

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-16/0308
vom 23. Mai 2016

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Deutsches Institut für Bautechnik

Handelsname des Bauprodukts

TURBO SMART

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Betonschraube in den Größen 6, 8, 10, 12 und 14 mm zur Verankerung im Beton

Hersteller

pgb - Polska Sp. z o.o.
ul. Jondy 5
44-100 GLIWICE
POLEN

Herstellungsbetrieb

manufacturing plant 3

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

16 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf der Grundlage von

Leitlinie für die europäisch technische Zulassung für "Metalldübel zur Verankerung im Beton" ETAG 001 Teil 3: "Hinterschnittdübel", April 2013, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, und Europäisches Bewertungsdokument (EAD) 330011-00-0601, ausgestellt.

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die TURBO SMART Betonschraube ist ein Dübel in den Größen 6, 8, 10, 12 und 14 mm aus galvanisch verzinktem oder aus nichtrostendem Stahl. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes, zylindrisches Bohrloch eingeschraubt. Das Spezialgewinde des Dübels schneidet beim Einschrauben ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Produkt und Produktbeschreibung sind in Anhang A dargestellt.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristische Widerstände für statische und quasi-statische Beanspruchungen	Siehe Anhang C 1 und C 2
Charakteristische Widerstände für die seismische Kategorie C1	Siehe Anhang C 4
Verschiebungen unter Zug- und Querbeanspruchung	Siehe Anhang C 3

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Der Dübel erfüllt die Anforderungen der Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C 5

3.3 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Die wesentlichen Merkmale bezüglich Sicherheit bei der Nutzung sind unter der Grundanforderung Mechanische Festigkeit und Standsicherheit erfasst.

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß der Leitlinie für die europäische technische Zulassung ETAG 001, April 2013 verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, und Europäisches Bewertungsdokument EAD 330011-00-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

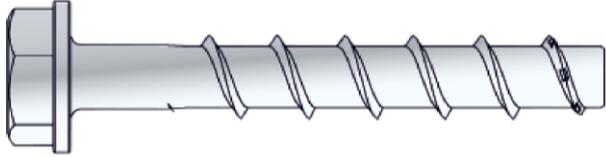
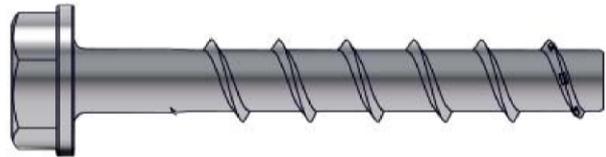
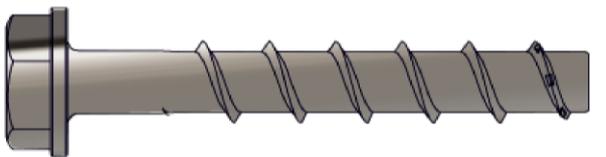
Ausgestellt in Berlin am 23. Mai 2016 vom Deutschen Institut für Bautechnik

