

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



## Europäische Technische Bewertung

ETA-08/0322  
vom 19. Dezember 2018

### Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Deutsches Institut für Bautechnik

Handelsname des Bauprodukts

Meffert System A2 classic

Produktfamilie,  
zu der das Bauprodukt gehört

Produktbereichscode: 4  
Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht auf Mineralwolle zur Verwendung auf Gebäudewänden

Hersteller

Meffert AG  
Farbwerke  
Sandweg 15  
55543 Bad Kreuznach  
DEUTSCHLAND

Herstellungsbetrieb

Meffert CR spol. s r.o.  
Náchodská 2397/23  
193 00 PRAHA 9 - HORNÍ POCERNICE  
TSCHECHISCHE REPUBLIK  
UAB Meffert Baltica  
Marijampoles sav. - Trakiskiu km.  
68115 MARIJAMPOLÉ  
LITAUEN

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

21 Seiten, davon 7 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Anhang Nr. 8 Kontrollplan enthält vertrauliche Angaben und ist nicht Bestandteil der Europäischen Technischen Bewertung, wenn sie öffentlich zugänglich ist

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

ETAG 004, Ausgabe 2000, geändert 2013, verwendet als EAD gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

## Besonderer Teil

### 1 Technische Beschreibung des Produkts

#### 1.1 Beschreibung des Bausatzes

Das Produkt ist ein Wärmedämm-Verbundsystem (WDVS) mit Putzschicht – ein Bausatz, bestehend aus Komponenten, die vom Hersteller oder einem Lieferanten werkmäßig hergestellt werden. Es wird auf der Baustelle aus diesen Komponenten hergestellt. Der WDVS-Hersteller ist letztlich verantwortlich für alle in dieser ETA aufgeführten Komponenten des WDVS.

Das WDVS besteht aus einem vorgefertigten Wärmedämmstoff aus Mineralwolle (MW), der auf eine Wand geklebt und gegebenenfalls zusätzlich mechanisch befestigt wird. Die Befestigungsarten und die entsprechenden Komponenten sind in der nachstehenden Tabelle angegeben.

Der Wärmedämmstoff ist mit einem Putzsystem versehen, das aus einem (auf der Baustelle aufgetragenen) Unter- und Oberputz besteht, wobei der Unterputz eine Bewehrung enthält. Das Putzsystem wird direkt auf die Dämmplatten ohne Luftzwischenraum oder Trennschicht aufgebracht.

Das WDVS schließt besondere Zubehörteile (z. B. Sockelprofile, Kantenprofile ...) für den Anschluss an angrenzende Bauteile (Öffnungen, Ecken, Brüstungen ...) mit ein. Die Bewertung und Leistung dieser Komponenten ist nicht Bestandteil dieser ETA, jedoch ist der WDVS-Hersteller verantwortlich für die entsprechende Kompatibilität und Leistung innerhalb des WDVS, wenn die Komponenten als ein Teil des Bausatzes geliefert werden.

#### 1.2 Aufbau des WDVS

|  | Komponenten<br>Nationale Ausführungsvorschriften sind zu berücksichtigen   | Auftragsmenge<br>[kg/m <sup>2</sup> ] | Dicke<br>[mm] |
|--|--|---------------------------------------|---------------|
| <b>Dämmstoff mit zugehöriger Befestigungsart</b> | <b>Geklebttes WDVS:</b>  |                                       |               |
|  | • <b>Wärmedämmstoff</b><br>(Siehe Anhang 1 für Produkteigenschaften)<br>Werkmäßig vorgefertigtes Produkt aus Mineralwolle (MW)<br>- MW Lamelle | –                                     | ≤ 400         |
|  | • <b>Klebemörtel</b>   |                                       |               |
|  | - <b>Meffert Klebe und Spachtelmasse grau</b><br>(zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von ca. 30 % Wasser erfordert)               | 4,5 bis 7,0<br>(Nassauftrag)          | –             |
|  | - <b>Meffert Klebe und Spachtelmasse AKS</b><br>(zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von ca. 20 % Wasser erfordert)                | } 6,0 bis 7,5<br>(Nassauftrag)        | –             |
|  | - <b>Meffert Klebe und Spachtelmasse weiß</b><br>(zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von ca. 20 % Wasser erfordert)               |                                       | –             |
|  | - <b>Meffert Klebe und Spachtelmasse leicht</b><br>(zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von ca. 20 % Wasser erfordert)             | 4,2 bis 6,3<br>(Nassauftrag)          |               |

|   | Komponenten<br>Nationale Ausführungsvorschriften sind zu berücksichtigen  | Auftragsmenge<br>[kg/m <sup>2</sup> ] | Dicke<br>[mm]            |
|---|---|---------------------------------------|--------------------------|
| Dämmstoff<br>mit<br>zugehöriger<br>Befesti-<br>gungsart | <b>Mit Profilen mechanisch befestigtes WDVS und zusätzlichem Klebemörtel:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wärmedämmstoff</b><br/>(Siehe Anhang 1 für Produkteigenschaften)<br/>Werkmäßig vorgefertigtes Produkt aus Mineralwolle (MW)<br/>- MW Platte, <math>\sigma_{mt} \geq 14</math> kPa</li> </ul>  | –                                     | 60 bis 200               |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Zusätzliche Klebemörtel</b><br/>(wie im geklebten WDVS)</li> <li>• <b>Profile</b><br/>(Siehe Anhang 3 für Produkteigenschaften)<br/>- "Alu- Halteleiste" und<br/>- "Alu Verbindungsleiste"<br/>Aluminium (Al) – Profile</li> <li>• <b>Dübel für Profile</b><br/>(Siehe Anhang 2 für Produkteigenschaften)<br/>- WS 8 L<br/>- ejothem SDK U<br/>- SDF-K plus<br/>- ejothem NK U</li> <li>• <b>Dübel für Wärmedämmstoff, wenn erforderlich</b><br/>(wie im mit Dübeln mechanisch befestigten WDVS und zusätzlichem Klebemörtel, siehe unten)</li> </ul> |                                       |                          |
|   | <b>Mit Dübeln mechanisch befestigtes WDVS und zusätzlichem Klebemörtel:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wärmedämmstoff</b><br/>(Siehe Anhang 1 für Produkteigenschaften)<br/>Werkmäßig vorgefertigtes Produkt aus Mineralwolle (MW)<br/>- MW Platte<br/>- MW Lamelle</li> <li>• <b>Zusätzliche Klebemörtel</b><br/>(wie im geklebten WDVS)</li> <li>• <b>Dübel für Wärmedämmstoff</b><br/>alle Dübel mit ETA nach EAD330196-01-0604<sup>1</sup> mit den in Anhang 2 aufgeführten Eigenschaften</li> </ul>   | –<br>–                                | 60 bis 340<br>60 bis 200 |
| Unterputz   | <b>Meffert Klebe und Spachtelmasse AKS</b><br><b>Meffert Klebe und Spachtelmasse weiß</b><br>Identisch mit den o. g. gleichnamigen Klebemörteln   | } ca. 6,5<br>(Nassauftrag)            | ca. 5,0                  |

