

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-17/0628
vom 31. August 2017

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Deutsches Institut für Bautechnik

Handelsname des Bauprodukts

Betongkrue mekanisk galvanisiert

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Betonschraube für die Mehrfachbefestigung
von nichttragenden Systemen

Hersteller

HITACHI POWER TOOLS NORWAY AS
Kjeller Vest 7
2007 KJELLER
NORWEGEN

Herstellungsbetrieb

Taiwan plant no. 1

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

10 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf der Grundlage von

ETAG 001 Teil 6: "Dübel für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen", Januar 2011, verwendet als EAD gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Betongkrue mekanisk galvanisiert SK 6 ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes, zylindrisches Bohrloch eingeschraubt. Das Spezialgewinde des Dübels schneidet beim Einschrauben ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristische Werte des Widerstandes für statische und quasi-statische Lasten	Siehe Anhang C1 und C2

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Der Dübel erfüllt die Anforderungen der Klasse A1
Feuerwiderstand	Keine Leistung festgestellt

3.3 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Die wesentlichen Merkmale bezüglich Sicherheit bei der Nutzung sind unter der Grundanforderung Mechanische Festigkeit und Standsicherheit erfasst.

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß der Leitlinie für die europäisch technische Zulassung ETAG 001, Januar 2011, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, gilt folgende Rechtsgrundlage: [97/161/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

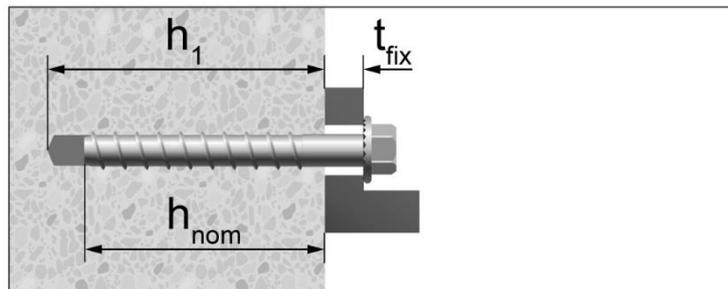
Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 31. August 2017 vom Deutschen Institut für Bautechnik

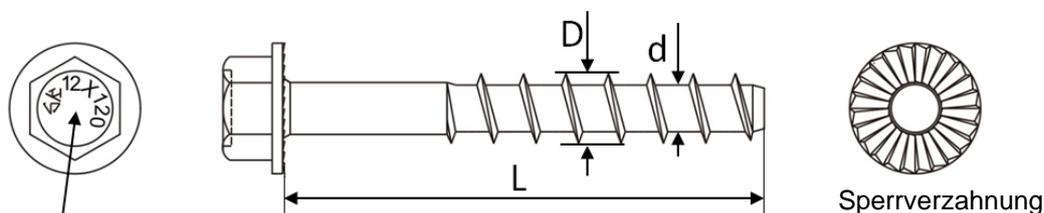
Lars Eckfeldt
i.V. Abteilungsleiter

Beglaubigt:

Betonschraube im Einbauzustand



Kopfmarkierung



Kopfmarkierung:

Zeichen Hersteller: SK

Nominale Schraubengröße: 6 mm

Länge: L: z.B. 60 mm

Tabelle A1: Dübelabmessungen und Materialien

Schraubengröße			SK 6
Schraubenlänge	min L	[mm]	60
	max L	[mm]	140
Außendurchmesser	D	[mm]	7,5
Kerndurchmesser	d	[mm]	5,5
Gewindesteigung	p	[mm]	4,45
Material			Stahl 10B21 nach SAE-J403 Bruchdehnung $A_5 \leq 8\%$
Beschichtung			Zinkbeschichtung: galvanisch verzinkt ($>5\mu\text{m}$) oder mechanisch verzinkt ($>30\mu\text{m}$)

Betongkrue mechanisch galvanisiert

Produktbeschreibung
Einbauzustand, Dübelabmessungen und Materialien

Anhang A1

Spezifizierung des Verwendungszwecks

Beanspruchung der Verankerung:

- statische und quasi-statische Beanspruchung.
- Nur für die Mehrfachbefestigung nichttragender Systeme nach ETAG 001, Teil 6.

Verankerungsgrund:

- bewehrter und unbewehrter Normalbeton entsprechend EN 206-1:2000,
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 entsprechend EN 206-1:2000,
- gerissener und ungerissener Beton: alle Größen.

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen)

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume.

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, usw.).
- Die Bemessung der Verankerungen unter statischen und quasi-statischen Lasten erfolgt für das Bemessungsverfahren A nach:
 - entweder ETAG 001, Annex C, Ausgabe August 2010
 - oder CEN/TS 1992-4:2009

Einbau:

- Ausschließlich hammergebohrte Bohrlöcher.
- Einbau der Verankerung durch entsprechend geschultes Personal und unter Aufsicht des Bauleiters.
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder in einem geringeren Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgetragenen Last liegt.
- Nach der Montage darf ein leichtes Weiterdrehen der Schraube nicht möglich sein.
- Der Schraubenkopf muss am Anbauteil anliegen und darf nicht beschädigt sein.

