

**Allgemeine  
bauaufsichtliche  
Zulassung/  
Allgemeine  
Bauartgenehmigung**

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten**

**Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

25.07.2018

Geschäftszeichen:

I 74-1.10.4-673/1

**Nummer:**

**Z-10.4-673**

**Geltungsdauer**

vom: **25. Juli 2018**

bis: **25. Juli 2023**

**Antragsteller:**

**ECP Gesellschaft für  
GFK-Systemlösungen mbH**

Trittaufer Straße 3  
19205 Gadebusch

**Gegenstand dieses Bescheides:**

**Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem  
EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht  
zur Verwendung als Außenwand-, Decken- und Dachbauteile**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen und  
genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst 13 Seiten und sechs Anlagen mit 17 Seiten.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- 8 Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

#### 1.1 Regelungsgegenstand

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung erstreckt sich auf Sandwichelemente mit den Bezeichnungen "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" der Typen "ZH.LF", "ZH.FF", "ZE.LF", "ZE.FF" und "ZE.KF".

Die allgemeine Bauartgenehmigung erstreckt auf die oben genannten Sandwichelemente und deren Verbindung mit der Unterkonstruktion.

Die Sandwichelemente bestehen aus einem Stützkern aus expandiertem Polystyrol (EPS) zwischen einer äußeren Deckschicht aus Metall, die als ebene und linierte Stahlbleche verwendet werden, sowie aus einer inneren Deckschicht aus textilglasverstärktem ungesättigtem Polyesterharz (GFK), die als glatte und strukturierte GFK-Deckschichten verwendet werden. Die Sandwichelemente werden in einer Baubreite bis 1190 mm und mit einer Elementdicke D (Außenmaß) von 60 mm bis zu 260 mm hergestellt.

Als Verbindungselemente der Sandwichelemente mit der Unterkonstruktion kommen Schrauben zum Einsatz.

Die Sandwichelemente sind normalentflammbar.

#### 1.2 Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

Die Sandwichelemente dürfen als wärmedämmende Außenwand-, Dach- und Deckenbauteile von Gebäuden verwendet werden. Dabei sind Innenraumtemperaturen im Bereich von +2°C bis +40°C zulässig.

Die Sandwichelemente dürfen nicht zur Aussteifung von Gebäuden, Gebäudeteilen (z. B. Pfetten, Sparren, Stützen) und baulichen Anlagen herangezogen werden; Nutzlasten sind nur in Form von Montage- und Reparaturlasten zulässig.

Die Verbindung der Sandwichelemente mit der Unterkonstruktion erfolgt in Form einer direkten Befestigung.

### 2 Bestimmungen für die Bauprodukte

#### 2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

##### 2.1.1 Sandwichelemente

##### 2.1.1.1 Allgemeines

Die Sandwichelemente müssen aus dem Kernwerkstoff gemäß Abschnitt 2.1.1.3, den Deckschichten gemäß Abschnitt 2.1.1.2 und den Klebstoffen gemäß Abschnitt 2.1.1.4 bestehen. Sie müssen die Anforderungen der Anlagen erfüllen, wobei alle Elementdicken D Nennmaße sind, für die folgende Toleranzen gelten:

± 2 mm für  $D \leq 100$  mm

± 3 mm für  $D > 100$  mm

Die Sandwichelemente müssen ggf. einschließlich eines zusätzlichen Korrosionsschutzes die Anforderungen an das Brandverhalten der Klasse E nach DIN EN 13501-1<sup>1</sup> erfüllen.

Die Sandwichelemente und ihre Komponenten müssen den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

<sup>1</sup> DIN EN 13501-1:2010-01 Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten

### 2.1.1.2 Deckschichten

Für die äußere Deckschicht muss verzinkter Stahl S 280 GD+Z275, S320GD+Z275 oder S350GD+Z275 nach DIN EN 10346<sup>2</sup> verwendet werden. Die Zinkauflagenkennzahl muss mindestens Z275 entsprechen; wobei auf der dem Kernwerkstoff zugewandten Seite eine Zinkauflage von 50 g/m<sup>2</sup> genügt.

Dem Korrosionsschutz durch Bandverzinkung gemäß Zinkauflagenkennzahl Z275 nach DIN EN 10346 gilt der Korrosionsschutz durch Legierverzinkungen ZA255 und AZ150 als gleichwertig. Alternativ darf auch Korrosionsschutz durch eine andere Zinklegierung aufgebracht werden, unter der Voraussetzung, dass der Korrosionsschutz der Stahlbänder über eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung oder eine allgemeine Bauartgenehmigung geregelt ist.

Zur Verbesserung des Korrosionsschutzes darf die verzinkte Stahldeckschicht auf der dem Sandwichkern abgewandten Seite einen zusätzlichen Korrosionsschutz in Form einer Beschichtung nach DIN 55634<sup>3</sup> erhalten.

Die Stahl-Deckblechdicke sowie deren Geometrie müssen den Anlagen 1.1 bis 1.5 entsprechen; dabei sind folgende Maßangaben und Toleranzen zu berücksichtigen:

- Deckblechdicke: DIN EN 10143<sup>4</sup>, Tabelle 2, "Eingeschränkte Grenzabmaße"
- Deckblechgeometrie: DIN EN 14509<sup>5</sup>, Tabelle 4

Die innere Deckschicht muss aus glasfaserverstärktem ungesättigtem Polyesterharz (GFK) bestehen. Die Ausbildung und Zusammensetzung muss den bei dem Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

Die GFK-Deckschicht muss mindestens der Klasse E nach DIN EN 13501-1 entsprechen.

### 2.1.1.3 Kernwerkstoff

Der Kernwerkstoff besteht aus werkmäßig vorgefertigten unbeschichteten Platten aus expandiertem Polystyrol (EPS) nach DIN EN 13163<sup>6</sup> und muss folgende Klassen der Grenzabmaße und Dimensionsstabilitäten nach DIN EN 13163 einhalten:

T(1)-L(2)-W(2)-S(2)-P(3)-DS(N)2-DS(70,-)1

Der Nennwert der Wärmeleitfähigkeit darf den Wert  $\lambda_D = 0,034 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$  nicht überschreiten.

Der Kernwerkstoff muss mindestens der Klasse E nach DIN EN 13501-1 entsprechen.

### 2.1.1.4 Klebstoffe

Zur Verklebung der Deckschichten mit dem Kernwerkstoff ist der Klebstoff mit der werksinternen Bezeichnung "Klebosol A" zu verwenden.

Zur Verklebung der verzahnten Querstöße in dem Kernwerkstoff ist der Klebstoff mit der werksinternen Bezeichnung "Klebosol B" zu verwenden.

Die Rezepturen der Klebstoffe müssen den beim DIBt hinterlegten Angaben entsprechen.

## 2.1.2 Fugenelemente in den Längsfugen

### 2.1.2.1 Fugenprofil

Das Kunststoff-H-Profil besteht aus Hart-PVC. Die Zusammensetzung muss den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

2	DIN EN 10346:2015-10	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen
3	DIN 55634:2010-04	Beschichtungsstoffe und Überzüge - Korrosionsschutz von tragenden dünnwandigen Bauteilen aus Stahl
4	DIN EN 10143:2006-09	Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen
5	DIN EN 14509:2013-10	Selbsttragende Sandwich-Elemente mit beidseitigen Metalldeckschichten – Werkmäßig hergestellte Produkte – Spezifikationen
6	DIN EN 13163:2017-02	Wärmedämmstoffe für Gebäude – Werkmäßig hergestellte Produkte aus expandiertem Polystyrol (EPS) – Spezifikation

Die Abmessungen müssen den Angaben der Anlage 4.6 entsprechen.

Das Fugenprofil muss die Anforderungen an das Brandverhalten der Klasse E nach DIN EN 13501-1 erfüllen.

### **2.1.2.2 Lose Federn**

#### **2.1.2.2.1 Lose Feder als Hartfaserplatte**

Die lose Feder mit den Abmessungen 5 x 60 mm sind Faserplatten nach DIN EN 622-2<sup>7</sup> in Verbindung mit DIN EN 13986<sup>8</sup>.

Die lose Feder muss die Anforderungen an das Brandverhalten der Klasse E nach DIN EN 13501-1 erfüllen.

#### **2.1.2.2.2 Lose Feder aus EPS**

Die lose Feder besteht aus expandiertem Polystyrol (EPS) nach Abschnitt 2.1.1.3. Die Abmessungen sind in Abhängigkeit von der Sandwichelementdicke: 20 x 60 mm, 30 x 60 mm oder 40 x 60 mm.

### **2.1.2.3 Systemfugenmasse**

Die Systemfugenmasse muss den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

Die Systemfugenmasse muss die Anforderungen an das Brandverhalten der Klasse E nach DIN EN 13501-1 erfüllen.

## **2.2 Herstellung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung**

### **2.2.1 Herstellung**

Die Sandwichelemente sind auf einer Anlage in einem kontinuierlichen Verfahren herzustellen.

Die Deckschichten sind durchgehend auszubilden und dürfen keinen Stoß aufweisen.

Die Stahl-Deckschichten dürfen nur obenliegend den Herstellungsprozess der Sandwichelemente durchlaufen.

Der Kernwerkstoff muss im Bereich der fertigungsbedingten Querstöße (verzahnte Stöße) auf exakte Höhe gefräst und geführt mit den Deckschichten verklebt werden. Die Verzahnung der Querstöße muss den Anlagen 1.1 bis 1.5 entsprechen.

