

**Allgemeine  
bauaufsichtliche  
Zulassung/  
Allgemeine  
Bauartgenehmigung**

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten  
Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

31.10.2018

Geschäftszeichen:

I 37.1-1.8.22-33/16

**Nummer:**

**Z-8.22-932**

**Geltungsdauer**

vom: **31. Oktober 2018**

bis: **21. Oktober 2021**

**Antragsteller:**

**Alfix GmbH**

Langhennersdorfer Straße 15  
09603 Großschirma

**Gegenstand dieses Bescheides:**

**Gerüstbauteile für das Modulgerüstsystem "ALFIX MODUL METRIC"**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich  
zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst 26 Seiten sowie Anlage A (Seiten 1 und 2), Anlage B (Seiten 1 bis 137),  
Anlage C (Seiten 1 bis 5) und Anlage D (Seiten 1 bis 8).

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung ersetzt die allgemeine  
bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-8.22-932 vom 20. Oktober 2011. Der Gegenstand ist erstmals am  
20. Oktober 2011 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- 8 Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind vorgefertigte Gerüstbauteile nach Tabelle 1 sowie Gerüstbauteile unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2 zur Verwendung im Modulsystem "ALFIX MODUL METRIC".

Das Modulsystem "ALFIX MODUL METRIC" kann als Arbeits- und Schutzgerüst nach DIN EN 12811-1:2004-03 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1"<sup>1</sup> und DIN 4420-1:2004-03, als Traggerüst nach DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812"<sup>2</sup> oder als andere temporäre Konstruktion angewendet werden.

Das Modulsystem wird aus Gerüstbauteilen nach den Tabellen 1 und 4, aus Stahlrohren und Kupplungen nach DIN EN 12811-1:2004-03, aus Gerüstbretter und -bohlen nach DIN 4420-1:2004-03, aus leichten Gerüstspindeln nach DIN 4425:2017-04 und aus Fußspindeln nach Anhang B von DIN EN 12811-1:2004-03 gebildet. Das Modulsystem darf durch weitere Gerüstbauteile, die nach Abschnitt 2.1.3 dieses Bescheids unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2 hergestellt werden, ergänzt werden. Weiterhin dürfen Gerüstbauteile nach Z-8.22-906 verwendet werden, die unter Verwendung von Anschlussplatten oder Anschlussköpfen für Rohrriegel entsprechend Z-8.22-906 hergestellt, überwacht und gekennzeichnet wurden und deren Verwendbarkeit im Gerüstsystem "ALFIX MODUL METRIC" gegeben ist.

Zur Verbindung von Riegeln, Vertikal- und Horizontaldiagonalen oder anderen Gerüstbauteilen mit Ständerrohren dienen Gerüstknoten aus mehreren Komponenten. Die Gerüstknoten bestehen aus einer Anschlussplatte, die an ein Ständerrohr geschweißt ist, und aus Anschlussköpfen, die an U- oder Rohrriegel geschweißt oder an Vertikaldiagonalen gelenkig befestigt sind. Die Anschlussköpfe umschließen die Anschlussplatte und werden durch Einschlagen eines unverlierbaren Keils derart an die Anschlussplatte angekeilt, dass die Anschlussköpfe gegen das Ständerrohr gedrückt werden. Die Horizontaldiagonalen werden durch Einhängen eines Bolzens in die Löcher der Anschlussplatte mit dieser verbunden.

### 2 Bestimmungen für die Gerüstbauteile

#### 2.1 Eigenschaften

##### 2.1.1 Allgemeines

Die Gerüstbauteile der Tabelle 1 müssen den Angaben der Anlage B, den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen, sowie den Regelungen der folgenden Abschnitte entsprechen.

**Tabelle 1:** Gerüstbauteile für das Modulsystem "ALFIX MODUL METRIC"

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite
Vertikaldiagonalen	8	3, 6
Horizontaldiagonalen	9	7
Rohrriegel	27	3, 4
Horizontaldiagonalriegel	28	3, 4
Rohrriegel verstärkt	29	3, 4

<sup>1</sup> siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, Seite 61 ff  
<sup>2</sup> siehe DIBt-Mitteilungen Heft 6/2009, Seite 227 ff

**Tabelle 1:** (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite
Doppel-Rohrriegel 1,57m	30	3, 4
Doppel-Rohrriegel 2,07m	31	3, 4, 30
Doppel-Rohrriegel 2,57m	32	3, 4, 30
Doppel-Rohrriegel 3,07m	33	3, 4, 30
Belagriegel 0,41m und 0,74m	34	5
Belagriegel verstärkt 1,10m und 1,39m	35	5
Belag-Doppelriegel 1,50m	36	5
Belag-Doppelriegel 2,00m	37	5, 36
Belag-Doppelriegel 2,50m	38	5, 36
Belag-Doppelriegel 3,00m	39	5, 36
Schwerlastbelagriegel	40	5
Auflagerriegel RE	45	3
Auflagerriegel	46	3, 47
Gitterträgerriegel 0,74m; 1,10m V	47	---
Gitterträgerriegel RE 0,74m; 1,10m V	48	29
Modul Gitterträger 1,50m – 7,50	49	3, 4, 50
Modul Gitterträger 2,00m – 8,00	50	3, 4, 49
Modul Gitterträger für Beläge 2,50m; 3,00m; 4,00m; 4,50m	51	3, 4, 5
Modul Gitterträger für Beläge 5,00m; 6,00m; 7,50m	52	3, 4, 5, 51
Modul Gitterträger mit RV	53	3, 4, 49, 50
Belagsicherung	54	3
Alu-Rahmentafel RE 1, 50m; 2,00m	55	57
Alu-Rahmentafel RE 2, 50m; 3,00m	56	57
Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 2,50m	58	57, 60, 64
Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 3,00m	59	57, 60, 64
Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 1,50m; 2,00m ohne Leiter	61	57, 60
Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 2,50m; 3,00m mit Alu-Warzenblech	62	63, 64
Stahlboden RE 0,32m	65	---
Stahlboden RE 0,30m; 0,34m	66	---
Zwischenbelag RE 0,16m; 0,19m	67	---
Zwischenbelag RE	68	---
Spaltabdeckung	86	---
Treppengeländer 2,50m; 3,00m	90	3
Modul Sicherheitstür	94	3, 130
Konsole RE 0,74m	95	3, 4
Konsole 0,74m	96	5

**Tabelle 1:** (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite
Konsole RE 0,41m	97	3, 4
Konsole 0,41m	98	5
Modul-Bordbrett	100	---
Modul-Bordbrett 4,00m	101	---
Modul Alu-Bordbrett	102	---
Querbordbrett	103	---
Modul Schutznetz	109	3, 4, 27
Doppelstirngeländer	110	3, 4
Rohrriegel verstärkt, 1,10m; 1,25m; 1,39m	133	3, 4
Rohrriegel verstärkt, 1,50m; 2,00m	134	3, 4, 133
Rohrriegel verstärkt, 2,50m; 3,00m	135	3, 4, 133
Gitterträgerriegel RE 0,74m; 1,10m verstärkt	136	133

### 2.1.2 Komponenten der Gerüstknotten

Die bei einigen Gerüstbauteilen verwendeten Komponenten der Gerüstknotten nach Tabelle 2 müssen den Angaben der Anlage B, den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen, sowie den Regelungen der folgenden Abschnitte entsprechen.

**Tabelle 2:** Komponenten der Gerüstknotten

Bezeichnung	Anlage B, Seite
Belagriegelanschluss	5

### 2.1.3 Weitere Gerüstbauteile, die unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2 hergestellt werden

Weitere Gerüstbauteile, die unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2 nach Abschnitt 2.2.1.2 nach diesem Bescheid hergestellt werden, müssen den folgenden Abschnitten dieses Bescheids entsprechen. Diese Bauteile müssen bis auf die Verbindung zwischen den einzelnen Komponenten vollständig mit den Technischen Baubestimmungen nachgewiesen werden können und es müssen alle sonstigen Anforderungen gemäß der "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis"<sup>3</sup> erfüllt sein.

### 2.1.4 Werkstoffe

Die metallischen Werkstoffe müssen den technischen Regeln nach Tabelle 3 entsprechen, ihre Eigenschaften sind durch Prüfbescheinigungen entsprechend Tabelle 3 zu bestätigen.

**Tabelle 3:** Technische Regeln und Prüfbescheinigungen für die metallischen Werkstoffe der Einzel- und Gerüstbauteile

Werkstoff	Werkstoff- nummer	Kurzname	technische Regel	Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204: 2005-01
Gerüstknotten	beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt			3.1
Baustahl	1.0039	S235JRH <sup>*)</sup>	DIN EN 10219-1: 2006-07	2.2 <sup>*)</sup>
	1.0576	S355J2H		3.1
	1.8849	S460MH		

<sup>3</sup> Zu beziehen durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

**Tabelle 3:** (Fortsetzung)

Werkstoff	Werkstoffnummer	Kurzname	technische Regel	Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204: 2005-01
Baustahl	1.0038	S235JR	DIN EN 10025-2:	2.2
	1.0577	S355J2	2005-04	3.1
Präzisionsstahlrohr	1.0308	E235+C	DIN EN 10305-3: 2016-08	3.1
Band und Blech	1.0332	DD11 <sup>**)</sup>	DIN EN 10111: 2008-06	
	1.0398	DD12 <sup>**)</sup>		
	1.0917	DX51D	DIN EN 10346: 2015-10	
	1.0918	DX52D		
Flacherzeugnis	1.0976	S355MC	DIN EN 10149-2: 2013-12	
	1.0982	S460MC		
Aluminiumlegierung	EN AW-5083 H114 / H224	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7	DIN EN 1386: 2008-05	
	EN AW-5754 H111 / H114	EN AW- AlMg3		
	EN AW-6060 T66	EN AW- AlMgSi	DIN EN 755-2: 2016-10	
	EN AW-6063 T66	EN AW- AlMg0,7Si		
<p><sup>*)</sup> Für einige Gerüstbauteile ist eine erhöhte Streckgrenze <math>R_{eH} \geq 280 \text{ N/mm}^2</math> oder <math>R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2</math> vorgeschrieben. Diese Bauteile sind in den Zeichnungen der Anlage A entsprechend bezeichnet. Die proportionale Bruchdehnung A darf dabei 15% nicht unterschreiten. Für Wanddicken <math>&lt; 3 \text{ mm}</math> ist die Bruchdehnung <math>A_{80mm}</math> zu bestimmen. Die Umrechnung von <math>A_{80mm}</math> nach A hat nach DIN EN ISO 2566-1 zu erfolgen. Zusätzlich darf das folgende Verhältnis Zugfestigkeit zu Streckgrenze, bezogen auf die spezifizierten Werte, nicht unterschritten werden: <math>R_m / R_{eH} \geq 1,1</math>. Die Werte der Streckgrenze, der Bruchdehnung und der Zugfestigkeit sind durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2005-01 zu bescheinigen. Die Bestellforderung bezüglich der erhöhten Streckgrenze muss im Abnahmeprüfzeugnis 3.1 als Sollwert angegeben sein.</p> <p><sup>**)</sup> <math>R_{eH}</math> und <math>R_m</math> gemäß Anlage B</p>				

### 2.1.5 Korrosionsschutz

Es gelten die Technischen Baubestimmungen.

### 2.1.6 Vollholz

Das Vollholz für die Bordbretter muss entsprechend Anlage B mindestens der Sortierklasse S 10 oder S13 nach DIN 4074-1:2012-06 entsprechen oder eine Mindestfestigkeit der Klasse C24 oder C30 nach DIN EN 338:2016-07 aufweisen.

### 2.1.7 Bau-Furnierplatten

Die Bau-Furnierplatten müssen den Anforderungen der "Zulassungsgrundsätze für die Verwendung von Bau-Furniersperrholz im Gerüstbau"<sup>4</sup> sowie den Angaben in den Zeichnungen der Anlage B entsprechen.

4

vgl. "Mitteilungen, Deutsches Institut für Bautechnik", Heft 3, 1999, Seite 122f.

## 2.2 Herstellung und Kennzeichnung

### 2.2.1 Herstellung

#### 2.2.1.1 Herstellerqualifikationen

Betriebe, die geschweißte Gerüstbauteile nach dieser Zulassung herstellen, müssen nachgewiesen haben, dass sie hierfür geeignet sind.

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn

- die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-2:2011-10 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt oder
- für den Betrieb eine Bescheinigung mindestens über die Herstellerqualifikation der Klasse C (Kleiner Eignungsnachweis mit Erweiterung) nach DIN 18800-7:2008-11 vorliegt und dabei durch Verfahrensprüfung die Eignung zur Fertigung der vorgesehenen Schweißverbindungen nachgewiesen ist.

Für Aluminium-Bauteile gilt dieser Nachweis als erbracht,

- wenn die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-3:2008-09 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt oder
- wenn für den Schweißbetrieb eine Bescheinigung mindestens über die Klasse B nach DIN V 4113:2003-11 vorliegt und dabei durch Verfahrensprüfung die Eignung zur Fertigung der vorgesehenen Schweißverbindungen nachgewiesen ist.

#### 2.2.1.2 Herstellung von weiteren Gerüstbauteilen unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2

Weitere Gerüstbauteile unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2, müssen wie folgt hergestellt werden:

- Anschlussköpfe für Belagriegel nach Anlage B, Seite 5 sind an Profile RHP 50x30x3 der Stahlsorte S235JRH nach DIN EN 10219-1:2006-07 mit einer Schweißnaht entsprechend der im DIBt hinterlegten Unterlage anzuschweißen.

### 2.2.2 Kennzeichnung

Die Lieferscheine der Gerüstbauteile nach Abschnitt 2.1 sind nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder zu kennzeichnen.

Zusätzlich sind die Gerüstbauteile leicht erkennbar und dauerhaft mit

- dem Großbuchstaben "Ü",
- mindestens der verkürzten Zulassungsnummer "932",
- dem Kennzeichen des jeweiligen Herstellers und
- den letzten zwei Ziffern der Jahreszahl der Herstellung

zu kennzeichnen.

Alternativ darf auch die codierte Form der Kennzeichnung nach Anlage B, Seite 137 verwendet werden.

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

## 2.3 Übereinstimmungsbestätigung

### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Gerüstbauteile nach Abschnitt 2.1 mit den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Produktprüfung der Gerüstbauteile und deren Komponenten durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikates und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Gerüstbauteile eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Gerüstbauteile mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck anzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikates und von der Überwachungsstelle eine Kopie des Überwachungsberichts zur Kenntnis zu geben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist auf Verlangen zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Komponenten und Gerüstbauteile den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

#### Komponenten nach Tabelle 2:

- Kontrolle und Prüfungen der Komponenten:
  - Es ist zu kontrollieren, ob für die Werkstoffe Prüfbescheinigungen entsprechend Abschnitt 2.1.2 vorliegen und die bescheinigten Prüfergebnisse den Anforderungen entsprechen.
  - Bei 10 Einzelteilen pro Fertigungscharge, jedoch mindestens 1 Einzelteil von jeweils 10.000 Stück der Komponenten nach Tabelle 2 ist die Einhaltung der wesentlichen Maße und Winkel entsprechend den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen zu überprüfen. Die Ist-Maße sind zu dokumentieren.
  - Die Anschlussköpfe sind auf Rissfreiheit zu überprüfen.
- Prüfungen, die am Gerüstknoten durchzuführen sind:
  - Die Gerüstknoten sind entsprechend dem im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Prüfplan zu kontrollieren.

### Gerüstbauteile nach Tabelle 1 und Gerüstbauteile nach Abschnitt 2.1.3:

- Kontrolle und Prüfungen des Ausgangsmaterials:
  - Es ist zu kontrollieren, ob für die Werkstoffe Prüfbescheinigungen entsprechend Abschnitt 2.1.4 vorliegen und die bescheinigten Prüfergebnisse den Anforderungen entsprechen.
  - Bei mindestens 1‰ der jeweiligen Bauteile ist die Einhaltung der Maße und Toleranzen entsprechend den Angaben der Konstruktionszeichnungen zu kontrollieren.
- Kontrolle und Prüfungen, die an den Gerüstbauteilen durchzuführen sind:
  - Bei mindestens 1‰ der Gerüstbauteile sind die Einhaltung der Maße und Toleranzen und ggf. die Schweißnähte sowie der Korrosionsschutz entsprechend den Angaben der Konstruktionszeichnungen zu kontrollieren.
  - Bei Schablonenfertigung oder automatischer Fertigung der Gerüstbauteile sind die entsprechenden Schablonen- bzw. Maschineneinstellungen vor der ersten Inbetriebnahme zu überprüfen und zu dokumentieren.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung der Gerüstbauteile
- Art der Kontrolle
- Datum der Herstellung und der Prüfung der Gerüstbauteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Gerüstbauteile und Komponenten, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

### 2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens zweimal jährlich für die Komponenten nach Tabelle 2 und alle fünf Jahre für die Gerüstbauteile nach Tabelle 1. Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Inspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle einschließlich einer Produktprüfung durchzuführen. Die Probennahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Stelle.

Die Erstprüfung von Gerüstbauteilen nach Abschnitt 2.1.3 darf dabei vom Hersteller durchgeführt werden, wenn die Gerüstbauteile einer Produktgruppe zugeordnet werden können, für die eine Erstprüfung durch eine anerkannte Stelle durchgeführt wurde.

Es sind mindestens folgende Prüfungen durchzuführen:

- Überprüfung der personellen und einrichtungsmäßigen Voraussetzungen zur ordnungsgemäßen Herstellung der Gerüstbauteile und Komponenten
- Überprüfung der werkseigenen Produktionskontrolle
- Stichprobenartige Kontrollen auf Übereinstimmung der Gerüstbauteile und Komponenten mit den Bestimmungen der Zulassung nach
  - Bauart, Form, Abmessung
  - Korrosionsschutz
  - Kennzeichnung
- Überprüfung des geforderten Schweißeygnungsnachweises
- An mindestens je 5 Einzelteilen des Gerüstknötens ist die Einhaltung der in den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen angegebenen Maße und Winkel zu überprüfen und mit den zulässigen Toleranzen zu vergleichen.
- Mit den Gerüstknötens sind die Prüfungen entsprechend des im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Prüfplans durchzuführen.

Die Gerüstbauteile und Komponenten sind der laufenden Produktion zu entnehmen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik oder der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

### 3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

#### 3.1 Planung

##### 3.1.1 Allgemeines

Das Modulsystem "ALFIX MODUL METRIC" wird aus Gerüstbauteilen nach Abschnitt 1 gebildet. Gerüstbauteile nach Tabelle 4, die auf Regelungen nach diesem Bescheid verweisen, werden nicht mehr hergestellt und sind nur zur weiteren Verwendung zugelassen.

**Tabelle 4:** Weitere Gerüstbauteile für die Verwendung im Modulsystem "ALFIX MODUL METRIC"

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite	Regelungen für die Herstellung, Kenn- zeichnung und den Übereinstimmungs- nachweis
Vertikalanfangsstück	10	2	geregelt in Z-8.22-906
Vertikalstiel mit RV 200	11	2	
Vertikalstiel mit eingeschraubtem RV 520	12	2	
Vertikalstiel 0,50m mit eingeschraubtem RV 500	13	2	
Vertikalstiel mit eingeschraubtem RV 520, S=4,05mm	14	2, 12	
Vertikal-Anfangsstiel	15	2	
Flächengerüststiel	16	2	
Fußspindel UNI	17	---	geregelt in Z-8.1-847

**Tabelle 4:** (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite	Regelungen für die Herstellung, Kenn- zeichnung und den Übereinstimmungs- nachweis
Fußspindel	18	---	geregelt in Z-8.1-862
Fußspindel AB	19	---	
Fußspindel UNI schwenkbar	20	---	geregelt in Z-8.1-847
Fußspindel AF schwenkbar	21	---	geregelt in Z-8.1-862
Fußspindel schwenkbar	22	---	geregelt in Z-8.22-906
Kopfspindel U	23	---	
Spindelkupplung	24	---	
Hängegerüstverbinder	25	3, 4	
Sicherung Gewindefußplatte	26	3, 4	
Innenleiter	64	---	geregelt in Z-8.1-862
Alu-Rahmentafel 0,64m mit Sperrholz UNI 1,50m; 2,00m	69	71	geregelt in Z-8.1-847
Alu-Rahmentafel 0,64m mit Sperrholz UNI 2,50m; 3,00m	70	71	
Alu-Sperrholzbelagtafel	72	---	geregelt in Z-8.1-847
Alu-Rahmentafel 0,64m mit Durchstieg UNI 2,50m	73	64, 71, 75	
Alu-Rahmentafel 0,64m mit Durchstieg UNI 3,00m	74	64, 71, 75	
Alu-Sperrholzdurchstiegsbelagtafel mit Leiter	76	64	
Stahlboden UNI 0,32m	77	---	
Stahlboden 0,32m	78	---	geregelt in Z-8.1-847
Stahlboden UNI 0,30m; 0,34m	79	---	geregelt in Z-8.1-862
Stahlbohle 0,30m	80	---	
Zwischenbelag UNI 0,14m	81	---	geregelt in Z-8.1-847
Alu-Leichtbelag LW UNI 0,64m	82	---	
Massivholzboden UNI (48) 0,32m	83	---	geregelt in Z-8.1-847
Vollholzbelag	84	---	
Massivholzboden UNI (45) 0,32m	85	---	
Spaltabdeckung UNI	87	---	
Spaltabdeckung aus Holz	88	---	
Alu-Treppe UNI-0,64m 2,50m; 3,00m	89	---	geregelt in Z-8.1-862
Innengeländer für Alu-Treppe	91	---	
Wangen Absturzsicherung	92	---	geregelt in Z-8.22-906
Modul Treppengeländerhalter	93	3, 4	
Konsole RE 0,50m	99	3, 4	geregelt in Z-8.1-847
Bordbrett UNI; Stirnbordbrett UNI	104	---	
Bordbrett UNI 4,00m	105	---	
Bordbrett; Stirnbordbrett	106	---	

**Tabelle 4:** (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite	Regelungen für die Herstellung, Kenn- zeichnung und den Übereinstimmungs- nachweis
Alu-Bordbrett UNI; Alu-Stirnbordbrett UNI	107	---	geregelt in Z-8.1-847
Bordbrett; Stirnbordbrett Stahl	108	---	
Etagenleiter St 2,00x0,40m	111	---	
Etagenleiter Alu 2,00x0,40m	112	---	
Gerüsthalter	113	---	geregelt in Z-8.1-862
Schnellanker UNI	114	---	geregelt in Z-8.1-847
Keilkopfkupplung drehbar	115	3, 130	geregelt in Z-8.22-906
Modul-Rohrverbinder U	116	---	
Modul-Rohrverbinder	117	3	
Keilkopfkupplung starr	118	3, 4	
Konsolriegel	119	3, 4	
Bordbrettkupplung; Absteifkupplung	120	---	geregelt in Z-8.1-862
Kantholzkupplung	121	---	
Bordbretthalter	122	3	
Fallstecker	123	---	
Kippstiftkupplung	124	---	
Querdiagonale	125	---	
Voreilende Geländerstütze 2,00m	126	---	
Teleskopgeländer 2,00-3,07m	127	---	geregelt in Z-8.22-906
MODUL Voreilende Geländerstütze	128	---	
Voreilendes Stirngeländer / Alu-Teleskopgeländer	129	---	geregelt in Z-8.1-862
AB Kopfspindel U	131	---	geregelt in Z-8.22-906
Klauenkupplung	132	---	

### 3.1.2 Regelausführung

Für die Verwendung der Gerüstbauteile in Fassadengerüsten ist eine Regelausführung beschrieben, für die die Standsicherheitsnachweise der vollständig aufgebauten Gerüstkonfigurationen erbracht sind. Ausführungen von Fassadengerüsten gelten als Regelausführung, wenn sie den Bestimmungen der Anlagen C und D entsprechen. Davon abweichende Ausführungen bedürfen eines gesonderten Nachweises.