<sup>1</sup> EAD330196-01-0604 Kunststoffdübel zur Befestigung von außenseitigen Wärmedämm-Verbundsystemen mit Putzschicht

|   | <b>Komponenten</b><br>Nationale Ausführungsvorschriften sind zu berücksichtigen   | <b>Auftragsmenge</b><br>[kg/m <sup>2</sup> ]  | <b>Dicke</b><br>[mm]  |
|---|---|---|---|
| <b>Textilglas-Gittergewebe</b>  | <b>Meffert Glasgewebe grob</b><br>Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas-Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 200 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 6 mm x 6 mm.   | –   | –   |
|   | <b>Meffert Glasgewebe fein</b><br>Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas-Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 160 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 4 mm x 4 mm<br>(Siehe Anhang 4 für Produkteigenschaften)   | –   | –   |
| <b>Haftvermittler</b>   | <b>Meffert Putzgrund</b><br>Gebrauchsfertige pigmentierte acrylharzgebundene Flüssigkeit<br>Zur Verträglichkeit mit den Oberputzen siehe unten.   | 0,15 bis 0,20<br>[l/m <sup>2</sup> ]  | –   |
| <b>Oberputz</b>   | <b>ohne Haftvermittler zu verwenden:</b><br>• Dickschichtiger zementgebundener Trockenmörtel, die eine Zugabe von ca. 20 bis 27 % Wasser erfordert:<br><b>Meffert Mineralischer Edelkratzputz D</b><br>(Korngröße 2,5 bis 5,0 mm)   | 14,0 bis 20,0<br>(Nassauftrag)  | ca. 8,0   |
|   | <b>ggf. zu verwenden mit Haftvermittler "Meffert Putzgrund":*</b><br>• Dickschichtige zementgebundene Trockenmörtel, die eine Zugabe von ca. 27 bis 33 % Wasser erfordert:<br><b>Meffert Mineralischer</b><br>- Kratzputz / Kratzputz leicht (Korngröße 1,5 bis 4,0 mm)<br>- Reibeputz (Korngröße 2,5 bis 5,0 mm)<br>- Strukturputz (Korngröße 1,5 bis 2,5 mm)<br>• Gebrauchsfertige Pasten – Bindemittel Acrylharzdispersion:<br><b>Meffert Siliconharz</b><br>- Reibeputz (Korngröße 2,0 und 3,0 mm)<br>- Kratzputz (Korngröße 1,5 – 2,0 und 3,0 mm)<br>• Gebrauchsfertige Pasten – Bindemittel Acrylharzdispersion/Kaliwasserglas:<br><b>Meffert Silikat</b><br>- Reibeputz (Korngröße 2,0 und 3,0 mm)<br>- Kratzputz (Korngröße 1,5 – 2,0 und 3,0 mm) | 3,0 bis 5,0<br>(Nassauftrag)<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>3,0 bis 4,5 | 1,5 bis 4,0<br>2,5 bis 5,0<br>1,5 bis 2,2<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>durch die Korngröße geregelt |
| <b>Zubehör</b>  | Die Verantwortung obliegt dem Hersteller des WDVS.  |   |   |
| * Die Unterrichtung der Verarbeiter über die Anwendung eines Haftvermittlers obliegt der Verantwortung des Herstellers. |   |   |   |

## 2 Spezifizierung des Verwendungszweckes gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument (im Folgenden EAD genannt)

### 2.1 Verwendungszweck

Das WDVS wird zur außenseitigen Wärmedämmung von Gebäudewänden aus Mauerwerk (Ziegel, Blöcke, Steine....) oder Beton (Baustellenbeton oder vorgefertigte Platten) mit und ohne Putz verwendet. Die Eigenschaften der Wände sollen vor der Verwendung des WDVS geprüft werden, besonders bzgl. der Bedingungen für die Brandklassifizierung und Befestigung des WDVS, entweder geklebt oder mechanisch befestigt. Es ist so zu bemessen, dass es der Wand, auf die es aufgebracht wird, eine ausreichende Wärmedämmung verleiht.

Das WDVS ist kein lasttragendes Bauteil. Es trägt nicht direkt zur Standsicherheit der Wand bei, auf die es aufgebracht ist, aber es kann zur Dauerhaftigkeit der Wand beitragen, indem es für einen verbesserten Schutz gegen Witterungseinflüsse sorgt.

Das WDVS kann auf bereits bestehenden vertikalen Wänden (Sanierung) oder neuen Wänden verwendet werden.

Das WDVS dient nicht zur Gewährleistung der Luftdichtheit des Tragwerks.

Die Auswahl der Befestigungsart hängt von den Eigenschaften des Untergrundes ab, der ggf. einer Vorbereitung bedarf (siehe Abschnitt 7.2.1 der ETAG 004), und von den nationalen Bestimmungen.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung (im Folgenden ETA genannt) zugrunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des WDVS "Meffert System A2 classic" von mindestens 25 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

### 2.2 Herstellung

Die ETA wurde für das WDVS auf der Grundlage abgestimmter Daten und Informationen erteilt, die beim DIBt hinterlegt sind und der Identifizierung des beurteilten und bewerteten WDVS dienen. Änderungen am WDVS oder den Bestandteilen oder deren Herstellungsverfahren, die dazu führen könnten, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem DIBt mitzuteilen. Das DIBt wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf die ETA und folglich auf die Gültigkeit der CE-Kennzeichnung auf Grund der ETA auswirken und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung der ETA erforderlich ist.

### 2.3 Bemessung und Einbau

Die Einbauanleitung einschließlich spezieller Einbautechniken und Regelungen für die Qualifikation des Personals werden in der technischen Dokumentation des Herstellers angegeben.

Bemessung, Einbau und Ausführung von WDVS müssen in Übereinstimmung mit den nationalen technischen Spezifikationen erfolgen. Diese unterscheiden sich sowohl inhaltlich als auch in Bezug auf ihre Rechtsverbindlichkeit im Rahmen der Gesetzgebung der Mitgliedstaaten. Daher erfolgt die Bewertung und Leistungserklärung auf Grundlage der allgemeinen Annahmen in den Kapiteln 7.1 und 7.2 der ETAG 004, die als Europäisches Bewertungsdokument verwendet wird. In den Kapiteln ist beschrieben, wie die Angaben aus der ETA und den zugehörigen Dokumenten im Bauprozess verwendet werden sollen. Zudem finden sich dort Hinweise für alle am Bau Beteiligten für den Fall, dass normative Dokumente fehlen.

