

**Allgemeine  
bauaufsichtliche  
Zulassung/  
Allgemeine  
Bauartgenehmigung**

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten**

**Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

20.09.2018

Geschäftszeichen:

III 55-1.42.1-36/18

**Nummer:**

**Z-42.1-507**

**Geltungsdauer**

vom: **8. Oktober 2018**

bis: **8. Oktober 2023**

**Antragsteller:**

**HEWITECH GmbH & Co. KG**

Am Langenhorster Bahnhof 16

48607 Ochtrup

**Gegenstand dieses Bescheides:**

**Versickerungsblöcke für die Versickerung von Niederschlagswasser mit der Bezeichnung  
"Variobox"**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich  
zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst 13 Seiten und elf Anlagen.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- 8 Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

Regelungsgegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtliche Zulassung sind kubische Versickerungsblöcke aus Polypropylen mit der Bezeichnung "Variobox" für unterirdische Versickerungs- und Rückhalteanlagen, über die Niederschlagswasser versickert wird.

Die Zulassung gilt für Versickerungsblöcke mit der Bezeichnung

- "Variobox 600" (ohne Inspektionstunnel),
- "Variobox 300" (mit oder ohne Inspektionstunnel der Nennweite DN 160) und
- "Controlbox 600" (mit Inspektionstunnel der Nennweite DN 500)

sowie die zugehörigen Tunnelabdeckungen, Kreuz-, Doppel-, Stapel- und Laschenverbinder.

Die aus einzelnen Versickerungsblöcken zusammengefügte Versickerungsanlage darf ausschließlich zur Versickerung von Niederschlagswasser in den Untergrund entsprechend des Geltungsbereiches des DWA-A 138<sup>1</sup> verwendet werden. Andere Anwendungsbereiche, wie die Versickerung von unbehandelten Niederschlagsabflüssen von Atlasten- und Atlastenverdachtsflächen und von Flächen, auf denen mit wassergefährdenden Stoffen umgegangen wird (z. B. Tankstellen) sind im Geltungsbereich dieser Zulassung nicht eingeschlossen.

Die Versickerungsblöcke sind mit mindestens 1,00 m Erdüberdeckung einzubauen.

Die maximale Bauhöhe der Versickerungsanlagen ist auf 2,0 m (maximal drei Lagen "Variobox 600" bzw. maximal sechs Lagen "Variobox 300" übereinander) begrenzt.

Die Flächen oberhalb von Versickerungsanlagen dürfen außer für Verkehrsflächen nicht überbaut werden. Die Verkehrsbeanspruchung der Flächen oberhalb von Versickerungsanlagen darf maximal der Belastungsklasse Bk0,3 nach RStO 12<sup>2</sup> entsprechen.

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung gilt nur für die Verwendung der Versickerungsblöcke "Variobox" in nicht durch Erdbeben gefährdeten Gebieten.

### 2 Bestimmungen für die Bauteile und das Zubehör der Versickerungsblöcke "Variobox"

#### 2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

##### 2.1.1 Allgemeines

Eine Versickerungsanlage besteht jeweils aus Versickerungsblöcken vom Typ "Variobox 600" oder "Variobox 300", die vor Ort gemäß Einbauanleitung des Herstellers mit den zugehörigen Kreuz-, Doppel-, Stapel- und Laschenverbindern zusammengefügt und abschließend mit Geotextil umhüllt werden.

1	DWA-A 138	Deutsche Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e. V. (DWA) - Arbeitsblatt 138: Planung, Bau und Betrieb von Anlagen zur Versickerung von Niederschlagswasser, Ausgabe: 2005-04
2	RStO 12	Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen (FGSV): Richtlinien für die Standardisierung des Oberbaues von Verkehrsflächen; FGSV Verlag; Ausgabe: 2012

### 2.1.2 Werkstoff und Werkstoffkennwerte

Die Versickerungsblöcke und Zubehörteile bestehen aus Polypropylen entsprechend den beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) hinterlegten Rezepturangaben, welches mindestens folgende Eigenschaften aufweisen muss:

- Dichte nach DIN EN ISO 1183-1<sup>3</sup> 0,95 g/cm<sup>3</sup> bis 1,10 g/cm<sup>3</sup>
- Schmelz-Massefließrate (MFR 230 °C/2,16 kg) nach DIN EN ISO 1133<sup>4</sup> 6,5 g/10 min ± 3,5 g/10 min
- Charpy-Kerbschlagzähigkeit (Prüfverfahren "eA", Kerbart A, Bruchart C) nach DIN EN ISO 179-1<sup>5</sup> ≥ 2,3 kJ/m<sup>2</sup>
- Zug-E-Modul  $E_T$  nach DIN EN ISO 527-1<sup>6</sup> ≥ 1.900 MPa
- Zugfestigkeit  $\sigma_M$  nach DIN EN ISO 527-1<sup>6</sup> ≥ 29,0 MPa
- Bruchdehnung  $\varepsilon_b$  nach DIN EN ISO 527-1<sup>7</sup> ≥ 9,2 %
- Biege-E-Modul  $E_f$  nach DIN EN ISO 178<sup>8</sup> ≥ 1.600 MPa
- Biegefestigkeit  $\sigma_{fM}$  nach DIN EN ISO 178<sup>7</sup> ≥ 39,0 MPa
- Biegedehnung  $\varepsilon_{fM}$  nach DIN EN ISO 178<sup>7</sup> ≥ 5,8 %
- Druckfließspannung  $\sigma_y$  nach DIN EN ISO 604<sup>9</sup> ≥ 45 MPa
- Fließstauchung  $\varepsilon_{cy}$  nach DIN EN ISO 604<sup>8</sup> ≥ 9,0 %
- Oxidation-Induktionszeit (OIT bei 200 °C) nach DIN EN 728<sup>10</sup> ≥ 2,0 min

### 2.1.3 Abmessungen und Gewicht

Form, Maße und Toleranzen der Versickerungsblöcke, Tunnelabdeckungen und Verbindungselemente entsprechen den Festlegungen in den Anlagen 1 bis 5, sowie 8 bis 11.

Das Gewicht der Versickerungsblöcke beträgt mindestens:

- "Variobox 600" ≥ 11,60 kg
- "Variobox 300" ≥ 6,10 kg
- "Variobox 300" mit Tunnel DN 160 ≥ 6,10 kg
- "Controlbox 600" mit Tunnel DN 500 ≥ 9,80 kg

3	DIN EN ISO 1183-1	Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen – Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren (ISO 1183-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 1183-1:2004; Ausgabe: 2004-05
4	DIN EN ISO 1133	Kunststoffe - Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten (ISO 1133:2005); Deutsche Fassung EN ISO 1133:2005; Ausgabe: 2005-09
5	DIN EN ISO 179-1	Kunststoffe - Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften – Teil 1: Nicht instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung (ISO 179-1:2010); Deutsche Fassung EN ISO 179-1:2010; Ausgabe: 2010-11
6	DIN EN ISO 527-1	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 1: Allgemeine Grundsätze (ISO 527-1:1993 einschließlich Cor.1:1994); Deutsche Fassung EN ISO 527-1:1996; Ausgabe: 1996-04
7	DIN EN ISO 527-1	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 1: Allgemeine Grundsätze (ISO 527-1:1993 einschließlich Cor.1:1994); Deutsche Fassung EN ISO 527-1:1996; Ausgabe: 1996-04
8	DIN EN ISO 178	Kunststoffe - Bestimmung der Biegeeigenschaften (ISO 178:2001 + Amd.1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 178:2003 + A1:2005; Ausgabe: 2006-04
9	DIN EN ISO 604	Kunststoffe - Bestimmung von Druckeigenschaften (ISO 604:2002); Deutsche Fassung EN ISO 604:2003; Ausgabe: 2003-12
10	DIN EN 728	Kunststoff-Rohrleitungs- und Schutzrohrsysteme - Rohre und Formstücke aus Polyolefinen - Bestimmung der Oxidations-Induktionszeit; Deutsche Fassung EN 728:1997; Ausgabe:1997-03

#### 2.1.4 Beschaffenheit der Versickerungsblöcke

Bei Inaugenscheinnahme ohne optische Hilfsmittel weisen die Versickerungsblöcke eine dem Herstellverfahren entsprechende glatte Oberfläche frei von Graten, Riefen, Blasen, Verunreinigungen oder eingefallenen Stellen sowie anderen Unregelmäßigkeiten (Fehlstellen) auf.

#### 2.1.5 Farbe

Die Einfärbung der Versickerungsblöcke und Zubehörteile ist durchgehend gleichmäßig schwarz.

#### 2.1.6 Festigkeitseigenschaften

Bei einem vertikal über die Ober-/Unterseite sowie einem horizontal über die Längsseiten erfolgenden Krafteintrag sind die Versickerungsblöcke formstabil. Bei einem Krafteintrag, der den Bestimmungen in Abschnitt 2.3.2 Punkt 7 entspricht, weisen die Versickerungsblöcke nach 24 h eine Kurzzeit-Festigkeit entsprechend der Angaben in Tabelle 1 auf.

