

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



## Europäische Technische Bewertung

ETA-05/0249  
vom 4. März 2016

### Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Deutsches Institut für Bautechnik

Handelsname des Bauprodukts

weber.therm-Wärmedämm-Verbundsystem B 100/BM 400

Produktfamilie,  
zu der das Bauprodukt gehört

Produktbereichscode: 4  
Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht auf expandiertem Polystyrol zur Wärmedämmung von Gebäuden

Hersteller

Saint-Gobain Weber GmbH  
Schanzenstraße 84  
40549 Düsseldorf  
DEUTSCHLAND

Herstellungsbetrieb

Saint-Gobain Weber GmbH  
Niederlassung Wülfrath  
Meiersberger Straße  
42489 Wülfrath  
DEUTSCHLAND

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

19 Seiten, davon 5 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Anhang Nr. 6 Kontrollplan enthält vertrauliche Angaben und ist nicht Bestandteil der Europäischen Technischen Bewertung, wenn sie öffentlich zugänglich ist

Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf der Grundlage von

Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Außenseitige Wärmedämm-Verbundsysteme mit Putzschicht" ETAG 004, Ausgabe 2000, geändert 2013, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, ausgestellt.

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

## Besonderer Teil

### 1 Technische Beschreibung des Produkts

#### 1.1 Beschreibung des Bausatzes

Das Produkt ist ein WDVS (Wärmedämm-Verbundsystem) mit Putzschicht - ein Bausatz, bestehend aus Komponenten, die vom Hersteller oder einem Lieferanten werksmäßig hergestellt werden. Das WDVS wird auf der Baustelle aus diesen Komponenten hergestellt. Die Verantwortung für das WDVS obliegt letztlich dem Hersteller.

Das WDVS besteht aus einem vorgefertigten Wärmedämmstoff aus expandiertem Polystyrol (EPS), der auf eine Wand geklebt und gegebenenfalls zusätzlich mechanisch befestigt wird. Die Befestigungsarten und die entsprechenden Komponenten sind in der nachstehenden Tabelle angegeben.

Der Wärmedämmstoff ist mit einem Putzsystem versehen, das aus einem (auf der Baustelle aufgetragenen) Unter- und Oberputz besteht, wobei der Unterputz eine Bewehrung enthält. Das Putzsystem wird direkt auf die Dämmplatten ohne Luftzwischenraum oder Trennschicht aufgebracht.

Das WDVS schließt besondere Zubehörteile (z. B. Sockelprofile, Kantenprofile ...) für den Anschluss an angrenzende Bauteile (Öffnungen, Ecken, Brüstungen ...) mit ein. Die Bewertung und Leistung dieser Komponenten ist nicht Bestandteil dieser ETA, jedoch ist der WDVS-Hersteller verantwortlich für die entsprechende Kompatibilität und Leistung innerhalb des WDVS, wenn die Komponenten als ein Teil des Bausatzes geliefert werden.

#### 1.2 Aufbau des WDVS

	Komponenten Nationale Ausführungsvorschriften sind zu berücksichtigen	Auftragsmenge [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
Dämmstoff mit zugehöriger Befestigungsart	<b>Geklebtes WDVS:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wärmedämmstoff</b> (Siehe Anhang 1 für Produkteigenschaften) Werkmäßig vorgefertigtes expandiertes Polystyrol (EPS) <ul style="list-style-type: none"> <li>– Standard-EPS</li> </ul> </li> <li>• <b>Klebemörtel</b> (Klebefläche mindestens 40 %) <ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>weber.therm 300</b> (zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von 27 % Wasser erfordert)</li> <li>– <b>weber.therm 301</b> (zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von 25 % Wasser erfordert)</li> <li>– <b>weber.therm 370</b> (zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von 22 % Wasser erfordert)</li> <li>– <b>retec 700</b> (Zementgebundener Trockenmörtel der eine Zugabe von ca. 27 % Wasser erfordert)</li> <li>– <b>retec 740</b> (Zementgebundener Trockenmörtel der eine Zugabe von ca. 27 % Wasser erfordert)</li> </ul> </li> </ul>	–	≤ 300
	<b>Mit Profilen mechanisch befestigtes WDVS und zusätzlichem Klebemörtel</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wärmedämmstoff</b> (Siehe Anhang 1 für Produkteigenschaften) Werkmäßig vorgefertigtes expandiertes Polystyrol (EPS) <ul style="list-style-type: none"> <li>– Standard-EPS</li> </ul> </li> <li>• <b>Zusätzliche Klebemörtel</b> (wie im geklebten WDVS, Klebefläche mindestens 20 %)</li> </ul>	ca.5,0 (Nassauftrag)	–
		–	60 bis 200

