

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum: Geschäftszeichen: 25.05.2016 I 41-1.3.17-3/16

Zulassungsnummer:

Z-3.17-1849

Antragsteller:

SCHWENK Zement KG Hindenburgring 15 89077 Ulm

Geltungsdauer

vom: 10. Februar 2016 bis: 14. April 2020

Zulassungsgegenstand:

Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)-AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen"

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst neun Seiten.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-3.17-1849 vom 9. September 2014. Der Gegenstand ist erstmals am 21. September 2004 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.





Seite 2 von 9 | 25. Mai 2016

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen. *
- Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.

Demgemäß wird voraussichtlich ab diesem Zeitpunkt bei allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für Bauprodukte mit CE-Kennzeichnung nach Bauproduktenverordnung die Funktion als Verwendbarkeitsnachweis im Sinne der Landesbauordnungen entfallen und die Verwendung des Ü-Zeichens nicht mehr zulässig sein.

Hinweis: Mit Inkrafttreten der geplanten Novelle der Landesbauordnungen (von den Ländern wird der 16.10.2016 angestrebt) können von der Bauaufsicht für Bauprodukte mit CE-Kennzeichnung nach Bauproduktenverordnung (Verordnung (EU) Nr. 305/2011) voraussichtlich keine nationalen Verwendbarkeits- und Übereinstimmungsnachweise mehr verlangt werden.



Seite 3 von 9 | 25. Mai 2016

Ш **BESONDERE BESTIMMUNGEN**

Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand

Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)-AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen" ist ein Zement mit besonderen Eigenschaften, der die allgemeinen Anforderungen von DIN EN 197-11 für die Festigkeitsklasse

32,5 R bzw. 42,5 N bzw. 42,5 R

und ggf. für die niedrige Hydratationswärme LH erfüllt. Die Zusammensetzung des Zementes ist, zwecks Erreichung besonderer Eigenschaften hinsichtlich der Anwendung, gegenüber DIN EN 197-11 eingeschränkt.

Diese Zulassung regelt die von DIN EN 197-1¹ abweichenden Anforderungen an den Zement und seine Anwendung in Beton nach DIN EN 206-12 in Verbindung mit DIN 1045-23.

Anwendungsbereich 1.2

1.2.1 Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)-AZ CEM II/B-M (V-LL)-LH-AZ bzw. "SCHWENK Allmendingen" darf für Beton, Stahlbeton und Spannbeton nach DIN EN 206-12 in Verbindung mit DIN 1045-2³ verwendet werden.

Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)-AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen" darf abweichend von DIN 1045-23, Tabelle F.3.2, zusätzlich in folgenden Expositionsklassen verwendet werden:

XC3, XC4,

XD1 bis XD3, XS1 bis XS3,

XF1 bis XF4,

XA1 bis XA34.

XM1 bis XM3

- 1.2.2 Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)-AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen" darf für Mörtel und Beton nach DIN 1045⁵ verwendet werden.
- Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)-AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)-LH-AZ 1.2.3 "SCHWENK Allmendingen" darf für Mörtel und Beton mit hohem Frostwiderstand sowie mit hohem Frost- und Tausalzwiderstand nach DIN 1045⁵ verwendet werden.
- Für Spannbeton nach DIN 4227-16 darf Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)-AZ 1.2.4 bzw. CEM II/B-M (V-LL)-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen" verwendet werden.

1	DIN EN 197-1:2011-11	Zement - Teil 1: Zusammensetzung, Anforderungen und Konformitätskriterien von
		Normalzement; Deutsche Fassung EN 197-1:2011
2	DIN EN 206-1:2001-07	Beton; Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität
	DIN EN 206-1/A1:2004-10	Beton; Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität; Deutsche
		Fassung EN 206-1:2000/A1:2004
	DIN EN 206-1/A2:2005-09	Beton - Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität; Deutsche
•		Fassung EN 206-1:2000/A2:2005
3	DIN 1045-2:2008-08	Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton; Teil 2: Beton- Festlegung,
_		Eigenschaften, Herstellung und Konformität; Anwendungsregeln zu DIN EN 206-1
4	Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL) -AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen"	
	ist kein Zement mit HS-Eigenschaft.	

