



Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-17/0501 vom 6. Oktober 2017

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von Deutsches Institut für Bautechnik

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton

Injektionssystem zur Verankerung im Beton

TOX-Dübel-Technik GmbH Brunnenstraße 31 72505 Krauchenwies-Ablach DEUTSCHLAND

Werk 1 Germany

21 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

ETAG 001 Teil 5: "Verbunddübel", April 2013, verwendet als EAD gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011



Europäische Technische Bewertung ETA-17/0501

Seite 2 von 21 | 6. Oktober 2017

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.



Europäische Technische Bewertung ETA-17/0501

Seite 3 von 21 | 6. Oktober 2017

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Das "TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton" ist ein Verbunddübel, der aus einer Mörtelkartusche mit Injektionsmörtel Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow und einem Stahlteil besteht. Das Stahlteil ist eine handelsübliche Gewindestange in den Größen M8 bis M30 oder ein Betonstahl in den Größen 8 bis 32 mm.

Das Stahlteil wird in ein mit Injektionsmörtel gefülltes Bohrloch gesteckt und durch Verbund zwischen Stahlteil, Injektionsmörtel und Beton verankert.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A dargestellt.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäisch Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkr	nal	Leistung			
Charakteristische Querbeanspruchung	Werte	bei	Zug-	und	Siehe Anhang C 1 bis C 4
Verschiebungen unte	r Zug- un	Siehe Anhang C 5 / C 6			

3.2 Brandschutz (BWR 2)

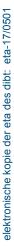
Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Der Dübel erfüllt die Anforderungen der Klasse A1
Feuerwiderstand	Keine Leistung bestimmt

3.3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

Bezüglich gefährlicher Stoffe können die Produkte im Geltungsbereich dieser Europäischen Technischen Bewertung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 zu erfüllen, müssen gegebenenfalls diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

3.4 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Die wesentlichen Merkmale bezüglich Sicherheit bei der Nutzung sind unter der Grundanforderung Mechanische Festigkeit und Standsicherheit erfasst.





Europäische Technische Bewertung ETA-17/0501

Seite 4 von 21 | 6. Oktober 2017

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß der Leitlinie für die europäisch technische Zulassung ETAG 001, April 2013, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

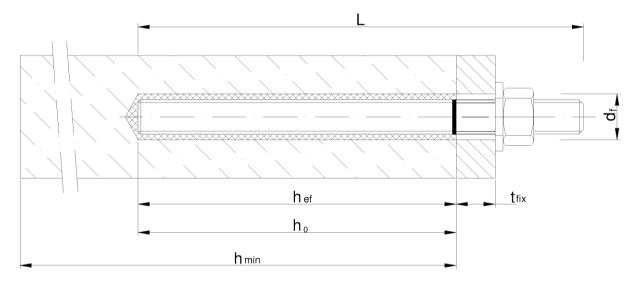
Ausgestellt in Berlin am 6. Oktober 2017 vom Deutschen Institut für Bautechnik

BD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow Abteilungsleiter

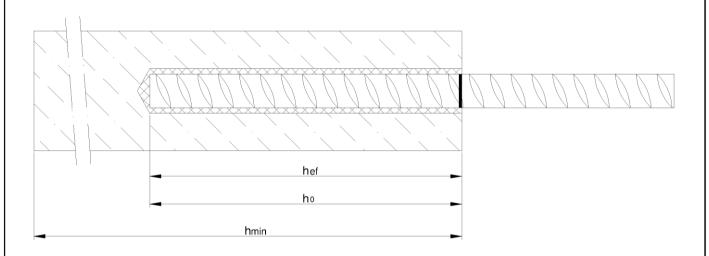
Beglaubigt:



Einbauzustand Ankerstange



Einbauzustand Betonstahl



d_f = Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil

 t_{fix} = Dicke des Anbauteils

 h_{ef} = effektive Setztiefe

 h_0 = Bohrlochtiefe

 h_{min} = Mindestbauteildicke

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Produktbeschreibung Einbauzustand	Anhang A 1



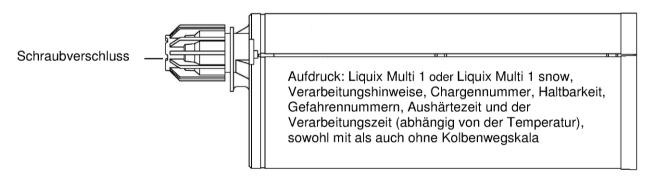
Kartusche: Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow

150 ml, 280 ml, 300 ml bis 333 ml und 380 ml bis 420 ml Kartusche (Typ: Koaxial)

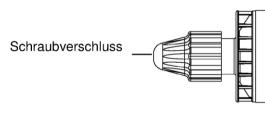


Aufdruck: Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow, Verarbeitungshinweise, Chargennummer, Haltbarkeit, Gefahrennummern, Aushärtezeit und der Verarbeitungszeit (abhängig von der Temperatur), sowohl mit als auch ohne Kolbenwegskala

235 ml, 345 ml bis 360 ml und 825 ml Kartusche (Typ: "side-by-side")



165 ml und 300 ml Kartusche (Typ: "Schlauchfolie")



Aufdruck: Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow, Verarbeitungshinweise, Chargennummer, Haltbarkeit, Gefahrennummern, Aushärtezeit und der Verarbeitungszeit (abhängig von der Temperatur), sowohl mit als auch ohne Kolbenwegskala

Statikmischer



TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton

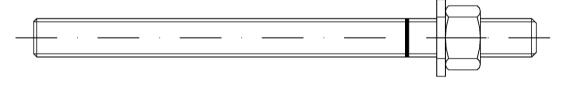
Produktbeschreibung

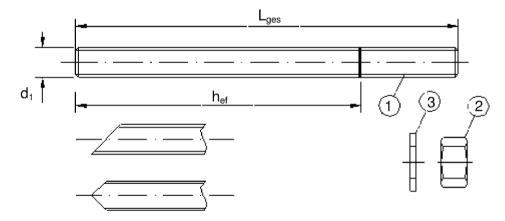
Injektionssystem

Anhang A 2



Ankerstange M8, M10, M12, M16, M20, M24, M27, M30 mit Unterlegscheibe und Sechskantmutter