	Komponenten Nationale Ausführungsvorschriften sind zu berücksichtigen	Auftragsmenge [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
Dämmstoff mit zugehöriger Befesti- gungsart	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Profile</b> (Siehe Anhang 3 für Produkteigenschaften) <ul style="list-style-type: none"> <li>– PVC Halteleiste BM 400</li> <li>– PVC Verbindungsleiste BM 400</li> </ul> </li> <li>• <b>Dübel für Profile</b> (Siehe Anhang 2 für Produkteigenschaften) <ul style="list-style-type: none"> <li>– WS 8 L</li> <li>– WS 8 N</li> <li>– ejothem SDK U</li> <li>– SDF-K plus</li> <li>– ejothem NK U</li> </ul> </li> </ul>		
	<p><b>Mit Dübeln mechanisch befestigtes WDVS und zusätzlichem Klebemörtel:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wärmedämmstoff</b> (Siehe Anhang 1 für Produkteigenschaften) Werkmäßig vorgefertigtes expandiertes Polystyrol (EPS) <ul style="list-style-type: none"> <li>– Standard-EPS</li> </ul> </li> <li>• <b>Zusätzliche Klebemörtel</b> (wie im geklebten WDVS, Klebefläche mindestens 40 %)</li> <li>• <b>Dübel für Wärmedämmstoff</b> (Siehe Anhang 2 für Produkteigenschaften) alle Dübel mit ETA nach ETAG 014<sup>1</sup> mit den unter Anhang 2 aufgeführten Eigenschaften</li> </ul>	–	60 bis 300
Unterputz	<b>weber.therm 300</b> <b>weber.therm 301</b> <b>retec 700</b> <b>retec 740</b> Identisch mit den o. g. gleichnamigen Klebemörteln.	ca. 7,0	5,0 bis 7,0 4,0 bis 7,0 5,0 bis 7,0 5,0 bis 7,0
Textilglas- Gittergewebe	<b>weber.therm 310</b> Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas-Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 200 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 8,0 mm x 8,0 mm. (Siehe Anhang 4 für Produkteigenschaften)	–	–
	<b>weber.therm 311*</b> Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas-Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 160 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 4,0 mm x 4,0 mm. (Siehe Anhang 4 für Produkteigenschaften)	–	–
Haftver- mittler	<b>weber.prim 403</b> Gebrauchsfertige pigmentierte Flüssigkeit mit Styrolacrylat-dispersion. Zur Verträglichkeit mit den Oberputzen siehe unten.	ca. 0,3	

<sup>1</sup> ETAG 014

Kunststoffdübel zur Befestigung von außenseitigen Wärmedämm-Verbundsystemen mit Putzschicht

	Komponenten Nationale Ausführungsvorschriften sind zu berücksichtigen	Auftragsmenge [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
<b>Oberputz</b>	<p><b>ohne Haftvermittler zu verwenden:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dickschichtige zementgebundene Trockenmörtel, die eine Zugabe von ca. 20 % Wasser erfordern (Kratzputz):  <b>weber.top 200, 203, 204, 205, 206**</b>  <b>weber.top 203 AquaBalance</b>  <b>weber.top 204 AquaBalance</b>  <b>weber.top 206 AquaBalance</b></li> </ul> <p><b>ggf. zu verwenden mit Haftvermittler:***</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dünnschichtige zementgebundene Trockenmörtel die eine Zugabe von 20 – 35 % Wasser erfordern:  <b>weber.star 220, 221, 222, 223**</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 – 4 und 5 mm)  <b>weber.star 220 AquaBalance</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 – 4 und 5 mm)  <b>weber.star 223 AquaBalance</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 – 4 und 5 mm)  <b>weber.star 240, 241, 242, 244**</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 – 4 und 5 mm)  <b>weber.star 260, 261**</b>  <b>weber.star 270</b>  <b>weber.star 271</b>  <b>weber.star 272, 280**</b></li> <li>Gebrauchsfertige Paste – Bindemittel Styrolacrylat:  <b>weber.pas 430, 431**</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 und 4 mm)  <b>weber.pas 430 AquaBalance</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 und 4 mm)  <b>weber.pas 431 AquaBalance</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 und 4 mm)</li> <li>Gebrauchsfertige Paste – Bindemittel Kaliwasserglas:  <b>weber.pas 460, 461**</b>                      (Korngröße 1 – 1,5 – 2 – 3 und 4 mm)  <b>weber.pas 460 AquaBalance</b>                      (Korngröße 1 – 1,5 – 2 – 3 und 4 mm)  <b>weber.pas 461 AquaBalance</b>                      (Korngröße 1 – 1,5 – 2 – 3 und 4 mm)</li> <li>Gebrauchsfertige Paste – Bindemittel Silikonharz:  <b>weber.pas 480, 481**</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 und 4 mm)  <b>weber.pas 480 AquaBalance</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 und 4 mm)  <b>weber.pas 481 AquaBalance</b>                      (Korngröße 1,5 – 2 – 3 und 4 mm)</li> </ul>	<p>10,0 bis 24,0 10,0 bis 24,0 10,0 bis 24,0 10,0 bis 24,0</p> <p>2,5 bis 5,0 2,5 bis 5,0 2,5 bis 5,0 2,5 bis 5,0</p> <p>3,0 bis 5,0 4,0 bis 5,0 ca. 8,0 6,0 bis 10,0</p> <p>2,5 bis 4,0 2,5 bis 4,0 2,5 bis 4,0</p> <p>2,5 bis 4,0 2,5 bis 4,0 2,5 bis 4,0</p>	<p>5,0 bis 12,0 5,0 bis 12,0 5,0 bis 12,0 5,0 bis 12,0</p> <p>Durch die Korngröße geregelt</p> <p>3,0 bis 5,0 3,0 bis 5,0 ca. 6,0 5,0 bis 10,0</p> <p>Durch die Korngröße geregelt</p>
<b>Zubehör</b>	Die Verantwortung obliegt dem Hersteller des WDVS.		
* Die Anwendung des Textilglas-Gittergewebes "weber.therm 311" erfolgt nur beim Unterputz "weber.therm 301" mit d < 5 mm.			
** Die verschiedenen Nummern bezeichnen lediglich unterschiedliche Strukturen.			
*** Die Unterrichtung der Verarbeiter über die Anwendung eines Haftvermittlers obliegt der Verantwortung des Zulassungsinhabers.			