5 DIN 1045:1988-07 Beton und Stahlbeton, Bemessung und Ausführung

DIN 4227-1:1988-07 Spannbeton; Teil 1: Bauteile aus Normalbeton mit beschränkter oder voller Spannung

DIN 4227-1/A1:1995-12 Spannbeton; Teil 1: Bauteile aus Normalbeton mit beschränkter oder voller

Vorspannung; Änderung A1

Spannbeton; Teil 1: Bauteile aus Normalbeton mit beschränkter oder voller Vorspannung; Änderung A2 DIN 4227-1/A2:1999-11



Nr. Z-3.17-1849

Seite 4 von 9 | 25. Mai 2016

- 1.2.5 Für Einpressmörtel für Spannglieder nach DIN EN 447⁷ darf Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" nicht verwendet werden.
- 1.2.6 Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" darf für die Herstellung von Bohrpfählen nach DIN EN 1536⁸ in Verbindung mit DIN SPEC 18140⁹ verwendet werden.
- 1.2.7 Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" darf für die Herstellung von flüssigkeitsdichtem Beton (FD-Beton) nach der DAfStb-Richtlinie "Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen¹⁰ verwendet werden.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

- 2.1.1 Für die Eigenschaften und die Zusammensetzung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" und seiner Ausgangsstoffe gilt DIN EN 197-1, soweit im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.
- 2.1.2 Anforderungen an die Flugasche

Die chemische Zusammensetzung der Flugasche, bestimmt nach DIN EN 196-2¹¹, muss im Rahmen der Zusammensetzung liegen, wie sie den Prüfungen im Rahmen des Zulassungsverfahrens zugrunde lag.

Die Flugasche muss entweder nach DIN EN 450-1¹² und Bauregelliste B, Anlage 1/1.5¹³ oder nach einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung hergestellt, überwacht und zertifiziert sein.

2.1.3 Anforderungen an den Kalkstein

Der Kalkstein muss petrographisch und mineralogisch dem Gesteinsvorkommen entsprechen, das auch im Rahmen der Zulassungsprüfung untersucht wurde¹⁴.

DIN EN 447 Einpressmörtel für Spannglieder; Anforderungen für üblichen Einpressmörtel

DIN EN 1536:2010-12 Ausführung von Arbeiten im Spezialtiefbau - Bohrpfähle; Deutsche Fassung
EN 1536:2010

DIN SPEC 18140:2012-02 Ergänzende Festlegungen zu DIN EN 1536:2010-12, Ausführung von Arbeiten im Spezialtiefbau - Bohrpfähle

Deutscher Ausschuss für Stahlbeton (Hrsg.): "DAfStb-Richtlinie - Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen - Teil 1: Grundlagen, Bemessung und Konstruktion unbeschichteter Betonbauten - Teil 2: Baustoffe und Einwirken von wassergefährdenden Stoffen - Teil 3: Instandsetzung - März 2011 - Berlin: Beuth, 2011 (Vertriebs-Nr. 65192)

DIN EN 196-2:2013-10 Prüfverfahren für Zement; Teil 1: Chemische Analyse von Zement

DIN EN 450-1:2012-10

Flugasche für Beton - Teil 1: Definition, Anforderungen und Konformitätskriterien;
Deutsche Fassung EN 450-1:2012

Bauregelliste A, Bauregelliste B und Liste C - Ausgabe 2015/2-; online abrufbar unter www.dibt.de

Die Angaben sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.



Nr. Z-3.17-1849

Seite 5 von 9 | 25. Mai 2016

2.1.4 Anforderungen an den Portlandzementklinker

Die chemische Zusammensetzung des Portlandzementklinkers, bestimmt nach DIN EN 196-2¹¹ muss im Rahmen der Zusammensetzung liegen, wie sie den Prüfungen im Rahmen des Zulassungsverfahrens zugrunde lag¹⁴.

- 2.1.5 Anforderungen an den Portlandkompositzement
- 2.1.5.1 Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" muss aus den Hauptbestandteilen nach dem Verfahren, wie es bei dem Zement erfolgte, der den Zulassungsprüfungen zugrunde lag¹⁵, hergestellt werden.
- 2.1.5.2 Die Zusammensetzung des Portlandkompositzements nach Abschnitt 2.2.2 ist einzuhalten. Die Zusammensetzung ist mit Hilfe chemischer Analysen an den Ausgangsstoffen und an dem mit den gleichen Ausgangsstoffen hergestellten Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL) –AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" gemäß DIN EN 196-2¹¹ oder anderer gleichwertiger Analysenverfahren zu bestimmen. Dabei wird der Gehalt an Leitoxiden bestimmt und daraus nach¹⁶ die Zusammensetzung berechnet.

