

Bescheid

**über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 8. April 2011**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

31.03.2017

Geschäftszeichen:

I 37.1-1.8.1-47/16

Zulassungsnummer:

Z-8.1-930

Geltungsdauer

vom: **31. März 2017**

bis: **9. April 2021**

Antragsteller:

Baugerüste Tobler AG

Langenhagstraße 50

9424 RHEINECK

SCHWEIZ

Zulassungsgegenstand:

Gerüstsystem "Mato 54"

Dieser Bescheid ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-8.1-930 vom 8. April 2011, geändert, ergänzt und verlängert durch Bescheide vom 17. Februar 2012, vom 18. Februar 2015 und vom 1. März 2016.

Dieser Bescheid umfasst fünf Seiten und drei Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert und ergänzt:

1. Abschnitt 2.1.1 wird durch folgende Fassung ersetzt:

2.1.1 Allgemeines

Die in Tabelle 1 zusammengestellten Bauteile dieses Gerüstsystems müssen den Angaben der Anlage A und den im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen entsprechen.

Für die Herstellung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 sind die Bestimmungen der Abschnitte 2.1.2, 2.2 und 2.3 maßgebend, sofern nicht in der Tabelle 1 angegeben ist, dass die Herstellung der Bauteile in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-8.1-16.2 geregelt ist.

2. Die Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis der Tabelle 1 werden durch folgende Fassung ersetzt:

Tabelle 1: Gerüstbauteile für die Verwendung im Gerüstsystem "Mato 54"

| Bezeichnung | Anlage A, Seite | Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis |
|---|-----------------|--|
| Belag Alu 0,73-3,07m x 0,61m | 186 | Abschnitte 2.1 bis 2.3 |
| Aluminium Belag 32 cm | 188 | |
| Aluminium Belag 61 cm | 189 | |
| Aluminium Belag 61 cm mit Luke und Leiter | 191 | |

3. Tabelle 1 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle 1: Gerüstbauteile für die Verwendung im Gerüstsystem "Mato 54"

| Bezeichnung | Anlage A, Seite | Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis |
|--|-----------------|--|
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,32m; mit Logolochfräsung | 203 | Abschnitte 2.1 bis 2.3 |
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,61m; mit Logolochfräsung | 204 | |

4. Abschnitt 2.1.2 wird durch folgenden Abschnitt ersetzt:

2.1.2 Werkstoffe

Die Werkstoffe müssen den technischen Regeln nach Tabelle 2 entsprechen, ihre Eigenschaften sind durch Prüfbescheinigungen entsprechend den Angaben in Tabelle 2 zu bestätigen.

Die Prüfbescheinigungen der Aluminiumwerkstoffe müssen mindestens Angaben zur chemischen Zusammensetzung, Zugfestigkeit R_m , Dehngrenze $R_{p0,2}$ sowie zur Dehnung A bzw. $A_{50\text{ mm}}$ beinhalten.

5. Tabelle 2 wird wie folgt ergänzt:

Tabelle 2: Technische Regeln und Prüfbescheinigungen für die metallischen Werkstoffe der Gerüstbauteile

| Werkstoff | Werkstoffnummer/ Numerische Bezeichnung | Kurzname | technische Regel | Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204: 2005-01 |
|-------------------------|---|---------------------|----------------------------|---|
| Baustahl | 1.0038 | S235JR | DIN EN 10025-2: 2005-04 | 2.2 |
| | 1.0039 | S235JRH | DIN EN 10219-1: 2006-07 | |
| Aluminium- legierung | EN AW-6063 T66 | EN AW-Al Mg0,7Si | DIN EN 755-2: 2016-10 | 3.1 |
| | EN AW-6082 T6 | EN AW-Al Si1MgMn | | |

6. Abschnitt 2.2.1 wird wie folgt ergänzt:

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn

- die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-2:2011-10 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt oder
- für den Betrieb eine Bescheinigung mindestens über die Herstellerqualifikation der Klasse C (Kleiner Eignungsnachweis mit Erweiterung) nach DIN 18800-7:2008-11 vorliegt und dabei durch Verfahrensprüfung die Eignung zur Fertigung der vorgesehenen Schweißverbindungen nachgewiesen ist.

