

## Bescheid

über die Ergänzung der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung  
vom 4. Juli 2016

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

17.05.2017

Geschäftszeichen:

II 72-1.59.12-20/17

**Zulassungsnummer:**

**Z-59.12-307**

**Geltungsdauer**

vom: **17. Mai 2017**

bis: **1. Juli 2021**

**Antragsteller:**

**KLB Kötztal**

**Lacke + Beschichtungen GmbH**

Günztalstraße 25

89335 Ichenhausen

**Zulassungsgegenstand:**

**Beschichtungssystem "KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG"**

**für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton**

**in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe**

Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.12-307 vom 1. Juli 2016.

Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

## ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert und ergänzt:

Abschnitt 2 wird wie folgt geändert:

### **2 Bestimmungen für das Beschichtungssystem**

#### **2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung**

Nähere Angaben zum Beschichtungsaufbau (Mischungsverhältnisse, Verbrauchsmengen, Schichtdicken, etc.) enthält die Anlage dieses Bescheides und ersetzt die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung vom 1. Juli 2016.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge  
Referatsleiter

Beglaubigt

Systemaufbau	Grundierung	Zwischenschicht	Leitschicht	Deckschicht
Komponenten	EP 55	EP 55-Quarzsand Kratzspachtel <sup>1)</sup>	EP 799 Ableitgrund	EP 280 WHG
<b>Dichte</b> [g/cm <sup>3</sup> ] (bei 23 °C)				
Komponente A	1,09 - 1,15	1,09 - 1,15	1,10 - 1,16	1,79 - 1,87
Komponente B	1,05 - 1,09	1,05 - 1,09	1,03 - 1,09	1,06 - 1,13
Füllstoff (Schüttdichte)	---	2,7	---	---
fertige Mischung	ca. 1,10	ca. 1,65	ca. 1,08	ca. 1,60
<b>Viskosität</b> [mPas] (bei 23 °C)				
Komponente A	700 - 1100	700 - 1100	1100 - 1600	2400 - 3500
Komponente B	500 - 850	500 - 850	thixotrop	1500 - 2100
<b>max. Lagerzeit</b> (bei 20 °C)	bei trockener und kühler Lagerung in geschlossenen Gebinden			
alle Komponenten/ Füllstoff	12 Monate	12 Monate	6 Monate	12 Monate
<b>Mischungsverhältnis</b> [Gewichtsteile] A : B : Füllstoff	100 : 50	100 : 50 : 120	25 : 100	100 : 25
<b>Stellmittelzugabe</b> [Gew.-%] "KLB-Stellmittel 3 Super"	an senkrechten und geneigten Flächen			
	2 bis 4	2 bis 4	----	2 bis 4
<b>Zusatzmittel/ Hilfsstoffe</b> ***			Kupferleitband*	
<b>Verarbeitungstemperatur</b> <sup>2)</sup> (°C) der Beschichtungsmasse	Taupunktabstand beachten (max. 3 K) max. rel. Luftfeuchte 75 %			
	8 - 30	8 - 30	15 - 30	8 - 30
<b>Verarbeitungszeit</b> <sup>2)</sup> [min] (der frisch angemischten Beschichtungsmasse)	25 - 40 je nach Temperatur	25 - 40 je nach Temperatur	ca. 60	25 - 35
<b>Verbrauch</b> <sup>2)</sup> [g/m <sup>2</sup> ] Beschichtungsmasse Abstreung**	300 - 400 offen ca. 1000	ca. 1000***	ca. 120	ca. 2500
<b>Trockenschichtdicke</b> [mm]	0,3 - 0,4	0,3 - 0,7	0,05 - 0,1	ca. 1,6
<b>Wartezeit</b> <sup>2)</sup> [h] (bei + 20 °C) bis zur <b>Begehbarkeit</b>	6 - 8	6 - 8	18	14 - 18
<b>Wartezeit</b> <sup>2)</sup> bis zur <b>nächsten Beschichtung</b> bzw. zum <b>nächsten Arbeitsgang</b> [h]	6 - 8/ max. 48	6 - 8/ max. 48	18 - 24/ max. 48	---
<b>Mindesthärtungszeit</b> <sup>2)</sup> für das Beschichtungssystem	volle mechanische Belastbarkeit 2 - 3 Tage volle chemische Belastbarkeit 7 Tage			
<b>Ableitfähigkeit</b> Durchgangswiderstand Oberflächenwiderstand	der Systemaufbau ist zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen ableitfähig eingestellt i.M. 1 x 10 <sup>6</sup> Ω i.M. 1 x 10 <sup>5</sup> Ω			
<b>Shore-Härte (D)</b> (der ausgehärteten Beschichtung)	80	82	n. b.	ca. 65
<b>Farbton der Beschichtung</b>	Hellgelb	Graugelb, lasierend	Schwarz	variabel****
Beschichtungssystem "KLB-SYSTEM EPOXID EP 280 WHG" für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton				Anlage 2
Aufbau und Technische Kenndaten des Beschichtungssystems				

\* KLB-Kupferleitband gemäß Verarbeitungsanweisung unterhalb vor Aufbringen der Leitschicht zu verlegen

\*\* Quarzsand der Körnung 0,3 bis 0,8 mm

\*\*\* Hohlkehlen sind mit Mörtel aus Grundierung und Quarzsandgemisch im Verhältnis 1 : 7 - 9 herzustellen

\*\*\*\* RAL 1001 (Beige), 3009 (Oxidrot), 6011 (Resedagrün), 7015 (Schiefergrau), 7023 (Betongrau), 7030 (Steingrau), 7032 (Kieselgrau), 7035 (Lichtgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau A)

1) Kratzspachtel bestehend aus: 1 Teil Grundierung "KLB-SYSTEM EPOXID EP 55" und 0,8 Teilen Quarzsandgemisch (bestehend aus 1 : 1,4 Teilen Quarzmehl < 0,06 mm und Quarzsand 0,06 - 0,3 mm)

2) Herstellerangaben