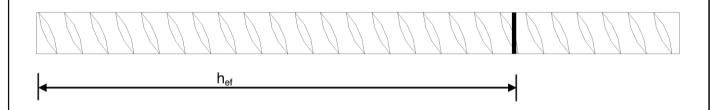




Handelsübliche Gewindestange mit:

- Werkstoff, Abmessungen und mechanische Eigenschaften gemäß Tabelle A1
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gemäß EN 10204:2004
- Markierung der Setztiefe

Betonstahl \varnothing 8, \varnothing 10, \varnothing 12, \varnothing 14, \varnothing 16, \varnothing 20, \varnothing 25, \varnothing 28, \varnothing 32



- Mindestwerte der bezogenen Rippenfläche f_{R,min} gemäß EN 1992-1-1:2004+AC:2010
- Die Rippenhöhe muss 0,05d ≤ h ≤ 0,07d betragen
 (d: Nenndurchmesser des Stabes; h: Rippenhöhe des Stabes)

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton

Produktbeschreibung
Ankerstange und Betontahl

Anhang A 3



Teil	Benennung	Werkstoff			
	teile, galvanisch verzinkt ≥ 5 μm ger verzinkt ≥ 40 μm gemäß EN ISO 146	mäß EN ISO 4042:1999 oder 1:2009 und EN ISO 10684:2004+AC:2009			
1	Ankerstange	Stahl gemäß EN 10087:1998 oder EN 10263:2001 Festigkeitsklasse 4.6, 4.8, 5.8, 8.8 gemäß EN 1993-1-8:2005+AC:2009 A ₅ > 8% Bruchdehnung			
2	Sechskantmutter, EN ISO 4032:2012	Stahl gemäß EN 10087:1998 oder EN 10263:2001 Festigkeitsklasse 4 (für Ankerstangen der Klasse 4.6 oder 4.8) Festigkeitsklasse 5 (für Ankerstangen der Klasse 5.8) Festigkeitsklasse 8 (für Ankerstangen der Klasse 8.8) gemäß EN ISO 898-2:2012			
3	Unterlegscheibe, EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 oder EN ISO 7094:2000	Stahl, galvanisch verzinkt oder feuerverzinkt			
Stahl	teile aus nichtrostendem Stahl				
1	Ankerstange	Werkstoff 1.4401 / 1.4404 / 1.4571, EN 10088- Festigkeitsklasse 50 EN ISO 3506-1:2009 Festigkeitsklasse 70 (\leq M24) EN ISO 3506-1:20 A ₅ > 8% Bruchdehnung			
2	Sechskantmutter, EN ISO 4032:2012	Werkstoff 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 EN 10088:2005, Festigkeitsklasse 50 (für Ankerstangen der Klasse 50) Festigkeitsklasse 70 (≤ M24) (für Ankerstangen der Klasse 70) gemäß EN ISO 3506-2:2009			
3	Unterlegscheibe, EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 oder EN ISO 7094:2000	Werkstoff 1.4401, 1.4404 oder 1.4571 gemäß EN 10088-1:2005			
Stahl	teile aus hochkorrosionsbeständige	em Stahl			
1	Ankerstange	Werkstoff 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2005, Festigkeitsklasse 50 EN ISO 3506-1:2009 Festigkeitsklasse 70 (\leq M24) EN ISO 3506-1:20 A ₅ > 8% Bruchdehnung	009		
2	Sechskantmutter, EN ISO 4032:2012	Werkstoff 1.4529 / 1.4565 EN 10088-1:2005, Festigkeitsklasse 50 (für Ankerstangen der Klas Festigkeitsklasse 70 (≤ M24) (für Ankerstangen EN ISO 3506-2:2009	,		
3	Unterlegscheibe, EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 oder EN ISO 7094:2000 Werkstoff 1.4529 / 1.4565 gemäß EN 10088-1:2005				
Beto	nstahl				
1	Betonstahl gemäß EN 1992-1-1:2004+AC:2010, Anhang C	Stäbe und Betonstabstahl vom Ring Klasse B of f_{yk} und k gemäß NDP oder NCL gemäß EN 199 $f_{uk} = f_{tk} = k \cdot f_{yk}$			
тох	Injektionssystem Liquix Multi 1 ode	er Liquix Multi 1 snow für Beton			



Spezifizierung des Verwendungszwecks

Beanspruchung der Verankerung:

- Statische und guasi-statische Lasten: M8 bis M30, Rebar Ø8 bis Ø32.
- Seismische Einwirkung für Anforderungsstufe C1: M8 bis M30 (außer feuerverzinkte Gewindestangen), Betonstahl Ø8 bis Ø32.

Verankerungsgrund:

- Bewehrter oder unbewehrter Normalbeton gemäß EN 206-1:2000.
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206-1:2000.
- Ungerissener Beton: M8 bis M30, Betonstahl Ø8 bis Ø32.
- Gerissener Beton: M8 bis M30, Betonstahl Ø8 bis Ø32.

Temperaturbereich:

- I: 40 °C bis +40 °C (max. Langzeit-Temperatur +24 °C und max. Kurzzeit-Temperatur +40 °C)
- II: 40 °C bis +80 °C (max. Langzeit-Temperatur +50 °C und max. Kurzzeit-Temperatur +80 °C)
- III: 40 °C bis +120 °C (max. Langzeit-Temperatur +72 °C und max. Kurzzeit-Temperatur +120 °C)

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume (verzinktem Stahl, nichtrostendem Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl).
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrieatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen (nichtrostendem Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl).
- Bauteile im Freien und in Feuchträumen, wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen (hochkorrosionsbeständiger Stahl).