Tabelle 1: Kurzzeit-Druckfestigkeit der Versickerungsblöcke [kN/m<sup>2</sup>]

Bezeichnung	in vertikaler Richtung	in horizontaler Richtung
"Variobox 600"	538,5	160,0
"Variobox 300"	648,4	155,0
"Variobox 300" mit Tunnel DN 160	475,5	182,5 <sup>a</sup>
"Controlbox 600" mit Tunnel DN 500	244,7	111,0

<sup>a</sup> in Richtung des Tunnels

#### 2.1.7 Geotextil

Die aus Versickerungsblöcken aufgebaute Versickerungsanlage wird begleitend mit der Verlegung durch ein Geotextil umhüllt. Für die Umhüllung sind ausschließlich Geotextilien einzusetzen, welche für Wasser durchlässig sind, und für welche ein Konformitätsnachweis entsprechend DIN EN 13252<sup>11</sup> vorliegt (CE-Kennzeichnung).

### 2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

#### 2.2.1 Herstellung

Die Versickerungsblöcke sind im Spritzgussverfahren unter Beachtung der Bestimmungen in Abschnitt 2.3.2 mit den in Abschnitt 2.1 beschriebenen Eigenschaften entsprechend den Angaben der Anlagen 1 bis 11 zu fertigen.

Bei der Fertigung sind mindestens folgende Herstellungsparameter bei jedem Anfahren der Maschine zu kalibrieren und fortlaufend zu erfassen:

- Gewicht,
- Mischungsverhältnis,
- Zykluszeit,
- Zylindertemperatur und
- Nachdruck.

Für die Herstellung sind nur die beim DIBt hinterlegten und mit Handelsnamen, Hersteller und Kennwerten bezeichneten Werkstoffe entsprechend Abschnitt 2.1.2 zu verwenden.

Die Verwendung von Umlaufmaterial gleicher Rezeptur aus den Fertigungsanlagen des Antragstellers ist zulässig.

<sup>11</sup>

DIN EN 13252

Geotextilien und geotextilverwandte Produkte - Geforderte Eigenschaften für die Verwendung in Drainanlagen; Deutsche Fassung EN 13252:2000+A1:2005; Ausgabe: 2005-04

### 2.2.2 Verpackung, Transport und Lagerung

Die Versickerungsblöcke sind für Lagerung und Transport so zu fixieren, dass keine unzulässigen Verformungen und keine Beschädigungen auftreten.

Die entsprechenden Lager- und Transportanleitungen des Antragstellers sowie die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten.

### 2.2.3 Kennzeichnung

Die Versickerungsblöcke müssen vom Antragsteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder, einschließlich der Zulassung Nr. Z-42.1-507 gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Die Versickerungsblöcke sind zusätzlich deutlich sichtbar und dauerhaft jeweils mindestens einmal wie folgt zu kennzeichnen mit:

- Typenbezeichnung
- Material PP
- Abmessungen (B x T x H)
- Herstellwerk
- Herstellungsdatum

## 2.3 Übereinstimmungsnachweis

### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Versickerungsblöcke "Variobox" mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Bauteile des Systems nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Antragsteller eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Antragsteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Antragsteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle muss mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen.

**Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/  
Allgemeine Bauartgenehmigung**

**Nr. Z-42.1-507**

**Seite 7 von 13 | 20. September 2018**

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile:  
Die Eigenschaften des verwendeten Werkstoffes und dessen Überprüfung muss den Festlegungen des Abschnitts 2.1.2 entsprechen. Die Übereinstimmung des verwendeten Werkstoffes mit den in Abschnitt 2.1.2 getroffenen Festlegungen hat sich der Hersteller der Bauteile des Systems vom Rohstofflieferanten bei jeder Lieferung durch Vorlage eines Abnahmeprüfzeugnis 3.1 in Anlehnung an DIN EN 10204<sup>12</sup> bestätigen zu lassen.  
Die Einhaltung der Anforderungen an Dichte, Schmelz-Massefließrate, Füllstoffgehalt und Zugfestigkeit des angelieferten Werkstoffes ist im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle für jede Charge stichprobenartig zu überprüfen.
- Kontrolle und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind:  
Es sind die in Abschnitt 2.2.1 genannten Festlegungen einzuhalten.
- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind:  
Es sind mindestens die Anforderungen der folgenden Abschnitte zu prüfen:
  1. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Festlegungen zur Dichte ist einmal je Woche sowie bei jedem Rohstoffwechsel nach DIN EN ISO 1183-1<sup>3</sup> zu überprüfen.
  2. Die Festlegungen in Abschnitt 2.1.2 zur Schmelz-Massefließrate ist einmal je Woche sowie bei jedem Rohstoffwechsel nach DIN EN ISO 1133<sup>4</sup> hinsichtlich der Einhaltung der Grenzwerte zu prüfen.
  3. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Festlegungen zur Charpy-Schlagzähigkeit sind bei jedem Rohstoffwechsel sowie stichprobenartig einmal monatlich nach DIN EN ISO 179-1/1eA<sup>5</sup> zu überprüfen.
  4. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Festlegungen zum Zug-E-Modul  $E_T$  und zur Zugfestigkeit  $\sigma_M$  sind bei jedem Rohstoffwechsel sowie stichprobenartig einmal monatlich nach DIN EN ISO 527-2<sup>13</sup> zu überprüfen.
  5. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Festlegungen zum Biege-E-Modul  $E_f$  und zur Biegefestigkeit  $\sigma_{fM}$  sind bei jedem Rohstoffwechsel sowie stichprobenartig einmal monatlich nach DIN EN ISO 178<sup>7</sup> zu überprüfen.
  6. Die Übereinstimmung der in Abschnitt 2.1.3 getroffenen Festlegungen zu den Abmessungen der Versickerungsblöcke und Zubehörteile sind bei Produktionsbeginn und danach fortlaufend einmal je Schicht, bei Änderung der Rohstoffe oder bei Änderung der Anlagenparameter zu überprüfen. Zu prüfen sind mindestens alle die Funktion bestimmenden Abmessungen wie Längen-, Breiten- und Höhenmaße sowie Tunneldurchmesser.
  7. Die Übereinstimmung der in Abschnitt 2.1.3 getroffenen Festlegungen zum Gewicht der Versickerungsblöcke sind bei Produktionsbeginn und danach fortlaufend je Schicht, bei Änderung der Rohstoffe oder Änderung der Anlagenparameter zu überprüfen.
  8. Die Übereinstimmung der in Abschnitt 2.1.4 getroffenen Festlegungen zur Beschaffenheit der Versickerungsblöcke und Zubehörteile ist ständig bei Produktionsbeginn und danach fortlaufend je Schicht zu überprüfen.
  9. Die Übereinstimmung der in Abschnitt 2.1.5 getroffenen Festlegungen zur Einfärbung der Versickerungsblöcke und Zubehörteile ist ständig bei Produktionsbeginn und danach fortlaufend je Schicht zu überprüfen.

<sup>12</sup> DIN EN 10204 Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen; Deutsche Fassung EN 10204:2004; Ausgabe: 2005-01

<sup>13</sup> DIN EN ISO 527-2 Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen (ISO 527-2:1993 einschließlich Cor.1:1994); Deutsche Fassung EN ISO 527-2:1996; Ausgabe:1996-07

10. Zur Überprüfung der in Abschnitt 2.1.6 angegebenen Festigkeitseigenschaften sind die Versickerungsblöcke nach einer Konditionierungszeit von mindestens 24 h bei  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$  Normaltemperatur über die der Einbaulage entsprechenden oberen Seite bzw. die seitlichen Flächen vollflächig mit einem ansteigenden Lasteintrag bis zur maximalen Prüflast zu belasten. Der Lasteintrag ist dafür mit einer Prüfgeschwindigkeit von  $500\text{ N/m}^2\text{s}$  kontinuierlich zu erhöhen, wobei die zu erreichende maximale Prüflast mindestens den Festlegungen in Tabelle 1 in Abschnitt 2.1.6 betragen muss. Der Krafteintrag und die Formbeständigkeit sind während der gesamten Prüfung fortlaufend zu erfassen. Ein Kraftabfall und/oder der Verlust der Stabilität vor Erreichen der maximalen Prüflast bedeuten das Versagen der geprüften Versickerungsblöcke. Die Überprüfung der Festigkeitseigenschaften der Versickerungsblöcke ist mindestens für die von oben wirkenden Lasten bei Produktionsbeginn, nach jeder Rohstoffänderung, nach jeder Änderung der Anlagenparameter mindestens jedoch einmal pro Tag zu überprüfen.
11. Die Einhaltung der Festlegungen zur Herstellung und Kennzeichnung in Abschnitt 2.2.1 und 2.2.3 sind ständig während der Fertigung zu überprüfen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsprodukts und der Bestandteile,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials,
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen und
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Antragsteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

### 2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu prüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Darüber hinaus ist im Rahmen der Fremdüberwachung eine Erstprüfung der Versickerungsblöcke durchzuführen. Die Anforderungen des Abschnitt 2.3.2 sind stichprobenartig zu kontrollieren, wobei insbesondere die Anforderungen an die Festigkeitseigenschaften (einschließlich der Überprüfung der horizontalen und vertikalen Belastungsprüfung) der Versickerungskörper entsprechend den Festlegungen in Abschnitt 2.1.6 zu prüfen sind.

Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

### 3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

#### 3.1 Bestimmungen für die Bemessung

##### 3.1.1 Versickerungsleistung

Soweit nachfolgend nichts anderes festgelegt ist, gelten für die Bemessung der aus den Versickerungsblöcken zusammengesetzten Versickerungsanlagen die Bemessungsgrundsätze und Bedingungen des Arbeitsblattes DWA-A 138<sup>1</sup> und des Merkblatts DWA-M 153<sup>14</sup> der Deutschen Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e. V.

Zur Sicherstellung der Leistungsfähigkeit der aus den Versickerungsblöcken zusammengesetzten Versickerungsanlagen sind als Grundlage der Anlagenbemessung die entsprechenden hydraulischen Nachweise zur Versickerungsfähigkeit des Bodens sowie der lokalen Grundwasserverhältnisse, beispielsweise in Verbindung mit einem Baugrundgutachten, einzuholen.

##### 3.1.2 Standsicherheit

###### 3.1.2.1 Allgemeines

Die Standsicherheit der Versickerungsanlagen ist in jedem Einzelfall durch eine statische Berechnung für den Grenzzustand der Tragfähigkeit (GZT) sowie für den Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (GZG) für eine maximal zulässige Grenzverformung entsprechend den Festlegungen in Tabelle 2 nachzuweisen. Dabei gilt:

$$\sigma_{E,d} \leq \sigma_{R,d} \quad (1)$$

worin ist  $\sigma_{E,d}$  - Bemessungswert der Beanspruchung/ Einwirkungen des Bauteils

$\sigma_{R,d}$  - Bemessungswert des Widerstandes des Bauteils

Die statische Berechnung ist durch ein Prüfamnt oder einen Prüfeningenieur für Standsicherheit zu prüfen. Der Nachweis ist erbracht, wenn die Tragfähigkeit gemäß Gl. (1) nachgewiesen wird. Für Einbauregelfälle können Typenstatiken erstellt werden, welche durch ein Prüfamnt für Baustatik zu prüfen sind. Es wird empfohlen, Prüfamnter oder Prüfeningenieure für Standsicherheit mit besonderen Kenntnissen im Kunststoffbau zu beauftragen, z. B.:

- Prüfamnt für Standsicherheit der LGA in Nürnberg,
- Deutsches Institut für Bautechnik (für Typenprüfungen).

Grundlage der Ermittlung der Beanspruchung (Einwirkungen)  $\sigma_{E,d}$  bildet im speziellen Fall der Verwendung der Versickerungsblöcke "Variobox" das Versagensmodell ohne Seitenreaktion.

###### 3.1.2.2 Ermittlung der Einwirkungen

Die Einwirkungen sind zu ermitteln

- für ständige unveränderlich einwirkende Lasten  $\sigma_{G,k}$  nach DIN EN 1991-1-1<sup>15</sup>, DIN 1055-2<sup>16</sup>, DIN 1055-3<sup>17</sup> und ggf. DIN EN 1991-1-3<sup>18</sup>. Dabei ist ein Teilsicherheitsbeiwert  $\gamma_G$  nach DIN 1054<sup>19</sup> anzuwenden, welcher jedoch mindestens dem Wert nach Tabelle 3 entspricht.

14	DWA-M 153	Deutsche Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e. V. (DWA) - Merkblatt 153: Handlungsempfehlungen zum Umgang mit Regenwasser; Ausgabe: 2007-08
15	DIN EN 1991-1-1	Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke - Teil 1-1: Allgemeine Einwirkungen auf Tragwerke - Wichten, Eigengewicht und Nutzlasten im Hochbau; Deutsche Fassung EN 1991-1-1:2002+AC:2009; Ausgabe: 2010-12
16	DIN 1055-2	Einwirkungen auf Tragwerke – Bodenkenngrößen; Ausgabe: 2010-11
17	DIN 1055-3	Einwirkungen auf Tragwerke – Eigen- und Nutzlasten für Hochbauten; Ausgabe: 2006-03
18	DIN EN 1991-1-3	Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke - Teil 1-3: Allgemeine Einwirkungen, Schneelasten; Deutsche Fassung EN 1991-1-3:1991-1-3:2003+AC:2009; Ausgabe: 2010-12
19	DIN 1054	Baugrund - Sicherheitsnachweise im Erd- und Grundbau - Ergänzende Regelungen zu DIN EN 1997-1; Ausgabe: 2010-12

- für veränderliche Lasteinwirkungen  $\sigma_{Q,k}$  nach DIN Fachbericht 101<sup>20</sup> mit einem Teilsicherheitsbeiwert von  $\gamma_Q$ , welcher jedoch mindestens dem Wert nach Tabelle 3 entspricht.

Tabelle 2: Zu berücksichtigende Teilsicherheitsbeiwerte

Teilsicherheitsbeiwert für		GZT	GZG
unveränderlich einwirkende Lasten	$\gamma_G$	1,35	1,0
veränderliche Lasteinwirkungen	$\gamma_Q$	1,5	1,0
Bauteilwiderstand	$\gamma_M$	1,3	1,0

### 3.1.2.3 Ermittlung der Bauteilwiderstände der "Variobox 600"

Bei der Ermittlung des Bemessungswertes des Widerstandes der Versickerungsblöcke "Variobox 600"  $\sigma_{R,d}$  ist für die Versickerungsanlage von einer charakteristischen maximalen Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  für die Tragfähigkeit nach Tabelle 3.1 und von einer charakteristischen maximalen Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  für die Gebrauchstauglichkeit nach Tabelle 3.2 unter Berücksichtigung eines Teilsicherheitswertes  $\gamma_M$  für den Bauteilwiderstand, welcher mindestens dem Wert nach Tabelle 2 entspricht, auszugehen.

Tabelle 3.1: Charakteristische minimale Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  der "Variobox 600" für den Grenzzustand der Tragfähigkeit

Aufbau / Anzahl Lagen	$\sigma_{R,k}$ [kN/m <sup>2</sup> ]
1	450,0
2	445,0
3	438,0

Tabelle 3.2: Charakteristische Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  der "Variobox 600" für den Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit mit maximal zulässige Grenzverformung  $\Delta h_{zul}$

Aufbau / Anzahl Lagen	$\Delta h_{zul}$ [mm]	$\sigma_{R,k}$ [kN/m <sup>2</sup> ]
1	11,0	450,0
2	20,0	420,0
3	20,0	280,0

Für die Abminderung der Bauteilwiderstände des Versickerungsblockes "Variobox 600" sind mindestens Abminderungsfaktoren entsprechend Tabelle 3.3 anzusetzen.

Tabelle 3.3: Zu berücksichtigende Abminderungsfaktoren für den Bauteilwiderstand der "Variobox 600"

Kriechverhalten	$A_1$	GZT	GZG
1-lagig		2,73	2,2
2-lagig		2,73	2,2
3-lagig		2,73	2,3
Medieneinfluss	$A_2$	1,0	

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/  
Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-42.1-507

Seite 11 von 13 | 20. September 2018

Temperatureinfluss	A <sub>3</sub>	1,0
Inhomogenitäten (u. a. Einfluss von Verbindungen und Anschlüssen)	A <sub>4</sub>	1,0 <sup>a)</sup> / 1,22 <sup>b)</sup>
Einfluss dynamischer wirkender Lasten	A <sub>5</sub>	1,0

a) für den Einbau ohne "Controlbox 600" gilt A<sub>4</sub> = 1,0

b) für den Einbau mit "Controlbox 600" gilt A<sub>4</sub> = 1,22

3.1.2.4 Ermittlung der Bauteilwiderstände der "Variobox 300"

Bei der Ermittlung des Bemessungswertes des Widerstandes der Versickerungsblöcke "Variobox 300"  $\sigma_{R,d}$  ist für die Versickerungsanlage von einer charakteristischen maximalen Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  für die Tragfähigkeit nach Tabelle 4.1 und von einer charakteristischen maximalen Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  für die Gebrauchstauglichkeit nach Tabelle 4.2 unter Berücksichtigung eines Teilsicherheitswertes  $\gamma_M$  für den Bauteilwiderstand, welcher mindestens dem Wert nach Tabelle 2 entspricht, auszugehen.

Tabelle 4.1: Charakteristische minimale Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  der "Variobox 300" für den Grenzzustand der Tragfähigkeit

Aufbau / Anzahl Lagen	$\sigma_{R,k}$ [kN/m <sup>2</sup> ]
1	637,0
2, 3 oder 4	532,0
5 oder 6	462,0

Tabelle 4.2: Charakteristische Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  der "Variobox 300" für den Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit mit maximal zulässige Grenzverformung  $\Delta h_{zul}$

Aufbau / Anzahl Lagen	$\Delta h_{zul}$ [mm]	$\sigma_{R,k}$ [kN/m <sup>2</sup> ]
1	8,0	637,0
2	16,0	532,0
3 oder 4	20,0	485,0
5 oder 6	20,0	325,0

Für die Abminderung des Widerstandes des Versickerungsblockes sind mindestens Abminderungsfaktoren entsprechend Tabelle 4.3 anzusetzen.