## 2 Spezifizierung des Verwendungszweckes gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokumentes (im Folgenden EAD genannt)

### 2.1 Verwendungszweck

Das WDVS wird zur außenseitigen Wärmedämmung von Gebäudewänden aus Mauerwerk (Ziegeln, Blöcken, Steinen ....) oder Beton (Baustellenbeton oder vorgefertigte Platten) mit und ohne Putz verwendet. Die Eigenschaften der Wände sollen vor der Verwendung des WDVS geprüft werden, besonders bzgl. der Bedingungen für die Brandklassifizierung und Befestigung des WDVS, entweder geklebt oder mechanisch befestigt. Es ist so zu bemessen, dass es der Wand, auf die es aufgebracht wird, eine ausreichende Wärmedämmung verleiht.

Das WDVS ist kein lasttragendes Bauteil. Es trägt nicht direkt zur Standsicherheit der Wand bei, auf die es aufgebracht ist, aber es kann zur Dauerhaftigkeit der Wand beitragen, indem es für einen verbesserten Schutz gegen Witterungseinflüsse sorgt.

Das WDVS kann auf bereits bestehenden vertikalen Wänden (Sanierung) oder neuen Wänden verwendet werden.

Das WDVS dient nicht zur Gewährleistung der Luftdichtheit des Tragwerks.

Die Auswahl der Befestigungsart hängt von den Eigenschaften des Untergrundes ab, der ggf. einer Vorbereitung bedarf (siehe Abschnitt 7.2.1 der ETAG 004), und von den nationalen Bestimmungen.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung (im Folgenden ETA genannt) zugrunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des WDVS "weber.therm-Wärmedämm-Verbundsystem B 100/BM 400" von mindestens 25 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

### 2.2 Herstellung

Die ETA wurde für das WDVS auf der Grundlage abgestimmter Daten und Informationen erteilt, die beim DIBt hinterlegt sind und der Identifizierung des beurteilten und bewerteten WDVS dienen. Änderungen am WDVS oder den Bestandteilen oder deren Herstellungsverfahren, die dazu führen könnten, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem DIBt mitzuteilen. Das DIBt wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf die ETA und folglich auf die Gültigkeit der CE-Kennzeichnung auf Grund der ETA auswirken oder nicht, und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung der ETA erforderlich ist.

### 2.3 Bemessung und Einbau

Die Einbauanleitung einschließlich spezieller Einbautechniken und Regelungen für die Qualifikation des Personals werden in der technischen Dokumentation des Herstellers angegeben.

Bemessung, Einbau und Ausführung von WDVS müssen in Übereinstimmung mit den nationalen technischen Spezifikationen erfolgen. Diese unterscheiden sich sowohl inhaltlich als auch in Bezug auf ihre Rechtsverbindlichkeit im Rahmen der Gesetzgebung der Mitgliedstaaten. Daher erfolgt die Bewertung und Leistungserklärung auf Grundlage der allgemeinen Annahmen in den Kapiteln 7.1 und 7.2 der ETAG 004, die als Europäisches Bewertungsdokument verwendet wird. In den Kapiteln ist beschrieben, wie die Angaben aus der ETA und den zugehörigen Dokumenten im Bauprozess verwendet werden sollen. Zudem finden sich dort Hinweise für alle am Bau Beteiligten für den Fall, dass normative Dokumente fehlen.

### 2.4 Verpackung, Transport und Lagerung

Die Information über Verpackung, Transport und Lagerung ist in der technischen Dokumentation des Herstellers angegeben. Es liegt in der Verantwortung des Herstellers sicherzustellen, dass die Information den zuständigen Personen bekannt gemacht wird.

## 2.5 Nutzung, Instandhaltung, Reparatur

Der Oberputz muss für die vollständige Erhaltung der Leistungseigenschaften des WDVS normal instandgehalten werden. Die Instandhaltung schließt mindestens ein:

- Sichtkontrolle des WDVS,
- Reparaturen von unfallbedingten örtlich begrenzten Beschädigungen,
- die perspektivische Instandhaltung mit Produkten, die passend sind und mit dem WDVS übereinstimmen (möglicherweise nach dem Abwaschen oder entsprechender Vorbereitung).