Anmerkung: Aggressive Bedingungen sind z.B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z. B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Bemessung:

- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels angegeben (z. B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern usw.).
- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Die Bemessung der Verankerungen unter statischen und quasi-statischen Lasten erfolgt nach:
 - EOTA Technical Report TR 029 "Design of bonded anchors", Fassung September 2010 oder
 - CEN/TS 1992-4:2009
- Die Bemessung der Verankerungen unter seismischer Einwirkung erfolgt nach:
 - EOTA Technical Report TR 045 "Design of Metal Anchors under Seismic Action", Fassung Februar 2013
 - Die Verankerungen sind außerhalb kritischer Bereiche (z.B.: plastischer Gelenke) der Betonkonstruktion anzuordnen.
 - Eine Abstandsmontage oder die Montage auf Mörtelschicht ist für seismische Einwirkungen nicht erlaubt.

Einbau:

- Trockener oder nasser Beton: M8 bis M30, Betonstahl Ø8 bis Ø32.
- Wassergefüllte Bohrlöcher (nicht Seewasser): M8 bis M16, Betonstahl Ø8 bis Ø16.
- · Bohrlochherstellung durch Hammer- oder Pressluftbohren.
- Überkopfmontage erlaubt.
- · Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters.

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Verwendungszweck Spezifikationen	Anhang B 1



Tabelle B1: Montagekennwerte für Gewindestangen									
Dübelgröße	iniwerte iai a	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	М 30
Bohrernenndurchmesser	d ₀ [mm] =	10	12	14	18	24	28	32	35
Effective Verenteer mantiefe	h _{ef,min} [mm] =	60	60	70	80	90	96	108	120
Effektive Verankerungstiefe	h _{ef,max} [mm] =	160	200	240	320	400	480	540	600
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	d _f [mm] ≤	9	12	14	18	22	26	30	33
Bürstendurchmesser	d _b [mm] ≥	12	14	16	20	26	30	34	37
Drehmoment	T _{inst} [Nm] ≤	10	20	40	80	120	160	180	200
Anbauteildicke	t _{fix,min} [mm] >	0							
Anbautendicke	t _{fix,max} [mm] <	1500							
Mindestbauteildicke	h _{min} [mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm					h _{ef} + 2d ₀		
minimaler Achsabstand	s _{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
minimaler Randabstand	c _{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135	150

Tabelle B2: Montagekennwerte für Betonstahl

Dübelgröße	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	
Bohrernenndurchmesser	d ₀ [mm] =	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Effektive	h _{ef,min} [mm] =	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Verankerungstiefe	h _{ef,max} [mm] =	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Bürstendurchmesser	d _b [mm] ≥	14	16	18	20	22	26	34	37	41,5
Mindestbauteildicke	h _{min} [mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm					h _{ef} + 2d ₀)		
minimaler Achsabstand	s _{min} [mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
minimaler Randabstand	c _{min} [mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Verwendungszweck	Anhang B 2
Montagekennwerte	



Stahlbürste RBT:



Tabelle B3: Parameter für Reinigungs- und Setzzubehör

Gewindestangen	Betonstahl	d₀ Bohrer - Ø	d _b Bürsten - Ø		d _{b,min} min. Bürsten - Ø	Verfüll- stutzen
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(No.)
M8		10	RBT10	12	10,5	
M10	8	12	RBT12	14	12,5	
M12	10	14	RBT14	16	14,5	Kein
	12	16	RBT16	18	16,5	Verfüllstutzen notwendig
M16	14	18	RBT18	20	18,5	
	16	20	RBT20	22	20,5	
M20	20	24	RBT24	26	24,5	VS24
M24		28	RBT28	30	28,5	VS28
M27	25	32	RBT32	34	32,5	VS32
M30	28	35	RBT35	37	35,5	VS35
	32	40	RBT40	41,5	40,5	VS40





Handpumpe (Volumen 750 ml)

Bohrerdurchmesser (d₀): 10 mm bis 20 mm im ungerissenen Beton

Empfohlene Druckluftpistole (min 6 bar)

Bohrerdurchmesser (d₀): 10 mm bis 40 mm



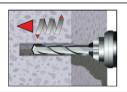
Verfüllstutzen für Überkopf- oder Horizontalmontage

Bohrerdurchmesser (d₀): 24 mm bis 40 mm

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Verwendungszweck Reinigungs- und Installationszubehör	Anhang B 3



Setzanweisung



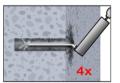
11. Bohrloch drehschlagend mit vorgeschriebenem Bohrerdurchmesser (Tabelle B1 oder Tabelle B2) und gewählter Bohrlochtiefe erstellen. Bei Fehlbohrungen ist das Bohrloch zu vermörteln.



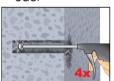
oder







oder



Achtung! Vor der Reinigung muss im Bohrloch stehendes Wasser entfernt werden.

2a. Das Bohrloch vom Bohrlochgrund her 4x vollständig mit Druckluft (min. 6 bar) oder Handpumpe (Anhang B 3) ausblasen. Bei tiefen Bohrlöchern sind Verlängerungen zu verwenden.

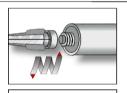
Mit der Handpumpe¹⁾ dürfen <u>nur</u> Bohrlöcher im ungerissenen Beton bis Durchmesser 20 mm und einer Setztiefe bis zu 240 mm ausgeblasen werden. Mit min. 6 bar ölfreier Druckluft dürfen alle Bohrlöchgrößen im gerissenen und ungerissenen Beton ausgeblasen werden.

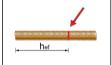
- 2b. Bohrloch mit geeigneter Drahtbürste gem. Tabelle B3 (minimaler Bürstendurchmesser d_{b,min} ist einzuhalten und zu überprüfen) 4x mittels eines Akkuschraubers oder Bohrmaschine ausbürsten. Bei tiefen Bohrlöchern Bürstenverlängerung benutzen.
- 2c. Anschließend das Bohrloch gem. Anhang B 3 erneut vom Bohrlochgrund her 4x vollständig mit Druckluft (min. 6 bar) oder Handpumpe (Anhang B 3) ausblasen. Bei tiefen Bohrlöchern sind Verlängerungen zu verwenden. Mit der Handpumpe dürfen nur Bohrlöcher im ungerissenen Beton bis Durchmesser 20 mm und einer Setztiefe bis zu 240 mm ausgeblasen werden.

