

Bescheid

**über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 8. April 2011**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

16.03.2015

Geschäftszeichen:

I 37.1-1.8.22-12/15

Zulassungsnummer:

Z-8.22-869

Geltungsdauer

vom: **16. März 2015**

bis: **8. April 2016**

Antragsteller:

Scafom Holding BV

De Kempen 5
6021 PZ BUDEL
NIEDERLANDE

Zulassungsgegenstand:

Modulsystem "Ringscaff"

Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-8.22-869 vom 8. April 2011.

Dieser Bescheid umfasst vier Seiten und zwei Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert und ergänzt:

a) Tabelle 2 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle 1: Gerüstbauteile für die Verwendung im Modulsystem "Ringscaff"

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis
O-Stahlboden TS	53	Abschnitte 2.1 bis 2.3
U-Stahlboden TS	54	

b) Abschnitt 2.1.2.2 wird wie folgt ersetzt:

2.1.2.2 Vollholz

Das Vollholz muss mindestens

- der Sortierklasse S 10 nach DIN 4074-1:2003-06 oder
- einer Mindestfestigkeit der Klasse C24 nach DIN EN 338:2010-02 entsprechen.

c) Abschnitt 2.1.3 wird wie folgt ersetzt:

2.1.3 Korrosionsschutz

Sofern in Abschnitt 8.1 von DIN EN 12811-2:2004-05 nicht anders geregelt, gelten die Bestimmungen gemäß

- DIN 18800-7:2008-11 oder
- DIN EN 1090-2:2011-10.

d) Abschnitt 2.2.1 wird wie folgt ersetzt:

2.2.1 Herstellung

Betriebe, die geschweißte Gerüstbauteile nach dieser Zulassung herstellen, müssen nachgewiesen haben, dass sie hierfür geeignet sind.

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn

- die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-2:2011-10 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt oder
- für den Betrieb eine Bescheinigung mindestens über die Herstellerqualifikation der Klasse C (Kleiner Eignungsnachweis mit Erweiterung) nach DIN 18800-7:2008-11 vorliegt und dabei durch Verfahrensprüfung die Eignung zur Fertigung der vorgesehenen Schweißverbindungen nachgewiesen ist.

e) Tabelle 8 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle 8: Zuordnung der Beläge zu den Lastklassen

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Feldweite ℓ [m]	Verwendung in Lastklasse
O-Stahlboden TS	53	$\leq 2,07$	≤ 6
		2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4
U-Stahlboden TS	54	$\leq 2,07$	≤ 6
		2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4

f) Tabelle 9 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle 9: Bemessungswerte der horizontalen Wegfedern*

Belag	nach Anlage B, Seite	Gerüstbreite b [m]	Feldweite ℓ [m]	Lose f_0 [cm]	Steifigkeit $c_{\perp,d}$ [kN/cm]		Beanspruch- barkeit der Federkraft $F_{R\perp,d}$ [kN]
					$0 < F_{\perp} \leq$ 2,0 [kN]	$2,0 < F_{\perp} \leq$ $F_{R\perp,d}$ [kN]	
O-Stahlboden TS	53	0,73	$\leq 3,07$	4,2	0,82	1,03	3,0
U-Stahlboden TS	54			1,4	0,91	0,69	

g) Tabelle 10 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle 10: Bemessungswerte der horizontalen Kopplungsfedern*

Belag	nach Anlage B, Seite	Gerüstbreite b [m]	Feldweite ℓ [m]	Lose f_0 [cm]	Steifigkeit $c_{\parallel,d}$ [kN/cm]		Beanspruch- barkeit der Federkraft $F_{R\parallel,d}$ [kN]
					$0 < F_{\parallel} \leq$ 4,0 [kN]	$4,0 < F_{\parallel} \leq$ $F_{R\parallel,d}$ [kN]	
O-Stahlboden TS	53	0,73	$\leq 3,07$	1,3	4,54	6,40	6,0
U-Stahlboden TS	54			0,26	6,45	6,20	

*

Steifigkeiten und Lose gelten für die Anschlüsse der Riegel im kleinen Loch der Lochscheibe.

Bescheid über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
Nr. Z-8.22-869

Seite 4 von 4 | 16. März 2015

ZU ANLAGE B

- a) Anlage B wird durch Anlage B, Seiten 53 und 54 ergänzt.