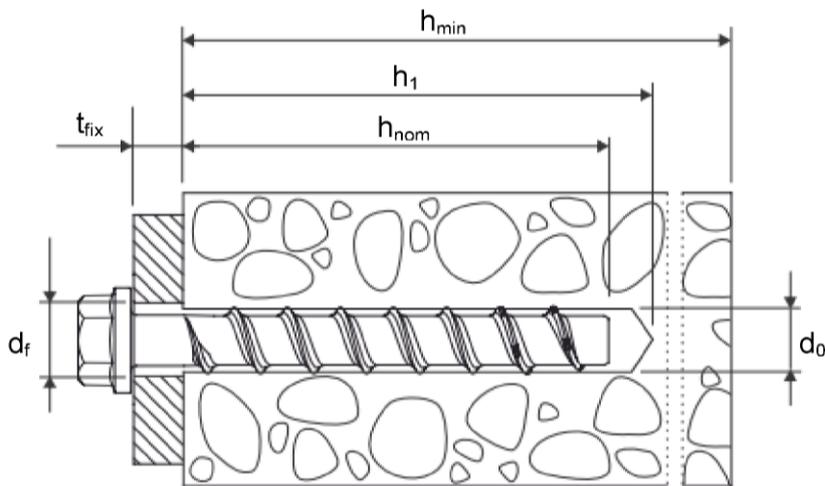
Andreas Kummerow
i. V. Abteilungsleiter

Beglaubigt

Produkt und Einbauzustand

TURBO SMART Betonschraube

	Kohlenstoffstahl, verzinkt
	Kohlenstoffstahl, zinklamellenbeschichtet
	Nichtrostender Stahl A4 und HCR



- d_0 = nomineller Bohrlochdurchmesser
- h_{nom} = nominelle Verankerungstiefe
- h_1 = Bohrlochtiefe
- h_{min} = Mindestbauteildicke
- t_{fix} = Höhe des Anbauteils
- d_f = Durchmesser Durchgangsloch im Anbauteil

TURBO SMART Betonschraube

Produktbeschreibung

Produkt und Einbauzustand

Anhang A 1

Tabelle A1: Werkstoffe und Ausführungen

Teil	Bezeichnung		Werkstoff	f_{yk}	f_{uk}	Bruchdehnung A_5
1 2 3 4	Beton- schraube	TURBO SMART	Stahl EN 10263-4 galvanisch verzinkt nach EN ISO 4042 oder zinklamellenbeschichtet nach EN ISO 10683 ($\geq 5\mu\text{m}$)	560 N/mm ²	700 N/mm ²	$\leq 8\%$
5 6 7		TURBO SMART A4	1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4578			
8 9 10 11		TURBO SMART HCR	1.4529			

f_{yk} = nominelle charakteristische Streckgrenze

f_{uk} = nominelle charakteristische Zugfestigkeit

1		TURBO SMART S-BSZ	Betonschraube mit Sechskantkopf und angepresster Unterlegscheibe
2		TURBO SMART S-BSM	Betonschraube mit Sechskantkopf, angepresster Unterlegscheibe und T-drive
3		TURBO SMART S-BSH	Betonschraube Version mit Sechskantkopf
4		TURBO SMART S-BSV	Betonschraube mit Senkkopf und T-drive
5		TURBO SMART S-BSP	Betonschraube mit Linsenkopf und T-drive
6		TURBO SMART S-BSF	Betonschraube mit großem Linsenkopf und T-drive
7		TURBO SMART S-BSE	Betonschraube mit Senkkopf und Anschlussgewinde
8		TURBO SMART S-BSB	Betonschraube mit Sechskantantrieb und metrischem Anschlussgewinde
9		TURBO SMART S-BSS	Betonschraube mit metrischem Anschlussgewinde und Sechskantantrieb
10		TURBO SMART S-BSA	Betonschraube mit metrischem Anschlussgewinde und Innensechskant
11		TURBO SMART S-BSI	Betonschraube mit Innengewinde und Sechskantantrieb

TURBO SMART Betonschraube

Produktbeschreibung

Werkstoffe und Ausführungen

Anhang A 2

Tabelle A2: Abmessungen und Prägungen

Schraubengröße TURBO SMART			6		8			10		
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]			h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}
			40	55	45	55	65	55	75	85
Schraubenlänge	$L \leq$	[mm]	500							
Kerndurchmesser	d_k	[mm]	5,1		7,1			9,1		
Gewindedurchmesser	d_s	[mm]	7,5		10,6			12,6		
Schraubengröße TURBO SMART			12			14				
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]			h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}		
			65	85	100	75	100	115		
Schraubenlänge	$L \leq$	[mm]	500							
Kerndurchmesser	d_k	[mm]	11,1			13,1				
Gewindedurchmesser	d_s	[mm]	14,6			16,6				



Prägung:

TURBO SMART

Schraubentyp:

TSM

Schraubendurchmesser:

10

Schraubenlänge:

100



TURBO SMART A4

Schraubentyp:

TSM

Schraubendurchmesser:

10

Schraubenlänge:

100

Werkstoff:

A4



TURBO SMART HCR

Schraubentyp:

TSM

Schraubendurchmesser:

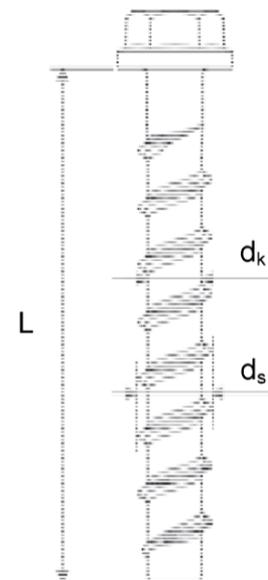
10

Schraubenlänge:

100

Werkstoff:

HCR



TURBO SMART Betonschraube

Produktbeschreibung

Abmessungen und Prägungen

Anhang A 3

Angaben zum Verwendungszweck

Beanspruchung der Verankerung:

- statische und quasi-statische Beanspruchung,
- Verwendung für die Verankerungen, an die Anforderungen an die Feuerwiderstandsdauer gestellt werden,
- Verwendung für die Verankerungen mit seismischer Beanspruchung der Kategorie C1, Größen 8-14 für die maximale Verankerungstiefe h_{nom3} .

Verankerungsgrund:

- bewehrter und unbewehrter Normalbeton entsprechend EN 206-1:2000-12,
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 entsprechend EN 206-1:2000-12,
- gerissener und ungerissener Beton

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume: Alle Schraubentypen,
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrietatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen: Schrauben aus nichtrostendem Stahl mit der Prägung A4,
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrietatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn besonders aggressiven Bedingungen vorliegen: Schrauben aus nichtrostendem Stahl mit der Prägung HCR. Anmerkung: Besonders aggressive Bedingungen sind z.B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z.B. bei Rauchgas- Entschwefelungsanlage oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden)

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs,
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, usw.),
- Die Bemessung der Verankerungen unter statischen und quasi-statischen Lasten erfolgt für das Bemessungsverfahren A nach:
 - ETAG 001, Anhang C, Ausgabe August 2010 oder
 - CEN/TS 1992-4:2009.
- Die Bemessung der Verankerungen unter seismischer Beanspruchung erfolgt nach:
 - EOTA Technical Report TR 045, Ausgabe Februar 2013.
 - Die Verankerungen sind außerhalb kritischer Bereiche (z.B. plastische Gelenke) der Betonkonstruktion anzuordnen.
 - Eine Abstandsmontage oder die Montage auf Mörtelschicht ist für seismische Einwirkungen nicht erlaubt.
- Die Bemessung der Verankerungen bei Brandbeanspruchung erfolgt nach:
 - EOTA Technical Report TR 020, Ausgabe Mai 2004 oder
 - CEN/TS 1992-4:2009, Anhang D (es ist sicherzustellen, dass keine lokalen Abplatzungen der Betonoberfläche auftreten).
- Das Bemessungsverfahren nach ETAG 001, Anhang C, Abschnitt 4.2.2 gilt auch für die in Anhang B2, Tabelle B1 angegebenen Durchmesser d_f des Durchgangslochs im Anbauteil.
- Die Bedingung gemäß CEN/TS 1992-4-1, Abschnitt 5.2.3.3, Nr. 3) gilt auch für die in Anhang B2, Tabelle B1 angegebenen Durchmesser d_f des Durchgangslochs im Anbauteil als erfüllt.

Einbau:

- in hammergebohrte Löcher.
- der Verankerung durch entsprechend geschultes Personal und unter Aufsicht des Bauleiters.
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder geringem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfesten Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgetragenen Last liegt.
- Nach der Montage ist ein leichtes Weiterdrehen des Dübels nicht möglich, der Dübelkopf liegt am Anbauteil an und ist nicht beschädigt.
- Adjustierung nach Anhang B4: für Größen 8-14, alle Verankerungstiefen.