Mit min. 6 bar ölfreier Druckluft dürfen alle Bohrlöchgrößen im gerissenen und ungerissenen Beton ausgeblasen werden.

Nach der Reinigung ist das Bohrloch bis zum Injizieren des Mörtels vor erneutem Verschmutzen in einer geeigneten Weise zu schützen. Ggf. ist die Reinigung unmittelbar vor dem Injizieren des Mörtels zu wiederholen. Einfließendes Wasser darf nicht zur erneuten Verschmutzung des Bohrloches führen.

¹⁾ Bohrlöcher mit Durchmesser zwischen 14 mm und 20 mm und bis zu einer Setztiefe von 240 mm dürfen auch in gerissenem Beton mit der Handpumpe ausgeblasen werden.







- 3. Den mitgelieferten Statikmischer fest auf die Kartusche aufschrauben und Kartusche in eine geeignete Auspresspistole einlegen. Den Schlauchfolienclip vor der Verwendung abschneiden. Bei jeder Arbeitsunterbrechung länger als die empfohlene Verarbeitungszeit (Tabelle B4 oder B5) und bei jeder neuen Kartusche ist der Statikmischer zu erneuern.
- Vor dem Injizieren des Mörtels die geforderte Setztiefe auf der Ankerstange markieren.
- 5. Der Mörtelvorlauf ist nicht zur Befestigung der Ankerstange geeignet. Daher Vorlauf solange verwerfen, bis sich eine gleichmäßig graue Mischfarbe eingestellt hat, jedoch min. 3 volle Hübe. Bei Schlauchfoliengebinden sind min. 6 volle Hübe zu verwerfen.

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton

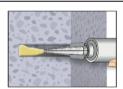
Verwendungszweck

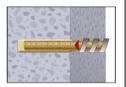
Setzanweisung

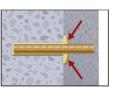
Anhang B 4

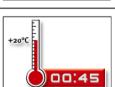


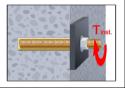
Setzanweisung (Fortsetzung)











- 6 Gereinigtes Bohrloch vom Bohrlochgrund her ca. zu 2/3 mit Verbundmörtel befüllen. Langsames Zurückziehen des Statikmischers aus dem Bohrloch verhindert die Bildung von Lufteinschlüssen. Bei Verankerungstiefen größer 190 mm passende Mischerverlängerung verwenden. Für die Horizontal- oder Überkopfmontage sind Verfüllstutzen gemäß Anhang B 3 und Mischerverlängerungen zu verwenden. Die temperaturrelevanten Verarbeitungszeiten (Tabelle B4 oder B5) sind zu beachten.
- 7. Befestigungselement mit leichten Drehbewegungen bis zur festgelegten Setztiefe einführen.

Die Ankerstange sollte schmutz-, fett-, und ölfrei sein.

8. Nach der Installation des Ankers sollte der Ringspalt komplett mit Mörtel ausgefüllt sein. Tritt keine Masse nach Erreichen der Verankerungstiefe heraus, ist diese Voraussetzung nicht erfüllt und die Anwendung muss vor Beendigung der Verarbeitungszeit wiederholt werden. Bei Überkopfmontage ist die Ankerstange zu fixieren (z.B. Holzkeile).

9. Die angegebene Aushärtezeit muss eingehalten werden. Anker während der Aushärtezeit nicht bewegen oder belasten. (siehe Tabelle B4 oder B5).

10. Nach vollständiger Aushärtung kann das Anbauteil mit dem zulässigen Drehmoment (Tabelle B2) montiert werden. Die Mutter muss mit einem geeigneten Drehmomentschlüssel festgezogen werden.

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton

Verwendungszweck

Setzanweisung (Fortsetzung)

Anhang B 5



Tabelle B4: Maximale Verarbeitungszeiten und minimale Aushärtezeiten Liquix Multi 1

Beton Temperatur		eratur	Verarbeitungszeit	Mindest-Aushärtezeit in trockenem Beton ¹⁾			
-10 °C	bis	-6°C	90 min ²⁾	24 h ²⁾			
-5 °C	bis	-1°C	90 min	14 h			
0 °C	bis	+4°C	45 min	7 h			
+5 °C	bis	+9°C	25 min	2 h			
+ 10 °C	bis	+19°C	15 min	80 min			
+ 20 °C	bis	+29°C	6 min	45 min			
+ 30 °C	bis	+34°C	4 min	25 min			
+ 35 °C	bis	+39°C	2 min	20 min			
> + 40 °C		С	1,5 min	15 min			
Kartuso	chenten	nperatur	+5°C bis	+40°C			

¹⁾ Die Aushärtezeiten in feuchtem Beton sind zu verdoppeln.

Tabelle B5: Maximale Verarbeitungszeiten und minimale Aushärtezeiten Liquix Multi 1 snow

Betor	Beton Temperatur		Verarbeitungszeit	Mindest-Aushärtezeit in trockenem Beton ¹⁾		
-20 °C	bis	-16°C	75 min	24 h		
-15 °C	bis	-11°C	55 min	16 h		
-10 °C	bis	-6°C	35 min	10 h		
-5 °C	bis	-1°C	20 min	5 h		
0 °C	bis	+4°C	10 min	2,5 h		
+5 °C	bis	+9°C	6 min	80 Min		
+ 10 °C			6 min	60 Min		
Kartuschentemperatur			-20°C bis +10°C			

¹⁾ Die Aushärtezeiten in feuchtem Beton sind zu verdoppeln.

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Verwendungszweck Aushärtezeit	Anhang B 6

²⁾ Die Kartuschentemperatur muss min. +15°C betragen.



