

## Bescheid

über die Änderung der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung  
vom 1. Juli 2011

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

23.07.2015

Geschäftszeichen:

II 74-1.59.12-34/15

**Zulassungsnummer:**

**Z-59.12-349**

**Geltungsdauer**

vom: **23. Juli 2015**

bis: **30. Juni 2016**

**Antragsteller:**

**Caparol Industrial Solutions GmbH**

Roßdörfer Straße 50  
64372 Ober-Ramstadt

**Zulassungsgegenstand:**

**Beschichtungssystem "Disbon WHG-AS Neu"**

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.12-349 vom 1. Juli 2011. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und ein Blatt Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

**Bescheid über die Änderung der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung  
Nr. Z-59.12-349**

Seite 2 von 2 | 23. Juli 2015

## **ZU II    BESONDERE BESTIMMUNGEN**

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

- Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-349 vom 1. Juli 2011 wird ersetzt durch die Anlage 2 dieses Bescheids.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge  
Referatsleiter

Beglaubigt

Systemaufbau	Grundierung		Leitschicht	Deckschicht
Komponenten	Disbon WHG 5011	Kratzspachtel <sup>1)</sup> Hohlkehlen <sup>***</sup>	Disbon WHG 5022	Disbon WHG 5033
<b>Dichte</b> [g/cm <sup>3</sup> ] (bei 23 °C)				
Komponente A	1,124	1,124	1,119	1,828
Komponente B	1,056	1,056	1,062	1,093
Füllstoff (Schüttdichte)	---	2,7	---	---
fertige Mischung	1,10	1,65	1,08	1,60
<b>Viskosität</b> [mPas] (bei 23 °C)				
Komponente A	850	850	1300	2900
Komponente B	610	610	thixotrop	1900
<b>max. Lagerzeit</b> (bei 20 °C)	bei trockener und kühler Lagerung in geschlossenen Gebinden			
alle Komponenten/Füllstoff	12 Monate	12 Monate	6 Monate	12 Monate
<b>Mischungsverhältnis</b> [Gewichtsteile] A : B : Füllstoff	100 : 50	100: 50 : 120 <sup>1)</sup>	25 : 100	100 : 25
<b>Stellmittelzugabe</b> [Gew.-%] "Disboxid 952 Stellmittel"	an senkrechten und geneigten Flächen			
	2 bis 4 %	2 bis 4 %	----	2 bis 4 %
<b>Zusatzmittel/Hilfsstoffe</b> <sup>***</sup>			Kupferleitband <sup>*</sup>	
<b>Verarbeitungstemperatur</b> (°C) der Beschichtungsmasse	Taupunktabstand beachten (max. 3 K) max. rel. Luftfeuchte 75 %			
	8 - 30	8 - 30	15 - 30	8 - 30
<b>Verarbeitungszeit</b> [min] (der frisch angemischten Beschichtungsmasse bei +20 °C)	30	30	60	20
<b>Verbrauch</b> [g/m <sup>2</sup> ] Beschichtungsmasse Abstreung <sup>**</sup>	300 - 400 offen ca. 1000	ca. 1000 <sup>***</sup>	ca. 120	ca. 2500
<b>Trockenschichtdicke</b> [mm]	0,3 - 0,4	0,3 - 0,7	0,05 - 0,1	ca. 1,6
<b>Wartezeit</b> [h] (bei +20 °C) bis zur <b>Begehbarkeit</b>	6 - 8	6 - 8	18	14 - 18
<b>Wartezeit bis zur nächsten Beschichtung</b> bzw. zum <b>nächsten Arbeitsgang</b> [h]	6-8/ max. 48	6 – 8/ max. 48	18-24/ max. 48	---
<b>Mindesthärtungszeit</b> [d] für das Beschichtungssystem	volle mechanische Belastbarkeit 2 - 3 Tage volle chemische Belastbarkeit 7 Tage			
<b>Ableitung elektrostatischer Aufladungen</b> Durchgangswiderstand Oberflächenwiderstand				i.M. 1 x 10 <sup>6</sup> Ω i.M. 1 x 10 <sup>5</sup> Ω
<b>Shore-Härte (D)</b> (der ausgehärteten Beschichtung)	80	82	n.b.	ca. 65
<b>Farbton der Beschichtung</b>	Hellgelb	Graugelb, lasierend	Schwarz	variabel <sup>****</sup>
Beschichtungssystem "Disbon WHG-AS Neu"				Anlage 2
Technische Kenndaten				

\* "Disbon 973 Kupferband" gemäß Verarbeitungsanweisung unterhalb vor Aufbringen der Leitschicht zu verlegen

\*\* "Disboxid 943 Einstreuquarz", Quarzsand der Körnung 0,3 bis 0,8 mm

\*\*\* Hohlkehlen sind mit Mörtel aus Grundierung und "Disboxid 946 Mörtelquarz" im Verhältnis 1 : 7-9 herzustellen

\*\*\*\* RAL 1001 (Beige), 3009 (Oxidrot), 6011 (Resedagrün), 7015 (Schiefergrau), 7023 (Betongrau), 7030 (Steingrau), 7032 (Kieselgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau A)

<sup>1)</sup> Kratzspachtel bestehend aus: 1 Teil Grundierung "Disboxid WHG 5011" und 0,8 Teilen "Disboxid 942 Mischquarz" Quarzsandgemisch (bestehend aus 1 : 1,4 Teilen Quarzmehl < 0,06 mm und Quarzsand 0,06 - 0,3 mm)