Bei der Herstellung der Sandwichelemente darf die vollflächige Verklebung der Einzelteile nur bei Raumtemperatur erfolgen. Die Klebstoffmenge muss mindestens 150 g/m<sup>2</sup> je Fügefläche betragen.

### **2.2.2 Verpackung, Transport und Lagerung**

Verpackung, Transport und Lagerung dürfen nur unter verantwortlicher Leitung des Antragstellers bzw. unter der Aufsicht eines entsprechend ausgebildeten und von ihm bevollmächtigten Vertreters ausgeführt werden.

Alle Bauprodukte sind so zu transportieren und zu lagern, dass Beschädigungen ausgeschlossen werden.

### **2.2.3 Kennzeichnung**

Die Sandwichelemente nach Abschnitt 2.1.1 sowie die Fugenelemente nach Abschnitt 2.1.2 oder die Verpackung bzw. der Lieferschein der Fugenelemente müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden.

<sup>7</sup>

DIN EN 622-2:2004-07

Faserplatten – Anforderung – Teil 2: Anforderungen an harte Platten

<sup>8</sup>

DIN EN 13986:2015-06

Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen –  
Eigenschaften, Bewertung der Konformität und Kennzeichnung

Zusätzlich sind an den Sandwichelementen folgende Angaben anzubringen:

- Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes (Name des Sandwichtyps / Dicke des Bauteils / Deckblechtyp außen und innen / Deckblechdicke außen und innen)
- Außenseite der Sandwichelemente
- Brandverhalten normalentflammbar (Klasse E nach DIN EN 13501-1)

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 Übereinstimmungsbestätigung erfüllt sind.

## 2.3 Übereinstimmungsbestätigung

### 2.3.1 Übereinstimmungsbestätigung für die Sandwichelemente

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Sandwichelemente nach Abschnitt 2.1.1 mit den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen: Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Sandwichelemente eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung des Bauprodukts mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

### 2.3.2 Übereinstimmungsbestätigung für die Fugenprofile und Fugenmasse

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Fugenprofile und Fugenmasse nach den Abschnitten 2.1.2.1 und 2.1.2.3 mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer Erstprüfung durch den Hersteller und einer werkseigenen Produktionskontrolle erfolgen. Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung des Bauproduktes mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

### 2.3.3 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle sind mindestens die folgenden Prüfungen durchzuführen:

#### a) Sandwichelement

Art und Häufigkeit der Prüfungen sind der Anlage 5.1 zu entnehmen; zusätzlich gelten für die GFK-Deckschichten die entsprechenden Regelungen des Prüf- und Überwachungsplans<sup>9</sup>, die Bestandteil dieses Bescheides sind.

<sup>9</sup> Der Prüf- und Überwachungsplan ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt und wird nur der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Stelle zur Verfügung gestellt.

Ist der Hersteller der Sandwichelemente nicht auch Hersteller der Deckschichten, so muss er vertraglich sicherstellen, dass die für die Sandwichelemente verwendeten Deckschichten einer zulassungsgerechten werkseigenen Produktionskontrolle sowie einer zulassungsgerechten Fremdüberwachung unterliegen.

Bei der Kontrolle der Kennwerte darf kein Einzelwert unter den Werten der Anlage 5.1, Zeilen 4 bis 10 bzw. des Prüf- und Überwachungsplanes, Abschnitt 2.2, Zeilen 18 bis 25 liegen, andernfalls muss eine Auswertung der fortgeschriebenen Werte der Produktionsstreuung benutzt werden, um unter Berücksichtigung des großen Stichprobenumfangs den 5 %-Fraktilwert zu bestimmen. Ist der 5 %-Fraktilwert noch zu klein, müssen zusätzliche Prüfkörper entnommen, geprüft und erneut der 5 %-Fraktilwert bestimmt werden. Dieser darf nicht kleiner als der jeweils geforderte Wert sein, sonst muss das Bauteil als nicht brauchbar ausgesondert werden. Der k-Wert zur Berechnung des 5 %-Fraktilwertes darf in den genannten Fällen zu  $k = 1,65$  angenommen werden.

#### b) Fugenprofile und Fugenmasse

Die einzelnen Materialien der Produkte nach den Abschnitten 2.1.2.1 und 2.1.2.3 sind einer Eingangskontrolle zu unterziehen. Hierzu hat sich der Hersteller der Sandwichelemente vom jeweiligen Hersteller der Fugenelemente durch Werkszeugnisse 2.2 nach DIN EN 10204<sup>10</sup> bestätigen zu lassen, dass die gelieferten Rohstoffe mit den in Abschnitt 2.1.2 geforderten Rohstoffen übereinstimmen.

Der Hersteller der Sandwichelemente muss die Einhaltung der in Anlage 4.6 (Fugenprofil) angegebenen Abmessungen kontrollieren.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

### **2.3.4 Fremdüberwachung**

In jedem Herstellwerk der Sandwichelemente ist die werkseigene Produktionskontrolle regelmäßig, mindestens jedoch halbjährlich durch eine Fremdüberwachung zu überprüfen.

Im Rahmen der Fremdüberwachung:

- ist eine Erstprüfung der Sandwichelemente durchzuführen,
- sind Proben für den in Anlage 5.1 festgelegten Prüfplan zu entnehmen und zu prüfen und es können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden,

<sup>10</sup>

DIN EN 10204:2005-01

Metallische Erzeugnisse Arten von Prüfbescheinigungen;  
Deutsche Fassung EN 10204:2004

- sind Proben für Prüfungen gemäß Abschnitt 2.2 des Prüf- und Überwachungsplans zu entnehmen und zu prüfen und es können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden und
- es sind zusätzlich die in Anlage 5.2 aufgeführten Prüfungen vorzunehmen.

Die Probenahmen und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

### **3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung**

#### **3.1 Planung**

Die Schublasten aus den Sandwichelementen in Wand- und Dachebene dürfen nicht über die Schrauben abgetragen werden, sondern sind durch geeignete konstruktive Maßnahmen in die Unterkonstruktion abzuleiten.

Für die Befestigung der Sandwichelemente nach Abschnitt 2.1 an der Unterkonstruktion sind die in Anlage 2 dieses Bescheides angegebenen Schrauben zu verwenden; soweit die Besonderen Bestimmungen der Schraubenzulassungen bzw. -ETA es gestatten.

Die Sandwichelemente sind je Auflager mit mindestens zwei Schrauben pro Element entsprechend den Anlagen 4.1 bis 4.5 zu befestigen.

An Auflagern aus Stahl und Nadelholz sind die Sandwichbauteile mit den in Anlage 2 angegebenen Schrauben zu befestigen. An Auflagern aus Stahlbeton, Spannbeton oder Mauerwerk erfolgt die Befestigung in zwischen geschalteten Stahlteilen, die unter Beachtung der einschlägigen Zulassungen und Normen ausreichend verankert sein müssen. Die Schrauben müssen stets so eingebracht werden, dass der Schraubenkopf auf der Stahldeckschicht aufliegt.

Für  $e$  (Abstände der Schrauben untereinander) und  $e_R$  (Abstände der Schrauben zum Bauteilrand) sind die Angaben der Anlagen 4.1 bis 4.5 zu beachten.

Die End- und Zwischenaufleger dürfen eine Breite von 60 mm nicht unterschreiten.



Die Längsfugen sind in Abhängigkeit der Sandwichelementtypen mit den Fugenelementen des Abschnittes 2.1.2 entsprechend der nachfolgenden Tabelle auszuführen:

Sandwich- element Typ	Fugenaus- führung gemäß Anlage	Sandwich- elementdicke D [mm]	Fugen-H- Profil gemäß Abschnitt	lose Feder gemäß Abschnitt	Fugenmasse gemäß Abschnitt
ZH.LF gemäß Anlage 1.1	4.1	60	2.1.2.1	2.1.2.2.1	-
		$60 < D \leq 260$	2.1.2.1	2.1.2.2.2	-
ZH.FF gemäß Anlage 1.2	4.2	60 – 260	2.1.2.1	-	-
ZE.LF gemäß Anlage 1.3	4.3	60	-	2.1.2.2.1	2.1.2.3
		$60 < D \leq 260$	-	2.1.2.2.2	2.1.2.3
ZE.FF gemäß Anlage 1.4	4.4	60 – 260	-	-	2.1.2.3
ZE.KF gemäß Anlage 1.5	4.5	60 – 260	-	-	2.1.2.3

### 3.2 Bemessung

#### 3.2.1 Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit

##### 3.2.1.1 Allgemeines

Die Standsicherheitsnachweise für den Grenzzustand der Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit der Sandwichelemente sowie ihrer Anschlüsse und Verbindungen an der Unterkonstruktion sind nach dem Teilsicherheitskonzept unter Beachtung der Abschnitte 1, 3.1 und 3.2 zu führen.

Die Rechenwerte zur Ermittlung der Schnittgrößen und Spannungen sind der Anlage 3.1 zu entnehmen.

Die Endauflagerkraft ist entsprechend der Angabe in Anlage 3.2 zu begrenzen.

Der Nachweis der Sandwichelemente ist gemäß Abschnitt E.2, E.3.4, E.5 und E.7 der Norm DIN EN 14509<sup>11</sup> vorzunehmen; Abschnitt E.4 und E.6 kommen nicht zur Anwendung. Die Durchbiegungsbegrenzungen nach DIN EN 14509, Abschnitt E.5.4 sind einzuhalten. Die charakteristischen Werte für die Knitterspannungen sind der Anlage 3.2 zu entnehmen.