Tabelle C1:	Charakteristische Werte der Stahlzugtragfähigkeit und
	Stahlquerzugtragfähigkeit von Gewindestangen

Größ	9			М 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M24	M 27	M 30
Chara	akteristische Zugtragfähigkeit, Stahlversagen										
Stahl,	Festigkeitsklasse 4.6 und 4.8	N _{Rk,s}	[kN]	15	23	34	63	98	141	184	224
Stahl,	Festigkeitsklasse 5.8	N _{Rk,s}	[kN]	18	29	42	78	122	176	230	280
Stahl,	Festigkeitsklasse 8.8	N _{Rk,s}	[kN]	29	46	67	125	196	282	368	449
Nichtr	ostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 50	N _{Rk,s}	[kN]	18	29	42	79	123	177	230	281
Nichtr	ostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 70	N _{Rk,s}	[kN]	26	41	59	110	171	247	-	-
Chara	akteristische Zugtragfähigkeit, Teilsicherheitsbeiwert										
Stahl,	Festigkeitsklasse 4.6	γ _{Ms,N} 1)	[-]				2	,0			
Stahl,	Festigkeitsklasse 4.8	γ _{Ms,N} 1)	[-]				1	,5			
Stahl,	Festigkeitsklasse 5.8	γ _{Ms,N} 1)	[-]				1	,5			
Stahl,	Festigkeitsklasse 8.8	γ _{Ms,N} 1)	[-]				1	,5			
Nichtr	ostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 50	γ _{Ms,N} 1)	[-]	2,86							
Nichtr	ostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 70	γ _{Ms,N} 1)	[-]	1,87							
Chara	akteristische Quertragfähigkeit, Stahlversagen										
L	Stahl, Festigkeitsklasse 4.6 und 4.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	7	12	17	31	49	71	92	112
elarr	Stahl, Festigkeitsklasse 5.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39	61	88	115	140
Heb	Stahl, Festigkeitsklasse 8.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141	184	224
Ohne Hebelarm	Nichtrostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 50	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39	61	88	115	140
0	Nichtrostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 70	$V_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55	86	124	-	-
	Stahl, Festigkeitsklasse 4.6 und 4.8	M _{Rk,s}	[Nm]	15	30	52	133	260	449	666	900
arm	Stahl, Festigkeitsklasse 5.8	M _{Rk,s}	[Nm]	19	37	65	166	324	560	833	1123
Mit Hebelarm	Stahl, Festigkeitsklasse 8.8	$M_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266	519	896	1333	1797
Mit H	Nichtrostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 50	M _{Rk,s}	[Nm]	19	37	66	167	325	561	832	1125
_	Nichtrostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 70	M _{Rk,s}	[Nm]	26	52	92	232	454	784	-	-
Chara	ıkteristische Quertragfähigkeit, Teilsicherheitsbeiwert		'		'						
Stahl,	Festigkeitsklasse 4.6	γ _{Ms,V} 1)	[-]				1,	67			
Stahl,	Festigkeitsklasse 4.8	γ _{Ms,V} 1)	[-]				1,	25			
Stahl,	Festigkeitsklasse 5.8	γ _{Ms,V} 1)	[-]				1,	25			
	Festigkeitsklasse 8.8	γ _{Ms,V} 1)	[-]				1,	25			
Nichtr	ostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 50	γ _{Ms,V} 1)	[-]				2,	38			
Nichtr	ostender Stahl A4 und HCR, Festigkeitsklasse 70	γ _{Ms,V} 1)	[-]				1,	56			

¹⁾ Sofern andere nationalen Regelungen fehlen

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Leistungen Charakteristische Werte der Stahlzugtragfähigkeit und Stahlquerzugtragfähigkeit von Gewindestangen	Anhang C 1



Tabelle C2:	Charakteristische Werte der Zugtragfähigkeit unter statischer, quasi-
	statischer Belastung und Erdbebenbelastung (Leistungskategorie C1)

st	tatischer Belastung	und Erdb	ebenb	elast	ung (Leistı	ungsk	catego		C1)	
Dübelgröße Gewindes	tangen			M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M24	M27	M30
Stahlversagen											
Ob a wall the wint in a large 7 control		N _{Rk,s}	[kN]				siehe Ta	belle C1			
Charakteristische Zugtra	agranigkeit	N _{Rk,s,C1}	[kN]				1,0 •	N _{Rk,s}			
Teilsicherheitsbeiwert		γMs,N	[-]	siehe Tabelle C1							
Kombiniertes Versage	n durch Herausziehen und Be	tonausbruch									
Charakteristische Verbu	ndtragfähigkeit im ungerissener	Beton C20/25									
Temperaturbereich I:	trockener und feuchter Beton	$ au_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	10	12	12	12	12	11	10	9
40°C/24°C	wassergefülltes Bohrloch	$ au_{Rk,ucr}$	$[N/mm^2]$	7,5	8,5	8,5	8,5	Keine l	_eistung	bestimm	t (NPD)
Temperaturbereich II:	trockener und feuchter Beton	$ au_{Rk,ucr}$	$[N/mm^2]$	7,5	9	9	9	9	8,5	7,5	6,5
80°C/50°C	wassergefülltes Bohrloch	$ au_{ m Rk,ucr}$	[N/mm ²]	5,5	6,5	6,5	6,5	Keine l	_eistung	bestimm	t (NPD)
Temperaturbereich III:	trockener und feuchter Beton	$ au_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	5,5	5,0
120°C/72°C	wassergefülltes Bohrloch	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	4,0	5,0	5,0	5,0	Keine l	eistung	bestimm	t (NPD)
Charakteristische Verbu	ndtragfähigkeit im gerissenen B	,		-,-	-,-	-,-	- , -		9		(, , , ,
		$ au_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	4,0	5,0	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5
Temperaturbereich I:	trockener und feuchter Beton	τ _{Rk,C1}	[N/mm ²]	2,5	3,1	3,7	3,7	3,7	3,8	4,5	4,5
40°C/24°C		τ _{Rk,cr}	[N/mm ²]	4,0	4,0	5,5	5,5			bestimm	t (NPD)
	wassergefülltes Bohrloch	,	[N/mm²]	2,5	2,5	3,7	3,7			bestimm	, ,
		T _{Rk,C1}	[N/mm²]	2,5	3.5	4,0	4.0	4,0		т —	<u> </u>
	trockener und feuchter Beton	τ _{Rk,cr}				, ,			4,0	4,5	4,5
Temperaturbereich II:		τ _{Rk,C1}	[N/mm ²]	1,6	2,2	2,7	2,7	2,7	2,8	3,1	3,1
80°C/50°C	wassergefülltes Bohrloch	$ au_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	2,5	3,0	4,0	4,0			bestimm	
		τ _{Rk,C1}	[N/mm ²]	1,6	1,9	2,7	2,7	Keine l	eistung	bestimm	t (NPD)
	trockener und feuchter Beton	$ au_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5
Temperaturbereich III:	trockerier und leuchter Beton	τ _{Rk,C1}	[N/mm ²]	1,3	1,6	2,0	2,0	2,0	2,1	2,4	2,4
120°C/72°C	Cillian Data India	$ au_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	2,0	2,5	3,0	3,0	Keine l	_eistung	bestimm	t (NPD)
	wassergefülltes Bohrloch	τ _{Rk,C1}	[N/mm²]	1,3	1,6	2,0	2,0	Keine l	_eistung	bestimm	t (NPD)
		C25/3	30	,		,	,	02			, ,
		C30/3	37	1,04							
Erhöhungsfaktor für Bet		C35/4		1,07							
l' '	si-statische Beanspruchung)	C40/5		1,08							
Ψο		C45/5	55	1,09							
		C50/6						10			
Faktor gemäß CEN/TS	Ungerissener Beton),1			
1992-4-5 Kapitel 6.2.2.3	- C	K ₈	[-]					,2			
Betonausbruch								,—			
Faktor gemäß CEN/TS	Ungerissener Beton	k _{ucr}	f 1				10),1			
1992-4-5 Kapitel 6.2.3.1	Gerissener Beton	k _{cr}	[-]				7	,2			
Randabstand		C _{cr,N}	[mm]				1,5	h _{ef}			
Achsabstand		S _{cr,N}	[mm]				3,0	h _{ef}			
Spalten											
Randabstand		C _{cr,sp}	[mm]	$1.0 \cdot h_{ef} \le 2 \cdot h_{ef} \left(2.5 - \frac{h}{h_{ef}} \right) \le 2.4 \cdot h_{ef}$							
Achsabstand		S _{cr,sp}	[mm]	2 C _{cr,sp}							
Montagesicherheitsbeiw (trockener und feuchter		γ2 = γinst	1,0 1,2								
Montagesicherheitsbeiw (wassergefülltes Bohrloo	ert	γ2 = Yinst		1,4 Keine Leistung best				bestimm	t (NPD)		