Die Regelausführung gilt für Fassadengerüste mit Aufbauhöhen bis 24 m über Gelände zuzüglich der Spindelauszugslänge. Das Gerüstsystem darf in der Regelausführung mit der Systembreite  $b = 0,739$  m, mit Feldweiten  $l \leq 3,00$  m und Lastklassen  $\leq 3$  für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie als Fang- und Dachfangerüst mit einer Fanglage der Klasse FL1 sowie als Fang- und Dachfangerüst mit Schutzwänden der Klasse SWD 1 nach DIN 4420-1:2004-03 verwendet werden.

### 3.1.3 Abweichungen von den Regelausführungen

Der Nachweis der Standsicherheit der Gerüste ist im Einzelfall oder durch eine statische Typenberechnung nach den Technischen Baubestimmungen und den Festlegungen dieses Bescheids zu erbringen, falls sie nicht der Regelausführung nach Anlage C und D entsprechen. Die beim Standsicherheitsnachweis anzusetzenden Kennwerte sind in diesem Bescheid genannt.

Dabei dürfen auch andere Verankerungsraster und andere Netze als Gerüstbekleidungen verwendet werden. Die gegebenenfalls erhöhten Beanspruchungen (z. B. aus der Vergrößerung des Eigengewichts und der Windlasten oder aus erhöhten Verkehrslasten) sind in einem Gerüst bis in die Verankerungen und bis in die Aufstellenebene zu verfolgen. Ebenso ist der Einfluss von Bauaufzügen oder sonstigen Hebezeugen zu berücksichtigen, wenn diese nicht unabhängig vom Gerüst betrieben werden.

## 3.2 Bemessung

### 3.2.1 Allgemeines und Systemannahmen

Für den Entwurf und die Bemessung der unter Verwendung des Modulsystems zu erstellenden Gerüste sind, soweit in diesem Bescheid nichts anderes festgelegt ist, die Technischen Baubestimmungen, insbesondere für Arbeits- und Schutzgerüste die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1"<sup>1</sup>, DIN 4420-1:2004-03, die "Zulassungsgrundsätze für die Bemessung von Aluminiumbauteilen im Gerüstbau"<sup>5</sup> oder DIN EN 1999-1-1:2014-03 sowie die "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis"<sup>6</sup> und für Traggerüste die Bestimmungen von DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812"<sup>2</sup> zu beachten.

Die Bestimmungen der folgenden Abschnitte gelten für die Knotenverbindung einschließlich der Verbindung zwischen den Anschlussköpfen und den in den Anlagen angegebenen Stäben (Riegel und Diagonalen).

Die statischen Systeme für die Berechnung sind entsprechend Anlage A, Seite 2 zu modellieren. Die dort angegebenen kurzen Stäbe von der Ständerrohrachse bis zu den Anschlüssen dürfen als starr angenommen werden. Die in den nachfolgenden Abschnitten angegebenen Indizes beziehen sich auf ein lokales Koordinatensystem, in dem die x-Achse die Riegelachse und die z-Achse die Ständerrohrachse darstellen (vgl. Anlage A, Seite 2).

Im Anschluss eines Riegels dürfen Normalkräfte sowie Biegemomente und Querkräfte in der Ebene Ständerrohr / Riegel und in der Ebene rechtwinklig dazu übertragen werden, für die Beanspruchbarkeiten in Tabelle 5 aufgeführt sind. Bei Verwendung von kurzen Riegeln mit  $L < 0,60$  m sind die Anschlüsse gelenkig anzunehmen; es dürfen nur Normalkräfte und Querkräfte übertragen werden.

Beim Nachweis des Gerüstsystems ist zu beachten, dass das Biegemoment im Anschluss Riegel-Ständerrohr auf die Außenkante des Ständerrohres bezogen ist und dass die Vertikalkomponente im Vertikaldiagonalenanschluss mit einer Anschlussexzentrizität entsprechend den Angaben in Anlage A, Seite 2 zu berücksichtigen ist. Das aus der Horizontalkomponente im Vertikaldiagonalenanschluss resultierende Torsionsmoment um die Ständerrohrachse wird vom Knoten übertragen und ist in den Riegeln nachzuweisen.

Im Anschluss von Diagonalen dürfen planmäßig nur Normalkräfte übertragen werden.

Die Angaben für Steifigkeit und Beanspruchbarkeit der Anschlüsse gelten für den Anschluss im "kleinen" und "großen" Loch der Anschlussplatte.

In sämtlichen Formeln der folgenden Abschnitte sind die Schnittkräfte  $N$  und  $V$  in [kN], die Biegemomente  $M$  in [kNm] einzusetzen.

<sup>5</sup> zu beziehen durch das Deutsche Institut für Bautechnik  
<sup>6</sup> Zu beziehen durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

### 3.2.2 Anschluss Riegel

#### 3.2.2.1 Last-Verformungs-Verhalten

##### 3.2.2.1.1 Biegung in der Ebene Ständerrohr/Riegel (vertikale Ebene)

Sofern kein gelenkiger Anschluss angenommen wird, sind beim Nachweis eines Gerüsts die Riegelanschlüsse in der aus Ständerrohr und Riegel gebildeten Ebene (vertikale Ebene) mit einer drehfedernden Einspannung entsprechend der Momenten/Drehwinkel ( $M_y/\varphi$ )-Beziehung

- für Rohrriegel nach Anlage A, Bild 1 und
- für Belagriegel nach Anlage A, Bild 2

zu berücksichtigen.

##### 3.2.2.1.2 Biegung in der Ebene rechtwinklig zur Ebene Ständerrohr/Riegel (horizontale Ebene)

Sofern kein gelenkiger Anschluss angenommen wird, sind beim Nachweis eines Gerüsts die Riegelanschlüsse bei Beanspruchung durch Biegung in der Ebene rechtwinklig zur Ebene Ständerrohr/Riegel (horizontale Ebene) mit einer drehfedernden Einspannung entsprechend der Momenten/Drehwinkel ( $M_z/\varphi$ )-Beziehung nach Anlage A, Bild 3 zu berücksichtigen.

##### 3.2.2.1.3 Vertikale Last rechtwinklig zur Riegelachse

Für Riegellängen  $> 0,7$  m in Verbindung mit vertikalen Querkräften  $V_d \leq 10$  kN darf der Ansatz einer zusätzlichen Lose in Querkraftrichtung unberücksichtigt bleiben. Andernfalls muss eine zusätzlich Lose in Querkraftrichtung von  $f_0 = 0,175$  cm in Rechnung gestellt werden.

#### 3.2.2.2 Tragfähigkeitsnachweis

##### 3.2.2.2.1 Allgemeine Nachweise

Im Anschluss eines Riegels ist nachzuweisen, dass die Beanspruchungen nicht größer sind als die Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 5.

**Tabelle 5:** Beanspruchbarkeiten eines Riegelanschlusses

Anschlusschnittgröße		Beanspruchbarkeit	
		Belagriegel	Rohrriegel
positives Biegemoment $M_{y,Rd}^{(+)}$	[kNcm]	+ 69,2	+ 104,0
negatives Biegemoment $M_{y,Rd}^{(-)}$	[kNcm]	- 104,0	- 104,0
vertikale Querkraft $V_{z,Rd}$	[kN]	$\pm 30,0$	$\pm 35,0$
Biegemoment $M_{z,Rd}$	[kNcm]	$\pm 35,6$	$\pm 50,0$
horizontale Querkraft $V_{y,Rd}$	[kN]	$\pm 9,0$	$\pm 16,0$
Normalkraft $N_{Rd}$	[kN]	$\pm 25,6$	$\pm 36,0$

##### 3.2.2.2.2 Interaktion Ständerrohr/ Riegelanschluss

Im Bereich belasteter Anschlussplatten ist in Abhängigkeit von der Riegelbauweise und der Riegelbeanspruchung nachzuweisen, dass die Interaktionsbeziehung nach Tabelle 6 erfüllt wird.

**Tabelle 6:** Interaktionsbeziehungen

Riegelbauart	Beanspruchung	Interaktionsbeziehung
Belagriegel	positives Biegemoment $M_y^{(+)}$	$I_S + 0,437 \cdot I_A \leq 1,0$
	negatives Biegemoment $M_y^{(-)}$	$I_S + 0,326 \cdot I_A \leq 1,0$
Rohrriegel	Biegemoment $M_y^{(\pm)}$	

Dabei sind:

$I_A$  Ausnutzungsgrad im Riegelanschluss

$$I_A = \frac{M_{y,Ed}}{M_{y,Rd}} \quad (\text{Gl. 1})$$

mit:  $M_{y,Ed}$  Biegemoment im Riegelanschluss  
 $M_{y,Rd}$  Beanspruchbarkeit gegenüber Biegemomenten im Riegelanschluss nach Tabelle 5

$I_S$  Vektorieller Ausnutzungsgrad im Ständerrohr im Bereich belasteter Anschlussplatten

- Für  $v_{act} \leq 1/3$  gilt:

$$I_S = \frac{a}{b} \quad (\text{Gl. 2})$$

mit  $a, b$  siehe Bild 1, wobei  $b$  aus der Interaktionsbeziehung nach Bild 1 zu ermitteln ist.

- Für  $1/3 < v_{act} \leq 0,9$  ist der vektorielle Ausnutzungsgrad unter Berücksichtigung der Interaktionsbeziehung entsprechend dem linken Gleichungsteil, Spalte 4 von Tabelle 7, DIN 4420-1:1990-12 zu bestimmen.

mit:

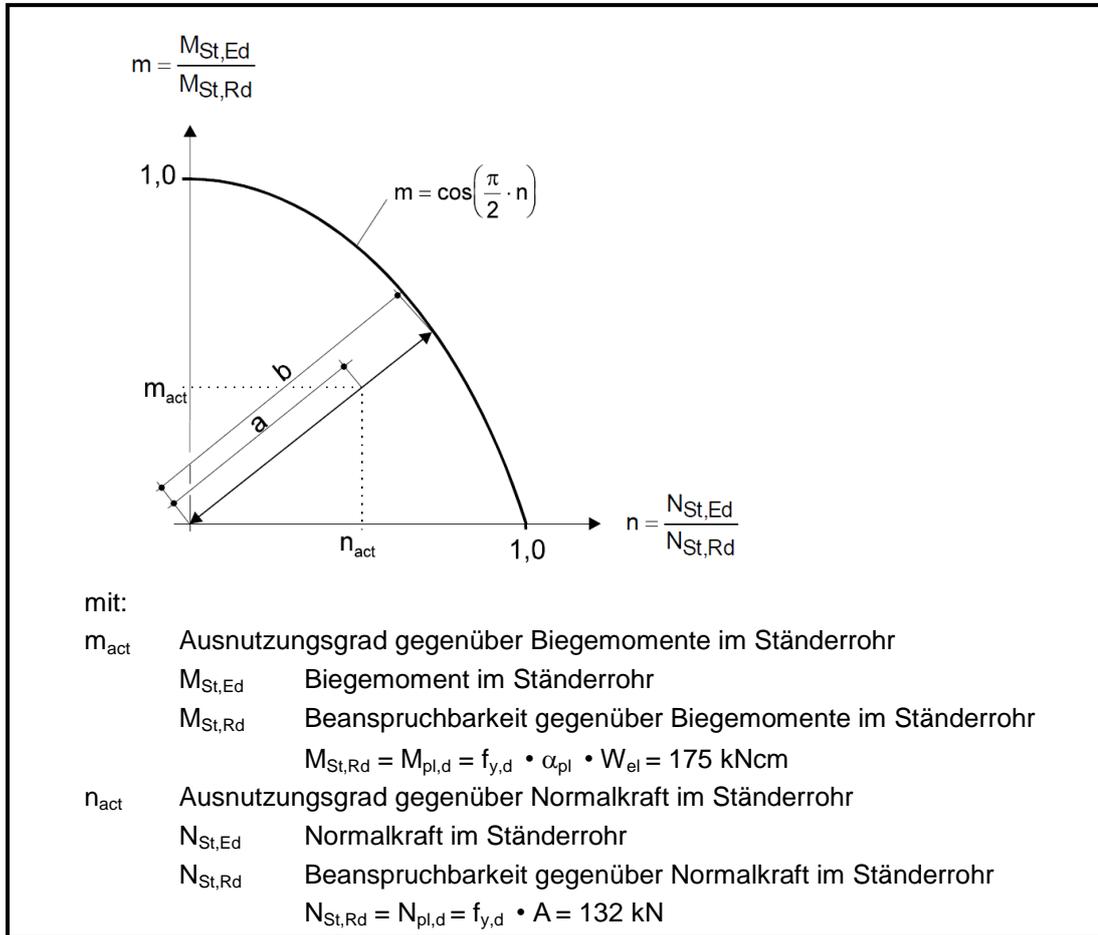
$v_{act}$  Ausnutzungsgrad gegenüber Querkraft im Ständerrohr

$$v_{act} = \frac{V_{St,Ed}}{V_{St,Rd}} \quad (\text{Gl. 3})$$

$V_{St,Ed}$  Querkraft im Ständerrohr

$V_{St,Rd}$  Beanspruchbarkeit gegenüber Querkraft im Ständerrohr

$V_{St,Rd} = V_{pl,d} = 48,5 \text{ kN}$



**Bild 1:** Vektorieller Ausnutzungsgrad im Ständerrohr

### 3.2.2.2.3 Schnittgrößenkombinationen

Bei Schnittgrößenkombinationen im Anschluss eines Riegels sind folgende Bedingungen zu erfüllen:

$$\frac{N_{Ed}^{(+)}}{N_{Rd}^{(+)}} + \frac{M_{y,Ed}}{M_{y,Rd}} + \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rd}} + \frac{V_{y,Ed}}{V_{y,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 4})$$

$$\frac{N_{Ed}^{(+)}}{N_{Rd}^{(+)}} + \frac{V_{z,Ed}}{V_{z,Rd}} + \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rd}} + \frac{V_{y,Ed}}{V_{y,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 5})$$

Dabei sind:

$N_{Ed}^{(+)}$	Beanspruchung durch Zugnormalkraft im Riegelanschluss
$M_{y,Ed}, V_{z,Ed}, M_{z,Ed}, V_{y,Ed}$	Beanspruchungen im Riegelanschluss
$N_{Rd}^{(+)}$	Beanspruchbarkeit gegenüber Zugnormalkraft nach Tabelle 5
$M_{y,Rd}, V_{z,Rd}, M_{z,Rd}, V_{y,Rd}$	Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 5

### 3.2.3 Diagonalenanschlüsse

#### 3.2.3.1 Anschluss Vertikaldiagonale

##### 3.2.3.1.1 Last-Verformungs-Verhalten

Im Gesamtsystem sind die Vertikaldiagonalen nach Anlage B, Seite 8 inklusive deren Anschlüsse in Abhängigkeit von der Beanspruchungsrichtung (Zug oder Druck) und der Diagonalenlänge mit der Ersatzsteifigkeit ( $E_d \cdot A_{eff}$ ) nach Tabelle 7 sowie einer Lose in Diagonalrichtung von  $f_0 = 0,25$  cm zu berücksichtigen (vgl. Anlage A, Seite 2).

##### 3.2.3.1.2 Tragfähigkeitsnachweis

Für die Vertikaldiagonalen ist in Abhängigkeit von der Beanspruchungsrichtung folgender Nachweis zu führen:

$$\frac{N_{V,Ed}}{N_{V,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 6})$$

Dabei sind:

$N_{V,Ed}$	Zug- oder Druckkraft in der Vertikaldiagonalen
$N_{V,Rd}$	Beanspruchbarkeit der Vertikaldiagonalen gegenüber Zug- bzw. Druckkraft nach Tabelle 7

**Tabelle 7:** Kennwerte der Vertikaldiagonalen nach Anlage B, Seite 8

Feldlänge L [m]	Feldhöhe H [m]	Beanspruchung durch Druckkraft		Beanspruchung durch Zugkraft		
		$E_d \cdot A_{eff}$ [kN]	$N_{V,Rd}^{(-)}$ [kN]	$E_d \cdot A_{eff}$ [kN]	$N_{V,Rd}^{(+)}$ [kN]	
3,00	2,0	1980	10,4	4630	22,8	
2,50		1910	12,8	3600		
2,00		1870	15,5	2930		
1,50		1910	18,5	2300		
1,39		1950	19,6	2170		
1,07		2110	21,4	1850		
1,00		2080	21,4	1810		22,5
0,74		1990	21,5	1670		21,5
3,00	1,5	1690	11,9	4100	21,1	
2,50		1720	14,9	3700	22,1	
2,00		1600	18,7	3020	22,8	
1,50		1510	22,8	2210		
1,39		1560		2000		
1,07		1630		1640		
1,00		1650		22,6	1540	22,6
0,74		1710	22,1	1250	22,1	

**Tabelle 7:** (Fortsetzung)

Feldlänge L [m]	Feldhöhe H [m]	Beanspruchung durch Druckkraft		Beanspruchung durch Zugkraft	
		$E_d \cdot A_{\text{eff}}$ [kN]	$N_{V,Rd}^{(-)}$ [kN]	$E_d \cdot A_{\text{eff}}$ [kN]	$N_{V,Rd}^{(+)}$ [kN]
3,00	1,0	1680	13,1	3590	19,9
2,50		1500	16,8	3160	20,3
2,00		1360	21,2	2730	21,2
1,50		1220	22,8	2370	22,8
1,39		1160		2000	
1,07		1090		1490	
1,00		1110		1380	
0,74		1170	1040		
3,00	0,5	1520	14,0	3300	19,1
2,50		1350	18,4	2790	19,2
2,00		1200	19,4	2320	19,4
1,50		960	19,9	1820	19,9
1,39		860	20,3	1660	20,3
1,07		730	21,3	1380	21,3
1,00		700	21,7	1270	21,7
0,74		590	22,8	930	22,8

### 3.2.3.2 Anschluss Horizontaldiagonale

#### 3.2.3.2.1 Last-Verformungs-Verhalten

Im Gesamtsystem sind die Horizontaldiagonalen nach Anlage B, Seite 9 inklusive deren Anschlüsse in Abhängigkeit von der Diagonalenlänge und unabhängig von der Beanspruchungsrichtung (Zug oder Druck) mit der Ersatzsteifigkeit ( $E_d \cdot A_{\text{eff}}$ ) nach Tabelle 8 sowie einer Lose in Diagonalenrichtung von  $f_0 = 0,12$  cm zu berücksichtigen.

#### 3.2.3.2.2 Tragfähigkeitsnachweis

Für die Horizontaldiagonalen ist folgender Nachweis zu führen:

$$\frac{N_{H,Ed}}{N_{H,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 7})$$

Dabei sind:

$N_{H,Ed}$  Zug- oder Druckkraft in der Horizontaldiagonalen  
 $N_{H,Rd}$  Beanspruchbarkeit der Horizontaldiagonalen nach Tabelle 8

**Tabelle 8:** Kennwerte der Horizontaldiagonalen nach Anlage B, Seite 9

Feldlänge L [m]	Feldbreite B [m]	$N_{H,Rd}$ [kN]	$E_d \cdot A_{eff}$ [kN]
0,74	0,74	3,10	2760
1,00		3,08	3060
1,07		3,08	3160
1,50		3,06	3200
2,00		3,03	3070
2,50		3,00	2850
3,00		2,96	2530
1,00		1,00	3,08
1,07	3,07		3020
1,50	3,05		3190
2,00	3,03		3050
2,50	2,99		2800
3,00	2,95		2480
1,07	1,07	3,07	2970
1,50		3,05	3190
2,00		3,03	3040
2,50		2,99	2790
3,00		2,95	2460
1,50	1,50	3,03	2780
2,00		3,01	2910
2,50		2,98	2650
3,00		2,93	2330
2,00	2,00	2,98	2240
2,50		2,95	2450
3,00		2,90	2130
2,50	2,50	2,91	1530
3,00		2,86	1880
3,00	3,00	2,81	830

### 3.2.4 Anschlusscheibe

#### 3.2.4.1 Anschluss in unmittelbar benachbarten Löchern der Anschlusscheibe

Beim Anschluss von zwei Riegeln oder einem Riegel und einer Vertikaldiagonalen oder einem Riegel und einer Horizontaldiagonalen in unmittelbar benachbarten Löchern ist folgender Nachweis zu führen:

$$\left(n^A + n^a\right)^2 + \left(v^A + v^a\right)^2 \leq 1 \quad (\text{Gl. 8})$$

mit:

- n, v      Interaktionsanteile nach Tabelle 9
- A         Riegel A
- a         Riegel a oder Vertikal- oder Horizontaldiagonale

Beim Anschluss von drei Riegeln oder Vertikaldiagonalen in unmittelbar benachbarten Löchern, bzw. zwei Riegeln unter 90° ist zusätzlich folgender Nachweis zu führen, sofern

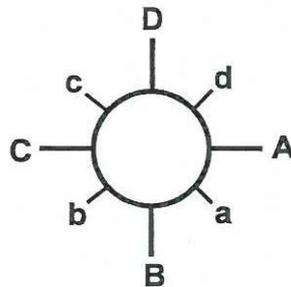
$$v^A > 0,814 \text{ oder}$$

$$v^B > 0,814 \text{ ist}$$

$$0,55 (v^A + v^a + v^B) \leq 1 \quad (\text{Gl. 9})$$

mit:

- v Interaktionsanteile nach Tabelle 9
- A Riegel A
- B Riegel B unter 90° zu A
- a Riegel oder Vertikaldiagonale zwischen A und B nach Bild 2



**Bild 2:** Belegung der Anschlussscheibe

**Tabelle 9:** Interaktionsanteile

Interaktionsanteil	Anschluss Riegel A/ Riegel a	Anschluss Riegel A/ Riegel B/ Vertikaldiagonale a	Anschluss Riegel A/ Horizontal-diagonale a
$n^A$	$\frac{N_{Ed}^{A(+)} +  M_{y,Ed}^A  / e}{N_{Rd}}$		
$n^a$	$\frac{N_{Ed}^{a(+)} +  M_{y,Ed}^a  / e}{N_{Rd}}$	$\frac{0,707 N_{V,Ed}^{(+)} \sin \alpha + 1,883 \cdot  N_{V,Ed}  \cos \alpha}{1,29 \cdot N_{Rd}}$	$\frac{N_{H,Ed}^{(+)}}{N_{Rd}}$
$v^A$	$\frac{V_{z,Ed}^A}{V_{z,Rd}}$		
$v^B$	$\frac{V_{z,Ed}^B}{V_{z,Rd}}$		
$v^a$	$\frac{V_{z,Ed}^a}{V_{z,Rd}}$	$\frac{ N_{V,Ed}  \cos \alpha}{V_{z,Rd}}$	---

Dabei sind:

$N_{Es}^{A(+)}; N_{Ed}^{a(+)}$  Normalkraft (nur Zugkräfte berücksichtigen) im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel a)

$M_{y,Ed}^A; M_{y,Ed}^a$  Biegung im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel a)

$V_{z,Ed}^A; V_{z,Ed}^a; V_{z,Ed}^B$	vertikale Querkraft im Riegelanschluss (Riegel A, Riegel B, Vertikal-diagonale a)
$N_{V,Ed}$	Normalkraft in der Vertikaldiagonalen
$N_{V,Ed}^{(+)}$	Zugkraft in der Vertikaldiagonalen
$N_{H,Ed}^{(+)}$	Zugkraft in der Horizontaldiagonalen
e	- Hebelarm Rohrriegelanschluss: e = 3,3 cm - Hebelarm Belagriegelanschluss bei Beanspruchung durch negatives Biegemoment $M_y^{(-)}$ : e = 3,3 cm - Hebelarm Belagriegelanschluss bei Beanspruchung durch positives Biegemoment $M_y^{(+)}$ : e = 2,2 cm
$V_{z,Rd}$	Beanspruchbarkeit gegenüber vertikaler Querkraft (unabhängig von der Riegelbauart) $V_{z,Rd} = 35,0 \text{ kN}$
$N_{Rd}$	Beanspruchbarkeit gegenüber Normalkraft (unabhängig von der Riegelbauart) $N_{Rd} = 36,0 \text{ kN}$

Der Nachweis ist jeweils paarweise rings um den Knoten zu führen.

