

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-07/0257
vom 29. Mai 2018

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die
die Europäische Technische Bewertung
ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung
enthält

Diese Europäische Technische Bewertung
wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU)
Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Deutsches Institut für Bautechnik

HALFEN Verbundanker HB-V

Verbunddübel zur Verankerung im Beton

Halfen GmbH
Liebigstraße 14
40764 Langenfeld
DEUTSCHLAND

Halfen Herstellwerk HB1
Halfen Herstellwerk HB2

12 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser
Bewertung sind.

EAD 330499-00-0601

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Der HALFEN Verbundanker HB-V ist ein Verbunddübel, der aus einer Glaspatrone HB-V-P und einer Ankerstange mit Sechskantmutter besteht. Die Ankerstange (einschließlich Mutter und Unterlegscheibe) besteht aus galvanisch verzinktem Stahl, feuerverzinktem Stahl, aus nichtrostendem Stahl oder aus hochkorrosionsbeständigem Stahl.

Die Glaspatrone wird in ein Bohrloch gesetzt und die Ankerstange durch gleichzeitiges Schlagen und Drehen eingetrieben. Der Dübel wird durch Ausnutzung des Verbundes zwischen Ankerstange, Mörtel und Beton verankert.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 1
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 2
Verschiebungen (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 1 und C 2
Charakteristischer Widerstand und Verschiebungen für seismische Leistungskategorie C1 und C2	Leistung nicht bewertet

3.2 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Inhalt, Emission und/oder Freisetzung von gefährlichen Stoffen	Leistung nicht bewertet

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD 330499-00-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 29. Mai 2018 vom Deutschen Institut für Bautechnik

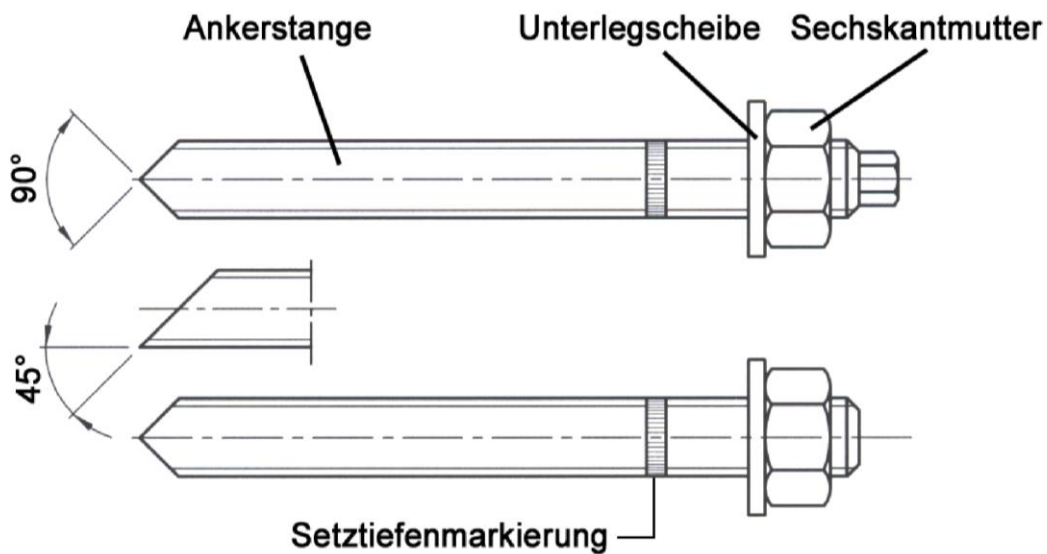
BD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow
Abteilungsleiter

Beglaubigt:

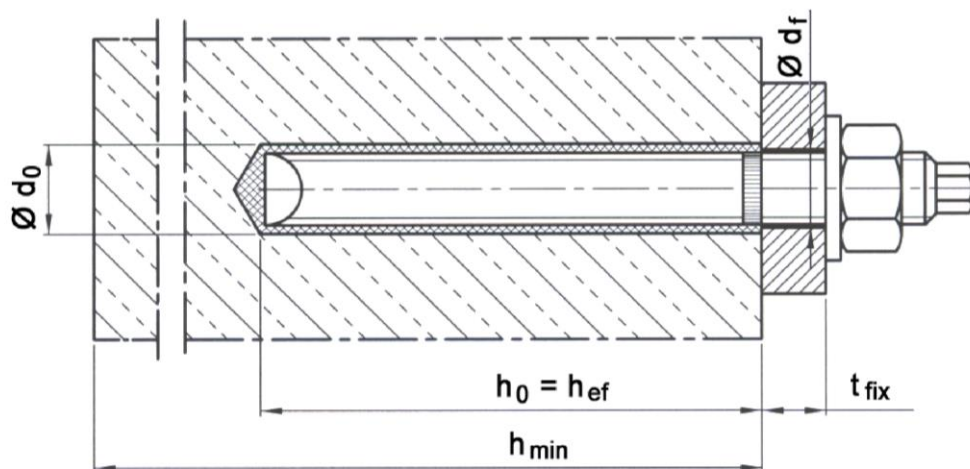
Glaspatrone HB-V-P



Ankerstange HB-V-A



Einbauzustand



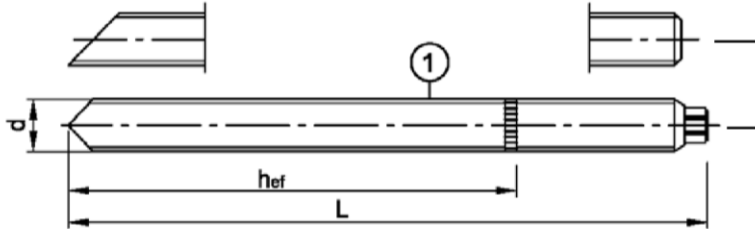
HALFEN Verbundanker HB-V

Produktbeschreibung
Produkt und Einbauzustand

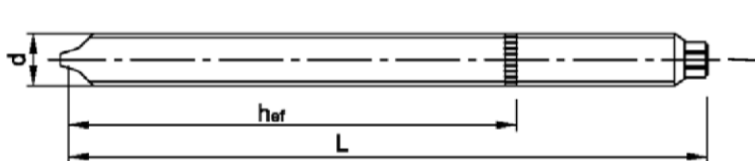
Anhang A1

Ankerstange HB-V-A

Gedrehte Ausführung



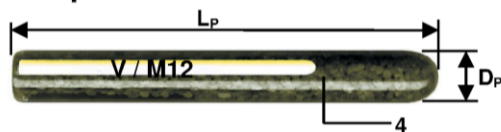
Kaltgeformte Ausführung



Prägung: z.B.

- ◇ M12
- ◇ Werkzeugen
- Zusätzliche Längenken-
nung für Dübelgröße M12
- H Längenken-
nung
- M12 Gewindegröße
- ◇ M12-8
- 8 zusätzliche Kennung
der Festigkeitsklasse 8.8
- ◇ M12 A4
- A4 zusätzliche Kennung
für nichtrostenden Stahl A4
- ◇ M12 HCR
- HCR zusätzliche Kennung
für hochkorrosionsbeständigen
Stahl

Glaspatrone HB-V-P



Längenken- nung		E	F	G	H	I	J	K
Dübellänge min	≥	88,9	101,6	114,3	127,0	139,7	152,4	165,1
Dübellänge max	<	101,6	114,3	127,0	139,7	152,4	165,1	177,8

Längenken- nung		L	M	N	O	P	Q	R
Dübellänge min	≥	177,8	190,5	203,2	215,9	228,6	241,3	254,0
Dübellänge max	<	190,5	203,2	215,9	228,6	241,3	254,0	279,4

Längenken- nung		S	T	U	V	W	X	Y	Z
Dübellänge min	≥	279,4	304,8	330,2	355,6	381,0	406,4	431,8	457,2
Dübellänge max	<	304,8	330,2	355,6	381,0	406,4	431,8	457,2	483,0



Tabelle A1: Abmessungen

Teil	Dübelgröße			M8	M10	M12	M16	M20	M24
1	Ankerstange	d	[mm]	8	10	12	16	20	24
		L ¹⁾ ≥	[mm]	95	100	120	140	190	235
		h _{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
2	Sechskantmutter	SW	[mm]	13	17	19	24	30	36
4	Glaspatrone	D _P	[mm]	9	11	13	17	22	24
		L _P	[mm]	80	80	95	95	175	210