Tabelle 4.3: Zu berücksichtigende Abminderungsfaktoren für den Bauteilwiderstand der "Variobox 300"

Kriechverhalten	A <sub>1</sub>	GZT	GZG
1-lagig	A <sub>1</sub>	3,26	2,7
2-, 3- und 4-lagig		3,26	2,7
5- und 6-lagig		3,26	2,4
Medieneinfluss	A <sub>2</sub>	1,0	
Temperatureinfluss	A <sub>3</sub>	1,0	

Inhomogenitäten (u. a. Einfluss von Verbindungen und Anschlüssen)	A <sub>4</sub>	1,0 <sup>a)</sup> / 1,11 <sup>b)</sup>
Einfluss dynamischer wirkender Lasten	A <sub>5</sub>	1,0

a) für den Einbau ohne "Variobox 300" mit Tunnel DN 160 gilt A<sub>4</sub> = 1,0

b) für den Einbau mit "Variobox 300" mit Tunnel DN 160 gilt A<sub>4</sub> = 1,11

### 3.1.2.5 Nachweis der Standsicherheit

Der Nachweis der Standsicherheit erfolgt für die Grenzzustände der Tragsicherheit und Gebrauchstauglichkeit mit:

$$\sigma_{E,d} = \sum \sigma_{G,k} \times \gamma_G + \sum \sigma_{Q,k} \times \gamma_Q \leq \sigma_{R,k} / (\gamma_M \times A_1 \times A_2 \times A_3 \times A_4 \times A_5) = \sigma_{R,d} \quad (2)$$

### 3.2 Bestimmungen für die Ausführung

Bei der Verwendung der "Variobox 300" mit Tunnel DN 160 oder der "Controlbox 600" ist der Regeleinbau entsprechend der Darstellungen in den Anlagen 6 und 7 zu berücksichtigen.

Zur Lagesicherung der Versickerungsblöcke untereinander sind Kreuz-, Doppel-, Stapel- und Laschenverbinder entsprechend der Anlagen 8 bis 11 zu verwenden.

Für das Zusammenfügen der einzelnen Versickerungsblöcke zu einer Versickerungsanlage gelten die Bestimmungen für die Bemessung gemäß den Abschnitten 3.1 und 3.2. Sofern nachfolgend nichts anders bestimmt ist, sind die folgenden technischen Regeln grundsätzlich zu beachten:

- DWA-A 138<sup>1</sup>
- DWA-M 153<sup>16</sup>
- DIN 1054<sup>21</sup>

Versickerungsanlagen dürfen nur mit Rohren, Formteilen und Schächten errichtet werden, die den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen, bzw. über ein Ü-Zeichen verfügen.

Der Antragsteller muss jeder Lieferung eine Einbauanleitung beifügen. Der Einbau ist entsprechend der Einbauanleitung und unter Beachtung der nachfolgenden Bestimmungen durchzuführen.

Die Herstellung der Anlage darf nur von Personen ausgeführt werden, die über die dafür erforderlichen Fachkenntnisse verfügen.

Bei der Herstellung der Baugrube gelten die Grundsätze der DIN 4124<sup>21</sup> sowie in Anlehnung die Anforderungen der DIN EN 1610<sup>22</sup>.

Für die Verlegung ist grundsätzlich ein waagrechtes, ebenes und tragfähiges Planum herzustellen.

Beim Einbau der einzelnen Versickerungsblöcke ist auf die korrekte vertikale und horizontale Ausrichtung der einzelnen Blöcke zu achten. Diese sind so auszurichten, dass eine bestimmungsgemäße Inspektion bzw. Reinigung über die Reinigungs-/Inspektionskanäle der Versickerungsblöcke möglich ist. Beschädigte Versickerungsblöcke dürfen nicht eingebaut werden.

Bei der vollständigen Umhüllung der Versickerungsanlage mit Geotextil ist an allen Stößen eine Überlappung der einzelnen Bahnen von mindestens 30 cm sicherzustellen. Dies gilt sowohl für die Verlegung des Geotextils im Bereich des Planums unter der Versickerungsanlage als auch für die abschließende Umhüllung nach der Montage der Versickerungs-

<sup>21</sup> DIN 4124 Baugruben und Gräben – Böschungen, Verbau, Arbeitsraumbreiten; Ausgabe: 2002-10  
<sup>22</sup> DIN EN 1610 Verlegung und Prüfung von Abwasserleitungen und -kanälen; Deutsche Fassung EN 1610:1997; Ausgabe: 1997-10 in Verbindung mit Beiblatt 1; Ausgabe: 1997-10

blöcke. Die Überlappungen sind so auszuführen, dass kein Verfüllmaterial in die Versickerungsanlage gelangen kann.

Zur Sicherstellung der Standsicherheit der gesamten Versickerungsanlage, insbesondere gegen Verschieben einzelner Versickerungsblöcke, ist die seitliche Verfüllung grundsätzlich vor der Überdeckung der Versickerungsanlage herzustellen. Während der Montage der Versickerungsanlage sowie der Herstellung der seitlichen Verfüllung und der Überdeckung der Baugrube ist das Überfahren der Versickerungsanlage nicht zulässig. Der Einbau hat grundsätzlich in Vorkopfbauweise, zum Beispiel mittels Radlader oder Bagger, zu erfolgen.

Die abschließende Verdichtung ist lagenweise und mit jeweils geeignetem Gerät vorzunehmen, wobei sich der zu erreichende Verdichtungsgrad jeweils nach der Art der geplanten späteren Oberflächennutzung richtet und grundsätzlich im Einzelfall zu ermitteln ist.

Der ausführende Betrieb hat für jede errichtete Versickerungsanlage die Übereinstimmung mit den Bestimmungen für die Ausführung dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung schriftlich zu erklären.

Bei der Ausführung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

### **3.3 Bestimmungen zur Kennzeichnung der Versickerungsanlage**

Die Versickerungsanlage ist oberirdisch durch eine Beschilderung zu kennzeichnen, auf welcher folgende Beschriftung dauerhaft und leicht lesbar anzubringen ist:

- Größe der Versickerungsanlage
- Tiefe der Versickerungsanlage
- Produktbezeichnung
- Baujahr

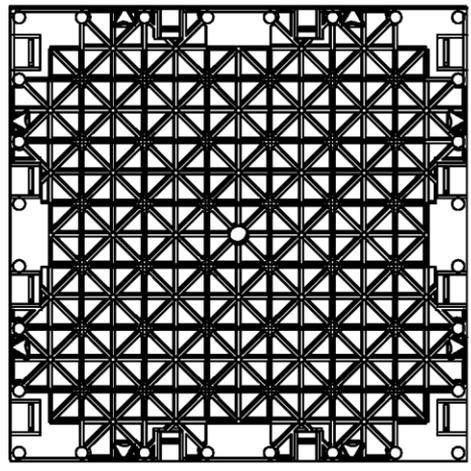
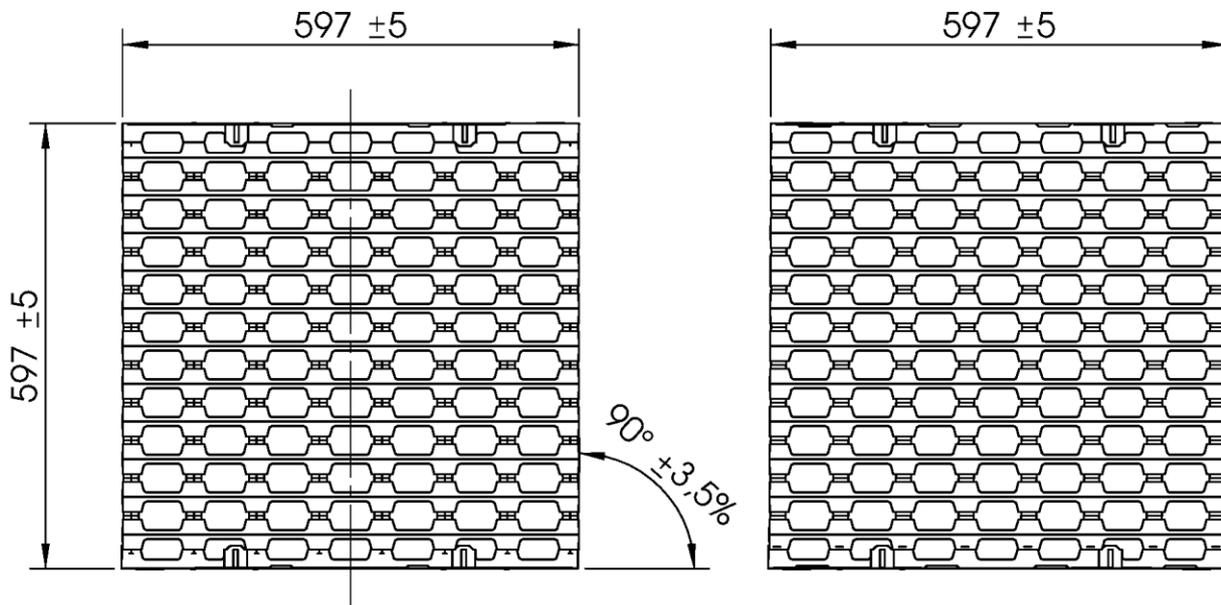
## **4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung**

Bei der Nutzung und Wartung der aus Versickerungsblöcken zusammengesetzten Versickerungsanlage sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

Während der Geltungsdauer dieser Zulassung sind vom Antragsteller dem Deutschen Institut für Bautechnik mindestens drei Berichte über durchgeführte Inspektionen der Versickerungsanlagen vorzulegen.

