

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum: Geschäftszeichen:

05.01.2016 | 1 37.1-1.8.22-37/12

Zulassungsnummer:

Z-8.22-901

Antragsteller:

Scafom-rux Holding De Kempen 5 6021 PZ BUDEL NIEDERLANDE

Zulassungsgegenstand:

Modulsystem "RINGSCAFF-V"

Geltungsdauer

vom: 5. Januar 2016 bis: 5. Januar 2021

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst 24 Seiten sowie Anlage A (Seiten 1 bis 2), Anlage B (Seiten 1 bis 101), Anlage C (Seiten 1 bis 4) und Anlage D (Seiten 1 bis 12). Der Gegenstand ist erstmals am 27. Juli 2005 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.





Seite 2 von 24 | 5. Januar 2016

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



Seite 3 von 24 | 5. Januar 2016

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist das Modulsystem "RINGSCAFF-V" für die Errichtung von Arbeits- und Schutzgerüsten sowie von Traggerüsten. Der Auf-, Um- und Abbau der Gerüste ist nicht Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung.

Das Modulsystem wird aus Ständern, Riegeln, Diagonalen und Belägen als Grundbauteilen sowie aus Systembauteilen für den Seitenschutz, Zugangsbauteilen und Ergänzungsbauteilen gebildet. Die Ständer, Riegel und Diagonalen sind durch spezielle Gerüstknoten verschiedener Bauarten miteinander verbunden.

Die Herstellung der Einzelteile der Gerüstknoten ist in den bauaufsichtlichen Zulassungen Z-8.22-869 und Z-8.22-64, die Herstellung der Gerüstbauteile, sofern nicht angegeben, in den allgemein bauaufsichtlichen Zulassungen Z-8.22-869, Z-8.1-924, Z-8.1-185.2, Z-8.22-64 und Z-8.1-16.2 geregelt. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung regelt die vermischte Verwendung der Knoten- und Gerüstbauteile unterschiedlicher Bauarten.

Die Gerüstknoten bestehen aus einer Lochscheibe, die an ein Ständerrohrgeschweißt ist, und aus Anschlussköpfen, die an U- oder Horizontalriegel (Rohrriegel) geschweißt oder an Vertikaldiagonalen gelenkig befestigt sind. Die Anschlussköpfe umschließen die Lochscheibe und werden durch Einschlagen eines unverlierbaren Keils derart an die Lochscheibe angekeilt, dass die Anschlussköpfe gegen das Ständerrohr gedrückt werden.

Je Lochscheibe können maximal acht Stäbe angeschlossen werden.

Für den Standsicherheitsnachweis von Arbeits- und Schutzgerüsten gelten insbesondere die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1" und für den Nachweis der Standsicherheit von Traggerüsten insbesondere die Bestimmungen von DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812". Die beim Standsicherheitsnachweis anzusetzenden Kennwerte sind in dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung genannt.

Für die Verwendung der Gerüstbauteile in Fassadengerüsten ist eine Regelausführung beschrieben, für die die Standsicherheitsnachweise der vollständig aufgebauten Gerüstkonfigurationen erbracht sind. Davon abweichende Ausführungen bedürfen eines gesonderten Nachweises. Die Regelausführung gilt für Fassadengerüste mit Aufbauhöhen bis 24 m über Gelände zuzüglich der Spindelauszugslänge. Das Gerüstsystem darf in der Regelausführung entsprechend den Anlagen C und D mit der Systembreite b = 0,732 m und Lastklassen ≤ 3 nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie als Fang- und Dachfanggerüst nach DIN 4420-1:2004-03 verwendet werden.

2 Bestimmungen für die Gerüstbauteile

2.1 Eigenschaften

2.1.1 Allgemeines

Die in den Tabellen 1 und 2 zusammengestellten Bauteile müssen den Angaben der Anlage B sowie den Regelungen der folgenden Abschnitte entsprechen. Für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis der Einzelteile der Gerüstknoten sowie der Gerüstbauteile sind die in den Tabellen 1 und 2 angegebenen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen maßgebend.

siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, Seite 66 ff

siehe DIBt-Mitteilungen Heft 6/2009, Seite 227 - 230



Seite 4 von 24 | 5. Januar 2016

<u>Tabelle 1:</u> Einzelteile der Gerüstknoten

Einzelteil	Ausführung	Anlage B, Seite	Regelungen für die Her- stellung und den Über- einstimmungsnachweis
	Ringscaff	2	
	Match	10	nach Z-8.22-869
Lochscheibe Ø 122 mm	Match (alte Ausführung)	14	ds.11 2 0.22 000
	Variante II	68	nach 7 0 22 64
Lochscheibe Ø 123,5 mm	K2000+	61	nach Z-8.22-64
	Ringscaff	3	noch 7 0 22 060
Amaghirant für O Diagol	Match	11	nach Z-8.22-869
Anschlusskopf für O-Riegel	K2000+	62	nach 7 0 00 04
	Variante II	69	nach Z-8.22-64
	Ringscaff	4	nach Z-8.22-869
Anschlusskopf für U-Riegel	K2000+	63	nach Z-8.22-64
	Variante II	70	= 0.22 0 .
	Ringscaff	5	nach Z-8.22-869
Anschlusskopf für Diagonale	Match	12	11aC11 Z-0.22-009
Anschlusskopi für Diagonale	K2000+	64	nach Z-8.22-64
	Variante II	71	11dC11 Z-0.22-04
	Ringscaff	6	nach Z-8.22-869
I Kail	Match	11	11dU11 Z-0.22-009
Keil	K2000+	65	nach Z-8.22-64
	Variante II	72	11dC11 Z-0.ZZ-04

<u>Tabelle 2:</u> Gerüstbauteile für die Verwendung im Modulsystem "RINGSCAFF-V"

Bauteil	Anlage B, Seite	Regelungen für die Her- stellung und den Über- einstimmungsnachweis
Übersicht Gerüstknoten - Ringscaff	1	
Vertikaldiagonale - Ringscaff	7	nach Z-8.22-869
Übersicht Gerüstknoten - Match	9	
Vertikaldiagonale - Match	13	
Anfangsstück - Ringscaff / Match	15	
Vertikalständer - Ringscaff / Match	16	
O-Riegel (Rohrriegel) - Ringscaff / Match	17	nach Z-8.22-869
U-Riegel - Ringscaff	18	
O-Riegel verstärkt V-Profil - Ringscaff	19	
O-Riegel verstärkt T-Profil - Ringscaff	20	



Seite 5 von 24 | 5. Januar 2016

<u>Tabelle 2:</u> (Fortsetzung)

Bauteil	Anlage B, Seite	Regelungen für die Her- stellung und den Über-		
		einstimmungsnachweis		
U-Riegel verstärkt V-Profil - Ringscaff	21			
O-Doppel-Riegel - Ringscaff	22			
U-Doppel-Riegel - Ringscaff	23			
O-Konsole 0,39 m - Ringscaff	24			
U-Konsole 0,39 m - Ringscaff	25			
Gitterträger 6,14 m - Ringscaff	26	nach Z-8.22-869		
O-Stahlboden	27			
O-Durchstieg mit Leiter	28			
Bordbrett	29			
Aushubsicherung für U-Stahlboden	30			
Doppel-Keilkopf	31			
U-Stahlboden	32	nach Z-8.1-924		
O-Stahlboden Clinch	33	Abschnitte 2.1 bis 2.3		
U-Stahlboden Clinch	34	ADSCHILLE 2. 1 DIS 2.3		
O-Stahlboden TS	35	nach 7-8 22 860		
U-Stahlboden TS	36	nach Z-8.22-869		
U-Stahlboden 0,19 m	37			
U-Durchstieg mit Leiter	38			
Leiter	39			
Fallstecker	40			
Gerüsthalter	41			
Fußspindel 0,40 m	42			
Fußspindel 0,60 m	43			
Fußspindel 0,78 m	44			
Fußspindel 0,78 m, schwenkbar	45			
Fußspindel 0,60 m, schwenkbar	46	nach Z-8.1-924		
Alu-Spaltabdeckung 1,09 - 3,07 m	47			
Alu-Spaltabdeckung mit Sicherung 0,35 ; 0,60 m	48			
Horizontalstrebe 1,57 - 3,07 m	49			
Querdiagonale 1,85 m	50			
U-Querriegel 0,73 m	51			
U-Anfangsriegel	52			
Bordbrettbolzen mit Schraubkupplung	53			
FS Bordbrett 0,73 - 3,07 m	54			
FS Stirnbordbrett Holz 0,73 m	55			



Seite 6 von 24 | 5. Januar 2016

<u>Tabelle 2:</u> (Fortsetzung)

Bauteil	Anlage B, Seite	Regelungen für die Herstellung und den Übereinstimmungsnachweis
Gitterträgerkupplung	56	nach Z-8.22-869
Montagesicherheitsgeländerpfosten MSG	57	nooh 7 0 1 105 2
Teleskopgeländer MSG	58	nach Z-8.1-185.2
Kennzeichnung Ringscaff / Match	59	
Übersicht Gerüstknoten - K2000+	60	
Vertikaldiagonale - K2000+	66	
Vertikaldiagonale - Variante II	73	
Anfangsstück - K2000+	74	
Vertikalständer - K2000+	75	
O-Riegel - K2000+	76	
U-Riegel - K2000+	77	
Anfangsstück - Variante II	78	
Vertikalständer - Variante II	79	nach Z-8.22-64
O-Riegel - Variante II	80	11dC11 Z-0.22-04
U-Riegel - Variante II	81	
U-Konsole 0,39 m - K2000+	82	
O-Gitterträger - K2000+	83	
U-Konsole 0,39 m - Variante II	84	
O-Gitterträger - Variante II	85	
AR U-Holz-Bordbrett - Ausführung I	86	
U-Boden Sicherung	87	
U-Stahlboden punktgeschweißt	88	
U-Stahlboden handgeschweißt	89	
U-Stahlboden T4 punktgeschweißt	90	
U-Stahlboden T4 handgeschweißt	91	
U-Robust-Durchstieg mit Leiter	92	
Etagenleiter	93	
Fallstecker 9 mm	94	nach Z-8.1-16.2
Gerüsthalter	95	
Fußspindel 60	96	
U-Robustboden 0,73 - 2,57x0,61 m	97	
U-Robustboden 3,07x0,61 m	98	
U-Robustboden 0,73 - 3,07x0,32 m	99	
U-Stahl-Durchstiegsboden 2,57x0,64 m	100	
Kennzeichnung - K2000+ / Variante II	101	



Nr. Z-8.22-901

Seite 7 von 24 | 5. Januar 2016

2.1.2 Werkstoffe

2.1.2.1 Metalle

Die Werkstoffe müssen den technischen Regeln nach Tabelle 3 entsprechen, ihre Eigenschaften sind durch Prüfbescheinigungen entsprechend den Angaben in Tabelle 3 zu bestätigen.

2.1.3 Korrosionsschutz

Sofern in Abschnitt 8.1 von DIN EN 12811-2:2004-05 nicht anders geregelt, gelten die Bestimmungen gemäß

- DIN 18800-7:2008-11 oder
- DIN EN 1090-2:2011-10.

<u>Tabelle 3:</u> Technische Regeln und Prüfbescheinigungen für die metallischen Werkstoffe der Einzel- und Gerüstbauteile

Werkstoff	Werkstoffnummer/ Numerische Bezeichnung	Kurzname	technische Regel	Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204: 2005-01
	1.0038	S235JR	DIN EN 10025-2:	2.2
Baustahl	1.0045	S355JR	2005-04	
	1.0250	S320GD+Z275	DIN EN 10346: 2009-07	3.1
	1.0389	DD12	DIN EN 10111: 2008-06	

2.2 Herstellung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Betriebe, die geschweißte Gerüstbauteile nach dieser Zulassung herstellen, müssen nachgewiesen haben, dass sie hierfür geeignet sind.

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn

- die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-3:2008-09 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt oder
- für den Betrieb eine Bescheinigung mindestens über die Herstellerqualifikation der Klasse C (Kleiner Eignungsnachweis mit Erweiterung) nach DIN 18800-7:2008-11 vorliegt und dabei durch Verfahrensprüfung die Eignung zur Fertigung der vorgesehenen Schweißverbindungen nachgewiesen ist.

Die Herstellung der Clinchverbindungen erfolgt auf speziellen Clinchanlagen. Die für die Herstellung der Verbindung relevanten Daten sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt. Clinchverbindungen dürfen nur von Firmen hergestellt werden, die die dazu erforderliche Erfahrung haben, es sei denn, es ist für eine Einweisung des Montagepersonals durch Fachkräfte, die auf diesem Gebiet Erfahrungen besitzen, gesorgt. Die mittels Clinchen zu verbindenden Bauteile müssen unmittelbar aufeinander liegen.

2.2.2 Kennzeichnung

Die Lieferscheine der Gerüstbauteile, deren Herstellung in dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung geregelt ist, sind nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder zu kennzeichnen.



Nr. Z-8.22-901

Seite 8 von 24 | 5. Januar 2016

Zusätzlich sind die Gerüstbauteile leicht erkennbar und dauerhaft mit

- dem Großbuchstaben "Ü",
- mindestens der verkürzten Zulassungsnummer "901",
- dem Kennzeichen des jeweiligen Herstellers und
- den letzten zwei Ziffern der Jahreszahl der Herstellung

zu kennzeichnen. Alternativ darf die codierte Form der Kennzeichnung nach Anlage B, Seite 59 verwendet werden.

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind

2.3 Übereinstimmungsnachweis

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Gerüstbauteile nach Tabelle 2, deren Herstellung in dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung geregelt ist, mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Produktprüfung der Einzel- und Gerüstbauteile nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Einzel- und Gerüstbauteile eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats und von der Überwachungsstelle eine Kopie des Überwachungsberichts zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Einzel- und Gerüstbauteile den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

Gerüstbauteile nach Tabelle 2:

- Kontrolle und Prüfungen des Ausgangsmaterials:
 - Es ist zu kontrollieren, ob für die Werkstoffe Prüfbescheinigungen entsprechend Abschnitt 2.1.2.1 vorliegen und die bescheinigten Prüfergebnisse den Anforderungen entsprechen.
 - Bei mindestens 1‰ der jeweiligen Bauteile ist die Einhaltung der Maße und Toleranzen entsprechend den Angaben der Konstruktionszeichnungen zu kontrollieren.
- Kontrolle und Prüfungen, die an den Gerüstbauteilen durchzuführen sind:
 - Bei mindestens 1‰ der Gerüstbauteile sind die Einhaltung der Maße und Toleranzen und ggf. die Schweißnähte sowie der Korrosionsschutz entsprechend den Angaben der Konstruktionszeichnungen zu kontrollieren.



Seite 9 von 24 | 5. Januar 2016

- Bei Schablonenfertigung oder automatischer Fertigung der Gerüstbauteile sind die entsprechenden Schablonen- bzw. Maschineneinstellungen vor der ersten Inbetriebnahme zu überprüfen und zu dokumentieren.
- Die Maschinenparameter und die verwendete Stempel/Matrizenkombination sind vor jeder Inbetriebnahme und bei jedem Schichtwechsel zu überprüfen und zu dokumentieren. Es sind mindestens bei einem Belag je Schicht die Anordnung der Fügepunkte sowie die Restbodenstärke der einzelnen Clinchpunkte zu kontrollieren.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung der Einzelteile bzw. Gerüstbauteile
- Art der Kontrolle und Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung der Einzelteile bzw. Gerüstbauteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Einzelteile bzw. Gerüstbauteile, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens alle fünf Jahre für Gerüstbauteile nach Tabelle 2. Für Bauteile mit Clinch-Verbindungen ist in den ersten drei Jahren ist eine jährliche Fremdüberwachung durchzuführen. Treten in diesem Zeitraum keine Auffälligkeiten auf, darf das Intervall auf 5 Jahre verlängert werden.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Inspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle einschließlich einer Produktprüfung der Gerüstbauteile nach Tabelle 2 durchzuführen. Die Probennahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Stelle.

Es sind mindestens folgende Prüfungen durchzuführen:

- Überprüfung der personellen und einrichtungsmäßigen Voraussetzungen zur ordnungsgemäßen Herstellung der Gerüstbauteile
- Überprüfung der werkseigenen Produktionskontrolle
- Stichprobenartige Kontrollen auf Übereinstimmung der Gerüstbauteile mit den Bestimmungen der Zulassung nach
 - Bauart, Form, Abmessung
 - Korrosionsschutz
 - Kennzeichnung



Seite 10 von 24 | 5. Januar 2016

- Für die Clinchverbindungen ist eine stichprobenartige Kontrolle auf Übereinstimmung mit den Bestimmungen dieser Zulassung durchzuführen. Es sind die festgelegten Maschinenparameter der Clinch-Anlagen zu überprüfen.
 - Im Rahmen der Fremdüberwachung ist ein Erstprüfbericht mit Angabe aller relevanten Daten zu erstellen. Der Erstprüfbericht ist dem Deutschen Institut für Bautechnik zur Hinterlegung zu übergeben. Bei einem Herstellerwechsel ist eine neue Prüfung erforderlich.
- Überprüfung des geforderten Schweißeignungsnachweises

Die Einzelteile und Gerüstbauteile sind der laufenden Produktion zu entnehmen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik oder der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Bauteile nach Abschnitt 2.1.1 mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Bauteile nach Abschnitt 2.1.1 nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

3.1 Allgemeines

Für den Entwurf und die Bemessung der unter Verwendung des Modulsystems zu erstellenden Gerüste sind, soweit in diesem Bescheid nichts anderes festgelegt ist, die Technischen Baubestimmungen, insbesondere für Arbeits- und Schutzgerüste die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1" sowie die "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis" und für Traggerüste die Bestimmungen von DIN EN 12812:2008-12 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812" zu beachten.

Der Nachweis der Standsicherheit der Gerüste ist in jedem Einzelfall oder durch eine statische Typenberechnung zu erbringen, falls sie nicht der Regelausführung nach Anlage C und D entsprechen.

In Abhängigkeit von den verwendeten Bauarten werden die in Tabelle 4 aufgeführten Ausführungen unterschieden.

Ist nicht sichergestellt, welche Bauarten vermischt verwendet werden, so sind beim Nachweis für das entsprechende Gerüst für die Riegel- und Vertikaldiagonalenanschlüsse nur die Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten der Ausführung "B" zu berücksichtigen.

Die Bestimmungen der folgenden Abschnitte gelten für die Knotenverbindung einschließlich der Verbindung zwischen den Klauen und den in den Anlagen angegebenen Ständer-, Riegel- und Diagonalrohren.

Zu beziehen durch das Deutsche Institut für Bautechnik.



Seite 11 von 24 | 5. Januar 2016

Tabelle 4: Ausführungen für den Riegel- und Diagonalenanschluss

Bauart der	Bauart der Lochscheibe				
Anschlussköpfe für Riegel oder Diagonalen	"K2000+"	"Variante II"	"RINGSCAFF"	"MATCH"	
"K2000+"	geregelt in Z-8.22-64	geregelt in Z-8.22-64	Ausführung "A"	Ausführung "B"	
"Variante II"	geregelt in Z-8.22-64	geregelt in Z-8.22-64	Ausführung "B"	Ausführung "B"	
"RINGSCAFF"	Ausführung "A"	Ausführung "B"	geregelt in Z-8.22-869	geregelt in Z-8.22-869	
"MATCH"	Ausführung "B"	Ausführung "B"	geregelt in Z-8.22-869	geregelt in Z-8.22-869	

3.2 Nachweis der Gerüstknoten

3.2.1 Systemannahmen

Das statische System für die Berechnung ist entsprechend Anlage A, Seite 2 zu modellieren. Die dort angegebenen kurzen Stäbe von der Ständerrohrachse bis zu den Anschlüssen dürfen als starr angenommen werden. Die in den nachfolgenden Abschnitten angegebenen Indizes beziehen sich auf ein lokales Koordinatensystem, in dem die x-Achse die Riegelachse und die z-Achse die Ständerrohrachse darstellen (vgl. Anlage A, Seite 2).

Beim Nachweis des Gerüstsystems ist zu beachten, dass das Biegemoment im Anschluss Riegel-Ständerrohr auf Außenkante Ständerrohr bezogen ist und dass die Vertikalkomponente im Vertikaldiagonalenanschluss mit einer Anschlussexzentrizität entsprechend den Angaben in Anlage A, Seite 2 zu berücksichtigen ist. Das aus der Horizontalkomponente im Vertikaldiagonalenanschluss resultierende Torsionsmoment um die Ständerrohrachse wird vom Knoten übertragen und ist in den Riegeln nachzuweisen.

Im Anschluss eines Riegels dürfen planmäßig Normalkräfte, Biegemomente und Querkräfte in der aus Ständerrohr und Riegel gebildeten Ebene sowie in der Ebene rechtwinklig dazu übertragen werden. Die jeweiligen Beanspruchbarkeiten sind in Tabelle 5 festgelegt. Beim Anschluss eines kurzen Riegels L < 0,73 m und bei Verwendung von Doppel-Keilköpfen nach Anlage B, Seite 31 dürfen nur Normalkräfte und Querkräfte übertragen werden. Um die y-Achse ist ein gelenkiger Anschluss anzunehmen.

Ist nicht sichergestellt, dass nur Bauteile einer Ausführung in einem Gerüst verwendet werden oder dass deren Einfluss durch detaillierte Berechnungs- und Planungsunterlagen erfasst wird, so sind für den Nachweis des entsprechenden Gerüsts die Angaben der Ausführung "B" zu verwenden.

Im Anschluss der Diagonalen dürfen planmäßig nur Normalkräfte übertragen werden. Beim Anschluss von Vertikaldiagonalen dürfen innerhalb der Ausführung "B" in Abhängigkeit der verwendeten Anschlussköpfe verschiedene Beanspruchbarkeiten angesetzt werden.

Die Angaben für Steifigkeit und Beanspruchbarkeit der Anschlüsse gelten für den Anschluss im "kleinen" Loch der Lochscheibe.

In sämtlichen Formeln der folgenden Abschnitte sind die Schnittkräfte N und V in [kN], die Biegemomente M in [kNcm] einzusetzen.



Nr. Z-8.22-901

Seite 12 von 24 | 5. Januar 2016

3.2.2 Riegelanschluss

3.2.2.1 Last-Verformungs-Verhalten

3.2.2.1.1 Biegung in der vertikalen Ebene

Sofern kein gelenkiger Anschluss angenommen wird, siehe auch Abschnitt 3.2.1, sind beim Nachweis eines Gerüsts in Abhängigkeit von den Ausführungen die Riegelanschlüsse in der aus Ständerrohr und Riegel gebildeten Ebene (vertikale Ebene) drehfedernde Einspannungen entsprechend der Momenten/Drehwinkel (M_V/ϕ)-Beziehung

nach Anlage A, Seite 1, Bild 1 für die Ausführung "A" oder nach Anlage A, Seite 1, Bild 2 für die Ausführung "B" zu berücksichtigen.

3.2.2.1.2 Biegung in der horizontalen Ebene

Sofern kein gelenkiger Anschluss angenommen wird, sind beim Nachweis eines Gerüsts unabhängig von den Ausführungen die Riegelanschlüsse in der aus Ständerrohr und Riegel gebildeten Ebene (horizontale Ebene) drehfedernde Einspannungen entsprechend der Momenten/Drehwinkel (Mz/φ)-Beziehung nach Anlage A, Seite 1, Bild 3 zu berücksichtigen.

3.2.2.2 Tragfähigkeitsnachweis

3.2.2.2.1 Allgemeine Nachweise

Im Anschluss eines Riegels ist nachzuweisen, dass die Beanspruchungen nicht größer sind als die Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 5.

Tabelle 5: Bemessungswerte der Beanspruchbarkeiten im Anschluss eines Riegels

Anachlusasahnittaräßa	Beanspruchbarkeit			
Anschlussschnittgröße	Ausführung "A"	Ausführung "B"		
Biegemoment M _{y,Rd} [kNcm]	± 101,0	± 68,0		
Biegemoment M _{z,Rd} [kNcm]	± 37,2	± 30,3		
vertikale Querkraft V _{z,Rd} [kN]	± 26,4	± 17,4		
horizontale Querkraft V _{y,Rd} [kN]	O-Riegel: ± 10,0 U-Riegel: ± 5,9	O-Riegel: ± 6,7 U-Riegel: ± 5,9		
Normalkraft N _{Rd} [kN]	± 31,0	± 22,7		

3.2.2.2.2 Interaktion Ständerrohr/ Riegelanschluss

Im Bereich belasteter Lochscheiben sind in Abhängigkeit von der Ausführung folgende Interaktionsbeziehungen zu erfüllen:

Tabelle 6: Interaktionsbeziehungen

	Ausführung "A"	Ausführung "B"	
Interaktionsbeziehungen	$0,316 \cdot I_A + I_S \le 1$	$0.148 \cdot I_A + I_S \le 1$	



Nr. Z-8.22-901

Seite 13 von 24 | 5. Januar 2016

Dabei sind:

Ausnutzungsgrad im Riegelanschluss I_A

$$I_{A} = \frac{M_{y,Ed}}{M_{y,Rd}}$$
 GI. (1)

mit: $M_{y,Ed}$ Bemessungsbiegemoment im Riegelanschluss

 $M_{y,Rd}$ Bemessungswert

Beanspruchbarkeit gegenüber der

Biegemomenten im Riegelanschluss nach Tabelle 5

a) Ausführung "A"

Vektorieller Ausnutzungsgrad Ständerrohr Bereich belasteter Is im Lochscheibe

- Für $v_{act} \le 1/3$ gilt:

$$I_{S} = \frac{a}{b}$$
 GI. (2)

a, b siehe Bild 1, wobei b aus der Interaktionsbeziehung nach Bild 1 zu ermitteln ist.

 $1/3 < v_{act} \le 0.9$ ist der vektorielle Ausnutzungsgrad unter Berücksichtigung der Interaktionsbeziehung entsprechend dem linken Gleichungsteil, Spalte 4 von Tabelle 7, DIN 4420-1:1990-12 zu bestimmen.

mit:

Ausnutzungsgrad gegenüber Querkraft im Ständerrohr Vact

$$v_{act} = \frac{V_{St,Ed}}{V_{St,Rd}}$$
 GI. (3)

mit $V_{\text{St},\text{Ed}}$ Bemessungsquerkraft im Ständerrohr

 $V_{St.Rd}$

Bemessungswert der Beanspruchbarkeit gegenüber Querkraft im Ständerrohr $V_{St,Rd} = V_{pl,d} = 48,5 \text{ kN}$

1.8.22-37/12

Z81516.15



Nr. Z-8.22-901

Seite 14 von 24 | 5. Januar 2016

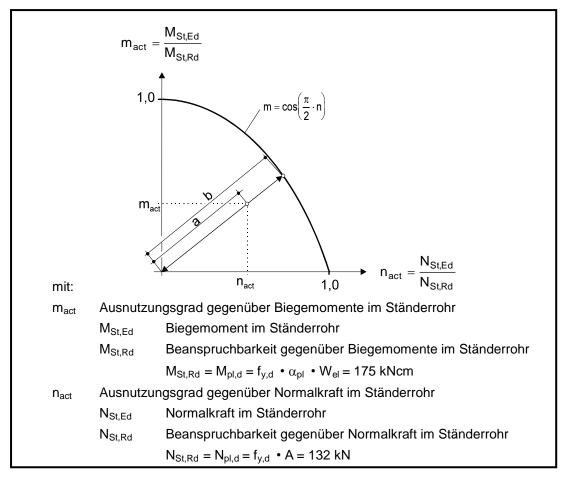


Bild 1: Vektorieller Ausnutzungsgrad im Ständerrohr

b) Ausführung "B"

Is Ausnutzungsgrad im Ständerrohr im Bereich belasteter Lochscheiben

$$I_{S} = \frac{\sigma_{N}}{f_{y,d}}$$
 GI. (4)

Dabei sind:

$$\sigma_{N} = \frac{N_{St,Ed}}{A_{St}} + \frac{M_{St,Ed}}{W_{el,St}}$$
 GI. (5)

 $N_{St,Ed}$ Beanspruchung durch Normalkraft im Ständerrohr $M_{St,Ed}$ Beanspruchung durch Biegung im Ständerrohr

A_{St} Querschnittsfläche des Ständerrohrs

W_{el,St} elastisches Widerstandsmoment des Ständerrohrs

f_{y,d} = 29,1 kN/cm² (Bemessungswert der Streckgrenze im Ständerrohr)



Nr. Z-8.22-901

Seite 15 von 24 | 5. Januar 2016

3.2.2.2.3 Schnittgrößenkombination

Bei Schnittgrößenkombinationen im Anschluss eines Riegels sind in Abhängigkeit von der Ausführung folgende Bedingungen zu erfüllen:

a) Ausführung "A"

$$\frac{N_{Ed}^{(+)}}{N_{Rd}} + \frac{\mid M_{y,Ed} \mid}{M_{y,Rd}} + \frac{max(\mid V_{z,Ed} \mid -2,1;0)}{V_{z,Rd}} + \frac{\mid M_{z,Ed} \mid}{M_{z,Rd}} + \frac{\mid V_{y,Ed} \mid}{27,1} \le 1$$
 GI. (6)

zusätzlich ist für die Schweißnaht am Anschlusskopf nachzuweisen:

- für die Schweißnaht zwischen Horizontalriegel (Riegelrohr) und Anschlusskopf:

$$\frac{\max(|N_{W,Ed}|-6,4;0)}{76,8} + \frac{\sqrt{(M_{y,W,Ed})^2 + (M_{z,W,Ed})^2}}{110,3} + \frac{\sqrt{(V_{z,W,Ed})^2 + (V_{y,W,Ed})^2}}{48,9} \le 1$$
GI. (7)

- für die Schweißnaht zwischen U-Riegelprofil und Anschlusskopf:

$$\frac{\mid N_{W,Ed} \mid}{71,0} + \frac{\sqrt{\left(M_{y,W,Ed}\right)^2 + \left(M_{z,W,Ed}\right)^2}}{116,4} + max\left(\frac{V_{z,W,Ed}}{58,5}; \frac{V_{y,W,Ed}}{18,0}\right) \le 1$$
GI. (8)

b) Ausführung "B"

$$\frac{N_{Ed}^{(+)}}{N_{Rd}} + \frac{|M_{y,Ed}|}{M_{y,Rd}} + \frac{max(|V_{z,Ed}| - 1,4;0)}{V_{z,Rd}} + \frac{|M_{z,Ed}|}{M_{z,Rd}} + \frac{|V_{y,Ed}|}{25,0} \le 1$$
GI. (9)

Dabei sind:

 $M_{y,Ed}$, $V_{y,Ed}$, $V_{z,Ed}$ Bemessungsschnittgrößen im Riegelanschluss in [kN]

bzw. [kNcm]

N⁽⁺⁾_{Ed} Bemessungsbeanspruchung durch Zug-Normalkraft

im Riegelanschluss in [kN]

 N_{Rd} , $M_{y,Rd}$, $V_{y,Rd}$, $V_{z,Rd}$ Bemessungswerte der Beanspruchbarkeiten nach

Tabelle 5 in [kN] bzw. [kNcm]

 $N_{W,Ed}$, $M_{v,W,Ed}$, $V_{z,W,Ed}$, $V_{v,W,Ed}$ Bemessungsschnittgrößen in der Schweißnaht in [kN]

bzw. [kNcm]

3.2.3 Anschluss Vertikaldiagonale

3.2.3.1 Last-Verformungs-Verhalten

Im Gesamtsystem sind die Vertikaldiagonalen inklusive deren Anschlüsse in Abhängigkeit von der Beanspruchungsrichtung (Zug oder Druck) und der Diagonalenlänge durch eine Wegfeder mit der Steifigkeit nach Tabelle 7 zu berücksichtigen.



Nr. Z-8.22-901

Seite 16 von 24 | 5. Januar 2016

Tabelle 7: Steifigkeit c_{V,d} der Wegfeder der Vertikaldiagonalen

Feldlänge L [m]	Feldhöhe H [m]	Stablänge [m]	Druckbeanspruchung $c_{V,d}^{(-)}$ [kN/cm]	Zugbeanspruchung $c_{V,d}^{(+)}$ [kN/cm]
6,14	2,5	6,49	3,7	11,8
0,73		2,08	12,8	13,4
1,09		2,21	12,6	13,3
1,40		2,36	12,5	13,2
1,57	2.0	2,45	12,4	13,2
2,07	2,0	2,77	11,9	13,1
2,57		3,14	11,5	12,9
3,07		3,54	10,5	12,8
4,14		4,46	8,2	12,5
1,57	1.5	2,06	12,8	13,4
2,57	1,5	2,85	11,8	13,0
1,57		1,73	13,1	13,5
2,07	1.0	2,16	12,6	13,3
2,57	1,0	2,62	12,2	13,1
3,07		3,08	11,5	12,9
1,57	0.5	1,50	13,3	13,5
2,57	0,5	2,47	12,4	13,2

3.2.3.2 Tragfähigkeitsnachweis

Für die Vertikaldiagonalen ist folgender Nachweis zu führen:

Dabei sind:

 $N_{V,Ed}$ Zug- oder Druckkraft in der Vertikaldiagonalen

 $N_{V,Rd}$ Beanspruchbarkeit der Vertikaldiagonalen gegenüber Zug- bzw.

Druckkraft nach Tabelle 8



Nr. Z-8.22-901

Seite 17 von 24 | 5. Januar 2016

<u>Tabelle 8:</u> Bemessungswerte der Beanspruchbarkeit der Vertikaldiagonalen

		С	ruckbeanspruch	nung		Zugbeanspruch	iung				
Ξ	m]		Ausführu	ng "B"		Ausführu	ıng "B"				
] _] н	Aus-	Anschlus	skopf	Aus- führung "A"			Anschlu	Anschlusskopf		
Feldlänge L [m]	Feldhöhe H [m]	führung "A"	"RINGSCAFF" oder "K2000+"	"MATCH" oder "Variante II"		"RINGSCAFF" oder "K2000+"	"MATCH" oder "Variante II"				
"	ш		$N_{V,Rd}^{(+)}$ [kN]			$N_{V,Rd}^{(-)}$ [kN]					
6,14	2,5	2,1	2,1	2,1							
0,73		16,1	12,2								
1,09		16,8	12,9								
1,40		15,5	13,5	8,4	8,4	8,4					
1,57	2.0	14,7	13,4								
2,07	2,0	12,4	12,4								
2,57		10,2	10,2								
3,07		8,3	8,3								
4,14		5,3	5,3	5,3	17,9	13,5	8,4				
1,57	1,5	17,3	13,0								
2,57	1,5	11,9	11,9								
1,57		17,7	13,4								
2,07	1,0	17,2	13,2	8,4							
2,57	1,0	13,5	12,7	0,4							
3,07		10,5	10,5								
1,57	0,5	16,4	12,4								
2,57	0,5	14,6	11,9								

3.2.4 Lochscheibe

3.2.4.1 Anschluss in unmittelbar benachbarten Löchern der Lochscheibe

Beim Anschluss von zwei Riegeln oder einem Riegel und einer Vertikaldiagonalen in unmittelbar benachbarten Löchern ist folgender Nachweis zu führen:

$$(n^A + n^B)^2 + (v^A + v^B)^2 \le 1$$
 GI. (11)

mit:

n, v Interaktionsanteile nach Tabelle 9

A Riegel A

B Riegel B oder Vertikaldiagonale



Seite 18 von 24 | 5. Januar 2016

<u>Tabelle 9:</u> Interaktionsanteile

Interaktions- anteil	Anschluss Riegel A / Riegel B	Anschluss Riegel A / Vertikaldiagonale B				
n ^A	<u> </u>	$\frac{N_{Ed}^{A(+)} + M_{y,Ed}^{A} / e}{N_{Rd}}$				
n ^B	$\frac{N_{Ed}^{B(+)} + M_{y,Ed}^{B} / e}{N_{Rd}}$	$\frac{\text{0,707sin }\alpha\text{ N}_{\text{V,Ed}}^{(+)} + \left(\frac{e_{\text{D}}}{e}\right) \cdot \cos\alpha \mid \text{N}_{\text{V,Ed}}\mid}{\text{N}_{\text{Rd}}}$				
v ^A		$\frac{V_{z,Ed}^A}{V_{z,Rd}}$				
v ^B	$\frac{V_{z,Ed}^{B}}{V_{z,Rd}}$	$\frac{\cos\alpha N_{V,Ed} }{V_{z,Rd}}$				

Dabei sind:

 $N_{Ed}^{A(+)}; N_{Ed}^{B(+)}$ Bemessungsnormalkraft (nur Zugkräfte berücksichtigen) im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel B) $M_{v,Ed}^{A}; M_{v,Ed}^{B}$ Bemessungsbiegemoment im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel B)

 $V_{y,Ed}^{A}$, $V_{z,Ed}^{B}$ Bemessungsbiegemoment im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel B) $V_{z,Ed}^{A}$; $V_{z,Ed}^{B}$ Bemessungswert der vertikalen Querkraft im Riegelanschluss (Riegel A

Bemessungswert der vertikalen Querkraft im Riegelanschluss (Riegel Abzw. Riegel B)

 $N_{V,Ed}$ Bemessungsnormalkraft in der Vertikaldiagonalen $N_{V,Ed}^{(+)}$ Bemessungszugkraft in der Vertikaldiagonalen

e Hebelarm Riegelanschluss

Ausführung "A": e = 3,3 cmAusführung "B": e = 2,75 cm e_D Hebelarm Vertikaldiagonalenanschluss $e_D = 5,7 \text{ cm}$

N_{Rd}, V_{z,Rd} Bemessungswerte der Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 5

Der Nachweis ist jeweils paarweise rings um den Knoten zu führen.