TURBO SMART Betonschraube

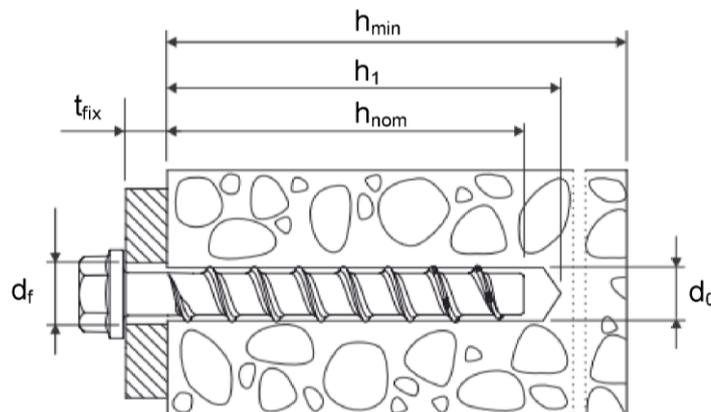
Verwendungszweck

Spezifikation

Anhang B 1

Tabelle B1: Montageparameter

Schraubengröße TURBO SMART			6		8			10		
			h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]			40	55	45	55	65	55	75	85
Nomineller Bohrlochdurchmesser	d_0	[mm]	6		8			10		
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$	[mm]	6,40		8,45			10,45		
Bohrlochtiefe	$h_1 \geq$	[mm]	45	60	55	65	75	65	85	95
Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil	$d_f \leq$	[mm]	8		12			14		
Installationsmoment für Version Anschlussgewinde	T_{inst}	[Nm]	10		20			40		
Empfohlener Tangentialschlag-schrauber		[Nm]	Max. Nenndrehmoment gemäß der Herstellerangabe							
			160		300			400		
Schraubengröße TURBO SMART			12			14				
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]			h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}		
			65	85	100	75	100	115		
Nomineller Bohrlochdurchmesser	d_0	[mm]	12			14				
Bohrerschneiden-durchmesser	$d_{cut} \leq$	[mm]	12,50			14,50				
Bohrlochtiefe	$h_1 \geq$	[mm]	75	95	110	85	110	125		
Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil	$d_f \leq$	[mm]	16			18				
Installationsmoment für Version Anschlussgewinde	T_{inst}	[Nm]	60			80				
Empfohlenes Tangentialschlag-schrauber		[Nm]	Max. Nenndrehmoment gemäß der Herstellerangabe							
			500			500				



TURBO SMART Betonschraube

Verwendungszweck
Montageparameter

Anhang B 2

Tabelle B2: Minimale Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

Schraubengröße TURBO SMART			6		8			10		
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]			h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}
			40	55	45	55	65	55	75	85
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	100		100		120	100	130	130
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	40		40	50		50		
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	40		40	50		50		
Schraubengröße TURBO SMART			12			14				
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]			h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}		
			65	85	100	75	100	115		
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	120	130	150	130	150	170		
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	50		70	50		70		
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	50		70	50		70		

Montageanleitung

	<ol style="list-style-type: none"> Bohren: Bohrlochdurchmesser (d_0) und Bohrlochtiefe (h_1) nach Tabelle B1. Bohrlochreinigung: Bohrstaub vom Grund her ausblasen. Installation: Schraube eindrehen mit Tangential-Schlagschrauber oder manuell. Vollständige Verankerung: Der Schraubenkopf muss am Anbauteil anliegen.
--	---