7. Tabelle 3 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle 3: Zuordnung der Beläge zu den Lastklassen

| Bezeichnung | Anlage A, Seite | Feldweite l [m] | Verwendung in Lastklasse | Verwendung im Fang- und Dachfangerüst |
|---|--------------------|----------------------|-----------------------------|---|
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,32m; mit Logolochfräsung | 203 | $\leq 2,07$ | ≤ 6 | zulässig |
| | | 2,57 | ≤ 5 | |
| | | 3,07 | ≤ 4 | |
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,61m; mit Logolochfräsung | 204 | $\leq 2,07$ | ≤ 6 | zulässig |
| | | 2,57 | ≤ 5 | |
| | | 3,07 | ≤ 4 | |

8. Tabelle 5 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle 5: Bemessungswerte der horizontalen Wegfedern

| Belag | nach Anlage A, Seite | Feldweite [m] | Lose f_o [cm] | Steifigkeit [kN/cm] | | $N_{1,2}$ [kN] | Beanspruchbarkeit der Federkraft N_{Rd} [kN] |
|--|-------------------------|---------------|-----------------|---------------------|----------------|----------------|--|
| | | | | $c_{1\perp,d}$ | $c_{2\perp,d}$ | | |
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,32m; mit Logolochfräsung | 203 | $l \leq 3,07$ | 3,1 | 0,44 | --- | --- | 2,44 |
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,61m; mit Logolochfräsung | 204 | $l \leq 3,07$ | 4,3 | 0,37 | --- | --- | 2,25 |

9. Tabelle 6 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle 6: Bemessungswerte der horizontalen Kopplungsfedern

| Belag | nach Anlage A, Seite | Lose f_o [cm] | Steifigkeit [kN/cm] | | $N_{1,2}$ [kN] | Beanspruchbarkeit der Federkraft N_{Rd} [kN] |
|--|-------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|-------------------|--|
| | | | $c_{1\parallel,d}$ | $c_{2\parallel,d}$ | | |
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,32m; mit Logolochfräsung | 203 | 0,6 | 2,00 | --- | --- | 5,40 |
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,61m; mit Logolochfräsung | 204 | 1,1 | 2,40 | --- | --- | 4,80 |

10. Anlage A wird durch Anlage A, Seiten 203 bis 205 ergänzt.

11. Tabelle B.1 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

Tabelle B.1: Gerüstböden für Ankerraster 8 m versetzt (vgl. B.5 a)

| Gerüstboden | Anzahl je Gerüstfeld | nach Anlage A, Seite |
|--|----------------------|-------------------------|
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,32m; mit Logolochfräsung | 2 | 203 |
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,61m; mit Logolochfräsung | 1 | 204 |

12. Tabelle B.12 wird durch folgende Bauteile ergänzt:

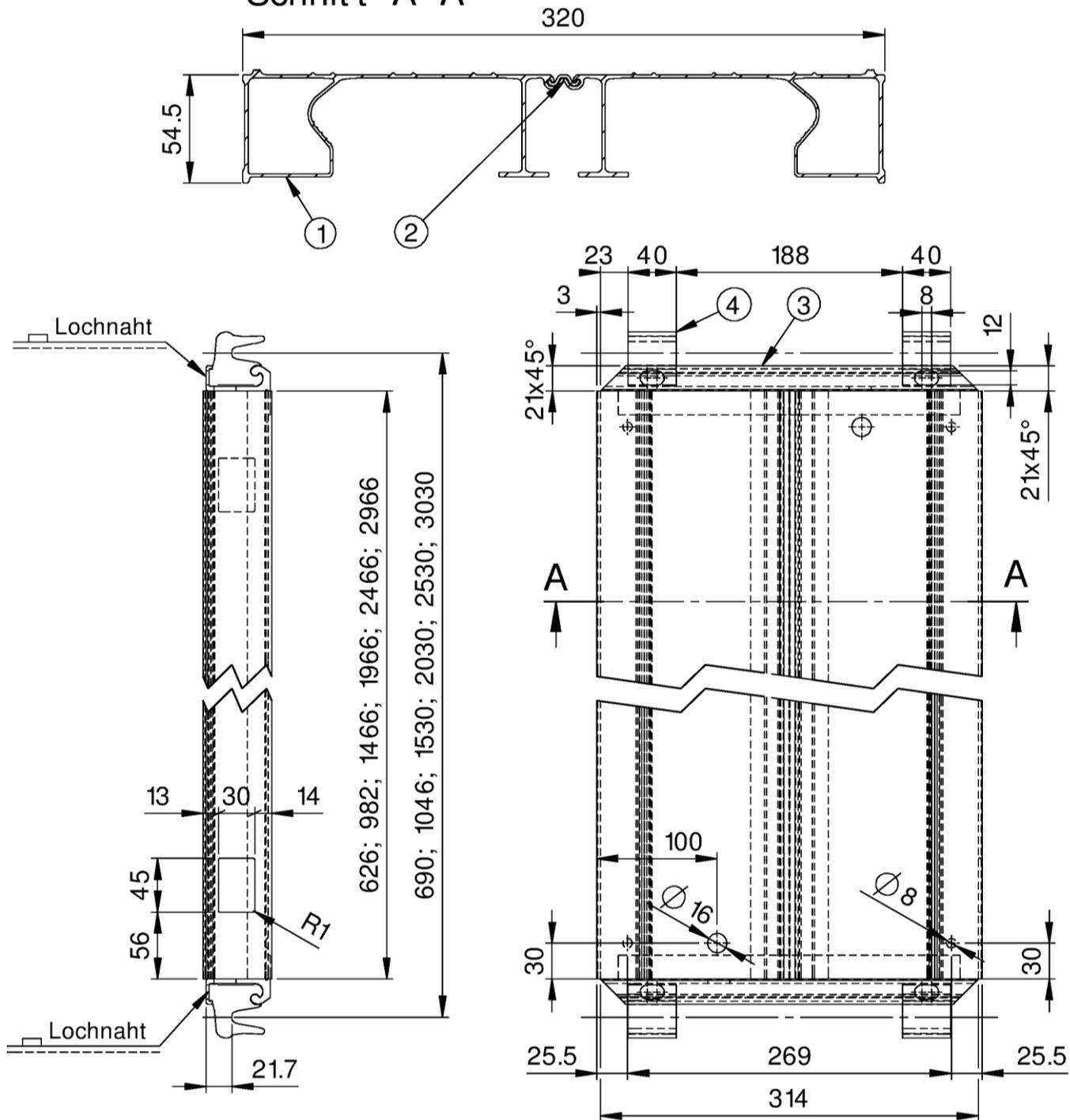
Tabelle B.12: Bauteile der Regelausführung