Bei Langzeitbeanspruchung sind die Knitterspannungen der ebenen GFK-Deckschichten zusätzlich mit dem Faktor  $k_2 = 0,84$  abzumindern.

Bei Einsatz in schädigendem Umgebungseinfluss (z. B. in Ställen) sind die Knitterspannungen der ebenen GFK-Deckschichten zusätzlich mit dem Faktor  $k_3 = 0,93$  abzumindern.

11

DIN EN 14509:2013-12

Selbsttragende Sandwich-Elemente mit beidseitigen Metalldeckschichten –  
Werkmäßig hergestellte Produkte – Spezifikationen

Die in Anlage 3.2 aufgeführten Knitterspannungen für die äußeren Deckschichten am Zwischenaufleger (Deckschichttyp: "eben" und "liniert") gelten nur bei Befestigung mit bis zu maximal fünf Schrauben pro Meter. Für eine größere Anzahl von Schrauben pro Meter sind diese Knitterspannungen mit dem Faktor

$$k_1 = (13 - n) / 8 \quad (n = \text{Anzahl der Schrauben pro Meter})$$

abzumindern.

Diese Festlegungen gelten, sofern in den folgenden Abschnitten nichts anderes bestimmt ist. Der Nachweis der Tragfähigkeit der Schrauben sowie der Schraubenkopfauslenkungen hat nach der in Anlage 2 aufgeführten Zulassung bzw. ETA zu erfolgen, wobei die Einwirkungen und deren Kombinationen nach den bauaufsichtlich eingeführten technischen Baubestimmungen<sup>12</sup> zu ermitteln sind. Bei der Ermittlung der Einwirkungen für die Befestigungen darf bei durchlaufenden Sandwichelementen der Ansatz von Knittergelenken über den Innenstützen (Traglastverfahren nach DIN EN 14509, E.7.2.1 und E.7.2.3) nicht angesetzt werden (keine Kette von Einfeldelementen).

Für die Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion sind die charakteristischen Werte der Zugtragfähigkeit  $N_{R,k}$  gemäß Anlage 2 anzusetzen. Die Angaben der Anlagen 4.1 bis 4.5 sind einzuhalten.

Die Kombinationsbeiwerte  $\psi$  und die Teilsicherheitsbeiwerte  $\gamma_F$  sind den bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen zu entnehmen.

Die materialbezogenen Sicherheitsbeiwerte  $\gamma_M$  sind in folgender Tabelle aufgeführt:

Eigenschaften, für die $\gamma_M$ gilt	Grenzzustand der	
	Tragfähigkeit	Gebrauchstauglichkeit
Fließen einer Metalldeckschicht	1,10	1,00
Knittern einer Metalldeckschicht im Feld und an einem Zwischenaufleger (Interaktion mit der Auflagerreaktion)	1,25	1,06
Druck- bzw. Zugbeanspruchung (Versagen) einer GFK-Deckschicht im Feld und an einem Zwischenaufleger (Interaktion mit der Auflagerreaktion)	1,71	1,19
Schubversagen des Kerns	1,45	1,12
Druckversagen des Kerns	1,13	1,03
Versagen der direkten oder indirekten Befestigung der Sandwichelemente und der Befestigung der Schienen und Schellen	1,33	-

### 3.2.1.2 Einwirkungen

Das Eigengewicht der Wandelemente darf beim Nachweis der Sandwichelemente unberücksichtigt bleiben. Das Eigengewicht der Dach- und Deckenelemente ist auf der Grundlage der in Anlage 3.1 aufgeführten Rohdichte des Kernwerkstoffs anzusetzen; die Rohdichte der Deckschichten sind den bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen zu entnehmen.

Bei dem Nachweis der Verbindungen der Wand-, Decken- und Dachelemente mit der Unterkonstruktion ist das Eigengewicht der Elemente zu berücksichtigen.

Die Wind- und Schneelasten sind entsprechend den bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen anzusetzen.

<sup>12</sup>

Siehe: [www.dibt.de](http://www.dibt.de) unter der Rubrik >Geschäftsfelder< und dort unter >Bauregellisten/Technische Baubestimmungen<

Zusätzlich sind Temperaturdifferenzen zwischen den Deckschichten zu berücksichtigen. Als maximale Temperaturdifferenz der gleichzeitig in beiden Deckschichten wirkenden Temperaturen ist für den Endzustand

$$\Delta T = T_1 - T_2$$

mit  $T_1$  und  $T_2$  gemäß wie folgt anzusetzen:

- Deckschichttemperatur der Innenseite  $T_2$

Im Regelfall ist von  $T_2 = 20 \text{ °C}$  im Winter und von  $T_2 = 25 \text{ °C}$  im Sommer auszugehen; dies gilt für den Nachweis der Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit.

In besonderen Anwendungsfällen (z. B. Hallen mit Klimatisierung – wie Reifehallen, Kühlhäuser) ist  $T_2$  entsprechend der Betriebstemperatur im Innenraum anzusetzen.

- Deckschichttemperatur der Außenseite  $T_1$

Es ist von folgenden Werten für  $T_1$  auszugehen:

Jahreszeit	Sonnen- einstrahlung	Grenzzustand der Tragfähigkeit  $T_1 \text{ [°C]}$	Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit		
			Farbgruppe *	$R_G^{**}$ [%]	$T_1 \text{ [°C]}$
Winter bei gleichzeitiger Schneelast	–	-20	alle	90 – 8	-20
	–	0	alle	90 – 8	0
Sommer	direkt	+80	I II III	90 – 75 74 – 40 39 – 8	+55 +65 +80
	indirekt ***	+40	alle	90 – 8	+40
* I = sehr hell II = hell III = dunkel ** $R_G$ : Reflexionsgrad bezogen auf Bariumsulfat = 100 % (Die angegebenen Helligkeitswerte beziehen sich auf das Messverfahren nach Hunter-L.a.b.) *** Unter indirekter Sonneneinstrahlung auf die Wand wird der Fall einer vorgehängten, hinterlüfteten Fassade vor der Sandwichwand (wie z. B. oftmals bei Kühlhallen) verstanden.					

Die maximale Temperaturdifferenz  $\Delta T$  der gleichzeitig in beiden Deckschichten wirkenden Temperaturen ist für den Montagezustand entsprechend den örtlichen Gegebenheiten ggf. zusätzlich nachzuweisen.

### 3.2.1.3 Beanspruchbarkeiten

Die charakteristischen Kennwerte der Beanspruchbarkeiten der Sandwichelemente und der Verbindungselemente sind den Anlagen dieses Bescheides zu entnehmen. Die in Abhängigkeit von der Unterkonstruktion ggf. vorzunehmende Reduzierung der Zugtragfähigkeit der Schrauben ist zu beachten.

### 3.2.2 Brandschutz

#### 3.2.2.1 Brandverhalten

Die Sandwichelemente sind normalentflammbar.

#### 3.2.2.2 Feuerwiderstand

Die Verwendung der Sandwichelemente nach Abschnitt 1.2 in Konstruktionen, an die Anforderungen hinsichtlich des Feuerwiderstandes gestellt werden, ist in diesem Bescheid nicht geregelt.

### 3.2.3 Wärmeschutz

Beim rechnerischen Nachweis des Wärmeschutzes ist für den EPS-Kernwerkstoff folgender Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit in Ansatz zu bringen:

- $\lambda_B = 0,035 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$

Für Sonderanwendungen, z. B. Kühlräume und Gefrierhäuser, ist die Betriebswärmeleitfähigkeit unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebstemperatur entsprechend der Richtlinie VDI 2055 festzulegen.

### 3.2.4 Schallschutz

Für die Anforderungen an den Schallschutz gilt DIN 4109-1<sup>13</sup>. Werden an die Sandwichelemente Anforderungen zum Schallschutz gestellt, sind weitere Untersuchungen notwendig.

### 3.2.5 Korrosionsschutz

Entsprechend den Anwendungsbedingungen ist ein ausreichender Korrosionsschutz vorzusehen. Hierzu sind gegebenenfalls zusätzliche Maßnahmen erforderlich, die in jedem Einzelfall beurteilt werden müssen, wobei der Brandschutz zu beachten ist.

## 3.3 Ausführung

### 3.3.1 Anforderungen an den Antragsteller und die ausführende Firma

- Antragsteller

Der Antragsteller ist verpflichtet, die besonderen Bestimmungen dieses Bescheides und alle für eine einwandfreie Ausführung erforderlichen weiteren Einzelheiten den mit Entwurf und Ausführung der Außenwand-, Dach- und Deckenbauteile betrauten Personen zur Verfügung zu stellen.

- Ausführende Firma (Unternehmer)

Das Fachpersonal der ausführenden Firma hat sich über die besonderen Bestimmungen dieses Bescheides sowie über alle für eine einwandfreie Ausführung der Außenwand-, Dach- und Deckenbauteile erforderlichen Einzelheiten beim Antragsteller zu informieren.

Die ausführende Firma hat gemäß Anlage 5 die fachgerechte Ausführung gemäß den Bestimmungen dieses Bescheides zu bestätigen. Diese Bestätigung ist dem Bauherrn zu überreichen.