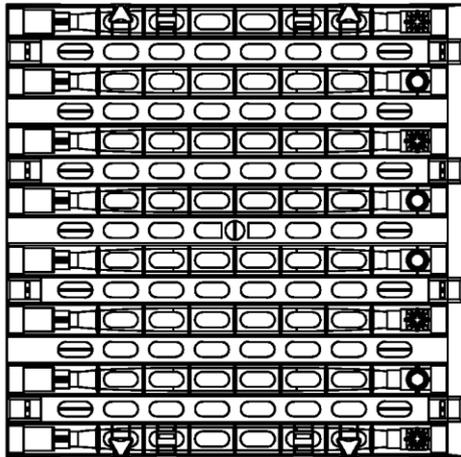
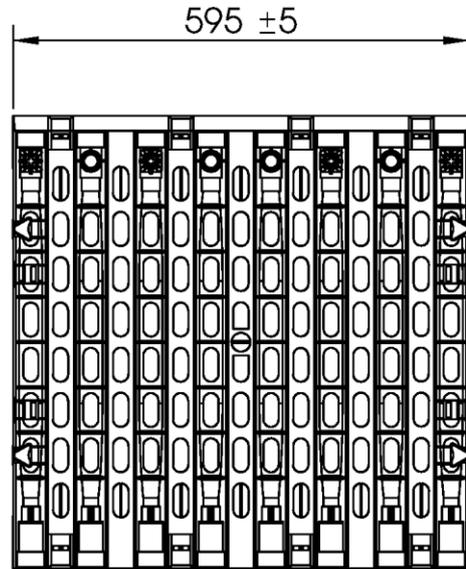
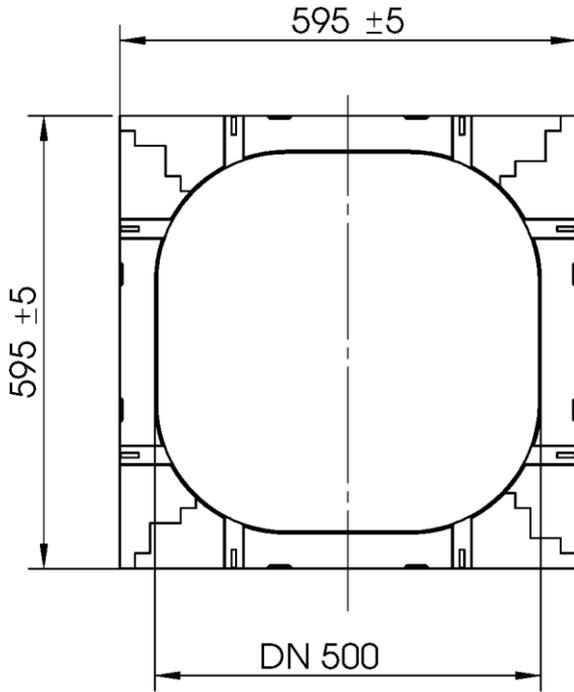
Rudolf Kersten  
Referatsleiter

Beglaubigt



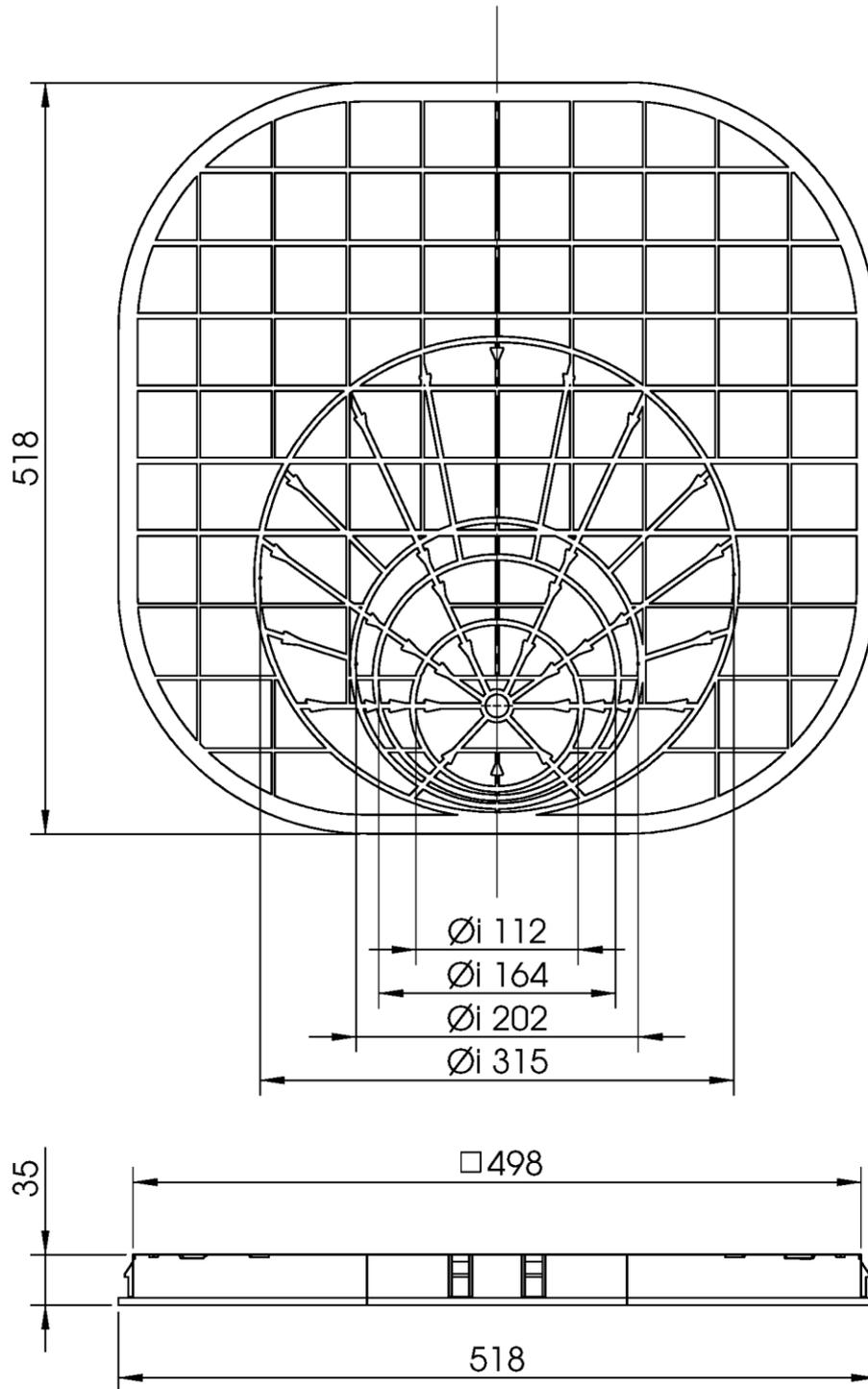
elektronische Kopie der abZ des dibt: z-42.1-507

<b>Zulassungsgegenstand :</b> Variobox 600	<b>Anlage 1</b>
<b>Inhalt der Anlage :</b> Hewitech GmbH & Co KG Am Langenhorster Bahnhof 16 48607 Ochtrup	



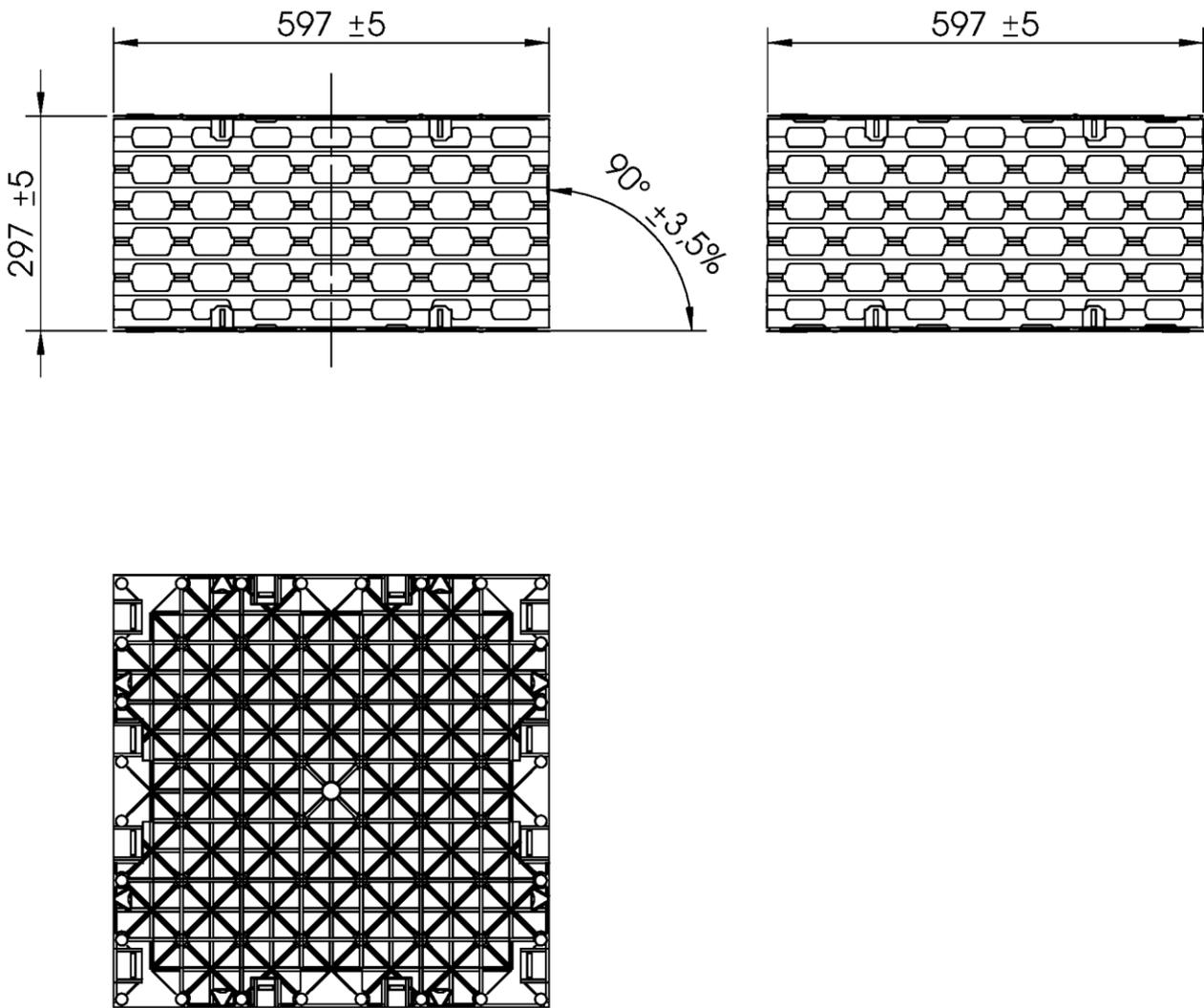
elektronische Kopie der abz des dibt: z-42.1-507