| Bezeichnung | Anlage A, Seite |
|--|-----------------|
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,32m; mit Logolochfräsung | 203 |
| Belag Alu 0,73-3,07 x 0,61m; mit Logolochfräsung | 204 |

Andreas Schult
Referatsleiter

Beglaubigt

Schnitt A-A

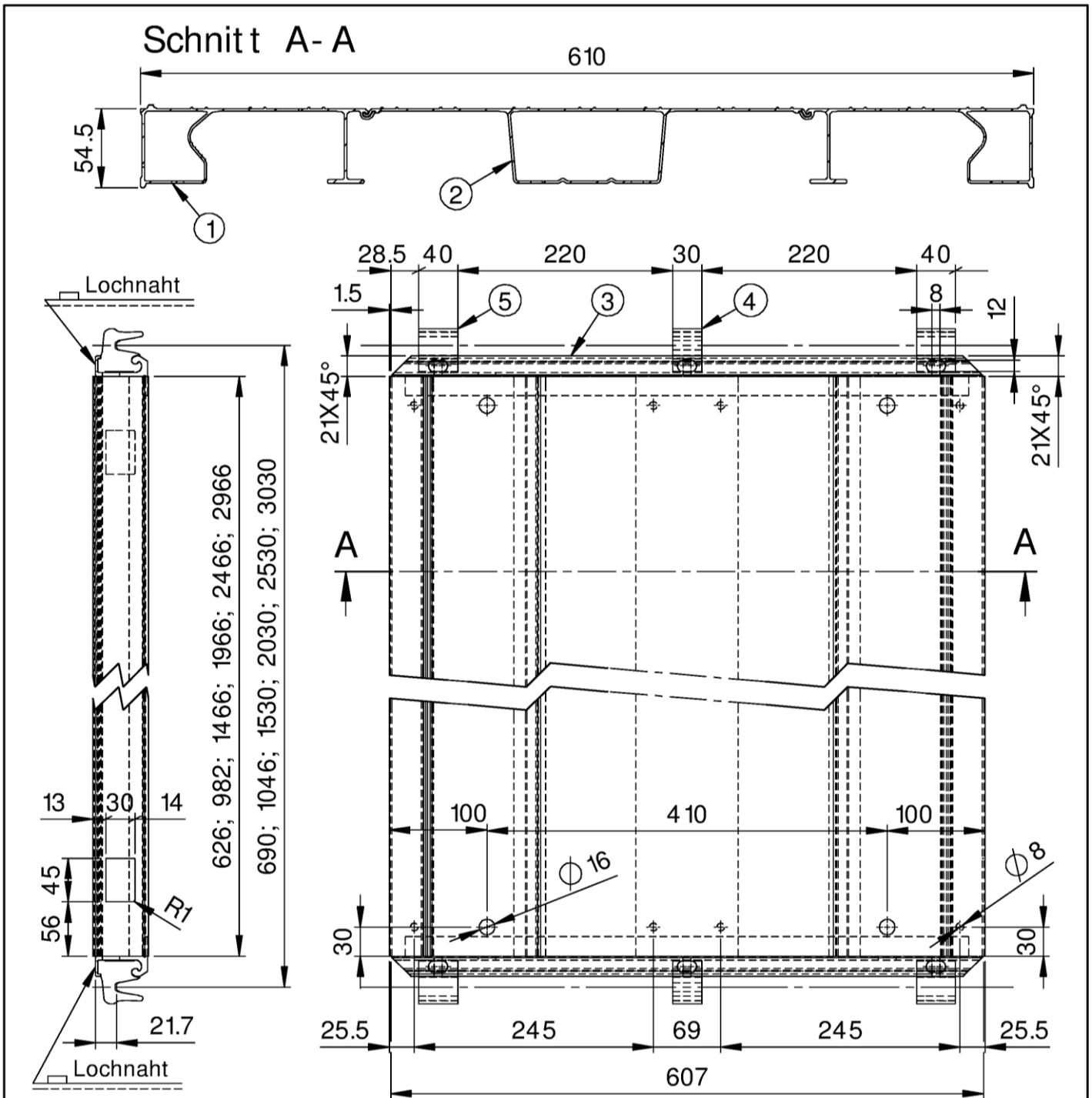


- | | | |
|------------------|-------------------------|---------------------------|
| ① Randprofil | EN AW-6063 T66 EN 755-2 | siehe Anlage A, Seite 190 |
| ② Einschubprofil | EN AW-6063 T66 EN 755-2 | siehe Anlage A, Seite 187 |
| ③ Stirnprofil | EN AW-6082 T6 EN 755-2 | siehe Anlage A, Seite 205 |
| ④ Hakenprofil | EN AW-6063 T66 EN 755-2 | siehe Anlage A, Seite 205 |

Gerüstsystem "MATO 54"

Belag Alu 0.73 - 3.07m x 0.32m; mit Logolochfräsung

Anlage A
 Seite 203

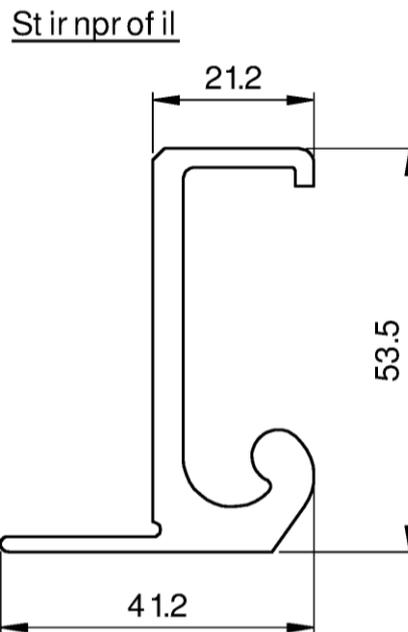