ZU ANLAGE C

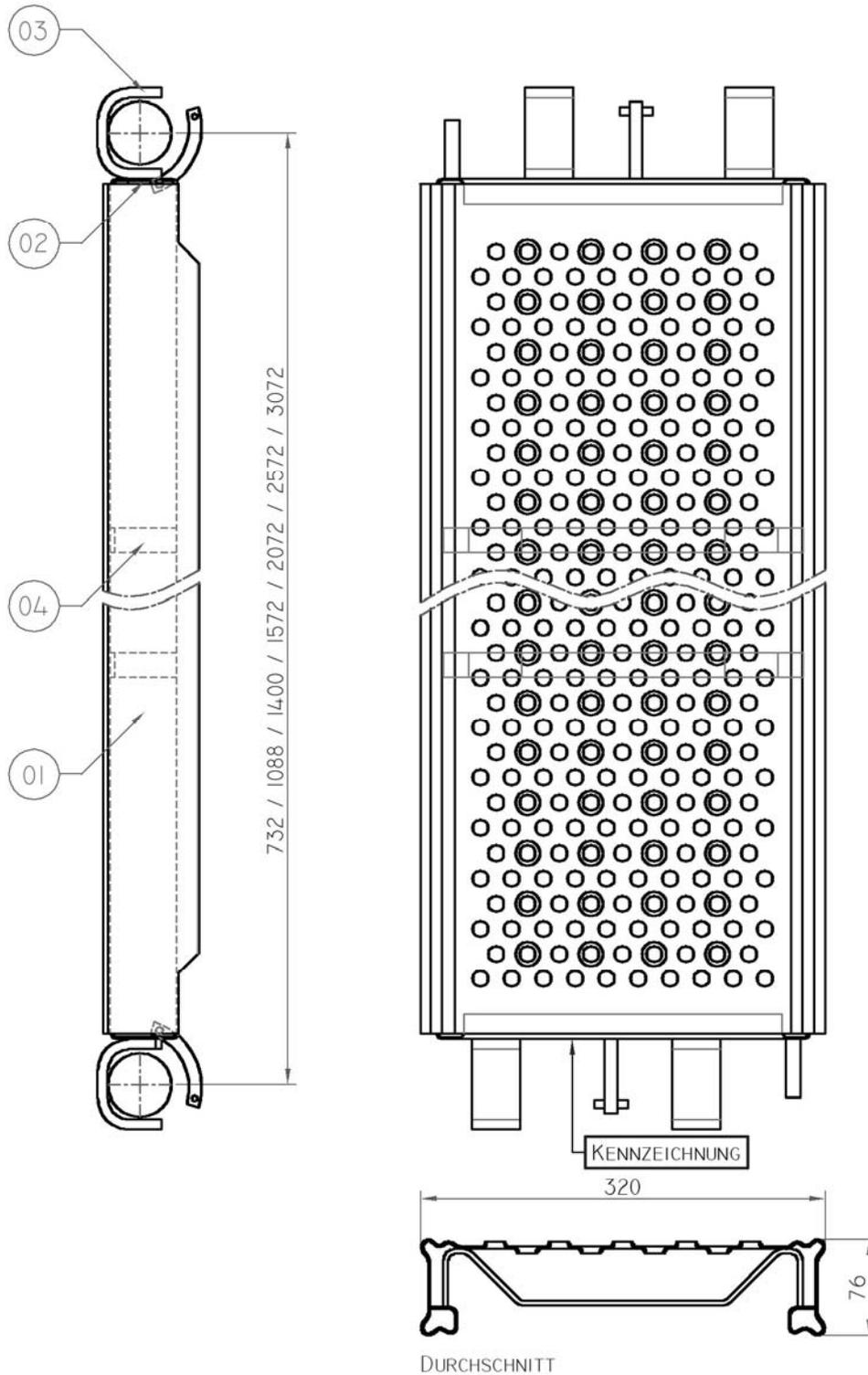
- a) Tabelle C.1 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle C.1: Bauteile der Regelausführung der Ausführung "Ringscaff"

Gerüstboden	Anlage B, Seite
O-Stahlboden TS	53
U-Stahlboden TS	54

Andreas Schult
Referatsleiter

Beglaubigt



DURCHSCHNITT

01	Belagblech	t=1,5mm	S235JR $R_{eh} \geq 320N/mm^2$
02	Kappe	t=2mm	S235JR
03	Kralle	t=8mm	S235JR
04	Handgriff	t=5mm	S235JR

Verwendung für Gerüst bis Lastklasse 4 (3,07m) / 5 (2,57m) / 6 (0,73/1,09/1,57/2,07m)

Abm. [m]	Gew. [kg]
0,73	8,0
1,09	10,4
1,40	12,2
1,57	13,6
2,07	17,2
2,57	20,5
3,07	23,8