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton

Leistungen

Charakteristische Werte der Zugtragfähigkeit unter statischer, quasi-statischer Belastung und Erdbebenbelastung (Leistungskategorie C1)

Anhang C 2



statischer Belastu	ing und	Erdbe	ebenb	elastu	ng (Le	eistung	gskate	gorie	C1)		
Dübelgröße Gewindestangen			M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M24	M 27	M 30	
Stahlversagen ohne Hebelarm											
Charakteristische Quertragfähigkeit	$V_{Rk,s}$	[kN]	siehe Tabelle C1								
Characteristische Quertragranigkeit	V _{Rk,s,C1}	[kN]	0,70 • V _{Rk,s}								
Teilsicherheitsbeiwert	γMs,V	[-]				siehe Ta	belle C1				
Duktilitätsfaktor gemäß CEN/TS 1992-4-5 Kapitel 6.3.2.1	k ₂		0,8								
Stahlversagen mit Hebelarm											
Chavelstaviation as Biogram amont	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	siehe Tabelle C1								
Charakteristisches Biegemoment	M ⁰ _{Rk,s,C1}	[Nm]	Keine Leistung bestimmt (NPD)								
Teilsicherheitsbeiwert	γMs,V	[-]				siehe Ta	belle C1				
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite	,										
Faktor in k ₃ Gleichung (27) der CEN/TS 1992-4-5 Kapitel 6.3.3 Faktor k in Gleichung (5.7) des Technical Report TR 029 Kapitel 5.2.3.3	k ₍₃₎		2,0								
Montagesicherheitsbeiwert	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$					1,	,0				
Betonkantenbruch											
Effektive Ankerlänge	I _f	[mm]	$I_f = min(h_{ef}; 8 d_{nom})$								
Aussendurchmesser des Ankers	d _{nom}	[mm]	8 10 12 16 20 24 2					27	30		
Montagesicherheitsbeiwert	γ ₂ = γinst		1.0								

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Leistungen Charakteristische Werte der Querzugtragfähigkeit unter statischer, quasi-statischer Belastung und Erdbebenbelastung (Leistungskategorie C1)	Anhang C 3