Abweichungen können unbeanstandet bleiben, wenn die Anteile der Hauptbestandteile in folgenden Bereichen liegen:

Portlandzementklinker: 70 bis 79 M.-% Flugasche 6 bis 15 M.-% Kalksteinmehl 6 bis 15 M.-%

2.1.5.3 Nebenbestandteile nach DIN EN 197-1¹ dürfen mit Ausnahme der Hauptbestandteile Portlandzementklinker, Flugasche und Kalksteinmehl dem Portlandkompositzement zugegeben werden.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Allgemeines

Der Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" muss gemäß DIN EN 197-1¹ hergestellt, überwacht und zertifiziert sein.

2.2.2 Herstellung

Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" wird aus Portlandzementklinker nach DIN EN 197-1¹ aus dem Zementwerk Allmendingen Schwenk Zement KG, Flugasche¹⁷ und dem Kalksteinmehl des Werks Allmendingen der Schwenk Zement KG unter Zusatz von Gips und/oder Anhydrit durch gemeinsames Vermahlen oder durch Mischen im Zementwerk Allmendingen der Schwenk Zement KG hergestellt.

2.2.3 Verpackung und Transport

Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" darf nur in saubere und von Rückständen früherer Lieferungen freie Säcke oder Transportbehälter gefüllt werden. Er darf auch während des Transports nicht verunreinigt werden.

Das Herstellverfahren ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

H.-J. Wierig und H. Winkler: Zur quantitativen Bestimmung der Hauptbestandteile von Zementen. Zement-Kalk-Gips 37 (1984), Nr. 6, S. 308-310.

Die Herkunft der Flugasche ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.



Seite 6 von 9 | 25. Mai 2016

2.2.4 Lagerung

Der Zement ist im Herstellwerk in einem Silo zu lagern, das die deutlich sichtbare Aufschrift trägt:

Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL) 32,5 R-AZ "SCHWENK Allmendingen" bzw. Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL) 42,5 N-AZ "SCHWENK Allmendingen" bzw. Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL) 42,5 R-AZ "SCHWENK Allmendingen"

bzw.

Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL) 32,5 R-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen" bzw. Portlandkompositzement CEM II/B-M (V-LL) 42,5 N-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen" DIBt-Zulassung Nr. Z-3.17-1849

2.2.5 Kennzeichnung

Die Säcke des Bauprodukts bzw. der Silozettel des Bauprodukts oder der Lieferschein des Bauprodukts muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Die Kennzeichnung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (V-LL)-AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL) -LH-AZ "SCHWENK Allmendingen" muss dauerhaft auf der Verpackung oder bei loser Lieferung auf dem Begleitdokument angebracht werden und folgende Angaben enthalten:

Bezeichnung und

Zementart: Portlandkompositzement

CEM II/B-M (V-LL) 32,5 R-AZ "SCHWENK Allmendingen"

Portlandkompositzement

bzw. CEM II/B-M (V-LL) 42,5 N-AZ "SCHWENK Allmendingen"

Portlandkompositzement

bzw. CEM II/B-M (V-LL) 42,5 R-AZ "SCHWENK Allmendingen"

bzw.

Portlandkompositzement

CEM II/B-M (V-LL) 32,5 R-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen"

Portlandkompositzement

bzw. CEM II/B-M (V-LL) 42,5 N-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen"

Lieferwerk: Zementwerk Allmendingen der Schwenk Zement KG

Übereinstimmungszeichen

mit Zulassungsnummer: Z-3.17-1849

Gewicht (Brutto-Gewicht des Sackes oder Netto-

Gewicht des losen Zements):

Die Lieferscheine für losen Zement müssen außerdem mit folgenden Angaben versehen sein:

- Tag und Stunde der Lieferung,
- amtliches Kennzeichen des Fahrzeugs,
- Auftraggeber, Auftragsnummer und Empfänger.