3.2.4.2 Anschluss von Riegeln und/oder Diagonalen in beliebigen Löchern der Lochscheiben

$$\frac{\sum V_{z,Ed}}{\sum V_{z,Rd}} \le 1$$
 GI. (11)



Nr. Z-8.22-901

Seite 19 von 24 | 5. Januar 2016

Dabei ist:

 $\sum V_{z,Ed}$ Summe aller an der Lochscheibe angreifenden vertikalen

Bemessungsquerkräfte (incl. Vertikalkomponente der Vertikaldiagonalen)

∑V_{z,Rd} Bemessungswert der Beanspruchbarkeit der Lochscheiben gegenüber

vertikalen Querkräften

Ausführung "A": $\sum V_{z,Rd} = 105,6 \text{ kN}$

Ausführung "B": $\sum V_{z,Rd} = 69,5 \text{ kN}$

3.3 Nachweise des Gesamtsystems

3.3.1 Vertikale Beanspruchbarkeit von Belägen

Die Beläge des Modulsystems "RINGSCAFF-V" sind entsprechend Tabelle 10 für die Verkehrslasten der Lastklassen nach DIN EN 12811-1:2004-03, Tabelle 3 und für die Verwendung im Fang- und Dachfanggerüst mit Absturzhöhen bis zu 2 m nach DIN 4420-1:2004-03 (Klasse D nach DIN EN 12810-1:2004-03) nachgewiesen.

<u>Tabelle 10:</u> Zuordnung der Beläge zu den Lastklassen

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Feldweite ℓ [m]	Verwendung in Lastklasse
		≤ 2,07	≤ 6
O-Stahlboden 0,32 m	27	2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4
		≤ 2,07	≤ 6
U-Stahlboden 0,32 m	32, 88, 89, 90, 91	2,57	≤ 5
	30, 31	3,07	≤ 4
		≤ 2,07	≤ 6
U-Stahlboden 0,19 m	37	2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4
	33	≤ 2,07	≤ 6
O-Stahlboden 0,32 m Clinch		2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4
		≤ 2,07	≤ 6
U-Stahlboden 0,32 m Clinch	34	2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4
		≤ 2,07	≤ 6
O-Stahlboden 0,32 m TS	35	2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4
		≤ 2,07	≤ 6
U-Stahlboden 0,32 m TS	36	2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4
O-Durchstieg mit Leiter	28	2,57 und 3,07	≤ 3



Seite 20 von 24 | 5. Januar 2016

<u>Tabelle 10:</u> (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Feldweite ℓ [m]	Verwendung in Lastklasse
U-Durchstieg mit Leiter	38	2,57 und 3,07	≤ 3
U-Robustböden 0,61 m	97, 98	≤ 3,07	≤ 3
U-Robustboden 0,32 m		≤ 1,57	≤ 6
	99	2,07	≤ 5
		2,57	≤ 4
		3,07	≤ 3
U-Stahl-Durchstiegsboden 0,64 m	100	2,57	≤ 4
U-Robust-Durchstieg 0,61 m	92	≤ 3,07	≤ 3

3.3.2 Elastische Stützung der Vertikalrahmenzüge

Nicht verankerte Knoten von Ständerzügen dürfen in der Ebene rechtwinklig zur Spannrichtung der Beläge (bei Fassadengerüsten rechtwinklig zur Fassade) durch die horizontalen Ebenen (Belagelemente) als elastisch gestützt angenommen werden, sofern die horizontal benachbarten Knoten verankert sind. Diese elastische Stützung für die Systembreite b = 0,732 m mit Anschluss der Querriegel im kleinen Loch der Lochscheibe darf durch die Annahme einer trilinearen Wegfeder entsprechend Bild 2 mit den in Tabelle 11 angegebenen Bemessungswerten für Lastklassen \leq 3 berücksichtigt werden.

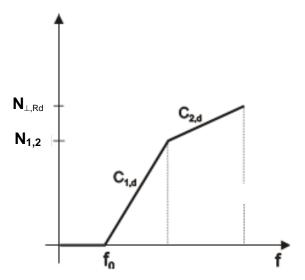


Bild 2: Trilineare Steifigkeit



Seite 21 von 24 | 5. Januar 2016

<u>Tabelle 11:</u> Bemessungswerte der horizontalen Wegfedern

	3, Seite	Feldweite ℓ [m]	Feldweite ℓ [m] Lose f_o [cm]	Steifigkeit [kN/cm]		eich 1 zu _{1,2} [kN]	arkeit der L,Rd [KN]
Belag	nach Anlage B,			$\begin{array}{c} 0 < \\ N_{\perp, Ed} \leq \\ N_{1,2} \\ c_{1\perp, d} \end{array}$	$\begin{aligned} &N_{1,2} < \\ &N_{\perp,\text{Ed}} \leq \\ &N_{\perp,\text{Rd}} \\ &c_{2\perp,\text{d}} \end{aligned}$	Übergang Bereich 1 zu Bereich 2: N _{1,2} [kN]	Beanspruchbarkeit der Federkraft N _{⊥,Rd} [kN]
FRAMESCAFF U-Stahlboden 0,32 m	32	≤ 3,07	2,58	0,60	0,46	2,00	2,50
RINGSCAFF U-Stahlboden 0,32 m TS	36						
RINGSCAFF O-Stahlboden 0,32 m	27		5,39	0,72	0,23	2,00	2,69
RINGSCAFF O-Stahlboden 0,32 m TS	35						
RINGSCAFF-V U-Stahlboden 0,32 m Clinch	34		3,00	0,56	0,42	2,00	2,67
RINGSCAFF-V O-Stahlboden 0,32 m Clinch	33		6,37	0,62	0,64	2,00	2,36
Layher-Allround U-Stahlboden 0,32 m	88, 89, 90, 91		4,10	0,51	0,31	2,27	2,61
Layher-Allround U-Robustboden 0,61 m	97, 98		4,9	0,51	0,31	2,27	2,45
Untere Einhüllende für Berechnungen		≤ 3,07	6,37	0,62	0,64	2,00	2,36

3.3.3 Elastische Kopplung der Vertikalebenen

Die innere und äußere Vertikalebene eines Gerüsts dürfen in Richtung dieser Ebenen (bei Fassadengerüsten parallel zur Fassade) durch die Beläge als elastisch aneinander gekoppelt angenommen werden. Diese elastische Kopplung für die Systembreite b = 0,732 m mit Anschluss der Querriegel im kleinen Loch der Lochscheibe darf durch die Annahme von parallelen Kopplungsfedern analog Bild 2 mit den in Tabelle 12 angegebenen Kennwerten für Lastklassen \leq 3, unabhängig von der Feldweite, berücksichtigt werden.



Seite 22 von 24 | 5. Januar 2016

<u>Tabelle 12:</u> Bemessungswerte der horizontalen Kopplungsfedern

B, Seite	[m]	[mc	Steifigkeit [kN/cm]		Bereich 1 zu 2: N _{1,2} [kN]	arkeit der ∥, _{Rd} [kN]	
Belag	nach Anlage	nach Anlage B, Feldweite ℓ	Feldweite [m] Lose f _o [cm]	$0 < N_{\parallel, Ed} \le N_{1,2}$: $C_{1\parallel, d}$	$N_{1,2} < N_{\parallel,Ed} \le N_{\parallel,Rd}$: $C_{2\parallel,d}$	Übergang Bereich 1 Bereich 2: N _{1,2} [kN	Beanspruchbarkeit der Federkraft N _{II.Rd} [kN]
FRAMESCAFF U-Stahlboden 0,32 m	32	≤ 3,07	0,50	4,61	2,33	3,50	5,25
RINGSCAFF U-Stahlboden 0,32 m TS	36						
RINGSCAFF O-Stahlboden 0,32 m	27		4.70	7,95	4,36	3,50	4,59
RINGSCAFF O-Stahlboden 0,32 m TS	35		1,78				
RINGSCAFF-V U-Stahlboden 0,32 m Clinch	34		0,63	4,93	1,84	3,50	5,25
RINGSCAFF-V O-Stahlboden 0,32 m Clinch	33		1,87	4,79	4,49	3,50	5,25
Layher U-Stahlboden 0,32 m	88, 89, 90, 91		0,88	7,48	1,85	1,57	5,20
Layher U-Robustboden 0,61 m	97, 98		0,66	3,19	1,70	1,37	5,20
Untere Einhüllende für Berechnungen		≤ 3,07	1,87	4,79	2,30	3,50	4,59

3.3.4 Materialkennwerte

Für Bauteile aus Stahl S235 mit erhöhter Streckgrenze ($R_{eH} \ge 320 \text{ N/mm}^2$) - diese Bauteile sind in den Zeichnungen der Anlage B entsprechend bezeichnet - darf ein Bemessungswert der Streckgrenze von $f_{y,d} = 291 \text{ N/mm}^2$ der Berechnung zugrunde gelegt werden.

3.3.5 Schweißnähte

Beim Nachweis der Schweißnähte von Bauteilen aus Stahl S235 mit erhöhter Streckgrenze ($R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$) - diese Bauteile sind in den Zeichnungen der Anlage B entsprechend bezeichnet - ist für auf Druck/Biegedruck beanspruchte Stumpfnähte (Schweißnähte) eine Ausnutzung der erhöhten Streckgrenzen von $f_{y,d} = 291 \text{ N/mm}^2$ zulässig. Alle übrigen Schweißnähte sind mit den Streckgrenzen des Ausgangswerkstoffs der Bauteile nachzuweisen.



Nr. Z-8.22-901

Seite 23 von 24 | 5. Januar 2016

3.3.6 Gerüstspindeln

Die Ersatzquerschnittswerte für die Spannungs- bzw. Interaktionsnachweise und Verformungsberechnungen nach DIN 4425:1990-11 (Anhang B von DIN EN 12811-1:2004-03) sind für die Gerüstspindeln nach Anlage B, Seiten 42 bis 46 und Seite 96 wie folgt anzunehmen:

$$A = A_S = 3,84 \text{ cm}^2$$
 $I = 3,74 \text{ cm}^4$
 $W_{el} = 2,61 \text{ cm}^3$
 $W_{pl} = 1,25 \cdot 2,61 = 3,26 \text{ cm}^3$

Beim Nachweis der Tragfähigkeit der Gerüstspindeln darf die Cosinus-Interaktion nach DIN 4420-1:1990-12, Tabelle 7 verwendet werden.

3.3.7 Kupplungen

Beim Nachweis der an verschiedenen Bauteilen angebrachten Halbkupplungen sind die Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten für Halbkupplungen der Klasse B entsprechend den Angaben der DIN EN 74-2:2009-01 anzusetzen. Die Kupplungskörper der Halbkupplungen müssen für die vorgesehenen Schweißverbindungen geeignet sein.

4 Bestimmungen für die Ausführung

4.1 Allgemeines

Die Ausführung und Überprüfung der Gerüste ist nicht Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung. Der Auf-, Um- und Abbau der Gerüste hat unter Beachtung der Aufbau- und Verwendungsanleitung⁴ zu erfolgen.

4.2 Beschaffenheit der Bauteile

Alle Bauteile müssen vor dem Einbau auf ihre einwandfreie Beschaffenheit überprüft werden. Beschädigte Bauteile dürfen nicht verwendet werden.

4.3 Bauliche Durchbildung

4.3.1 Bauteile

Für Gerüste nach dieser Zulassung sind die in Tabelle 2 genannten Gerüstbauteile zu verwenden. Es dürfen nur solche Bauteile verwendet werden, die entsprechend den in Tabelle 2 aufgeführten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen gekennzeichnet sind.

Im Einzelfall dürfen auch Stahlrohre und Kupplungen nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie Gerüstbretter und -bohlen nach DIN 4420-1:2004-03 ergänzt werden.

Abweichend von denen in Anlage B, Seiten 42 bis 46 und 96 dargestellten Gerüstspindeln dürfen auch andere leichte Gerüstspindeln nach DIN 4425:1990-11 oder Fußspindeln nach Anhang B von DIN EN 12811-1:2004-03 entsprechend den erforderlichen Tragfähigkeiten verwendet werden.

Für die Verwendung des Gerüstknotens gilt Folgendes:

Je Lochscheibe dürfen höchstens acht Stäbe angeschlossen werden.

Die Keile der Anschlussköpfe sind von oben nach unten mit einem 500 g schweren Hammer bis zum Prellschlag festzuschlagen.

Die Aufbau- und Verwendungsanleitung hat den in der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1", siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, gestellten Anforderungen zu entsprechen.



Nr. Z-8.22-901

Seite 24 von 24 | 5. Januar 2016

4.3.2 Fußbereich

Auf Gerüstspindeln sind die unteren Ständer oder Anfangsstücke zu setzen und so auszurichten, dass die Gerüstlagen horizontal liegen. Es ist dafür zu sorgen, dass die Endplatten der Gerüstspindeln horizontal und vollflächig auflagern und die aus dem Gerüst resultierenden Kräfte in der Aufstellebene aufgenommen und weitergeleitet werden können.

4.3.3 Gerüstbelag

Die Gerüstbeläge sind gegen unbeabsichtigtes Ausheben zu sichern.

4.3.4 Seitenschutz

Für den Seitenschutz gelten die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03. Es sind vorrangig die dafür vorgesehenen Bauteile und nur in Ausnahmen auch Bauteile wie Stahlrohre und Kupplungen nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie Gerüstbretter und -bohlen nach DIN 4420-1:2004-03 zu verwenden.

4.3.5 Aussteifung

Gerüste müssen ausgesteift sein.

Die vertikalen Ebenen sind durch Systembeläge in Verbindung mit Vertikaldiagonalen, Geländerholmen und / oder Riegeln auszusteifen.

Die horizontalen Ebenen sind durch Systembeläge in Verbindung mit Riegeln auszusteifen.

Die Riegelanschlüsse erfolgen im kleinen Loch der Lochscheibe.

Die Ausbildung und Lage der einzelnen aussteifenden Ebenen ergibt sich aus dem Standsicherheitsnachweis.

4.3.6 Verankerung

Das Verankerungsraster und die Ankerkräfte ergeben sich aus dem Standsicherheitsnachweis.

Die Verankerungen der Gerüsthalter an der Fassade oder an anderer Stelle am Bauwerk sind nicht Gegenstand dieser Zulassung. Der Anwender hat dafür Sorge zu tragen, dass diese die Kräfte aus den Gerüsthaltern sicher aufnehmen und ableiten können. Vertikalkräfte dürfen dabei nicht übertragen werden.

4.3.7 Kupplungen

Die Kupplungen mit Schraubverschluss sind beim Anschluss an die Ständer mit einem Anzugsmoment von 50 Nm anzuziehen; Abweichungen von \pm 10 % sind zulässig. Die Schrauben sind entsprechend der Verwendungsanleitung des Herstellers leicht gangbar zu halten.

5 Bestimmungen für Nutzung und Wartung

5.1 Allgemeines

Die Nutzung der Gerüste ist nicht Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung.

5.2 Gerüstbauteile aus Holz

Um Schäden infolge Feuchtigkeitseinwirkung bei Gerüstbauteilen aus Holz vorzubeugen, sind diese trocken, bodenfrei und ausreichend durchlüftet zu lagern.

Andreas Schult Referatsleiter

Beglaubigt

Modulsystem "RINGSCAFF-V"



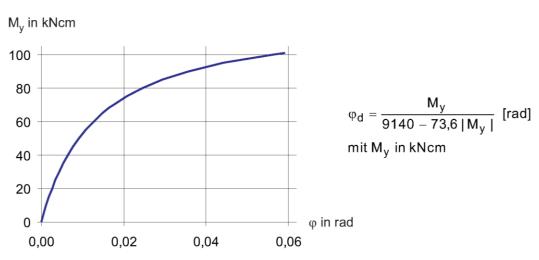


Bild 1: Drehfedersteifigkeit im Riegelanschluss der Ausführung "A"

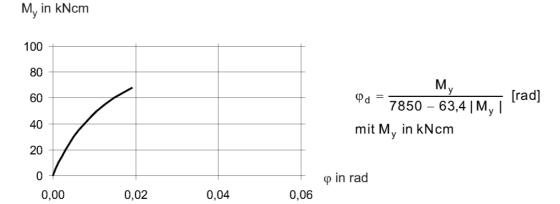


Bild 2: Drehfedersteifigkeit im Riegelanschluss der Ausführung "B"

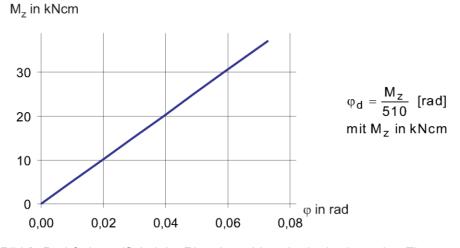


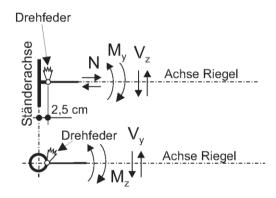
Bild 3: Drehfedersteifigkeit im Riegelanschluss in der horizontalen Ebene

Modulsystem "RINGSCAFF-V"	Anlago A
Drehfedersteifigkeiten	— Anlage A, Seite 1

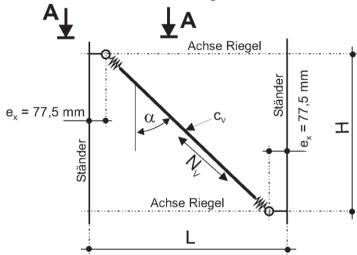
Modulsystem "RINGSCAFF-V"



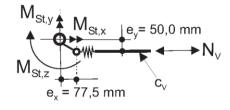
Statisches System Riegelanschluss



Statisches System Vertikaldiagonale



Schnitt A-A



Knotenmomente infolge der Diagonalkraft N_v

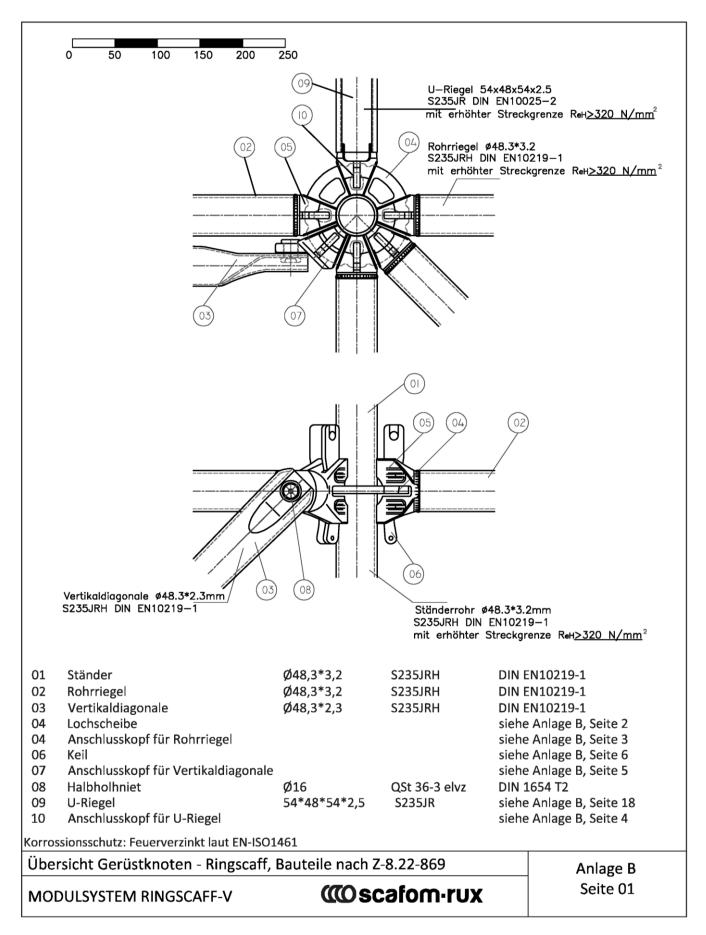
$$\begin{aligned} &\mathsf{M}_{\mathsf{St},\mathsf{x}} = \, \mathsf{N}_{\mathsf{V}} \bullet \, \mathsf{cos} \, \alpha \bullet \, \mathsf{e}_{\mathsf{y}} \\ &\mathsf{M}_{\mathsf{St},\mathsf{y}} = \, \mathsf{N}_{\mathsf{V}} \bullet \, \mathsf{cos} \, \alpha \bullet \, \mathsf{e}_{\mathsf{x}} \\ &\mathsf{M}_{\mathsf{St},\mathsf{z}} = \, \mathsf{N}_{\mathsf{V}} \bullet \, \mathsf{sin} \, \alpha \bullet \, \mathsf{e}_{\mathsf{y}} \end{aligned}$$

Die Knotenmomente müssen vom Ständer und den Riegeln aufgenommen werden.

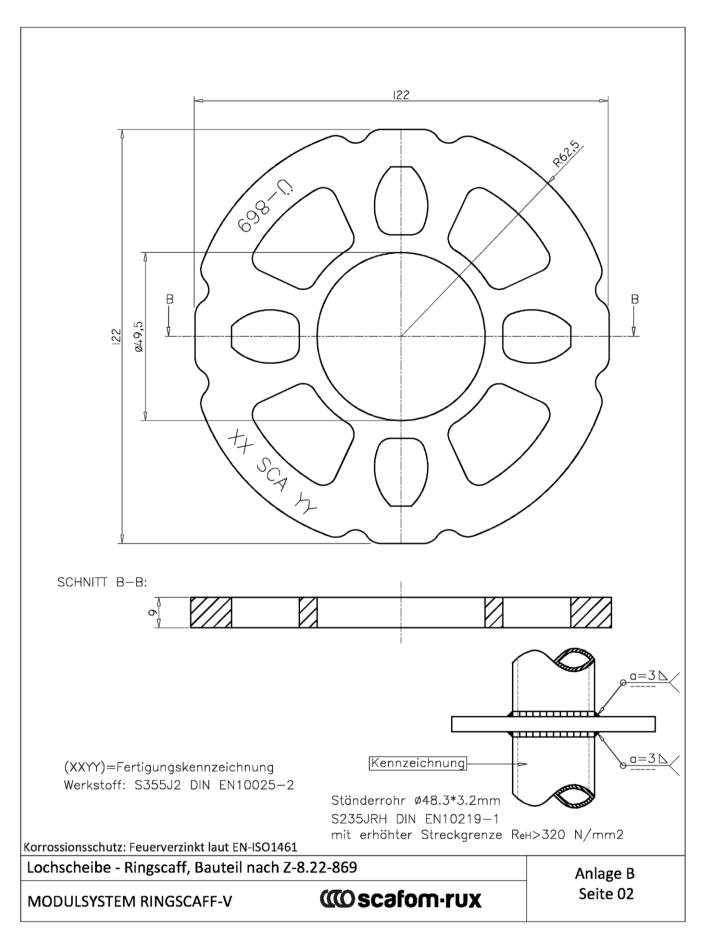
Modulsystem "RINGSCAFF-V"	Anlage A
Statische Systeme	Anlage A, Seite 2

Z62078.15 1.8.22-37/12

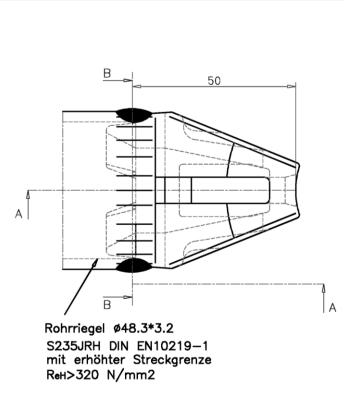










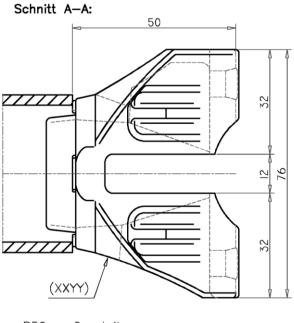


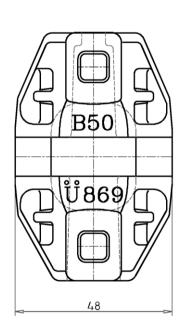
Schnitt B-B: Nahtbild

Schweiss-Winkel

= 370°

a > t= 3.2mm





B50 = Gussteilnummer (XXYY)=Fertigungskennzeichnung

Werkstoff: ASTM A27 Gr 70-40

Korrossionsschutz: Feuerverzinkt laut EN-ISO1461

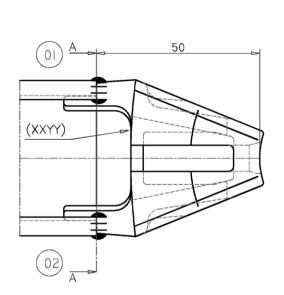
Anschlusskopf für Rohrriegel - Ringscaff, Bauteil nach Z-8.22-869

MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

@scafom-rux

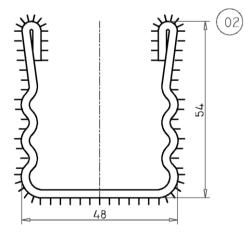
Anlage B Seite 03





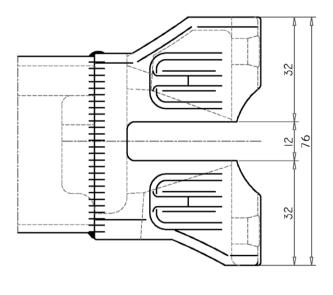
Schnitt A-A: Nahtbild

01)



Gesamte Nahtlänge = 182 mm a ≥ t=2.5mm

U-Riegel 54x48x54x2.5 S235JR DIN EN10025-2



Ü869/

48

B53 = Gussteilnummer (XXYY)=Fertigungskennzeichnung

Werkstoff: ASTM A27 Gr 70-40

Korrossionsschutz: Feuerverzinkt laut EN-ISO1461

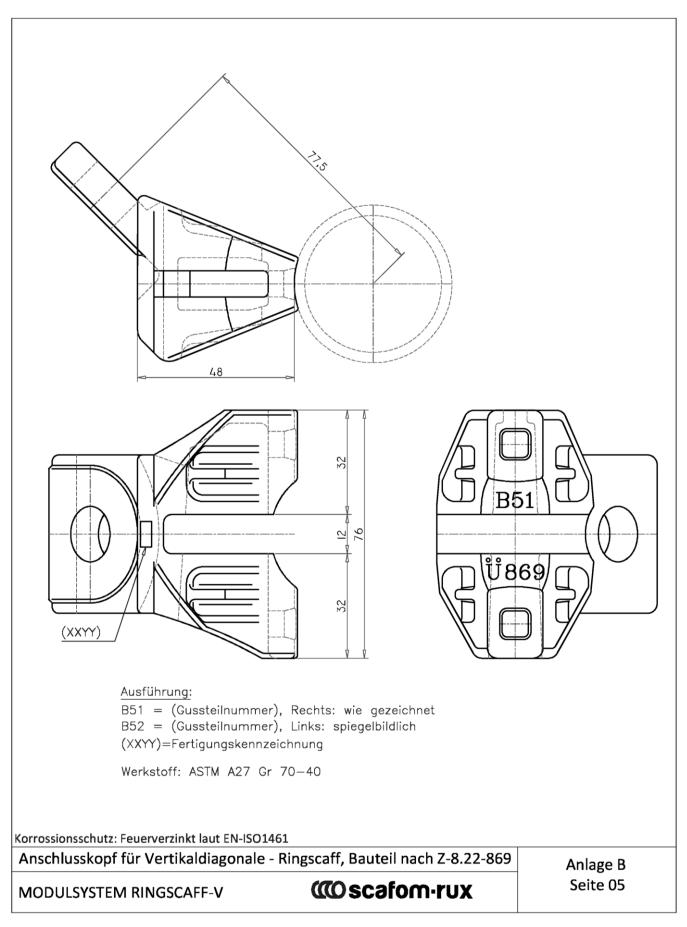
Anschlusskopf für U-Riegel - Ringscaff, Bauteil nach Z-8.22-869

MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

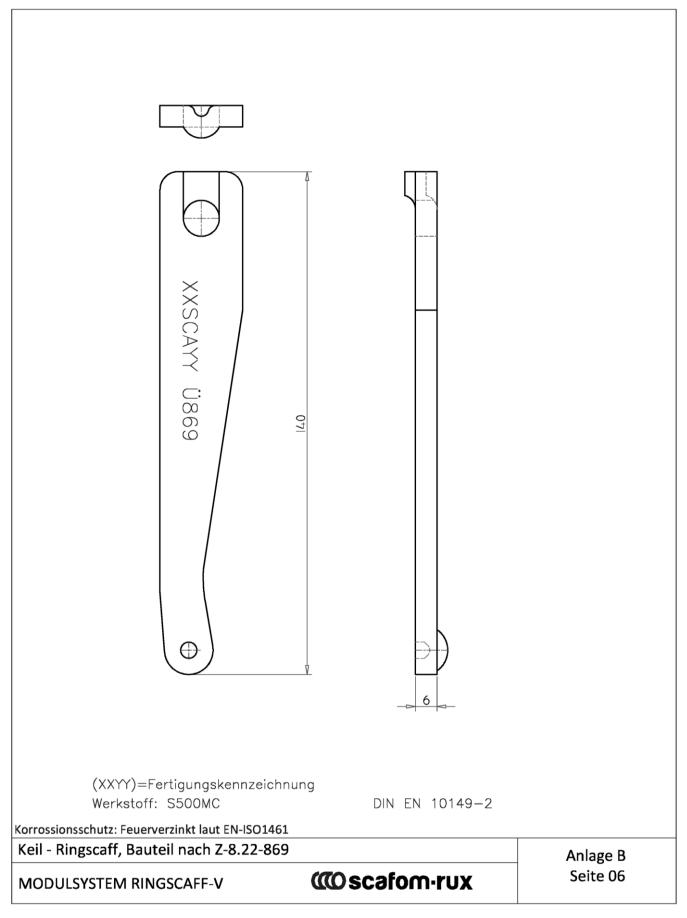
COscafom-rux

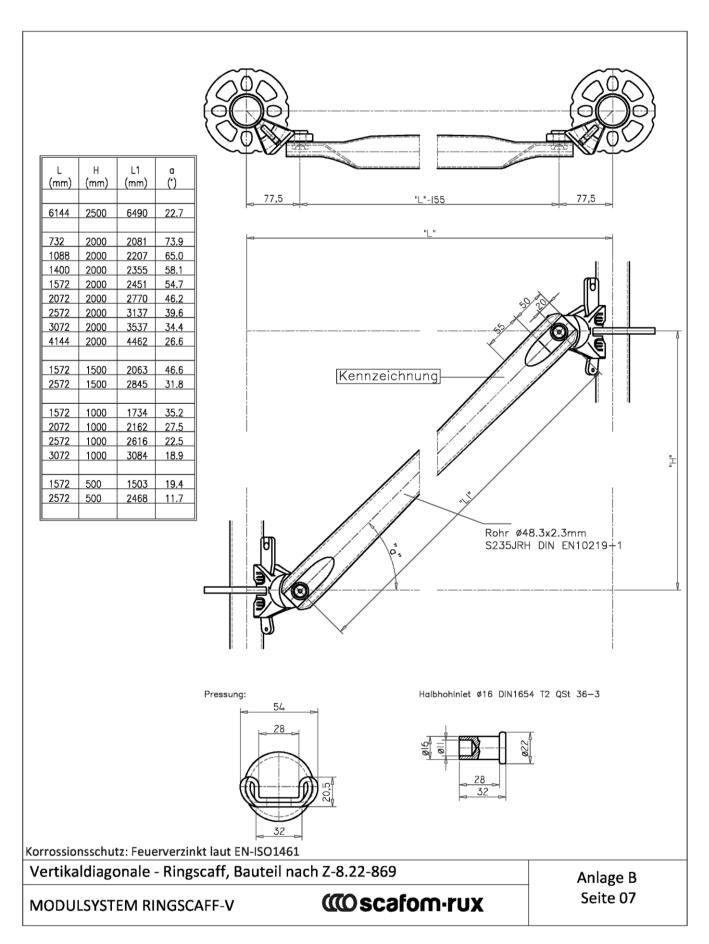
Anlage B Seite 04













Leerseite

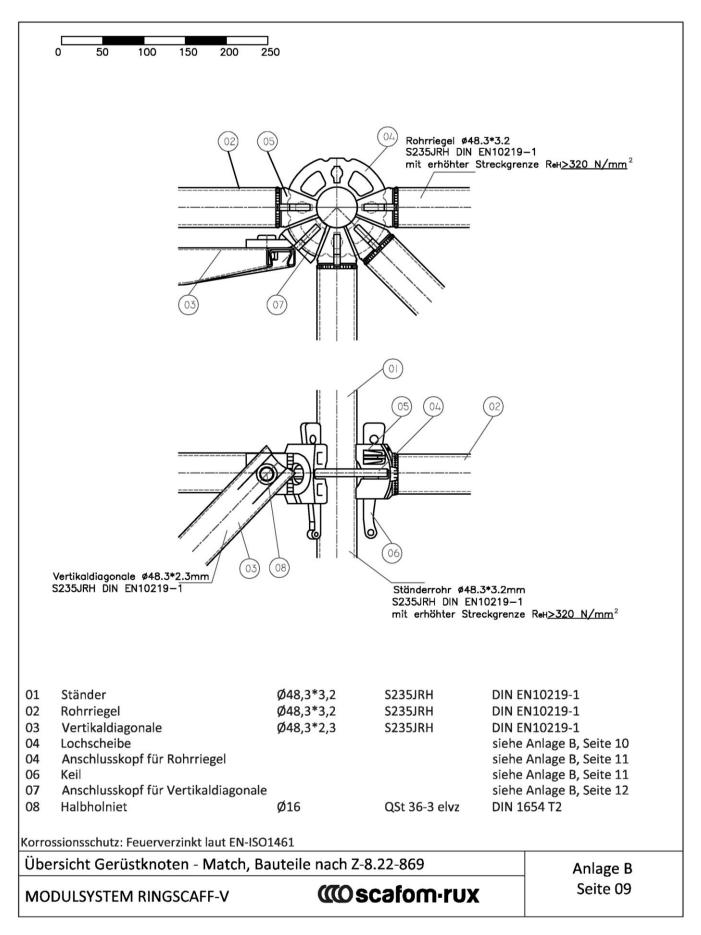
Leerseite

MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

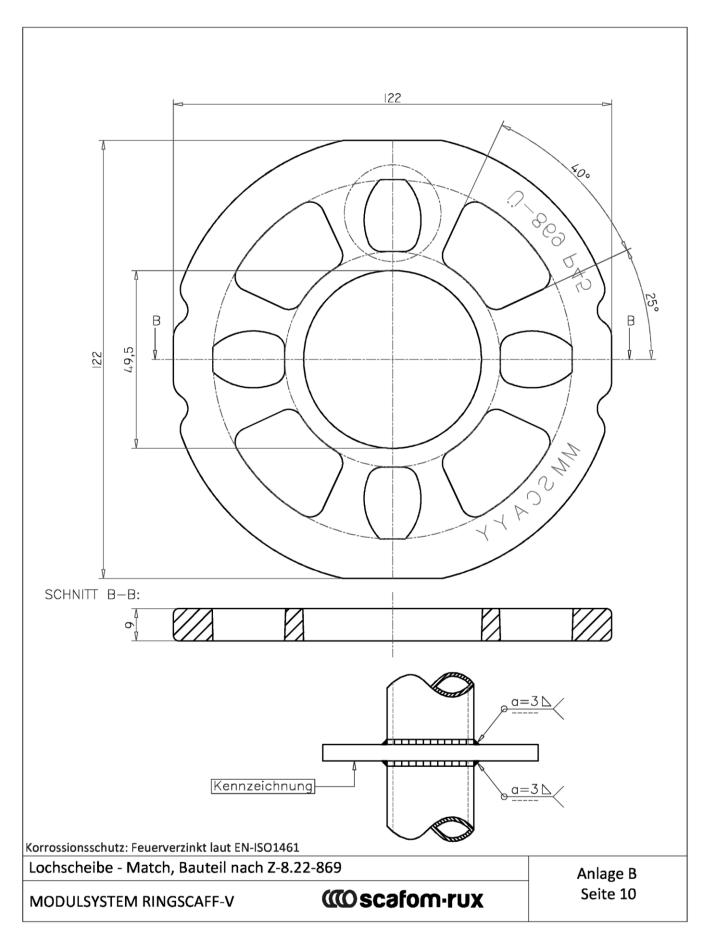
COSCOTOM-rux

Anlage B
Seite 08

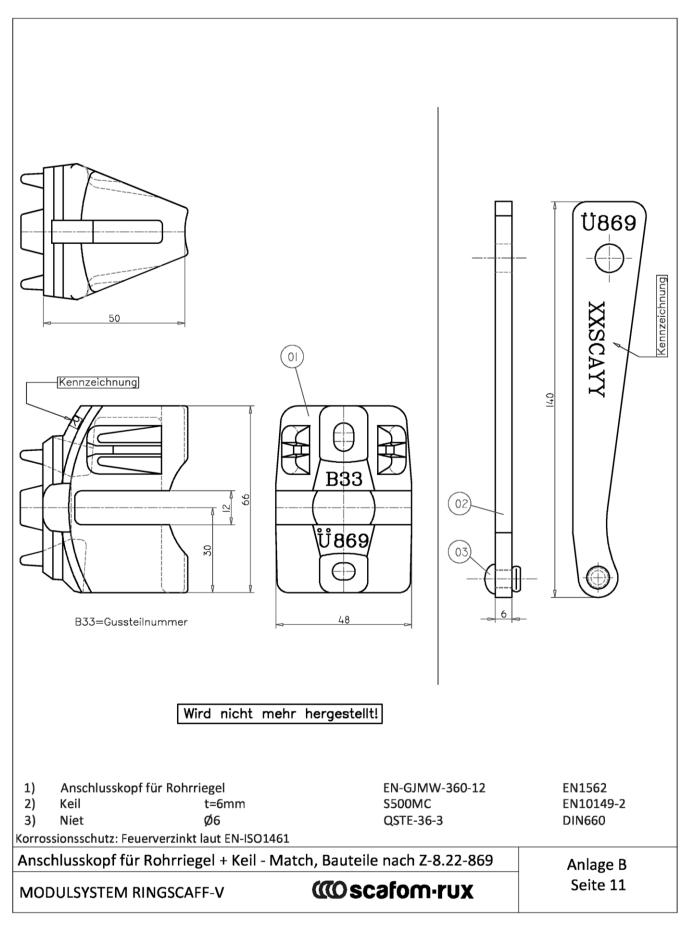




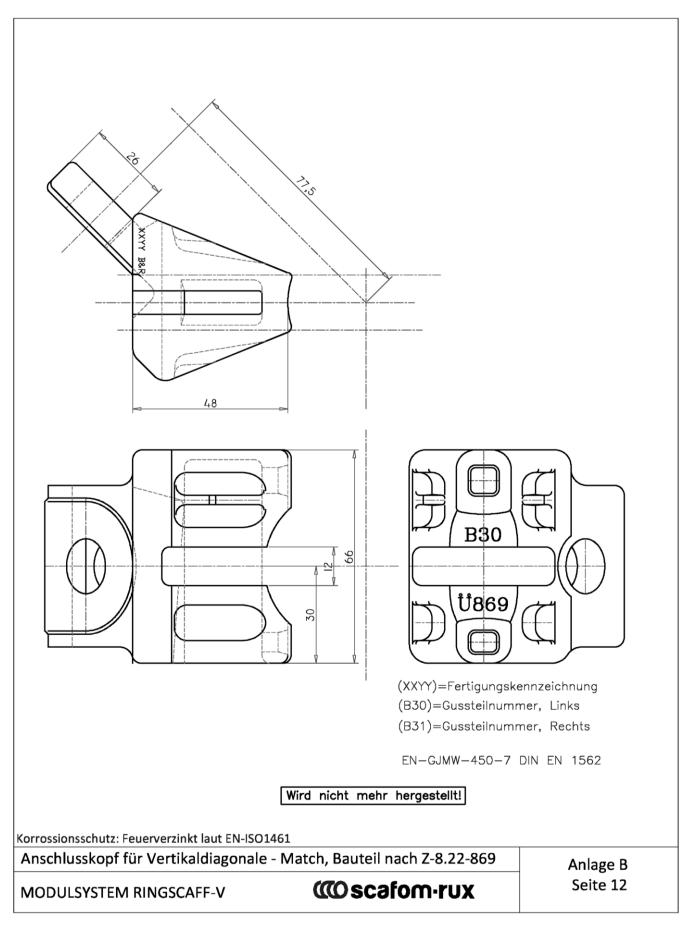


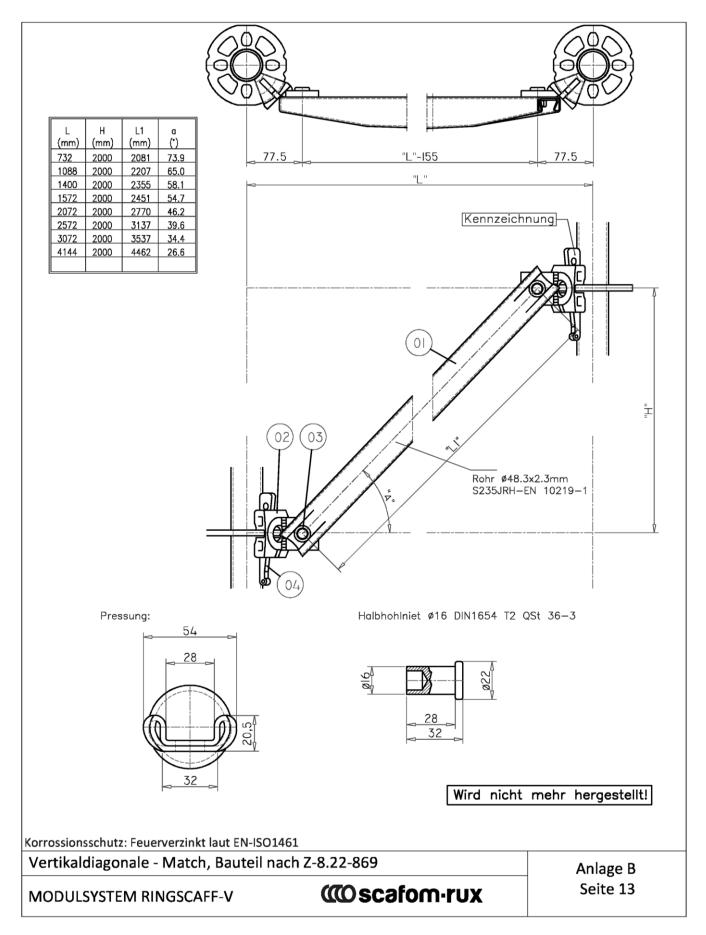




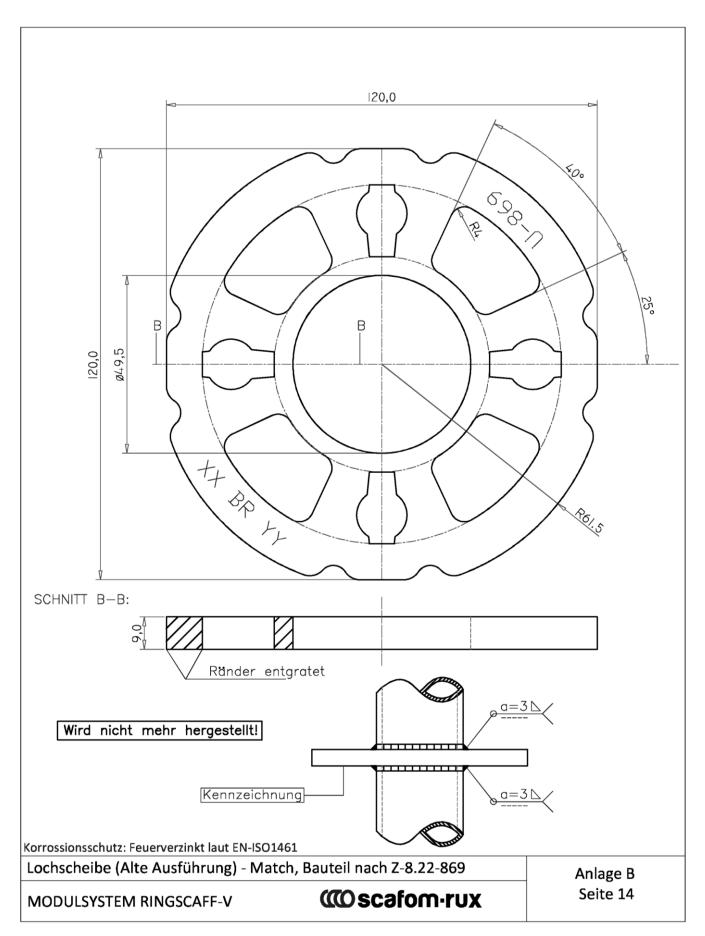




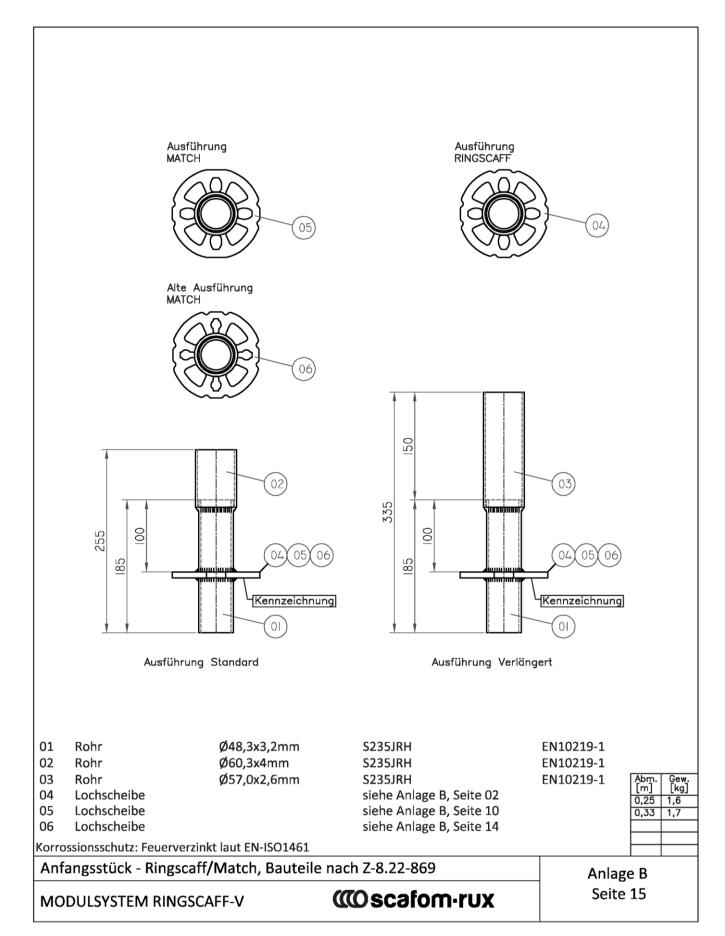




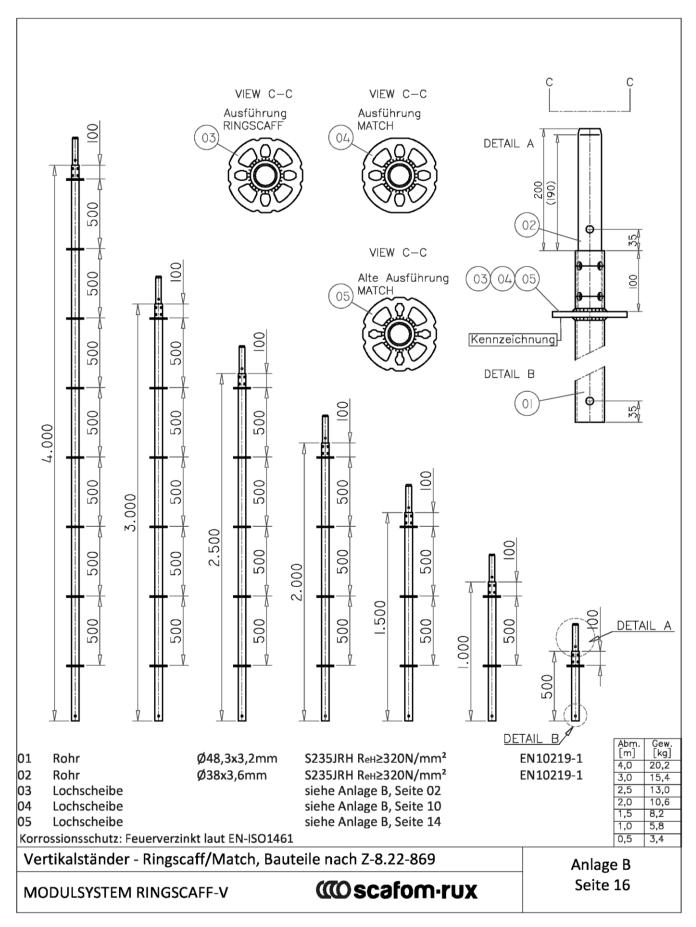


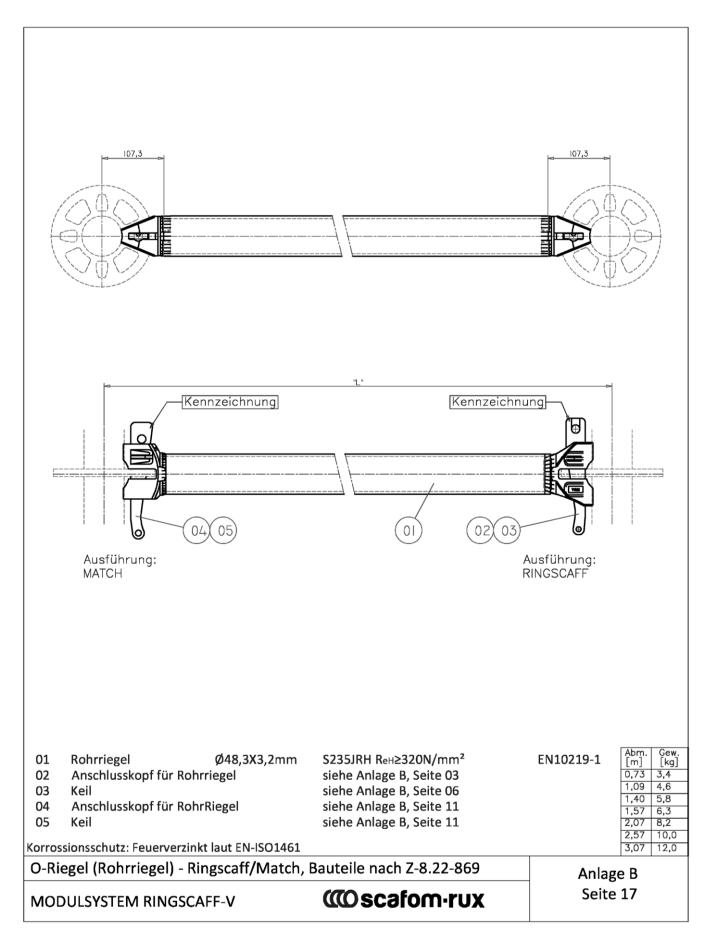




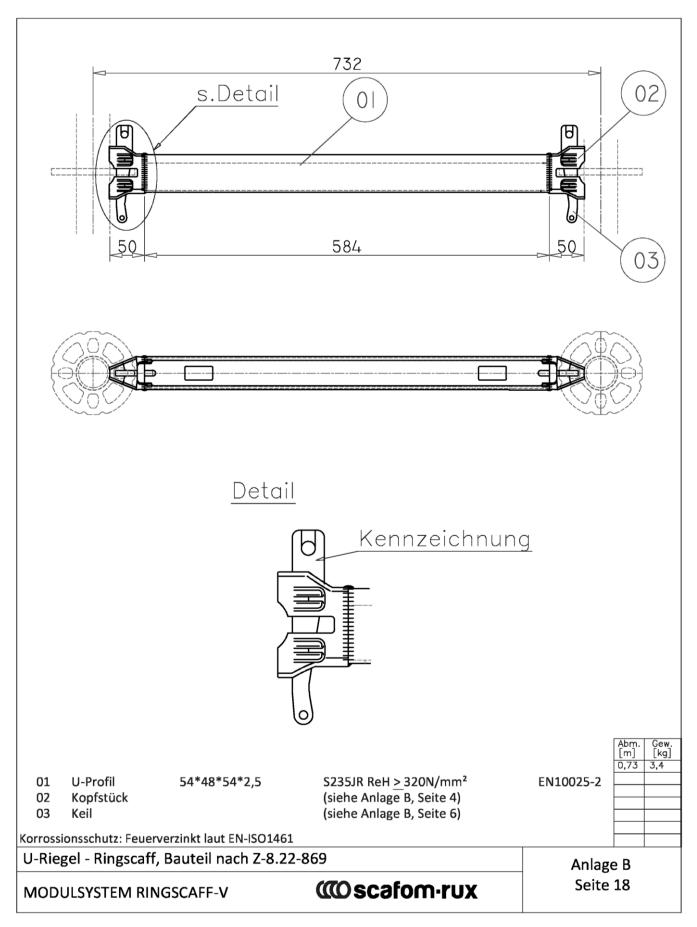


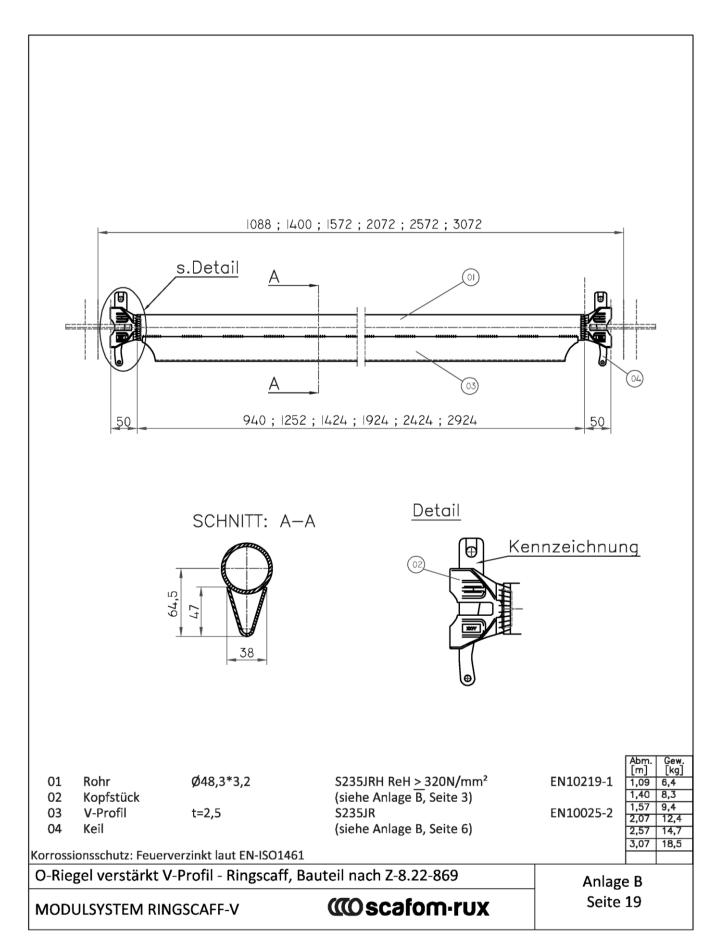




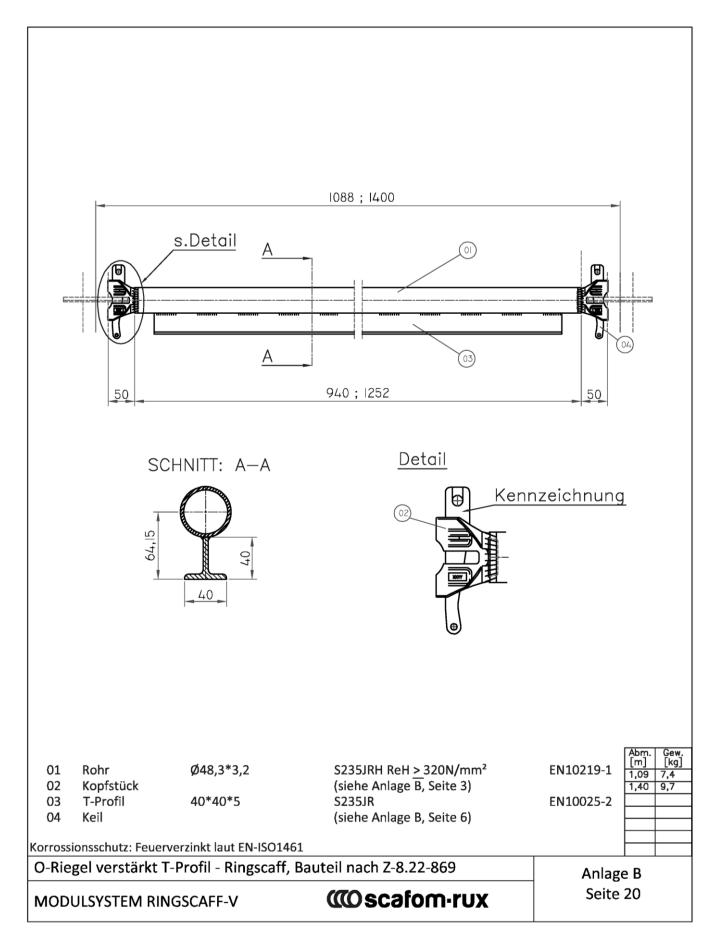




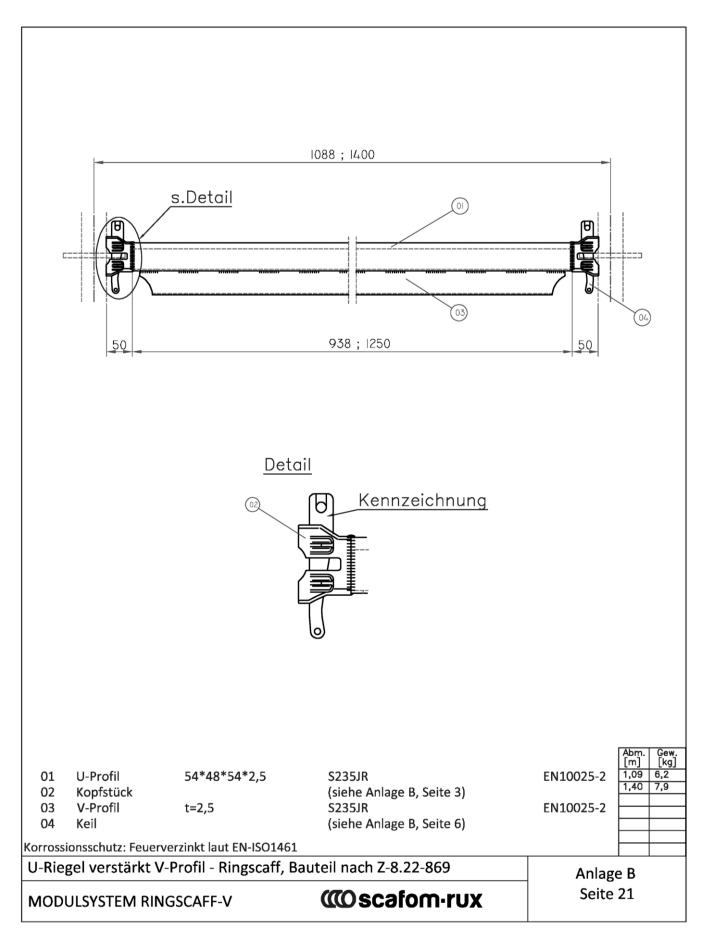


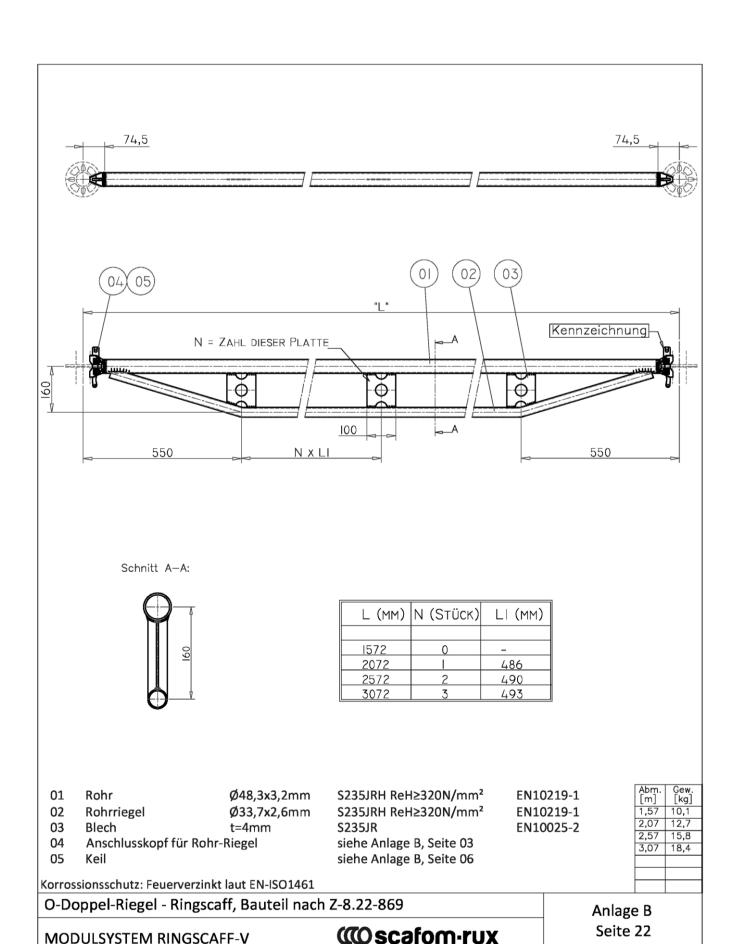




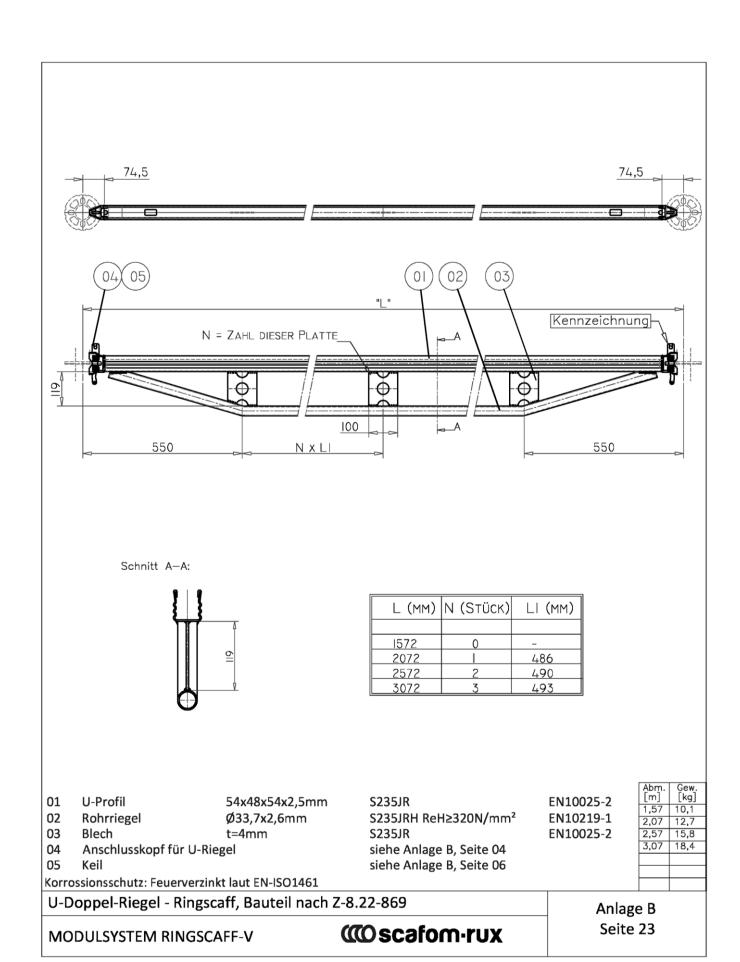






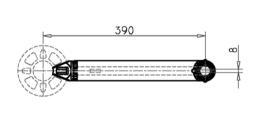


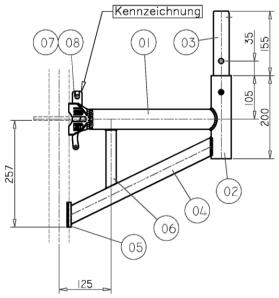


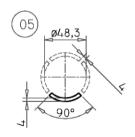


08

Keil







01	Rohr	Ø48,3x3,2mm	S235JRH ReH≥320N/mm²	EN10219-1
02	Rohr	Ø48,3x3,2mm	S235JRH ReH≥320N/mm²	EN10219-1
03	Rohr	Ø38x3mm	S235JRH ReH≥320N/mm²	EN10219-1
04	Rechteckrohr	40x20x2mm	S235JRH	EN10219-1
05	Flach	t=4mm	S235JR	EN10025-2
06	Flach	t=8mm	S235JR	EN10025-2
07	Anschlusskopf für Rohrriegel		siehe Anlage B, Seite 03	

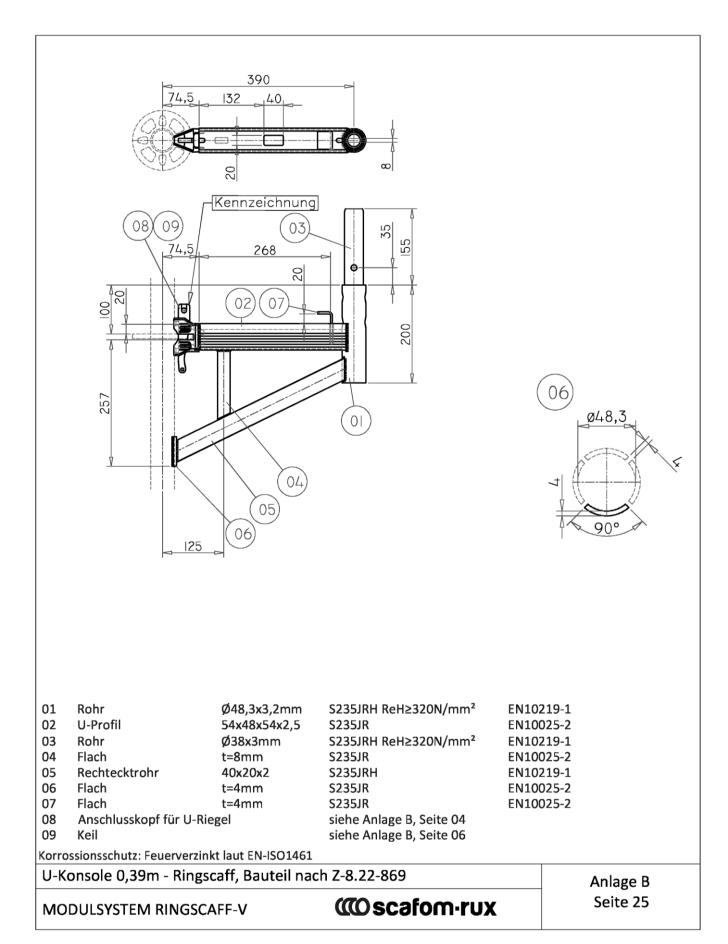
Korrossionsschutz: Feuerverzinkt laut EN-ISO1461

O-Konsole 0,39m - Ringscaff, Bautei	Anlage B	
MODULSYSTEM RINGSCAFF-V	@scafom-rux	Seite 24

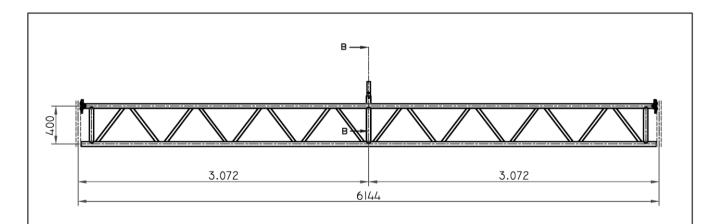
Z2865.16 1.8.22-37/12

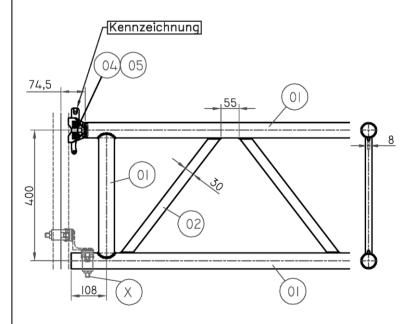
siehe Anlage B, Seite 06

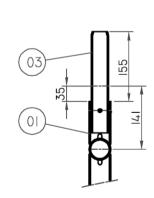












SECTION B-B:

01 Rohr Ø48,3x3,2mm S235JRH ReH≥320N/mm² EN10219-1 02 Rechteckrohr 30x20x2mm S235JRH EN10219-1 03 Rohr Ø38*3mm S235JRH ReH≥320N/mm² EN10219-1 04 Anschlusskopf für Rohrriegel siehe Anlage B, Seite 03

05 Keil siehe Anlage B, Seite 06

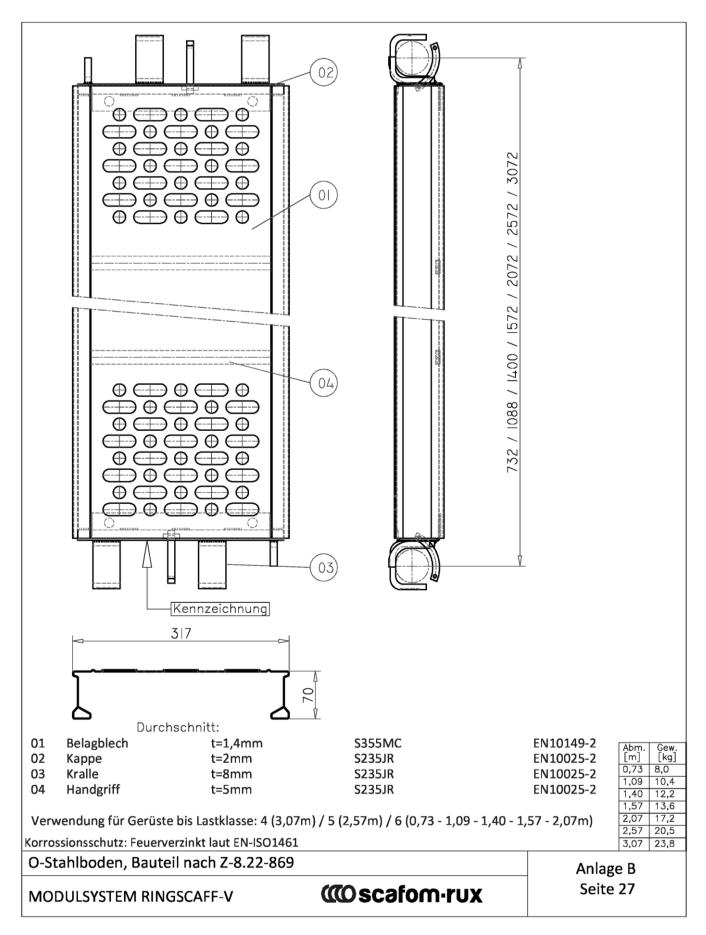
X Gitterträgerkupplung siehe Anlage B, Seite 56