¹⁾ andere Längen lieferbar

Abmessungen in mm

HALFEN Verbundanker HB-V

Produktbeschreibung
Prägung und Abmessungen

Anhang A2

Tabelle A2: Werkstoffe

Teil	Benennung	Werkstoff
Stahlteile aus verzinktem Stahl galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$ gemäß EN ISO 4042:1999 oder feuerverzinkt gemäß EN ISO 10684:2004+AC:2009		
1	Ankerstange	Stahl, Festigkeitsklasse 5.8, 8.8 Bruchdehnung $A_5 > 8 \%$
2	Sechskantmutter	Stahl, Festigkeitsklasse 5 (für Ankerstangen der Klasse 5.8) Festigkeitsklasse 8 (für Ankerstangen der Klasse 8.8) gemäß EN ISO 898-2:2013
3	Unterlegscheibe	Stahl, verzinkt
Stahlteile aus nichtrostendem Stahl A4		
1	Ankerstange	Werkstoff 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 / 1.4362 / 1.4578 gemäß EN 10088-3:2014 Festigkeitsklasse 70, Festigkeitsklasse 80 Bruchdehnung $A_5 > 8\%$
2	Sechskantmutter	Nichtrostender Stahl A4, Festigkeitsklasse 70 (für Ankerstangen der Klasse 70), Festigkeitsklasse 80 (für Ankerstangen der Klasse 80) gemäß EN ISO 3506-2:2009
3	Unterlegscheibe	Nichtrostender Stahl A4 gemäß EN ISO 3506-1:2009
Stahlteile aus hochkorrosionsbeständigem Stahl HCR		
1	Ankerstange	Werkstoff 1.4529 / 1.4565 gemäß EN 10088-3:2014 Festigkeitsklasse 70, Bruchdehnung $A_5 > 8\%$
2	Sechskantmutter	Werkstoff 1.4529 / 1.4565 gemäß EN 10088-3:2014 Festigkeitsklasse 70, gemäß EN ISO 3506-2:2009
3	Unterlegscheibe	Werkstoff 1.4529 / 1.4565 gemäß EN 10088-3:2014
Glaspatrone		
4	Glaspatrone	Glasampulle, Quarzsand, Harz, Härter

HALFEN Verbundanker HB-V

Produktbeschreibung
Werkstoffe

Anhang A3

Spezifizierung des Verwendungszwecks

HALFEN Verbundanker HB-V	Ankerstange HB-V-A					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Statische und quasi-statische Lasten	✓					
Verankerungsgrund	Bewehrter oder unbewehrter Normalbeton ohne Fasern, gem. EN 206:2013					
	Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60, gem. EN 206:2013					
	ungerissener Beton					
Temperaturbereich I -40°C bis +40°C	max. Langzeit-Temperatur +24°C und max. Kurzzeit-Temperatur +40°C					
Temperaturbereich II -40°C bis +80°C	max. Langzeit-Temperatur +50°C und max. Kurzzeit-Temperatur +80°C					

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume (verzinkter Stahl, nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl)
- Bauteile im Freien (einschließlich Industriatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen (nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl)
- Bauteile im Freien und in Feuchträumen, wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen (hochkorrosionsbeständiger Stahl)

Anmerkung: Aggressive Bedingungen sind z.B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z.B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden)

Bemessung:

- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels angegeben (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern usw.)
- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs
- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt nach FprEN 1992-4:2016 in Verbindung mit TR 055

HALFEN Verbundanker HB-V

Verwendungszweck
Spezifikationen

Anhang B1

Tabelle B1: Montagekennwerte

Dübelgröße			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Bohrernennendurchmesser	d_0	[mm]	10	12	14	18	25	28
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	25,5	28,5
Bohrlochtiefe	h_0	[mm]	80	90	110	125	170	210
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
Stahlbürstendurchmesser	d_b	[mm]	11	13	16	20	27	30
Maximales Montagedrehmoment	T_{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	180

Stahlbürste

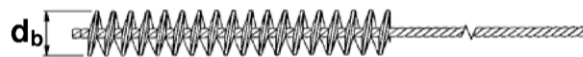


Tabelle B2: Mindestbauteildicke, Achs- und Randabstand

Dübelgröße			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	110	120	140	160	220	260
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	40	45	55	65	85	105
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	40	45	55	65	85	105

Tabelle B3: Aushärtezeiten

Temperatur im Bohrloch	minimale Aushärtezeit	
	trockener Beton	feuchter Beton
$\geq 0^\circ\text{C}$	5 h	10 h
$\geq + 5^\circ\text{C}$	1 h	2 h
$\geq +20^\circ\text{C}$	20 min	40 min
$\geq +30^\circ\text{C}$	10 min	20 min