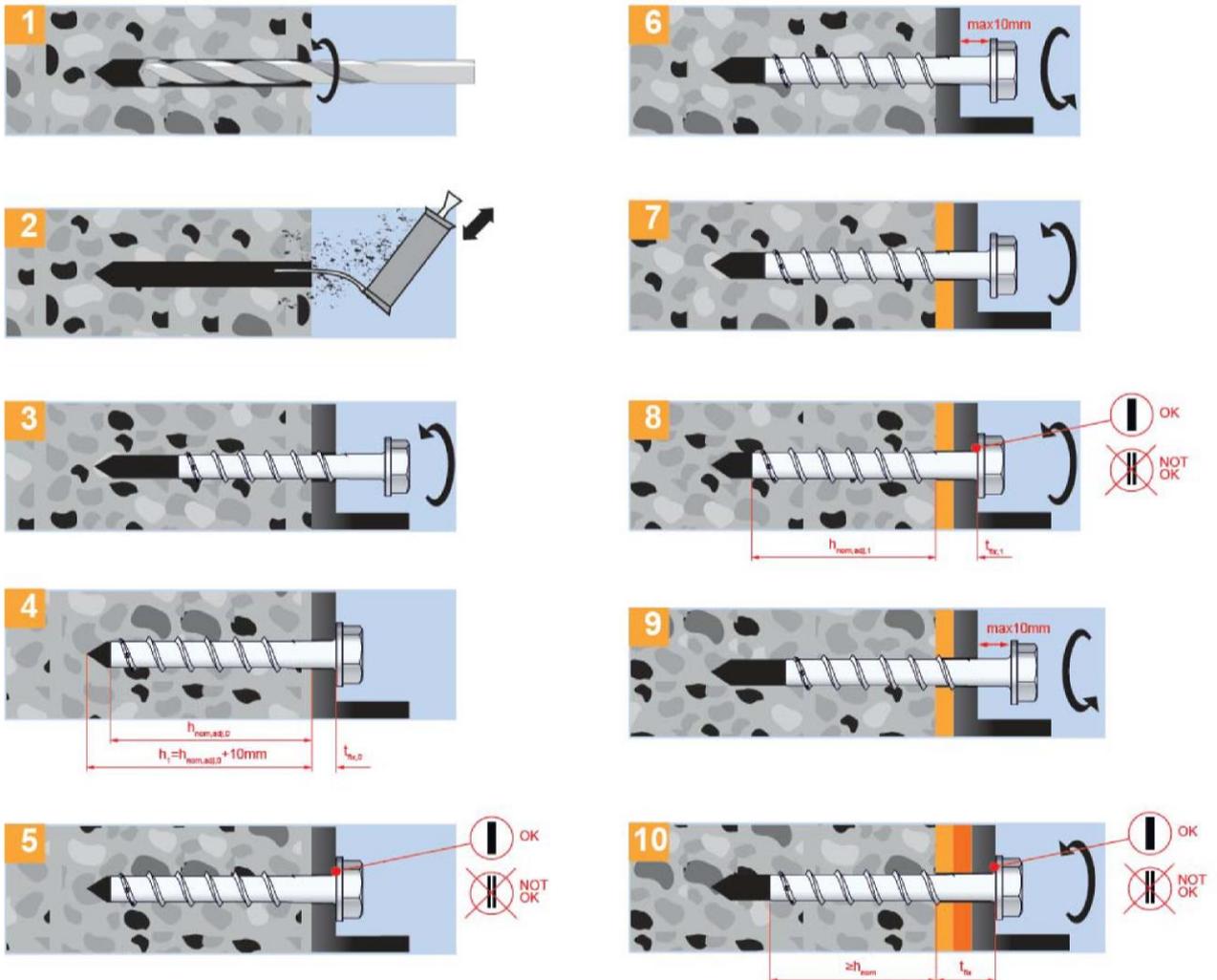
TURBO SMART Betonschraube

Verwendungszweck

Minimale Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände, Montageanleitung

Anhang B 3

Montageanleitung bei Adjustierung



Montageanleitung

Der TURBO SMART darf maximal zweimal adjustiert werden. Dabei darf der Dübel jeweils maximal um 10 mm zurück geschraubt werden. Die bei der Adjustierung erfolgte Unterfüterung darf insgesamt maximal 10 mm betragen. Die erforderliche Setztiefe h_{nom} muss nach der Adjustierung noch eingehalten sein.

