



Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-17/0547 vom 22. August 2017

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf der Grundlage von Deutsches Institut für Bautechnik

Betonschraube BSK-S

Betonschraube

KALM
Befestigungssysteme GmbH
Marie-Curie-Straße 5
67661 Kaiserslautern
DEUTSCHLAND

Werk SH

10 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Europäisches Bewertungsdokument (EAD) 330232-00-0601, ausgestellt.



Europäische Technische Bewertung ETA-17/0547

Seite 2 von 10 | 22. August 2017

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.



Europäische Technische Bewertung ETA-17/0547

Seite 3 von 10 | 22. August 2017

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Betonschraube BSK-S ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl in den Größen BSK-S 8, BSK-S 10 und BSK-S 12. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes zylindrisches Bohrloch geschraubt. Das Spezialgewinde schneidet während des Setzvorgangs ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes. Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

Specificiarung des Verwandungstweeks gemäß dem enwandheren E

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäisch Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristische Widerstände für statische und	Siehe Anhang C1 und C2
quasi-statische Lasten, Verschiebungen	

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Der Dübel erfüllt die Anforderungen der Klasse A1
Feuerwiderstand	Keine Leistung bestimmt

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß den Europäischen Bewertungsdokumenten EAD Nr. 330232-00-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1





Europäische Technische Bewertung ETA-17/0547

Seite 4 von 10 | 22. August 2017

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

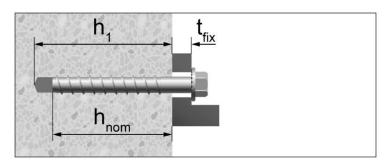
Ausgestellt in Berlin am 22. August 2017 vom Deutschen Institut für Bautechnik.

Lars Eckfeldt i.V. Abteilungsleiter

Beglaubigt:

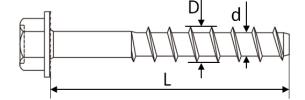


Betonschraube im Einbauzustand



Kopfmarkierung







Kopfmarkierung:

Zeichen Hersteller: SK

Nominale Schraubengröße: z.B. 12 mm

Länge: L: z.B. 120 mm

Tabelle A1: Dübelabmessungen und Werkstoffe

Schraubengröße			BSK-S 8	BSK-S 10	BSK-S 12		
Schraubenlänge	min L	[mm]	70	80	100		
	max L	[mm]	150	150	150		
Außendurchmesser	D	[mm]	9,95	12,5	14,2		
Kerndurchmesser	d	[mm]	7,4	9,4	11,3		
Gewindesteigung	р	[mm]	5,8	7,8	8,1		
Material			Stahl 10B21 nach SAE-J403				
Beschichtung			Zinkbeschichtung: galvanisch verzinkt (>5μm) oder mechanisch verzinkt (>30μm)				

Betonschraube BSK-S

Produktbeschreibung
Einbauzustand, Dübelabmessungen und Werkstoffe

Anhang A 1



Spezifizierung des Verwendungszwecks

Beanspruchung der Verankerung:

· statische und quasi-statische Beanspruchung

Verankerungsgrund:

- bewehrter und unbewehrter Normalbeton entsprechend EN 206-1:2000,
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 entsprechend EN 206-1:2000,
- gerissener und ungerissener Beton

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen)

· Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume.

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, usw.).
- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt nach FprEN 1992-4:2016 und EOTA Technical Report TR 055.

Einbau:

- ausschließlich hammergebohrte Bohrlöcher: alle Größe und alle Verankerungstiefen.
- Einbau der Verankerung durch entsprechend geschultes Personal und unter Aufsicht des Bauleiters.
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder in einem geringeren Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgebrachten Last liegt.
- Nach der Montage darf ein leichtes Weiterdrehen der Schraube nicht möglich sein.
 Der Schraubenkopf muss am Anbauteil anliegen und darf nicht beschädigt sein.

Betonschraube BSK-S	
Verwendungszweck Spezifikationen	Anhang B 1



Tabelle B1: Montageparameter

Schraubengröße			BSK-S 8	BSK-S 10	BSK-S 12
Bohrernenndurchmesser	d_0	[mm]	8	10	12
Einschraubtiefe	h _{nom}	[mm]	65	75	95
Bohrlochtiefe	h ₁ ≥	[mm]	75	85	105
eff. Verankerungstiefe	h _{ef}	[mm]	50,6	58,1	75,4
Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil	d _f	[mm]	11	13	15
Dicke des Anbauteils	tfix	[mm]	5-85	5-75	5-55
Anziehdrehmoment	T _{inst}	[Nm]	40	60	80
Schlüsselweite	WS	[mm]	13	17	19
Max. Drehmoment, Schlagschrauber	T _{max} ≤	[Nm]	185	350	350

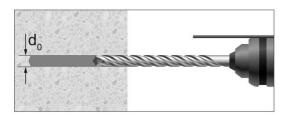
Tabelle B2: Mindestanbauteildicke und minimale Rand- und Achsabstände

Schraubengröße	BSK-S 8	BSK-S 10	BSK-S 12		
Mindestbauteildicke	h _{min}	[mm]	110	130	150
Minimaler Randabstand	C _{min}	[mm]	50	60	70
Minimaler Achsabstand	S _{min}	[mm]	50	60	70

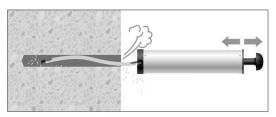
Betonschraube BSK-S	
Verwendungszweck Monatgeparameter	Anhang B 2



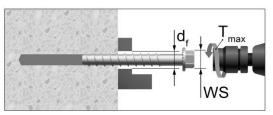
Montageanleitung



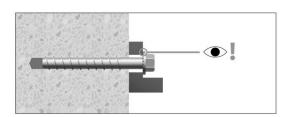
Erstellung des Bohrloches mit der Tiefe h₁.