Es ist darauf zu achten, dass Produkte verwendet werden, die mit dem System verträglich sind.

Erforderliche Reparaturen sollten durchgeführt werden, sobald die Notwendigkeit erkannt worden ist.

Die Information über Nutzung, Instandhaltung und Reparatur ist in der technischen Dokumentation des Herstellers angegeben.

Es liegt in der Verantwortung des Herstellers sicherzustellen, dass die Information den zuständigen Personen bekannt gemacht wird.

## 3 Leistungen des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

### 3.0 Allgemeines

Die Ausführung des WDVS, wie in diesem Kapitel beschrieben, ist zulässig, sofern die Komponenten des WDVS mit den Anhängen 1 bis 5 übereinstimmen.

### 3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Nicht zutreffend

### 3.2 Brandschutz (BWR 2)

#### Brandverhalten (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.2)

Systemzusammenstellung	Organischer Gehalt	Flammschutzmittel	Euroklasse gemäß EN 13501-1
Unterputz	max. 4,1 %	kein Flammschutzmittel	
EPS- Dämmstoff	in der Menge, die Euroklasse E gewährleistet gemäß EN 13501-1	in der Menge, die Euroklasse E gewährleistet gemäß EN 13501-1	
Profile	-	-	
Dübel	-	-	
<b>Putzsystem</b> Unterputz mit Oberputz und verträglichem Haftvermittler wie in Abschnitt 1.2 angegeben:			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- weber.top 200, 203, 204, 205, 206</li> <li>- weber.top 203 AquaBalance</li> <li>- weber.top 204 AquaBalance</li> <li>- weber.top 206 AquaBalance</li> <li>- weber.star 220, 221, 222, 223, 240, 241, 242, 244, 260, 261, 270, 271, 272, 280</li> <li>- weber.star 220 AquaBalance</li> <li>- weber.star 223 AquaBalance</li> </ul>	max. 2,6 %	kein Flammschutzmittel	B - s1,d0

Systemzusammenstellung	Organischer Gehalt	Flammschutzmittel	Euroklasse gemäß EN 13501-1
- weber.pas 460, 461 - weber.pas 460 AquaBalance - weber.pas 461 AquaBalance	max. 6,9 %	kein Flammschutzmittel	B - s1,d0
- weber.pas 430, 431, 480, 481 - weber.pas 430 AquaBalance - weber.pas 431 AquaBalance - weber.pas 480 AquaBalance - weber.pas 481 AquaBalance	max. 8,7 %		B - s2,d0

### 3.3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

#### 3.3.1 Wasseraufnahme (Prüfung der Kapillarwirkung) ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.1)

Unterputz	Wasseraufnahme nach 1 h < 1,0 kg/m <sup>2</sup>	Wasseraufnahme nach 24 h < 0,5 kg/m <sup>2</sup>
weber.therm 300	x	x
weber.therm 301	x	x
retec 700	x	x
retec 740	x	x

#### • Putzsystem:

Putzsystem:		Wasseraufnahme nach 24 h	
		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0,5 kg/m <sup>2</sup>
alle Unterputze mit Oberputz wie in Abschnitt 1.2 angegeben:	- weber.top 200, 203, 204, 205, 206 - weber.top 203 AquaBalance - weber.top 204 AquaBalance - weber.top 206 AquaBalance	x	
	- weber.star 220, 221, 222, 223, 240, 241, 242, 244, 260, 261, 270, 271, 272, 280 - weber.star 220 AquaBalance - weber.star 223 AquaBalance	x	
	- weber.pas 430, 431 - weber.pas 430 AquaBalance - weber.pas 431 AquaBalance	x	
	- weber.pas 460, 461 - weber.pas 460 AquaBalance - weber.pas 461 AquaBalance	x	
	- weber.pas 480, 481 - weber.pas 480 AquaBalance - weber.pas 481 AquaBalance	x	

**3.3.2 Hygrothermisches Verhalten (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.2)**

- WDVS mit den Unterputzen "weber.therm 300", "retec 700" und "retec 740": Bestanden (ohne Mängel)
- WDVS mit dem Unterputz "weber.therm 301": Prüfungen mit hygrothermischen Zyklen wurden nicht durchgeführt.

**3.3.3 Widerstand gegen Stoßbeanspruchung (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.3)**

Die nachgewiesene Festigkeit gegen Stoß mit hartem Körper ergibt für das WDVS mit allen Unterputzen bewehrt mit "weber.therm 310" und den dickschichtigen zementgebundenen Oberputzen "weber.top 200, 203, 204, 205, 206", "weber.top 203 AquaBalance", "weber.top 204 AquaBalance", "weber.top 206 AquaBalance" (Schichtdicke  $\geq 10$  mm) die Einstufung in Kategorie II.