### 3.3.2 Eingangskontrolle der Komponenten

Für die Sandwichelemente nach Abschnitt 2.1.1 und für die Fugenelemente nach Abschnitt 2.1.2 ist auf der Baustelle eine Eingangskontrolle der Kennzeichnung gemäß Abschnitt 2.2.3 durchzuführen. Die Verbindungselemente nach Abschnitt 3.1 müssen CE- oder Ü-gekennzeichnet sein.

### 3.3.3 Montage der Sandwichelemente

Sandwichelemente dürfen nur von Firmen eingebaut werden, die die dazu erforderliche Erfahrung haben. Dabei sind die Bestimmungen für die Planung und Bemessung (siehe Abschnitte 3.1 und 3.2) sowie die Herstellerangaben zu beachten.

Benachbarte Sandwichelemente müssen in der Längsfuge passgenau angeordnet werden.

Die Verbindungselemente sind so einzubringen, dass eine einwandfrei tragende und erforderlichenfalls dichtende Verbindung sichergestellt ist.

Der Witterung ausgesetzte Schrauben mit Unterlegscheibe und Elastomerdichtung sind von Hand oder mit einem Elektroschrauber mit jeweils entsprechend eingestelltem Tiefenanschlag einzuschrauben. Die Verwendung von Schlagschrauben ist grundsätzlich unzulässig.

**Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/  
Allgemeine Bauartgenehmigung**

**Nr. Z-10.4-673**

**Seite 13 von 13 | 25. Juli 2018**

Die Sandwichelemente sind so einzubauen und am Nachbarbauteil anzuschließen, dass Feuchtigkeit nicht durchdringen kann und Wärmebrücken vermieden werden. Diese Details sind im Einzelfall zu beurteilen.

Entsprechend den Anwendungsbedingungen sind die Detailausbildungen, insbesondere bei offenen Schnittkanten, so auszubilden, dass keine Beeinträchtigung durch z. B. Feuchtigkeit, Tierfraß oder Insektenbefall entsteht. Hierzu sind ggf. konstruktive Maßnahmen erforderlich, die in jedem Einzelfall beurteilt werden müssen, wobei der Brandschutz zu beachten ist.

**4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhaltung und Wartung**

Die Sandwichelemente dürfen nicht mit Stoffen und Materialien in Berührung kommen, die eine Schädigung bewirken. Dies ist im Einzelfall zu beurteilen.

Die Wandelemente dürfen nur mittels Wasser mit Zusätzen, die für die Oberflächen unschädlich sind, gereinigt werden.

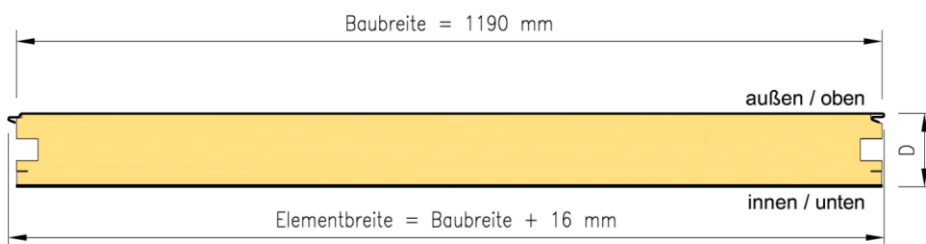
Der Bauherr ist vom Hersteller auf diese Bestimmungen ausdrücklich hinzuweisen.

Dach- und Deckenelemente dürfen für übliche Erhaltungsmaßnahmen, Reparaturen, Reinigungsarbeiten und Zustandskontrollen nur von Einzelpersonen betreten werden, sofern die Belastung statisch aufgenommen werden kann.

Renée Kamanzi-Fechner  
Referatsleiterin

Beglaubigt

### Wand-, Decken- und Dachelemente mit ebenen Deckschichten



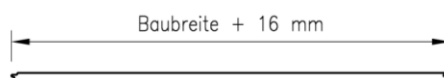
#### Deckschichten:

##### außen, oben

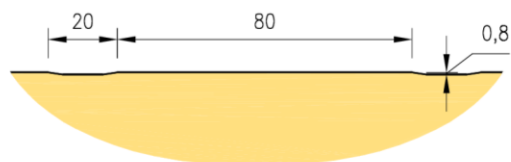
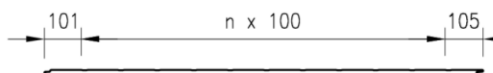
organisch beschichtetes verzinktes Stahlband

Varianten:

E - eben



L - liniert



##### innen, unten

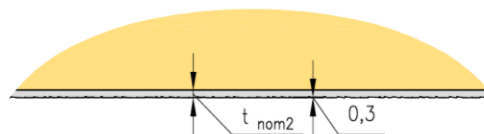
glasfaserverstärktes Polyesterharz mit Glasgewebeeinlage und Oberflächenversiegelung

Varianten:

G - glatt



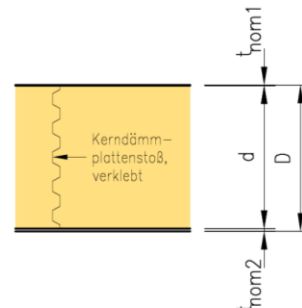
S - strukturiert



$t_{nom1}$  : Nenndicke der äußeren/oberen Deckschichten  
Blech (Dicke einschl. Zinkauflage)  
 $0,50 \text{ mm} \leq t_{nom1} \leq 0,63 \text{ mm}$

$t_{nom2}$  : Nenndicke der inneren/unteren Deckschichten  
GFK  $1,5 \text{ mm} \leq t_{nom2} \leq 2,0 \text{ mm}$

D : Elementdicke  $60 \text{ mm} \leq D \leq 260 \text{ mm}$



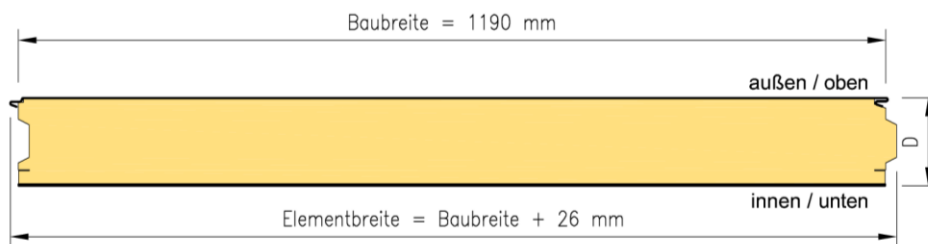
Maßangaben in mm

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZH.LF  
Geometrie und Profilierung

Anlage 1.1

### Wand-, Decken- und Dachelemente mit ebenen Deckschichten



#### Deckschichten:

##### außen, oben

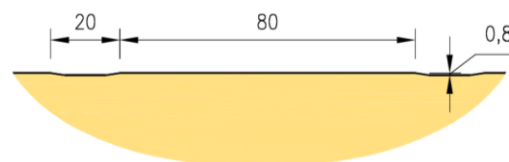
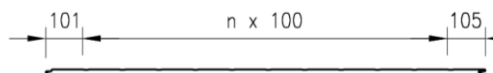
organisch beschichtetes verzinktes Stahlband

##### Varianten:

E - eben



L - liniert



##### innen, unten

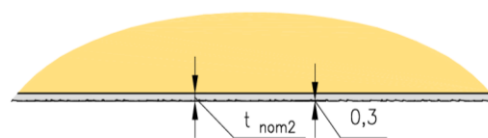
glasfaserverstärktes Polyesterharz mit Glasgewebeeinlage und Oberflächenversiegelung

##### Varianten:

G - glatt



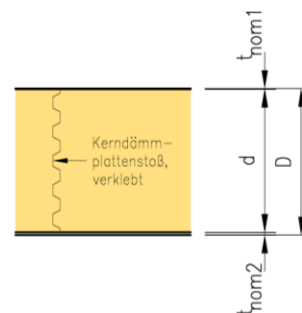
S - strukturiert



$t_{nom1}$  : Nenndicke der äußeren/oberen Deckschichten  
Blech (Dicke einschl. Zinkauflage)  
 $0,50 \text{ mm} \leq t_{nom1} \leq 0,63 \text{ mm}$

$t_{nom2}$  : Nenndicke der inneren/unteren Deckschichten  
GFK  $1,5 \text{ mm} \leq t_{nom2} \leq 2,0 \text{ mm}$

D : Elementdicke  $100 \text{ mm} \leq D \leq 260 \text{ mm}$



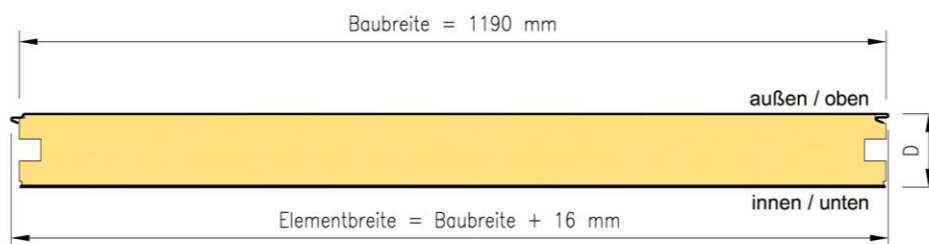
Maßangaben in mm

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZH.FF  
Geometrie und Profilierung

Anlage 1.2

### Wand-, Decken- und Dachelemente mit ebenen Deckschichten



#### Deckschichten:

##### außen, oben

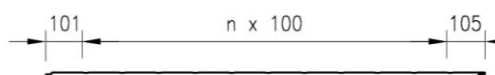
organisch beschichtetes verzinktes Stahlband