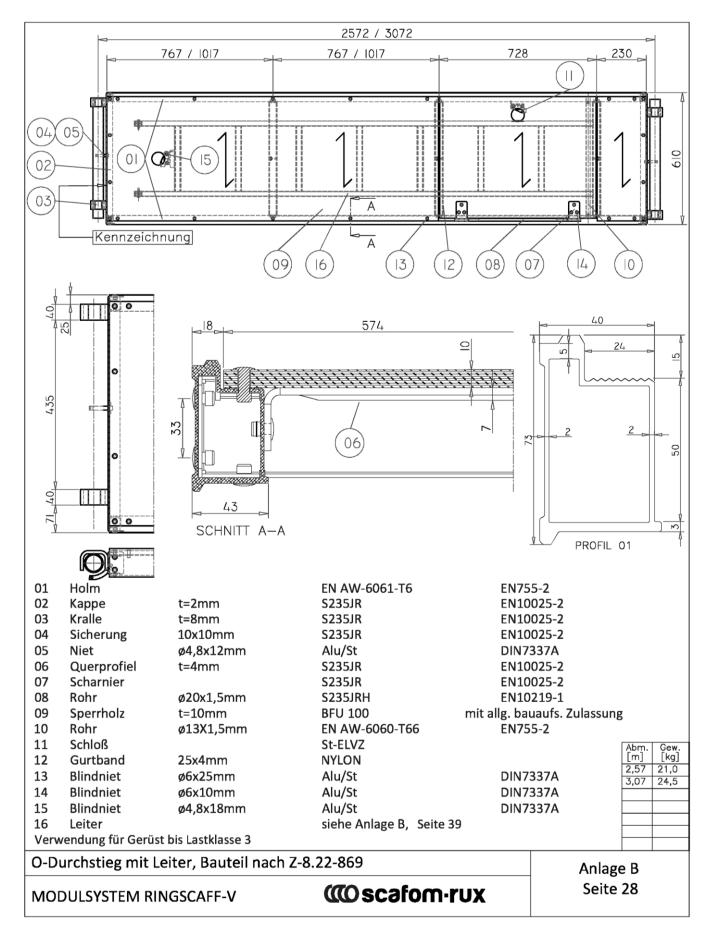
Korrossionsschutz: Feuerverzinkt laut EN-ISO1461

Gitterträger 6,14m - Ringscaff, Bauteil nach Z-8.22-869

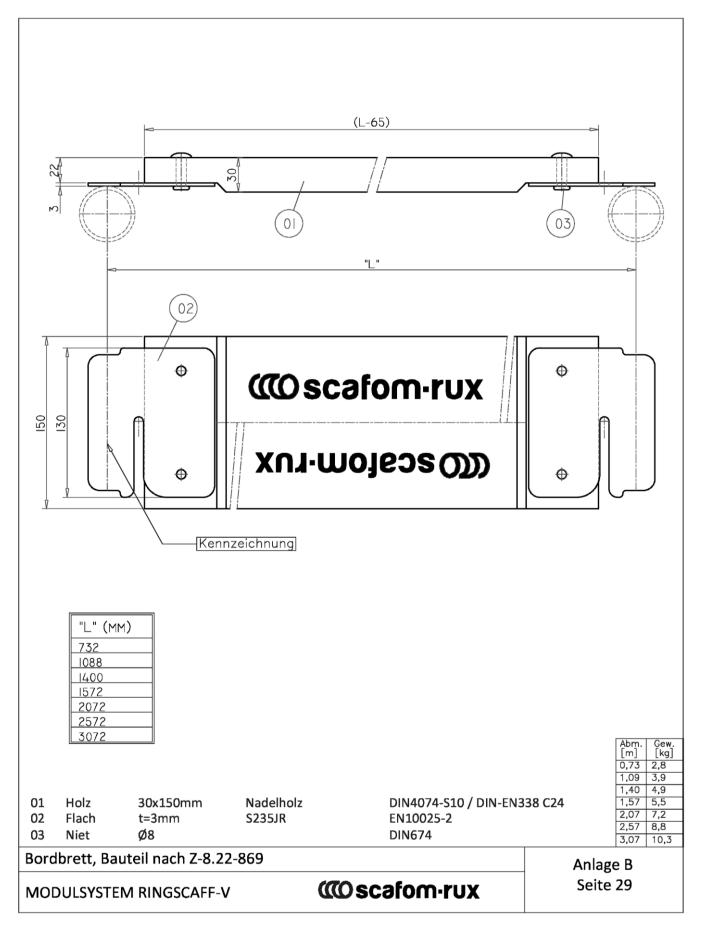
MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

Anlage B
Seite 26

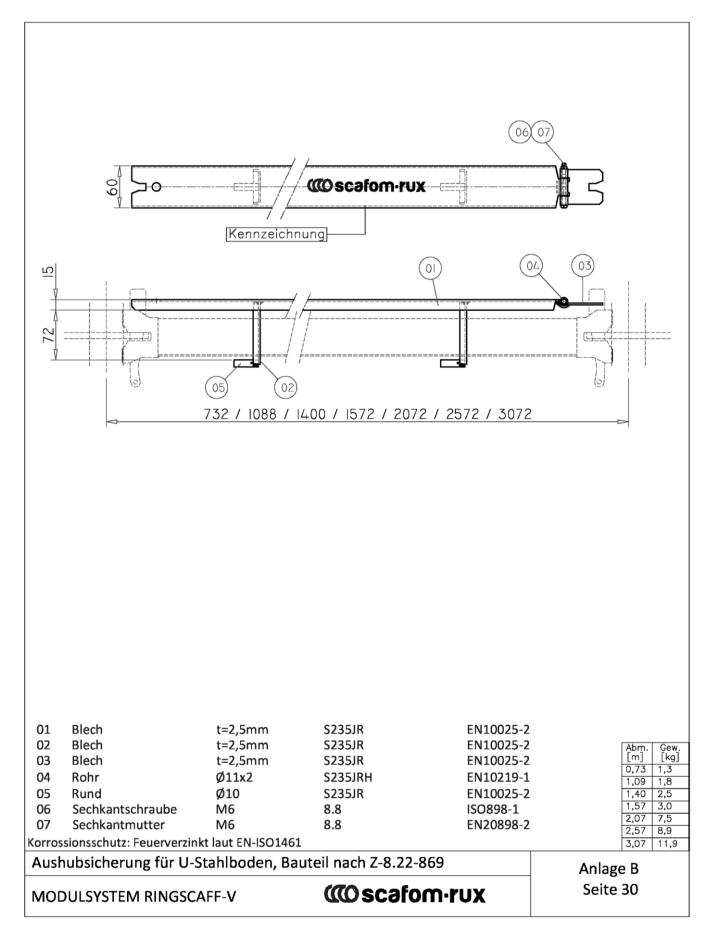




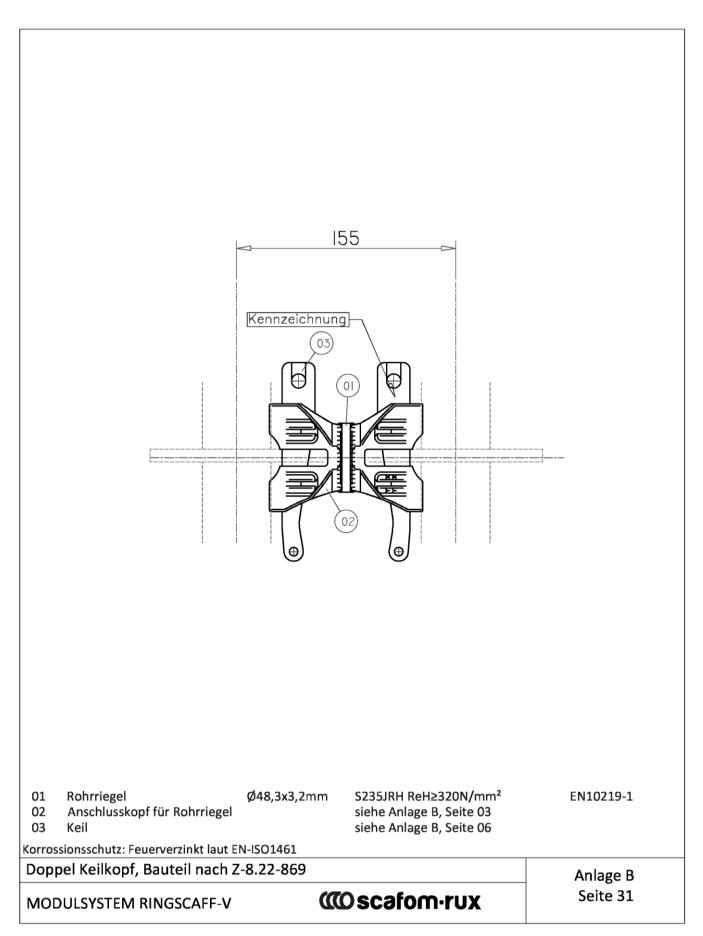




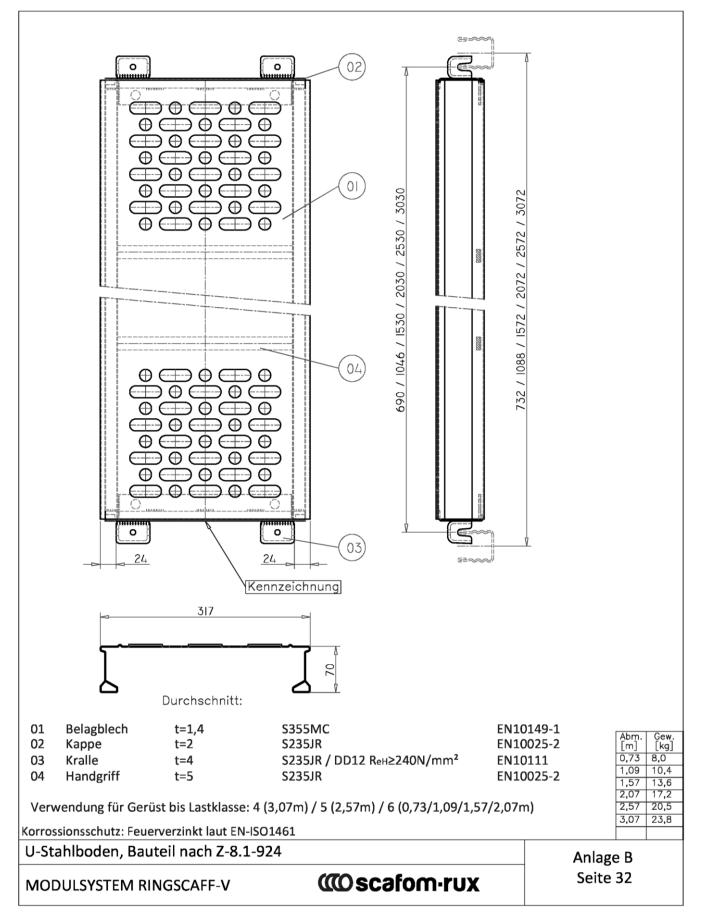




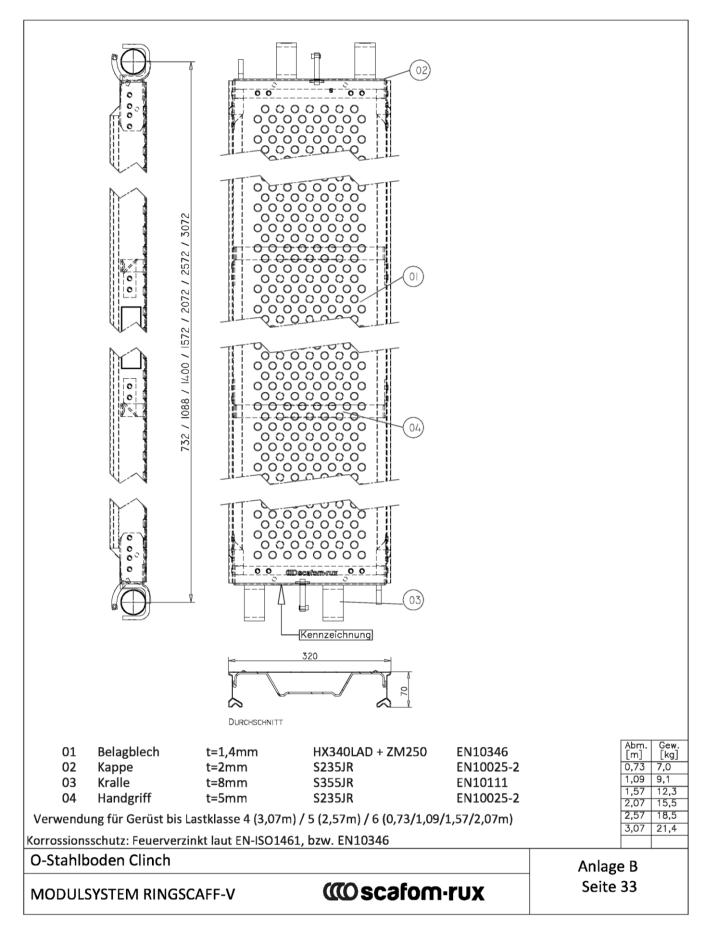




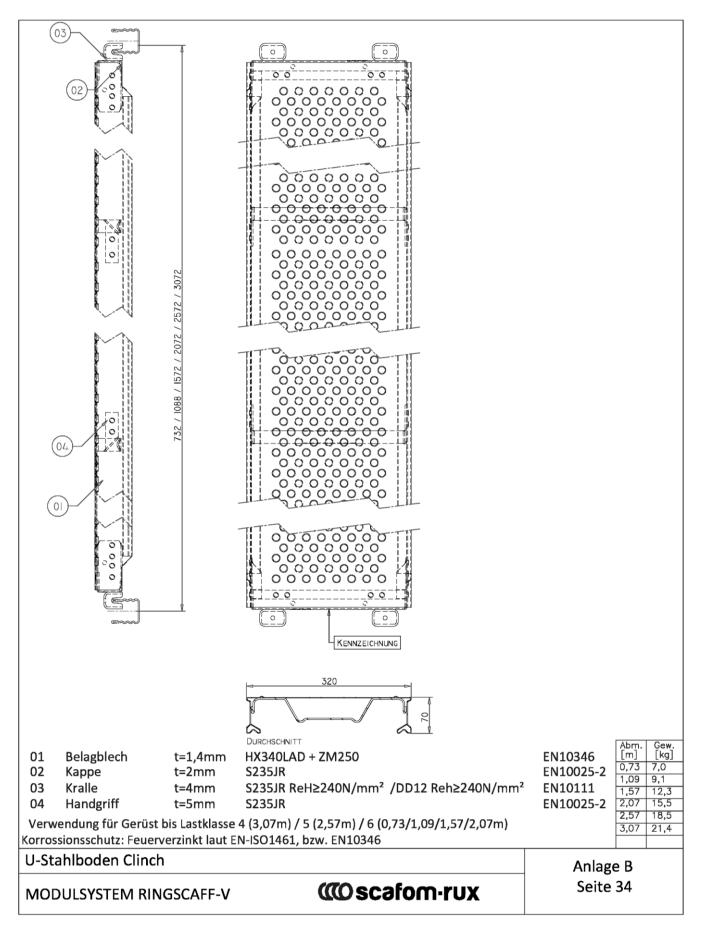




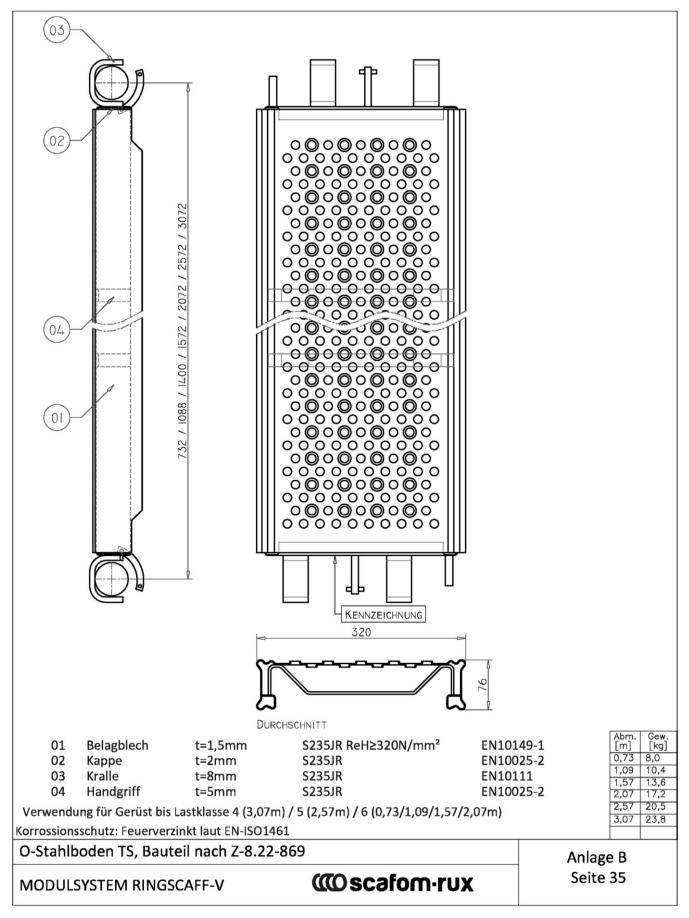






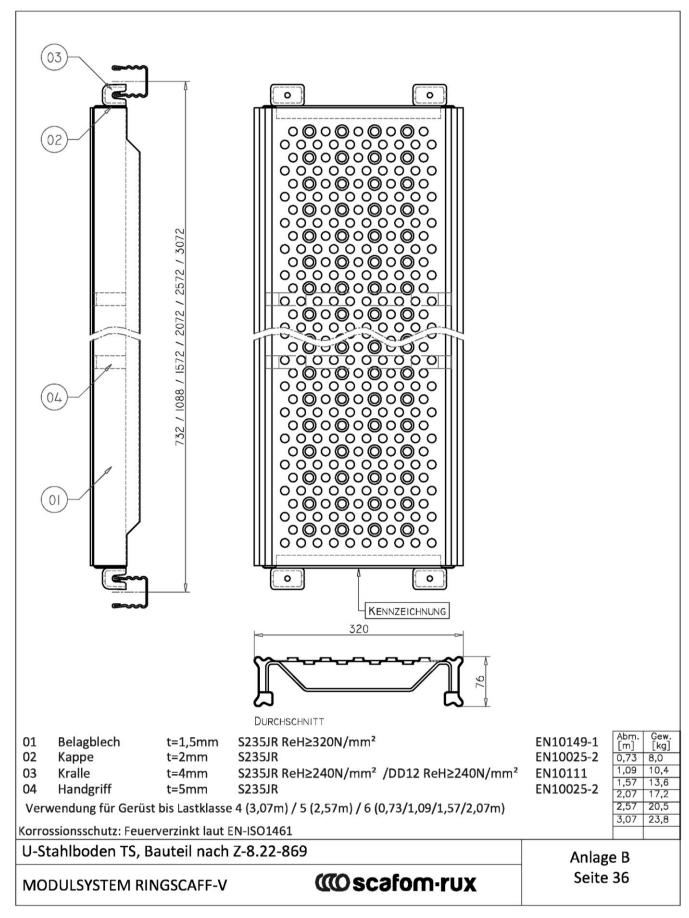








1.8.22-37/12



Gew. [kg]

4,8

10,7

13,6

16,9

20,2

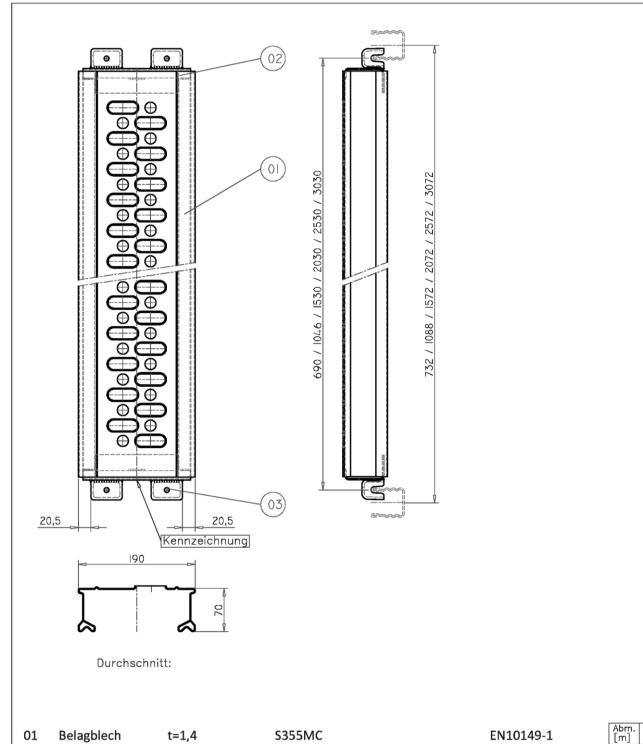
1,09

1,57

2,07

2,57

3,07



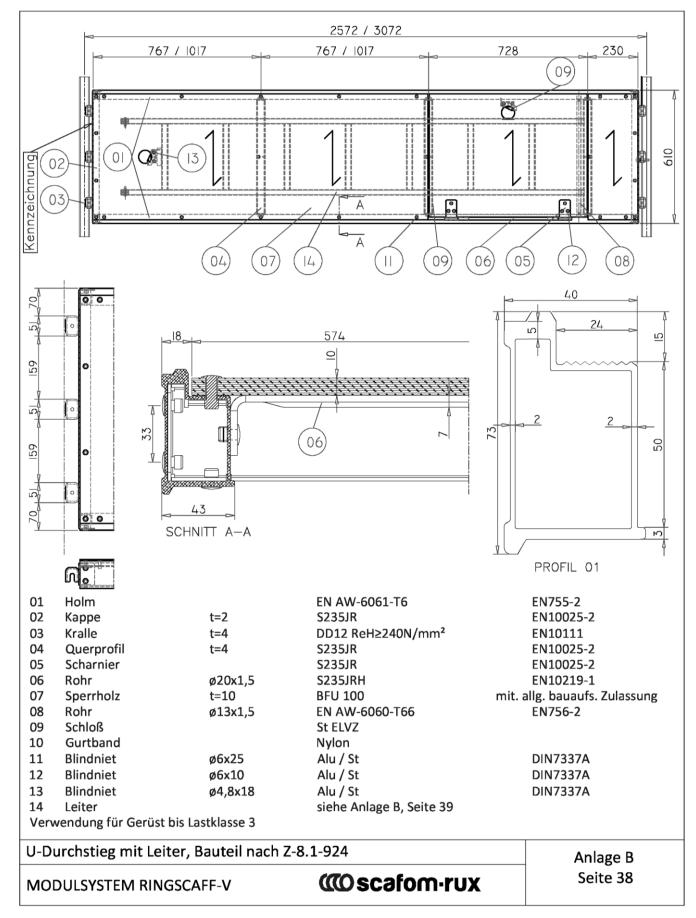
02 Kappe t=2 S235JR EN10025-2 03 Kralle t=4 S235JR / DD12 ReH≥240N/mm² EN10111

Verwendung für Gerüst bis Lastklasse: 4 (3,07m) / 5 (2,57m) / 6 (0,73/1,09/1,57/2,07m)

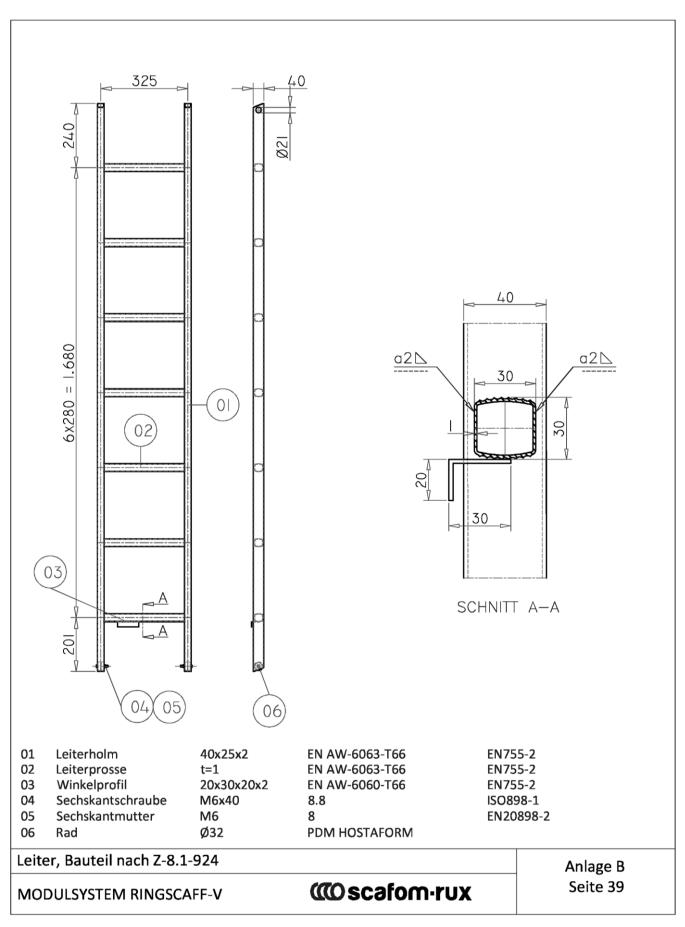
Korrossionsschutz: Feuerverzinkt laut EN-ISO1461

U-Stahlboden 0,19m, Bauteil nach 2	Anlage B	
MODULSYSTEM RINGSCAFF-V	@scafom-rux	Seite 37