TURBO SMART Betonschraube

Verwendungszweck
Montageanleitung bei Adjustierung

Anhang B 4

Tabelle C1: Charakteristische Tragfähigkeit für Bemessung nach Bemessungsverfahren A nach ETAG 001, Anhang C oder Bemessungsmethode A nach CEN/TS 1992-4 für TURBO SMART 6, 8 und 10

Schraubengröße TURBO SMART			6			8			10		
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]			h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	
			40	55	45	55	65	55	75	85	
Stahltragfähigkeit für Zug- und Querbeanspruchung											
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{RK,s}$	[kN]	14,0			27,0			45,0		
	$V_{RK,s}$	[kN]	7,0			17,0			34,0		
	k_2 ¹⁾	[-]	0,8			0,8			0,8		
	$M^0_{RK,s}$	[Nm]	10,0			26,0			56,0		
Herausziehen											
Charakteristische Zugtragfähigkeit im gerissenen Beton C20/25	$N_{RK,p}$	[kN]	2,0	4,0	5,0	9,0	12,0	9,0	Herausziehen ist nicht maßgeblich		
Charakteristische Zugtragfähigkeit im ungerissenen Beton C20/25	$N_{RK,p}$	[kN]	4,0	9,0	7,5	12,0	16,0	12,0	20,0	25,0	
Erhöhungsfaktoren für $N_{RK,p}$	Ψ_C	C30/37	1,22								
		C40/50	1,41								
		C50/60	1,55								
Betonausbruch und Spalten											
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	31	44	35	43	52	43	60	68	
Faktor für	gerissenen	k_{cr} ¹⁾	7,2								
	ungerissenen	k_{ucr} ¹⁾	10,1								
Beton- ausbruch	Achsabstand	$s_{cr,N}$	$3 \times h_{ef}$								
	Randabstand	$c_{cr,N}$	$1,5 \times h_{ef}$								
Spalten	Achsabstand	$s_{cr,Sp}$	120	160	120	140	150	140	180	210	
	Randabstand	$c_{cr,Sp}$	60	80	60	70	75	70	90	105	
Teilsicherheitsbeiwert	γ_2 ²⁾	[-]	1,0								
	γ_{inst} ¹⁾	[-]									
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite (pry-out)											
k-Faktor	k ²⁾	[-]	1,0						2,0		
	k_3 ¹⁾										
Betonkantenbruch											
Wirksame Dübellänge	$l_f = h_{ef}$	[mm]	31	44	35	43	52	43	60	68	
Wirksamer Außendurchmesser	d_{nom}	[mm]	6			8			10		

¹⁾ Parameter nur relevant für Bemessung entsprechend CEN/TS 1992-4:2009

²⁾ Parameter nur relevant für Bemessung entsprechend ETAG 001, Anhang C

TURBO SMART Betonschraube

Leistungsmerkmale

Charakteristische Tragfähigkeit für TURBO SMART 6, 8 und 10

Anhang C 1

Tabelle C2: Charakteristische Tragfähigkeit für Bemessung nach Bemessungsverfahren A nach ETAG 001, Anhang C oder Bemessungsmethode A nach CEN/TS 1992-4 für TURBO SMART 12 und 14