Der Widerstand gegen Stoßbeanspruchung aller anderen Kombinationen des WDVS wurde nicht nachgewiesen (keine Leistung festgestellt).

**3.3.4 Wasserdampfdurchlässigkeit (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.4)**

Putzsystem: alle Unterputze mit Oberputz und verträglichem Haftvermittler wie in Abschnitt 1.2 angegeben	Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke $s_d$
- weber.top 200, 203, 204, 205, 206 - weber.top 203 AquaBalance - weber.top 204 AquaBalance - weber.top 206 AquaBalance	$\leq 1,0$ m (Ergebnis ermittelt mit "weber.top 204", Schichtdicke 8 mm: 0,2 m)
- weber.star 220, 221, 222, 223, 240, 241, 242, 244, 260, 261, 270, 271, 272, 280 - weber.star 220 AquaBalance - weber.star 223 AquaBalance	$\leq 1,0$ m (Ergebnis ermittelt mit "weber.star 220", Korngröße 5 mm: 0,2 m)
- weber.pas 430, 431 - weber.pas 430 AquaBalance - weber.pas 431 AquaBalance	$\leq 1,0$ m (Ergebnis ermittelt mit "weber.pas 431", Korngröße 4 mm: 0,5 m)
- weber.pas 460, 461 - weber.pas 460 AquaBalance - weber.pas 461 AquaBalance	$\leq 1,0$ m (Ergebnis ermittelt mit "weber.pas 461", Korngröße 4 mm: 0,3 m)
- weber.pas 480, 481 - weber.pas 480 AquaBalance - weber.pas 481 AquaBalance	$\leq 1,0$ m (Ergebnis ermittelt mit "weber.pas 480", Korngröße 3 mm: 0,3 m)

**3.3.5 Abgabe gefährlicher Stoffe (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.5, EOTA TR 034)**

Wesentliches Merkmal	Leistung
Freisetzung gefährlicher Stoffe	keine Leistung bewertet

### 3.4 Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung (BWR 4)

#### 3.4.1 Haftzugfestigkeit zwischen Unterputz und Wärmedämmstoff (EPS) (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.4.1.1)

Unterputz	Konditionierung		
	Anfangszustand	Nach hygrothermischen Zyklen	Nach Frost/Tauwechsel-Versuch
weber.therm 300	≥ 0,08 MPa	≥ 0,08 MPa	Prüfung nicht erforderlich, da Frost/Tau-Zyklen nicht notwendig
weber.therm 301	≥ 0,08 MPa	≥ 0,08 MPa	
retec 700	≥ 0,08 MPa	≥ 0,08 MPa	
retec 740	≥ 0,08 MPa	≥ 0,08 MPa	

#### 3.4.2 Haftzugfestigkeit zwischen Klebemörtel und Untergrund bzw. Wärmedämmstoff (EPS) (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.4.1.2 und 5.1.4.1.3)

		Konditionierung		
		Anfangszustand	2-tägige Wasserlagerung und 2 h Trocknung	2-tägige Wasserlagerung und 7-tägige Trocknung
weber.therm 300	Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
	EPS	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa
weber.therm 301	Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
	EPS	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa
weber.therm 370	Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
	EPS	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa
retec 700	Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
	EPS	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa
retec 740	Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
	EPS	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa

#### Klebefläche:

Für das geklebte WDVS beträgt die nach ETAG 004, Abschnitt 6.1.4.1.3 ermittelte minimale Klebefläche 40 %.

#### 3.4.3 Haftzugfestigkeit nach Alterung (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.7.1)

Das Putzsystem (Unterputze mit jedem der in der Tabelle in Abschnitt 1.2 angegebenen Oberputze) hat die Haftzugfestigkeit nach Alterung durch Praxisbewährung nachgewiesen.

#### 3.4.4 Festigkeit der Befestigung (Querverschiebung) (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.4.2)

Prüfung nicht erforderlich, somit ist keine Begrenzung der WDVS Länge erforderlich.

#### 3.4.5 Standsicherheit (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.4.3)

Die nachfolgend angegebenen Versagenslasten gelten nur für die genannten Kombinationen der Eigenschaften der Bestandteile und die im Anhang 1 aufgeführten Eigenschaften des Wärmedämmstoffes.

3.4.5.1 Standsicherheit von mit Profilen mechanisch befestigten WDVS

Eigenschaften des EPS (Standard-EPS)	Abmessungen	500 mm x 500 mm
	Dicke	≥ 60 mm
	Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	≥ 150 kPa
	Schermodul	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Versagenslasten [N/Platte] (Statischer Schaumblockversuch)	Horizontale Halteprofile alle 30 cm befestigt und 49,4 cm lange vertikale Verbindungsprofile	Mindestwert: 950 Mittelwert: 1010