### 2.4 Verpackung, Transport und Lagerung

Die Information über Verpackung, Transport und Lagerung ist in der technischen Dokumentation des Herstellers angegeben. Es liegt in der Verantwortung des Herstellers sicherzustellen, dass die Information den zuständigen Personen bekannt gemacht wird.

## 2.5 Nutzung, Instandhaltung, Reparatur

Der Oberputz muss für die vollständige Erhaltung der Leistungseigenschaften des WDVS normal instandgehalten werden. Die Instandhaltung schließt mindestens ein:

- Sichtkontrolle des WDVS,
- Reparaturen von unfallbedingten örtlich begrenzten Beschädigungen,
- die perspektivische Instandhaltung mit Produkten, die passend sind und mit dem WDVS übereinstimmen (möglicherweise nach dem Abwaschen oder entsprechender Vorbereitung).

Es ist darauf zu achten, dass Produkte verwendet werden, die mit dem System verträglich sind. Erforderliche Reparaturen sollten durchgeführt werden, sobald die Notwendigkeit erkannt worden ist.

Die Information über Nutzung, Instandhaltung und Reparatur ist in der technischen Dokumentation des Herstellers angegeben.

Es liegt in der Verantwortung des Herstellers sicherzustellen, dass die Information den zuständigen Personen bekannt gemacht wird.

## 3 Leistungen des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

### 3.0 Allgemeines

Die Ausführung des WDVS, wie in diesem Kapitel beschrieben, ist zulässig, sofern die Komponenten des WDVS mit den Anhängen 1 bis 4 übereinstimmen.

### 3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Nicht zutreffend

### 3.2 Brandschutz (BWR 2)

#### Brandverhalten (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.2)

| Systemzusammenstellung   | Organischer Gehalt   | Flammschutzmittel      | Euroklasse gemäß EN 13501-1:2007 |
|--|--|------------------------|----------------------------------|
| Unterputz  | max. 2,4 %   | kein Flammschutzmittel |                                  |
| Mineralwolle-Dämmstoff   | in der Menge, die Euroklasse A1 gewährleistet gemäß EN 13501-1 | kein Flammschutzmittel |                                  |
| Profile  | -  | -                      |                                  |
| Dübel  | -  | -                      |                                  |
| <b>Putzsystem:</b><br>Unterputz mit Oberputz und verträglichem Haftvermittler wie in Abschnitt 1.2 angegeben:  |  |                        |                                  |
| Meffert Mineralischer Edelkratzputz D  | max. 0,6 %   | kein Flammschutzmittel | A2 - s1,d0                       |
| Meffert Mineralischer Kratzputz / Kratzputz leicht,<br>Meffert Mineralischer Reibputz<br>Meffert Mineralischer Strukturputz mit Haftvermittler "Meffert Putzgrund" |  |                        |                                  |

| Systemzusammenstellung  | Organischer Gehalt | Flammschutzmittel      | Euroklasse gemäß EN 13501-1:2007 |
|---|--------------------|------------------------|----------------------------------|
| Meffert Silikat Kratzputz / Reibeputz, mit Haftvermittler "Meffert Putzgrund"     | max. 4,5 %         | kein Flammschutzmittel | A2 - s1,d0                       |
| Meffert Siliconharz Kratzputz / Reibeputz, mit Haftvermittler "Meffert Putzgrund" | max. 8,8 %         |                        |                                  |

### 3.3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

#### 3.3.1 Wasseraufnahme (Prüfung der Kapillarwirkung) (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.1)

Unterputz:

| Unterputz                            | Wasseraufnahme nach 1 h < 1,0 kg/m <sup>2</sup> | Wasseraufnahme nach 24 h < 0,5 kg/m <sup>2</sup> |
|--------------------------------------|---|--|
| Meffert Klebe und Spachtelmasse AKS  | x   | x  |
| Meffert Klebe und Spachtelmasse weiß | x   | x  |

Putzsystem:

| Putzsystem:   |   | Wasseraufnahme nach 24 h |                         |
|---|---|--------------------------|-------------------------|
|   |   | < 0,5 kg/m <sup>2</sup>  | ≥ 0,5 kg/m <sup>2</sup> |
| Beide Unterputze mit Oberputz wie in Abschnitt 1.2 angegeben: | Meffert Mineralischer Edelkratzputz D   | x                        |                         |
|   | Meffert Mineralischer Kratzputz / Kratzputz leicht, Meffert Mineralischer Reibeputz, Meffert Mineralischer Strukturputz | x                        |                         |
|   | Meffert Silikat Kratzputz / Reibeputz,  |                          | x                       |
|   | Meffert Siliconharz Kratzputz / Reibeputz   | x                        |                         |

#### 3.3.2 Hygrothermisches Verhalten (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.2)

Prüfungen mit hygrothermischen Zyklen wurden nicht durchgeführt.

Vom DIBt wurden umfassende praktische Erfahrungen in Deutschland festgestellt.

##### Frost/Tau-Verhalten

Das WDVS mit den Oberputzen "Meffert Silikat Kratzputz / Reibeputz" wurde nach dem Simulations-Verfahren als frost/taubeständig beurteilt.

#### 3.3.3 Widerstand gegen Stoßbeanspruchung (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.3)

Die nachgewiesene Festigkeit gegen Stoß mit hartem Körper ergibt für das WDVS mit den Unterputzen und allen Oberputzen (Schichtdicke ≥ 3 mm) die Einstufung in Kategorie II.

Der Widerstand gegen Stoßbeanspruchung aller anderen Kombinationen des WDVS wurde nicht nachgewiesen (keine Leistung bewertet).