Tabelle C4:		eristische er Belastu											
Dübelgröße Betonsta	ahl				Ø8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
Stahlversagen			NI.	[kN]					A _s • f _{uk} ¹⁾				
Charakteristische Zug	tragfähigkeit		N _{Rk,s}					1.	$0 \cdot A_s \cdot f$				
Stahlspannungsquers	chnitt		A _s	[mm²]	50	79	113	154	201	214	491	616	804
Teilsicherheitsbeiwert			γMs.N	[]					1,42)				
Kombiniertes Versag			Betonau	sbruch									
Charakteristische Vert					10	10	10	10	10	10	11	10	0.5
Temperaturbereich I: 40°C/24°C		feuchter Beton	τ _{Rk,ucr}	[N/mm²]	10	12	12	12	12	12 Kaina		10	8,5
	wassergefüllt	I feuchter Beton	τ _{Rk,ucr}	[N/mm²]	7,5 7,5	8,5 9	8,5 9	8,5 9	8,5 9	Keine 9	8,0	bestimm 7,0	
Temperaturbereich II: 80°C/50°C			τ _{Rk,ucr}	[N/mm²] [N/mm²]		6,5	6,5		_			,-	6,0
	wassergefüllt	I feuchter Beton	τ _{Rk,ucr}	[N/mm²]	5,5		6,5	6,5	6,5	6,5	6,0	bestimm 5,0	`
Temperaturbereich III: 120°C/72°C	wassergefüllt		τ _{Rk,ucr}		5,5 4,0	6,5 5,0	5.0	6,5 5.0	6,5 5,0			, , ,	4,5
Charakteristische Verb			τ _{Rk,ucr} Beton C	[N/mm²] 220/25	4,0	5,0	5,0	5,0	3,0	Keine	_eisturig	bestimm	I (INFL
S. G.			τ _{Rk,cr}	[N/mm ²]	4,0	5,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5
Temperaturbereich I:	trockener und feuchter Beton		$ au_{Rk,C1}$	[N/mm²]	2,5	3,1	3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	4,5	4,5
40°C/24°C	wassergefüllt	es Bohrloch	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	4,0	4,0	5,5	5,5	5,5			bestimm	
	wassergerunt	CS BOIIIIOCII	τ _{Rk,C1}	[N/mm ²]	2,5	2,5	3,7	3,7	3,7			bestimm	
	trockener und	feuchter Beton	$ au_{Rk,cr}$	[N/mm²]	2,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
Temperaturbereich II: 80°C/50°C			τ _{Rk,C1}	[N/mm²] [N/mm²]	1,6 2,5	2,2 3,0	2,7 4,0	2,7 4,0	2,7 4,0	2,7	2,8	3,1 bestimm	3,1
00 0/00 0	wassergefüllt	es Bohrloch	τ _{Rk,C1}	[N/mm²]	1,6	1,9	2,7	2,7	2,7			bestimm	
			τ _{Rk,cr}	[N/mm²]	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5
Temperaturbereich III:	trockener und	l feuchter Beton	τ _{Rk,C1}	[N/mm²]	1,3	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,4	2,4
20°C/72°C	wassarasfüllt	oo Pohrlooh	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm²]	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	Keine	Leistung	bestimm	t (NPD
	wassergefülltes Bohrloch			[N/mm ²]	1,3	1,6	2,0	2,0	2,0	Keine	Leistung	bestimm	t (NPD
				25/30 30/37					1,02 1,04				
Erhöhungsfaktor für B (Nur statische oder qu		Poppepruchung)	C3	35/45	1,07								
ψ_c	asi-statisciic L	bearispructiung)		10/50	1,08								
				15/55 50/60					1,09 1,10				
Faktor gemäß	Ungerissener	Beton							10,1				
CEN/TS 1992-4-5	Gerissener Be		k ₈	[-]					7,2				
Kapitel 6.2.2.3 Betonausbruch	Genssener De	51011							7,2				
Faktor gemäß	Ungerissener	Reton	k _{ucr}	[-]					10,1				
CEN/TŠ 1992-4-5													
Kapitel 6.2.3.1	Gerissener Be	eton	k _{cr}	[-]					7,2				
Randabstand Achsabstand			C _{cr,N}	[mm]					1,5 h _{ef} 3,0 h _{ef}				
Spalten			S _{cr,N}	[mm]					3,0 Hef				
Randabstand			C _{cr,sp}	[mm]			1,0 · h _{ef}	≤ 2 · h _e	ef (2,5 -	$\frac{h}{h_{ef}}$ \leq	2,4 · h _e	f	
Achsabstand			S _{cr,sp}	[mm]					2 c _{cr,sp}				
Montagesicherheitsbe			γ2 = Yinst		1,0					2			
	iwert		$\gamma_2 = \gamma_{inst}$ $\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,0		1,4		<u>'</u>	1,2 Keine Leistung bestimmt (NPD)			
1) f _{uk} ist den Spe	ezifikationen d	es Betonstahls z legelungen fehle	u entnehi n	men									
Montagesicherheitsbe (wassergefülltes Bohrl	iwert och) ezifikationen d e nationalen F	legelungen fehle	u entnehi n		i 1 snc	ow für l				Keine	Leistung Anha		

und Erdbebenbelastung (Leistungskategorie C1)

Charakteristische Werte der Zugtragfähigkeit unter statischer, quasi-statischer Belastung



Tabelle C5: Charakteristische statischer Belast											i-
Dübelgröße Betonstahl			Ø8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
Stahlversagen ohne Hebelarm											
	V _{Rk,s}	[kN]	0,50 • A _s • f _{uk} ¹⁾								
Charakteristische Quertragfähigkeit	V _{Rk,s,C1}	[kN]				0,3	5 • A _s •	f _{uk} 1)			
Stahlspannungsquerschnitt	As	[mm²]	50	79	113	154	201	214	491	616	804
Teilsicherheitsbeiwert	γMs,V	[-]					1,5 ²⁾				
Duktilitätsfaktor gemäß CEN/TS 1992-4-5 Kapitel 6.3.2.1											
Stahlversagen mit Hebelarm											
Characteristical a Riversary	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]				1.2	2 · W _{el} ·	f _{uk} 1)			
Charakteristische Biegemoment	M ⁰ _{Rk,s,C1}	[Nm]	Keine Leistung bestimmt (NPD)								
Elastisches Widerstandsmoment	W _{el}	[mm³]	50	98	170	269	402	785	1534	2155	3217
Teilsicherheitsbeiwert	γMs,V	[-]					1,5 ²⁾				
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite		•									
Faktor k₃ in Gleichung (27) der CEN/TS 1992-4-5 Kapitel 6.3.3 Faktor k in Gleichung (5.7) des Technical Report TR 029 Kapitel 5.2.3.3	k ₍₃₎		2,0								
Montagesicherheitsbeiwert	γ2 = γinst						1,0				
Betonkantenbruch											
Effektive Ankerlänge	I _f	[mm]				$I_f = m$	nin(h _{ef} ; 8	d _{nom})			
Aussendurchmesser des Ankers	d _{nom}	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Montagesicherheitsbeiwert	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$						1,0				
1) f _{uk} ist den Spezifikationen des Betonstahls	zu entnehmen										

f_{uk} ist den Spezifikationen des Betonstahls zu entnehmen
 Sofern andere nationalen Regelungen fehlen

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Leistungen Charakteristische Werte der Querzugtragfähigkeit unter statischer, quasi-statischer Belastung und Erdbebenbelastung (Leistungskategorie C1)	Anhang C 5