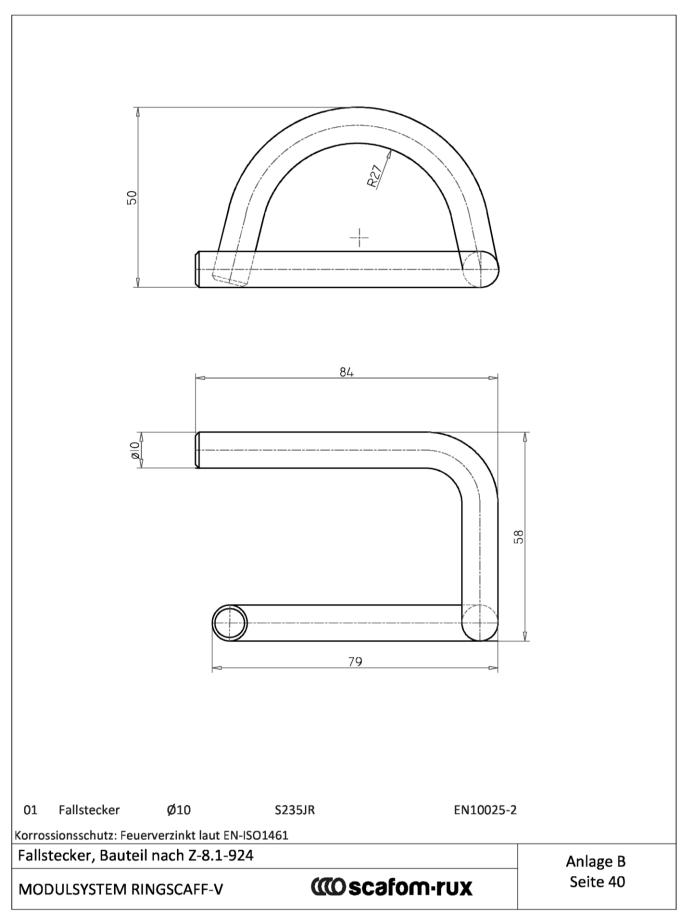


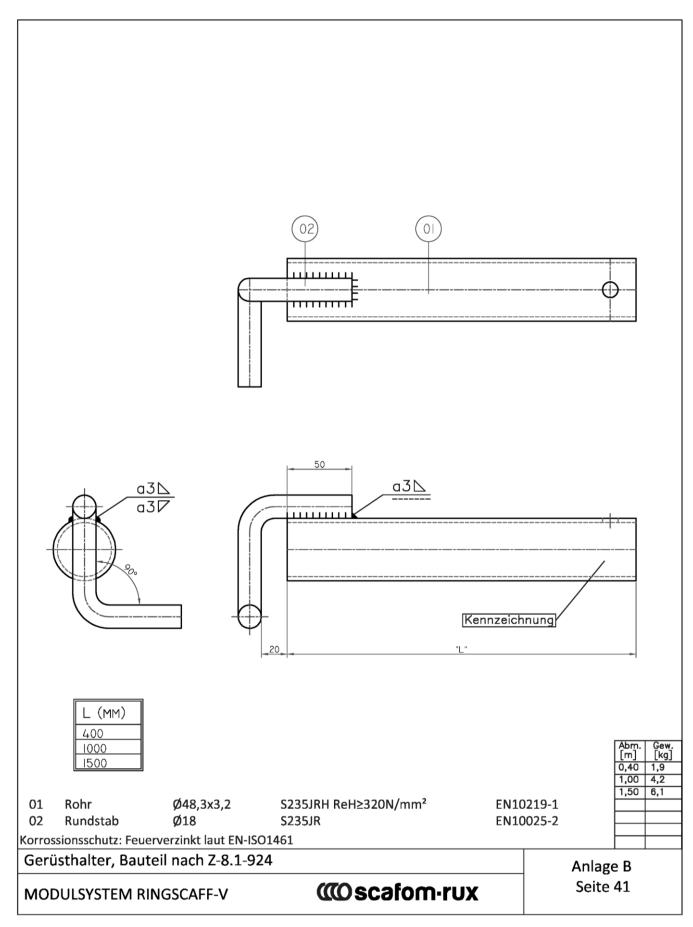




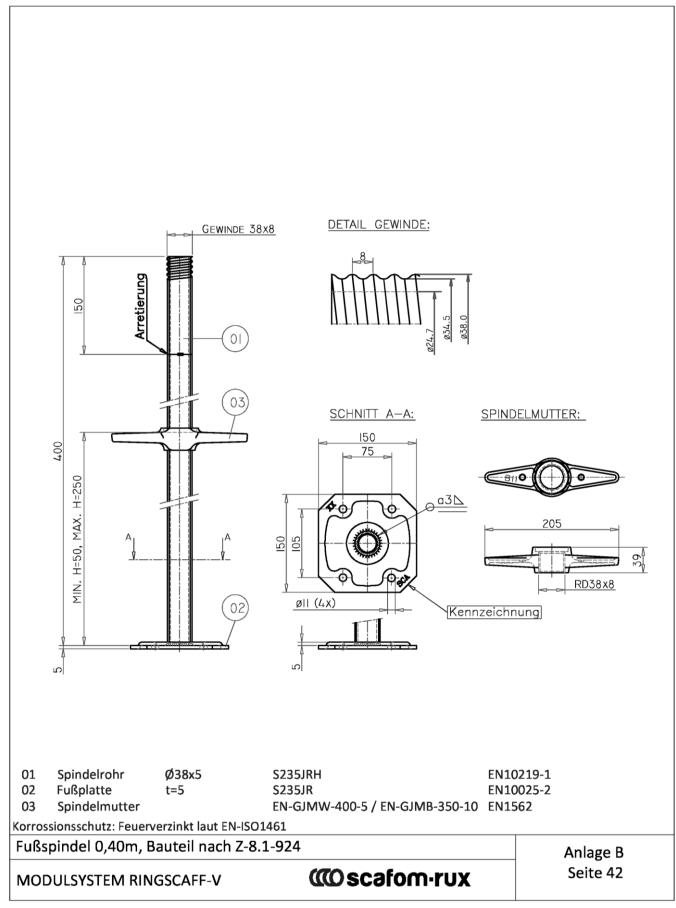




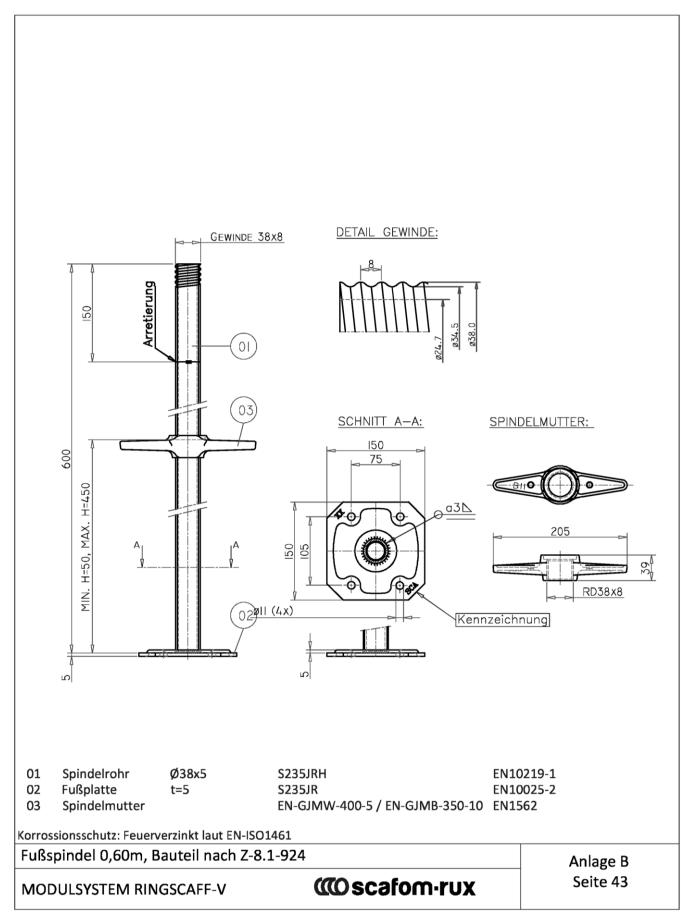




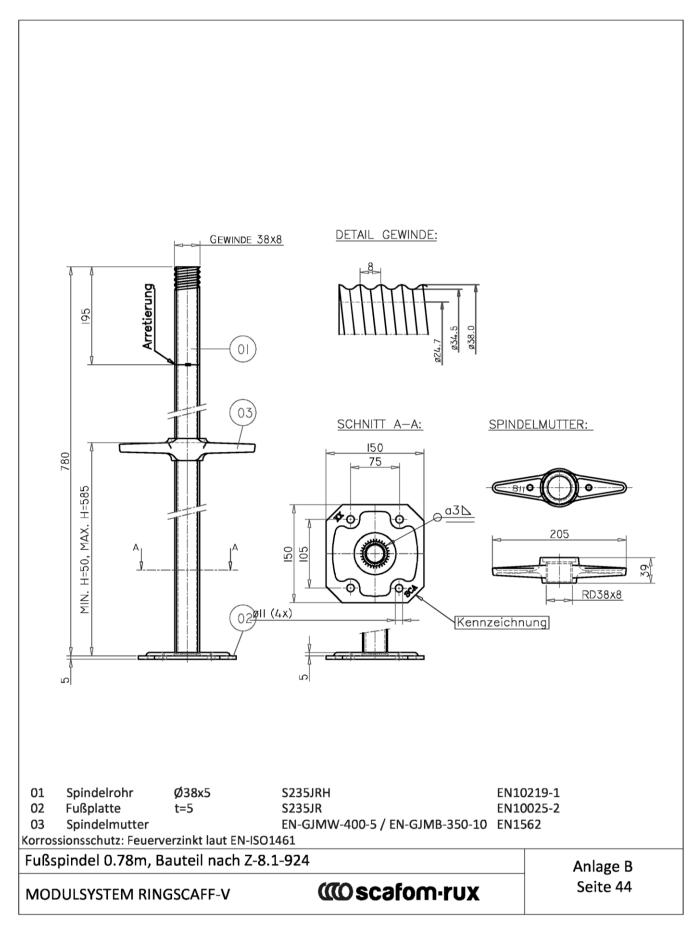




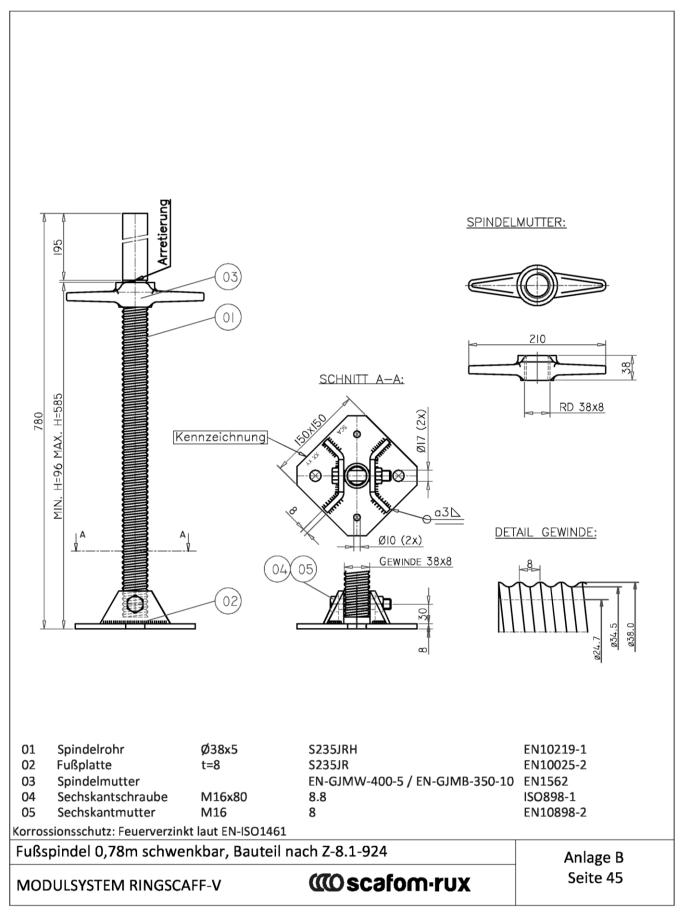




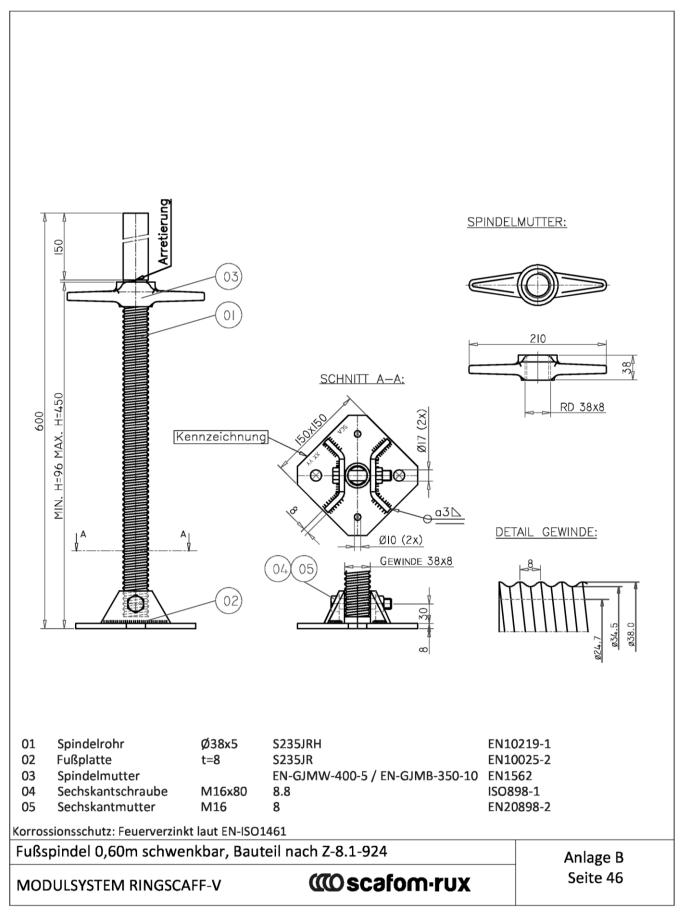


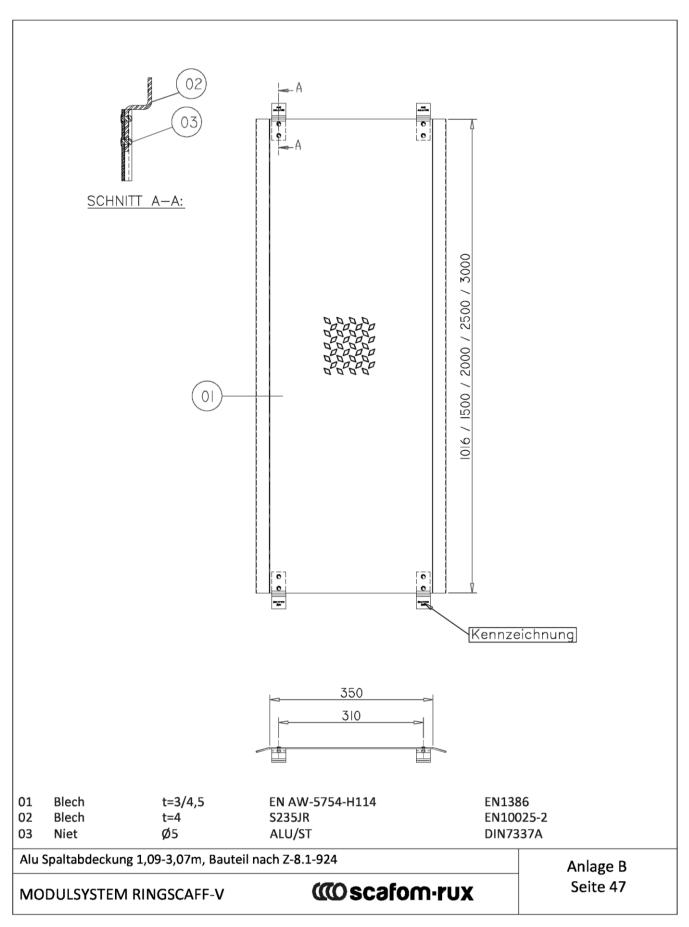




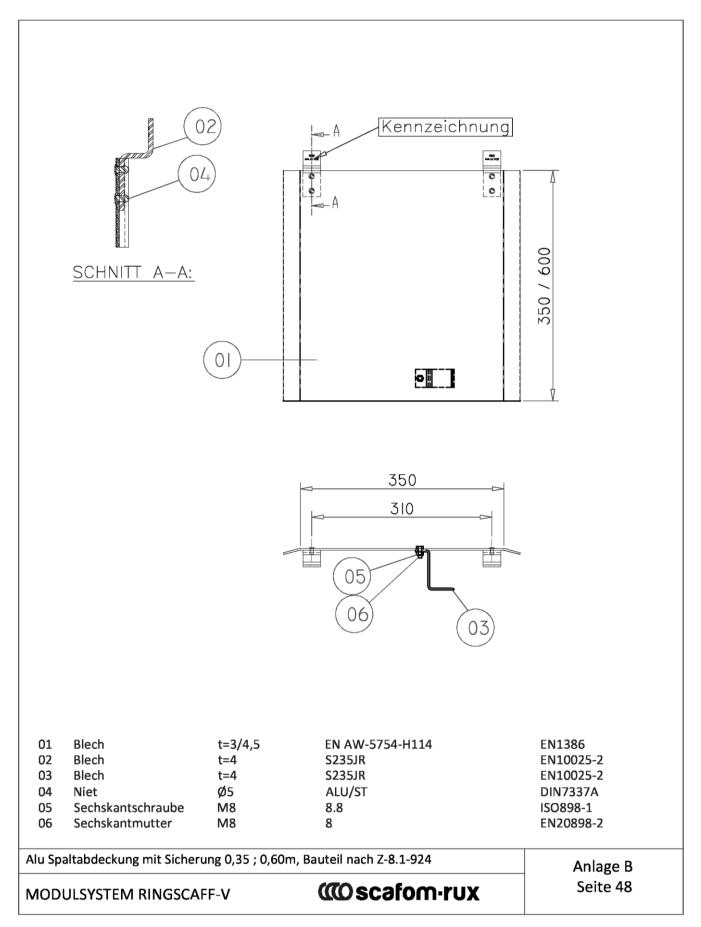




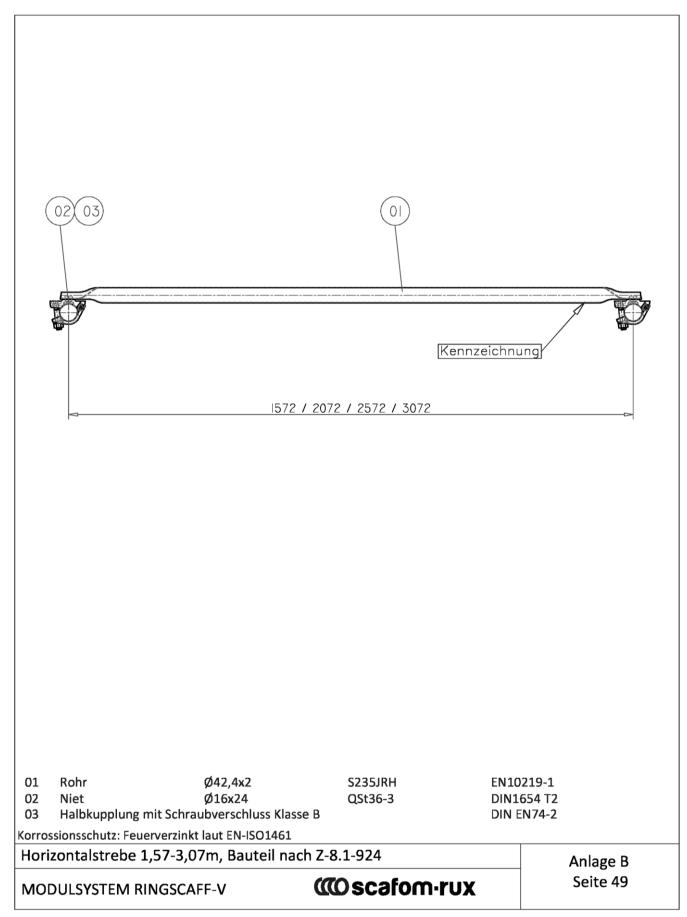




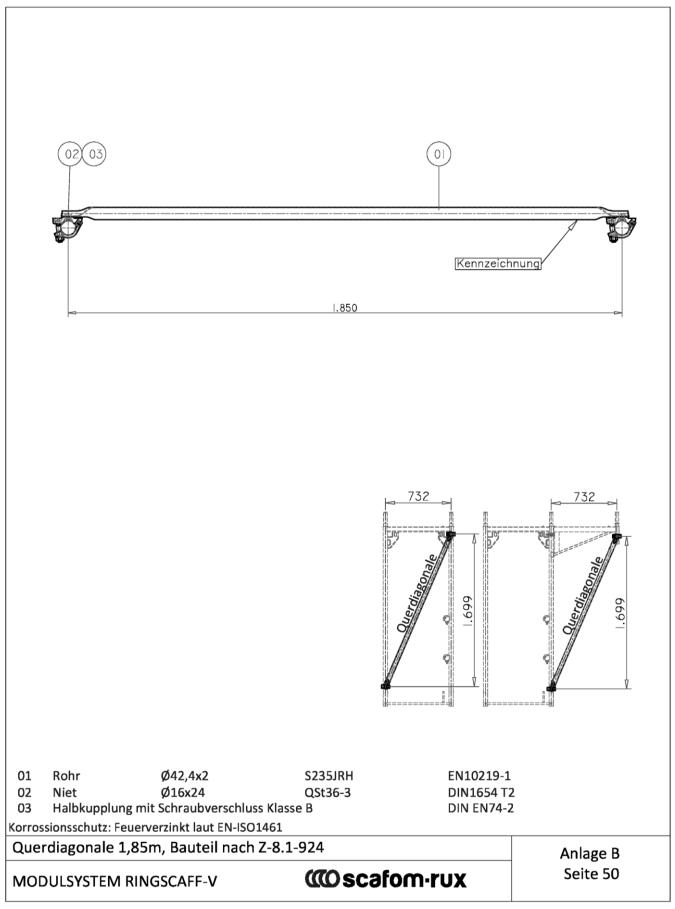


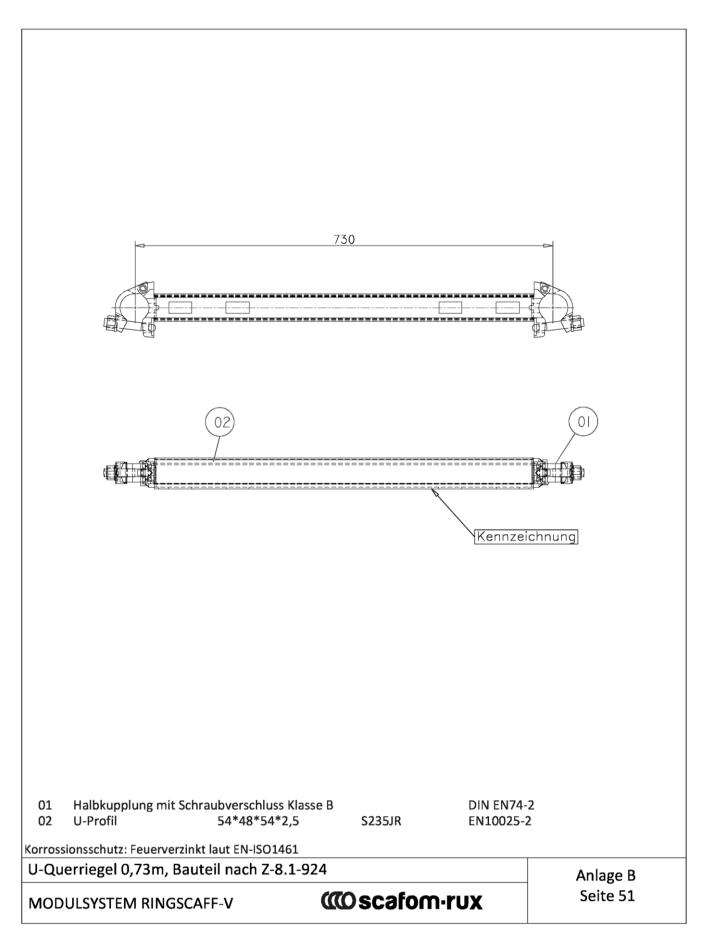




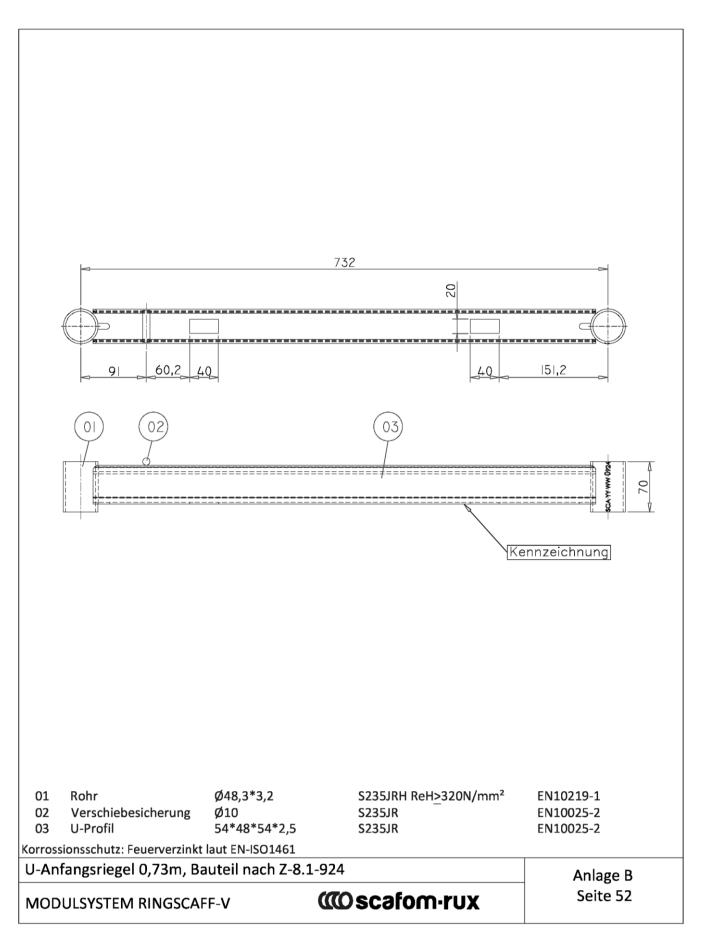


Z2889.16

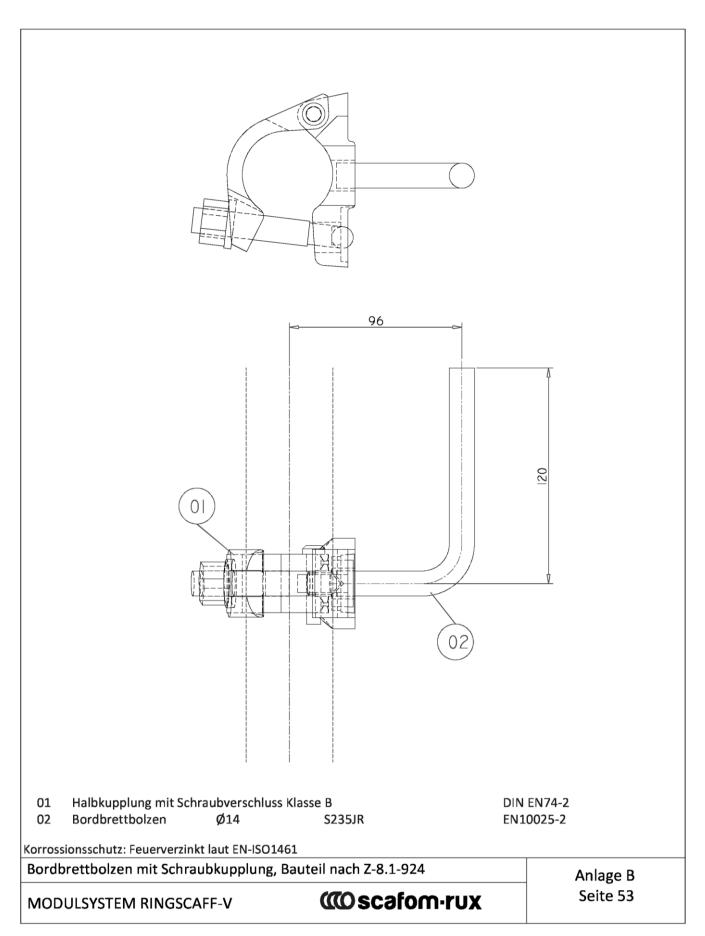




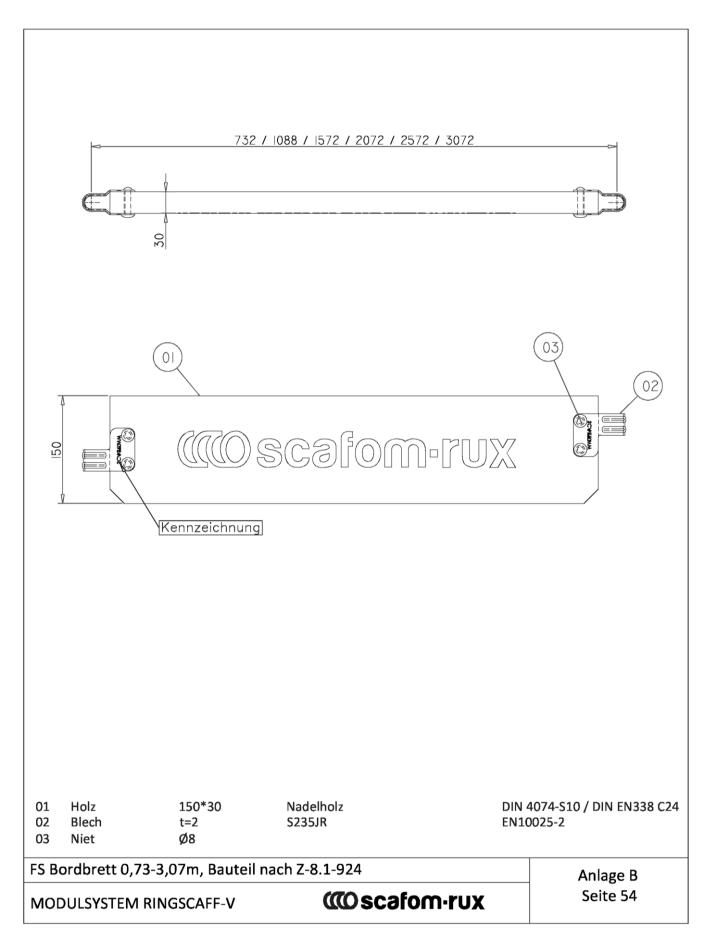




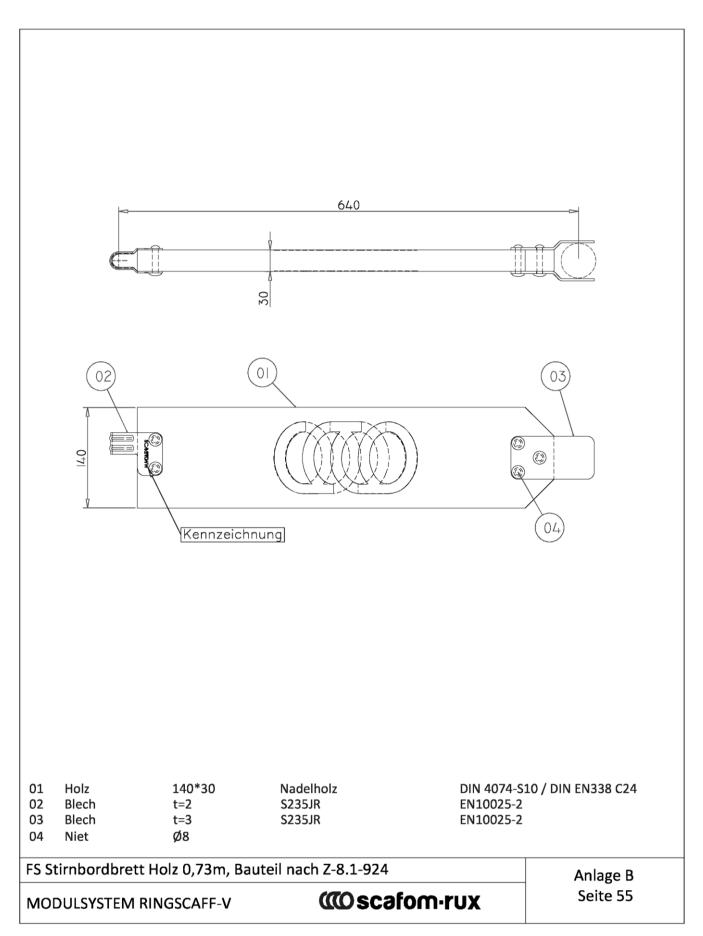


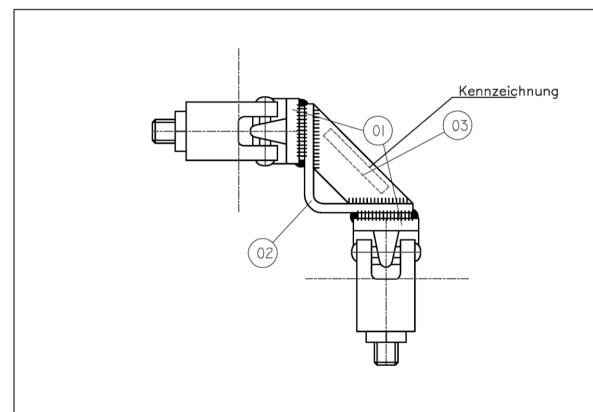


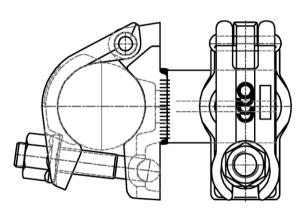












 01
 Halpkupplung 48

 02
 Blech
 t=5mm
 \$235JR

 03
 Blech
 t=6mm
 \$235JR

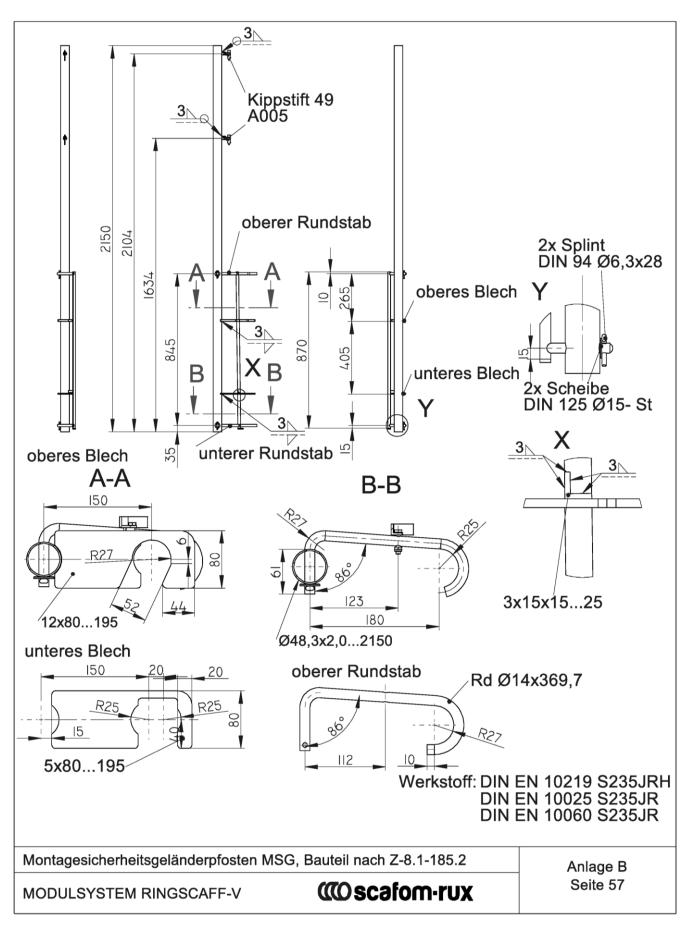
Korrosionschutz nach DIN EN ISO 1461 -t ZN o

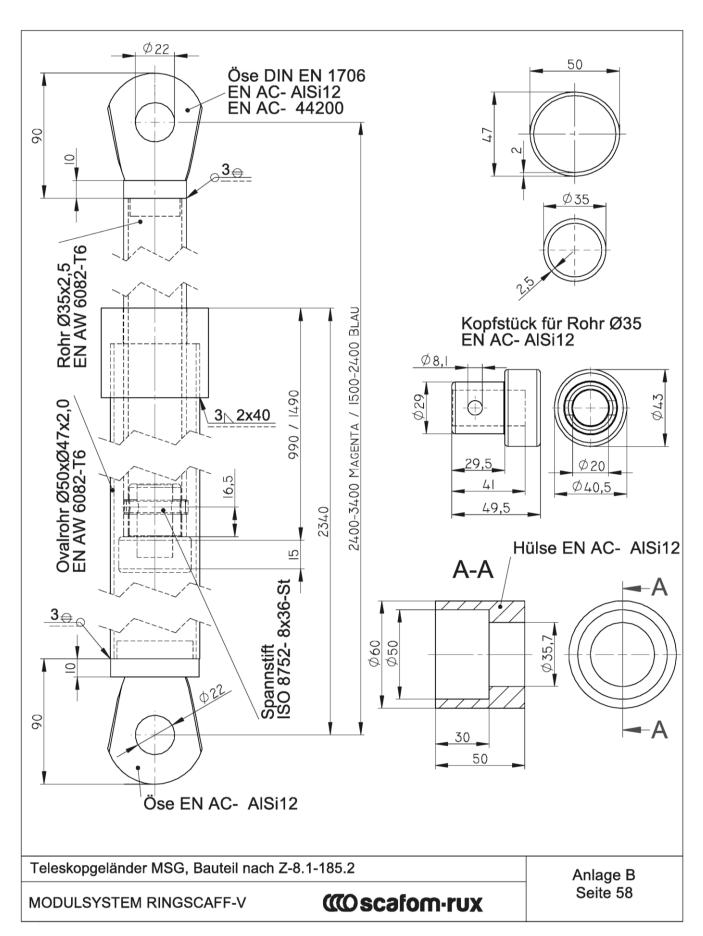
EN74 Klasse B EN10025-2 EN10025-2

Gitterträgerkupplung, Bauteil nach Z-8.22-869

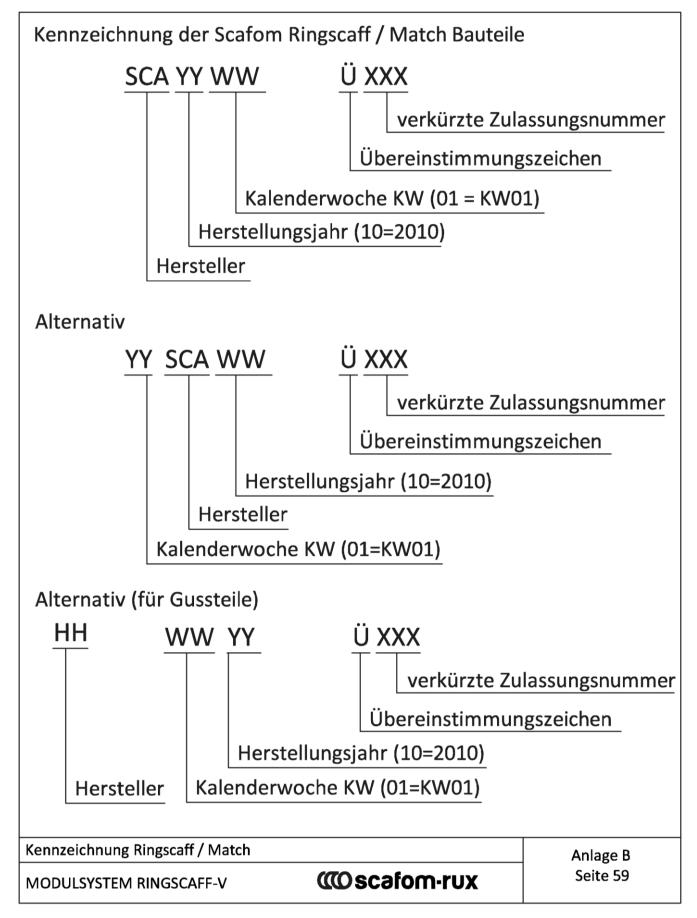
MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