#### 3.2.4.2 Anschluss von Riegeln und/oder Diagonalen in beliebigen Löchern der Anschlussscheiben

$$\frac{\sum V_{z,Ed}}{\sum V_{z,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 10})$$

Dabei sind:

$\sum V_{z,Ed}$	Summe aller an der Anschlussplatten angreifenden vertikalen Querkräfte (incl. Vertikalkomponente der Vertikaldiagonalen)
$\sum V_{z,Rd}$	Beanspruchbarkeit der Anschlussplatten gegenüber vertikalen Querkräften $\sum V_{z,Rd} = 127,0 \text{ kN}$

### 3.2.5 Rohrverbinder

#### 3.2.5.1 Allgemeines

Sofern im Folgenden nicht anders geregelt, sind Ständerstöße im Modulsystem "ALFIX MODUL METRIC" grundsätzlich den geltenden Technischen Baubestimmungen entsprechend zu modellieren und nachzuweisen, siehe auch "Rechnerische Behandlung von Ständerstößen mit einseitig, zentrisch fixiertem Stoßbolzen für Arbeits- und Schutzgerüste sowie für Traggerüste aus Stahl"<sup>7</sup>.

#### 3.2.5.2 Zugbeanspruchbarkeit

Für die eingepressten Rohrverbinder der Stiele nach Anlage B, Seiten 11 und 15 darf eine Zugbeanspruchbarkeit von  $Z_{Rd} = 10,0 \text{ kN}$  angesetzt werden.

Für die geschraubten Rohrverbinder der Stiele nach Anlage B, Seiten 12 bis 14 sind beim Nachweis auf Zug die Rohreinzüge gemäß "Rechnerische Behandlung von Ständerstößen mit einseitig, zentrisch fixiertem Stoßbolzen für Arbeits- und Schutzgerüste sowie für Traggerüste aus Stahl"<sup>7</sup> zu berücksichtigen.

### 3.2.6 Keilkopfkupplungen

Die Keilkopfkupplungen drehbar und starr nach Anlage B, Seiten 115 bzw. 118 dürfen zum Anschluss von "freien" Gerüstrohren  $\varnothing 48,3 \times 3,2 \text{ mm}$  an den Ständerrohren des Gerüstsystems nur in Verbindung mit der Dachschutzwand (siehe z. B. Anlage D, Seite 7) verwendet werden.

<sup>7</sup>

Siehe DIBt-Newsletter 4/2017

### 3.2.7 Gerüstbauteile, die unter Verwendung von Komponenten des Gerüstknotens hergestellt werden

Die Knotenverbindungen der Gerüstbauteile, die gemäß Abschnitt 2.1.3 hergestellt wurden sowie Gerüstbauteile, die unter Verwendung der Anschlussplatte oder des Anschlusskopfes für Rohrriegel nach Z-8.22-906 hergestellt wurden, sind entsprechend den Abschnitten 3.2.2 und 3.2.4 nachzuweisen. Die weiteren Nachweise sind entsprechend der Technischen Baubestimmungen zu führen.

### 3.2.8 Nachweis des Gesamtsystems

#### 3.2.8.1 Vertikale Beanspruchbarkeit von Belägen

Die Beläge des Modulsystems "ALFIX MODUL METRIC" sind entsprechend Tabelle 10 für die Verkehrslasten der Lastklassen nach DIN EN 12811-1:2004-03, Tabelle 3 und für die Verwendung im Fang- und Dachfanggerüst mit Absturzhöhen bis zu 2 m nach DIN 4420-1:2004-03 (Klasse D nach DIN EN 12810-1:2004-03) nachgewiesen.

**Tabelle 10:** Zuordnung der Beläge zu den Lastklassen

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Feldweite $\ell$ [m]	Verwendung in Lastklasse
Alu-Rahmentafel RE	55 und 56	$\leq 3,00$	$\leq 3$
Alu-Durchstiegsrahmentafel RE	58 und 59	$\leq 3,00$	$\leq 3$
Alu-Durchstiegsrahmenrafel RE 1,50m – 3,00m ohne Leiter	61	$\leq 3,00$	$\leq 3$
Alu-Durchstiegsrahmenrafel RE 2,50m – 3,00m mit Alu-Warzenblech	62	$\leq 3,00$	$\leq 3$
Stahlboden RE 0,32m Stahlboden RE 0,30m; 0,34m Zwischenbeleg RE 0,16m; 0,19m	65 66 67	4,00	$\leq 3$
		3,00	$\leq 4$
		2,50	$\leq 5$
		$\leq 2,00$	$\leq 6$
Zwischenbeleg RE	68	3,00	$\leq 4$
		2,50	$\leq 5$
		$\leq 2,00$	$\leq 6$
Alu-Rahmentafel 0,64m mit Sperrholz UNI	69 und 70	$\leq 3,00$	$\leq 3$
Alu-Sperrholzbelagtafel	72	$\leq 3,00$	$\leq 3$
Alu-Rahmentafel 0,64m mit Durchstieg UNI	73 und 74	$\leq 3,00$	$\leq 3$
Alu-Sperrholzdurchstiegsbelagtafel	76	$\leq 3,00$	$\leq 3$
Stahlboden UNI 0,32m Stahlboden UNI 0,30m; 0,34m	77 79	4,00	$\leq 3$
		3,00	$\leq 4$
		2,50	$\leq 5$
		$\leq 2,00$	$\leq 6$
Stahlboden 0,32m	78	3,00	$\leq 4$
		2,50	$\leq 5$
		$\leq 2,00$	$\leq 6$
Stahlbohle 0,30m	80	1,45 bis 1,85	$\leq 3$
		$\leq 1,45$	$\leq 4$

**Tabelle 10:** (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Feldweite $\ell$ [m]	Verwendung in Lastklasse
Zwischenbelag UNI 0,14m	81	3,00	$\leq 5$
		$\leq 2,50$	$\leq 6$
Alu-Leichtbelag LW UNI 0,64m	82	3,00	$\leq 3$
		$\leq 2,50$	$\leq 4$
Massivholzboden UNI (48) 0,32m Vollholzbelaag	83	3,00	$\leq 3$
	84	2,50	$\leq 4$
		$\leq 1,50$	$\leq 6$
Massivholzboden UNI (45) 0,32m	85	2,50	$\leq 3$
		2,00	$\leq 4$
		1,50	$\leq 5$
Spaltabdeckung UNI	87	4,00	$\leq 3$
		3,00	$\leq 4$
		2,50	$\leq 5$
		$\leq 2,00$	$\leq 6$

3.2.8.2 Elastische Stützung der Vertikalrahmenzüge

Nicht verankerte Knoten von Ständerzügen dürfen in der Ebene rechtwinklig zur Spannrichtung der Beläge (bei Fassadengerüsten rechtwinklig zur Fassade) durch die horizontalen Ebenen (Belagelemente) als elastisch gestützt angenommen werden, sofern die horizontal benachbarten Knoten verankert sind. Diese elastische Stützung darf durch die Annahme einer Wegfeder mit den in Tabelle 11 angegebenen Bemessungswerten berücksichtigt werden.

**Tabelle 11:** Bemessungswerte der horizontalen Wegfedern

Belag	nach Anlage B, Seite	Gerüstbreite b [m]	Feldweite $\ell$ [m]	Lose $f_0$ [cm]	Steifigkeit $c_{\perp,d}$ [kN/cm]			Beanspruchbarkeit der Federkraft $F_{\perp,Rd}$ [kN]
					$0 < F_{\perp} \leq F_{\perp,1,2}$ [kN]	$F_{\perp,1,2} < F_{\perp} \leq F_{\perp,Rd}$ [kN]	$F_{\perp,1,2}$ [kN]	
Alu-Rahmentafel UNI RE	55, 56	0,74	$\leq 3,00$	3,40	0,78	0,78	1,50	1,71
Stahlboden RE 0,32m	65			3,96	0,58	0,46	1,50	3,00
Stahlboden UNI 0,32m	77			1,94	1,09	0,86	1,50	2,50
Stahlboden 0,32m	78							
Alu-Leichtbelag LW UNI 0,64m	82			3,66	3,37	1,52	2,00	3,00
Massivholzboden UNI (48) 0,32m	83			2,47	1,43	1,04	1,50	2,50
Stahlboden RE 0,32m	65	1,07	$\leq 3,00$	4,39	0,79	0,79	1,50	2,46

### 3.2.8.3 Elastische Kopplung der Vertikalebenen

Die innere und die äußere Vertikalebene eines Gerüsts dürfen in Richtung dieser Ebenen (bei Fassadengerüsten parallel zur Fassade) durch die Beläge als elastisch aneinander gekoppelt angenommen werden. Diese elastische Kopplung darf durch die Annahme von Kopplungsfedern mit den in Tabelle 12 angegebenen Kennwerten, unabhängig von der Feldweite, berücksichtigt werden.

**Tabelle 12:** Bemessungswerte der horizontalen Kopplungsfedern

Belag	nach Anlage B, Seite	Gerüstbreite b [m]	Feldweite $\ell$ [m]	Lose $f_o$ [cm]	Steifigkeit $c_{  ,d}$ [kN/cm]			Beanspruchbarkeit der Federkraft $F_{  ,Rd}$ [kN]
					$0 < F_{  } \leq F_{  1,2}$ [kN]	$F_{  1,2} < F_{  } \leq F_{  ,Rd}$ [kN]	$F_{  } > F_{  ,Rd}$ [kN]	
Alu-Rahmentafel UNI RE	55, 56	0,74	$\leq 3,00$	0,50	2,65	2,22	3,00	3,86
Stahlboden RE 0,32m	65			1,40	2,58	3,46	3,00	4,50
Stahlboden UNI 0,32m	77			0,70	3,42	1,27	2,50	4,50
Stahlboden 0,32m	78			0,70	5,10	3,42	3,00	4,50
Alu-Leichtbelag LW UNI 0,64m	82			0,70	2,76	1,19	2,50	4,50
Massivholzboden UNI (48) 0,32m	83			0,70	2,76	1,19	2,50	4,50
Stahlboden RE 0,32m	65	1,07	$\leq 3,00$	1,95	1,67	1,67	3,00	3,94
			$\leq 2,50$	1,95	1,39	1,39	3,00	3,28

### 3.2.8.4 Materialkennwerte

Für Bauteile aus Stahl S235JRH mit erhöhter Streckgrenze ( $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ ) - diese Bauteile sind in den Zeichnungen der Anlage B entsprechend bezeichnet - darf ein Bemessungswert der Streckgrenze von  $f_{y,d} = 291 \text{ N/mm}^2$  der Berechnung zugrunde gelegt werden. Die übrigen Kennwerte sind entsprechend des Grundwerkstoffs S235JRH anzusetzen.

### 3.2.8.5 Gerüstspindeln

Die Ersatzquerschnittswerte der Gerüstspindeln für die Spannungs- bzw. Interaktionsnachweise und Verformungsberechnungen nach DIN 4425:2017-04 (Anhang B von DIN EN 12811-1:2004-03) sind gemäß Tabelle 13 anzunehmen.

**Tabelle 13:** Spindelkennwerte

Bezeichnung	Anlage A, Seite	Querschnittsfläche $A = A_S$ [cm <sup>2</sup> ]	Trägheitsmoment I [cm <sup>4</sup> ]	elastisches Widerstandsmoment $W_{el}$ [cm <sup>3</sup> ]	reduziertes plastisches Widerstandsmoment $W_{pl}$ [cm <sup>3</sup> ]
Fußspindel UNI	17	3,52	4,00	2,68	3,35
Fußspindel	18				
Fußspindel UNI schwenkbar	20				

**Tabelle 13:** (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage A, Seite	Querschnitts- fläche $A = A_S$ [cm <sup>2</sup> ]	Trägheits- moment I [cm <sup>4</sup> ]	elastisches Widerstands- moment $W_{el}$ [cm <sup>3</sup> ]	reduziertes plastisches Widerstands- moment $W_{pl}$ [cm <sup>3</sup> ]
Fußspindel schwenkbar	22	3,52	4,00	2,68	3,35
Kopfspindel U	23				
Spindelkupplung	24				
Fußspindel AB	19	3,85	4,27	2,83	3,54
Fußspindel AF schwenkbar	21				
AB Kopfspindel U	131				

Beim Nachweis der Tragfähigkeit der Gerüstspindeln darf die Kosinus-Interaktion nach DIN 4420-1:1990-12, Tabelle 7 verwendet werden.

#### 3.2.8.6 Halbkupplungen

Beim Nachweis der an verschiedenen Bauteilen angebrachten Halbkupplungen sind die Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten für Halbkupplungen der Klasse B entsprechend den Angaben der DIN EN 74-2:2009-01 anzusetzen.

Für bis 01/2009 hergestellte Halbkupplungen der Klasse B, die nachgewiesenermaßen den "Zulassungsgrundsätzen für den Verwendbarkeitsnachweis von Halbkupplungen an Stahl- und Aluminiumrohren"<sup>8</sup> entsprechen, dürfen abweichend von DIN EN 74-2:2009-01 die in den Zulassungsgrundsätzen angegebenen Widerstände angesetzt werden.

Ist nicht sichergestellt, welche Bauteile verwendet werden, so sind für den Nachweis des entsprechenden Gerüsts die Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten für Halbkupplungen der Klasse B entsprechend den Angaben der DIN EN 74-2:2009-01 zu verwenden.

### 3.3 Ausführung

#### 3.3.1 Allgemeines

Die Ausführung und Überprüfung der Gerüste ist nicht Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung.

Der Auf-, Um- und Abbau der Gerüste hat unter Beachtung der Aufbau- und Verwendungsanleitung<sup>9</sup> des Herstellers zu erfolgen, die nicht Gegenstand dieses Bescheides ist.

#### 3.3.2 Beschaffenheit der Bauteile

Alle Bauteile müssen vor dem Einbau auf ihre einwandfreie Beschaffenheit überprüft werden; beschädigte Bauteile dürfen nicht verwendet werden.

#### 3.3.3 Bauliche Durchbildung

##### 3.3.3.1 Allgemeines

Für die Verwendung des Gerüstknotens gilt Folgendes:

- Je Lochscheibe dürfen höchstens acht Stäbe angeschlossen werden.
- Die Keile der Anschlussköpfe sind von oben nach unten mit einem mindestens 500 g schweren Hammer bis zum Prellschlag festzuschlagen.

<sup>8</sup> Zu beziehen über das Deutsche Institut für Bautechnik.

<sup>9</sup> Die Aufbau- und Verwendungsanleitung hat den in der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1", siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, gestellten Anforderungen zu entsprechen.

#### 3.3.3.2 Fußbereich

Auf Gerüstspindeln sind die unteren Ständer oder Vertikal-Anfangsstücke zu setzen und so auszurichten, dass die Gerüstlagen horizontal liegen. Es ist dafür zu sorgen, dass die Endplatten der Gerüstspindeln horizontal und vollflächig aufliegen und die aus dem Gerüst resultierenden Kräfte in der Aufstellebene aufgenommen und weitergeleitet werden können.

#### 3.3.3.3 Gerüstbelag

Die Gerüstbeläge sind gegen unbeabsichtigtes Ausheben zu sichern.

#### 3.3.3.4 Seitenschutz

Für den Seitenschutz gelten die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03. Es sind vorrangig die dafür vorgesehenen Bauteile und nur in Ausnahmen auch Bauteile wie Stahlrohre und Kupplungen nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie Gerüstbretter und -bohlen nach DIN 4420-1:2004-03 zu verwenden.

#### 3.3.3.5 Aussteifung

Gerüste müssen ausgesteift sein.

Die vertikalen Ebenen sind durch Längsriegel oder durch Längsriegel in Verbindung mit Vertikaldiagonalen auszusteifen. Als Längsriegel können auch Systembeläge in Verbindung mit Querriegel für den Standsicherheitsnachweis berücksichtigt werden.

Die horizontalen Ebenen sind durch Riegel und Horizontaldiagonalen oder durch Systembeläge in Verbindung mit Querriegel auszusteifen.

Die Ausbildung und Lage der einzelnen aussteifenden Ebenen ergibt sich aus dem Standsicherheitsnachweis.

#### 3.3.3.6 Verankerung

Das Verankerungsraster und die Ankerkräfte ergeben sich aus dem Standsicherheitsnachweis.

Die Verankerungen der Gerüsthalter an der Fassade oder an anderer Stelle am Bauwerk sind nicht Gegenstand dieser Zulassung. Der Anwender hat dafür Sorge zu tragen, dass diese die Kräfte aus den Gerüsthaltern sicher aufnehmen und ableiten können. Vertikalkräfte dürfen dabei nicht übertragen werden.

#### 3.3.3.7 Kupplungen

Die Kupplungen mit Schraubverschluss sind beim Anschluss an die Ständer mit einem Anzugsmoment von 50 Nm anzuziehen; Abweichungen von  $\pm 10\%$  sind zulässig. Die Schrauben sind entsprechend der Verwendungsanleitung des Herstellers leicht gangbar zu halten.

#### 3.3.3.8 Ständerstöße

Zur Sicherung gegen abhebende Kräfte entsprechend des Standsicherheitsnachweises sind die Ständerstöße gemäß Aufbau- und Verwendungsanleitung auszuführen.

## 4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

### 4.1 Allgemeines

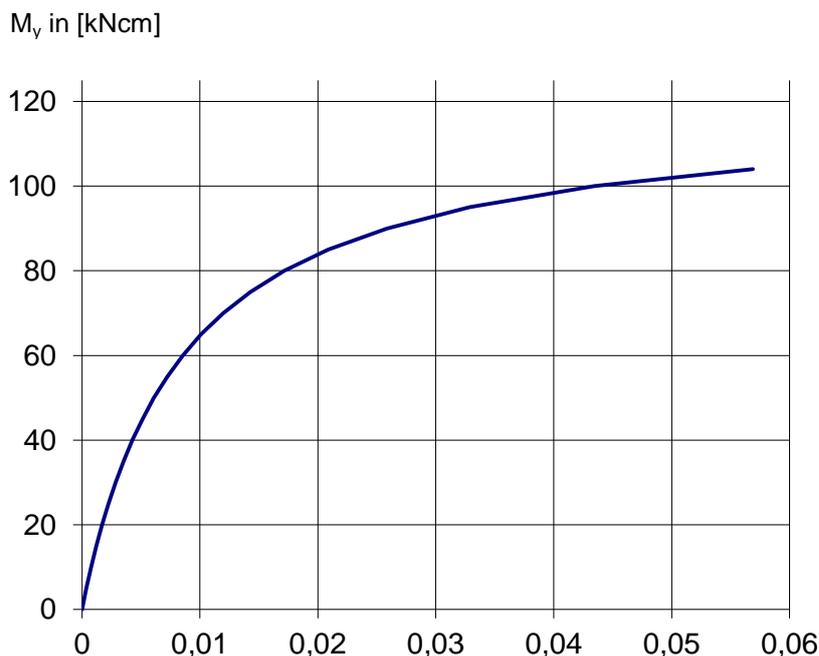
Die Nutzung der Gerüste ist nicht Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung.

### 4.2 Gerüstbauteile aus Holz

Um Schäden infolge Feuchtigkeitseinwirkung bei Gerüstbauteilen aus Holz vorzubeugen, sind diese trocken, bodenfrei und ausreichend durchlüftet zu lagern.