<b>Zulassungsgegenstand :</b> Controlbox mit Tunnel DN 500	<b>Anlage 2</b>
<b>Inhalt der Anlage :</b> Hewitech GmbH & Co KG Am Langenhorster Bahnhof 16 48607 Ochtrup	



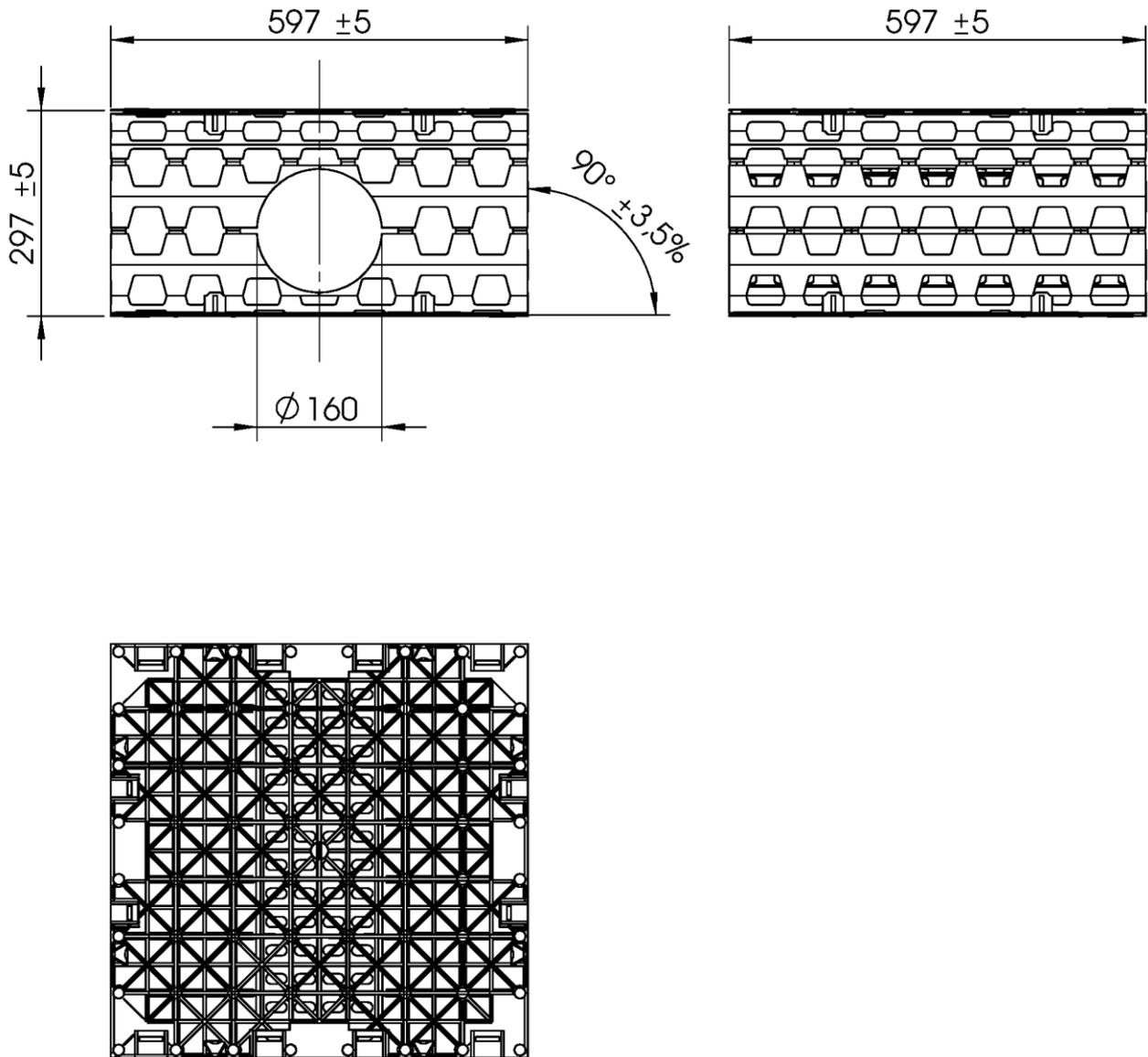
elektronische Kopie der Abz des dibt: z-42.1-507

<b>Zulassungsgegenstand :</b> Deckel für Controlbox	<b>Anlage 3</b>
<b>Inhalt der Anlage :</b> Hewitech GmbH & Co KG Am Langenhorster Bahnhof 16 48607 Ochtrup	



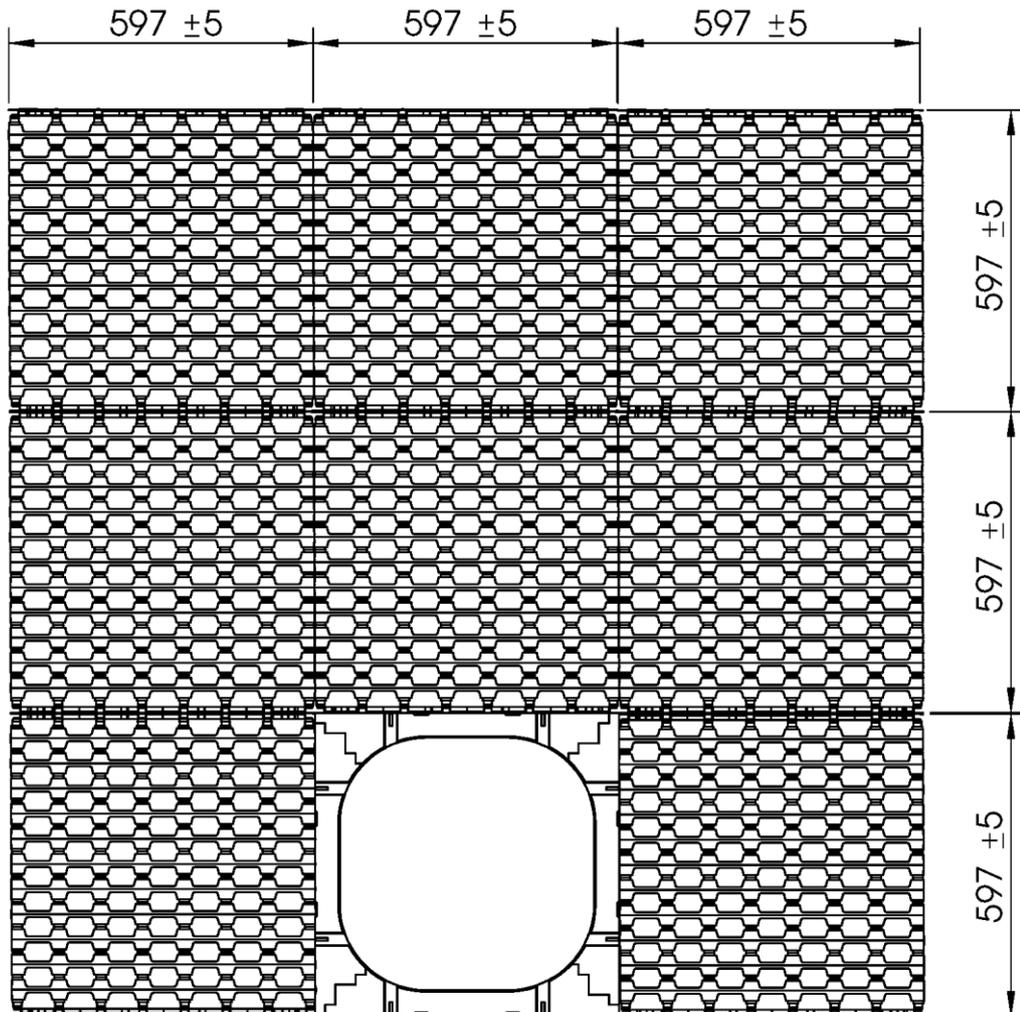
elektronische Kopie der abZ des dibt: z-42.1-507