Tabelle C6: V	erschieb	ung unter Zugbe	anspru	chung	¹⁾ (Ank	erstan	ige)				
Dübelgröße Gewin	destangen		M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M24	M 27	М 30	
Ungerissener Beto	n C20/25		•								
Temperaturbereich I:	δ_{N0} -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,021	0,023	0,026	0,031	0,036	0,041	0,045	0,049	
40°C/24°C	$\delta_{N_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,030	0,033	0,037	0,045	0,052	0,060	0,065	0,071	
Temperaturbereich II:	δ_{N0} -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,050	0,056	0,063	0,075	0,088	0,100	0,110	0,119	
80°C/50°C	$\delta_{N\infty}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,072	0,081	0,090	0,108	0,127	0,145	0,159	0,172	
Temperaturbereich III:	δ_{N0} -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,050	0,056	0,063	0,075	0,088	0,100	0,110	0,119	
120°C/72°C	$\delta_{N_\infty}\text{-Faktor}$	[mm/(N/mm²)]	0,072	0,081	0,090	0,108	0,127	0,145	0,159	0,172	
Gerissener Beton	C20/25										
Temperaturbereich I:	δ_{N0} -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,0	090	0,070						
40°C/24°C	$\delta_{N_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,1	105			0,1	05			
Temperaturbereich II:	δ_{N0} -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,2	219			0,1	70			
80°C/50°C	$\delta_{N\infty}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,2	255			0,2	245			
Temperaturbereich III:	δ_{N0} -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,2	219			0,1	70			
120°C/72°C	$\delta_{N_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,2	255			0,2	245			

¹⁾ Berechnung der Verschiebung

 $\delta_{N0} = \delta_{N0}\text{-Faktor} \cdot \tau;$ τ: einwirkende Verbundspannung unter Zugbelastung

 $\delta_{N_{\infty}} = \delta_{N_{\infty}}$ -Faktor $\cdot \tau$;

Tabelle C7: Verschiebung unter Querbeanspruchung¹⁾ (Ankerstange)

Dübelgröße Gewindestangen			M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M24	M 27	M 30
Ungerissener Beton C20/25										
Alle Temperaturbereiche	δ_{V0} -Faktor	[mm/(kN)]	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03
	$\delta_{V\infty}$ -Faktor	[mm/(kN)]	0,09	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05
Gerissener Beton C20/25										
Alle Temperaturbereiche	δ_{V0} -Faktor	[mm/(kN)]	0,12	0,12	0,11	0,10	0,09	0,08	0,08	0,07
	$\delta_{V_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(kN)]	0,18	0,18	0,17	0,15	0,14	0,13	0,12	0,10

¹⁾ Berechnung der Verschiebung

 $\begin{array}{l} \delta_{V0} = \delta_{V0}\text{-Faktor} & V; \\ \delta_{V\infty} = \delta_{V\infty}\text{-Faktor} & V; \end{array}$ V: einwirkende Querlast

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Leistungen Verschiebungen (Ankerstange)	Anhang C 6



Tabelle C8: Verschiebung unter Zugbeanspruchung ¹⁾ (Betonstahl)												
Dübelgröße Betor	nstahl		Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	
Ungerissener Beton C20/25												
Temperaturbereich I: 40°C/24°C	δ_{N0} -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,021	0,023	0,026	0,028	0,031	0,036	0,043	0,047	0,052	
	$\delta_{N_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,030	0,033	0,037	0,041	0,045	0,052	0,061	0,071	0,075	
Temperaturbereich II: 80°C/50°C	$\delta_{\text{N0}}\text{-Faktor}$	[mm/(N/mm²)]	0,050	0,056	0,063	0,069	0,075	0,088	0,104	0,113	0,126	
	$\delta_{N_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,072	0,081	0,090	0,099	0,108	0,127	0,149	0,163	0,181	
Temperaturbereich III: 120°C/72°C	$\delta_{\text{N0}}\text{-Faktor}$	[mm/(N/mm²)]	0,050	0,056	0,063	0,069	0,075	0,088	0,104	0,113	0,126	
	$\delta_{N_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,072	0,081	0,090	0,099	0,108	0,127	0,149	0,163	0,181	
Gerissener Beton C20/25												
Temperaturbereich I: δ _{N0} -Faktor [mm/(N/mm²)]		0,090		0,070								
40°C/24°C	$\delta_{N_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,105		0,105							
Temperaturbereich II: 80°C/50°C	$\delta_{\text{N0}}\text{-Faktor}$	[mm/(N/mm²)]	0,219		0,170							
	$\delta_{N\infty}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,255		0,245							
Temperaturbereich III: 120°C/72°C	$\delta_{\text{No}}\text{-Faktor}$	[mm/(N/mm²)]	0,219		0,170							
	$\delta_{N_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(N/mm²)]	0,255					0,245				

¹⁾ Berechnung der Verschiebung

 $\delta_{\text{N0}} = \delta_{\text{N0}}\text{-Faktor} \cdot \tau;$ τ : einwirkende Verbundspannung unter Zugbelastung

 $\delta_{N_{\infty}} = \delta_{N_{\infty}}$ -Faktor $\cdot \tau$;

Tabelle C9: Verschiebung unter Querbeanspruchung¹⁾ (Betonstahl)

Dübelgröße Betonstahl			Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
Ungerissener Beton C20/25											
Alle Temperaturbereiche	δ_{V0} -Faktor	[mm/(kN)]	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03
	$\delta_{V_{\infty}}$ -Faktor	[mm/(kN)]	0,09	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04
Gerissener Beton C20/25											
Alle Temperaturbereiche	δ_{V0} -Faktor	[mm/(kN)]	0,12	0,12	0,11	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06
	$\delta_{V\infty}$ -Faktor	[mm/(kN)]	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,11	0,10

 $[\]begin{array}{l} ^{1)} \mbox{ Berechnung der Verschiebung} \\ \delta_{V0} = \delta_{V0}\mbox{-Faktor} \quad V; \\ \delta_{V\infty} = \delta_{V\infty}\mbox{-Faktor} \quad V; \end{array}$

V: einwirkende Querlast

TOX Injektionssystem Liquix Multi 1 oder Liquix Multi 1 snow für Beton	
Leistungen Verschiebungen (Betonstahl)	Anhang C 7

8.06.01-180/17 Z36328.17