Andreas Schult  
Referatsleiter

Beglaubigt

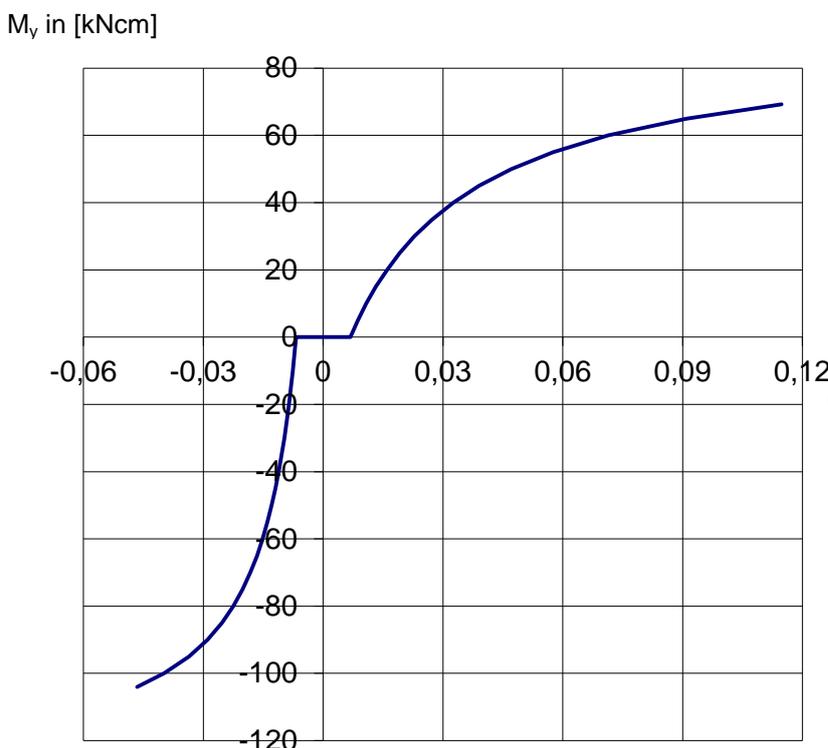


$$\varphi_d = \frac{M_y}{14100 - 118 \cdot |M_y|} \quad [\text{rad}]$$

mit  $M_y$  in [kNcm]

$\varphi$  in [rad]

**Bild 1:** Drehfedersteifigkeit im Rohriegelanschluss in der Ebene Ständerrohr/Riegel (vertikale Ebene)



positives Biegemoment:

$$\varphi_d^{(+)} = 0,0068 + \frac{M_y^{(+)}}{2800 - 31,2 \cdot M_y^{(+)}} \quad [\text{rad}]$$

mit  $M_y$  in [kNcm]

$\varphi$  in [rad]

negatives Biegemoment:

$$\varphi_d = - \left( 0,0068 + \frac{|M_y^{(-)}|}{13430 - 104 \cdot |M_y^{(-)}|} \right) \quad [\text{rad}]$$

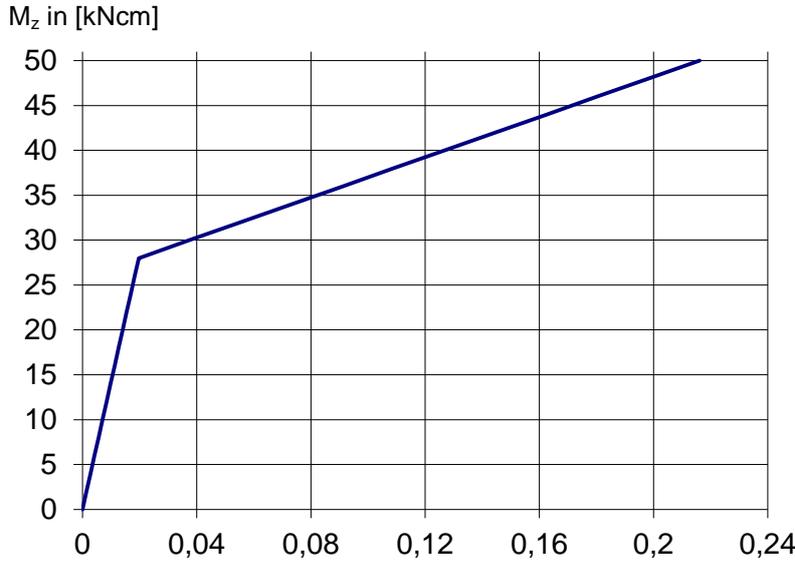
mit  $M_y$  in [kNcm]

**Bild 2:** Drehfedersteifigkeit im Belagriegelanschluss in der Ebene Ständerrohr/Riegel (vertikale Ebene)

Gerüstbauteile für das Modulgerüstsystem "ALFIX MODUL METRIC"

Drehfedersteifigkeiten des Riegelanschlusses

Anlage A,  
Seite 1



$0 < M_z \leq 28,0 \text{ kNcm} :$

$$\varphi_d = \frac{M_z}{1420 \text{ kNcm}}$$

$28,0 \text{ kNcm} < M_z \leq 50,0 \text{ kNcm} :$

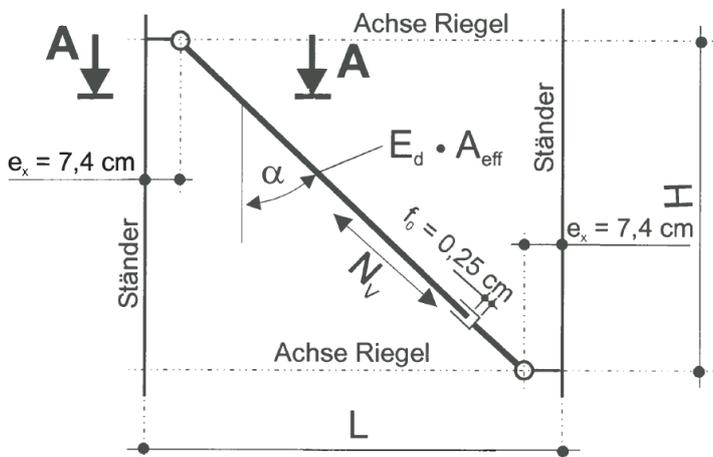
$$\varphi_d = 0,0197 + \frac{M_z - 28,0 \text{ kNcm}}{112 \text{ kNcm}}$$

mit  $M_z$  in [kNcm]

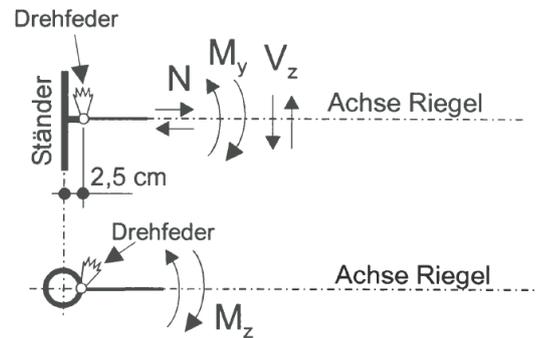
$\varphi$  in [rad]

**Bild 3:** Drehfedersteifigkeit im Riegelanschluss in der Ebene rechtwinklig zur Ebene Ständerrohr/Riegel (horizontale Ebene)

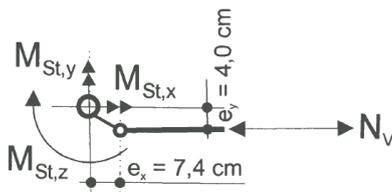
### Statisches System Vertikaldiagonale



### Statisches System Riegelanschluss



### Schnitt A-A



Knotenmomente infolge der Diagonalkraft  $N_v$

$$M_{St,x} = N_v \cdot \cos \alpha \cdot 4,0 \text{ cm}$$

$$M_{St,y} = N_v \cdot \cos \alpha \cdot 7,4 \text{ cm}$$

$$M_{St,z} = N_v \cdot \sin \alpha \cdot 4,0 \text{ cm}$$

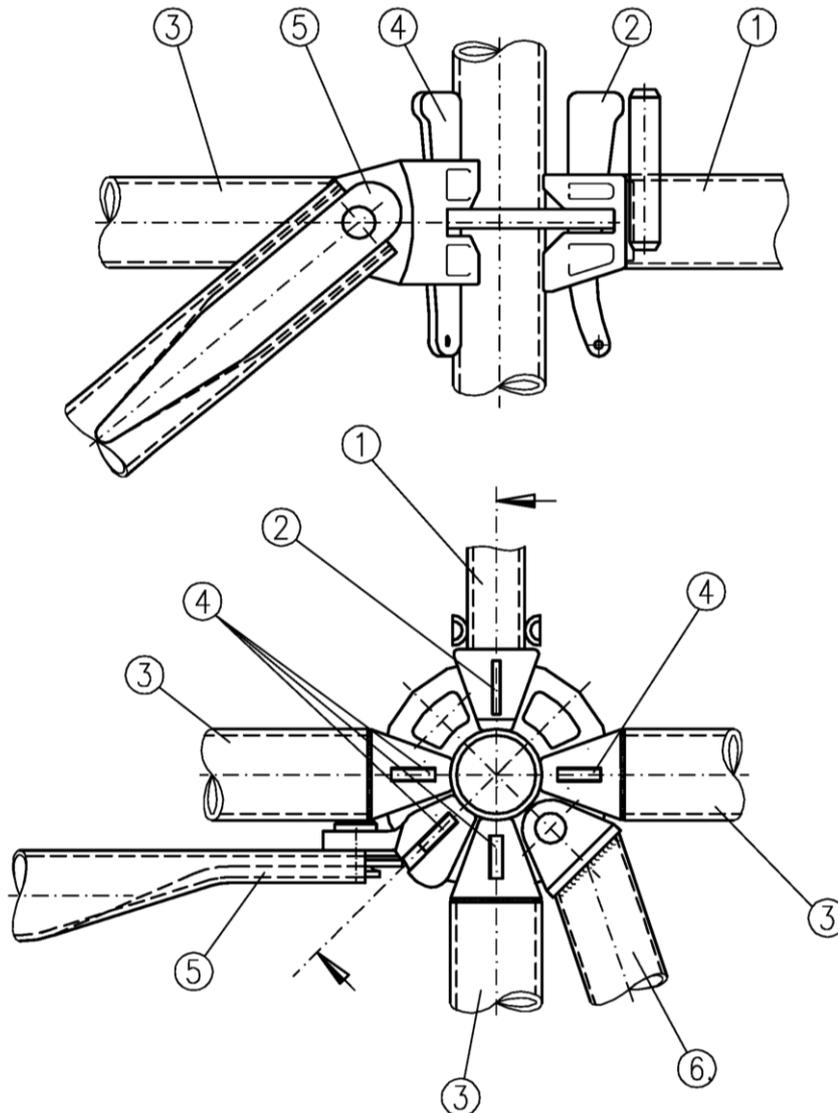
Die Knotenmomente müssen vom Ständer und den Riegeln aufgenommen werden.

elektronische Kopie der abt des dibt: z-8.22-932

Gerüstbauteile für das Modulgerüstsystem "ALFIX MODUL METRIC"

Drehfedersteifigkeiten des Riegelanschlusses und  
 statische Systeme für den Riegelanschluss und die Vertikaldiagonale

Anlage A,  
 Seite 2



- ① Belagriegel
- ② Keil für Belagriegelkopf 4mm
- ③ Rohrriegel
- ④ Keil 6mm
- ⑤ Vertikaldiagonale
- ⑥ Horizontaldiagonale

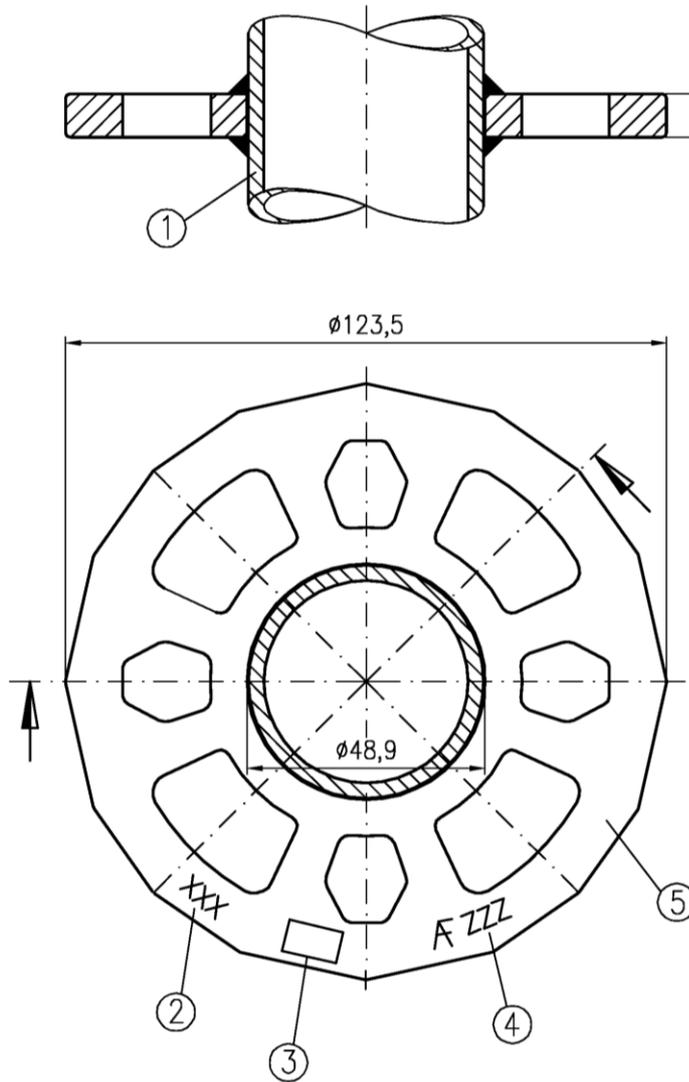
ALFIX MODUL METRIC

Gerüstknoten Übersicht

ME710-B001

11.2016

Anlage B,  
Seite 1



- |   |   |
|---|---|
| ① KHP $\phi 48,3 \times 3,2$            | DIN EN 10219-S235JRH $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② Chargennummer/ Woche Jahr             | geprägt 0,4   |
| ③ Gießereilogo                          | geprägt 0,4   |
| ④ $\text{F}$ verkürzte Zulassungsnummer | geprägt 0,4   |
| ⑤ Stahlguss alternativ: Stahl           | Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen       |

Materialstärke=9mm

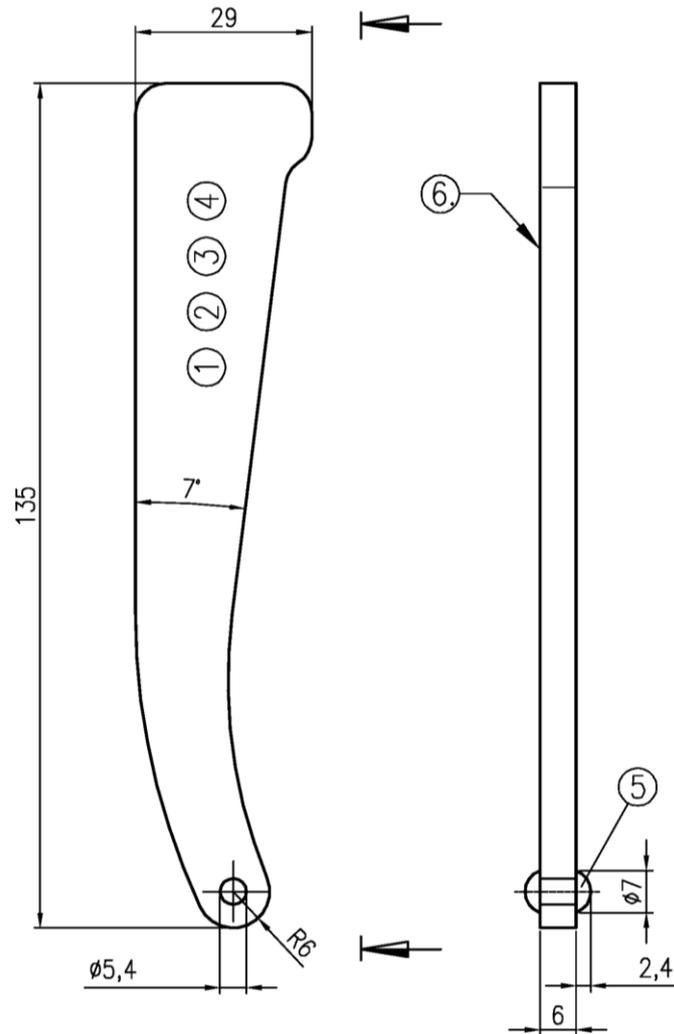
ALFIX MODUL METRIC

Anschlussplatte  
 nach Z-8.22-906

M710-B102\_ME

08.2018

Anlage B,  
 Seite 2



- ① XX = Lieferantenummer
- ② ZZZ/ZZZ = verkürzte Zulassungsnummer
- ③ F = Herstellerzeichen ALFIX
- ④ YY = Jahr der Herstellung (Bsp. 18=2018)
- ⑤ Halbrundniet  $\varnothing 5 \times 10$  mit Nietkopf von Niet  $\varnothing 4$  DIN 660 QSt 32-2 galv. verz.
- ⑥ Kennzeichnung

verzinkt; DIN EN 10149-S550MC

**ALFIX MODUL METRIC**

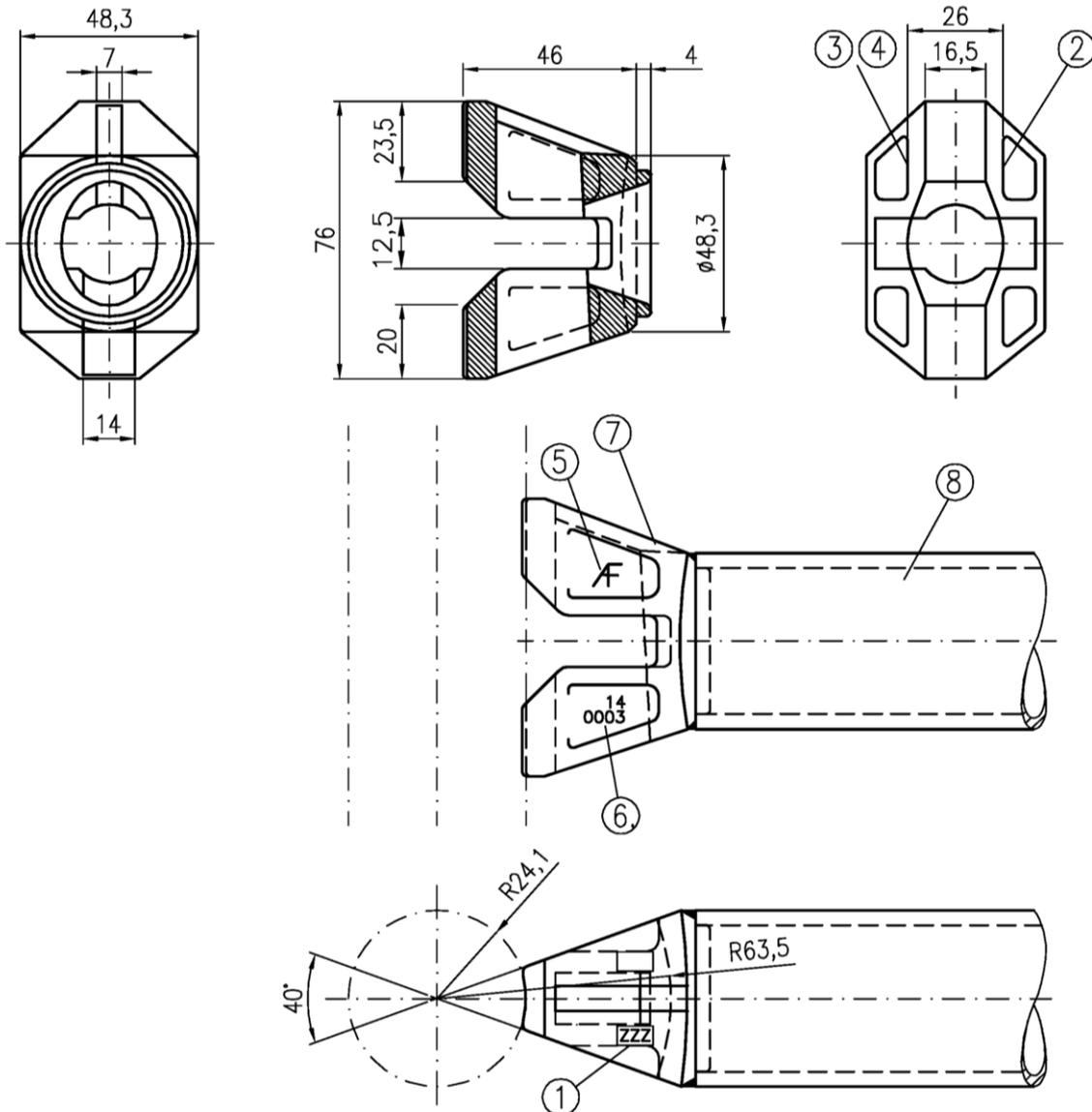
**Keil**

nach Z-8.22-906

M710-B103\_ME

06.2018

Anlage B,  
 Seite 3



- ① ZZZ = verkürzte Zulassungsnummer  
 ②  = Gießereikennzeichnung  
 ③ XX = Kalenderwoche und  
 ④ YY = Jahr der Herstellung (Bsp.4016=KW40/2016)  
 ⑤ F = Herstellerzeichen ALFIX  
 ⑥ 14 0003 = Zeichnungsnummer  
 ⑦ Stahlguss Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen  
 ⑧ KHP  $\phi 48,3 \times 3,2$  alternativ:  $48,3 \times 2,7$  Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen

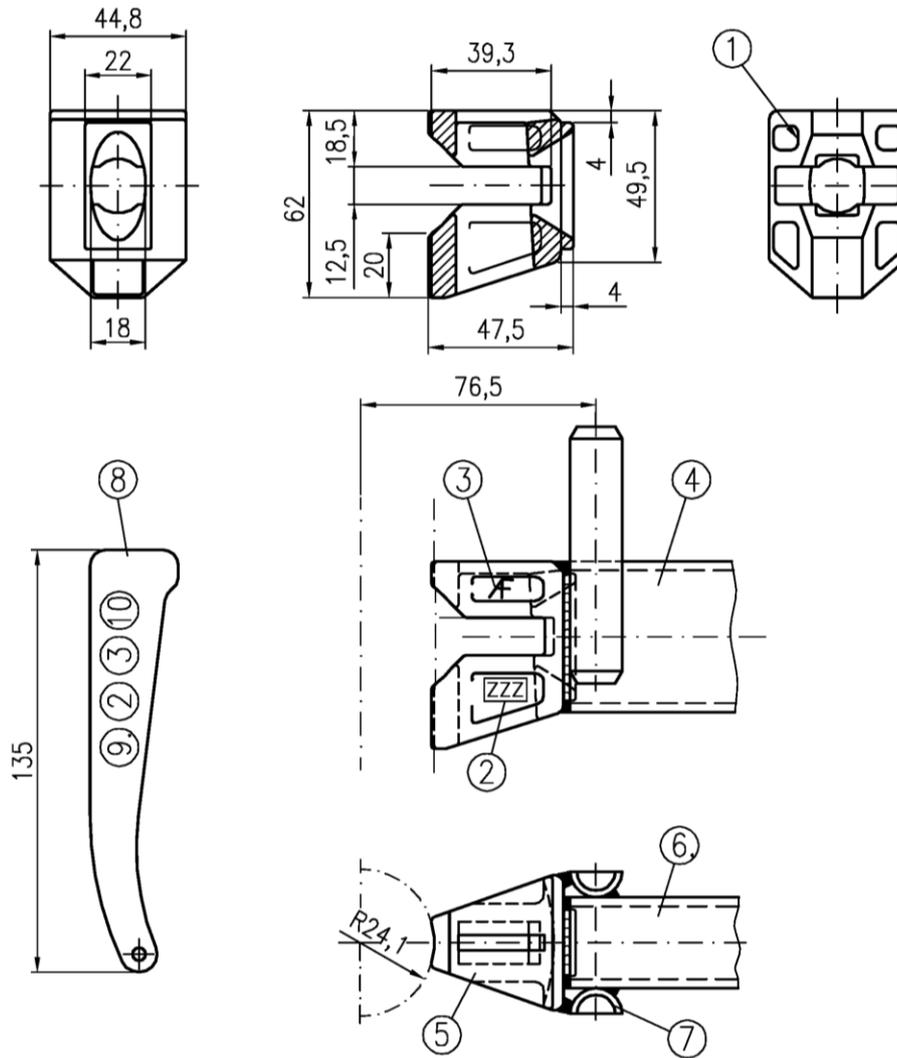
ALFIX MODUL METRIC

Rohrriegelanschluss  
nach Z-8.22-906

M710-B104\_ME

08.2018

Anlage B,  
Seite 4



- ① XX = Kalenderwoche und YY = Jahr der Herstellung (Bsp. 4016=KW40/2016)
- ② ZZZ = verkürzte Zulassungsnummer
- ③  $\mathcal{A}$  = Herstellerzeichen ALFIX
- ④ Belagriegel
- ⑤ Belagriegelkopf
- ⑥ RHP 50x30x3 alternativ: RHP 50x30x2
- ⑦ Halbrund  $\varnothing 16/8$
- ⑧ Keil 4mm für Belagriegelkopf
- ⑨ YY = Lieferantenummer
- ⑩ XX = Jahr der Herstellung

Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen  
Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen  
Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen  
Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen

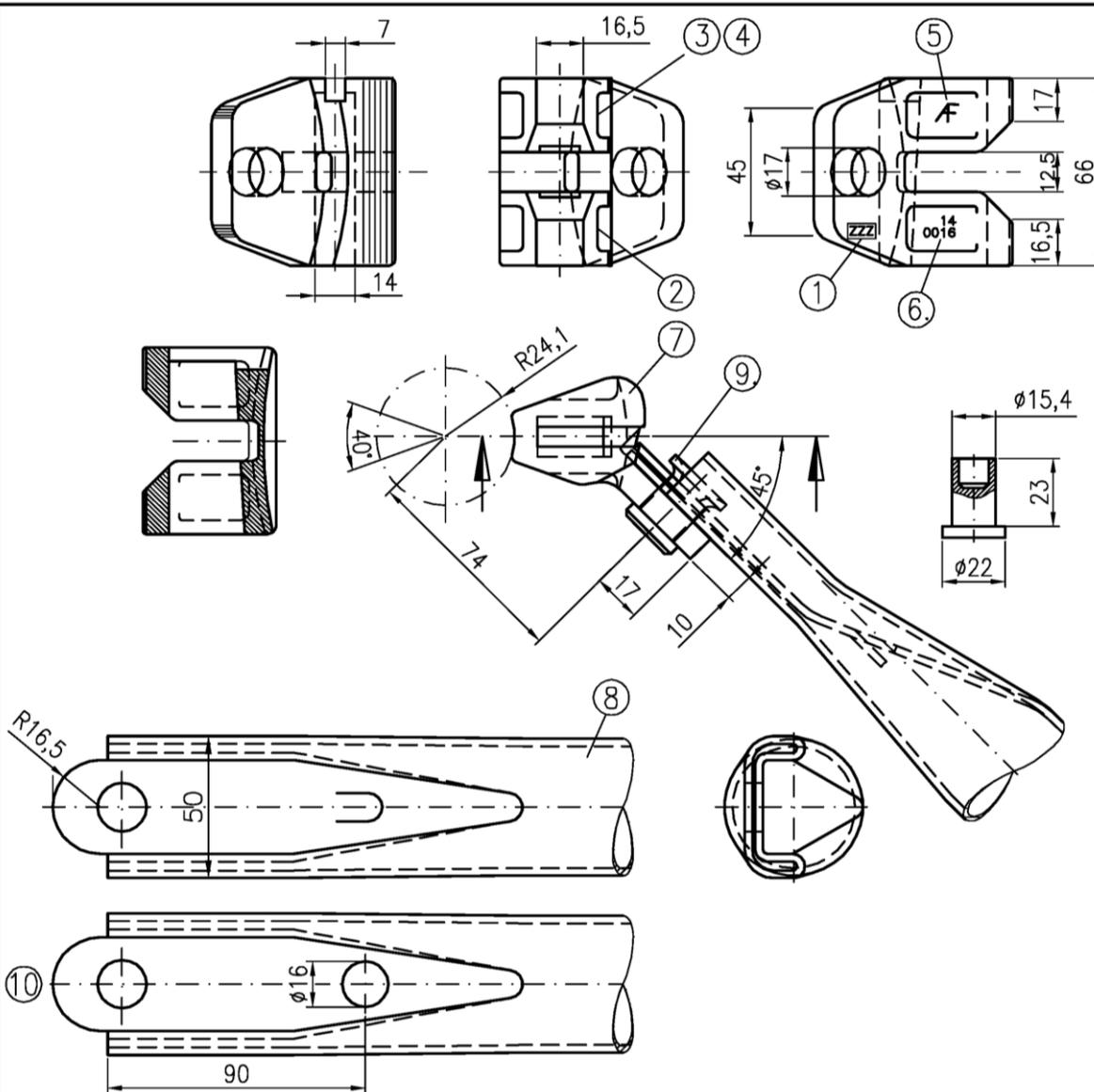
ALFIX MODUL METRIC

Belagriegelanschluss

ME710-B005

08.2018

Anlage B,  
Seite 5



- ① = verkürzte Zulassungsnummer  
 ② = Gießereikennzeichnung  
 ③ XX = Kalenderwoche und  
 ④ YY = Jahr der Herstellung (Bsp.4016=KW40/2016)  
 ⑤  $\mathcal{A}$  = Herstellerzeichen ALFIX  
 ⑥ 14 0016=Zeichnungsnummer  
 ⑦ Stahlguss                      Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen  
 ⑧ KHP  $\varnothing 48,3 \times 2,7$            Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen  
 ⑨ Niet Modul-Diagonalen       Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen  
 ⑩ alternativ
- | Diagonalenkopf-rechts  
| Diagonalenkopf-links spiegelbildlich

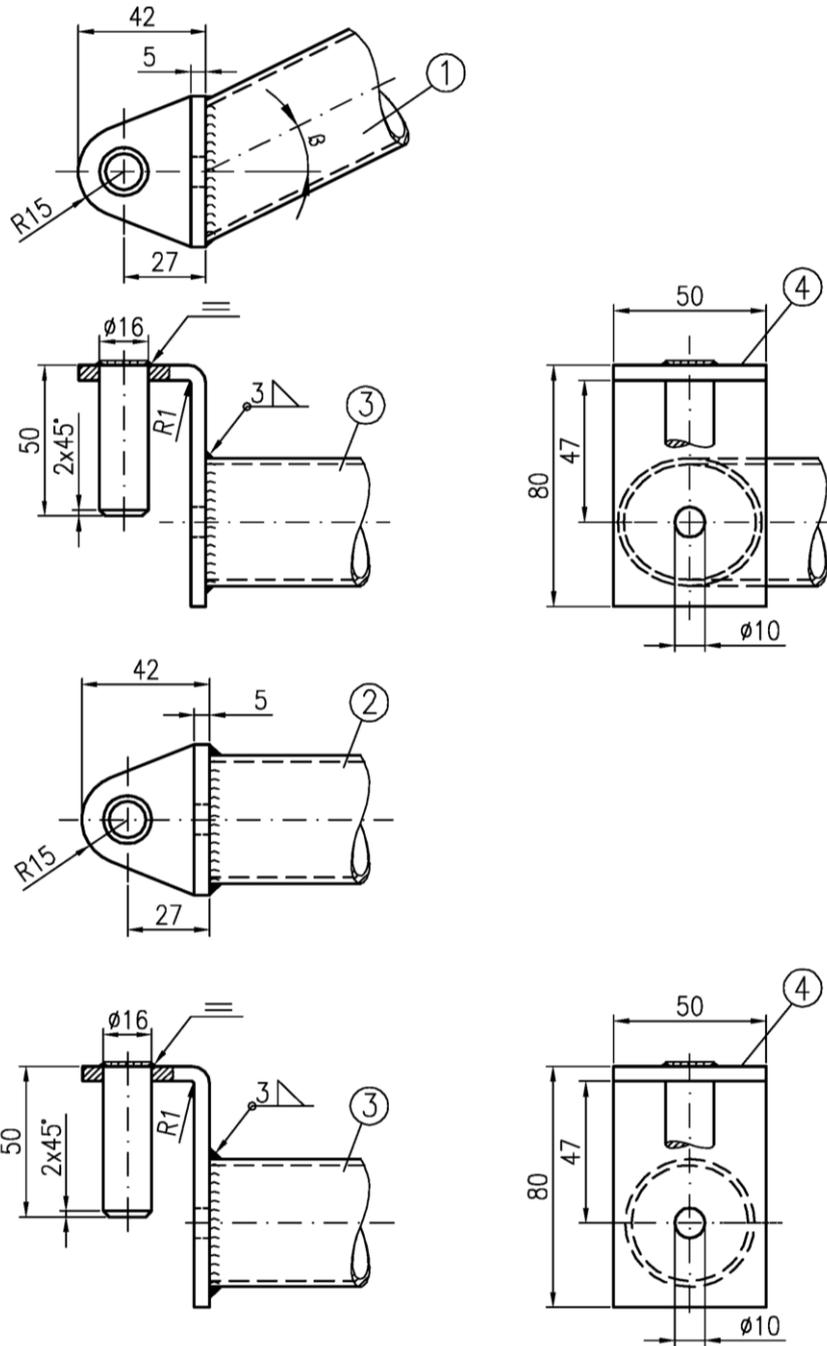
ALFIX MODUL METRIC

V-Diagonalenanschluss  
nach Z-8.22-906

M710-B106\_ME

08.2018

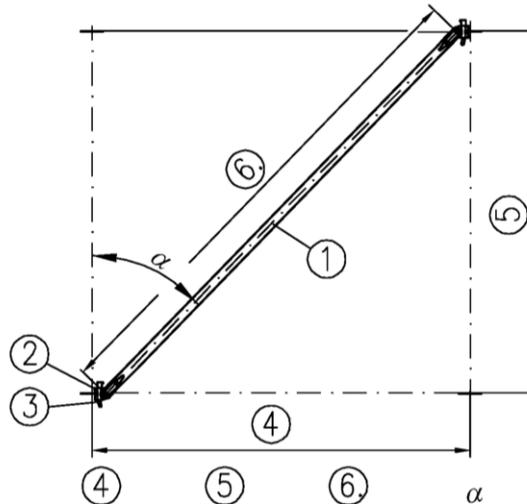
Anlage B,  
Seite 6



- ① Form "A"                      DIN EN 10025-S235JR
- ② Form "B"                      DIN EN 10025-S235JR
- ③ KHP  $\varnothing 42,4 \times 2$             DIN EN 10219-S235JRH
- ④ Kennzeichnung

elektronische Kopie der abZ des dibt: z-8.22-932

<b>ALFIX MODUL METRIC</b>		Anlage B, Seite 7
<b>H-Diagonalanschluss</b> nach Z-8.22-906		
M710-B107_ME	11.2016	



(4)	(5)	(6)	$\alpha$
739	500	774	49,8
1000	500	988	59,6
1065	500	1044	61,4
1250	500	1210	65,6
1391	500	1340	68,1
1500	500	1441	69,7
2000	500	1918	74,9
2500	500	2405	78,0
3000	500	2895	80,1
739	1000	1162	30,6
1000	1000	1314	40,4
1065	1000	1357	42,5
1250	1000	1488	47,8
1391	1000	1595	51,2
1500	1000	1682	53,5
2000	1000	2105	61,6
2500	1000	2556	67,0
3000	1000	3022	70,7
739	1500	1612	21,5
1000	1500	1725	29,6
1065	1500	1758	31,4
1250	1500	1861	36,3
1391	1500	1948	39,6
1500	1500	2019	42,0
2000	1500	2383	51,0
2500	1500	2790	57,5
3000	1500	3222	62,3
739	2000	2085	16,5
1000	2000	2174	23,1
1065	2000	2200	24,6
1250	2000	2283	28,9
1391	2000	2355	31,9
1500	2000	2414	34,1
2000	2000	2726	42,8
2500	2000	3087	49,6
3000	2000	3483	55,0

① KHP  $\varnothing 48,3 \times 2,7$

② V-Diagonalenanschluss

③ Keil 6mm

④ Feldlänge L

⑤ Feldhöhe H

⑥ Nietabstand l

DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320N/mm^2$

s. Anlage B, Seite 6

s. Anlage B, Seite 3

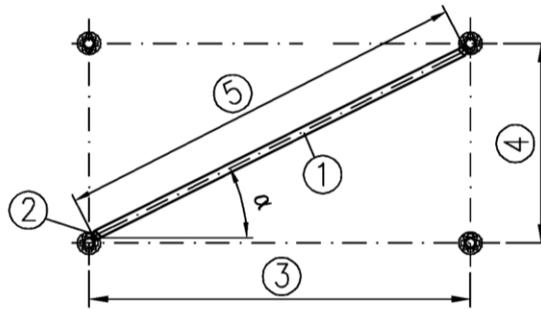
ALFIX MODUL METRIC

Vertikaldiagonalen

ME710-B008

11.2016

Anlage B,  
Seite 8



	③	④	⑤	α
B	739	739	962	45
A	1000	739	1161	35,4
A	1065	739	1215	33,6
A	1250	739	1371	29
A	1391	739	1495	26,5
A	1500	739	1594	24,6
A	2000	739	2057	18,7
A	2500	739	2534	15
A	3000	739	3019	12,5
B	1000	1000	1331	45
A	1065	1000	1378	43
A	1250	1000	1559	38
A	1391	1000	1630	35
A	1500	1000	1721	32,8
A	2000	1000	2157	25,4
A	2500	1000	2616	20,6
A	3000	1000	3088	17,3
B	1065	1065	1423	45
A	1250	1065	1600	40
A	1391	1065	1670	37
A	1500	1065	1758	34,6
A	2000	1065	2186	27
A	2500	1065	2640	22
A	3000	1065	3109	18,4
B	1250	1250	1684	45
A	1391	1250	1786	42
A	1500	1250	1869	39,5
A	2000	1250	2277	31
A	2500	1250	2716	25,5
A	3000	1250	3173	21,5
B	1391	1391	1884	45
A	1500	1391	1962	43
A	2000	1391	2354	34
A	2500	1391	2798	28,5
A	3000	1391	3267	24
B	1500	1500	2038	45
A	2000	1500	2418	36,4
A	2500	1500	2835	30,3
A	3000	1500	3275	25,8
B	2000	2000	2746	45
A	2500	2000	3120	38,4
A	3000	2000	3524	33,2
B	2500	2500	3452	45
A	3000	2500	3822	39,6
B	3000	3000	4160	45

① KHP  $\varnothing 42,4 \times 2$

DIN EN 10219-S235JRH

② H-Diagonalenanschluss

s. Anlage B, Seite 7

③ Feldlänge L

④ Feldbreite B

⑤ Bolzenabstand l

⑥ Form

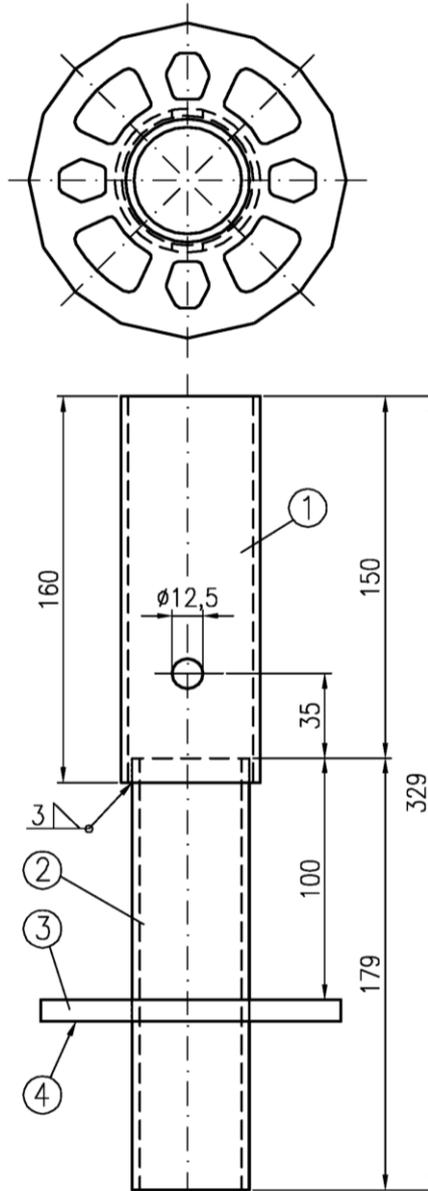
ALFIX MODUL METRIC

Horizontaldiagonalen

ME710-B009

11.2016

Anlage B,  
Seite 9



- ① KHP  $\varnothing 57 \times 2,9$       DIN EN 10219-S235JRH
- ② KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$       DIN EN 10219-S235JRH       $ReH \geq 320N/mm^2$
- ③ Anschlussplatte      s. Anlage B, Seite 2
- ④ Kennzeichnung  
verzinkt

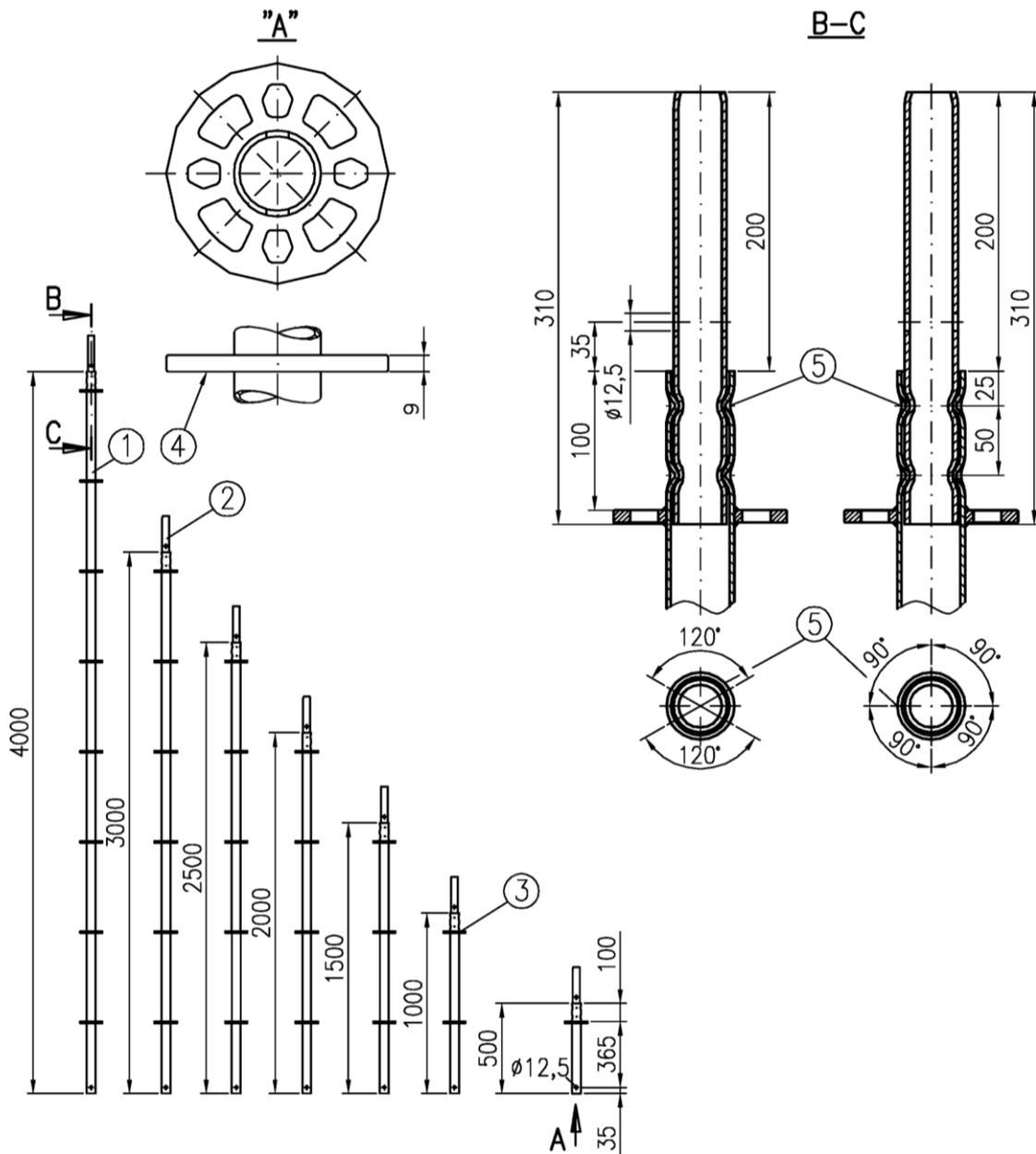
ALFIX MODUL METRIC

Vertikalanfangsstück  
 nach Z-8.22-906

M710-B110\_ME

11.2016

Anlage B,  
 Seite 10



- ① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$       DIN EN 10219-S235JRH       $ReH \geq 320N/mm^2$   
 ② KHP  $\varnothing 38 \times 3,6$       DIN EN 10219-S235JRH       $ReH \geq 320N/mm^2$   
 ③ Anschlussplatte      s. Anlage B, Seite 2  
 ④ Kennzeichnung  
 ⑤ Linienverpressung    alternativ: 4x Punktverpressung  
 verzinkt

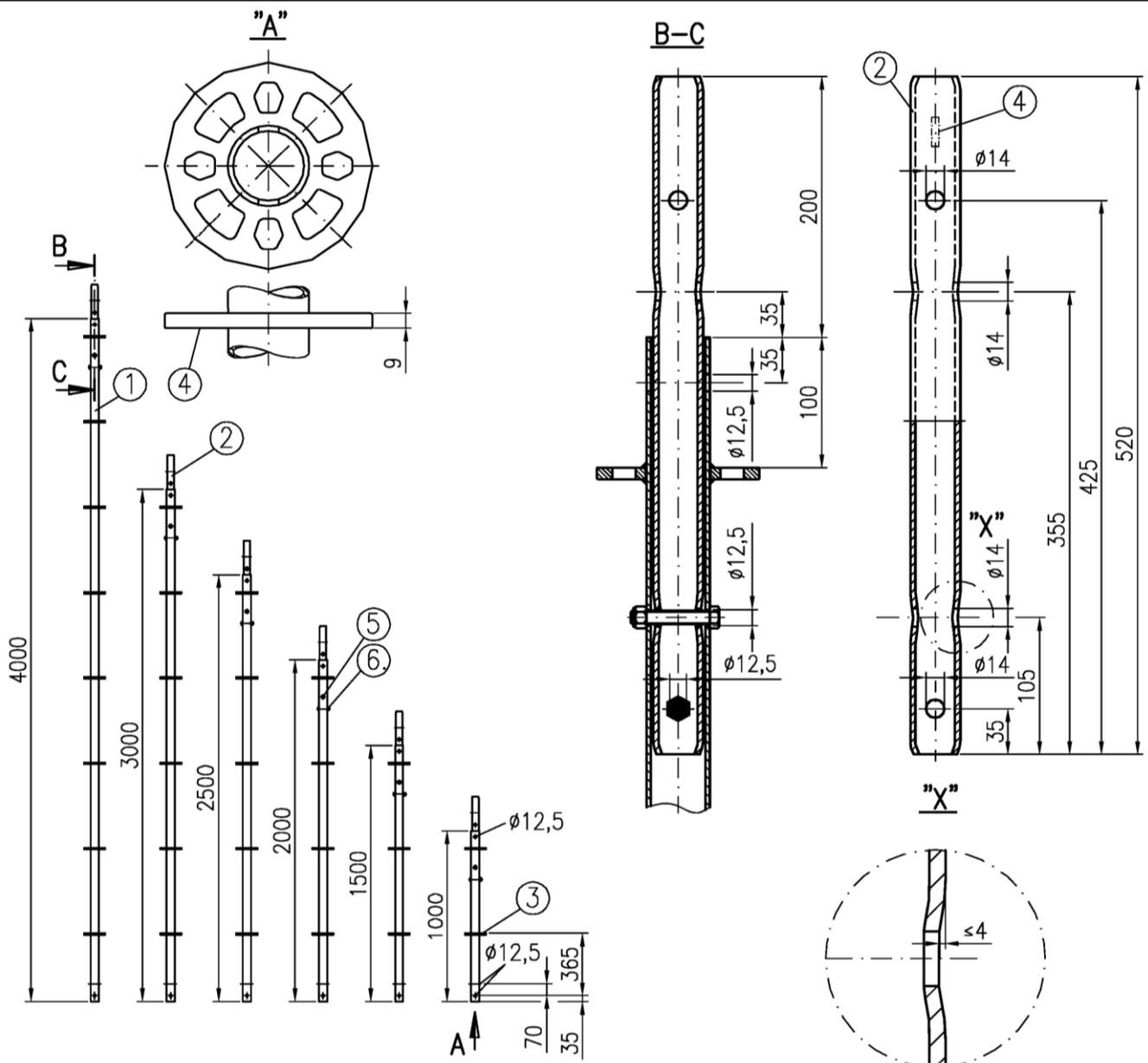
ALFIX MODUL METRIC

Vertikalstiel mit RV 200  
nach Z-8.22-906

M710-B111\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 11



- |                                     |                               |                                  |
|-------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH          | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② KHP $\varnothing 38 \times 4$     | DIN EN 10219-S235JRH          | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ Anschlussplatte                   | s. Anlage B, Seite 2          |                                  |
| ④ Kennzeichnung                     |                               |                                  |
| ⑤ Sechsk.-Schraube                  | DIN EN ISO 4014-M10x60-8.8-vz |                                  |
| alternativ:                         | DIN EN ISO 4014-M12x60-8.8-vz |                                  |
| ⑥ Sechsk.-Mutter selbsts.           | DIN EN ISO 10511-M10-8-vz     |                                  |
| alternativ:                         | DIN EN ISO 10511-M12-8-vz     |                                  |
| verzinkt                            |                               |                                  |