Bohrlochreinigung



Eindrehen der Schraube mittels Drehmomentenschlüssel oder Schlagschrauber. Bei Verwendung eines Drehmomentenschlüssel: T_{inst} nach Tabelle B1. Bei Verwendung eines Schlagschraubers: T_{max} nach Tabelle B1. WS= Schlüsselweite



Kontrolle der Verankerung, vollständiges Anliegen des Schraubenkopfes

Betonschraube BSK-S

Verwendungszweck

Montageanleitung

Anhang B 3



Tabelle C1: Charakteristische Werte unter Zugbeanspruchung

Schraubengröße	BSK-S 8	BSK-S 10	BSK-S 12				
Stahlversagen							
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,s}$	[kN]	35,9	57,0	83,0		
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms} [-]	[kN]	1,4	1,4	1,4		
Herausziehen							
Charakteristische Tragfähigkeit im gerissenen Beton C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	4,0	7,5	12,0		
Charakteristische Tragfähigkeit im ungerissenen Beton C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	9,0	16,0	25,0		
Erhöhungsfaktoren für N _{Rk.p} im	C30/37		1,23				
gerissenen und ungerissenen Beton	ψ _c C40/50	[-]	1,41				
gensserien und ungensserien beton	C50/60		1,58				
Montagesicherheitsbeiwert	γinst	[-]	1,4	1,0	1,2		
Betonausbruch							
Eff. Verankerungstiefe	h _{ef}	[mm]	50,6	58,1	75,4		
Charakteristischer Randabstand	C _{cr,N}	[mm]		1,5h _{ef}			
Charakteristischer Achsabstand	S _{cr,N}	[mm]		3h _{ef}			
Montagesicherheitsbeiwert	γinst	[-]	1,4	1,0	1,2		
Faktor für k ₁ gerissenen Beton	k _{cr,N}	[-]	7,7				
Faktor für k ₁ ungerissenen Beton	k _{ucr,N}	[-]	11,0				
Spalten							
Charakteristischer Randabstand	C _{Cr,Sp}	[mm]	1,5h _{ef}	1,5h _{ef}	1,5h _{ef}		
Charakteristischer Achsabstand	S _{cr,sp}	[mm]	3h _{ef}	3h _{ef}	3h _{ef}		

Tabelle C2: Verschiebung bei Zugbeanspruchung

Dübel-	Beton	Zuglast	Verschiebung		
größe	Deton	N	δ_{N0}	$\delta_{N^{\infty}}$	
[-]	[-]	[kN]	[mm]	[mm]	
BSK-S 8	gerissen C20/25	1,4	0,1	0,8	
BSK-S 10		3,6	0,1	1,0	
BSK-S 12	020/20	4,8	0,3	1,2	
BSK-S 8		3,1	0,1	0,8	
BSK-S 10	ungerissen C20/25	7,6	0,1	1,0	
BSK-S 12	020/20	9,9	0,2	1,2	

Betonschraube BSK-S

Leistungen
Charakteristische Werte unter Zugbeanspruchung,
Verschiebung unter Zugbeanspruchung



Tabelle C3: Charakteristische Werte unter Querbeanspruchung

Dübelgröße				BSK-S 10	BSK-S 12	
Einschraubtiefe	h _{nom}	[mm]	65	75	95	
Effektive Verankerungstiefe	h _{ef}	[mm]	50,6	58,1	75,4	
Stahlversagen ohne Hebelarm						
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{Rk,s}$	[kN]	13,4	21,3	37,8	
Teilsicherheitsbeiwert	γ̃Ms	[-]		1,5		
Stahlversagen mit Hebelarm						
Charakteristische Tragfähigkeit	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	39,0	79,0	139,0	
Duktilitätsfaktor	k ₇	[-]	0,8			
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms}	[-]		1,5		
Betonausbruch auf der lastabgewandter	n Seite					
Faktor für Betonausbruch	k ₈	[-]	1	,0	2,0	
Montagesicherheitsbeiwert	γ̃inst	[-]		1,0		
Betonkantenbruch						
Effektive Dübellänge	ℓ_{f}	[mm]	50,6	58,1	75,4	
Außendurchmesser der Schraube	d _{nom}	[mm]	7,25	9,24	11,15	
Montagesicherheitsbeiwert	γinst	[-]	1,0			

Tabelle C4: Verschiebung bei Querbeanspruchung

Schrauben-	Beton	Querlast	Verschiebung		
größe	Deton	V	δ_{V0}	δ_{V_∞}	
[-]	[-]	[kN]	[mm]	[mm]	
BSK-S 8		6,4	1,8	2,7	
BSK-S 10	C20/25	10,1	1,8	2,7	
BSK-S 12		18,0	1,8	2,7	

Betonschraube BSK-S

Leistungen
Charakteristische Werte unter Querbeanspruchung,
Verschiebung unter Querbeanspruchung