### 3.3.4 Wasserdampfdurchlässigkeit (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.4)

| Putzsystem:<br>Beide Unterputze mit Oberputz und<br>verträglichem Haftvermittler wie<br>nachstehend angegeben   | Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke $s_d$                              |
|---|---|
| Meffert Mineralischer Edelkratzputz D   | $\leq 1,0$ m<br>(Ergebnis ermittelt mit $d = 8$ mm : 0,2 m)               |
| Meffert Mineralischer Kratzputz /<br>Kratzputz leicht,<br>Meffert Mineralischer Reibeputz<br>Meffert Mineralischer Strukturputz<br>mit Haftvermittler "Meffert Putzgrund" | $\leq 1,0$ m<br>(Ergebnis ermittelt mit $d = 3$ mm : 0,1 m)               |
| Meffert Siliconharz Kratzputz /<br>Reibeputz<br>mit Haftvermittler "Meffert Putzgrund"  | $\leq 1,0$ m<br>(Ergebnis ermittelt mit einer Korngröße von 3 mm : 0,3 m) |
| Meffert Silikat Kratzputz / Reibeputz<br>mit Haftvermittler "Meffert Putzgrund"   | $\leq 1,0$ m<br>(Ergebnis ermittelt mit einer Korngröße von 3 mm : 0,1 m) |

### 3.3.5 Abgabe gefährlicher Stoffe (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.3.5, EOTA TR 034)

| Wesentliches Merkmal            | Leistung                |
|---------------------------------|-------------------------|
| Freisetzung gefährlicher Stoffe | keine Leistung bewertet |

## 3.4 Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung (BWR 4)

### 3.4.1 Haftzugfestigkeit zwischen Unterputz und Wärmedämmstoff (MW- Lamelle) (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.4.1.1)

| Unterputz                               | Konditionierung     |  |   |
|---|---------------------|--|---|
|   | Anfangs-<br>zustand | Nach hygrother-<br>mischen Zyklen                    | Nach Frost/Tauwechsel-<br>Versuch                                     |
| Meffert Klebe und<br>Spachtelmasse AKS  | $\geq 0,08$ MPa     | $< 0,08$ MPa<br>jedoch Versagen im<br>Wärmedämmstoff | Prüfung nicht erforderlich,<br>da Frost/Tau-Zyklen nicht<br>notwendig |
| Meffert Klebe und<br>Spachtelmasse weiß | $\geq 0,08$ MPa     | $< 0,08$ MPa<br>jedoch Versagen im<br>Wärmedämmstoff |   |

### 3.4.2 Haftzugfestigkeit zwischen Klebemörtel und Untergrund bzw. Wärmedämmstoff (MW-Lamelle) (ETAG 004 - Abschnitte 5.1.4.1.2 und 5.1.4.1.3)

| Klebemörtel                            | Untergrund bzw. Wärmedämmstoff | Konditionierung |   |  |
|--|--------------------------------|-----------------|---|--|
|  |                                | Anfangszustand  | 2-tägige Wasserlagerung und 2 h Trocknung | 2-tägige Wasserlagerung und 7-tägige Trocknung |
| Meffert Klebe und Spachtelmasse grau   | Beton                          | ≥ 0,25 MPa      | ≥ 0,08 MPa                                | ≥ 0,25 MPa                                     |
|  | MW Lamelle                     | ≥ 0,08 MPa      | ≥ 0,03 MPa                                | ≥ 0,08 MPa                                     |
| Meffert Klebe und Spachtelmasse AKS    | Beton                          | ≥ 0,25 MPa      | ≥ 0,08 MPa                                | ≥ 0,25 MPa                                     |
|  | MW Lamelle                     | ≥ 0,08 MPa      | ≥ 0,03 MPa                                | ≥ 0,08 MPa                                     |
| Meffert Klebe und Spachtelmasse weiß   | Beton                          | ≥ 0,25 MPa      | ≥ 0,08 MPa                                | ≥ 0,25 MPa                                     |
|  | MW Lamelle                     | ≥ 0,08 MPa      | ≥ 0,03 MPa                                | ≥ 0,08 MPa                                     |
| Meffert Klebe und Spachtelmasse leicht | Beton                          | ≥ 0,25 MPa      | ≥ 0,08 MPa                                | ≥ 0,25 MPa                                     |
|  | MW Lamelle                     | ≥ 0,08 MPa      | ≥ 0,03 MPa                                | ≥ 0,08 MPa                                     |

#### Klebefläche:

Mit einer Klebefläche von 50 % ist die im Abschnitt 6.1.4.1.3 der ETAG 004 gegebene Berechnungsformel erfüllt und die Anwendung als geklebtes WDVS ist möglich.

### 3.4.3 Haftzugfestigkeit nach Alterung (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.7.1)

|   |   |            |
|---|---|------------|
| <b>Putzsystem:</b><br>Beide Unterputze mit Oberputz wie nachstehend angegeben | Meffert Mineralischer Edelkratzputz D   | ≥ 0,08 MPa |
|   | Meffert Mineralischer Kratzputz / Kratzputz leicht, Meffert Mineralischer Reibeputz, Meffert Mineralischer Strukturputz |            |
|   | Meffert Silikat Kratzputz / Reibeputz   |            |
|   | Meffert Siliconharz Kratzputz / Reibeputz   |            |

### 3.4.4 Festigkeit der Befestigung (Querverschiebung) (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.4.2)

Prüfung nicht erforderlich, somit ist keine Begrenzung der WDVS Länge erforderlich.

### 3.4.5 Standsicherheit (ETAG 004 - Abschnitt 5.1.4.3)

Die nachfolgend angegebenen Versagenslasten gelten nur für die genannten Kombinationen der Eigenschaften der Bestandteile und die im Anhang 1 aufgeführten Eigenschaften des Wärmedämmstoffes.

#### 3.4.5.1 Standsicherheit von mit Profilen mechanisch befestigten WDVS

Versagenslasten – Tabelle 1

|  |   |                                       |
|--|---|---------------------------------------|
| Eigenschaften der MW Platten                             | Abmessungen   | 625 mm x 800 mm                       |
|  | Dicke   | ≥ 60 mm                               |
|  | <b>Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene</b>   | <b>≥ 14 kPa</b>                       |
| Versagenslast [N/Platte] (Statischer Schaumblockversuch) | Horizontale Halteprofile mit einem vertikalen Abstand von 625 mm, alle 30 cm befestigt und vertikale Verbindungsprofile<br><b>Keine zusätzlichen Dübel in der MW Platte</b> | Mindestwert: 1200<br>Mittelwert: 1250 |

Versagenslasten – Tabelle 2

|  |   |                                       |
|--|---|---------------------------------------|
| Eigenschaften der<br><b>MW Platten</b>                           | Abmessungen   | 625 mm x 800 mm                       |
|  | Dicke   | ≥ 60 mm                               |
|  | <b>Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene</b>   | <b>≥ 14 kPa</b>                       |
| Versagenslast<br>[N/Platte]<br>(Statischer<br>Schaublockversuch) | Horizontale Halteprofile mit einem vertikalen<br>Abstand von 625 mm, alle 30 cm befestigt<br>und<br>vertikale Verbindungsprofile<br><b>Zwei zusätzliche Dübel pro MW Platte,</b><br>Dübeltellerdurchmesser ≥ 60 mm,<br>oberflächenbündige Montage | Mindestwert: 2200<br>Mittelwert: 2400 |