<b>Zulassungsgegenstand :</b> Variobox 300	<b>Anlage 4</b>
<b>Inhalt der Anlage :</b> Hewitech GmbH & Co KG Am Langenhorster Bahnhof 16 48607 Ochtrup	



elektronische Kopie der abz des dibt: z-42.1-507

<b>Zulassungsgegenstand :</b> Variobox 300 mit Tunnel DN 160	<b>Anlage 5</b>
<b>Inhalt der Anlage :</b> Hewitech GmbH & Co KG Am Langenhorster Bahnhof 16 48607 Ochtrup	



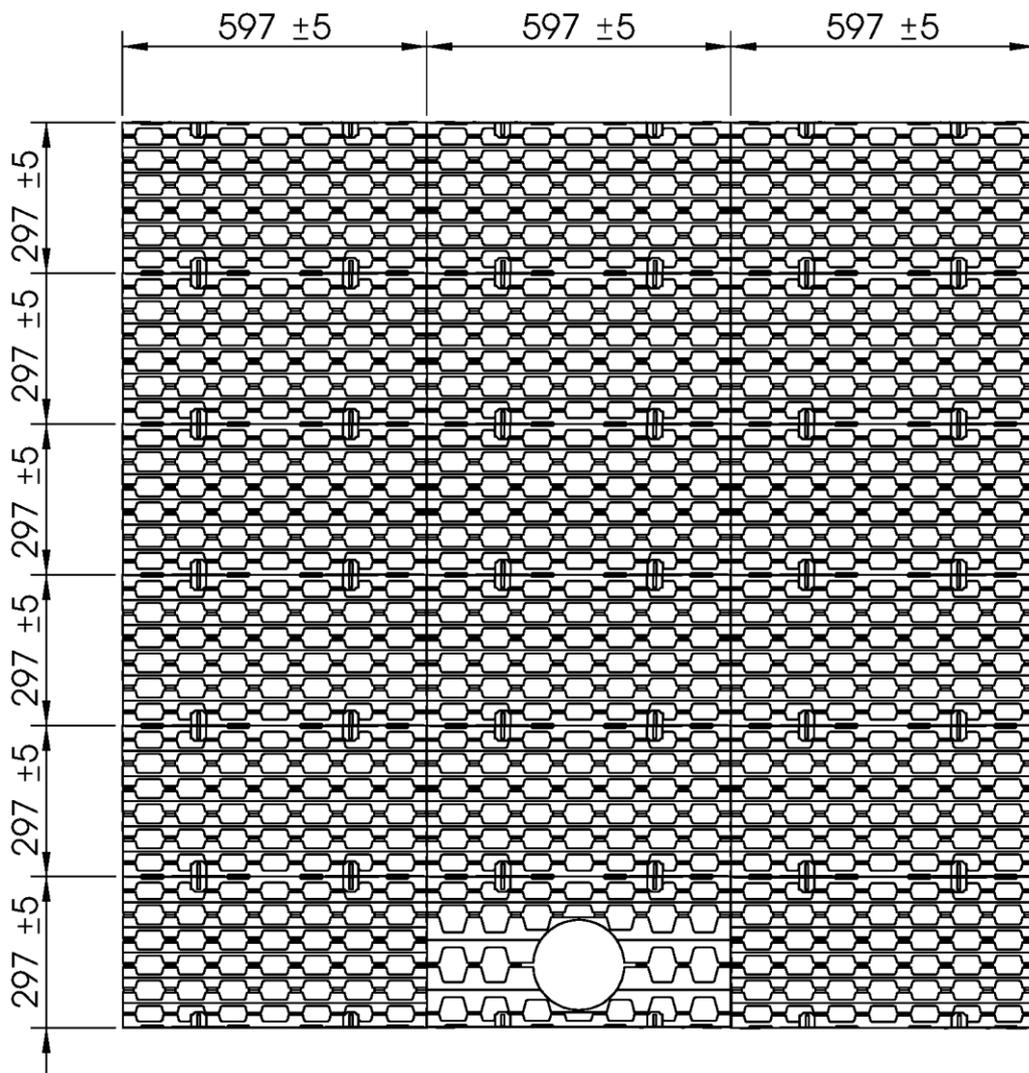
elektronische Kopie der abz des dibt: z-42.1-507