Schraubengröße TURBO SMART			12			14			
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]			h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	
			65	85	100	75	100	115	
Stahltragfähigkeit für Zug- und Querbeanspruchung									
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,s}$	[kN]	67,0			94,0			
	$V_{Rk,s}$	[kN]	40,0			56,0			
	$k_2^{1)}$	[-]	0,8			0,8			
	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	113,0			185,0			
Herausziehen									
Charakteristische Zugtragfähigkeit im gerissenen Beton C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	12,0	Herausziehen ist nicht maßgeblich			Herausziehen ist nicht maßgeblich		
Charakteristische Zugtragfähigkeit im ungerissenen Beton C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	16,0	Herausziehen ist nicht maßgeblich			Herausziehen ist nicht maßgeblich		
Erhöhungsfaktoren für $N_{Rk,p}$	Ψ_C	C30/37	1,22						
		C40/50	1,41						
		C50/60	1,55						
Betonausbruch und Spalten									
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	50	67	80	58	79	92	
Faktor für	gerissenen	$k_{cr}^{1)}$	7,2						
	ungerissenen	$k_{ucr}^{1)}$	10,1						
Beton- ausbruch	Achsabstand	$s_{cr,N}$	3 x h_{ef}						
	Randabstand	$c_{cr,N}$	1,5 x h_{ef}						
Spalten	Achsabstand	$s_{cr,Sp}$	150	210	240	180	240	280	
	Randabstand	$c_{cr,Sp}$	75	105	120	90	120	140	
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_2^{2)}$	[-]	1,0						
	$\gamma_{inst}^{1)}$	[-]	1,0						
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite (pry-out)									
k-Faktor	$k^{2)}$	[-]	1,0	2,0	1,0	2,0	1,0	2,0	
	$k_3^{1)}$								
Betonkantenbruch									
effective length of anchor	$l_f = h_{ef}$	[mm]	50	67	80	58	79	92	
outside diameter of anchor	d_{nom}	[mm]	12			14			

¹⁾ Parameter nur relevant für Bemessung entsprechend CEN/TS 1992-4:2009

²⁾ Parameter nur relevant für Bemessung entsprechend ETAG 001, Anhang C

TURBO SMART Betonschraube

Leistungsmerkmale

Charakteristische Tragfähigkeit für TURBO SMART 12 und 14

Anhang C 2

Tabelle C3: Verschiebungen unter Zugbeanspruchung für TURBO SMART

Schraubengröße TURBO SMART				6		8			10			
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]				h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	
				40	55	45	55	65	55	75	85	
Geris- sener Beton	Zugtrag- fähigkeit	N	[kN]	0,95	1,9	2,4	4,3	5,7	4,3	7,9	9,6	
			Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	0,3	0,6	0,6	0,7	0,8	0,6	0,5
				$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,4	0,4	0,6	1,0	0,9	0,4	1,2
Ungeris- sener Beton	Zugtrag- fähigkeit	N	[kN]	1,9	4,3	3,6	5,7	7,6	5,7	9,5	11,9	
			Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	0,4	0,6	0,7	0,9	0,5	0,7	1,1
				$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,4	0,4	0,6	1,0	0,9	0,4	1,2
Schraubengröße TURBO SMART				12			14					
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]				h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}			
				65	85	100	75	100	115			
Geris- sener Beton	Zugtrag- fähigkeit	N	[kN]	5,7	9,4	12,3	7,6	12,0	15,1			
			Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	0,9	0,5	1,0	0,5	0,8	0,7	
				$\delta_{N\infty}$	[mm]	1,0	1,2	1,2	0,9	1,2	1,0	
Ungeris- sener Beton	Zugtrag- fähigkeit	N	[kN]	7,6	13,2	17,2	10,6	16,9	21,2			
			Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	1,0	1,1	1,2	0,9	1,2	0,8	
				$\delta_{N\infty}$	[mm]	1,0	1,2	1,2	0,9	1,2	1,0	

Tabelle C4 : Verschiebung unter Querbeanspruchung für TURBO SMART

Schraubengröße TURBO SMART				6		8			10			
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]				h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	
				40	55	45	55	65	55	75	85	
Quertragfähigkeit		V	[kN]	3,3		8,6			16,2			
Verschiebung		δ_{V0}	[mm]	1,55		2,7			2,7			
			$\delta_{V\infty}$	[mm]	3,10		4,1			4,3		
Schraubengröße TURBO SMART				12			14					
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]				h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}	h_{nom1}	h_{nom2}	h_{nom3}			
				65	85	100	75	100	115			
Quertragfähigkeit		V	[kN]	20,0			30,5					
Verschiebung		δ_{V0}	[mm]	4,0			3,1					
			$\delta_{V\infty}$	[mm]	6,0			4,7				