3.4.5.2 Standsicherheit von mit Dübeln mechanisch befestigten WDVS

Versagenslasten – Tabelle 3

|   |  |                     |  |
|---|--|---------------------|--|
| gilt für alle in Abschnitt 1.2 aufgeführten Dübel bei oberflächenbündiger Montage |  |                     |  |
| Eigenschaften der<br><b>MW Platten</b>  | Dicke  |                     | ≥ 60 mm  |
|   | <b>Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene</b>  |                     | <b>≥ 14 kPa</b>  |
| Dübeltellerdurchmesser  |  |                     | ≥ Ø 60 mm  |
| Versagenslast<br>[N]  | Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge<br>(Statischer Schaublockversuch)  | R <sub>Fläche</sub> | Mindestwert: 650<br>Mittelwert: 740  |
|   | Dübel, im Bereich der Plattenfuge<br>(Statischer Schaublockversuch)  | R <sub>Fuge</sub>   | Mindestwert: 590<br>Mittelwert: 610  |
|   | Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge<br>(Durchziehversuch, trockene Bedingungen)  | R <sub>Fläche</sub> | Mindestwert: 640<br>Mittelwert: 690  |
|   | Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge<br>(Durchziehversuch, feuchte Bedingungen)<br>- Versuchsreihe 2*<br>- Versuchsreihe 3* | R <sub>Fläche</sub> | Mindestwert: 360<br>Mittelwert: 390<br>Mindestwert: 410<br>Mittelwert: 450 |
| * entsprechend ETAG 004, Abschnitt 5.2.4.1.2 Versuchsverfahren (2)                |  |                     |  |

Versagenslasten – Tabelle 4

|   |  |                     |                                   |                                   |
|---|--|---------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| gilt für alle in Abschnitt 1.2 aufgeführten Dübel bei oberflächenbündiger Montage |  |                     |                                   |                                   |
| Eigenschaften<br>der <b>MW Platten</b>  | Dicke  |                     | ≥ 80 mm                           |                                   |
|   | <b>Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene</b>  |                     | <b>≥ 5,0 kPa</b>                  |                                   |
| Dübeltellerdurchmesser  |  |                     | ≥ Ø 90 mm                         | ≥ Ø 140 mm                        |
| Versagenslast<br>[N]  | Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge<br>(Statischer Schaublockversuch)                                | R <sub>Fläche</sub> | Mindestw.: 480<br>Mittelwert: 490 | Mindestw.: 560<br>Mittelwert: 690 |
|   | Dübel, im Bereich der Plattenfuge<br>(Statischer Schaublockversuch)                                      | R <sub>Fuge</sub>   | Mindestw.: 380<br>Mittelwert: 390 | Mindestw.: 440<br>Mittelwert: 540 |
|   | Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge<br>(Durchziehversuch, trockene<br>Bedingungen)                   | R <sub>Fläche</sub> | Mindestw.: 540<br>Mittelwert: 610 | keine Leistung<br>festgestellt    |
|   | Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge<br>(Durchziehversuch, feuchte Bedingungen)<br>- Versuchsreihe 2* | R <sub>Fläche</sub> | Mindestw.: 400<br>Mittelwert: 460 | keine Leistung<br>festgestellt    |
| * entsprechend ETAG 004, Abschnitt 5.2.4.1.2 Versuchsverfahren (2)                |  |                     |                                   |                                   |

Versagenslasten – Tabelle 5

| Gilt für alle in Abschnitt 1.2 aufgeführten Dübel bei oberflächenbündiger Montage |  |                   |                                     |
|---|--|-------------------|-------------------------------------|
| Eigenschaften der MW Lamelle  | Dicke  |                   | ≥ 60 mm                             |
|   | Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene                                   |                   | ≥ 80 kPa                            |
| Dübeltellerdurchmesser  |  |                   | ≥ Ø 140 mm                          |
| Versagenslast [N]   | Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, trockene Bedingungen) | R <sub>Fuge</sub> | Mindestwert: 620<br>Mittelwert: 660 |
|   | Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, feuchte Bedingungen)  | R <sub>Fuge</sub> | Mindestwert: 510<br>Mittelwert: 570 |
|   | Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)          | R <sub>Fuge</sub> | Mindestwert: 710                    |

Die o. g. Versagenslasten der Tabellen 2 und 3 gelten für folgende Dübel mit versenkter Montage nur unter folgenden Bedingungen:

| Dübel   | MW-Platten-Dicke [d] | Einbaubedingungen*   |
|---|----------------------|--|
| ejotherm STR U,<br>ejotherm STR U 2G<br>(ETA-04/0023) | 100 mm > d ≥ 80 mm   | – Maximale Einbautiefe des Dübeltellers:<br>15 mm (≙ Dicke der Dämmstoff-Rondelle)<br>– Maximale Schneidblech-Tiefe: 5 mm  |
|   | ≥ 100 mm             | – Maximale Einbautiefe des Dübeltellers:<br>15 mm (≙ Dicke der Dämmstoff-Rondelle)<br>– Maximale Schneidblech-Tiefe: 20 mm |
| TERMOZ 8 SV<br>(ETA-06/0180)                          | ≥ 80 mm              | – Maximale Einbautiefe des Dübeltellers:<br>15 mm (≙ Dicke der Dämmstoff-Rondelle)   |

\* entsprechend der jeweiligen Dübel-ETA

### 3.4.6 Zugversuch am Putzstreifen (ETAG 004 - Abschnitt 5.5.4.1)

Keine Leistung für die Rissbreite bewertet.

### 3.5 Schallschutz (BWR 5)

Für den Schallschutz wurde für dieses Produkt keine Leistung bewertet.

### 3.6 Energieeinsparung und Wärmeschutz (BWR 6)

#### 3.6.1 Wärmedurchlasswiderstand

Der von dem WDVS erbrachte zusätzliche Nennwert des Wärmedurchlasswiderstands R zum Wanduntergrund wird berechnet nach EN ISO 6946:2007 aus dem Nennwert des Wärmedurchlasswiderstands des Wärmedämmstoffes R<sub>D</sub>, gegeben mit der CE-Kennzeichnung, und dem Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems R<sub>render</sub>, der etwa 0,02 (m<sup>2</sup> · K)/W beträgt.

$$R = R_D + R_{render}$$

Die durch mechanische Befestigungsmittel (Dübel, Profile) verursachten Wärmebrücken erhöhen den Wärmedurchgangskoeffizienten U. Dieser Einfluss ist gemäß EN ISO 6946:2007 zu berücksichtigen.