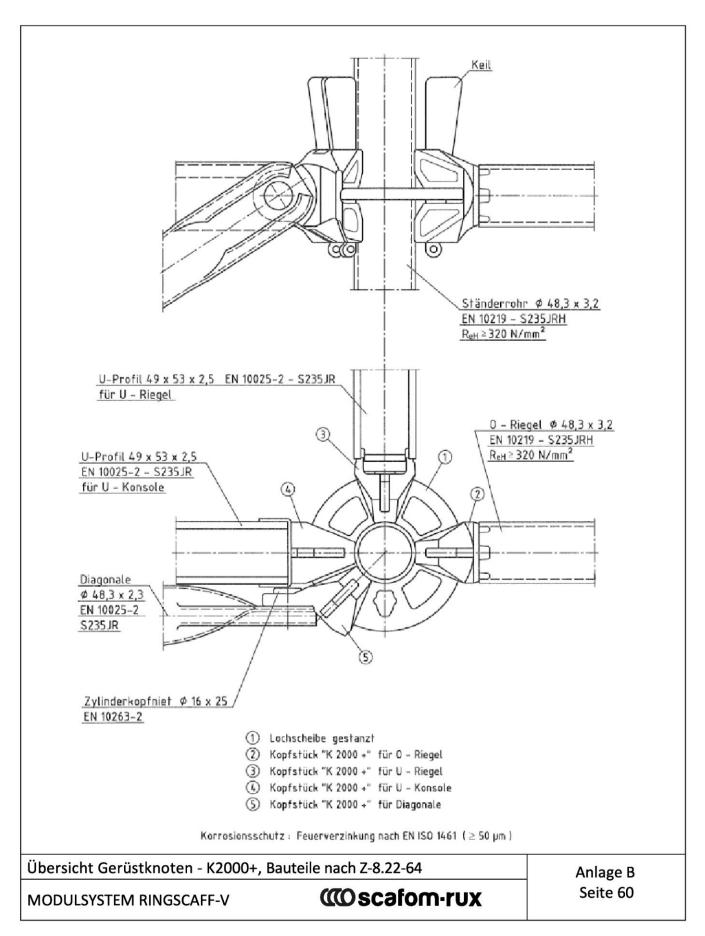
@scafom-rux



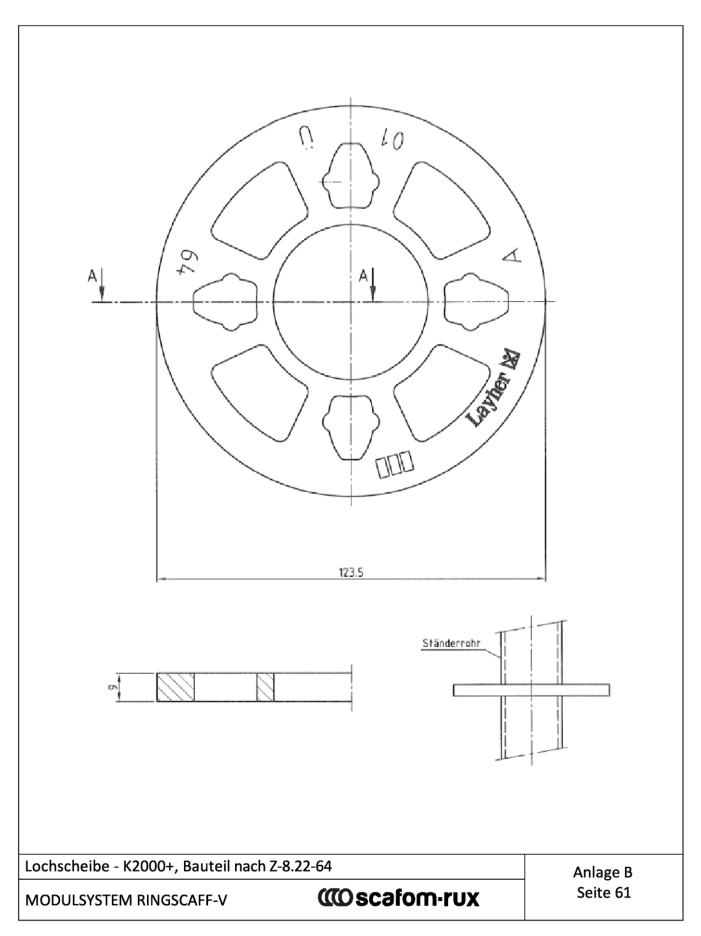




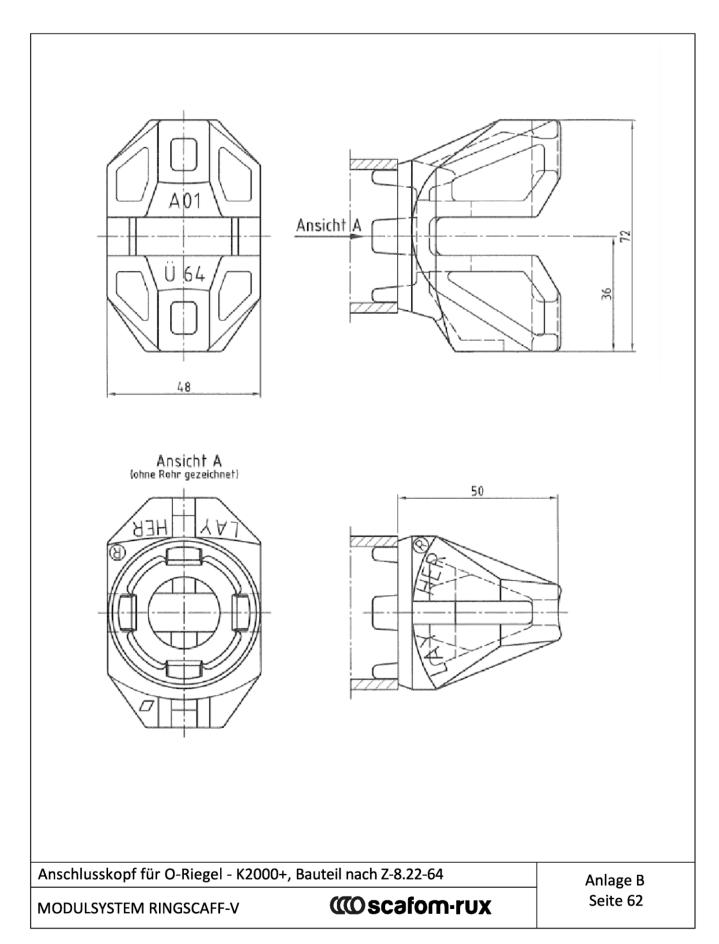






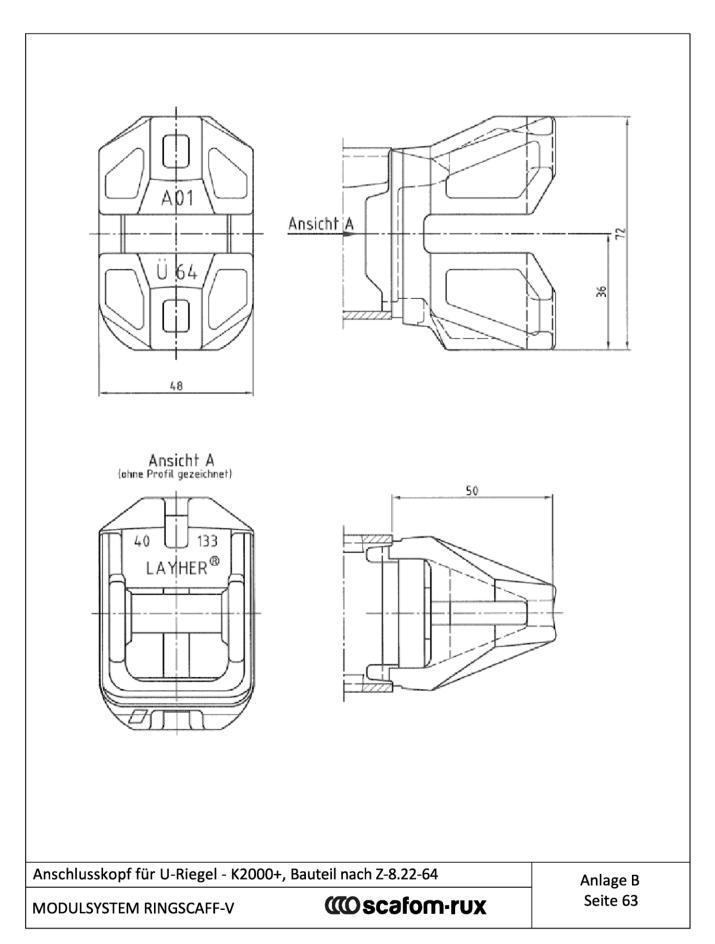


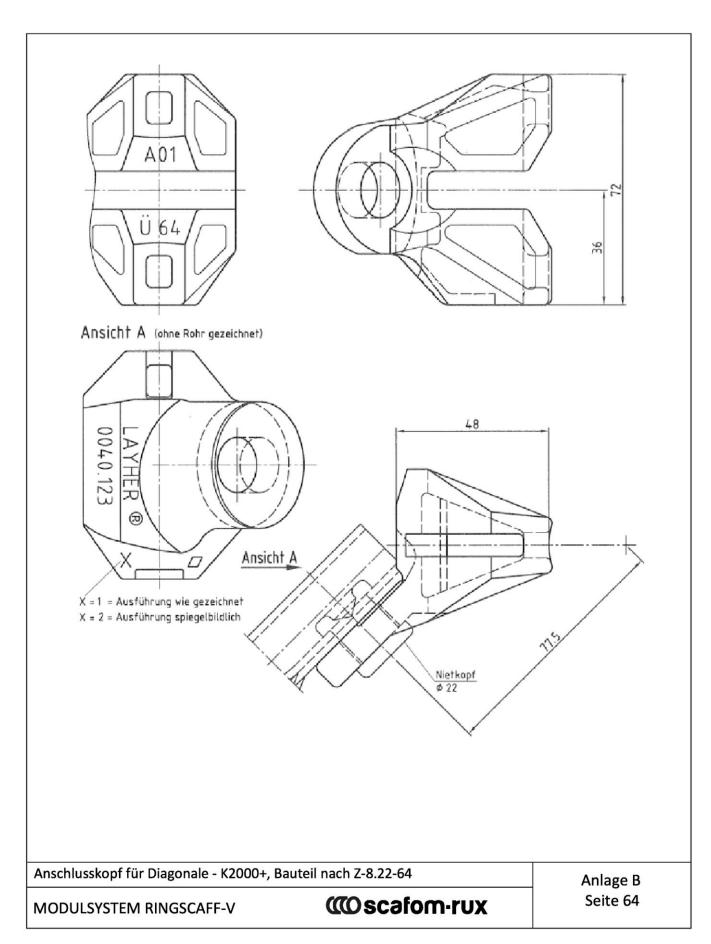




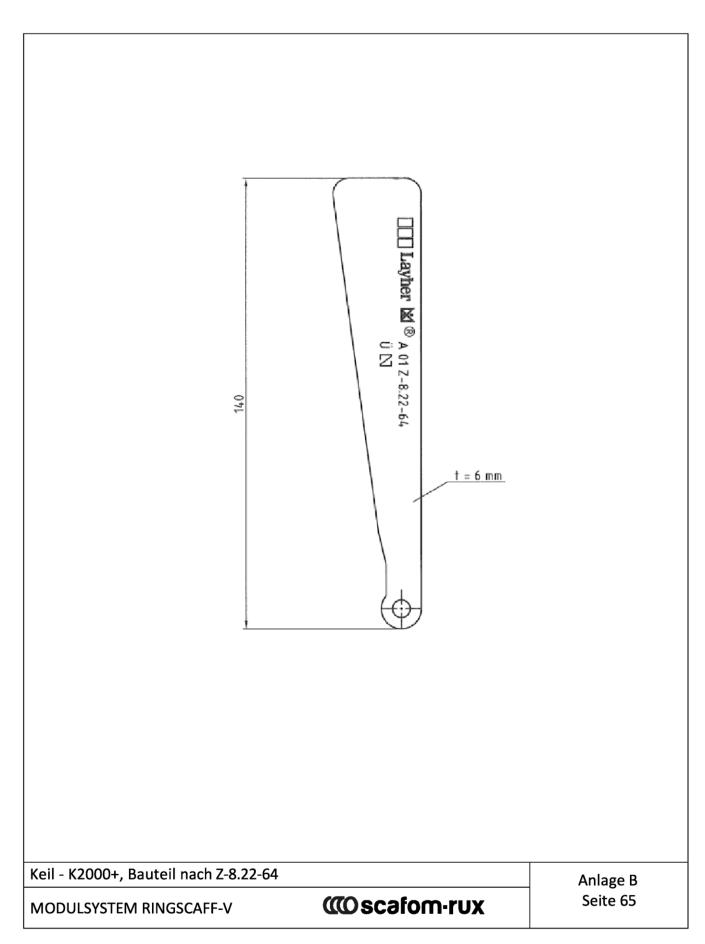
Z2895.16



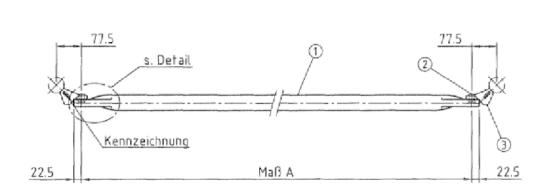


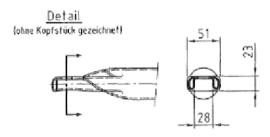


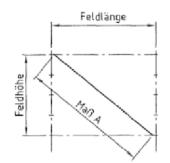












6144	2500	6490
2572	1500	2845
1572	1500	2063
3072	1000	3084
2572	1000	2616
2072	1000	2162
1572	1000	1734
2572	500	2468
1572	500	1503
Feldlänge	Feldhöhe	Maß A

4144	2000	4462
3072	2000	3537
2572	2000	3137
2072	2000	2770
1572	2000	2451
1400	2000	2356
1088	2000	2207
732	2000	2082
Feldlänge	Feldhöhe	Maß A

01	Rohr	Ø48,3x2,3	S235JRH	EN10219-1
02	Zylinderkopfniet	Ø16x25		EN10263-2
03	Kopfstück	(siehe Anlage	B, Seite 61)	

Vertikaldiagonale - K2000+, Bauteil nach Z-8.22-64Anlage BMODULSYSTEM RINGSCAFF-VSeite 66



Leerseite

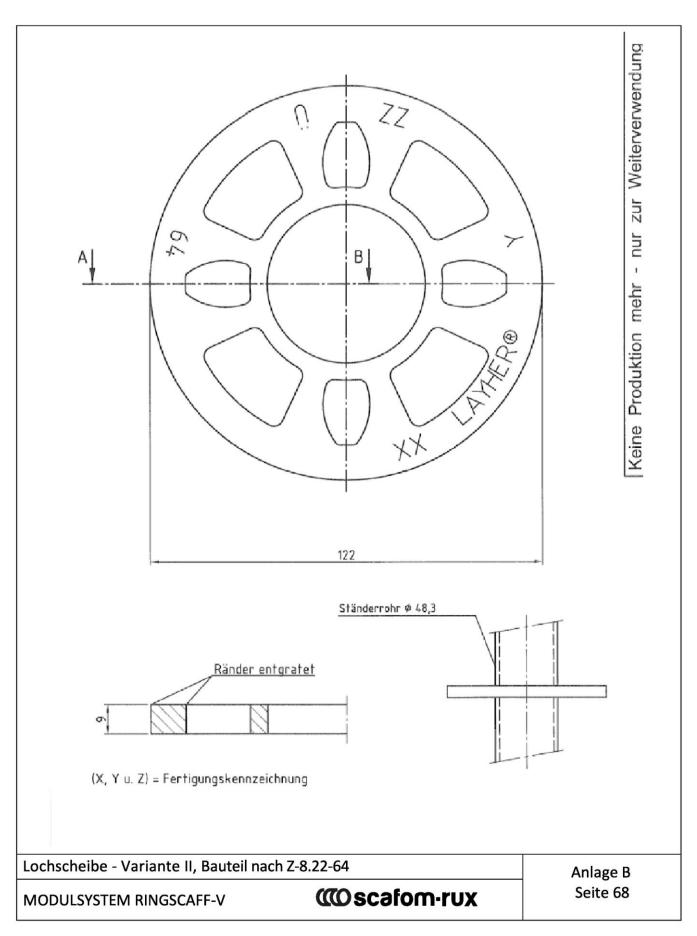
Leerseite

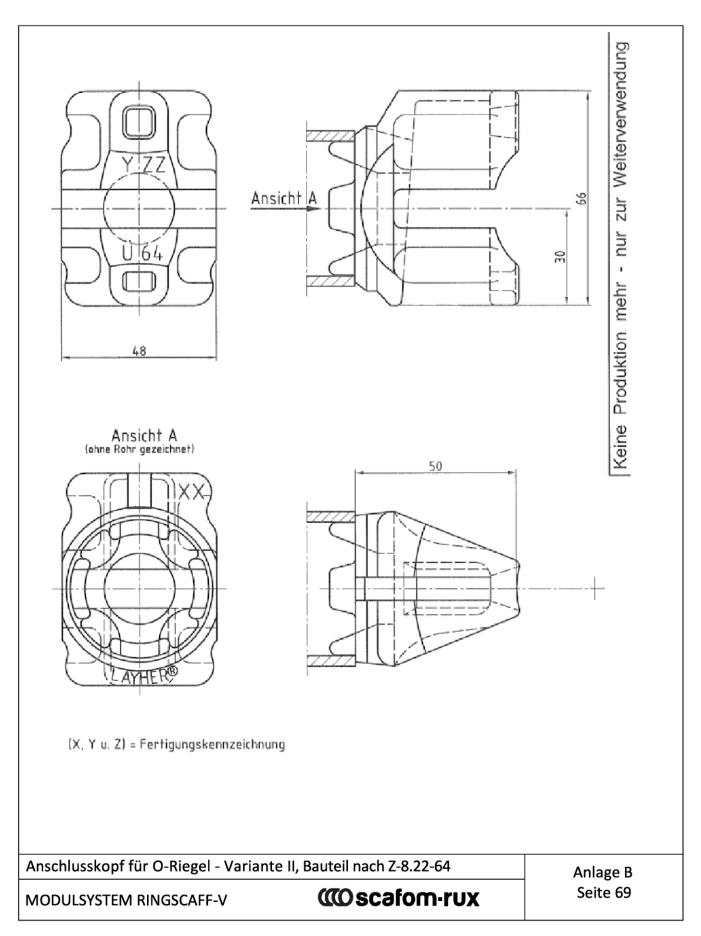
MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

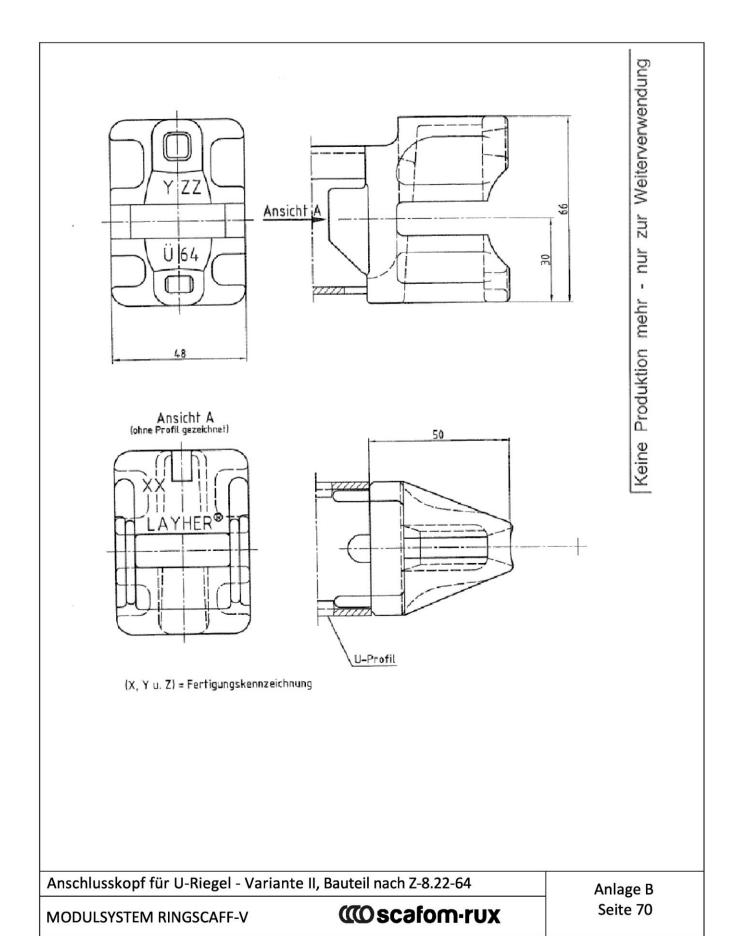
MOSCSIOM-TUX

Anlage B
Seite 67

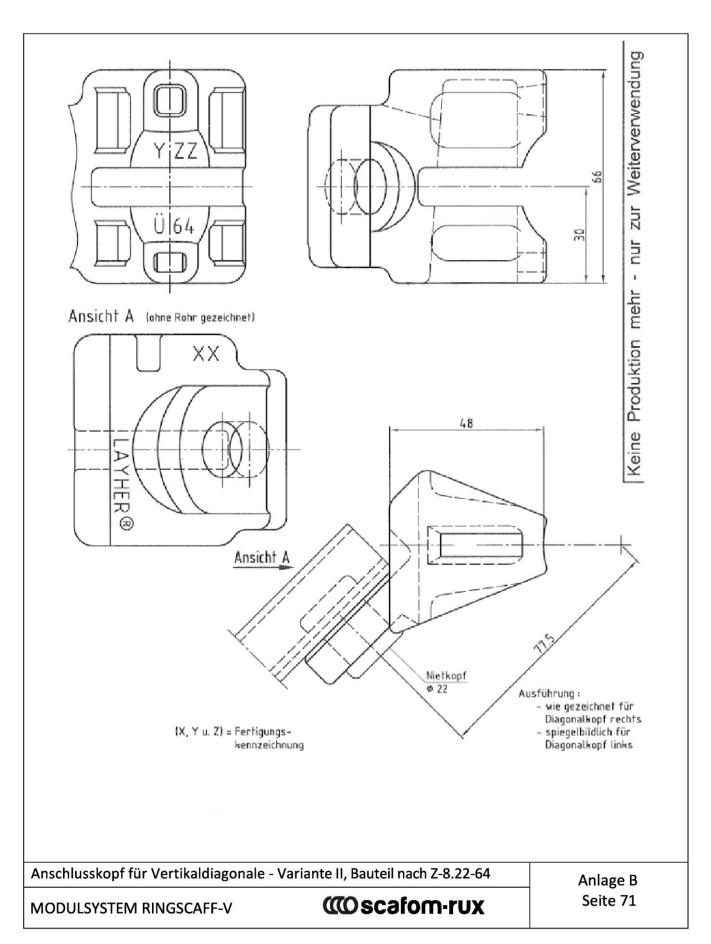


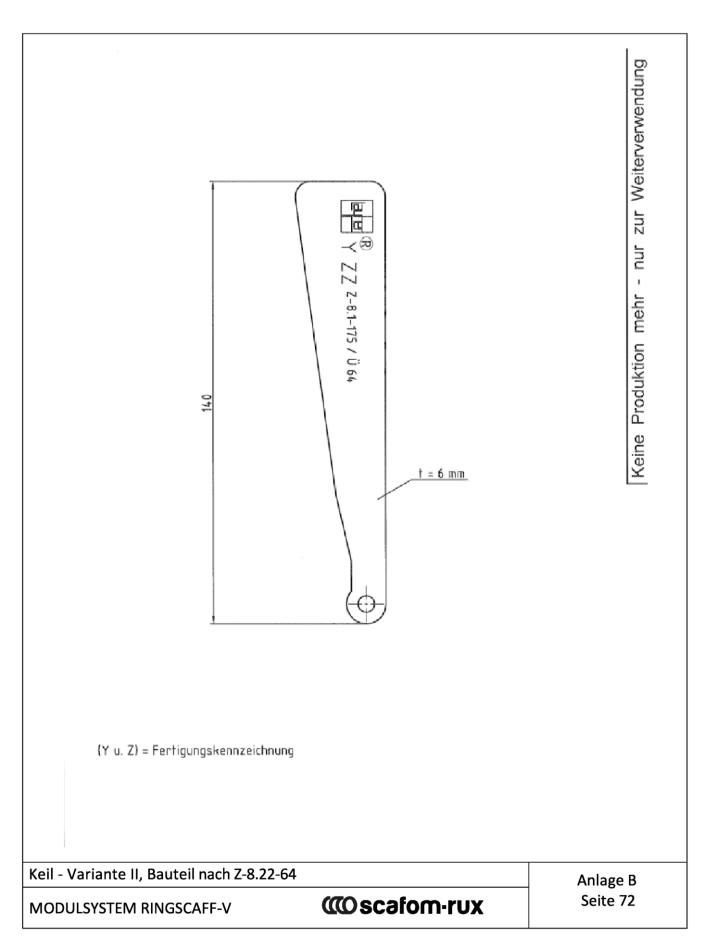


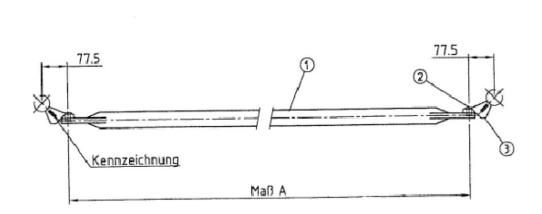


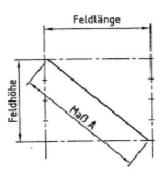












2572	1500	2845
1572	1500	2063
3072	1000	3084
2572	1000	2616
2072	1000	2162
1572	1000	1734
2572	500	2468
1572	500	1503
Feldlänge	Feldhöhe	Maß A

4144	2000	4462
3072	2000	3537
2572	2000	3137
2072	2000	2770
1572	2000	2451
1400	2000	2356
1088	20:00	2207
732	2000	2082
Feldlänge	Feldhöhe	Maß A

01 Rohr Ø48,3x2,3

S235JRH

EN10219-1

02

Zylinderkopfniet

Ø16x25

EN10263-2

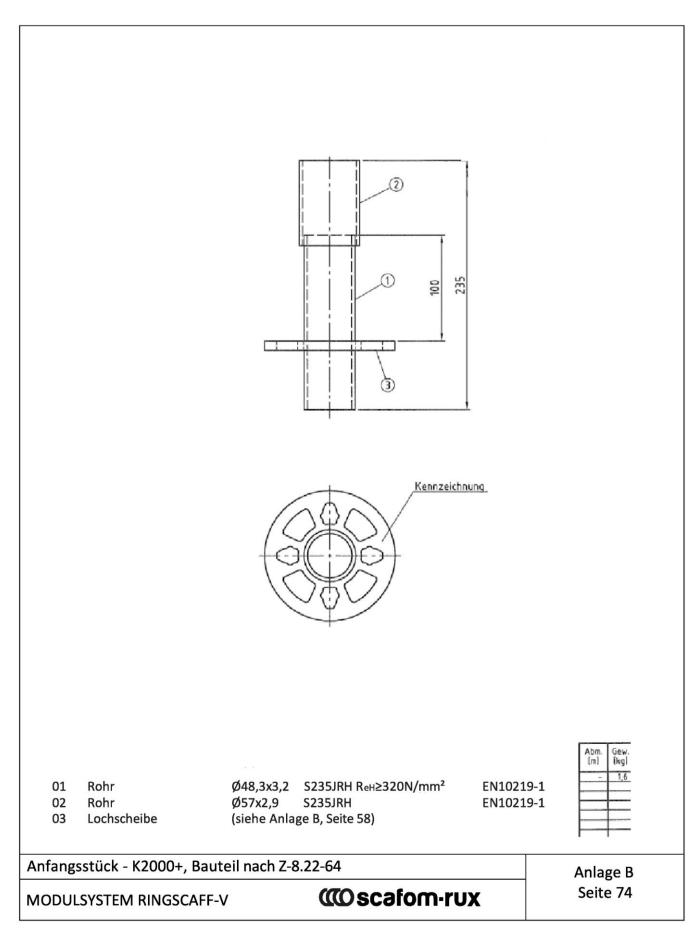
03 Kopfstück (siehe Anlage B, Seite 68)

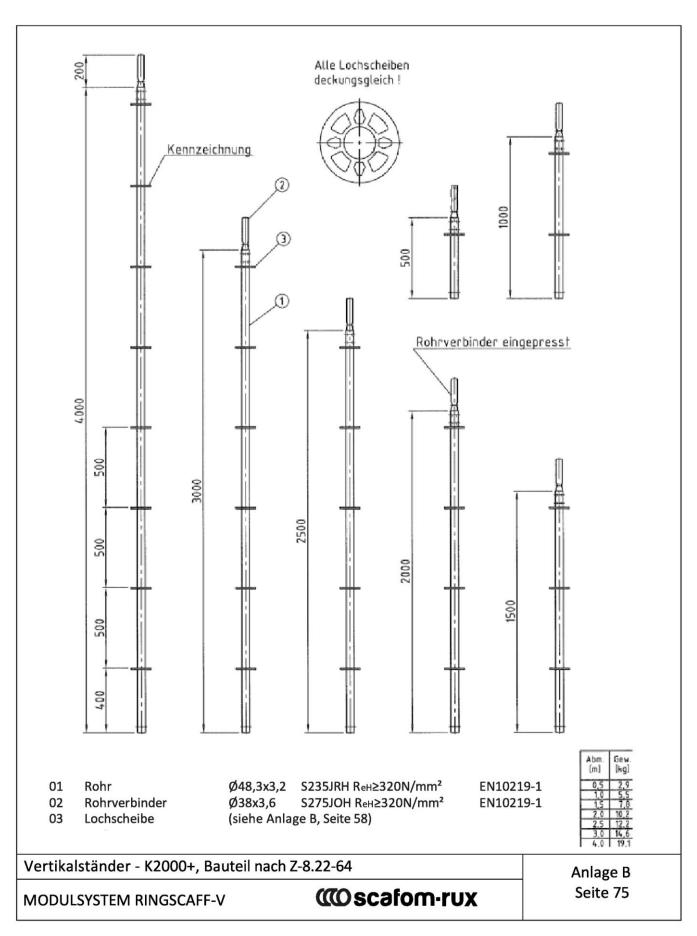
Vertikaldiagonale - Variante II, Bauteil nach Z-8.22-64

MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

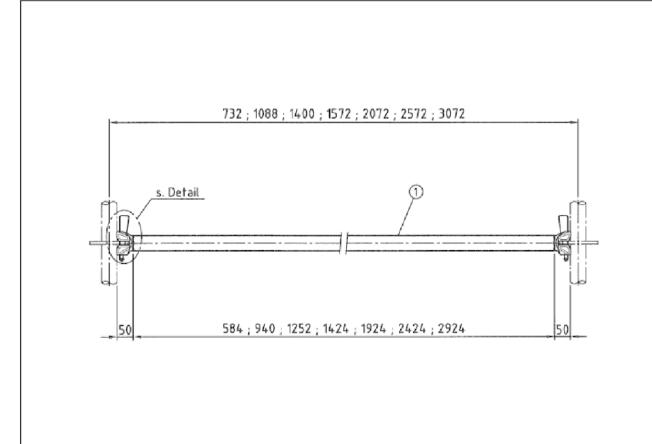
@scafom-rux



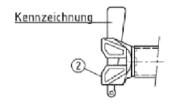












01 Rohr 02 Kopfstück Ø48,3x3,2 S235JRH ReH≥320N/mm² (siehe Anlage B, Seite 59)

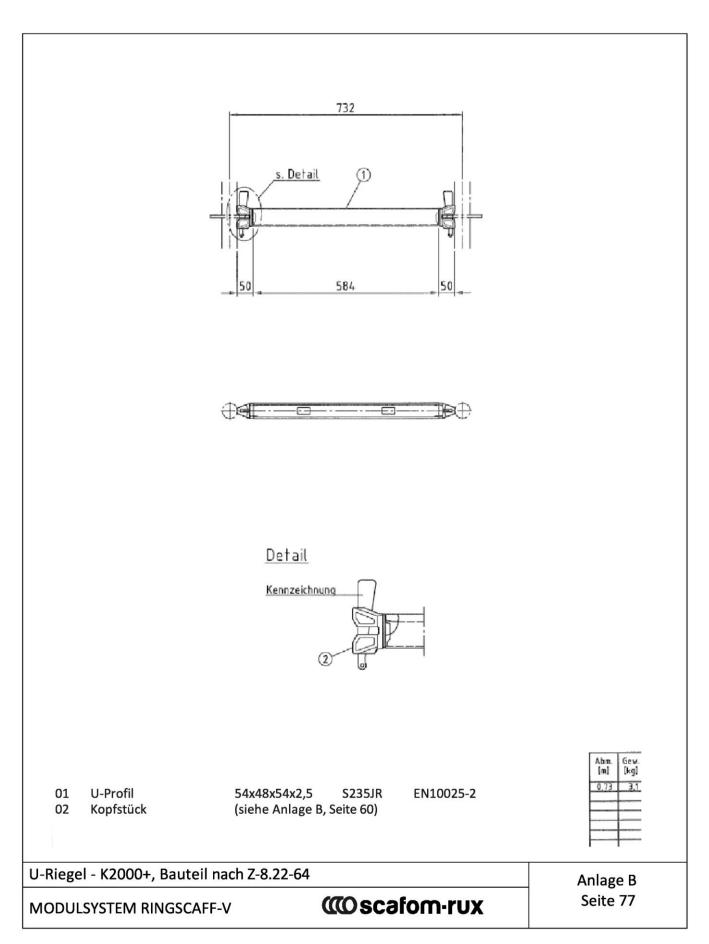
EN10219-1

[m] [kg] 0.73 3.4 1.09 4.6 1.40 5.8 1.57 6.3 2.07 8.2 2.57 10.0

O-Riegel - K2000+, Bauteil nach Z-8.22-64

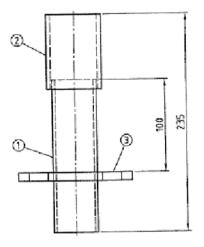
MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

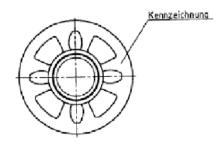
@scafom-rux





Keine Produktion mehr Nur zur Weiterverwendung





Rohr 01 Rohr 02

03 Lochscheibe Ø48,3x3,2 S235JRH ReH≥320N/mm²

Ø60,3x4,5 S235JRH (siehe Anlage B, Seite 65) EN10219-1

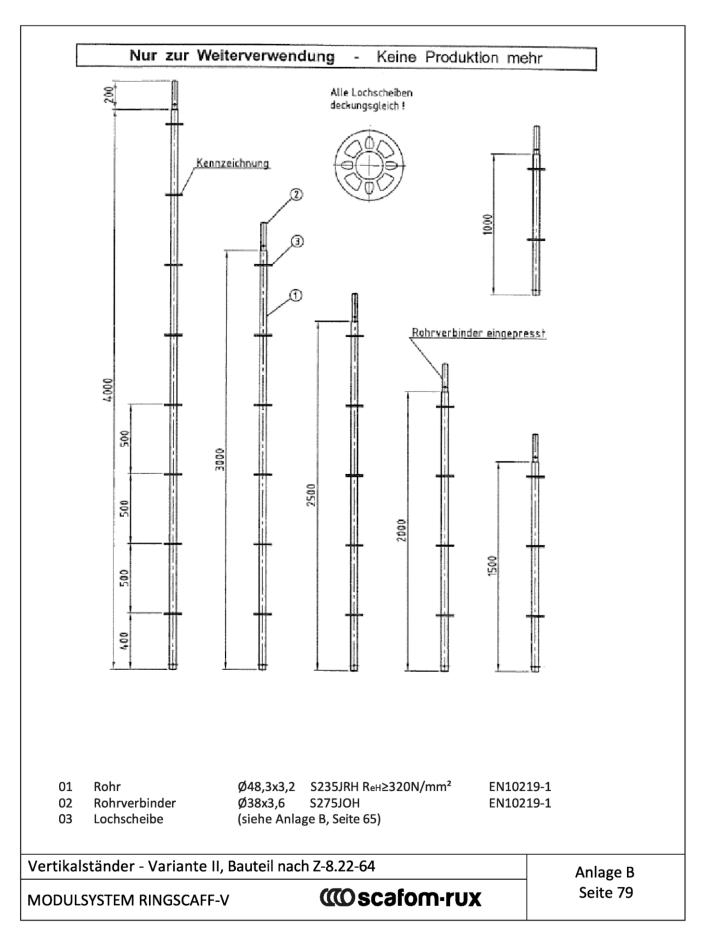
EN10219-1

Anfangsstück - Variante II, Bauteil nach Z-8.22-64

MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

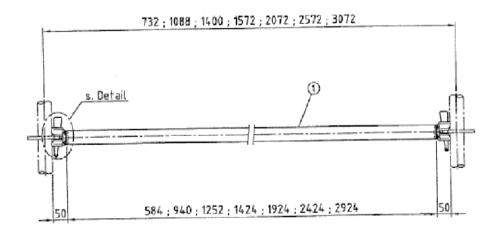
@scafom-rux



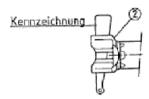




Nur zur Weiterverwendung - Keine Produktion mehr



Detail



01 Rohr

Ø48,3x3,2 S235JRH ReH≥320N/mm²

EN10219-1

02 Kopfstück

(siehe Anlage B, Seite 66)

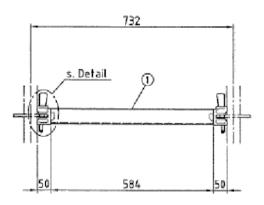
O-Riegel - Variante II, Bauteil nach Z-8.22-64

MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

@scafom-rux



Nur zur Weiterverwendung - Keine Produktion mehr









01 U-Profil

54x48x54x2,5

S235JR

EN10025-2

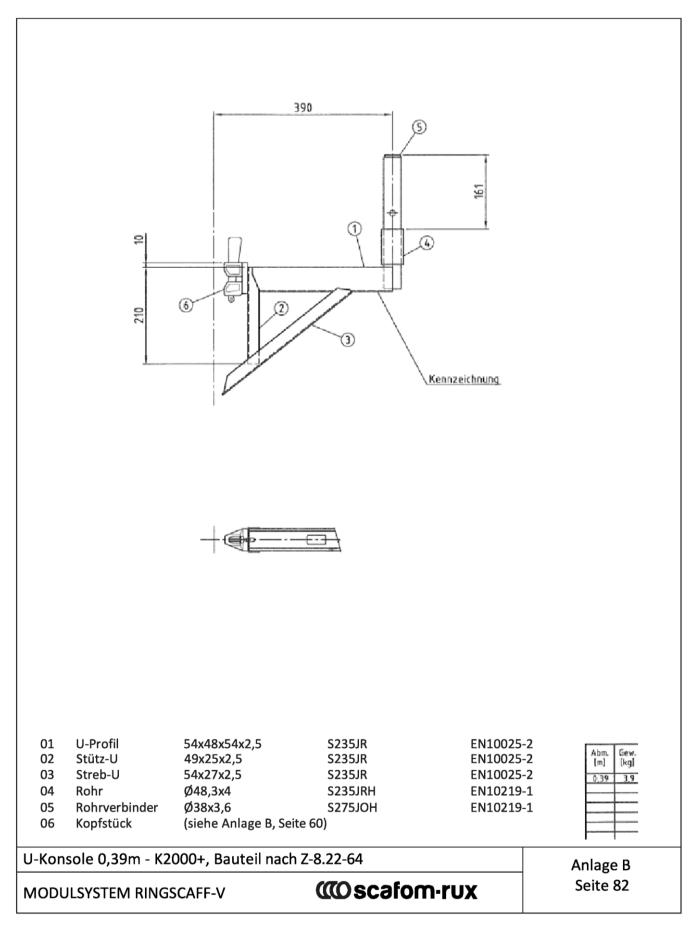
02 Kopfstück

(siehe Anlage B, Seite 67)

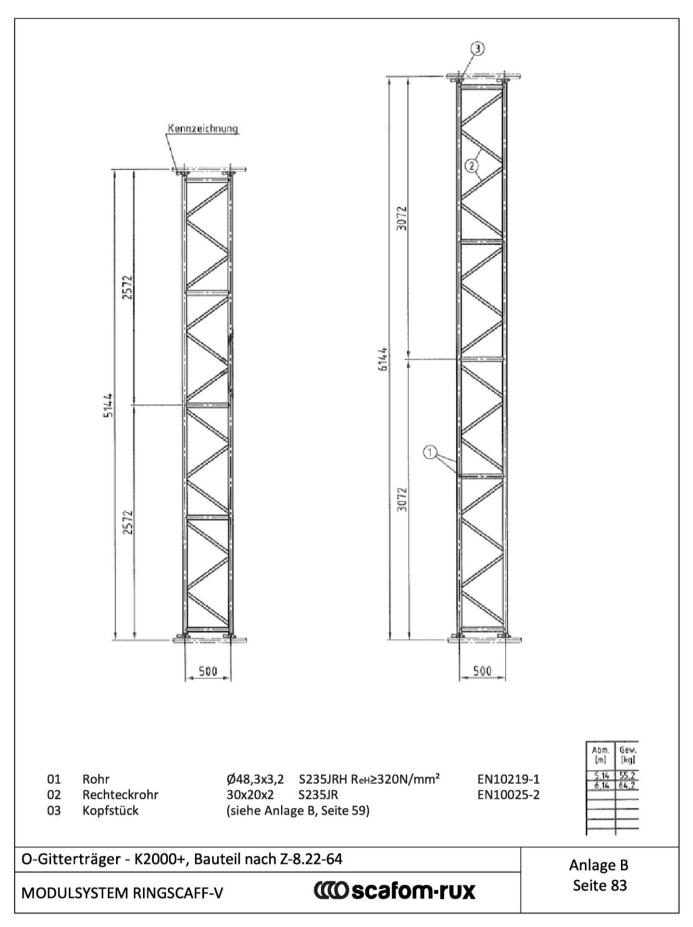
MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