3.4.5.2 Standsicherheit von mit Dübeln mechanisch befestigten WDVS

Gilt für alle in Abschnitt 1.2 aufgeführten Dübel bei oberflächenbündiger Montage				
Eigenschaften des EPS (Standard-EPS)	Dicke		≥ 60 mm	
	Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene		≥ 100 kPa	
	Schermodul		≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	
Dübeltellerdurchmesser			Ø 60 mm	Ø 90 mm
Versagenslast [N]	Dübel nicht im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fläche</sub>	Mindestwert: 510 Mittelwert: 520	Mindestwert: 720 Mittelwert: 730
	Dübel im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch)	R <sub>Fuge</sub>	Mindestwert: 400 Mittelwert: 430	Mindestwert: 430 Mittelwert: 470

Die o. g. Versagenslasten für einen Dübeltellerdurchmesser von 60 mm gelten für folgende Dübel mit versenkter Montage nur unter folgenden Bedingungen:

Dübel	EPS-Dicke [d]	Einbaubedingungen*
ejotherm STR U, ejotherm STR U 2G (ETA-04/0023)	100 mm > d ≥ 80 mm	– Maximale Einbautiefe des Dübeltellers: 15 mm (≙ Dicke der Dämmstoff-Rondelle) – Maximale Schneidblech-Tiefe: 5 mm
	≥ 100 mm	– Maximale Einbautiefe des Dübeltellers: 15 mm (≙ Dicke der Dämmstoff-Rondelle) – Maximale Schneidblech-Tiefe: 20 mm
* entsprechend der jeweiligen Dübel-ETA		

3.4.6 Zugversuch am Putzstreifen (ETAG 004 - Abschnitt 5.5.4.1)

Der Mittelwert der Rissbreite der bewehrten Unterputze beträgt bei 1 % Dehnung:

Unterputz	Textilglas-Gittergewebe	Mittelwert der Rissbreite w <sub>m(1%)</sub>
weber.therm 300	weber.therm 310	0,10 mm
weber.therm 301	weber.therm 310	0,07 mm
weber.therm 301	weber.therm 311	0,13 mm
retec 700	weber.therm 310	0,10 mm
retec 740	weber.therm 310	0,10 mm

**3.5 Schallschutz (BWR 5)**

NPD (keine Leistung festgestellt)

**3.6 Energieeinsparung und Wärmeschutz (BWR 6)**

**3.6.1 Wärmedurchlasswiderstand**

Der von dem WDVS erbrachte zusätzliche Nennwert des Wärmedurchlasswiderstands R zum Wanduntergrund wird berechnet nach EN ISO 6946:2007 aus dem Nennwert des Wärmedurchlasswiderstands des Wärmedämmstoffes  $R_D$ , gegeben mit der CE-Kennzeichnung, und dem Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems  $R_{render}$ , der etwa  $0,02 (m^2 \cdot K)/W$  beträgt.

$$R = R_D + R_{render}$$

Die durch mechanische Befestigungsmittel (Dübel, Profile) verursachten Wärmebrücken erhöhen den Wärmedurchgangskoeffizienten U. Dieser Einfluss ist gemäß EN ISO 6946:2007 zu berücksichtigen.

$$U_c = U + \chi_p \cdot n$$

- mit:
- $U_c$ : Korrigierter Wärmedurchgangskoeffizient [ $W / (m^2 \cdot K)$ ]
  - n: Anzahl der Dübel pro  $m^2$
  - $\chi_p$ : örtlicher Einfluss der durch einen Dübel verursachten Wärmebrücke. Es können die nachfolgend angegebenen Werte angesetzt werden, wenn die Zulassung des Dübels hierüber keine Angabe enthält
  - $\chi_p = 0,004 W/K$  bei Dübeln mit galvanisch verzinkter Schraube und mit einem mit Kunststoffmaterial bedeckten Dübelkopf
  - $\chi_p = 0,002 W/K$  bei Dübeln mit Schraube aus nichtrostendem Stahl mit einem mit Kunststoffmaterial bedeckten Dübelkopf und bei Dübeln, bei denen sich am Kopf der Schraube ein Luftzwischenraum befindet

Die durch Profile verursachten Wärmebrücken sind vernachlässigbar.

**3.7 Nachhaltige Nutzung natürlicher Ressourcen (BWR 7)**

Für die nachhaltige Nutzung der natürlichen Ressourcen wurde für dieses Produkt keine Leistung untersucht.

**4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage**

Gemäß Entscheidung 97/556/EC der Europäischen Kommission, geändert durch die Entscheidung 2001/596/EC der Europäischen Kommission, gilt das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) (siehe Anhang V der Verordnung (EU) Nr. 305/2011) entsprechend folgender Tabelle:

Produkt	Verwendungszweck	Stufen oder Klassen (Brandverhalten)	Systeme
"weber.therm-Wärmedämm-Verbundsystem B 100/BM 400"	WDVS an Außenwänden mit Brandschutzanforderungen	A1 <sup>(1)</sup> , A2 <sup>(1)</sup> , B <sup>(1)</sup> , C <sup>(1)</sup>	1
		A1 <sup>(2)</sup> , A2 <sup>(2)</sup> , B <sup>(2)</sup> , C <sup>(2)</sup> , D, E, (A1 bis E) <sup>(3)</sup> , F	2+
	WDVS an Außenwänden ohne Brandschutzanforderungen	beliebig	2+
<sup>(1)</sup> Produkte/Materialien, die bei ihrer Herstellung eine genau bestimmte Behandlung erfahren, die zu einer besseren Einstufung ihres Brandverhaltens führen (z. B. Zusatz eines Flammenschutzmittels oder Begrenzung des Gehalts an organischen Substanzen) <sup>(2)</sup> Produkte/Materialien ohne Anmerkung (1) <sup>(3)</sup> Produkte/Materialien, die nicht bzgl. ihres Brandverhaltens getestet werden (z. B. Produkte/Materialien der Klasse A1 gemäß Entscheidung der Kommission 96/603/EC)			

**5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument (EAD)**

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 4. März 2016 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Uwe Bender  
Abteilungsleiter

Beglaubigt

**Anhänge:**

- Anhang 1: Eigenschaften des Wärmedämmstoffes
- Anhang 2: Dübel
- Anhang 3: Profile
- Anhang 4: Bewehrung
- Anhang 5: Korrespondierende Handelsbezeichnungen

**Anhang 1: Eigenschaften des Wärmedämmstoffes**

Es sind werkmäßig vorgefertigte unbeschichtete Platten aus expandiertem Polystyrol (EPS) nach EN 13163:2015 mit den in der nachfolgenden Tabelle beschriebenen Eigenschaften zu verwenden.

Beschreibung und Eigenschaften	Für geklebtes WDVS	Für mechanisch befestigtes WDVS	
		mit Dübeln und zusätzlichem Klebemörtel	mit Profilen und zusätzlichem Klebemörtel***
Brandverhalten; EN 13501-1:2007	Klasse E*		
Wärmedurchlasswiderstand [(m <sup>2</sup> ·K)/W]	Festgelegt in der CE-Kennzeichnung mit Bezug auf EN 13163:2015		
<b>Grenzabmaße</b>			
Länge; EN 822:1994	± 0,6 % oder ± 3 mm, der größere numerische Wert ist maßgebend (Klasse L1 oder Klasse L2)		
Breite [mm]; EN 822:1994	± 2 (Klasse W2)		
Dicke [mm]; EN 823:1994	± 1 (Klasse T2)		
Rechtwinkligkeit [mm/m]; EN 824:1994	± 2 (Klasse S2)		
Ebenheit [mm/m]; EN 825:1994	5 (Klasse P4)		
<b>Dimensionsstabilität</b>			
- im Normalklima [%]; EN 1603:1996	± 0,2 (Klasse DS(N)2)		
- bei definierten Temperatur- und Feuchtebedingungen [%]; EN 1604:1996	2 (Stufe DS(70,-)2 oder Stufe DS(70,-)1)		
Wasseraufnahme (bei langzeitigem teilweisen Eintauchen) [kg/m <sup>2</sup> ]; EN 12087:1997	W <sub>ip</sub> ≤ 0,5		
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl; EN 12086:1997	μ = 20 – 78		
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene unter trockenen Bedingungen** [kPa]; EN 1607:1996 - Standard-EPS	σ <sub>mt</sub> ≥ 80	σ <sub>mt</sub> ≥ 100	σ <sub>mt</sub> ≥ 150
Biegefestigkeit** [kPa]; EN 12089:1997	σ <sub>b</sub> ≥ 50		
Rohdichte [kg/m <sup>3</sup> ]; EN 1602:1996	ρ <sub>a</sub> ≤ 30		
Scherfestigkeit** [kPa]; EN 12090:1997	20 ≤ f <sub>tk</sub> ≤ 170		
Schermodul [MPa]; EN 12090:1997 - Standard-EPS	1,0 ≤ G <sub>m</sub> ≤ 3,8		
Prüfung der Eigenschaften siehe EN 13163:2015.			
* Siehe Bestimmungen für das EPS in Abschnitt 3.2.			
** Kleinstwert aller Einzelwerte			
*** Wärmedämmstoffe für mechanisch befestigte WDVS mit Profilen müssen umlaufend an den Kanten, 24 mm von der inneren Oberfläche, eine ca. 3 mm breite und 13 bis 18 mm tiefe Nut im Werk eingeschnitten bekommen.			

elektronische Kopie der eta des dibt: eta-05/0249

## Anhang 2: Dübel

In den mechanisch befestigten WDVS dürfen alle Dübel mit ETA nach ETAG 014<sup>1</sup> mit den nachfolgenden Eigenschaften verwendet werden:

- Dübeltellerdurchmesser  $\geq 60$  mm bzw.  $\geq 90$  mm
- Tellersteifigkeit  $\geq 0,3$  kN/mm
- Tragfähigkeit des Dübeltellers  $\geq 1,0$  kN

Die genannten Eigenschaften und die charakteristische Zugtragfähigkeit der Dübel sind der entsprechenden ETA zu entnehmen.

