

## Bescheid

über die Änderung der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung  
vom 20. Juni 2013

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

27.10.2016

Geschäftszeichen:

III 55-1.42.2-53/16

**Zulassungsnummer:**

**Z-42.2-503**

**Geltungsdauer**

vom: **27. Oktober 2016**

bis: **20. Juni 2018**

**Antragsteller:**

**AGRU Kunststofftechnik GmbH**

Ing.-Pesendorfer-Straße 31

4540 Bad Hall

ÖSTERREICH

**Zulassungsgegenstand:**

**Betonschutzplatten für die Auskleidung von Rohren aus Beton oder Stahlbeton aus PE-HD mit der Bezeichnung "Perfect Liner"**

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-42.2-503 vom 20. Juni 2013. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

## ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert:

1. Die bisherigen Bestimmungen des Abschnitts 2.1.2 werden hiermit durch die nachfolgenden ersetzt.

### 2.1.2 Werkstoff und Werkstoffeigenschaften der Betonschutzplatten

Die Betonschutzplatten bestehen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD) nach gemäß DIN EN ISO 1872-1<sup>1</sup> und entspricht den beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) sowie der fremdüberwachenden Stelle hinterlegten Rezepturangaben.

Das verwendete PE-HD weist mindestens folgende Eigenschaften auf:

- Dichte nach DIN EN ISO 1183-1<sup>2</sup> 0,940 g/cm<sup>3</sup> – 0,960 g/cm<sup>3</sup>
- Schmelz-Massefließrate (MFR 190 °C/5 kg) nach DIN EN ISO 1133<sup>3</sup> 1,6 g/10 min – 2,0 g/10 min
- Streckspannung  $\sigma_Y$  nach DIN EN ISO 527-1<sup>4</sup>  $\geq 12,0$  MPa
- Zugmodul  $E_t$  nach DIN EN ISO 527-1<sup>4</sup>  $\geq 350$  MPa

2. Die bisherigen Bestimmungen unter Pkt. 5 des Abschnitts 2.3.2 werden hiermit durch die nachfolgenden ersetzt.

5. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Feststellung zum Zugmodul  $E_t$  sind bei jedem Rohstoffwechsel sowie stichprobenartig einmal monatlich nach DIN EN ISO 527-2<sup>5</sup> zu überprüfen.

Rudolf Kersten  
Referatsleiter

Beglaubigt

- |   |                   |  |
|---|-------------------|--|
| 1 | DIN EN ISO 1872-1 | Kunststoffe – Polyethylen (PE)-Formmassen – Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen (ISO 1872-1:1993); Deutsche Fassung EN ISO 1872-1:1999; Ausgabe: 1999-10  |
| 2 | DIN EN ISO 1183-1 | Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen – Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren (ISO 1183-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 1183-1:2004; Ausgabe: 2004-05 |
| 3 | DIN EN ISO 1133   | Kunststoffe - Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten (ISO 1133:2005); Deutsche Fassung EN ISO 1133:2005; Ausgabe: 2005-09  |
| 4 | DIN EN ISO 527-1  | Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 1: Allgemeine Grundsätze (ISO 527-1:1993 einschließlich Cor.1:1994); Deutsche Fassung EN ISO 527-1:1996; Ausgabe: 1996-04   |
| 5 | DIN EN ISO 527-2  | Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen (ISO 527-2:1993 einschließlich Cor.1:1994); Deutsche Fassung EN ISO 527-2:1996; Ausgabe:1996-07   |