U-Riegel - Variante II, Bauteil nach Z-8.22-64

@scafom-rux

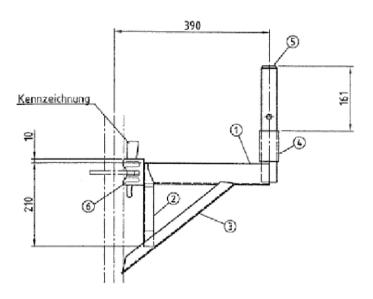








Nur zur Weiterverwendung - Keine Produktion mehr





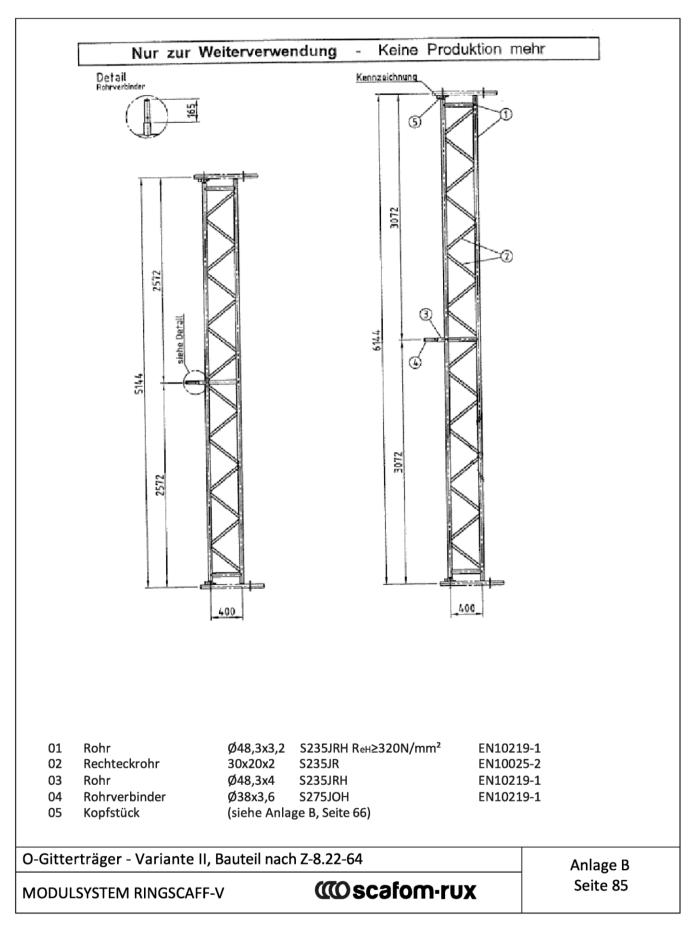
01	U-Profil	54x48x54x2,5	S235JR	EN10025-2
02	Stütz-U	49x25x2,5	S235JRC	EN10025-2
03	Streb-U	54x27x2,5	S235JRC	EN10025-2
04	Rohr	Ø48,3x4	S235JRH	EN10219-1
05	Rohrverbinder	Ø38x3,6	S275JOH	EN10219-1
06	Kopfstück	(siehe Anlage B, Se	eite 67)	

U-Konsole 0,39m - Variante II, Bauteil nach Z-8.22-64

MODULSYSTEM RINGSCAFF-V

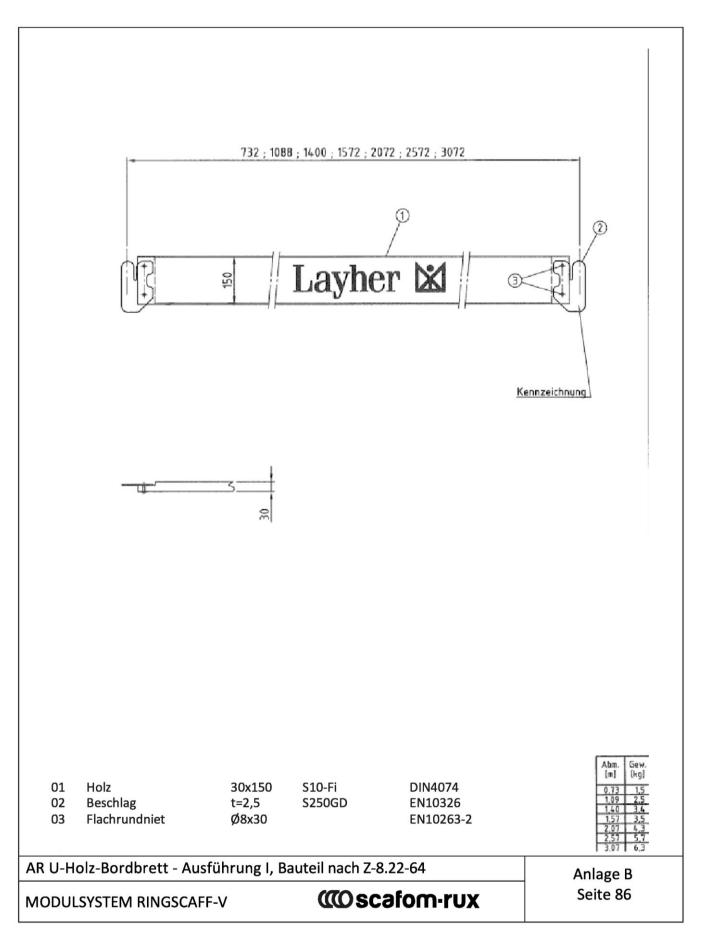
Anlage B
Seite 84

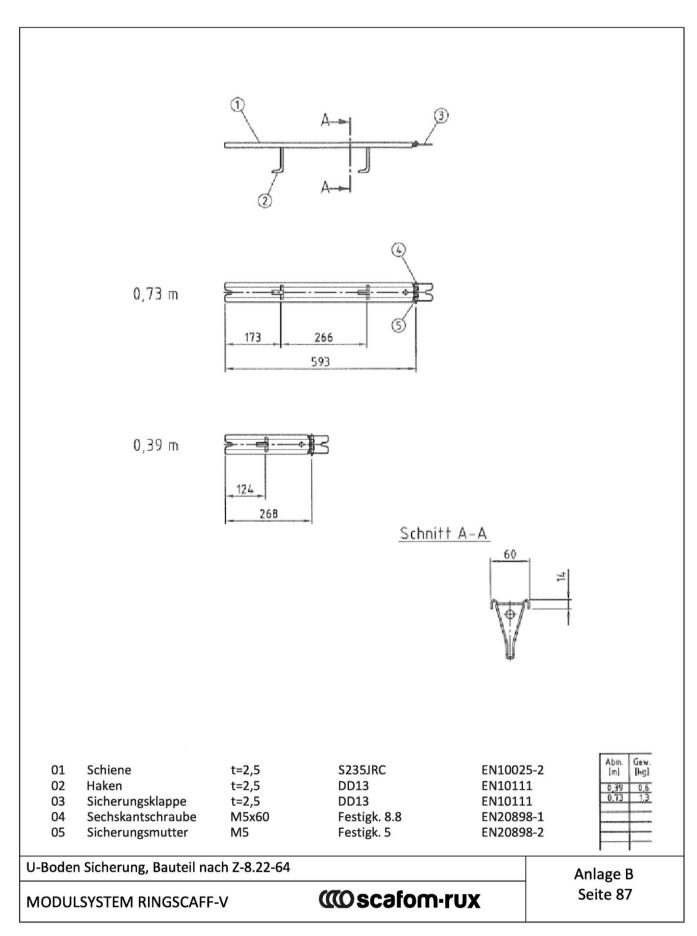


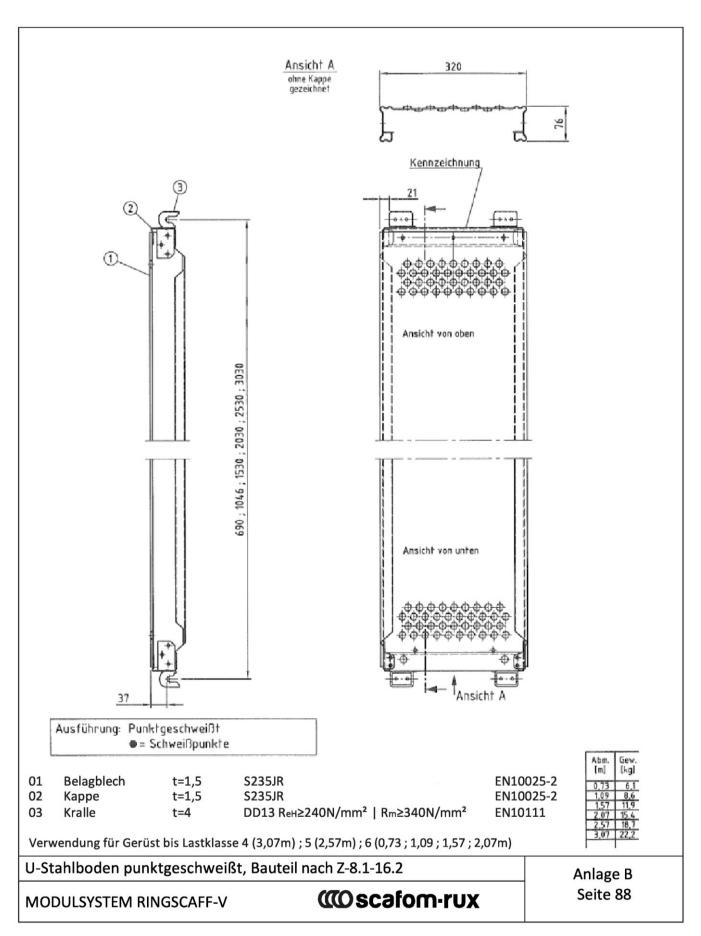


Z2899.16 1.8.22-37/12

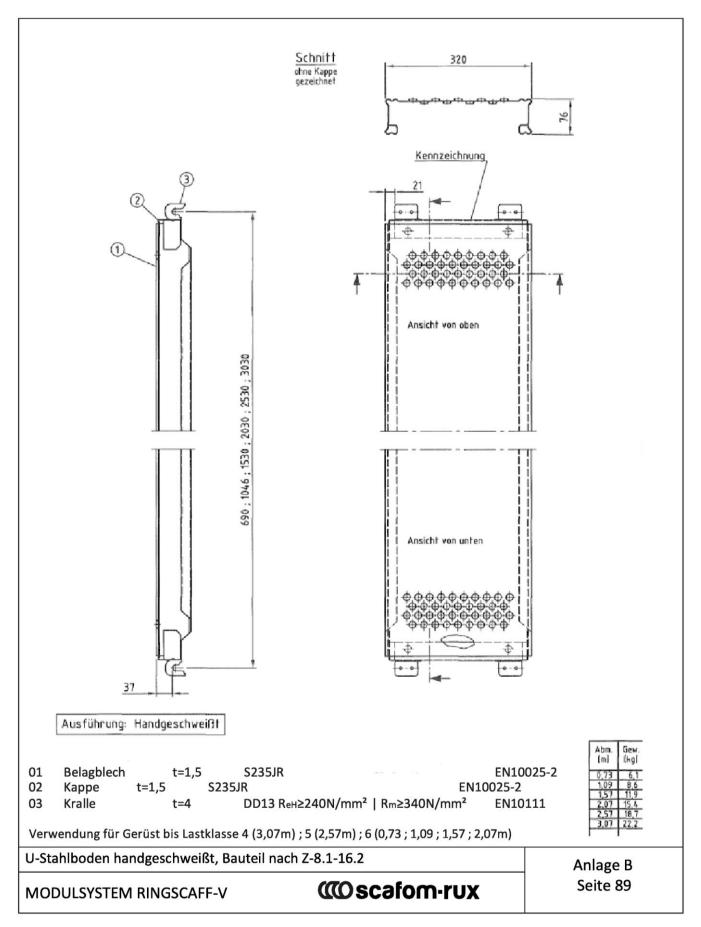


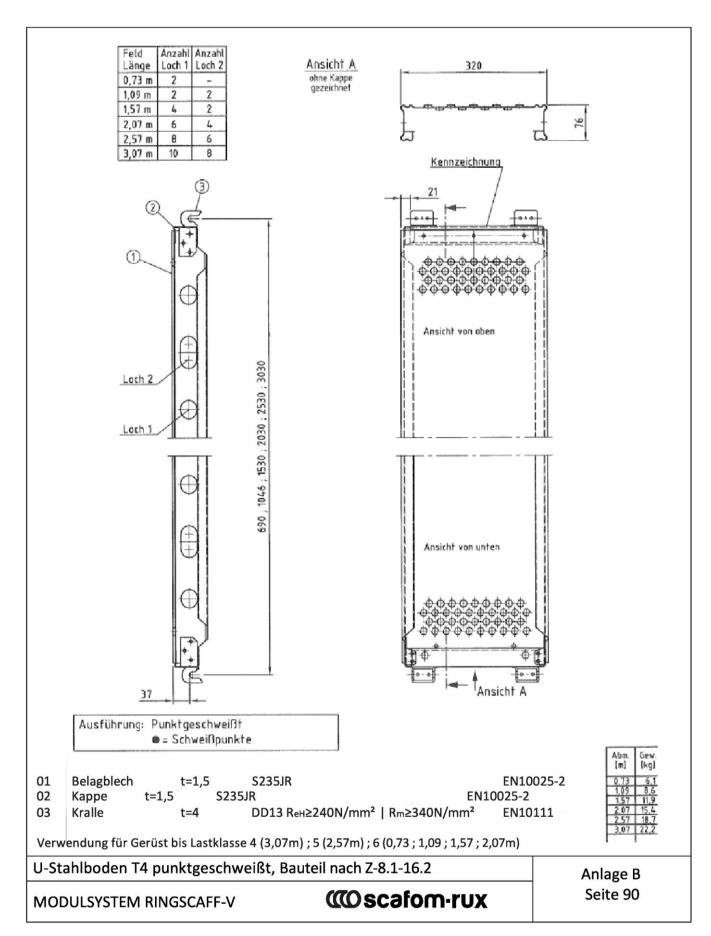


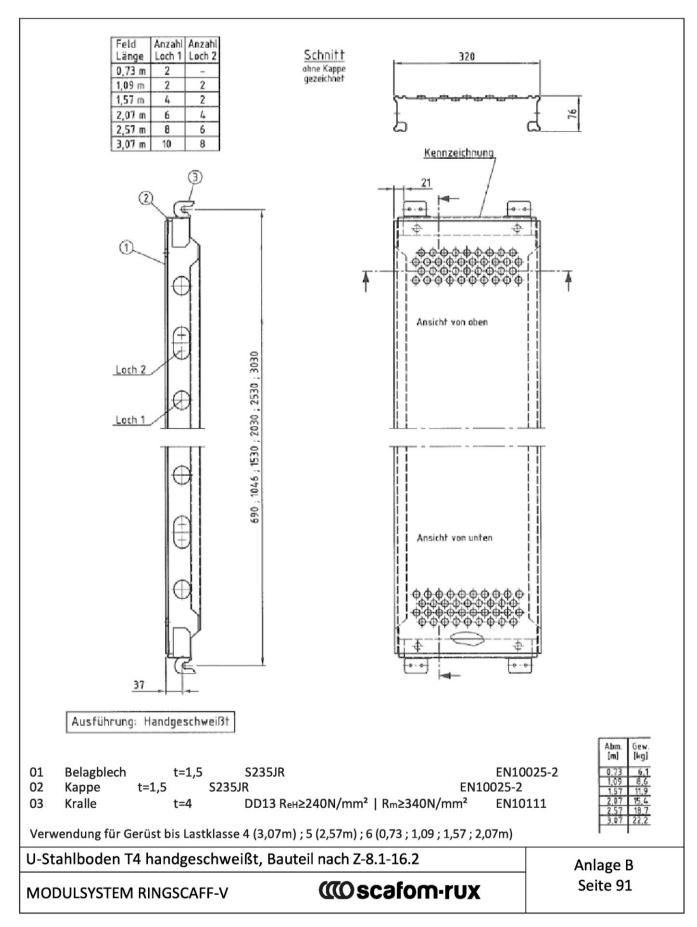


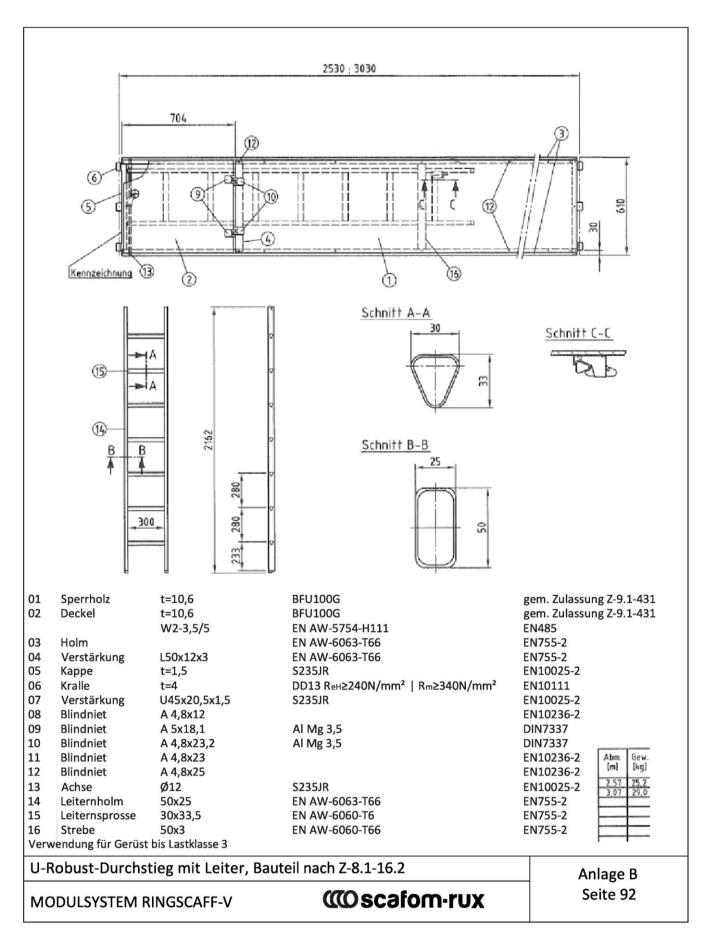




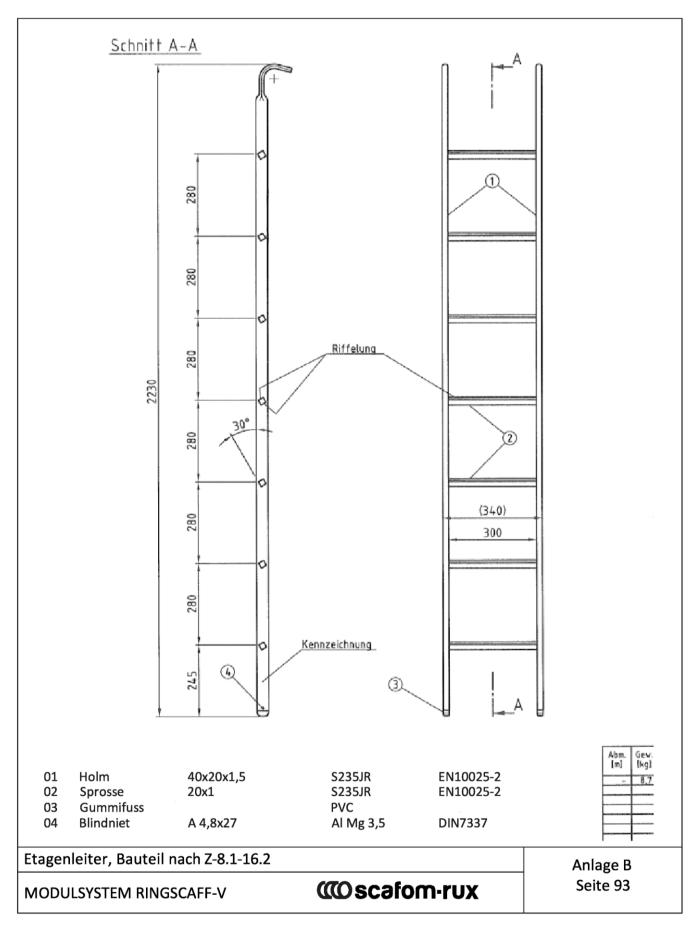




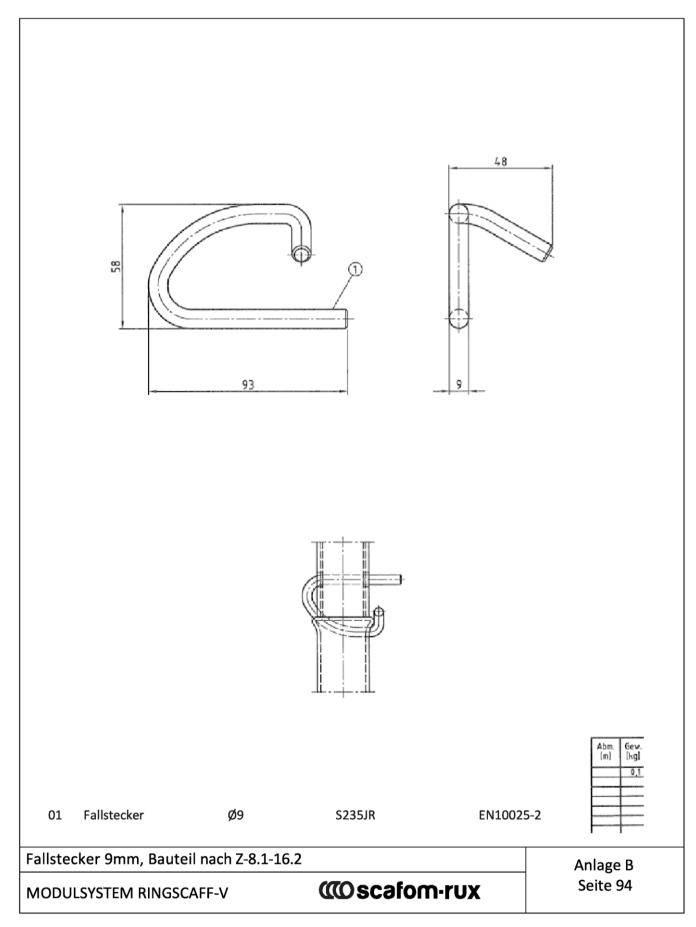


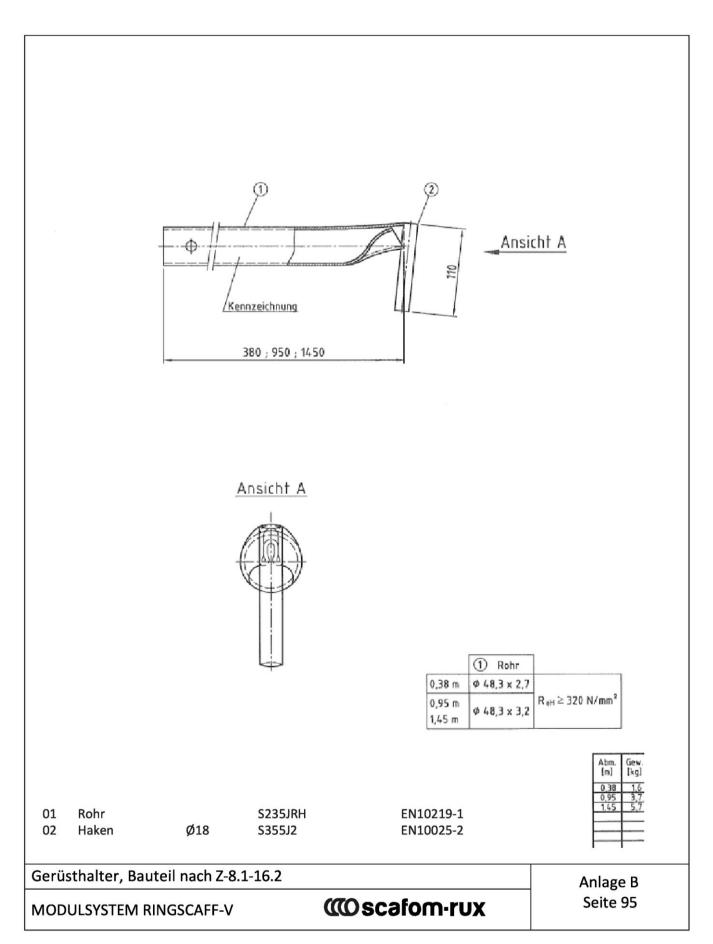




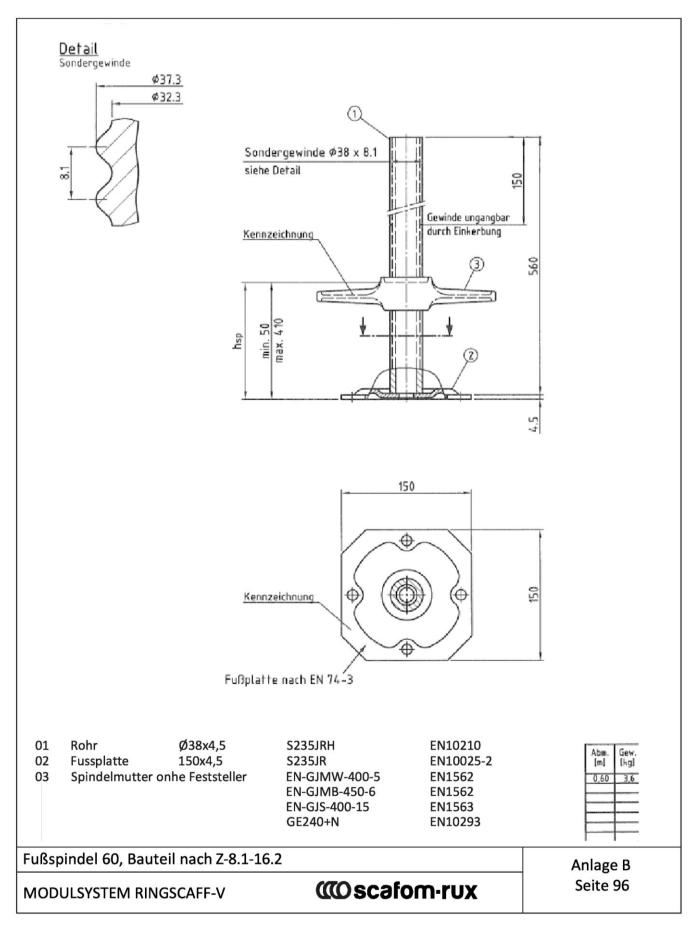


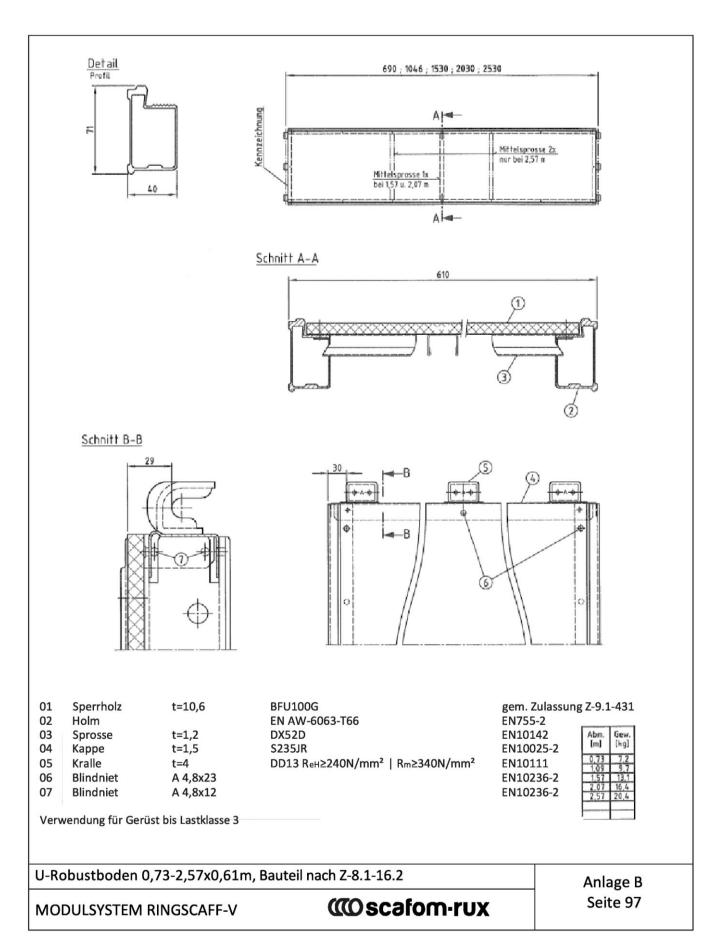




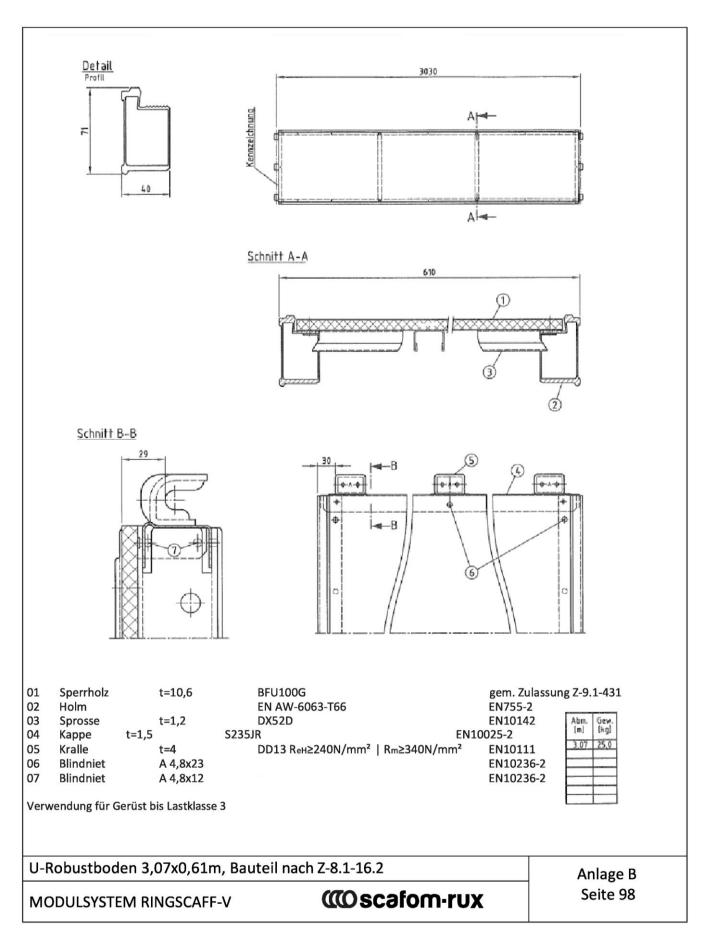




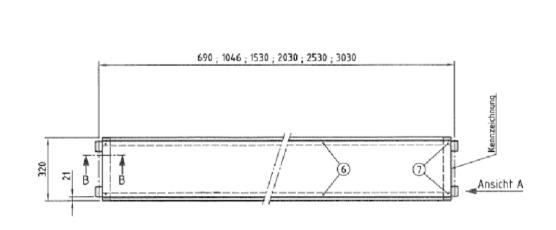




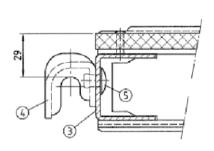




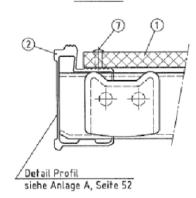








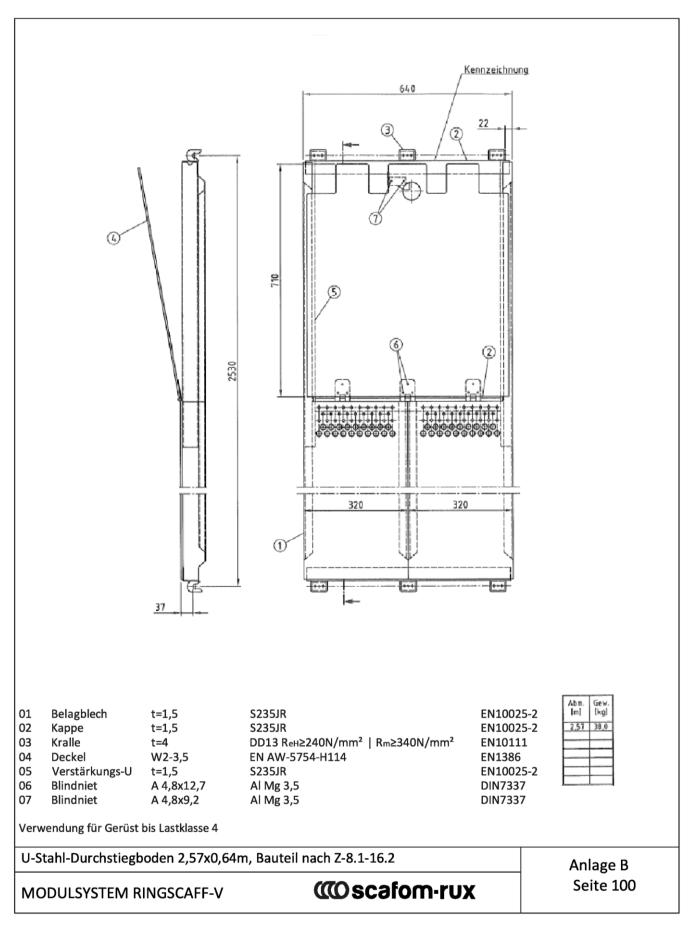


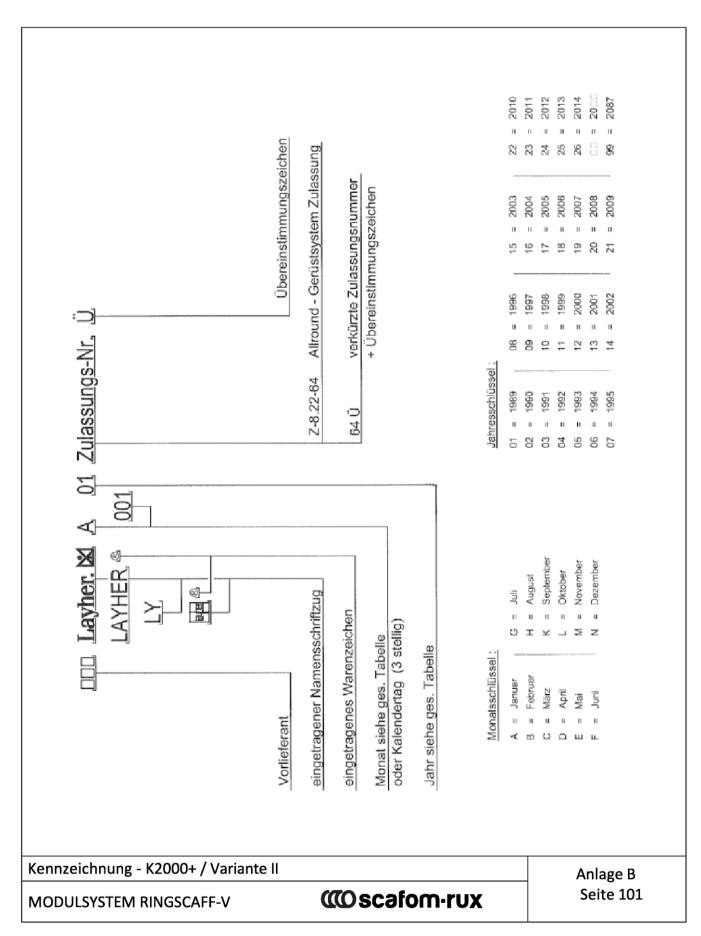


01 02 03 04 05 06	Sperrholz Holm Kappe Kralle Flachrundniet Blindniet	t=10,6 t=2,5 t=4 Ø8x18 A 4,8x23	BFU100G EN AW-6063-T66 EN AW-6063-T66 DD13 ReH≥240N/mm ² Rm≥340N/mm ²	EN755-2 EN755-2 EN10111 EN10236-2 EN10236-2	Abm. Ge w. [kg] 0.73 6.4 1.09 8.4 1.57 9.9 2.07 11.5 2.57 14.7
07	Blindniet	A 4,8x12		EN10236-2	2,57 14,7 3,07 16.0

Verwendung für Gerüst bis Lastklasse 3 (3,07m); 4 (2,57m); 5 (2,07m); 6 (0,73; 1,09; 1,57m)

U-Robustboden 0,73-3,07x0,32m, Bauteil nach Z-8.1-16.2		Anlage B
MODULSYSTEM RINGSCAFF-V	@scafom-rux	Seite 99







C.1 Allgemeines

In der Regelausführung darf das Gerüstsystem als Arbeitsgerüst der Lastklassen ≤ 3 mit der Systembreite b = 0,732 m und mit Feldweiten $\ell \leq 3,07$ m in der Ausführung "A" und mit Feldweiten $\ell \leq 2,57$ m in der Ausführung "B" nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie als Fang- und Dachfanggerüst nach DIN 4420-1:2004-03 verwendet werden.