##### Varianten:

E - eben



L - liniert



##### innen, unten

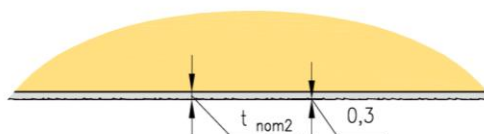
glasfaserverstärktes Polyesterharz mit Glasgewebeeinlage und Oberflächenversiegelung

##### Varianten:

G - glatt



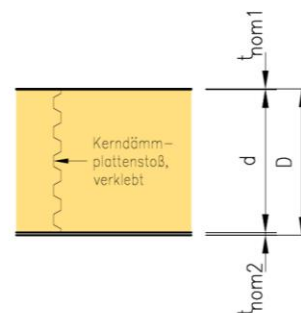
S - strukturiert



$t_{nom1}$  : Nenndicke der äußeren/oberen Deckschichten  
Blech (Dicke einschl. Zinkauflage)  
 $0,50 \text{ mm} \leq t_{nom1} \leq 0,63 \text{ mm}$

$t_{nom2}$  : Nenndicke der inneren/unteren Deckschichten  
GFK  $1,5 \text{ mm} \leq t_{nom2} \leq 2,0 \text{ mm}$

D : Elementdicke  $60 \text{ mm} \leq D \leq 260 \text{ mm}$



Maßangaben in mm

elektronische Kopie der abZ des dibt: z-10.4-673

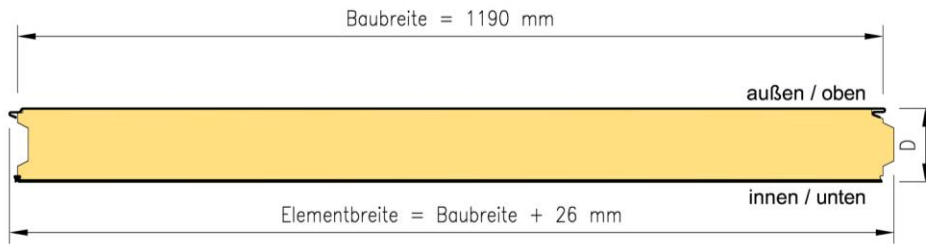
Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZE.LF  
Geometrie und Profilierung

Anlage 1.3



**Wand-, Decken- und Dachelemente mit ebenen Deckschichten**



**Deckschichten:**

außen, oben

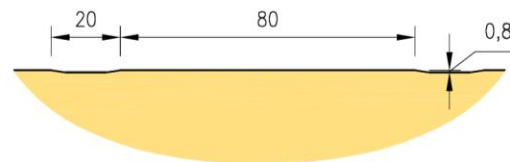
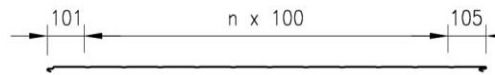
organisch beschichtetes verzinktes Stahlband

Varianten:

E - eben



L - liniert



innen, unten

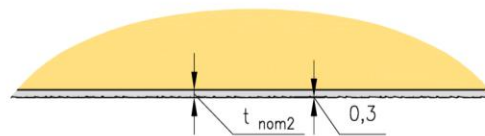
glasfaserverstärktes Polyesterharz mit Glasgewebeeinlage und Oberflächenversiegelung

Varianten:

G - glatt



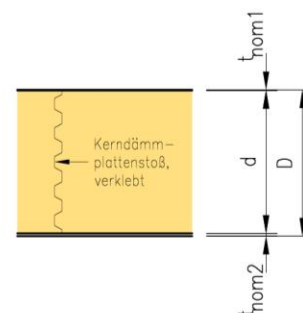
S - strukturiert



$t_{nom1}$  : Nenndicke der äußeren/oberen Deckschichten  
 Blech (Dicke einschl. Zinkauflage)  
 $0,50 \text{ mm} \leq t_{nom1} \leq 0,63 \text{ mm}$

$t_{nom2}$  : Nenndicke der inneren/unteren Deckschichten  
 GFK  $1,5 \text{ mm} \leq t_{nom2} \leq 2,0 \text{ mm}$

D : Elementdicke  $100 \text{ mm} \leq D \leq 260 \text{ mm}$



Maßangaben in mm

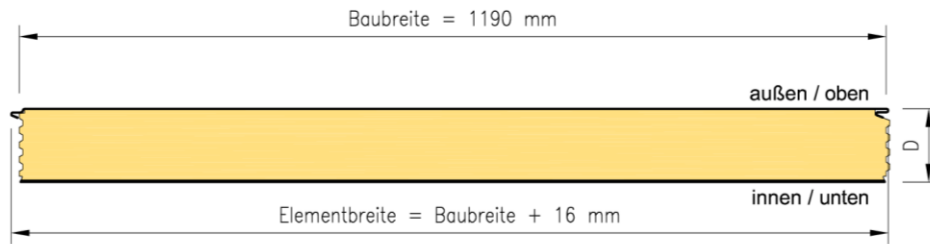
elektronische Kopie der abZ des dibt: z-10.4-673

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZE.FF  
 Geometrie und Profilierung

Anlage 1.4

**Wand-, Decken- und Dachelemente mit ebenen Deckschichten**



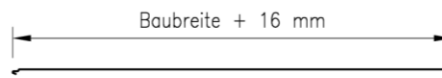
**Deckschichten:**

außen, oben

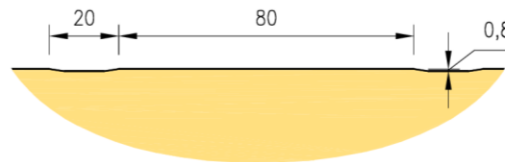
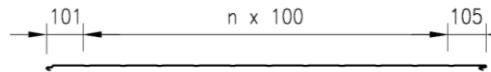
organisch beschichtetes verzinktes Stahlband

Varianten:

E - eben



L - liniert



innen, unten

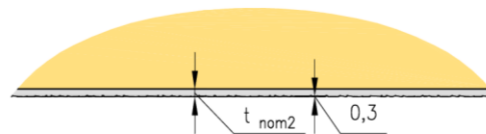
glasfaserverstärktes Polyesterharz mit Glasgewebeeinlage und Oberflächenversiegelung

Varianten:

G - glatt



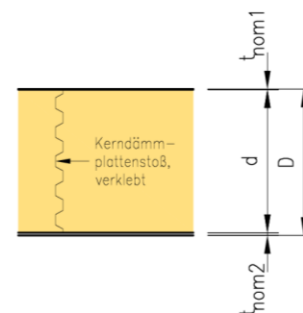
S - strukturiert



$t_{nom1}$  : Nenndicke der äußeren/oberen Deckschichten  
Blech (Dicke einschl. Zinkauflage)  
 $0,50 \text{ mm} \leq t_{nom1} \leq 0,63 \text{ mm}$

$t_{nom2}$  : Nenndicke der inneren/unteren Deckschichten  
GFK  $1,5 \text{ mm} \leq t_{nom2} \leq 2,0 \text{ mm}$

D : Elementdicke  $60 \text{ mm} \leq D \leq 260 \text{ mm}$



Maßangaben in mm

elektronische Kopie der abZ des dibt: z-10.4-673

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZE.KF  
Geometrie und Profilierung

Anlage 1.5

### 1. Verbindungselemente: Schrauben

Für die Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion dürfen nur Schrauben nach der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-14.4-407 oder der folgenden europäischen technischen Bewertungen verwendet werden (Ü- oder CE-gekennzeichnete Schrauben):

- ETA-13/0177 (EJOT Baubefestigungen GmbH)
- ETA-13/0179 (Hilti AG)
- ETA-13/0181 (Guntram End GmbH)
- ETA-13/0183 (SFS intec AG)
- ETA-13/0210 (Adolf Würth GmbH & Co.KG)

### 2. Charakteristische Werte der Zugtragfähigkeit

Die charakteristischen Werte der **Zugtragfähigkeit ( $N_{RK}$ )** der Schrauben sind der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-14.4-407 oder der oben genannten europäischen technischen Bewertungen zu entnehmen.