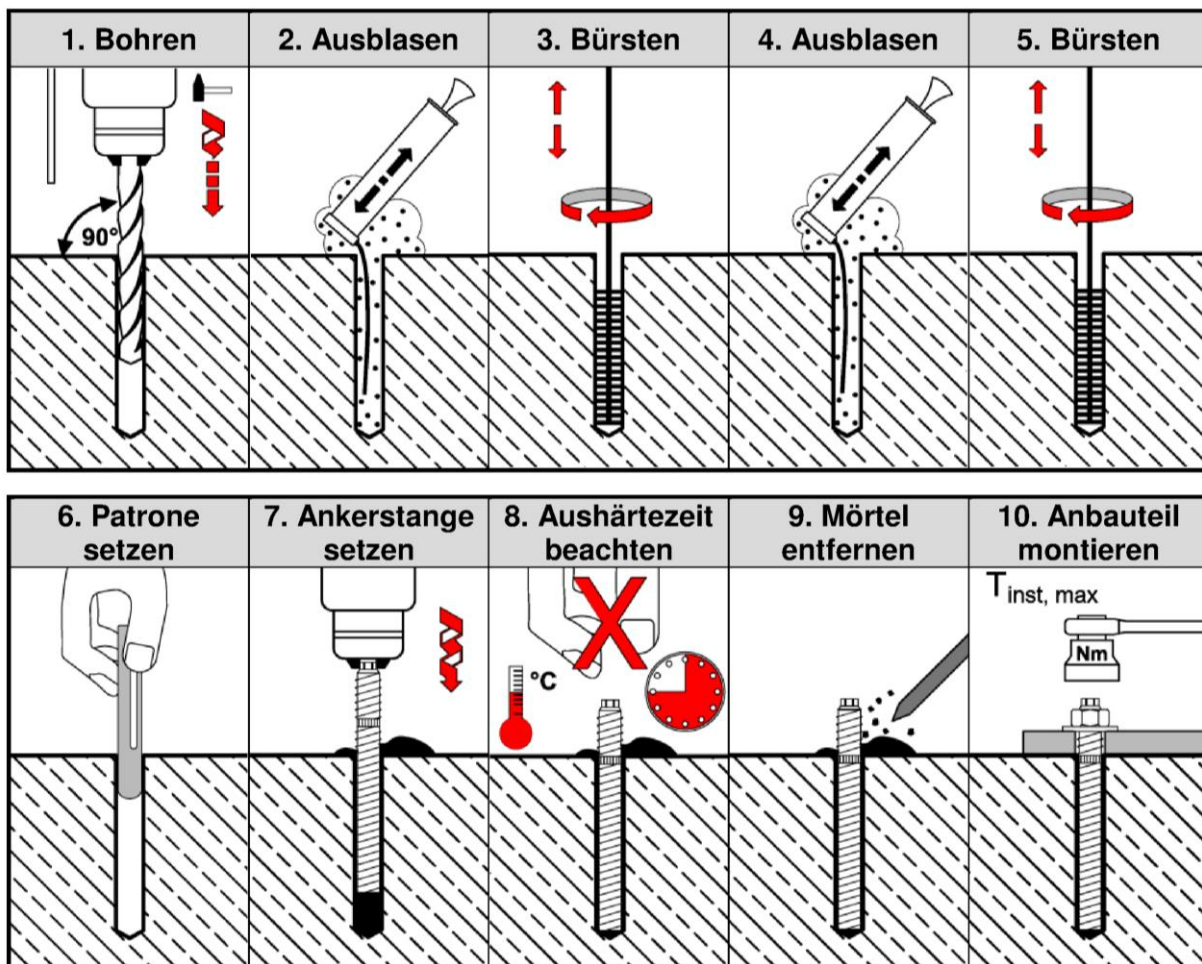
HALFEN Verbundanker HB-V

Verwendungszweck
Montagekennwerte und Aushärtezeiten

Anhang B2

Einbau:

- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter Aufsicht des Bauleiters
- Trockener oder nasser Beton: alle Größen
- Bohrlochherstellung durch Hammerbohren
- Bohrlochreinigung:
vollständiges Entfernen von im Bohrloch eventuell vorhandenem Wasser und Reinigung des Bohrlochs durch mindestens 1x Blasen / 1x Bürsten / 1x Blasen / 1x Bürsten; Reinigen mit dem vom Hersteller gelieferten Reinigungsgeräten; vor dem Ausbürsten Säubern der Bürste und Überprüfung, ob der Bürstendurchmesser nach Anhang B2, Tabelle B1 eingehalten ist. Beim Einführen der Stahlbürste in das Bohrloch muss ein deutlicher Widerstand spürbar sein. Andernfalls ist eine neue Stahlbürste oder eine mit größerem Durchmesser zu verwenden
- Belastung erst nach Ablauf der Aushärtezeit nach Tabelle B3.
- Verfallsdatum beachten