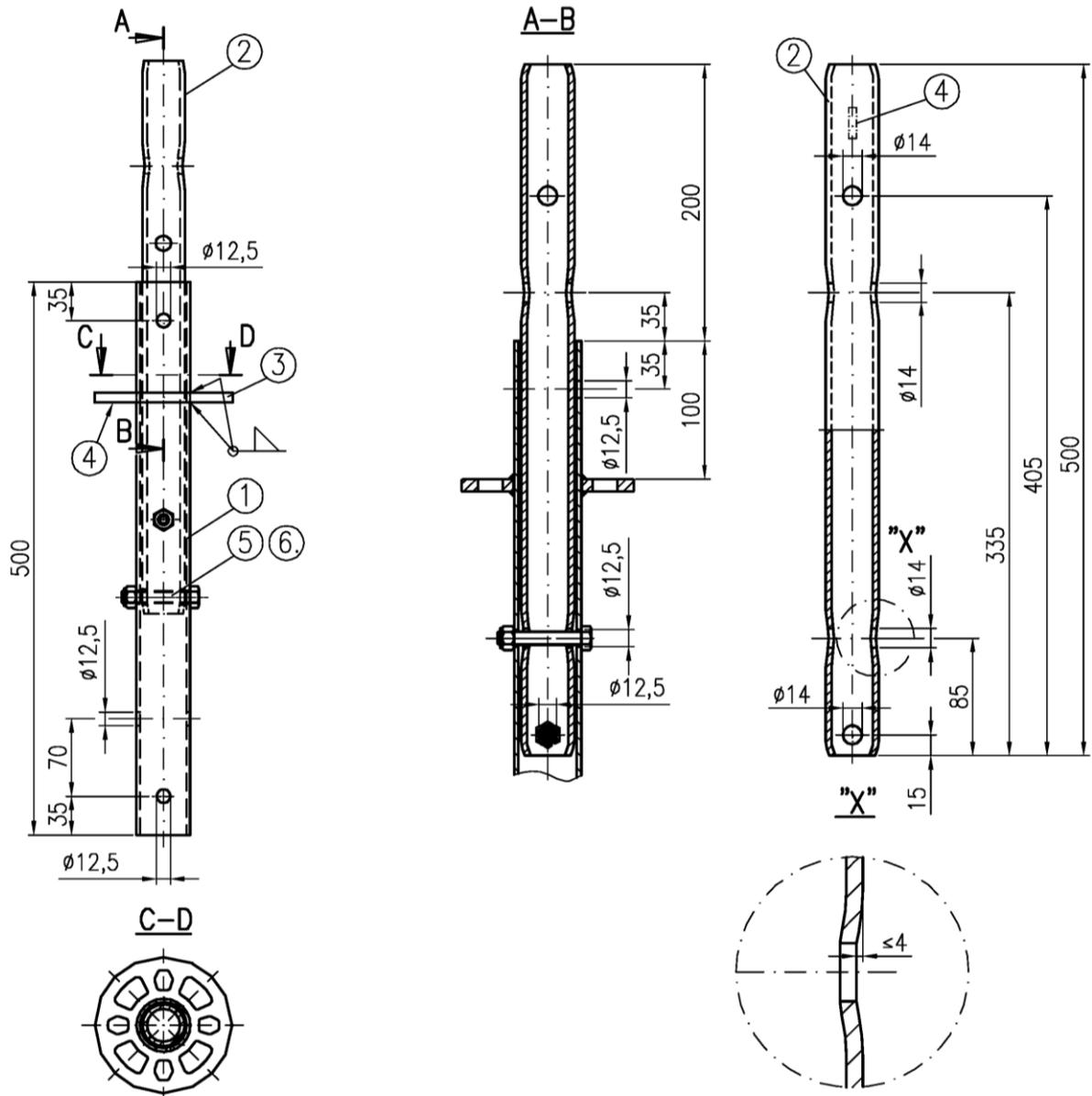
ALFIX MODUL METRIC

Vertikalstiel mit eingeschraubtem RV 520  
nach Z-8.22-906

M710-B112\_ME

Anlage B,  
Seite 12

08.2018



- |                                     |                               |                                  |
|-------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH          | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② KHP $\varnothing 38 \times 4$     | DIN EN 10219-S235JRH          | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ Anschlussplatte                   | s. Anlage B, Seite 2          |                                  |
| ④ Kennzeichnung                     |                               |                                  |
| ⑤ Sechsk.-Schraube                  | DIN EN ISO 4014-M10x60-8.8-vz |                                  |
| alternativ:                         | DIN EN ISO 4014-M12x60-8.8-vz |                                  |
| ⑥ Sechsk.-Mutter selbsts.           | DIN EN ISO 10511-M10-8-vz     |                                  |
| alternativ:                         | DIN EN ISO 10511-M12-8-vz     |                                  |
| verzinkt                            |                               |                                  |

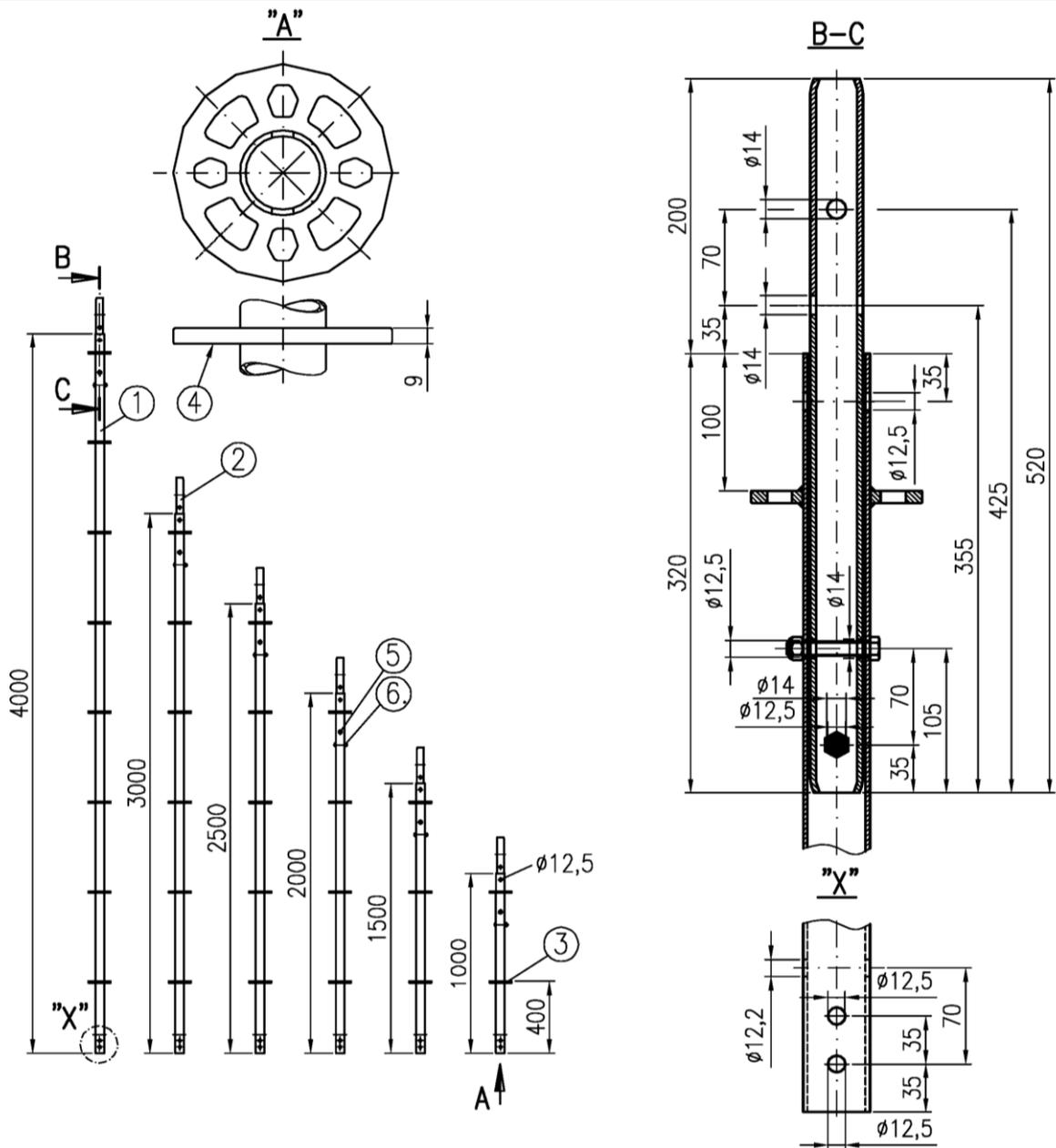
ALFIX MODUL METRIC

Verikalstiel 0,50m mit eingeschraubtem RV 500  
nach Z-8.22-906

M710-B169\_ME

Anlage B,  
Seite 13

08.2018



- |                                      |                               |                                 |
|--------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 4,05$ | DIN EN 10219-S235JRH          | $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$ |
| ② KHP $\varnothing 38 \times 4$      | DIN EN 10219-S235JRH          | $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$ |
| ③ Anschlussplatte                    | s. Anlage B, Seite 2          |                                 |
| ④ Kennzeichnung                      |                               |                                 |
| ⑤ Sechsk.-Schraube                   | DIN EN ISO 4014-M10x60-8.8-vz |                                 |
| alternativ:                          | DIN EN ISO 4014-M12x60-8.8-vz |                                 |
| ⑥ Sechsk.-Mutter selbsts.            | DIN EN ISO 10511-M10-8-vz     |                                 |
| alternativ:                          | DIN EN ISO 10511-M12-8-vz     |                                 |
| verzinkt                             |                               |                                 |

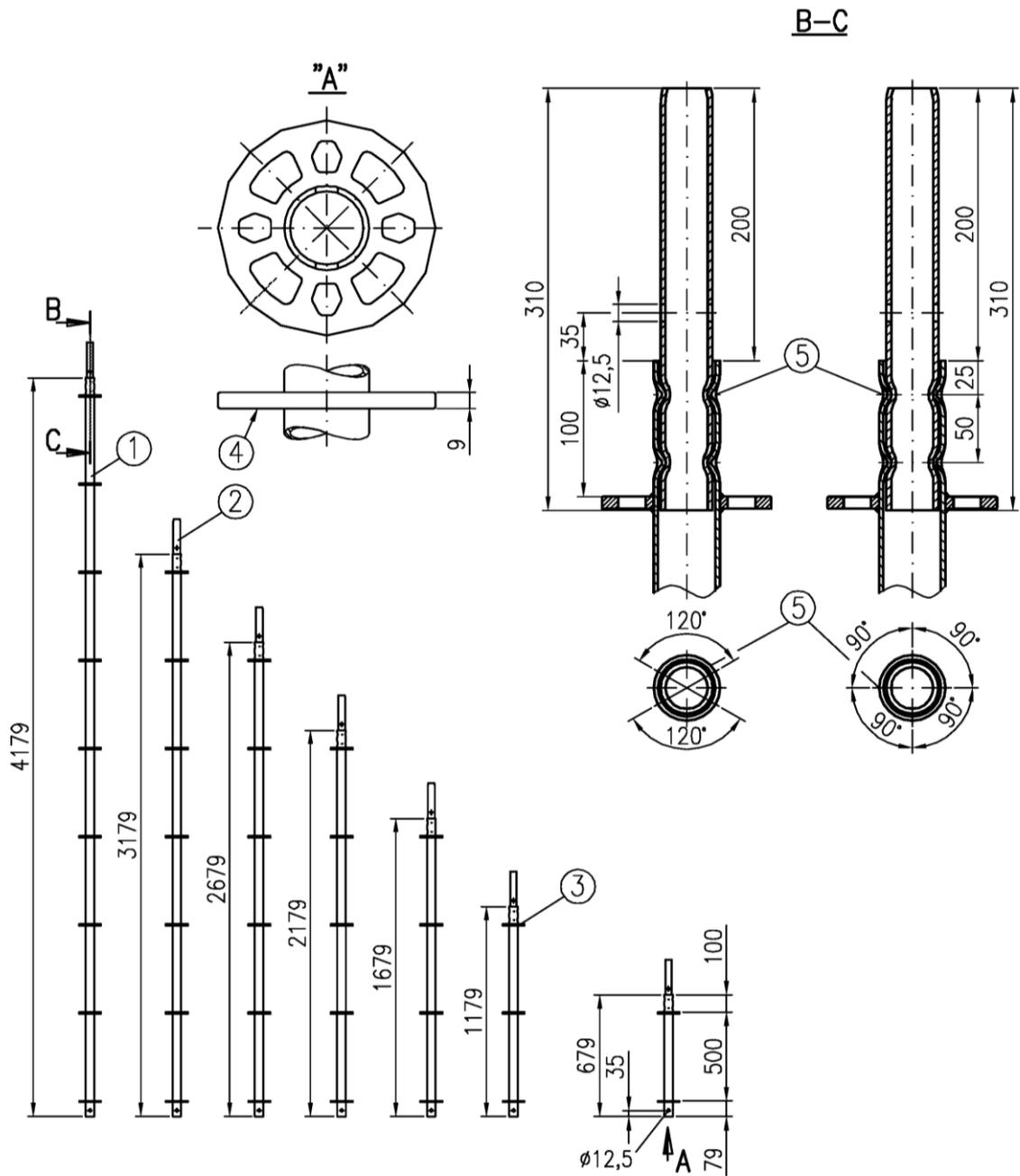
ALFIX MODUL METRIC

Vertikalstiel mit eingeschraubtem RV 520,  $s=4,05\text{mm}$   
nach Z-8.2-906

M716-B210\_ME

06.2018

Anlage B,  
Seite 14



- ① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$       DIN EN 10219-S235JRH       $ReH \geq 320N/mm^2$   
 ② KHP  $\varnothing 38 \times 3,6$       DIN EN 10219-S235JRH       $ReH \geq 320N/mm^2$   
 ③ Anschlussplatte      s. Anlage B, Seite 2  
 ④ Kennzeichnung  
 ⑤ Linienverpressung    alternativ: 4x Punktverpressung  
 verzinkt

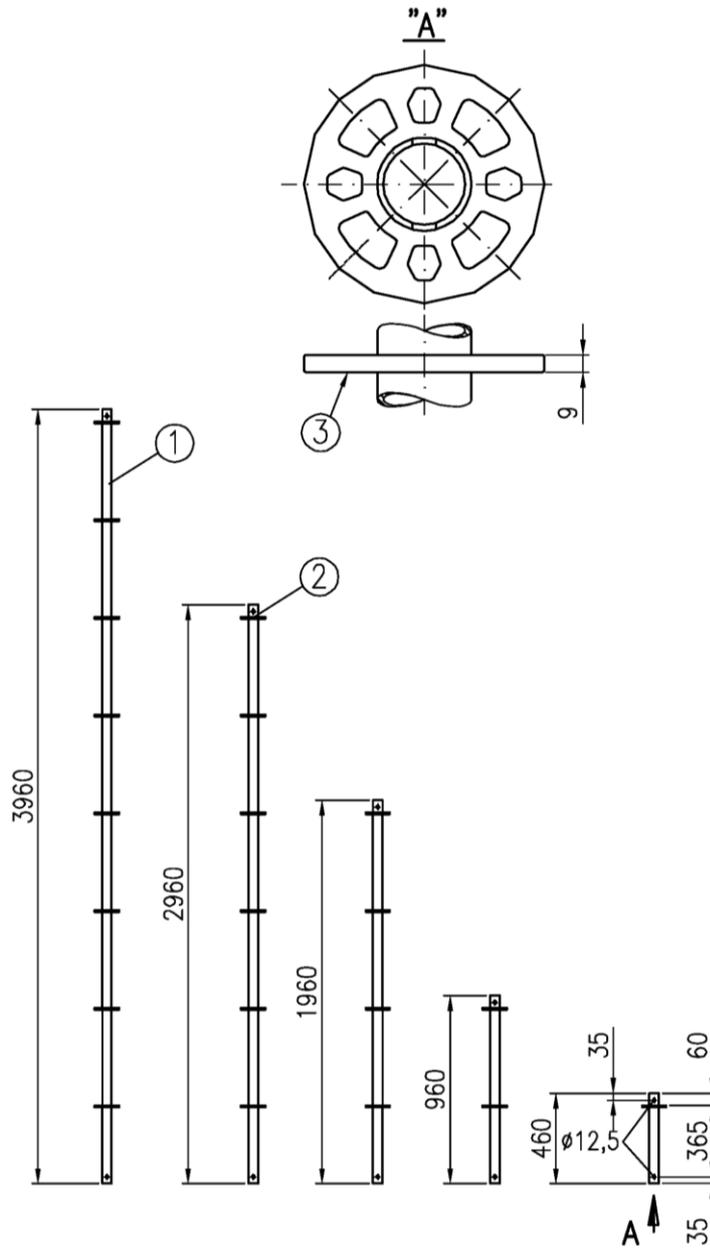
ALFIX MODUL METRIC

Vertikal-Anfangsstiel  
nach Z-8.22-906

M710-B167\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 15



- ① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$
  - ② Anschlussplatte
  - ③ Kennzeichnung
- verzinkt

DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$   
 s. Anlage B, Seite 2

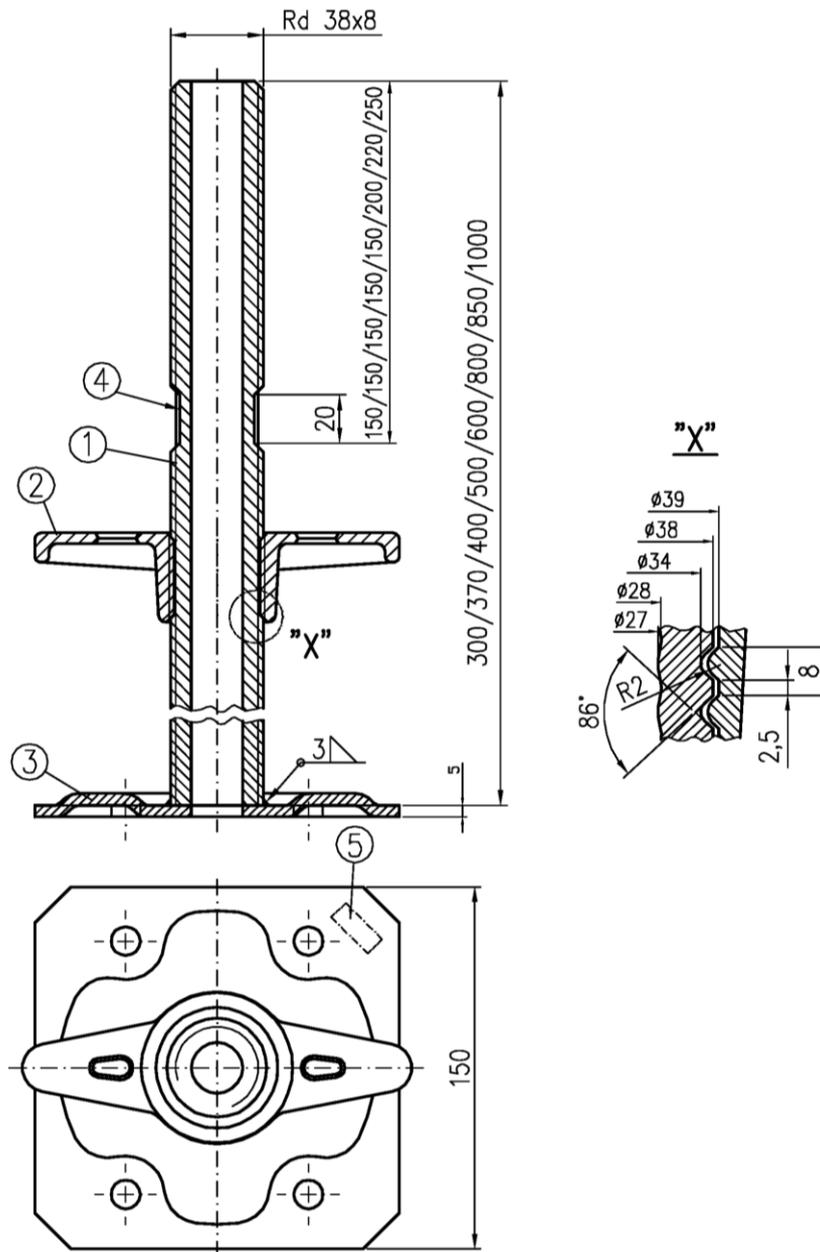
ALFIX MODUL METRIC

Flächengerüststiel  
 nach Z-8.22-906

M710-B168\_ME

11.2016

Anlage B,  
 Seite 16



- ① Gewinde gerollt auf KHP  $\varnothing 38 \times 4,5$       DIN EN 10219-S355J2H  
 ② Stellmutter      DIN EN 10293-G20Mn5 galv. verzinkt  
 ③ BI  $t=5\text{mm}$       DIN EN 10025-S235JR  
 ④ Gewinde durch 2 Einkerbungen zerstört  
 ⑤ Kennzeichnung  
 verzinkt

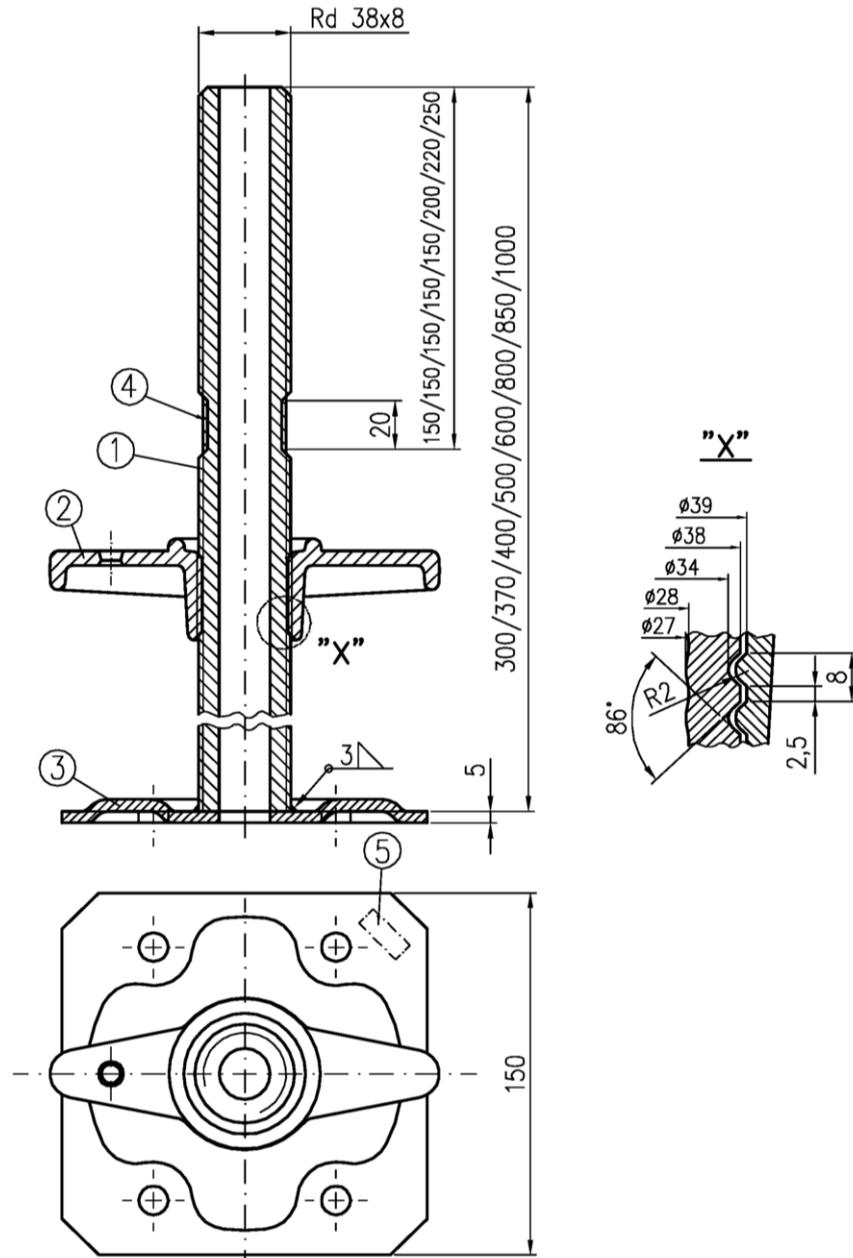
ALFIX MODUL METRIC

Fußspindel UNI  
nach Z-8.1-847

U710-A171\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 17



- ① Gewinde gerollt auf KHP  $\varnothing 38 \times 4,5$       DIN EN 10219-S355J2H  
 ② Stellmutter      DIN EN 10293-G20Mn5 galv. verzinkt  
 ③ BI  $t=5\text{mm}$       DIN EN 10025-S235JR  
 ④ Gewinde durch 2 Einkerbungen zerstört  
 ⑤ Kennzeichnung  
 verzinkt