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Verbindungselemente und Tragfähigkeiten

Anlage 2

## Rechenwerte zur Ermittlung der Spannungen und der Schnittgrößen

### 1. Stahldeckschichten

Elastizitätsmodul:  $2,1 \cdot 10^5$  MPa  
Dehngrenze:  $\geq 280$  MPa  
Bruchdehnung:  $A_{80} \geq 16$  %

### 2. GFK-Deckschichten der Typen A, B und C

Bezogener Elastizitätsmodul <sup>1)</sup>:  $E_D = 11,4 \cdot 10^3$  MPa  
Bezogene Zugfestigkeit <sup>1)</sup>:  $f_t = 107$  MPa <sup>2) 3)</sup>  
Bruchdehnung:  $\epsilon_m = 1,3$  %  
Wärmeausdehnungskoeffizient:  $\alpha_T = 2,0 \cdot 10^{-5}$  K<sup>-1</sup>

<sup>1)</sup> bezogen auf eine Einheitsdicke von 1 mm

<sup>2)</sup> Für Langzeitbelastung ist die Festigkeit abzumindern auf:

- Bezogene Zugfestigkeit <sup>1)</sup>  $f_{t,2.000h} = 86$  MPa <sup>3)</sup>

- Bezogene Zugfestigkeit <sup>1)</sup>  $f_{t,100.000h} = 81$  MPa <sup>3)</sup>

<sup>3)</sup> Medienalterung bereits berücksichtigt

### 3. Kernwerkstoff

Bauteildicke	d [ mm ]	60	160	260
Elastizitätsmodul:	$E_C$ [MPa]			
bei $T \leq 23^\circ\text{C}$		4,9	7,0	8,9
bei erhöhter Temperatur $23^\circ\text{C} < T \leq 80^\circ\text{C}$		4,6	6,5	8,3
Schubmodul:	$G_C$ [MPa]			
bei $T \leq 23^\circ\text{C}$		2,7	3,5	3,2
bei erhöhter Temperatur $23^\circ\text{C} < T \leq 80^\circ\text{C}$		2,5	3,2	2,9
Schubfestigkeit:	$f_{Cv}$ [MPa]			
bei $T \leq 23^\circ\text{C}$		0,11	0,09	0,07
bei erhöhter Temperatur $23^\circ\text{C} < T \leq 80^\circ\text{C}$		0,08	0,07	0,05
bei Langzeitbelastung		0,05	0,05	0,03
Druckfestigkeit:	$f_{Cc}$ [MPa]	0,11		
Kriechfaktoren:				
	$\Phi_{2.000}$ [ / ]	6,3		
	$\Phi_{100.000}$ [ / ]	8,4		

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Kennwerte

Anlage 3.1

### Charakteristischer Wert für die Endauflagerkraft

Die Endauflagerkraft der Sandwichelemente ist zu begrenzen auf  $F_{R1} = 7,85 \text{ kN}$ .

### Charakteristische Werte für die Knitterspannungen

für äußere Stahl-Deckschichten mit  $t_{nom1} \geq 0,50 \text{ mm}$

Deckschicht gemäß Anlage 1	Elementdicke D [mm]	Knitterspannungen [MPa]			
		im Feld	im Feld für erhöhte Temperatur	am Zwischenaufleger	
				abhebende Lasten <sup>1)</sup>	abhebende Lasten für erhöhte Temperatur <sup>1)</sup>
"eben", "liniert"	60	133	126	90	86
	160	119	113	83	79
	260	103	98	76	72

<sup>1)</sup> Für abhebende Lasten und Kräfte infolge Temperatur auf der Außenseite der Sandwichelemente

für innere GFK-Deckschichten bezogen auf eine Ersatzdicke von 1 mm

Deckschicht gemäß Anlage 1	Element- dicke D [mm]	Knitterspannungen [MPa]			
		im Feld	im Feld für erhöhte Temperatur	andrückende Lasten	abhebende Lasten
Typen A <sup>1)</sup> , B <sup>2)</sup> , C <sup>3)</sup>	60 bis 260	22	20	22	-

<sup>1)</sup> GFK-Deckschichttyp A –  $t_{nom2} = 1,5 \text{ mm}$  – "glatt" (G)

<sup>2)</sup> GFK-Deckschichttyp B –  $t_{nom2} = 2,0 \text{ mm}$  – "glatt" (G)

<sup>3)</sup> GFK-Deckschichttyp C –  $t_{nom2} = 2,0 \text{ mm}$  – "strukturiert" (S)

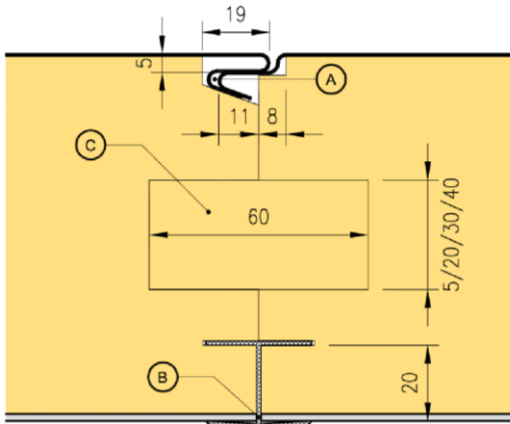
Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Endauflagerkraft und Knitterspannungen

Anlage 3.2

**Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZH.LF**

**Einbausituation - Fugendetail**

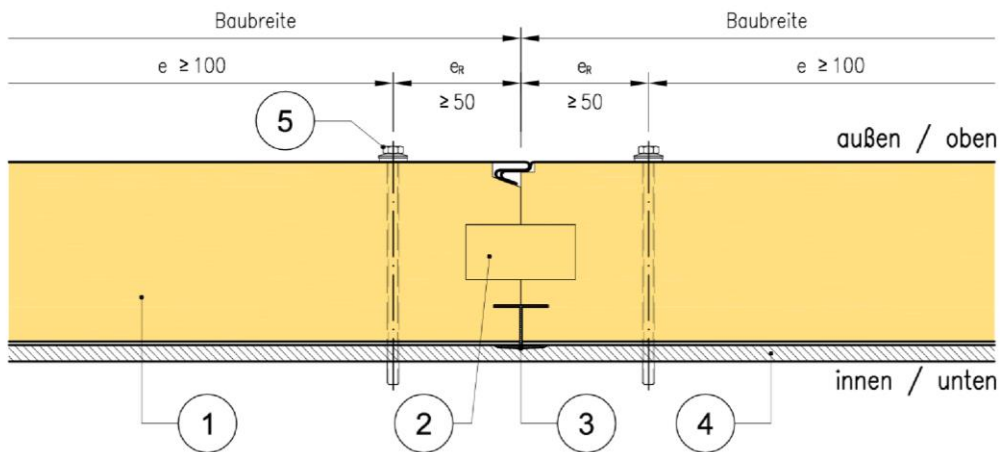


Bezeichnung (Beispiel)		GFK-Dämmelement	
Typ	Element Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 1 Stahlblech Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 2 GFK Nenn-dicke [mm]
ZH.LF -	100 -	0,5	1,5

— Dämmkernfugenausführung Nut + lose Feder (C)  
 — GFK-Deckschicht mit Fuge Kunststoff-H-Profil (B)  
 — Stahldeckschicht mit Fuge Z-Lock (A)

**Abstände der Verbindungen mit der Unterkonstruktion**

Schraubenabstände - Richtung der Verbindungslinie quer zur Spannrichtung



- 1 Sandwichelement (Dach, Decke oder Wand)
- 2 lose Feder (konstruktiv)
- 3 Kunststoff-H-Profil (konstruktiv)
- 4 Auflager
- 5 Verbindungsmittel

Maßangaben in mm

Schraubenabstände	untereinander e	zum Bauteilrand e <sub>R</sub>
Senkrecht zur Spannrichtung	≥ 100 mm	≥ 50 mm
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 20 mm und ≥ 3 d
d: Schraubendurchmesser		

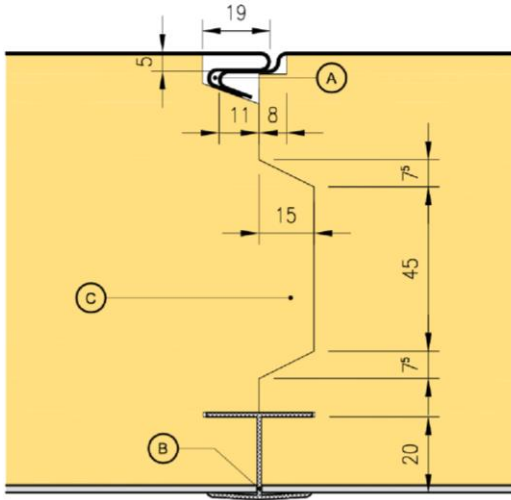
Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Einbau und Befestigung der Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZH.LF

Anlage 4.1

**Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZH.FF**

**Einbausituation - Fugendetail**

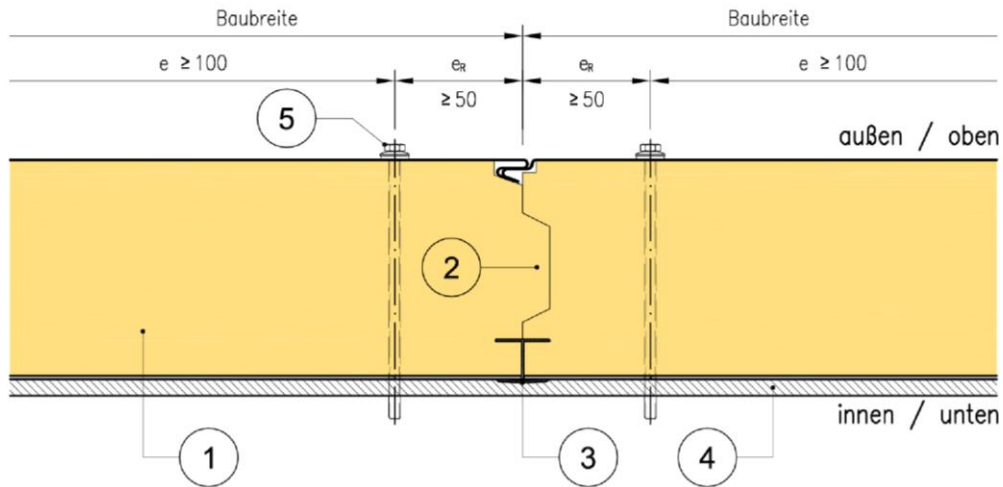


Bezeichnung (Beispiel)		GFK-Dämmelement	
Typ	Element Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 1 Stahlblech Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 2 GFK Nenn-dicke [mm]
ZH.FF	- 120	- 0,6	/ 2,0