**Zulassungsgegenstand :** Variobox 600 + Controlbox mit Tunnel DN 500 bis 3 Lagen

**Anlage 6**

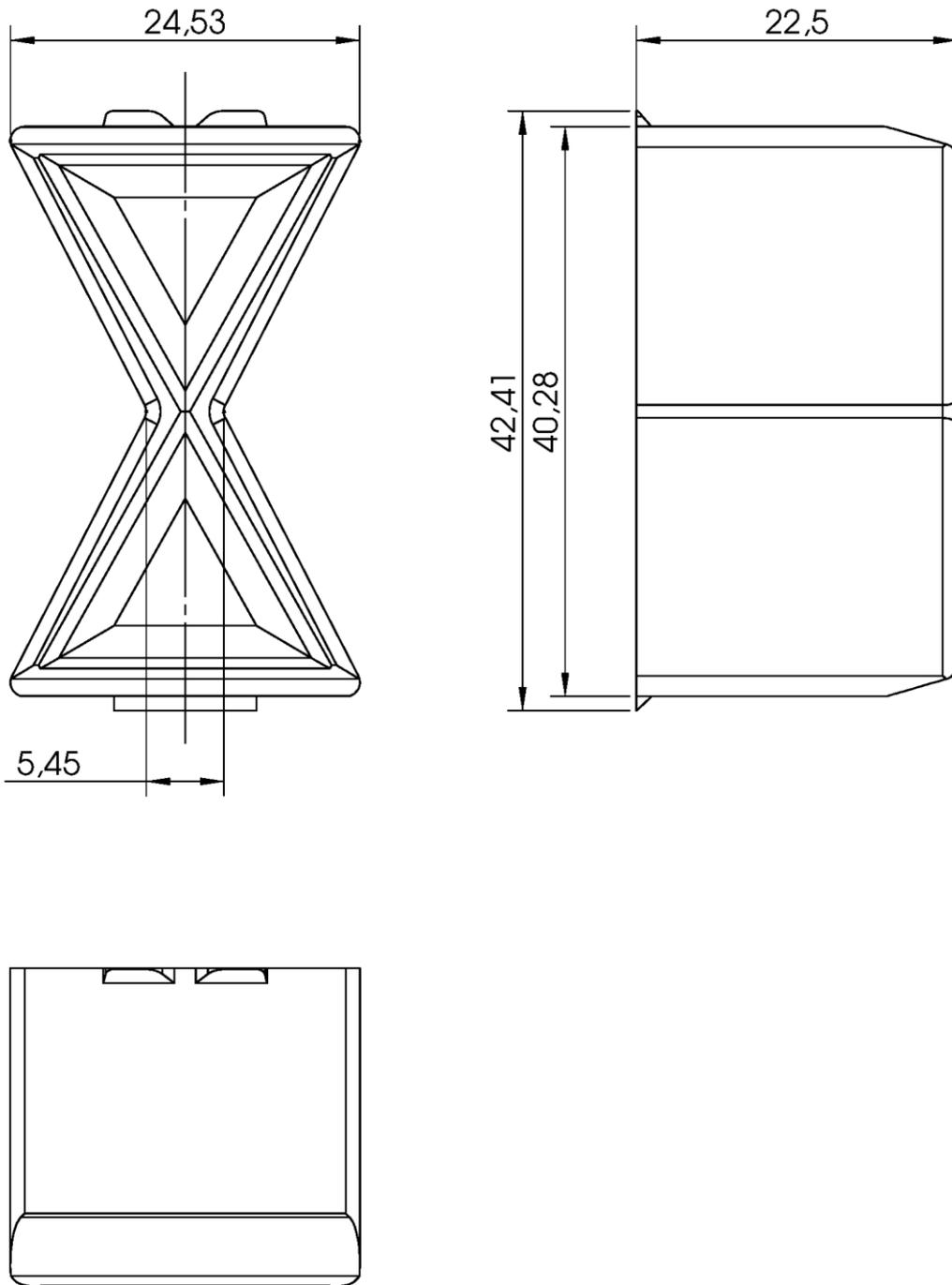
**Inhalt der Anlage :**

Hewitech GmbH & Co KG  
Am Langenhorster Bahnhof 16  
48607 Ochtrup



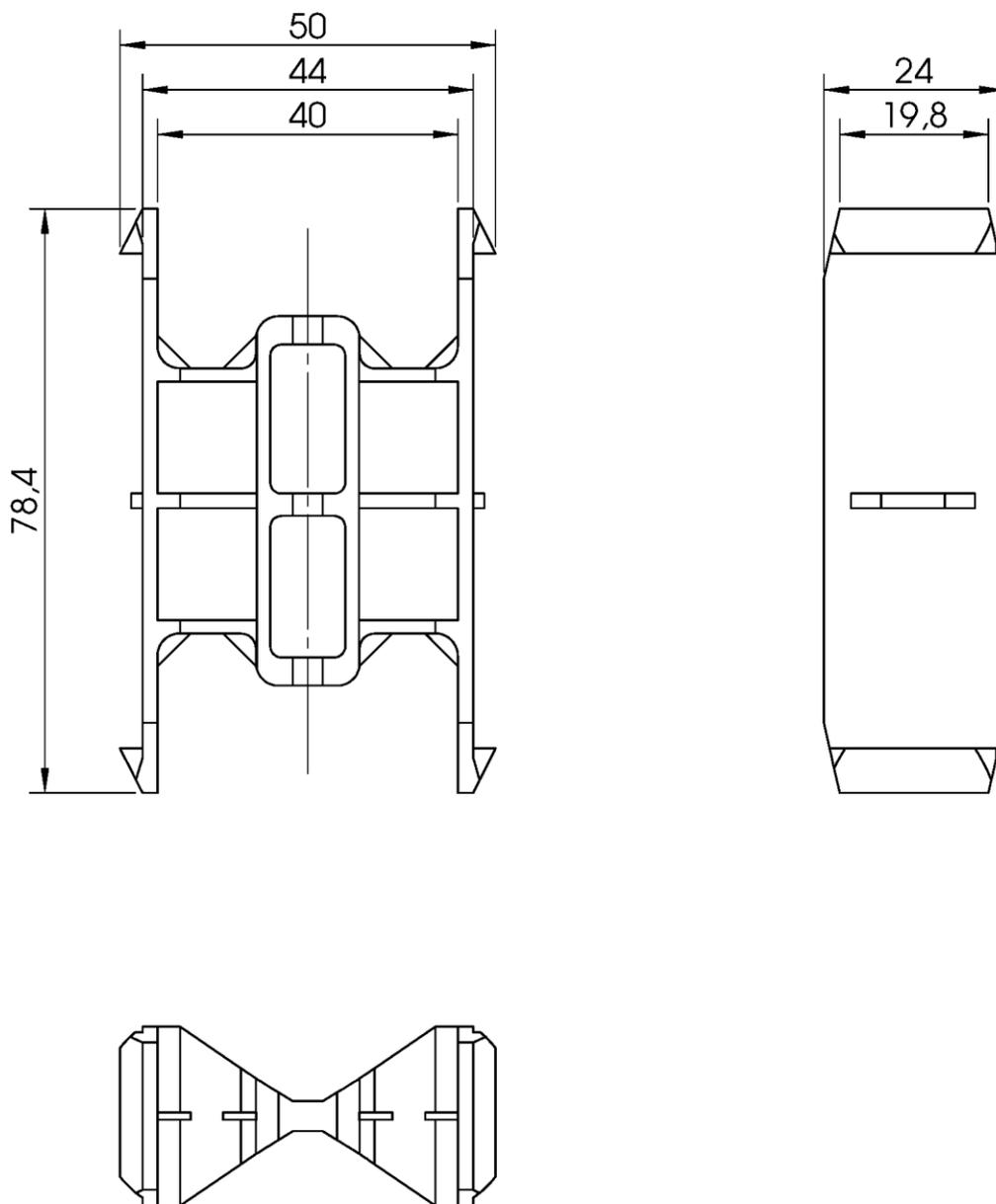
elektronische Kopie der Abz des DIBt: Z-42.1-507

<b>Zulassungsgegenstand :</b> Variobox 300 mit Tunnel DN 160 bis 6 Lagen	<b>Anlage 7</b>
<b>Inhalt der Anlage :</b> Hewitech GmbH & Co KG Am Langenhorster Bahnhof 16 48607 Ochtrup	



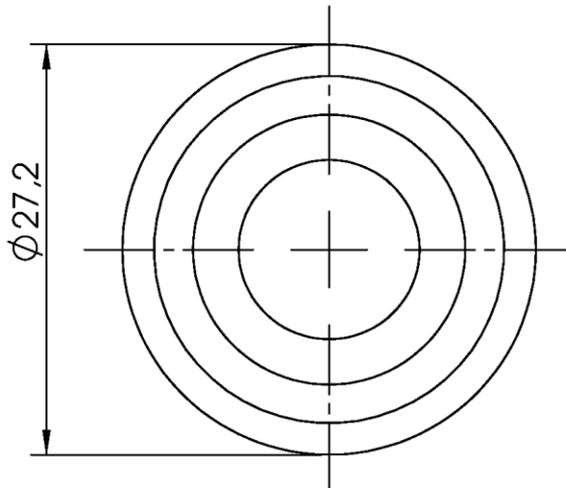
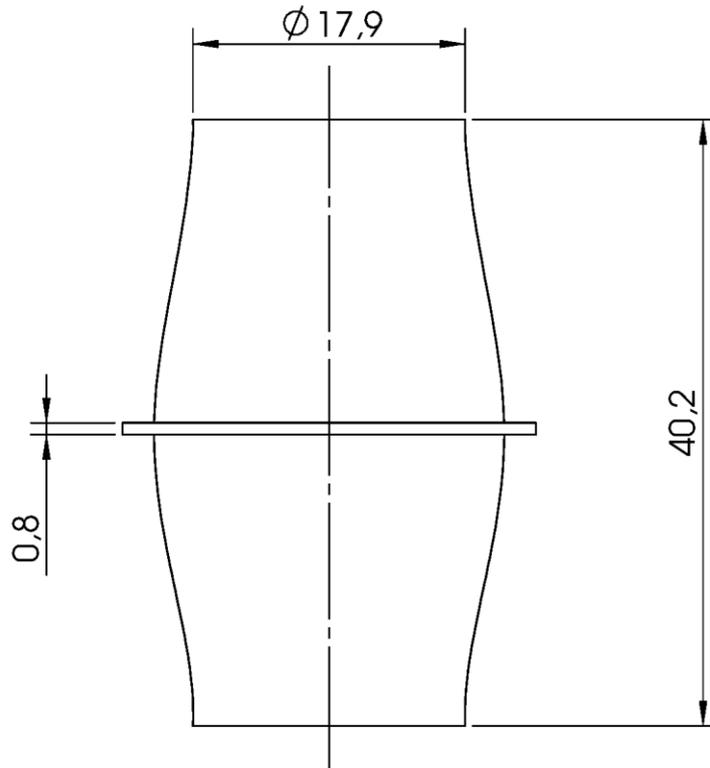
elektronische Kopie der abz des dibt: z-42.1-507

<b>Zulassungsgegenstand :</b> Kreuzverbinder	<b>Anlage 8</b>
<b>Inhalt der Anlage :</b> Hewitech GmbH & Co KG Am Langenhorster Bahnhof 16 48607 Ochtrup	



elektronische Kopie der abz des dibt: z-42.1-507

<b>Zulassungsgegenstand :</b> Doppelverbinder	<b>Anlage 9</b>
<b>Inhalt der Anlage :</b> Hewitech GmbH & Co KG Am Langenhorster Bahnhof 16 48607 Ochtrup	

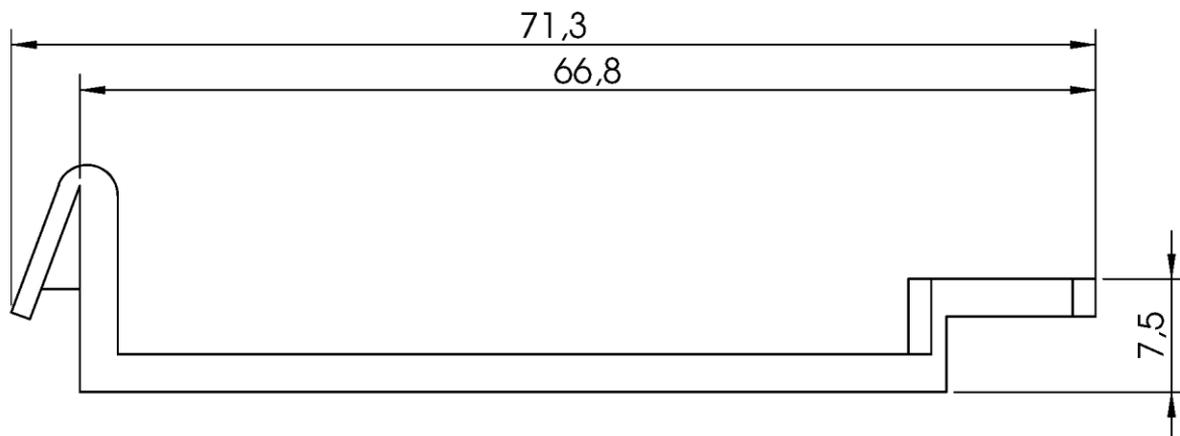


Zulassungsgegenstand : Stapelverbinder

Anlage 10

Inhalt der Anlage :

Hewitech GmbH & Co KG  
Am Langenhorster Bahnhof 16  
48607 Ochtrup



elektronische Kopie der abZ des dibt: z-42.1-507

<b>Zulassungsgegenstand :</b> Laschenverbinder	<b>Anlage 11</b>
<b>Inhalt der Anlage :</b> Hewitech GmbH & Co KG Am Langenhorster Bahnhof 16 48607 Ochtrup	