Betongkrue mekanisk galvanisert

Verwendungszweck
Spezifikationen

Anhang B1

Tabelle B1: Montageparameter

Schraubengröße			SK 6
Bohrerinnendurchmesser	d_0	[mm]	6
Einschraubtiefe	h_{nom}	[mm]	55
Bohrlochtiefe	$h_1 \geq$	[mm]	64
eff. Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	42,6
Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil	d_f	[mm]	9
Dicke des Anbauteils	t_{fix}	[mm]	5-85
Anziehdrehmoment	T_{inst}	[Nm]	20
Schlüsselweite	WS	[mm]	10
Max. Drehmoment, Schlagschrauber	$T_{max} \leq$	[Nm]	80

Tabelle B2: Mindestanbauteildicke und minimale Rand- und Achsabstände

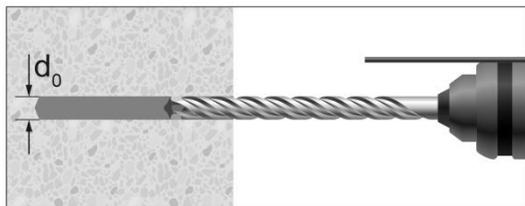
Schraubengröße			SK 6
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	100
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	40
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	40

Betongkrue mekanisk galvanisiert

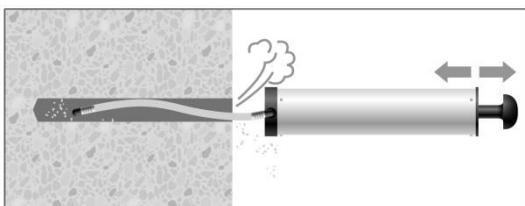
Verwendungszweck
Montageparameter
Mindestbauteildicke und minimale Rand- und Achsabstände

Anhang B2

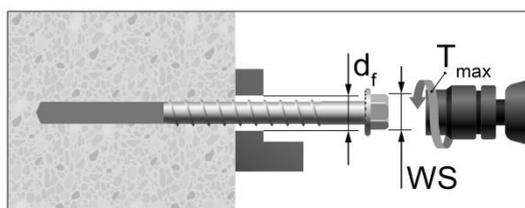
Montageanleitung



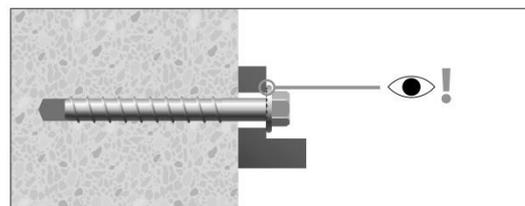
Erstellung des Bohrloches mit der Tiefe h_1 .



Bohrlochreinigung.



Eindrehen der Schraube mittels Drehmomentenschlüssel oder Schlagschrauber.
Bei Verwendung eines Drehmomentenschlüssel: T_{inst} nach Tabelle B1.
Bei Verwendung eines Schlagschraubers: T_{max} nach Tabelle B1.
WS= Schlüsselweite



Kontrolle der Verankerung, vollständiges Anliegen des Schraubenkopfes

Betongkrue mechanisch galvanisiert

Verwendungszweck
Montageanleitung

Anhang B3

Tabelle C1: Charakteristische Werte unter Zugbeanspruchung für Bemessungsverfahren A

Schraubengröße			SK 6
Stahlversagen			
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,s}$	[kN]	19,7 ⁴⁾
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms} [-]	[kN]	1,4
Herausziehen			
Charakteristische Tragfähigkeit im gerissenen und ungerissenen Beton C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,0
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_2^{2)} = \gamma_{inst}^{1)}$	[-]	1,0
Betonausbruch			
Eff. Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	42,6
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,N}$	[mm]	3 h_{ef}
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_2^{2)} = \gamma_{inst}^{1)}$	[-]	1,0
Faktor für gerissenen Beton	$k_{cr}^{1)}$	[-]	7,2
Faktor für ungerissenen Beton	$k_{ucr}^{1)}$	[-]	10,1
Spalten³⁾			
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,sp}$	[mm]	1,5 h_{ef}
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,sp}$	[mm]	3 h_{ef}
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_2^{2)} = \gamma_{inst}^{1)}$	[-]	1,0
Faktor für gerissenen Beton	$k_{cr}^{1)}$	[-]	7,2
Faktor für ungerissenen Beton	$k_{ucr}^{1)}$	[-]	10,1

- 1) Parameter relevant nur für die Bemessung nach CEN/TS 1992-4:2009
- 2) Parameter relevant nur für die Bemessung nach ETAG001 Annex C
- 3) Der Wert $N_{Rk,p}$ muss als $N_{Rk,c}^0$ in Gleichung (5.3) der ETAG 001, Anhang C oder als N_{Rk}^0 in Gleichung (12) der CEN/TS 1992-4-4:2009 eingesetzt werden.
- 4) Der Bemessungswert $N_{Rd,s}$ muss entsprechend ETAG001, Teil 6, Anhang 1 begrenzt werden.

Betongkrue mechanisk galvanisiert

Leistungen
Charakteristische Werte unter Zugbeanspruchung

Anhang C1

Tabelle C2: Charakteristische Werte unter Querbeanspruchung für Bemessungsverfahren A

Dübelgröße			SK 6
Einschraubtiefe	h_{nom}	[mm]	55
Eff. Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	42,6
Stahlversagen ohne Hebelarm			
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{Rk,s}$	[kN]	7,3
Gruppenfaktor	$k_2^{1)}$	[-]	0,8
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,4
Stahlversagen mit Hebelarm			
Charakteristische Tragfähigkeit	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	15,9
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,4
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite (pry-out)			
k-Faktor	$k^{2)} = k_3^{1)}$	[-]	1,0
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Mcp}	[-]	1,5
Betonkantenbruch			
Effektive Dübellänge	ℓ_f	[mm]	42,6
Außendurchmesser der Schraube	d_{nom}	[mm]	5,37
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Mc}	[-]	1,5

- 1) Parameter relevant nur für die Bemessung nach CEN/TS 1992-4:2009
2) Parameter relevant nur für die Bemessung nach ETAG001 Annex C

Betongkrue mechanisch galvanisiert

Leistungen
Charakteristische Werte unter Querbeanspruchung

Anhang C2