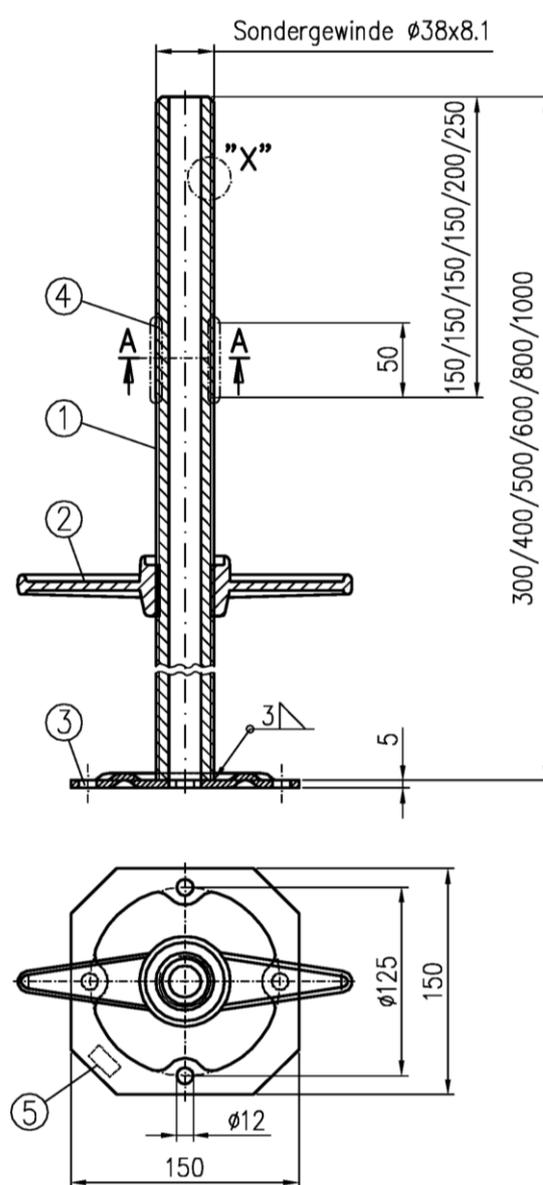
ALFIX MODUL METRIC

Fußspindel  
nach Z-8.1-862

A709-A031\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 18



- |   |   |
|---|---|
| ① Gewinde rolliert auf KHP $\phi 38 \times 4,5$ | DIN EN 10219-S235JRH  |
| ② Flügelmutter                                  | EN 1562-EN GJMW-400-S<br>EN 1562-EN-GJMB-450-6<br>EN 1563-EN-GJS-400-15 |
| ③ Bl $t=5\text{mm}$                             | EN 10293-GE240+N<br>DIN EN 10025-S235JR                                 |
| ④ Gewinde zerstört                              |   |
| ⑤ Kennzeichnung                                 |   |
- verzinkt

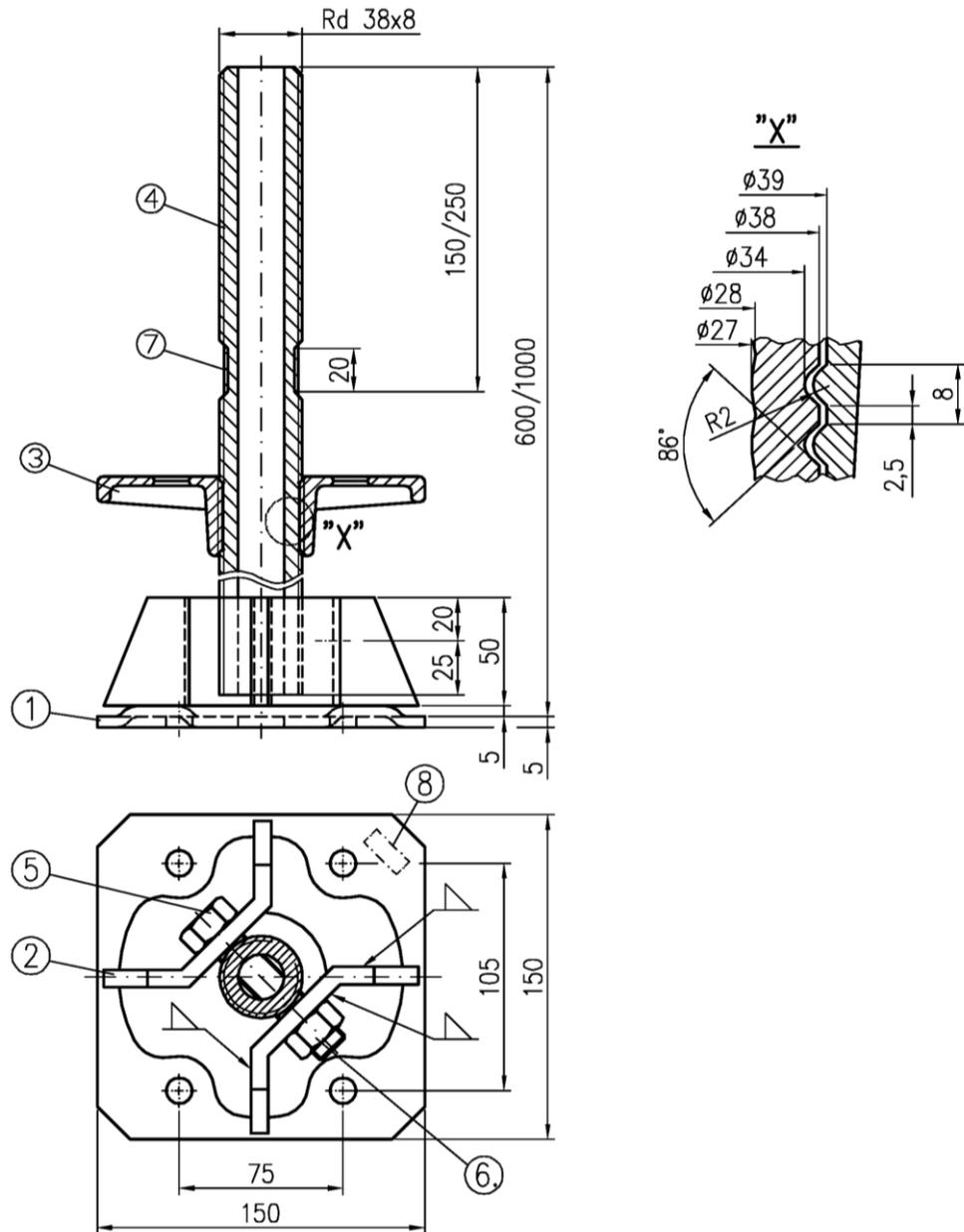
ALFIX MODUL METRIC

Fußspindel AB  
nach Z-8.1-862

A713-A221\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 19



- |   |   |                               |
|---|---|-------------------------------|
| ① | Bl t=5mm  | DIN EN 10025-S235JR           |
| ② | Fl 50x8   | DIN EN 10025-S235JR           |
| ③ | Stellmutter galv. verzinkt                          | DIN EN 10293-G20Mn5           |
| ④ | Gewinde gerollt auf KHP $\varnothing 38 \times 4,5$ | DIN EN 10219-S355J2H          |
| ⑤ | Sechsk.-Schraube                                    | DIN EN ISO 4014-M16x75-8.8-vz |
| ⑥ | Sechsk.-Mutter selbsts.                             | DIN EN ISO 10511-M16-8-vz     |
| ⑦ | Gewinde durch 2 Einkerbungen zerstört               |                               |
| ⑧ | Kennzeichnung                                       |                               |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

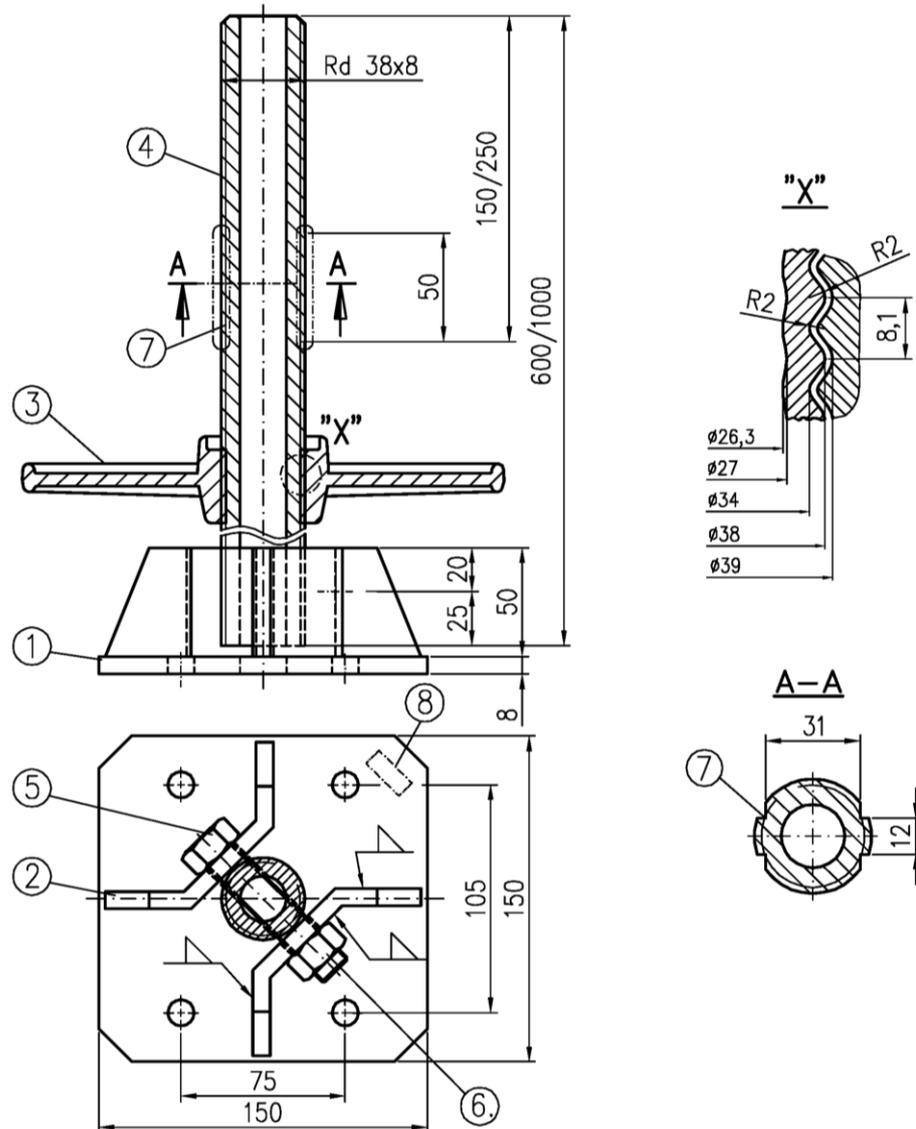
ALFIX MODUL METRIC

Fußspindel UNI schwenkbar  
nach Z-8.1-847

U710-A177\_ME

09.2018

Anlage B,  
Seite 20



- |   |   |   |
|---|---|---|
| ① | Bl t=8mm  | DIN EN 10025-S235JR   |
| ② | Fl 50x8   | DIN EN 10025-S235JR   |
| ③ | Flügelmutter  | EN 1562-EN GJMW-400-S<br>EN 1562-EN-GJMB-450-6<br>EN 1563-EN-GJS-400-15<br>EN 10293-GE240+N |
| ④ | Gewinde gerollt auf RHP $\varnothing 38 \times 4,5$ | DIN EN 10219-S235JRH  |
| ⑤ | Sechsk.-Schraube                                    | DIN EN ISO 4014-M16x75-8.8-vz   |
| ⑥ | Sechsk.-Mutter selbsts.                             | DIN EN ISO 10511-M16-8-vz   |
| ⑦ | Gewinde durch 2 Einkerbungen zerstört               |   |
| ⑧ | Kennzeichnung                                       |   |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

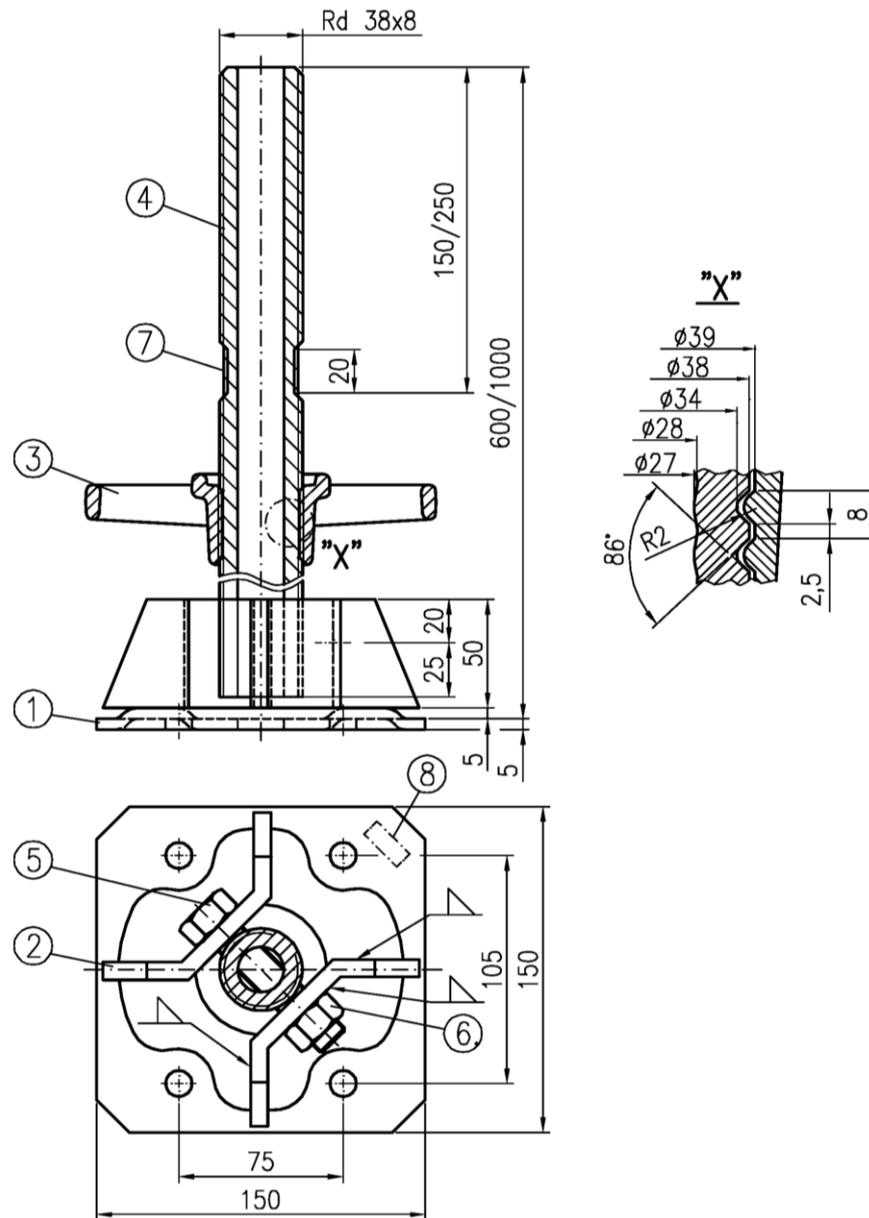
ALFIX MODUL METRIC

Fußspindel AF schwenkbar  
nach Z-8.1-862

A713-A222\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 21



- |   |   |                               |
|---|---|-------------------------------|
| 1 | Bl t=5mm  | DIN EN 10025-S235JR           |
| 2 | Fl 50x8   | DIN EN 10025-S235JR           |
| 3 | Stellmutter galv. verzinkt                          | G20Mn5 DIN EN 10293           |
| 4 | Gewinde gerollt auf KHP $\varnothing 38 \times 4,5$ | S355J2H                       |
| 5 | Sechsk.-Schraube                                    | DIN EN ISO 4014-M16x75-8.8-vz |
| 6 | Sechsk.-Mutter selbsts.                             | DIN EN ISO 10511-M16-8-vz     |
| 7 | Gewinde durch 2 Einkerbungen zerstört               |                               |
| 8 | Kennzeichnung                                       |                               |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

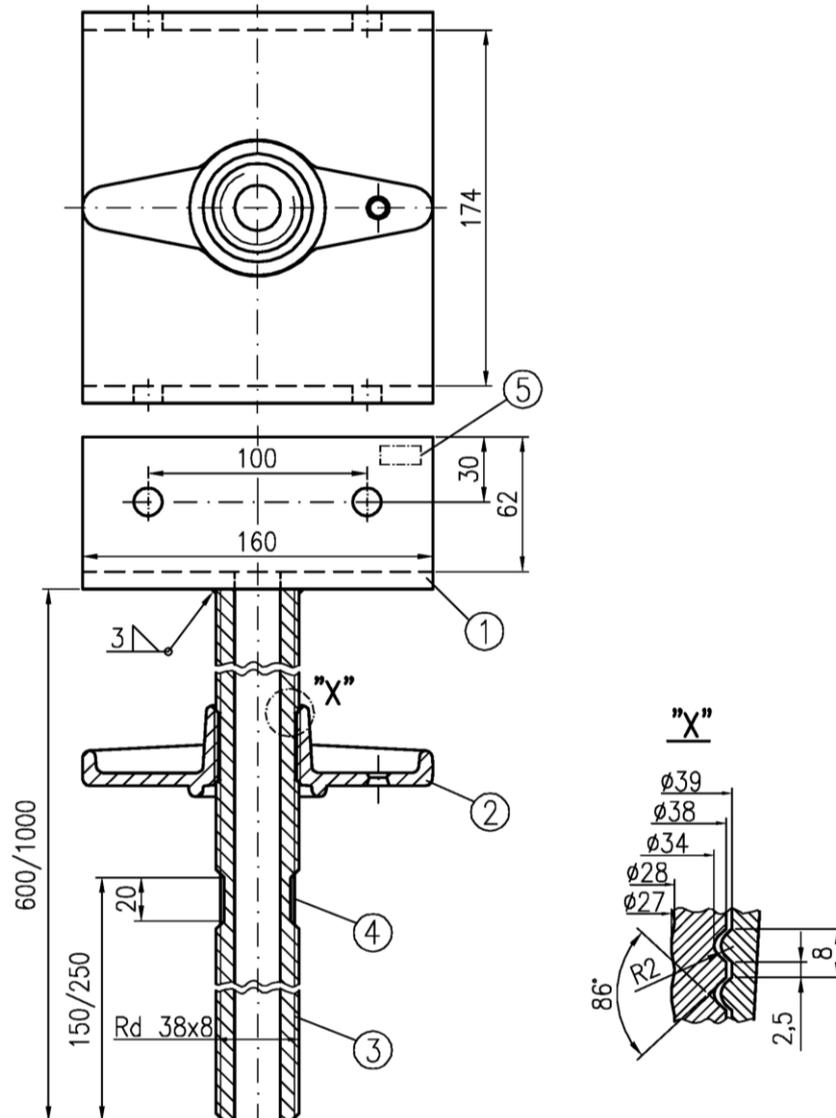
ALFIX MODUL METRIC

Fußspindel schwenkbar  
nach Z-8.22-906

M710-B141\_ME

02.2017

Anlage B,  
Seite 22



① Bl t=8mm

alternativ:

② Flügelmutter

DIN EN 10025-S235JR

DIN EN 10149-S355MC

EN 1562-EN GJMW-400-S

EN 1562-EN-GJMB-450-6

EN 1563-EN-GJS-400-15

EN 10293-GE240+N

EN 1562-EN-GJMW-360-12

EN 10025-S235JR

DIN EN 10219-S355J2H

③ Gewinde gerollt auf KHP  $\varnothing 38 \times 4,5$

④ Gewinde durch Einkerbungen zerstört

⑤ Kennzeichnung

verzinkt

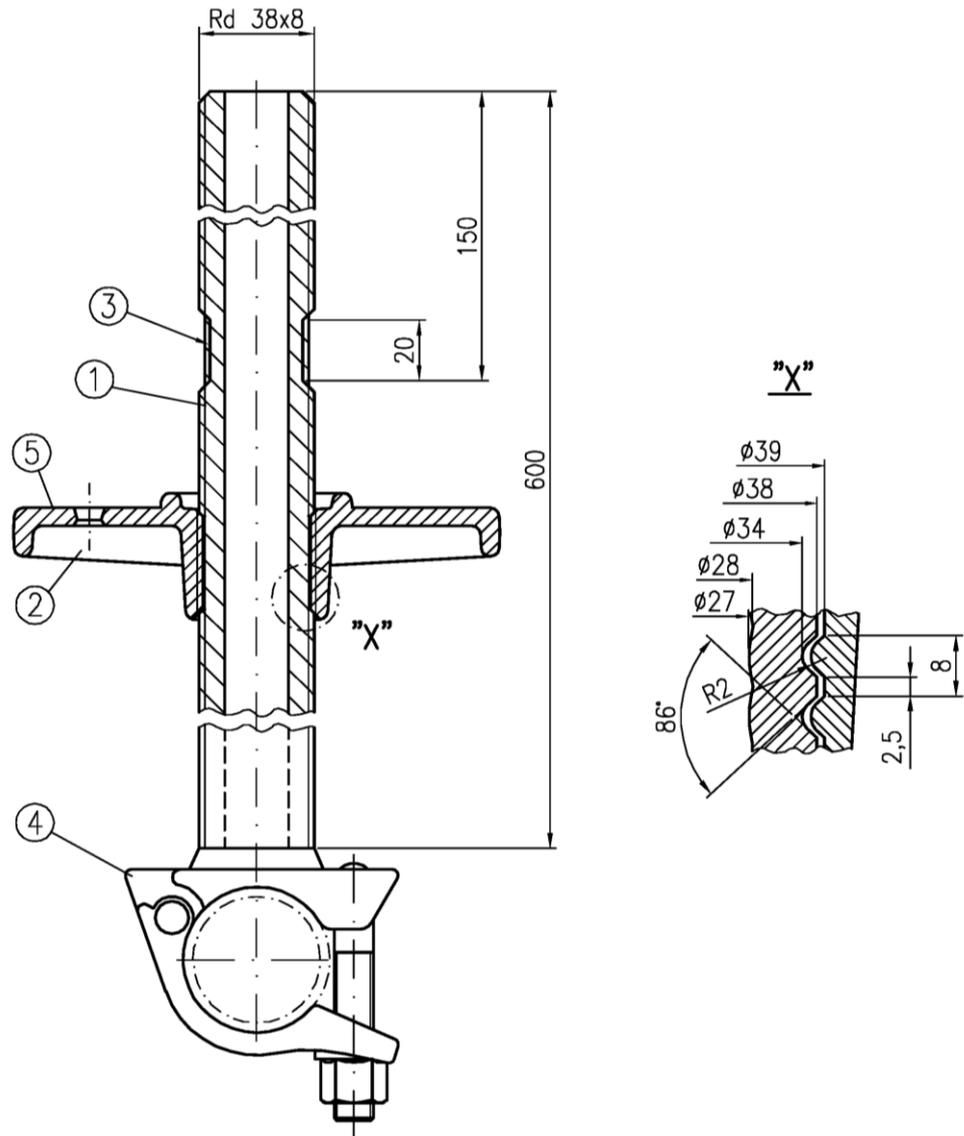
ALFIX MODUL METRIC

Kopfspindel U  
nach Z-8.22-906

M710-B142\_ME

Anlage B,  
Seite 23

01.2018



- ① Gewinde gerollt auf KHP  $\varnothing 38 \times 4,5$     DIN EN 10219-S355J2H  
 ② Flügelmutter    EN 1562-EN GJMW-400-S  
                          EN 1562-EN-GJMB-450-6  
                          EN 1563-EN-GJS-400-15  
                          EN 10293-GE240+N  
                          EN 1562-EN-GJMW-360-12  
                          EN 10025-S235JR
- ③ Gewinde durch Einkerbungen zerstört  
 ④ Halbkupplung Klasse B    DIN EN 74-2  
 ⑤ Kennzeichnung  
     verzinkt