$$U_c = U + \Delta U$$

Korrigierter Wärmedurchgangskoeffizient [W/(m<sup>2</sup>·K)]

$$\Delta U = \Delta U_{Dübel} + \Delta U_{Profil}$$

Korrekturterm für mechanische Befestigungsmittel (Dübel, Profile)

$$\Delta U_{Dübel} = \chi_p \cdot n$$

Korrekturterm für Dübel

|      |   |   |
|------|---|---|
| mit: | n   | Anzahl der Dübel pro m <sup>2</sup>   |
|      | $\chi_p$                                  | örtlicher Einfluss der durch einen Dübel verursachten Wärmebrücke. Es können die nachfolgend angegebenen Werte angesetzt werden, wenn die Zulassung des Dübels hierüber keine Angabe enthält. |
|      | $\chi_p = 0,004 \text{ W/K}$              | bei Dübeln mit galvanisch verzinkter Schraube und mit einem mit Kunststoffmaterial bedeckten Dübelkopf  |
|      | $\chi_p = 0,002 \text{ W/K}$              | bei Dübeln mit Schraube aus nichtrostendem Stahl mit einem mit Kunststoffmaterial bedeckten Dübelkopf und bei Dübeln, bei denen sich am Kopf der Schraube ein Luftzwischenraum befindet       |
|      | $\Delta U_{\text{Profil}} = \Psi \cdot l$ | Korrekturterm für Profile; $\Delta U_{\text{Profil}}$ ist zu ermitteln nach EN ISO 10211:2007   |
| mit: | $\Psi$                                    | längenbezogener Wärmedurchgangskoeffizient der Profile [W/(m · K)]  |
|      | l   | Profillänge pro m <sup>2</sup> [m/m <sup>2</sup> ]  |

**4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) mit der Angabe der Rechtsgrundlage**

Gemäß Entscheidung 97/556/EC der Europäischen Kommission, geändert durch die Entscheidung 2001/596/EC der Europäischen Kommission, gilt das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) (siehe Anhang V der Verordnung (EU) Nr. 305/2011) entsprechend folgender Tabelle.

| Produkt  | Verwendungszweck                                  | Stufen oder Klassen (Brandverhalten)  | Systeme |
|--|---|---|---------|
| "MEFFERT System A2 classic"  | WDVS an Außenwänden mit Brandschutzanforderungen  | A1 <sup>(1)</sup> , A2 <sup>(1)</sup> , B <sup>(1)</sup> , C <sup>(1)</sup>                                       | 1       |
|  |   | A1 <sup>(2)</sup> , A2 <sup>(2)</sup> , B <sup>(2)</sup> , C <sup>(2)</sup> , D, E, (A1 bis E) <sup>(3)</sup> , F | 2+      |
|  | WDVS an Außenwänden ohne Brandschutzanforderungen | beliebig  | 2+      |
| <p><sup>(1)</sup> Produkte/Materialien, die bei ihrer Herstellung eine genau bestimmte Behandlung erfahren, die zu einer besseren Einstufung ihres Brandverhaltens führen (z. B. Zusatz eines Flammschutzmittels oder Begrenzung des Gehalts an organischen Substanzen)</p> <p><sup>(2)</sup> Produkte/Materialien für die Fußnote (1) nicht gilt</p> <p><sup>(3)</sup> Produkte/Materialien, die nicht bzgl. ihres Brandverhaltens getestet werden (z. B. Produkte/Materialien der Klasse A1 gemäß Entscheidung der Kommission 96/603/EC)</p> |   |   |         |

**5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument (EAD)**

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 19. Dezember 2018 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Dirk Brandenburger  
Abteilungsleiter

Beglaubigt

**Anhänge:**

- Anhang 1: Eigenschaften des Wärmedämmstoffes
- Anhang 2: Dübel
- Anhang 3: Profile
- Anhang 4: Bewehrung
- Anhang 5: Herstellwerke
- Anhang 6: Konkordanzliste Handelsbezeichnungen Deutschland
- Anhang 7: Konkordanzliste Handelsbezeichnungen Ausland

### Anhang 1: Eigenschaften des Wärmedämmstoffes

Es sind werkmäßig vorgefertigte Platten und Lamellen aus Mineralwolle (MW) nach EN 13162:2015 mit folgendem Bezeichnungsschlüssel und den weiteren in der nachfolgenden Tabelle beschriebenen Eigenschaften zu verwenden, sofern der Hersteller und der Handelsname der MW beim DIBt hinterlegt sind.

MW – EN 13162 – T5 – DS(T+) – WS – WL(P) – MU1

| Beschreibung und Eigenschaften   | MW Platte <sup>***</sup>   | MW Platte                  | MW Lamelle                |
|--|--|----------------------------|---------------------------|
| Brandverhalten;<br>EN 13501-1:2007   | Klasse A1  |                            |                           |
| Brutto-Verbrennungswärme<br>[MJ/kg]; EN ISO 1716:2010  | PCS ≤ 1,1  |                            |                           |
| Wärmedurchlasswiderstand<br>[(m <sup>2</sup> · K)/W]   | Festgelegt in der CE-Kennzeichnung mit Bezug auf<br>EN 13162:2008                                      |                            |                           |
| Zugfestigkeit senkrecht zur<br>Plattenebene [kPa];<br>EN 1607:2013<br>- unter trockenen Bedingungen <sup>*</sup>   | $\sigma_{mt} \geq 14$  | $\sigma_{mt} \geq 5$       | $\sigma_{mt} \geq 80$     |
| - unter feuchten Bedingungen <sup>**</sup><br>Mittelwert<br>- Versuchsreihe 2<br>- Versuchsreihe 3   | ≥ 33 % vom Mittelwert unter trockenen Bedingungen<br>≥ 50 % vom Mittelwert unter trockenen Bedingungen |                            |                           |
| Druckfestigkeit <sup>*</sup> [kPa];<br>EN 826:2013   | $\sigma_m \geq 40$   | $\sigma_m \geq 4$          | $\sigma_m \geq 40$        |
| Rohdichte [kg/m <sup>3</sup> ];<br>EN 1602:2013  | $120 \leq \rho_a \leq 150$   | $100 \leq \rho_a \leq 150$ | $80 \leq \rho_a \leq 150$ |
| Scherfestigkeit <sup>*</sup> [kPa];<br>EN 12090:2013   | $20 \leq f_{tk} \leq 100$  | $6 \leq f_{tk} \leq 100$   | $20 \leq f_{tk} \leq 100$ |
| Schermodul [MPa];<br>EN 12090:2013   | $1,0 \leq G_m \leq 2,0$  | $0,3 \leq G_m \leq 2,0$    | $1,0 \leq G_m \leq 2,0$   |
| <sup>*</sup> Kleinstwert aller Einzelwerte<br><sup>**</sup> Entsprechend ETAG 004 Abschnitt 5.2.4.1.2 Versuchsverfahren (2)<br><sup>***</sup> Wärmedämmstoffe für mechanisch befestigte WDVS mit Profilen müssen umlaufend an den Kanten, 24 mm von der inneren Oberfläche, eine ca. 3 mm breite und 13 bis 18 mm tiefe Nut im Werk eingeschnitten bekommen. |  |                            |                           |

## Anhang 2: Dübel

In den mechanisch befestigten WDVS dürfen alle Dübel mit ETA nach EAD330196-01-0604<sup>1</sup> mit den nachfolgenden Eigenschaften verwendet werden:

- Dübeltellerdurchmesser  $\geq 60$  mm bzw.  $\geq 90$  mm oder  $\geq 140$  mm
- Tellersteifigkeit  $\geq 0,3$  kN/mm
- Tragfähigkeit des Dübeltellers  $\geq 1,0$  kN

Diese Eigenschaften und die charakteristische Zugtragfähigkeit der Dübel sind der entsprechenden ETA zu entnehmen.