Seite 7 von 9 | 25. Mai 2016

2.3 Übereinstimmungsnachweis

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung des Bauprodukts mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung des Bauprodukts nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller des Bauprodukts eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats und eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

Im Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die in DIN EN 197-2¹⁸ und im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile:
 Zusätzlich zu den in DIN EN 197-2¹⁸ genannten Prüfungen sind mindestens einmal monatlich die Zusammensetzung und andere Eigenschaften des Kalksteins nach DIN EN 197-1¹zu bestimmen.
- Kontrolle und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind und
- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen und
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

DIN EN 197-2:2014-05 Zement - Teil 2: Konformitätsbewertung



Nr. Z-3.17-1849

Seite 8 von 9 | 25. Mai 2016

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

Im Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung des Bauprodukts durchzuführen, sind Proben nach dem in DIN EN 197-2¹⁸ festgelegten Prüfplan zu entnehmen und zu prüfen und können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Fremdüberwachung ist nach DIN EN 197-2¹⁸ durchzuführen, soweit nachstehend nichts anderes bestimmt wird.

Zusätzlich zu den in DIN EN 197-2¹⁸ genannten Prüfungen sind <u>mindestens 2mal jährlich</u> die Zusammensetzung und andere Eigenschaften des Kalksteins nach DIN EN 197-1¹ zu bestimmen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und auf Verlangen der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde vorzulegen.

3 Bestimmungen für die Ausführung

3.1 Beton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2

3.1.1 Bei der Herstellung von Beton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045-2³ darf bei Verwendung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL) –LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" der Mindestzementgehalt bei Anrechnung von Flugasche für alle Expositionsklassen auf die in DIN 1045-2, Tabellen F2.1 und F2.2, Zeile 4, angegebenen Mindestzementgehalte bei Anrechnung von Zusatzstoffen reduziert werden. Dabei darf der Gehalt an Zement und Flugasche (z + f) die in DIN 1045-2, Tabellen F.2.1 und F.2.2 nach Zeile 3 angegebenen Mindestzementgehalte nicht unterschreiten.

Für alle Expositionsklassen darf anstelle des höchstzulässigen Wasserzementwertes in den Tabellen F.2.1 und F.2.2 von DIN 1045-2 der höchstzulässige äquivalente Wasserzementwert (mit $k_f = 0,4$) verwendet werden.

Die Höchstmenge an Flugasche, die auf den Wasserzementwert angerechnet werden darf, muss der Bedingung f/z \leq 0,25 in Masseanteilen genügen. Falls eine größere Menge Flugasche zugeführt wird, darf die Mehrmenge bei der Berechnung des äquivalenten Wasserzementwertes nicht berücksichtigt werden.

- 3.1.2 Bei der Herstellung von Beton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045-2³ dürfen die Festlegungen nach Abschn. 5.2.5.2.2 von DIN 1045-2³ zur Herstellung von Beton mit hohem Sulfatwiderstand bei Verwendung einer Mischung aus Zement und Flugasche angewendet werden
- 3.1.3 Bei der Herstellung von Beton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045-2³ dürfen die Festlegungen nach Abschn. 5.2.5.2.3 von DIN 1045-2³ zum k-Wert-Ansatz für Silikastaub bei Verwendung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (V-LL)–AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)–LH–AZ "SCHWENK Allmendingen" angewendet werden.



Seite 9 von 9 | 25. Mai 2016

3.1.4 Bei der Herstellung von Beton nach DIN EN 206-1² in Verbindung mit DIN 1045³ ist die gleichzeitige Verwendung von Flugasche und Silikastaub bei Verwendung des Portlandkompositzements CEM II/B-M (V-LL)-AZ bzw. CEM II/B-M (V-LL)-LH-AZ "SCHWENK Allmendingen" nicht zulässig.

3.2 Beton nach DIN 1045:1988

Bei der Herstellung des Betons nach DIN 1045⁵ mit Flugasche gelten die Bestimmungen der DAfStb-Richtlinie "Verwendung von Flugasche nach DIN EN 450 im Betonbau"¹⁹.

Dr.-Ing. Wilhelm Hintzen Referatsleiter

Beglaubigt

Deutscher Ausschuss für Stahlbeton - DAfStb im DIN Deutsches Institut für Normung e.V. (Hrsg.): DAfStb-Richtlinie "Verwendung von Flugasche nach DIN EN 450 im Betonbau" - September 1996 - Berlin: Beuth, 1996 (Vertriebs-Nr. 65025).