In den mit Profilen mechanisch befestigten WDVS sind für die Befestigung der horizontalen Halteprofile, die in der Tabelle in Abschnitt 1.2 aufgeführten Dübel, nach der jeweiligen angegebenen ETA zu verwenden.

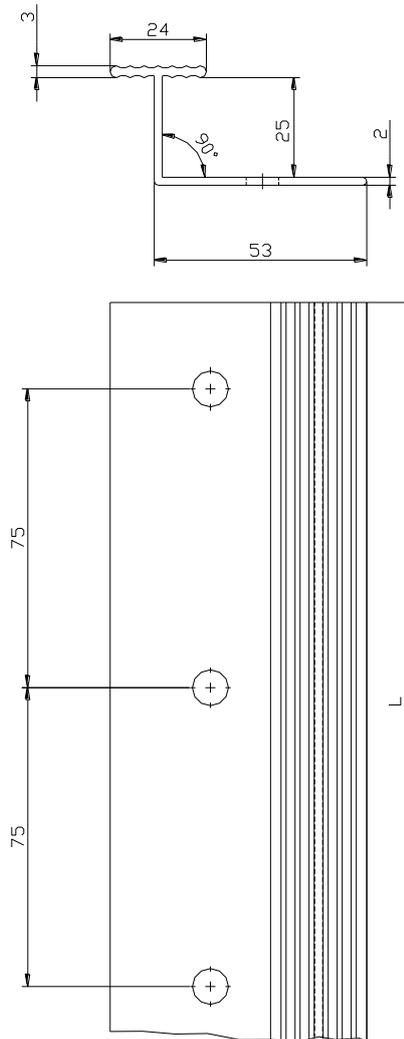
Handelsbezeichnung	ETA-Nummer
WS 8 L	ETA-02/0019
WS 8 N	ETA-03/0019
ejothem SDK U	ETA-04/0023
SDF-K plus	ETA-04/0064
ejothem NK U	ETA-05/0009

### Anhang 3: Profile

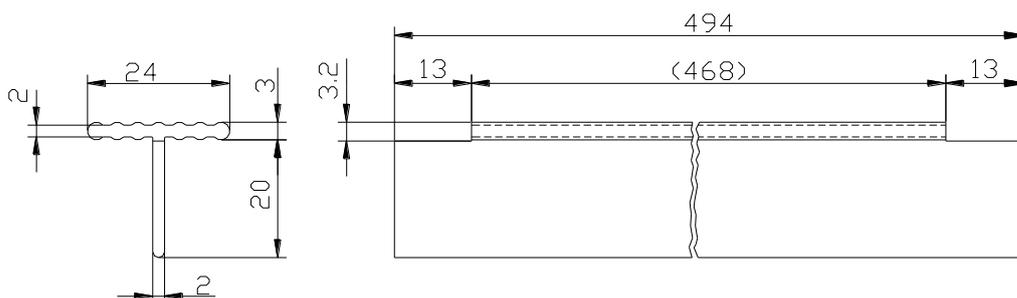
In den mit Profilen befestigten WDVS sind Polyvinylchlorid (PVC)-Profile, PVC-U, EGL, 082-05-T33 nach EN ISO 1163-1:1999 zu verwenden.

Der Durchzieh Widerstand der Befestigungen von Profilen beträgt  $\geq 500$  N.

#### Horizontales Profil – "PVC Halteleiste BM 400" (Maße in mm)



#### Vertikales Verbindungsprofil – "PVC Verbindungsleiste BM 400" (Maße in mm)



**Anhang 4: Bewehrung (Textilglas-Gittergewebe)**

Eigenschaften (Alkalibeständigkeit): bestanden

	Beschreibung	Restreifhigkeit nach Alterung  [N/mm]	Relative Restrei- festigkeit nach Alterung, bezogen auf die Festigkeit im Anlie- ferungszustand [%]
"weber.therm 310"	Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas- Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 200 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 8,0 mm x 8,0 mm.	≥ 25 (Kette) ≥ 30 (Schuss)	≥ 60 (Kette) ≥ 50 (Schuss)
"weber.therm 311"	Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas- Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 160 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 4,0 mm x 4,0 mm.	≥ 20	≥ 50

**Anhang 5: Korrespondierende Handelsbezeichnungen**

<b>Bestandteile</b>	<b>Handelsbezeichnungen nach Tabelle in Abschnitt 1.2</b>	<b>Weitere Handelsbezeichnungen</b>
Klebemörtel	weber.therm 301	weber.therm family KS grob weber.therm freestyle KS weber.therm prestige KS
Unterputze	weber.therm 301	weber.therm family KS grob weber.therm freestyle KS weber.therm prestige KS
Textilglas-Gittergewebe	weber.therm 311	weber.therm Textilglasgittergewebe
Haftvermittler	weber.prim 403	weber Putzgrund
Oberputze	weber.star 223	weber.min freestyle RP
	weber.pas 430, 431	weber Kunstharzputz
	weber.pas 460, 461	weber Silikatputz weber extraClean
	weber.pas 461	weber decofino weber modelfino
	weber.pas 480, 481	weber Silikonharzputz