TURBO SMART Betonschraube

Leistungsmerkmale

Verschiebungen unter Zug- und Querbeanspruchung

Anhang C 3

**Tabelle C5: Charakteristische Tragfähigkeit unter seismische Beanspruchung
der Kategorie C1**

Schraubengröße TURBO SMART			8	10	12	14
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]			h_{nom3}			
			65	85	100	115
Stahltragfähigkeit für Zug- und Querbeanspruchung						
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,s,seis}$	[kN]	27,0	45,0	67,0	94,0
	$V_{Rk,s,seis}$	[kN]	8,5	15,3	21,0	22,4
Herausziehen						
Charakteristische Zugtragfähigkeit im gerissenen Beton C20/25	$N_{Rk,p,seis}$	[kN]	12,0	Herausziehen ist nicht maßgeblich		
Betonausbruch						
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	52	68	80	92
Beton- ausbruch	Achsabstand $s_{cr,N}$	[mm]	3 x h_{ef}			
	Randabstand $c_{cr,N}$	[mm]	1,5 x h_{ef}			
Teilsicherheitsbeiwert	γ_2	[-]	1,0			
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite (pry-out)						
k-Faktor	k	[-]	1,0	2,0		
Betonkantenbruch						
Wirksame Dübellänge	$l_f = h_{ef}$	[mm]	52	68	80	92
Wirksamer Außendurchmesser	d_{nom}	[mm]	8	10	12	14

TURBO SMART Betonschraube

Leistungsmerkmale

Charakteristische Kennwerte unter seismischer Beanspruchung der Kategorie C1

Anhang C 4

Tabelle C6: Charakteristische Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung für TURBO SMART

Dübelgröße TURBO SMART				6		8			10			12			14		
Nominelle Einschraubtiefe	h_{nom}			1	2	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
	[mm]			40	55	45	55	65	55	75	85	65	85	100	75	100	115
Stahlversagen für Zug- und Quertragfähigkeit ($F_{Rk,s,fi} = N_{Rk,s,fi} = V_{Rk,s,fi}$)																	
Feuerwiderstands- klasse																	
R30	Charakteristi- scher Widerstand	$F_{Rk,s,fi30}$	[kN]	0,9	2,4	4,4	7,3	10,3									
R60		$F_{Rk,s,fi60}$	[kN]	0,8	1,7	3,3	5,8	8,2									
R90		$F_{Rk,s,fi90}$	[kN]	0,6	1,1	2,3	4,2	5,9									
R120		$F_{Rk,s,fi120}$	[kN]	0,4	0,7	1,7	3,4	4,8									
R30		$M^0_{Rk,s,fi30}$	[Nm]	0,7	2,4	5,9	12,3	20,4									
R60		$M^0_{Rk,s,fi60}$	[Nm]	0,6	1,8	4,5	9,7	15,9									
R90		$M^0_{Rk,s,fi90}$	[Nm]	0,5	1,2	3,0	7,0	11,6									
R120		$M^0_{Rk,s,fi120}$	[Nm]	0,3	0,9	2,3	5,7	9,4									
Randabstand																	
R30 bis R120	$c_{cr, fi}$		[mm]	$2 \times h_{ef}$													
Achsabstand																	
R30 bis R120	$s_{cr, fi}$		[mm]	$4 \times h_{ef}$													

Die charakteristischen Tragfähigkeiten unter Brandbeanspruchung für Herausziehen, Betonausbruch, Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite und Betonkantenbruch sind nach TR 020 bzw. CEN/TS 1992-4 zu berechnen. Wenn kein Wert für $N_{Rk,p}$ angegeben ist, ist in Gleichung 2.4 und 2.5, TR 020 bzw. in Gleichung D.1 und D.2, CEN/TS 1992-4 anstelle von $N_{Rk,p}$ der Wert von $N^0_{Rk,c}$ anzusetzen.

TURBO SMART Betonschraube

Leistungsmerkmale

Charakteristische Kennwerte unter Brandbeanspruchung

Anhang C 5