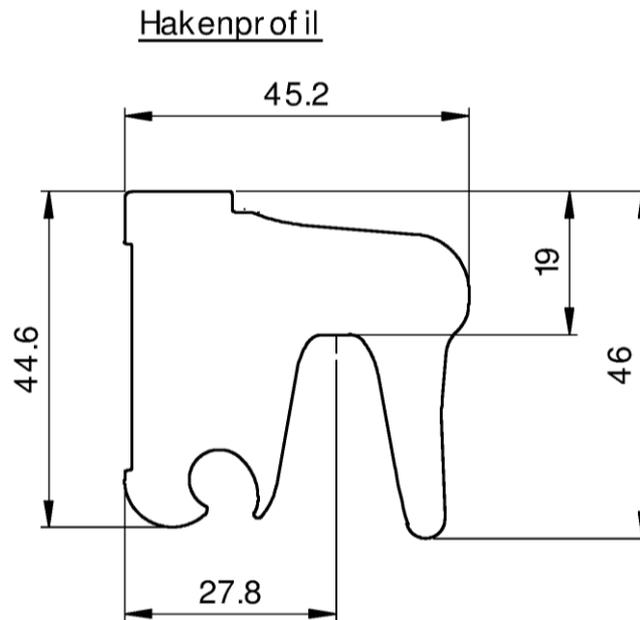


- | | | |
|---------------------------|-------------------------|---------------------------|
| ① Randprofil | EN AW-6063 T66 EN 755-2 | siehe Anlage A, Seite 190 |
| ② Innenprofil | EN AW-6063 T66 EN 755-2 | siehe Anlage A, Seite 190 |
| ③ Stirnprofil | EN AW-6082 T6 EN 755-2 | siehe Anlage A, Seite 205 |
| ④ Hakenprofil (gef rässt) | EN AW-6063 T66 EN 755-2 | siehe Anlage A, Seite 205 |
| ⑤ Hakenprofil | EN AW-6063 T66 EN 755-2 | siehe Anlage A, Seite 205 |

Gerüstsystem "MATO 54"

Belag Alu 0.73 + 3.07m x 0.61m; mit Logolochfräsung

Anlage A
 Seite 204



- | | |
|---------------|-------------------------|
| ① Hakenprofil | EN AW-6063 T66 EN 755-2 |
| ② Stirnprofil | EN AW-6082 T6 EN 755-2 |

Gerüstsystem "MATO 54"

Details Haken und Stirnprofil

Anlage A
 Seite 205