositzement

CEM II/B-M (T-LL) 52,5 R-AZ "Dotternhausen"



Seite 6 von 8 | 27. Februar 2015

Lieferwerk: Zementwerk Dotternhausen der HOLCIM GmbH

Übereinstimmungszeichen

mit Zulassungsnummer: Z-3.17-1981

Gewicht (Brutto-Gewicht des Sackes oder Netto-

Gewicht des losen Zements):

Die Lieferscheine für losen Zement müssen außerdem mit folgenden Angaben versehen sein:

- Tag und Stunde der Lieferung,
- amtliches Kennzeichen des Fahrzeugs,
- Auftraggeber, Auftragsnummer und Empfänger.

2.3 Übereinstimmungsnachweis

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung des Bauprodukts mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung des Bauprodukts nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller des Bauprodukts eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats und eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

Im Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die in DIN EN 197-2¹⁵ und im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile:
 Zusätzlich zu den in DIN EN 197-2¹⁵ genannten Prüfungen sind mindestens einmal monatlich die Zusammensetzung und andere Eigenschaften des Kalksteins nach DIN EN 197-1¹ zu bestimmen.
- Kontrolle und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind und
- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind.

DIN EN 197-2:2014-05 Zement - Teil 2: Konformitätsbewertung



Seite 7 von 8 | 27. Februar 2015

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile.
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen und
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

Im Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung des Bauprodukts durchzuführen, sind Proben nach dem in DIN EN 197-2¹⁵ festgelegten Prüfplan zu entnehmen und zu prüfen und können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Fremdüberwachung ist nach DIN EN 197-2¹⁵ durchzuführen, soweit nachstehend nichts anderes bestimmt wird.

Zusätzlich zu den in DIN EN 197-2¹⁵ genannten Prüfungen sind <u>mindestens 2mal jährlich</u> die Zusammensetzung und andere Eigenschaften des Kalksteins nach DIN EN 197-1¹ zu bestimmen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und auf Verlangen der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde vorzulegen.

3 Bestimmungen für die Ausführung

3.1 Beton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2

3.1.1 Bei der Herstellung von Beton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045-2³ darf bei Verwendung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" der Mindestzementgehalt bei Anrechnung von Flugasche für alle Expositionsklassen auf die in DIN 1045-2, Tabellen F2.1 und F2.2, Zeile 4, angegebenen Mindestzementgehalte bei Anrechnung von Zusatzstoffen reduziert werden. Dabei darf der Gehalt an Zement und Flugasche (z + f) die in DIN 1045-2, Tabellen F.2.1 und F.2.2 nach Zeile 3 angegebenen Mindestzementgehalte nicht unterschreiten.



Seite 8 von 8 | 27. Februar 2015

Für alle Expositionsklassen darf anstelle des höchstzulässigen Wasserzementwertes in den Tabellen F.2.1 und F.2.2 von DIN 1045-2 der höchstzulässige äquivalente Wasserzementwert (mit $k_f = 0.4$) verwendet werden.

Die Höchstmenge an Flugasche, die auf den Wasserzementwert angerechnet werden darf, muss der Bedingung f/z \leq 0,33 in Masseanteilen genügen. Falls eine größere Menge Flugasche zugeführt wird, darf die Mehrmenge bei der Berechnung des äquivalenten Wasserzementwertes nicht berücksichtigt werden.

- 3.1.2 Bei der Herstellung von Beton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045-2³ dürfen die Festlegungen nach Abschn. 5.2.5.2.2 von DIN 1045-2³ zur Herstellung von Beton mit hohem Sulfatwiderstand bei Verwendung einer Mischung aus Zement und Flugasche angewendet werden.
 - Dabei muss der Gehalt an Flugasche bezogen auf den Gehalt an Zement und Flugasche (z + f) mindestens 20 % (Massenanteil) betragen.
- 3.1.3 Bei der Herstellung von Beton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045-2³ dürfen die Festlegungen nach Abschn. 5.2.5.2.3 von DIN 1045-2³ zum k-Wert-Ansatz für Silicastaub bei Verwendung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" angewendet werden.
- 3.1.4 Bei der Herstellung von Beton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045-2³ dürfen die Festlegungen nach Abschn. 5.2.5.2.4 von DIN 1045-2³ zum k-Wert-Ansatz bei gleichzeitiger Verwendung von Flugasche und Silikastaub bei Verwendung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen" angewendet werden.
- 3.1.5 Um eine ausreichende Alkalität der Porenlösung sicherzustellen, muss bei gleichzeitiger Verwendung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N-AZ bzw. 52,5 R-AZ "Dotternhausen", Flugasche und Silikastaub die Höchstmenge der Flugasche der Bedingung f/z ≤ 3(0,15 s/z) in Masseanteilen genügen.

3.2 Beton nach DIN 1045

Bei der Herstellung des Betons nach DIN 1045⁵ mit Flugasche gelten die Bestimmungen der DAfStb-Richtlinie "Verwendung von Flugasche nach DIN EN 450 im Betonbau"¹⁶.

Dr.-Ing. Hintzen Referatsleiter Beglaubigt

Deutscher Ausschuss für Stahlbeton - DAfStb im DIN Deutsches Institut für Normung e.V. (Hrsg.): DAfStb-Richtlinie "Verwendung von Flugasche nach DIN EN 450 im Betonbau" - September 1996 - Berlin: Beuth, 1996 (Vertriebs-Nr. 65025).