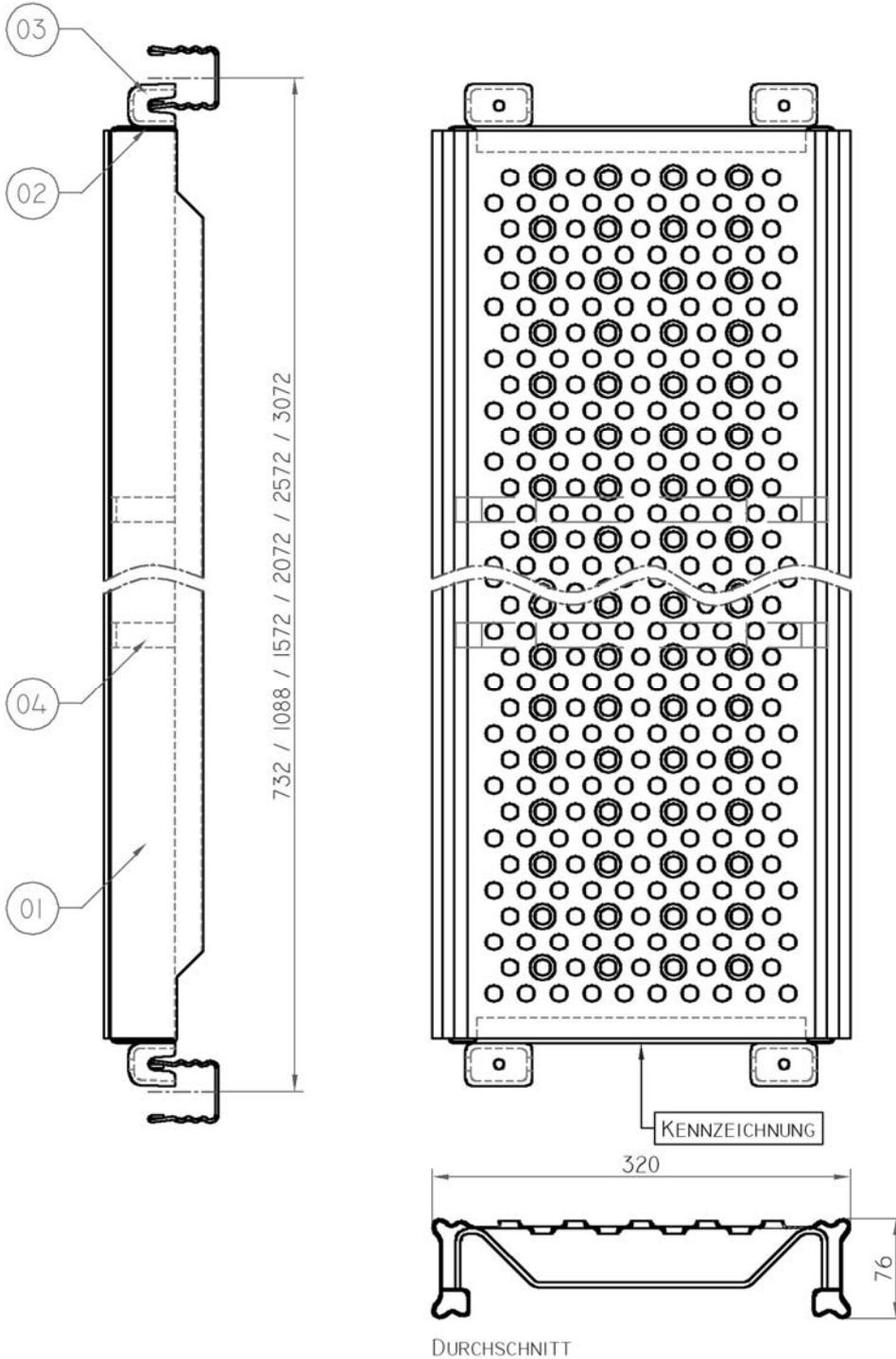
O-Stahlboden TS

MODULSYSTEM RINGSCAFF

 **scafom-rux**

Anlage B, Seite 53 zur
 allgemeinen bauaufsichtlichen
 Zulassung Z-8.22-869

Deutsches Institut für Bautechnik



01	Belagblech	t=1,5mm	S235JR $R_{eh} \geq 320N/mm^2$
02	Kappe	t=2mm	S235JR
03	Kralle	t=4mm	S235JR $R_{eh} \geq 240N/mm^2$ / DD12 $R_{eh} \geq 240N/mm^2$
04	Handgriff	t=5mm	S235JR

Verwendung für Gerüst bis Lastklasse 4 (3,07m) / 5 (2,57m) / 6 (0,73/1,09/1,57/2,07m)

Abm. [m]	Gew. [kg]
0,73	8,0
1,09	10,4
1,40	12,2
1,57	13,6
2,07	17,2
2,57	20,5
3,07	23,8

U-Stahlboden TS

MODULSYSTEM RINGSCAFF

scafom-rux

Anlage B, Seite 54 zur
 allgemeinen bauaufsichtlichen
 Zulassung Z-8.22-869

Deutsches Institut für Bautechnik