HALFEN Verbundanker HB-V

Verwendungszweck
Montagekennwerte und Montageanleitung

Anhang B3

Tabelle C1: Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung

Dübelgröße				M8	M10	M12	M16	M20	M24
Stahlversagen									
Charakteristische Zugtragfähigkeit	Stahl verzinkt, Festigkeitsklasse 5.8	N _{Rk,s}	[kN]	18	29	42	78	123	177
	Stahl verzinkt, Festigkeitsklasse 8.8	N _{Rk,s}	[kN]	29	46	67	126	196	282
	nichtrostender Stahl A4 Festigkeitsklasse 70	N _{Rk,s}	[kN]	26	40	59	110	172	247
	nichtrostender Stahl A4 Festigkeitsklasse 80	N _{Rk,s}	[kN]	29	46	67	126	196	282
	hochkorrosionsbeständiger Stahl HCR	N _{Rk,s}	[kN]	26	40	59	110	172	247
Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch									
Charakterisitische Verbundtragfähigkeit im ungerissenen Beton C20/25 bis C50/60									
Temperaturbereich I		τ _{Rk}	[N/mm ²]	10	11	9,5	9,5	8,5	7,5
Temperaturbereich II		τ _{Rk}	[N/mm ²]	10	11	9,5	8,0	7,0	5,5
Betonausbruch									
Faktor für k ₁		k _{ucr,N}	[-]	11,0					
Randabstand		c _{cr,N}	[mm]	1,5 h _{ef}					
Achsabstand		s _{cr,N}	[mm]	3 h _{ef}					
Spalten									
Charakteristische Tragfähigkeit		N ⁰ _{Rk,sp}	[kN]	min [N ⁰ _{Rk,p} ; N ⁰ _{Rk,c}]					
Randabstand		c _{cr,sp}	[mm]	1,5 h _{ef}	1 h _{ef}				
Achsabstand		s _{cr,sp}	[mm]	3 h _{ef}	2 h _{ef}				
Montagebeiwert		γ _{inst}	[-]	1,2					

Tabelle C2: Verschiebung unter Zugbeanspruchung

Dübelgröße				M8	M10	M12	M16	M20	M24
Zuglast		N	[kN]	8	12	16	20	30	38
Verschiebung	δ_{N0}	[mm]		0,1	0,2	0,2	0,2	0,5	0,4
	$\delta_{N\infty}$	[mm]		0,5					

HALFEN Verbundanker HB-V

Leistungen

Charakteristische Werte und Verschiebung bei **Zugbeanspruchung**

Anhang C1

Tabelle C3: Charakteristische Werte bei Querbeanspruchung

Dübelgröße				M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Stahlversagen ohne Hebelarm										
Charakteristische Quertragfähigkeit	Stahl, verzinkt Festigkeitsklasse 5.8	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	9	14	21	39	61	88	
	Stahl, verzinkt Festigkeitsklasse 8.8	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	15	23	33	63	98	141	
	nichtrostender Stahl A4 Festigkeitsklasse 70	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	13	20	29	55	86	124	
	nichtrostender Stahl A4 Festigkeitsklasse 80	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	15	23	33	62	98	141	
	hochkorrosionsbeständiger Stahl HCR	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	13	20	29	55	86	124	
Duktilitätsfaktor			k_7	[-]						0,8
Stahlversagen mit Hebelarm										
Charakteristisches Biegemoment	Stahl, verzinkt Festigkeitsklasse 5.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	65	166	325	561	
	Stahl, verzinkt Festigkeitsklasse 8.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266	519	898	
	nichtrostender Stahl A4 Festigkeitsklasse 70	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	52	92	233	454	785	
	nichtrostender Stahl A4 Festigkeitsklasse 80	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266	519	898	
	hochkorrosionsbeständiger Stahl HCR	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	52	92	233	454	785	
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite										
Faktor			k_8	[-]						2,0
Betonkantenbruch										
Effektive Dübellänge			l_f	[mm]	80	90	110	125	170	210
Wirksamer Außendurchmesser			d_{nom}	[mm]	10	12	14	18	25	28
Montagebeiwert			γ_{inst}	[-]						1,0

Tabelle C4: Verschiebung unter Querbeanspruchung

Dübelgröße			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Querlast	V	[kN]	5	8	12	22	35	50
Verschiebung	δ_{V0}	[mm]	2	3	3	4	5	5
	$\delta_{V\infty}$	[mm]	4	5	5	6	7	7

HALFEN Verbundanker HB-V

Leistungen

Charakteristische Werte und Verschiebung bei **Querbeanspruchung**

Anhang C2