In der Ausführung "A" dürfen keine Bauteile der Bauart "MATCH" oder "Variante II", in der Ausführung "B" alle Bauteile verwendet werden.

Die oberste horizontale Ebene (Gerüstlage) darf nicht höher als 24 m, zuzüglich Spindelauszugslänge (Unterkante Endplatte bis Oberkante Spindelmutter), über Geländeoberfläche liegen. Die maximale Spindelauszugslänge beträgt 25 cm.

Das Gerüstsystem ist in der Regelausführung für den Arbeitsbetrieb in einer Gerüstlage nach der Regelung von DIN EN 12811-1:2004-03, Abschnitt 6.2.9.2 vor "offener" Fassade mit einem Öffnungsanteil von 60 % und vor geschlossener Fassade bemessen. Bei der Ermittlung der Windlast ist ein Standzeitfaktor von $\chi=0.7$, der eine maximale Standzeit von 2 Jahren voraussetzt, berücksichtigt worden. Die Bekleidung des Gerüsts mit Netzen oder Planen ist in der Regelausführung nicht nachgewiesen.

Ohne weitere Nachweise darf die Regelausführung nur verwendet werden, wenn in den Gerüstfeldern jeweils nur Lasten wirken, die nicht größer sind als die maßgebenden Verkehrslasten nach DIN EN 12811-1:2004-03, Tabelle 3.

Für das Gerüst in der Ausführung "A" des Modulsystems "RINGSCAFF-V" mit den Bauteilen "RINGSCAFF" und "K2000+" ist folgende Bezeichnung nach DIN EN12810-1:2004-03 zu verwenden:

Gerüst EN 12810 - 3D - SW06/307 - H2 - A - LA

Für das Gerüst in der Ausführung "B" des Modulsystems "RINGSCAFF-V" mit den Bauteilen "MATCH" und "Variante II" oder bei Derivaten "RINGSCAFF" mit "Variante II" oder "MATCH" mit "K2000+" ist folgende Bezeichnung nach DIN EN12810-1:2004-03 zu verwenden:

Gerüst EN 12810 – 3D – SW06/257 – H2 – A – LA

C.2 Fang- und Dachfanggerüst

In der Regelausführung darf das Gerüstsystem als Fang- und Dachfanggerüst mit einer Fanglage der Klasse FL1 und als Dachfanggerüst mit Schutzwänden der Klasse SWD 1 nach DIN 4420-1:2004-03 verwendet werden.

Die Schutzwand ist an den äußeren Vertikalstielen in der obersten, verankerten Gerüstlage anzubauen, die durch einen zusätzlichen Ständer verstärkt ist. Als Anschlussmittel sind 3 Doppelkeilköpfe (I = 15,5 cm) zu wählen. Das Schutznetz ist nach DIN EN 1263-1:2015-03 mit einer Maschenweite 100 mm auszuführen.

C.3 Bauteile

Die vorgesehenen Bauteile sind in Abhängigkeit von der Ausführung den Tabellen C.1 oder C.2 zu entnehmen. Außerdem dürfen auch Stahlrohre \varnothing 48,3 · 3,2 mm und Kupplungen

- für die horizontale Aussteifung der Überbrückungsträger und
- für den Anschluss der Gerüsthalter und V-Anker (siehe Abschnitt C.5) an die Ständer Normalkupplungen nach DIN EN 12811-1:2004-03

verwendet werden.

Modulsystem "RINGSCAFF-V"	
Regelausführung – Allgemeiner Teil	Anlage C, Seite 1



C.4 Aussteifung

Zur horizontalen Aussteifung des Gerüsts sind in vertikalen Abständen von 2 m durchgehend entweder

- U-Riegel 0,73 m und jeweils zwei U-Stahlböden der Breite b = 0,32 m oder ein U-Robustboden 0,61 m gemäß Tabelle 11 oder Tabelle 12 einzubauen oder
- O-Riegel 0,73 m und jeweils zwei O-Stahlböden der Breite b = 0,32 m gemäß Tabelle 11 oder Tabelle 12 einzubauen.

Bei einem Leitergang sind anstelle der Böden Durchstiege nach Abschnitt C.7 einzubauen.

Die Böden und Durchstiege sind durch Belagsicherungen gegen unbeabsichtigtes Ausheben zu sichern.

Zur Aussteifung der äußeren vertikalen Ebene wird die Rahmenwirkung durchgehend in jedem Gerüstfeld ab der zweiten Gerüstlage durch Geländerholme als Längsriegel (1 m über Belagfläche) erzeugt. Werden Geländerholme ohne aussteifende Wirkung eingesetzt z.B. an Aufzügen, müssen die entfallenen Längsriegel in Belaghöhe eingebaut werden.

Zur Aussteifung der inneren vertikalen Ebene ohne Einsatz von Innenkonsolen wird die Rahmenwirkung durch Längsriegel an jedem V-Anker in Belaghöhe gewährleistet. Beim Einsatz von Innenkonsolen werden in jedem Feld Längsriegel in Belaghöhe eingebaut.

Unmittelbar oberhalb der Gerüstspindeln sind Vertikal-Anfangsstücke einzubauen, die durch Längsriegel (Fußriegel) in der inneren und äußeren Ebene parallel zur Fassade sowie durch Querriegel senkrecht zur Fassade zu verbinden sind. Zusätzlich sind alle Ständerpaare rechtwinklig zur Fassade in Höhe der ersten Lochscheibe der Ständer durch Querriegel (2. Fußriegel) zu verbinden. In der Ausführung "A" mit O-Riegeln darf auf den 2. Fußriegel verzichtet werden.

Der Ständerstoß ist am Außenrohr auf Höhe der Belagebene oder auf Höhe der Geländerholme anzubringen. Am Innenrohr ist der Ständerstoß immer auf Höhe der Belagebene einzubauen.

C.5 Verankerung

Die Verankerungen sind mit Gerüsthaltern nach Anlage B, Seiten 41 oder Seite 92 auszuführen.

Die Gerüsthalter sind als Ankerpaar im Winkel von 90° (V-Anker) oder als "kurze" Gerüsthalter nur am inneren Vertikalrahmenstiel mit Normalkupplungen zu befestigen.

Die V-Anker und Gerüsthalter sind in unmittelbarer Nähe der von den Ständerrohren und Querriegeln gebildeten Knotenpunkte anzubringen. Je fünf Gerüstfelder ist mindestens ein V-Anker zu verwenden. Die V-Anker dürfen nicht am Rand eines Gerüsts verwendet werden. Die Knotenpunkte, die mittels V-Anker verankert sind, sind durch Längsriegel in der inneren Ebene parallel zur Fassade mit dem benachbarten Ständerzug zu verbinden.

Die in der Anlage D angegebenen Ankerkräfte und Fundamentlasten sind mit den Gebrauchswerten der Einwirkungen ($\gamma_F = 1,0$) ohne Berücksichtigung des jeweiligen Teilsicherheitsbeiwertes ermittelt worden.

Ausführung "A":

Jeder Ständerzug ist in vertikalen Abständen von 4 m zu verankern. In der obersten Ebene ist jeder Ständerzug zu verankern. Sofern bei der Ausführung "A" mit U-Riegeln die zweite und die oberste Gerüstlage durchgehend verankert ist, darf jeder Ständerzug in vertikalen Abständen von 8 m verankert werden; die Verankerungen benachbarter Vertikalrahmenzüge sind dabei um den halben Abstand vertikal versetzt anzuordnen.

Die Ständerzüge am Rand eines Gerüsts sowie die Ständerzüge des Aufstiegsfelds sind in vertikalen Abständen von 4 m zu verankern.

Ausführung "B":

Jeder Ständerzug ist in vertikalen Abständen von 4 m zu verankern. In der obersten Ebene ist jeder Ständerzug zu verankern.

Modulsystem "RINGSCAFF-V"	
Regelausführung – Allgemeiner Teil	Anlage C, Seite 2



C.6 Überbrückung

Die Überbrückungsträger (Modul-Gitterträger) dürfen zur Überbrückung von Toreinfahrten o.ä. bei Wegfall der unter der Überbrückung befindlichen Gerüstlagen ab der 2. Ebene eingesetzt werden.

Die Durchgangsbreiten sind in Ausführung "A" auf ℓ = 6,14 m und in Ausführung "B" auf ℓ = 5,14 m begrenzt.

Die Überbrückungsträger sind an den Knotenpunkten Obergurt des Überbrückungsträgers mit Innenständer und zweifach zwischen den Innenständern mit Gerüsthaltern zu verankern. Zusätzlich sind in den Verankerungsbereichen beide Obergurte durch Querriegel aus Rohren und Kupplungen miteinander zu verbinden. Alternativ kann die Obergurtaussteifung durch einen Horizontalverband aus Rohren und Kupplungen realisiert werden (vgl. Anlage D, Seite 2, 4, 6, 8, 10 oder 12).

Bei gleichzeitigem Einsatz von Innenkonsolen und Überbrückung sind an beiden Ständern beidseits der Überbrückung in der ersten Ebene (2 m) V-Anker einzubauen.

C.7 Leitergang

Für einen inneren Leitergang sind je nach Auflagerart entweder

- U-Durchstiege mit Leiter, U-Stahl-Durchstiegsböden oder U-Robust-Durchstiege oder
- O-Durchstiege mit Leiter.

Der Leitergang muss im 4,0 m-Ankerraster beidseitig verankert werden.

C.8 Verbreiterungskonsole

Auf der Innenseite des Gerüsts dürfen in allen Gerüstebenen U- und O-Konsolen 0,39 m eingesetzt werden. Zwischen Haupt- und Konsolbelag sind Längsriegel einzubauen.

<u>Tabelle C.1:</u> Bauteile der Regelausführung

Bezeichnung	Anlage B, Seite
Vertikaldiagonale – Ringscaff	7
Vertikaldiagonale – Match	13
Anfangsstück – Ringscaff / Match	15
Vertikalständer – Ringscaff / Match	16
O-Riegel (Rohrriegel) – Ringscaff / Match	17
U-Riegel – Ringscaff	18
O-Konsole 0,39 m – Ringscaff	24
U-Konsole 0,39 m – Ringscaff	25
Gitterträger 6,14 m – Ringscaff	26
O-Stahlboden	27
O-Durchstieg mit Leiter	28
Bordbrett	29
Aushubsicherung für U-Stahlboden	30
Doppel-Keilkopf	31
U-Stahlboden	32
O-Stahlboden Clinch	33
U-Stahlboden Clinch	34
O-Stahlboden TS	35
U-Stahlboden TS	36
U-Durchstieg mit Leiter	38

Modulsystem "RINGSCAFF-V"	
Regelausführung – Allgemeiner Teil	Anlage C, Seite 3

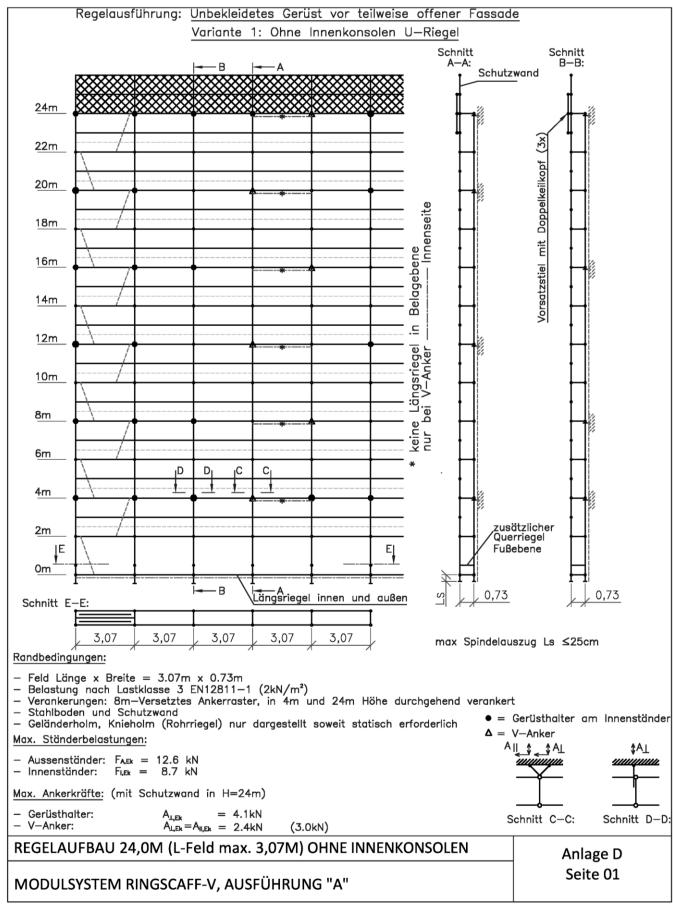


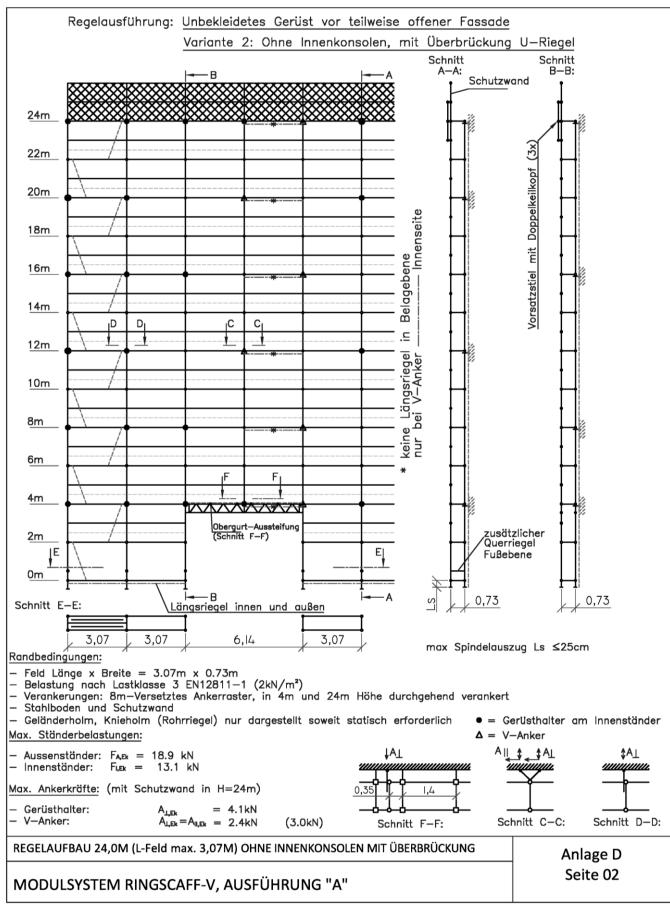
<u>Tabelle C.1:</u> (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite
Fallstecker	40
Gerüsthalter	41
Fußspindel 0,40 m	42
Fußspindel 0,60 m	43
Fußspindel 0,78 m	44
Vertikaldiagonale – K2000+	66
Vertikaldiagonale – Variante II	73
Anfangsstück – K2000+	74
Vertikalständer – K2000+	75
O-Riegel – K2000+	76
U-Riegel – K2000+	77
Anfangsstück – Variante II	78
Vertikalständer – Variante II	79
O-Riegel – Variante II	80
U-Riegel – Variante II	81
U-Konsole 0,39 m – K2000+	82
O-Gitterträger – K2000+	83
U-Konsole 0,39 m – Variante II	84
O-Gitterträger – Variante II	85
AR U-Holz-Bordbrett – Ausführung I	86
U-Boden Sicherung	87
U-Stahlboden punktgeschweißt	88
U-Stahlboden handgeschweißt	89
U-Stahlboden T4 punktgeschweißt	90
U-Stahlboden T4 handgeschweißt	91
U-Robust-Durchstieg mit Leiter	92
Etagenleiter	93
Fallstecker 9 mm	94
Gerüsthalter	95
Fußspindel 60	96
U-Robustboden 0,73 – 2,57x0,61 m	97
U-Robustboden 3,07x0,61 m	98
U-Robustboden 0,73 – 3,07x0,32 m	99
U-Stahl-Durchstiegsboden 2,57x0,64 m	100

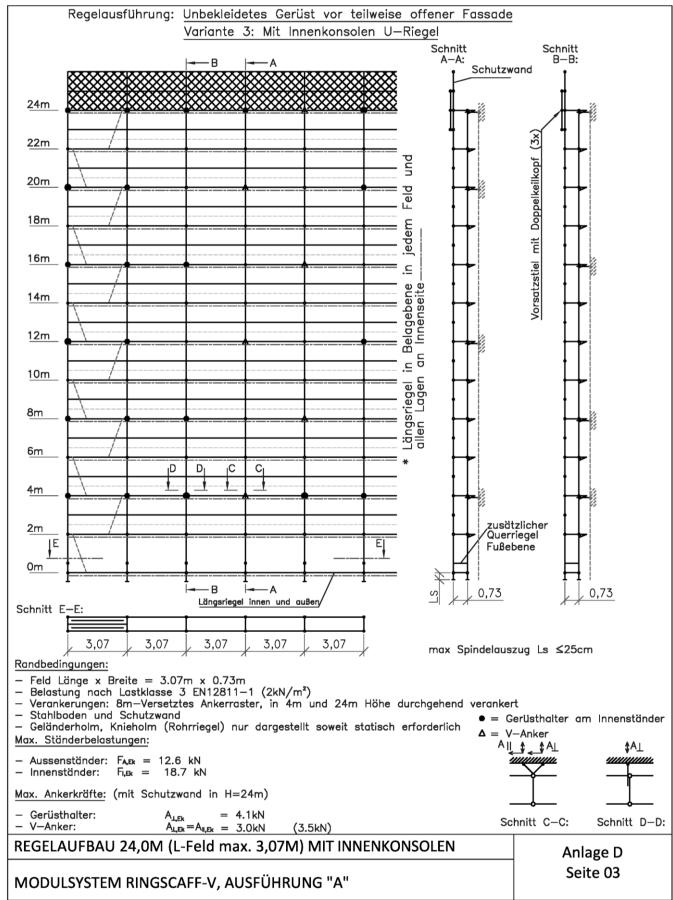
Modulsystem "RINGSCAFF-V"	
Regelausführung – Allgemeiner Teil	Anlage C, Seite 4



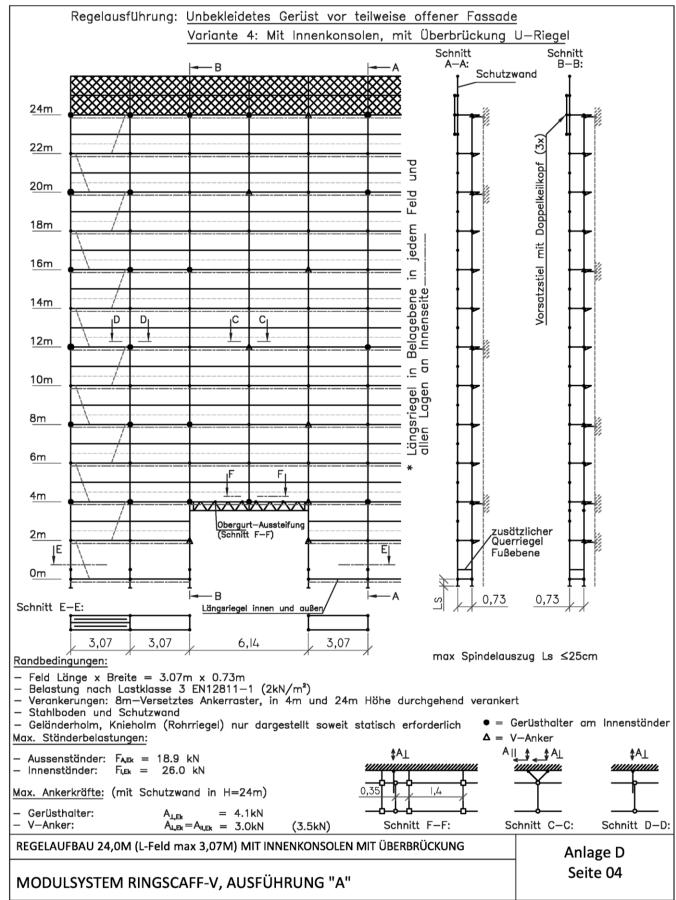




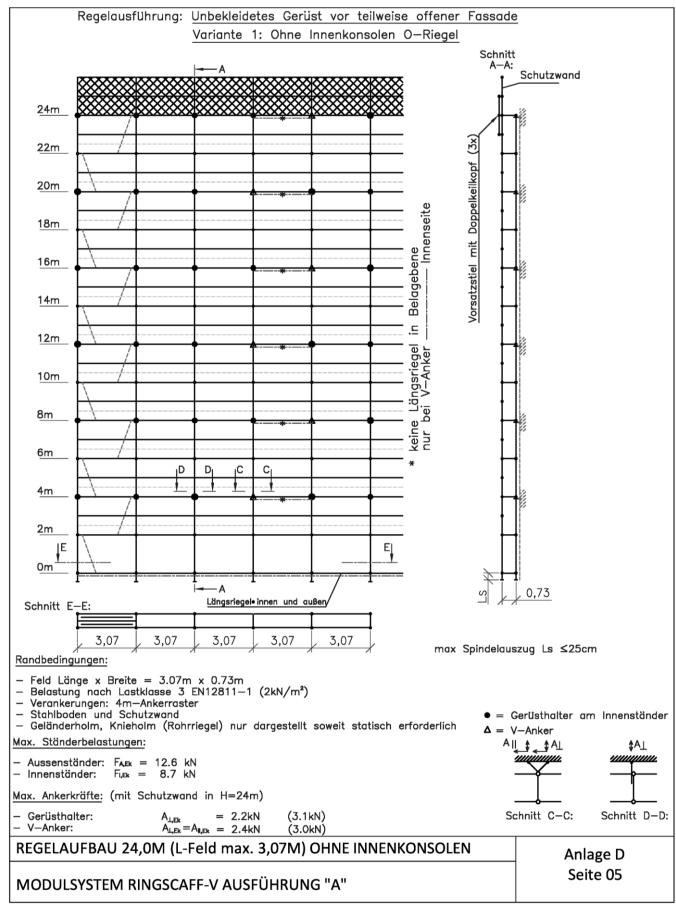




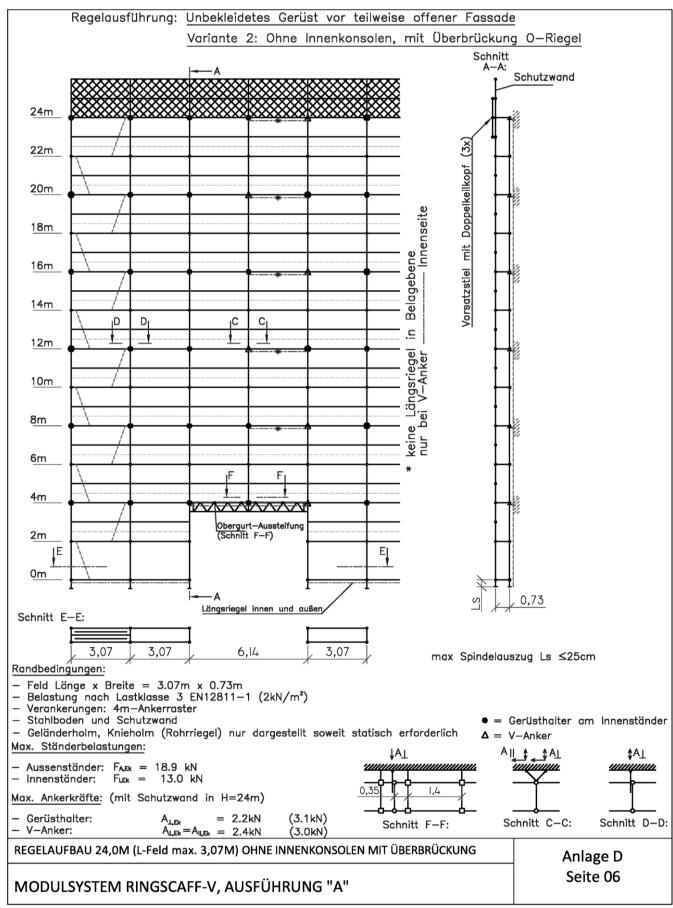




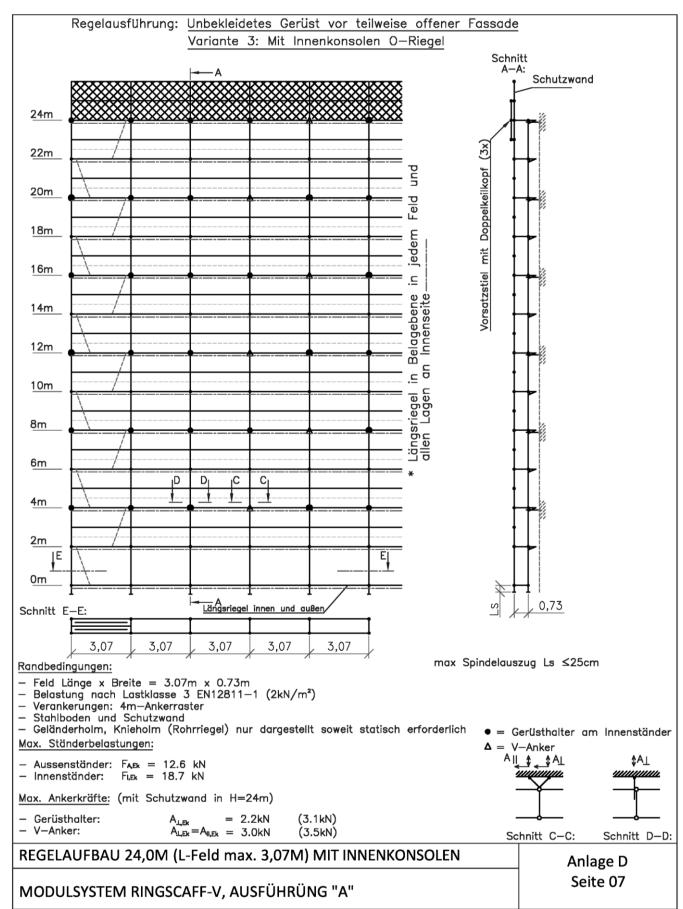




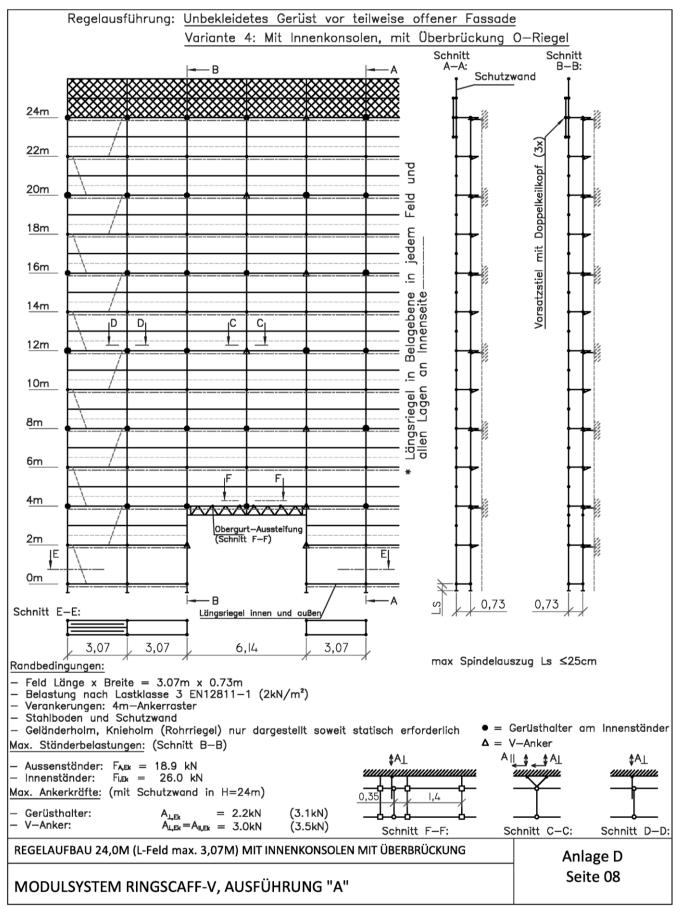




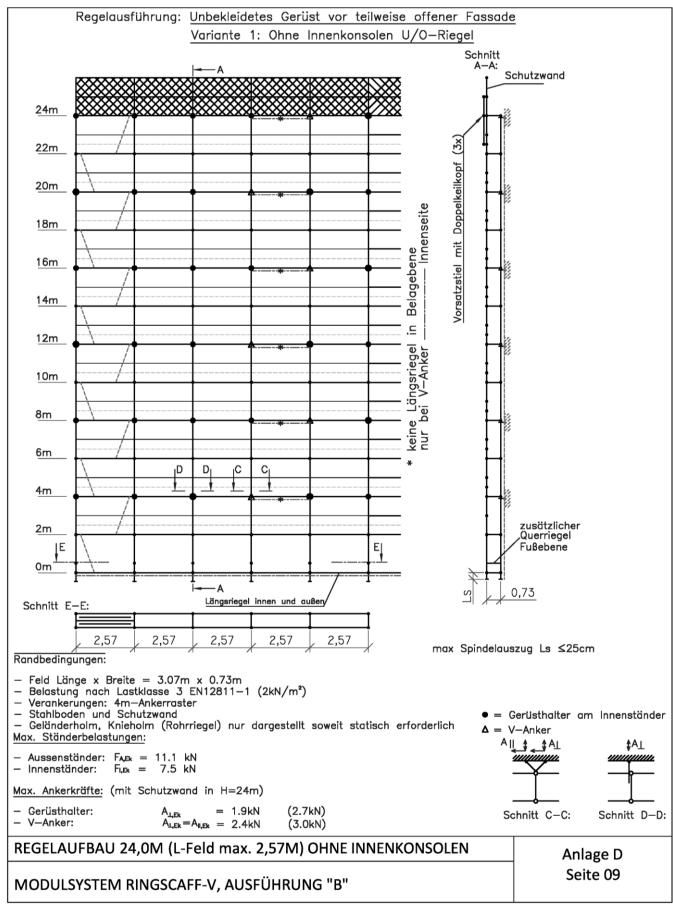






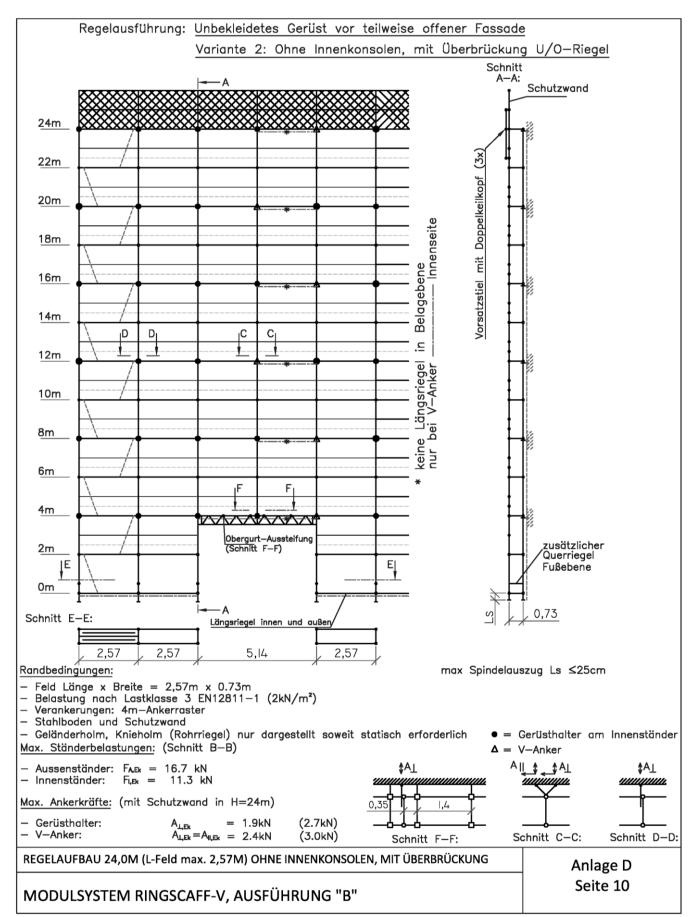




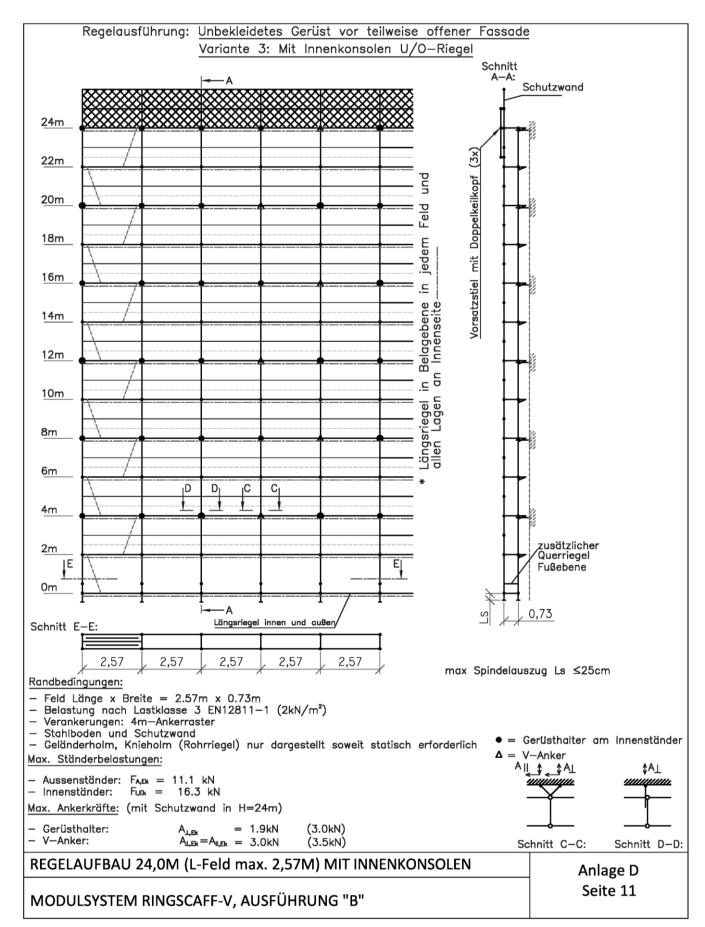




1.8.22-37/12







1.8.22-37/12