In den mit Profilen mechanisch befestigten WDVS sind für die Befestigung der horizontalen Halteprofile die in der Tabelle in Abschnitt 1.2 aufgeführten Dübel nach der jeweilig angegebenen ETA zu verwenden.

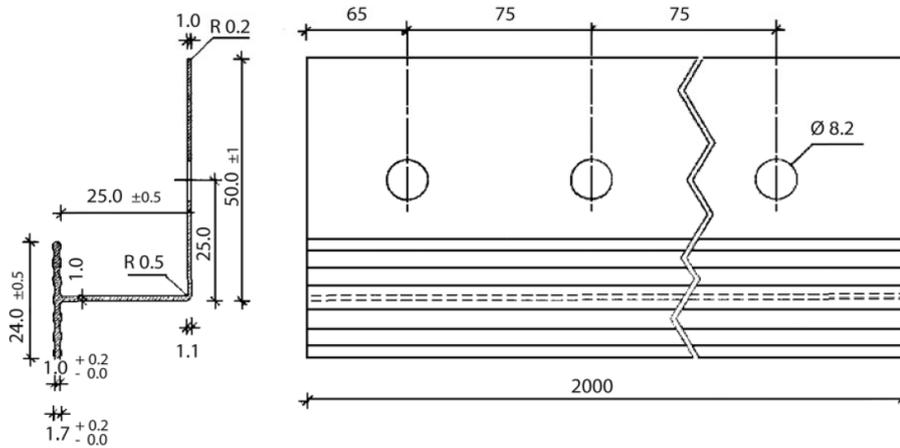
| Handelsbezeichnung | ETA-Nummer  |
|--------------------|-------------|
| WS 8 L             | ETA-02/0019 |
| ejothem SDK U      | ETA-04/0023 |
| SDF-K plus         | ETA-04/0064 |
| ejothem NK U       | ETA-05/0009 |

### Anhang 3: Profile

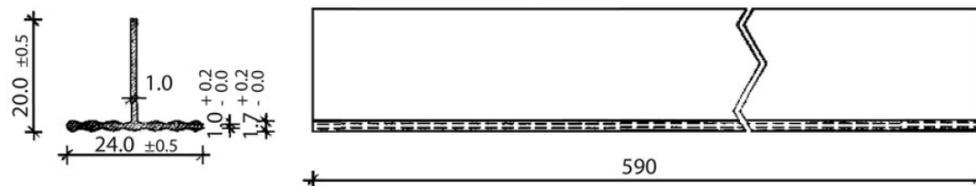
In den mit Profilen mechanisch befestigten WDVS sind Aluminium (Al) - Profile, EN AW-6060 T66 nach EN 755-2:2008 zu verwenden.

Der Durchzieh Widerstand der Befestigungen von Profilen beträgt  $\geq 500$  N.

#### Horizontales Halteprofil – "Halteleiste Alu" (Abmessungen in Millimetern)



#### Vertikales Verbindungsprofil – "Verbindungsleiste Alu" (Abmessungen in Millimetern)



**Anhang 4: Bewehrung (Textilglas-Gittergewebe)**

Eigenschaften (Alkalibeständigkeit): bestanden

|                         | Beschreibung  | Restreifestigkeit nach Alterung [N/mm] | Relative Restreifestigkeit nach Alterung, bezogen auf die Festigkeit im Anlieferungszustand [%] |
|-------------------------|---|---|--|
| Meffert Glasgewebe grob | Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas-Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 200 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 6,0 mm x 6,0 mm. | ≥ 20                                    | ≥ 50   |
| Meffert Glasgewebe fein | Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas-Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 160 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 4,0 mm x 4,0 mm. | ≥ 20                                    | ≥ 50   |