L Dämmkernfugenausführung Nut + feste Feder (C)  
 L GFK-Deckschicht mit Fuge Kunststoff-H-Profil (B)  
 L Stahldeckschicht mit Fuge Z-Lock (A)

**Abstände der Verbindungen mit der Unterkonstruktion**

Schraubenabstände - Richtung der Verbindungslinie quer zur Spannrichtung



- 1 Sandwichelement (Dach, Decke oder Wand)
- 2 feste Feder (konstruktiv)
- 3 Kunststoff-H-Profil (konstruktiv)
- 4 Auflager
- 5 Verbindungsmittel

Maßangaben in mm

Schraubenabstände	untereinander e	zum Bauteilrand e <sub>R</sub>
Senkrecht zur Spannrichtung	≥ 100 mm	≥ 50 mm
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 20 mm und ≥ 3 d
d: Schraubendurchmesser		

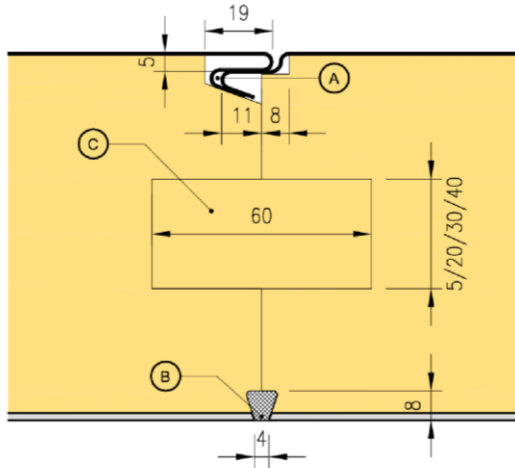
Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Einbau und Befestigung der Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZH.FF

Anlage 4.2

**Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZE.LF**

**Einbausituation - Fugendetail**

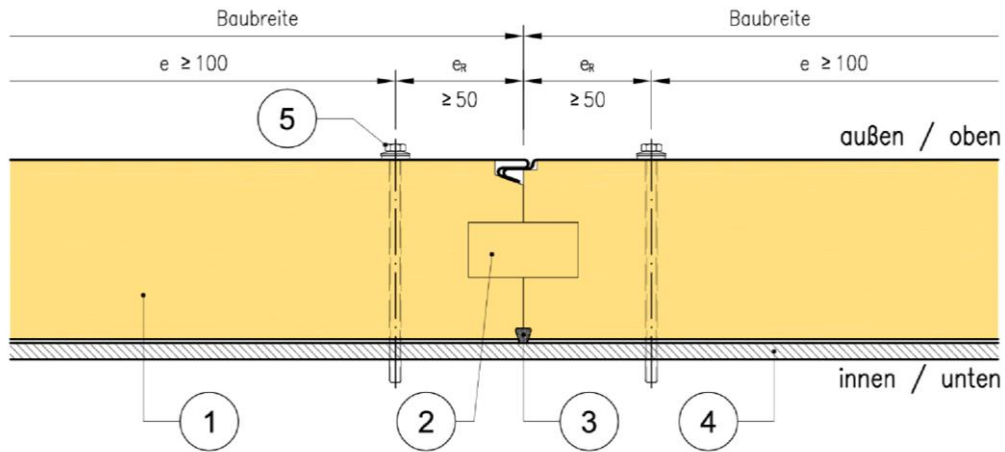


Bezeichnung (Beispiel)		EasyClean-Pan®	
Typ	Element Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 1 Stahlblech Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 2 GFK Nenn-dicke [mm]
ZE.LF	200	0,5	2,0

C — Dämmkernfugenausführung Nut + lose Feder  
 B — GFK-Deckschicht mit Systemfugenmasse  
 A — Stahldeckschicht mit Fuge Z-Lock

**Abstände der Verbindungen mit der Unterkonstruktion**

Schraubenabstände - Richtung der Verbindungslinie quer zur Spannrichtung



- 1 Sandwichelement (Dach, Decke oder Wand)
- 2 lose Feder (konstruktiv)
- 3 Systemfugenmasse (konstruktiv)
- 4 Auflager
- 5 Verbindungsmittel

Maßangaben in mm

Schraubenabstände	untereinander e	zum Bauteilrand e <sub>R</sub>
Senkrecht zur Spannrichtung	≥ 100 mm	≥ 50 mm
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 20 mm und ≥ 3 d

d: Schraubendurchmesser

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

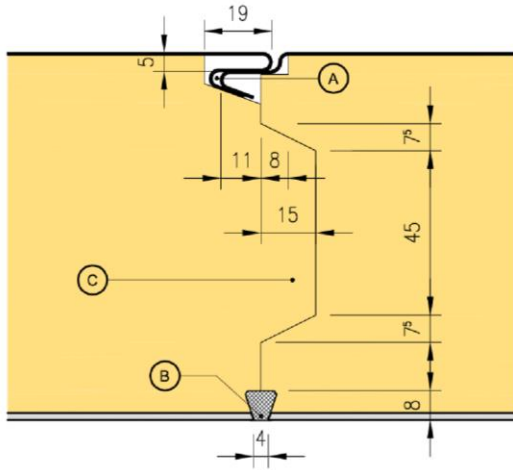
Einbau und Befestigung der Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZE.LF

Anlage 4.3



**Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZE.FF**

**Einbausituation - Fugendetail**

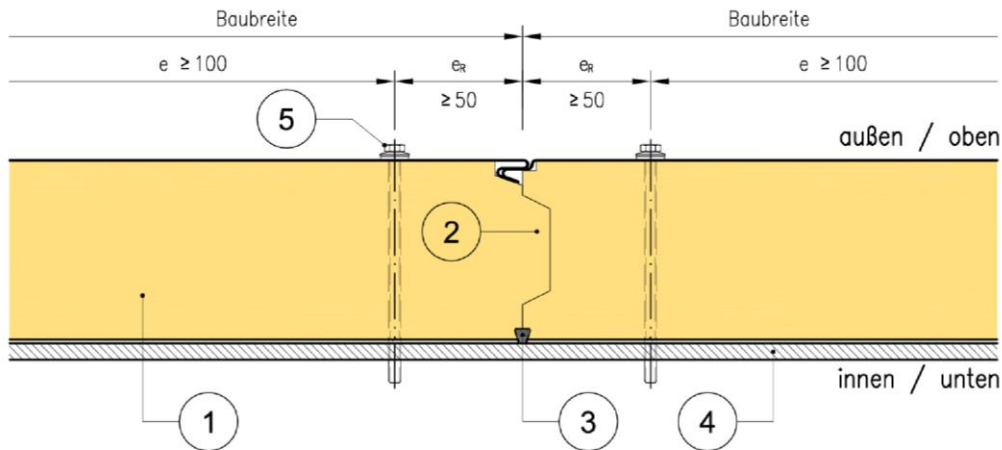


Bezeichnung (Beispiel)		EasyClean-Pan®	
Typ	Element Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 1 Stahlblech Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 2 GFK Nenn-dicke [mm]
ZE.FF	- 100	- 0,6	/ 2,0

— Dämmkernfugenausführung Nut + feste Feder (C)  
 — GFK-Deckschicht mit Systemfugenmasse (B)  
 — Stahldeckschicht mit Fuge Z-Lock (A)

**Abstände der Verbindungen mit der Unterkonstruktion**

Schraubenabstände - Richtung der Verbindungslinie quer zur Spannrichtung



- 1 Sandwichelement (Dach, Decke oder Wand)
- 2 feste Feder (konstruktiv)
- 3 Systemfugenmasse (konstruktiv)
- 4 Auflager
- 5 Verbindungsmittel

Maßangaben in mm

Schraubenabstände	untereinander e	zum Bauteilrand e <sub>R</sub>
Senkrecht zur Spannrichtung	≥ 100 mm	≥ 50 mm
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 20 mm und ≥ 3 d

d: Schraubendurchmesser

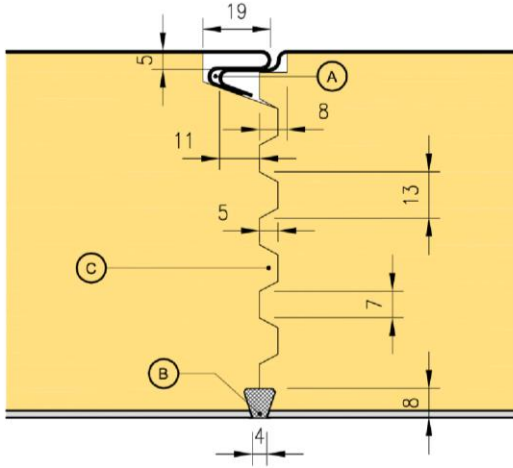
Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Einbau und Befestigung der Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZE.FF