## Anhang 5: Herstellungsbetriebe

### Herstellungsbetrieb Deutschland:

Tex-Color Farbwerke GmbH & Co. KG  
Heckerstieg 4  
99085 Erfurt

### Herstellungsbetrieb Ungarn:

Meffert Hungária Kft  
Rákoczi u. 6  
2651 Rétság

Anhang 6: Konkordanzliste Handelsbezeichnungen Deutschland

| Handelsname<br>Komponenten     | Mefert System A2 classic              | ProfiTec Therm                         | DinoTherm                       | TexTherm                             |
|--------------------------------|---------------------------------------|--|---------------------------------|--------------------------------------|
| <b>Klebmörtel</b>              | Mefert Klebe und Spachtelmasse grau   | P 1000 Klebe- und Spachtelmasse grau   | Klebe- und Spachtelmasse grau   | AK-Grau                              |
|                                | Mefert Klebe- und Spachtelmasse AKS   | P 1020 Universal Allroundmörtel 4in1   | Klebe- und Spachtelmasse AKS    | AKS-Faser                            |
|                                | Mefert Klebe und Spachtelmasse weiß   | P 1005 Klebe- und Spachtelmasse weiß   | Klebe- und Spachtelmasse weiß   | AK-Weiß                              |
|                                | Mefert Klebe und Spachtelmasse leicht | P 1010 Klebe- und Spachtelmasse leicht | Klebe- und Spachtelmasse leicht | AK-Leicht                            |
|                                | Mefert Klebe und Spachtelmasse AKS    | P 1020 Universal Allroundmörtel 4in1   | Klebe- und Spachtelmasse AKS    | AKS-Faser                            |
| <b>Unterputz</b>               | Mefert Klebe und Spachtelmasse weiß   | P 1005 Klebe- und Spachtelmasse weiß   | Klebe- und Spachtelmasse weiß   | AK-Weiß                              |
|                                | Mefert Klebe und Spachtelmasse grau   | P 1000 Klebe- und Spachtelmasse grau   | Klebe- und Spachtelmasse grau   | AK-Grau                              |
|                                | Mefert Klebe und Spachtelmasse leicht | P 1010 Klebe- und Spachtelmasse leicht | Klebe- und Spachtelmasse leicht | AK-Leicht                            |
|                                | Mefert Glasgewebe grob                | P 1505 Armierungsgewebe grob           | Glasgewebe grob                 | Armierungsgewebe grob                |
| <b>Textilglas-Gittergewebe</b> | Mefert Glasgewebe fein                | P 1500 Armierungsgewebe fein           | Glasgewebe fein                 | Armierungsgewebe fein                |
|                                | Mefert Putzgrund                      | P 823 Putzgrund                        | Putzgrund grob                  | Quarzgrund LF                        |
| <b>Haftvermittler</b>          | <b>Mefert Mineralischer</b>           |  |                                 |                                      |
|                                | Kratzputz/Kratzputz leicht            | P 1702 Kratzputz / P 1722 Leichtputz   | Mineralica / Mineralica Bella   | Mineralputz K / Mineralputz K leicht |
|                                | Reibputz                              | P 1712 Rillenputz                      | Rillo                           | Mineralputz R                        |
|                                | Strukturputz                          | P 1740 Filz- und Faschenputz           | Struktura                       | Filz- und Faschenputz                |
| <b>Mineralische Oberputze</b>  | <b>Mefert Silikat</b>                 |  |                                 |                                      |
|                                | Reibputz                              | P 471 Silikat Fassadenputz R           | DinoSil Reibputz außen          | Silikat Fassadenputz R               |
|                                | Kratzputz                             | P 476 Silikat Fassadenputz K           | DinoSil Kratzputz außen         | Silikat Fassadenputz K               |
| <b>Organische Oberputze</b>    | <b>Mefert Siliconharz</b>             |  |                                 |                                      |
|                                | Reibputz                              | P 431Silicon Fassadenputz R            | Silicon Reibputz                | Silicon Fassadenputz R               |
|                                | Kratzputz                             | P 436 Silicon Fassadenputz K           | Silicon Kratzputz               | Silicon Fassadenputz K               |

## Anhang 7: Konkordanzliste Handelsbezeichnungen Ausland

| Handelsname<br>Komponenten | D                                      | PL                                   | CR   | LT  |
|----------------------------|--|--------------------------------------|--|---|
| Klebmörtel                 | Meffert System A2 classic              | PROFITHERM                           | ProfiTec Therm   | Düfa Therm  |
|                            | Meffert Klebe und Spachtelmasse grau   | PROFITHERM Baukleber                 | ProfiTec Klebe- und Spachtelmasse grau / Düfa Klebmörtel 1000 (Stavebni lepidlo OK 1000)                 | Düfa Baukleber  |
|                            | Meffert Klebe und Spachtelmasse AKS    | PROFITHERM Universalkleber II / II S | ProfiTec Universal Allroundmörtel 4 in 1 / Düfa Klebe- und Spachtelmasse A/B (Lepici sterkova hmota A/B) | Düfa Universalkleber  |
|                            | Meffert Klebe und Spachtelmasse weiß   | PROFITHERM Baukleber weiß            | ProfiTec Klebe- und Spachtelmasse weiss  | Düfa Universalkleber weiss (nicht im Programm, Name neu vergeben) |
| Unterputz                  | Meffert Klebe und Spachtelmasse leicht | PROFITHERM Baukleber leicht          | ProfiTec Klebe und Spachtelmasse leicht  | Düfa Klebe und Spachtelmasse leicht                               |
|                            | Meffert Klebe und Spachtelmasse AKS    | PROFITHERM Universalkleber II / II S | ProfiTec Universal Allroundmörtel 4 in 1 / Düfa Klebe- und Spachtelmasse A/B (Lepici sterkova hmota A/B) | Düfa Universalkleber  |
|                            | Meffert Klebe und Spachtelmasse weiß   | PROFITHERM Baukleber weiß            | ProfiTec Klebe- und Spachtelmasse weiss  | Düfa Universalkleber weiss (nicht im Programm, Name neu vergeben) |
|                            | Meffert Klebe und Spachtelmasse grau   | PROFITHERM Baukleber                 | ProfiTec Klebe- und Spachtelmasse grau / Düfa Klebmörtel 1000 (Stavebni lepidlo OK 1000)                 | Düfa Baukleber  |
| Textilglas-Gittergewebe    | Meffert Klebe und Spachtelmasse leicht | PROFITHERM Baukleber leicht          | ProfiTec Klebe und Spachtelmasse leicht  | Düfa Klebe und Spachtelmasse leicht                               |
|                            | Meffert Glasgewebe grob                | PROFITHERM Glasseidengewebe grob     | Düfa Sklotextilni sitovina R132  | Düfa Glasseidengewebe grob  |
| Haftvermittler             | Meffert Glasgewebe fein                | PROFITHERM Glasseidengewebe fein     | Düfa Sklotextilni sitovina R131  | Düfa Glasseidengewebe fein  |
|                            | Meffert Putzgrund                      | PROFITHERM ProfiTec Unigrund         | ProfiTec Putzgrund / Unigrund / Düfa OMITKOVA PENETRACE KOMFORT KOM4                                     | Düfa Quarzgrund   |
| Mineralische Oberputze     | Meffert Mineralischer                  | PROFITHERM ProfiTec Mineralischer    | ProfiTec Mineralischer   | DÜFA THERM Mineralischer  |
|                            | Kratzputz/Kratzputz leicht             | Kratzputz/Kratzputz leicht           | Kratzputz / Kratzputz leicht / SANAVER DUO   | Kratzputz/Kratzputz leicht  |
|                            | Reibputz                               | Reibputz                             | Reibputz / SANAVER DUO   | Reibputz  |
|                            | Strukturputz                           | Strukturputz                         | -----  | Strukturputz  |
| Organische Oberputze       | Meffert Silikat                        | PROFITHERM ProfiTec Silikat          | Silikat  | DÜFA THERM Silikat  |
|                            | Reibputz                               | Fassadenputz R                       | ProfiTec Fassadenputz R  | Silikat Reibputz  |
|                            | Kratzputz                              | Fassadenputz K                       | ProfiTec Fassadenputz K  | Silikat Kratzputz   |
|                            | Meffert Siliconharz                    | PROFITHERM ProfiTec Silicon/Siloxan  | Silikon/Siloxan  | DÜFA THERM Silicon/Siloxan  |
|                            | Reibputz                               | Fassadenputz R                       | ProfiTec Fassadenputz R  | Reibputz  |
|                            | Kratzputz                              | Fassadenputz K                       | ProfiTec Fassadenputz K  | Kratzputz   |