Anlage 4.4

**Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZE.KF**

**Einbausituation - Fugendetail**



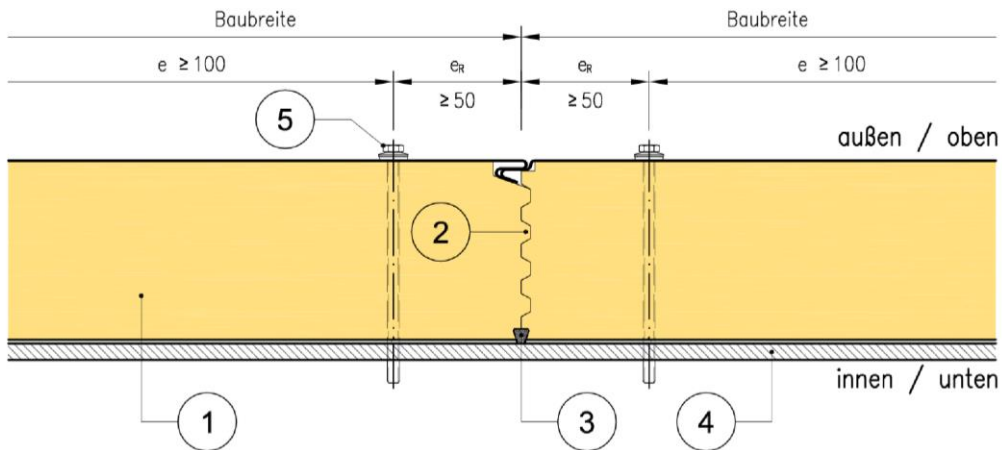
Bezeichnung isoSafe-plan  
 (Beispiel)

Typ	Element Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 1 Stahlblech Nenn-dicke [mm]	Deckschicht Seite 2 GFK Nenn-dicke [mm]
ZE.KF -	160	0,6	1,5

- ⊖ Dämmkernfugenausführung Kronenprofil (C)
- ⊖ GFK-Deckschicht mit Systemfugenmasse (B)
- ⊖ Stahldeckschicht mit Fuge Z-Lock (A)

**Abstände der Verbindungen mit der Unterkonstruktion**

Schraubenabstände - Richtung der Verbindungslinie quer zur Spannrichtung



- ⊖ 1 Sandwichelement (Dach, Decke oder Wand)
- ⊖ 2 Kronenprofil (konstruktiv)
- ⊖ 3 Systemfugenmasse (konstruktiv)
- ⊖ 4 Auflager
- ⊖ 5 Verbindungsmittel

Maßangaben in mm

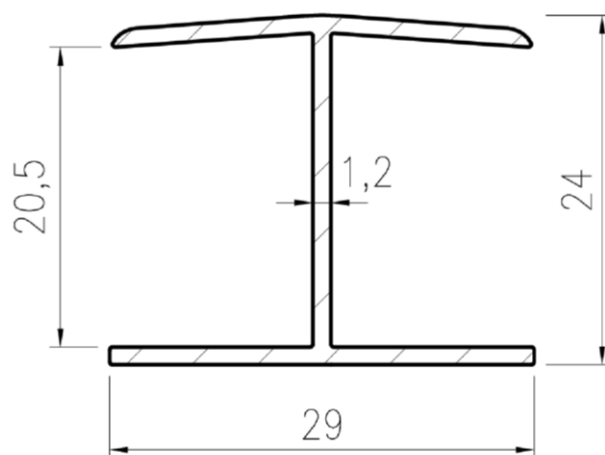
Schraubenabstände	untereinander e	zum Bauteilrand e <sub>R</sub>
Senkrecht zur Spannrichtung	≥ 100 mm	≥ 50 mm
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 20 mm und ≥ 3 d
d: Schraubendurchmesser		

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Einbau und Befestigung der Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZE.KF

Anlage 4.5

Kunststoff-H-Profil



elektronische Kopie der abZ des dibt: z-10.4-673

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Fugenprofil  
für Wand-, Decken- und Dachelemente Typ ZH.LF und ZH.FF

Anlage 4.6

### Werkseigene Produktionskontrolle

Prüfungen bei Raumtemperatur von ca. 20°C

Zeile	Art der Prüfung	Anforderung <sup>1)</sup> Dicke D [mm]			Prüfkörper <sup>1)</sup>		Häufigkeit der Prüfungen <sup>4)</sup>
		60	160	260	Abmessungen [mm]	Anzahl	
1	<b>Sandwichelement</b> Elementdicke D	s. Abschnitt				3	1 je Schicht
2		2.1.1.1	2.1.1.2				
3	Deckblechgeometrie	Annex D in DIN EN 14509				1	1 je Schicht
4	Elementgeometrie						
4	Rohdichte <sup>2)</sup> (Kernwerkstoff) [kg/m <sup>3</sup> ]	22,5±2			100 x 100 x d	5	1 je Schicht
5	Druckspannung bei 10 % Stauchung [MPa]	≥ 0,11			100 x 100 x D	5	1 je Charge
6	Zugfestigkeit mit den Deckschichten [MPa]	≥ 0,11			100 x 100 x D	5	1 je Schicht
7	Scherfestigkeit <sup>6)</sup> [MPa]	≥ 0,11	≥ 0,09	≥ 0,07	150 x d x 3·(1,2·D+b <sub>L</sub> )+b <sub>L</sub> <sup>3)</sup>	5	1 je Schicht
8	Schubmodul <sup>5) 6)</sup> [MPa]	≥ 2,7	≥ 3,4	≥ 2,9	150 x d x 3·(1,2·D+b <sub>L</sub> )+b <sub>L</sub> <sup>3)</sup>	5	1 je Schicht
9	Zugmodul E <sub>Ct</sub> <sup>5)</sup> [MPa]	≥ 7,2	≥ 9,9	≥ 11,4	100 x 100 x D	5	1 je Schicht
10	Druckmodul E <sub>Cc</sub> <sup>5)</sup> [MPa]	≥ 2,5	≥ 4,0	≥ 6,4	100 x 100 x D	5	1 je Charge
11	<b>Stahl-Deckschichten</b> <sup>7)</sup> Dehngrenze	s. Abschnitt 2.1.1.2 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;">Anforderungen, Prüfungen und Prüfkörper nach: DIN EN 10346 DIN EN ISO 6892-1 DIN EN ISO 2177, DIN EN 1460, DIN EN 10346 DIN 55634</div>					je Hauptcoil
12	Zugfestigkeit						
13	Bruchdehnung						
14	Zinkschichtdicke						
15	Kunststoffbeschichtung						
16	Stahlkerndicke						
17	<b>GFK-Deckschichten</b>	es gilt der Prüf- und Überwachungsplan					
<sup>1)</sup> Versuchsbeschreibungen und Auswertung der Ergebnisse, gemäß Zulassungsprüfungen und dem Überwachungsvertrag. <sup>2)</sup> Mittel über die Elementdicke, an mindestens drei Stellen der Elementbreite <sup>3)</sup> Stützweite L <sub>S</sub> = 3 · (1,2 · D + b <sub>L</sub> ) + b <sub>L</sub> mit b <sub>L</sub> = Breite der Lasteinleitung und d = Elementdicke <sup>4)</sup> Zusätzlich bei jeder wesentlichen Produktionsänderung <sup>5)</sup> Die Mittelwerte der Messungen müssen die Werte der Anlage 3.1 einhalten, dabei ist E <sub>c</sub> = 0,5 x (E <sub>Ct</sub> + E <sub>Cc</sub> ) <sup>6)</sup> Bei der Prüfung ist ein Querstoß der Kernschicht im maximalen Querkraftbereich anzuordnen <sup>7)</sup> Der Nachweis der o. g. Werkstoffeigenschaften darf auch durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 erbracht werden							

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Werkseigene Produktionskontrolle

Anlage 5.1

**Fremdüberwachung**

Prüfungen der Sandwichelemente durch eine bauaufsichtlich anerkannte Überwachungsstelle  
 mindestens halbjährlich

Zeile	Art der Prüfungen	Anforderungen und Probenform
1	Einfeldträgerversuche  Ermittlung der Knitterspannung und des Schubmoduls (DIN EN 14509) zu Vergleichszwecken	Stützweite: l = 4,0 m bei d = 60 mm l = 5,0 m bei 60 < d < 160 mm l = 6,0 m bei 160 ≤ d ≤ 260 mm Breite: Elementbreite  siehe Anlagen 3.2 und 3.1

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Fremdüberwachung

Anlage 5.2

### Übereinstimmungsbestätigung

#### über die fachgerechte Verlegung und Befestigung der Sandwichelemente gemäß dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung

Diese Bestätigung ist nach Fertigstellung des Einbaus der Sandwichelemente vom Fachpersonal der ausführenden Firma auszufüllen und dem Auftraggeber (Bauherrn) zu übergeben.

#### Postanschrift des Einbauortes:

Straße/Hausnummer: \_\_\_\_\_ PLZ/Ort: \_\_\_\_\_

#### Beschreibung der Sandwich- und Verbindungselemente nach Bescheid Nr. Z-10.4-673:

Verwendungsbereich:

- Wandkonstruktion
- Deckenkonstruktion
- Dachkonstruktion

Typbezeichnungen der Sandwichelemente \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Typbezeichnungen der Schrauben \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

#### Postanschrift der ausführenden Firma:

Firma: \_\_\_\_\_ Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort \_\_\_\_\_ Staat: \_\_\_\_\_

Wir erklären hiermit, dass wir den Einbau der Sandwichelemente gemäß den Regelungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung, den Verarbeitungshinweisen des Herstellers und den Vorgaben der statischen Berechnung eingebaut haben.

.....  
(Name des Verantwortlichen der ausführenden Firma)

.....  
(Ort, Datum)

.....  
(Unterschrift des Verantwortlichen der ausführenden Firma)

Sandwichelemente "GFK-Dämmelemente", "EasyClean-Pan®" und "isoSafe-plan" mit einem EPS-Kernwerkstoff zwischen einer äußeren Stahl- und inneren GFK-Deckschicht

Übereinstimmungsbestätigung

Anlage 6