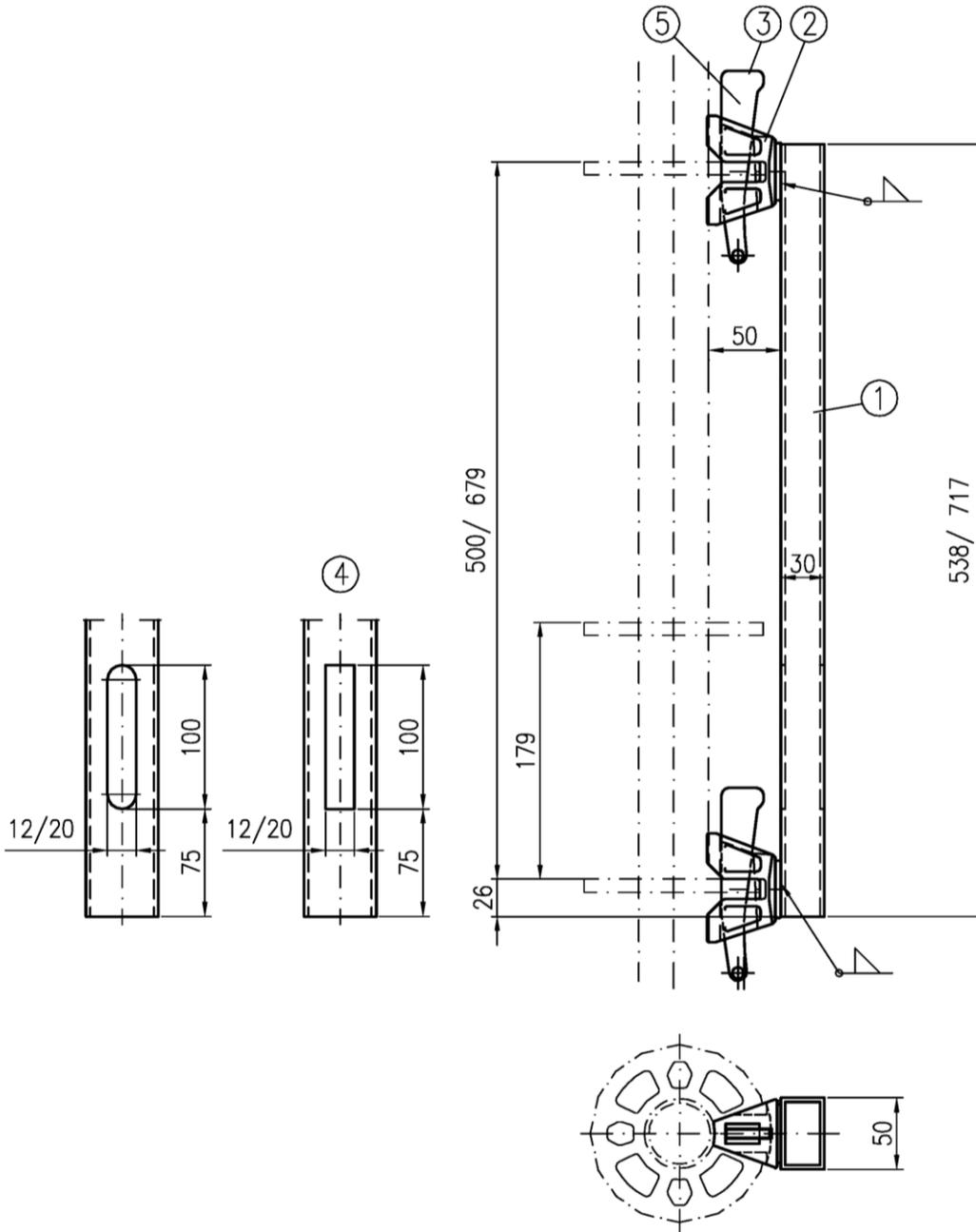
ALFIX MODUL METRIC

Spindelkupplung  
nach Z-8.22-906

M711-B201

07.2018

Anlage B,  
Seite 24



- ① RHP 50x30x3  
alternativ: RHP 50x30x2
- ② Rohrriegelanschluss
- ③ Keil 6mm
- ④ alternativ
- ⑤ Kennzeichnung

DIN EN 10219-S235JRH  
 DIN EN 10219-S355J2H  
 s. Anlage B, Seite 4  
 s. Anlage B, Seite 3

verzinkt; alle Schweißnähte a=3mm

Verwendung für das Kranumsetzen mit einer zul. Last bis 10kN

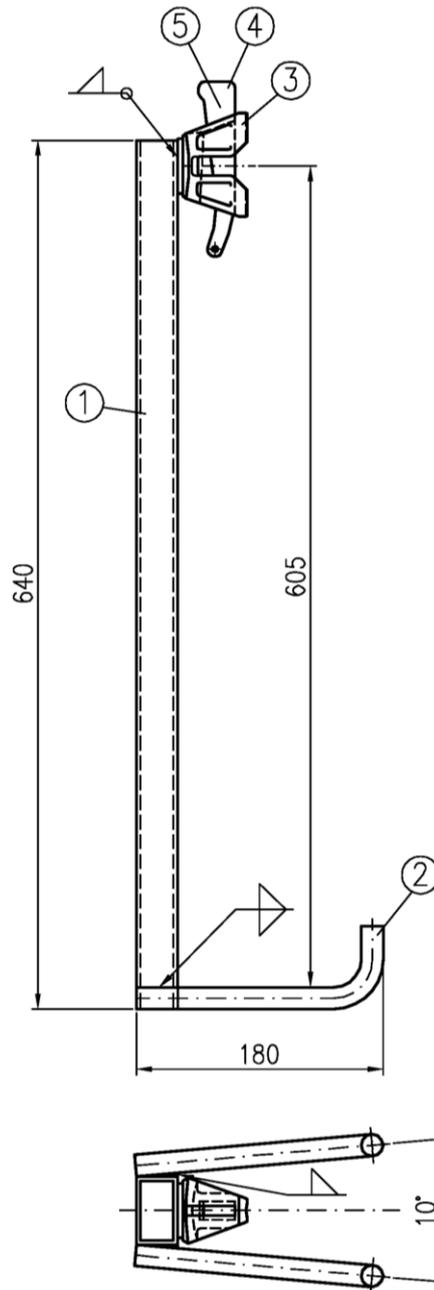
ALFIX MODUL METRIC

Hängegerüstverbinder  
 nach Z-8.22-906

M711-B205\_ME

Anlage B,  
 Seite 25

08.2018



① RHP 50x30x3  
 alternativ: RHP 50x30x2

② Rd  $\varnothing 16$

③ Rohrriegelanschluss

④ Keil 6mm

⑤ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

DIN EN 10219-S235JRH

DIN EN 10219-S355J2H

DIN EN 10025-S235JR

s. Anlage B, Seite 4

s. Anlage B, Seite 3

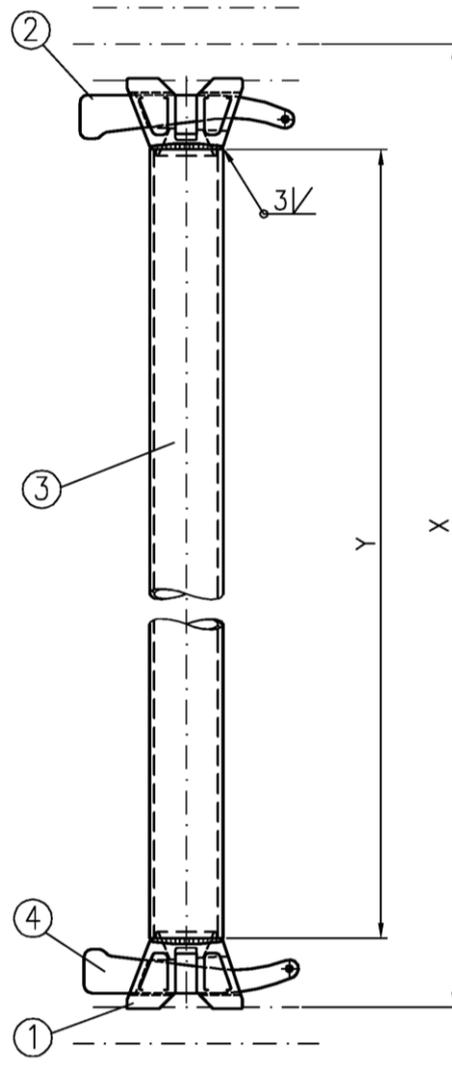
ALFIX MODUL METRIC

Sicherung Gewindefußplatte  
 nach Z-8.22-906

M710-B143\_ME

06.2018

Anlage B,  
 Seite 26



X	Y
250	109
300	159
413	272
500	359
739	598
750	609
1000	859
1065	924
1250	1109
1391	1250
1500	1359
2000	1859
2500	2359
3000	2859
4000	3859

- ① Rohrriegelanschluss s. Anlage B, Seite 4  
 ② Keil 6mm s. Anlage B, Seite 3  
 ③ KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$  DIN EN 10219-S235JRH  $ReH \geq 320N/mm^2$   
 ④ Kennzeichnung verzinkt

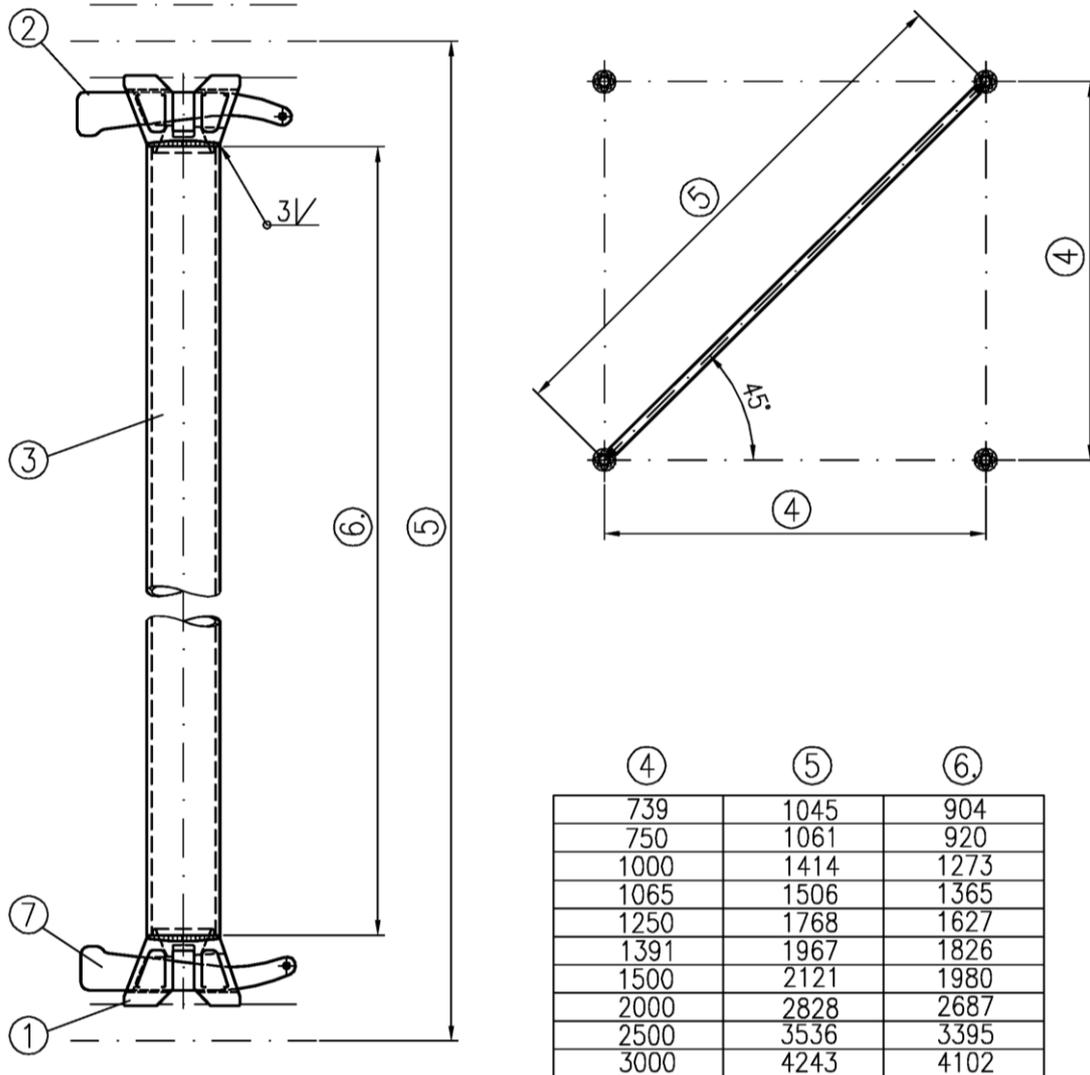
ALFIX MODUL METRIC

Rohrriegel

ME710-B013

07.2018

Anlage B,  
Seite 27



- ① Rohrriegelanschluss s. Anlage B, Seite 4  
 ② Keil 6mm s. Anlage B, Seite 3  
 ③ KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$  DIN EN 10219-S235JRH  $ReH \geq 320N/mm^2$   
 ④ Feldweite  
 ⑤ Feld-Diagonale  
 ⑥ Länge Pos.3  
 ⑦ Kennzeichnung  
 verzinkt

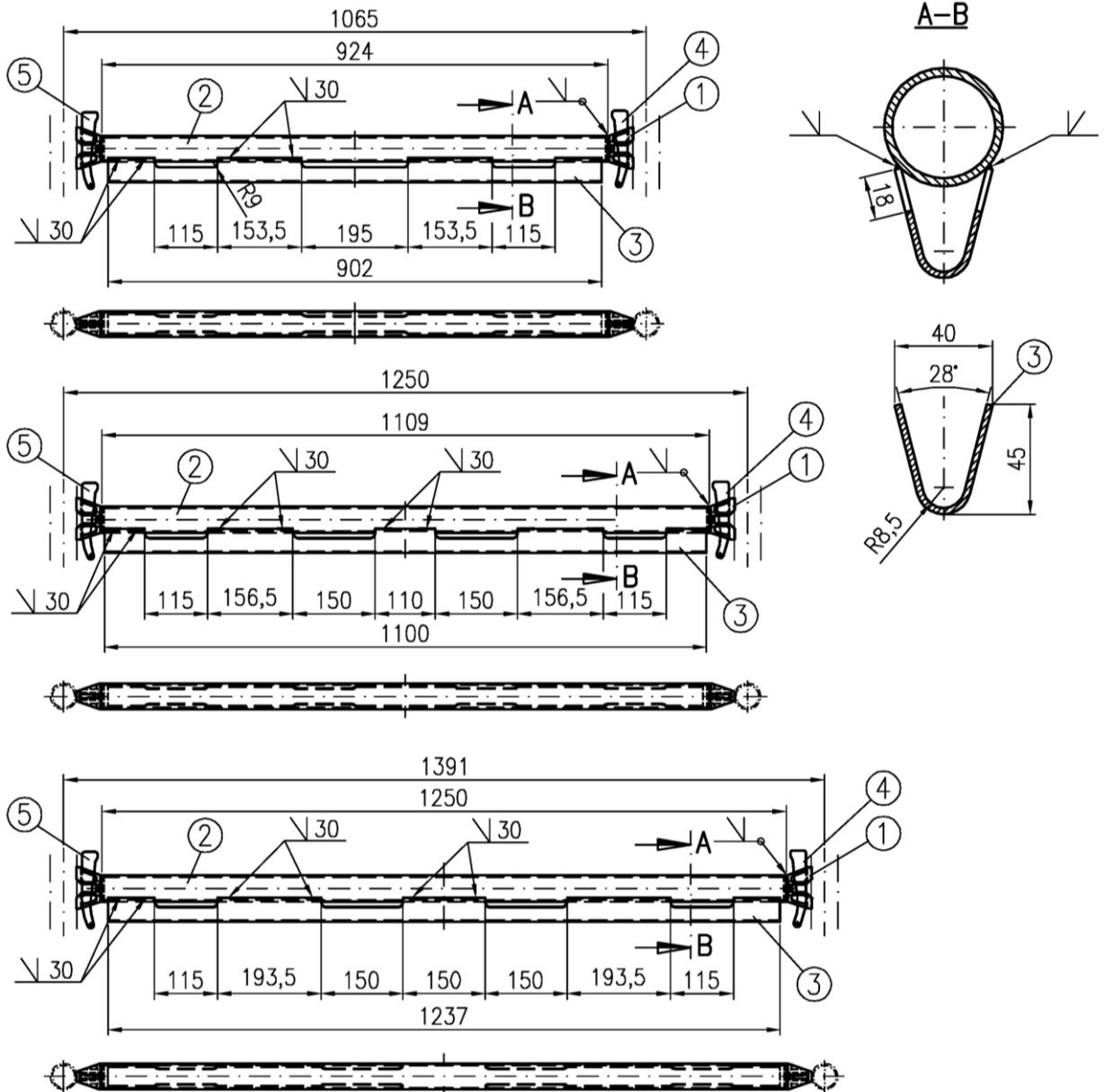
ALFIX MODUL METRIC

Horizontaldiagonalriegel

ME711-B202

07.2018

Anlage B,  
Seite 28



- ① Rohrriegelanschluss s. Anlage B, Seite 4
- ② KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$  DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$
- ③ Blech  $s=3\text{mm}$  DIN EN 10025-S235JR
- ④ Keil 6mm s. Anlage B, Seite 3
- ⑤ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

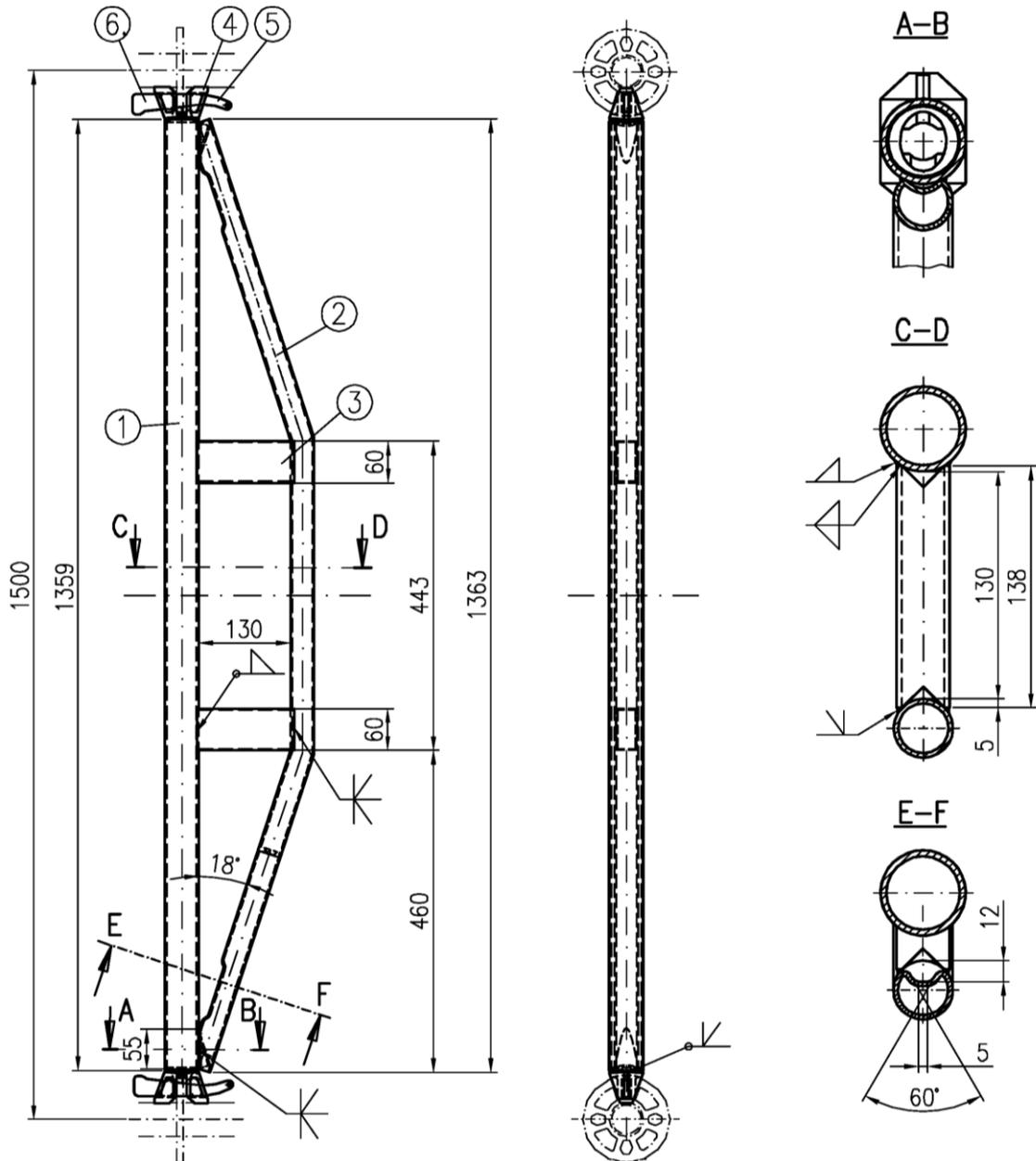
ALFIX MODUL METRIC

Rohrriegel verstärkt

ME710-B014

07.2018

Anlage B,  
Seite 29



- |                                     |                      |                                  |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② KHP $\varnothing 33,7 \times 2,6$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ RHP 60x30x2                       | DIN EN 10219-S235JRH |                                  |
| ④ Rohrriegelanschluss               | s. Anlage B, Seite 4 |                                  |
| ⑤ Keil 6mm                          | s. Anlage B, Seite 3 |                                  |
| ⑥ Kennzeichnung                     |                      |                                  |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

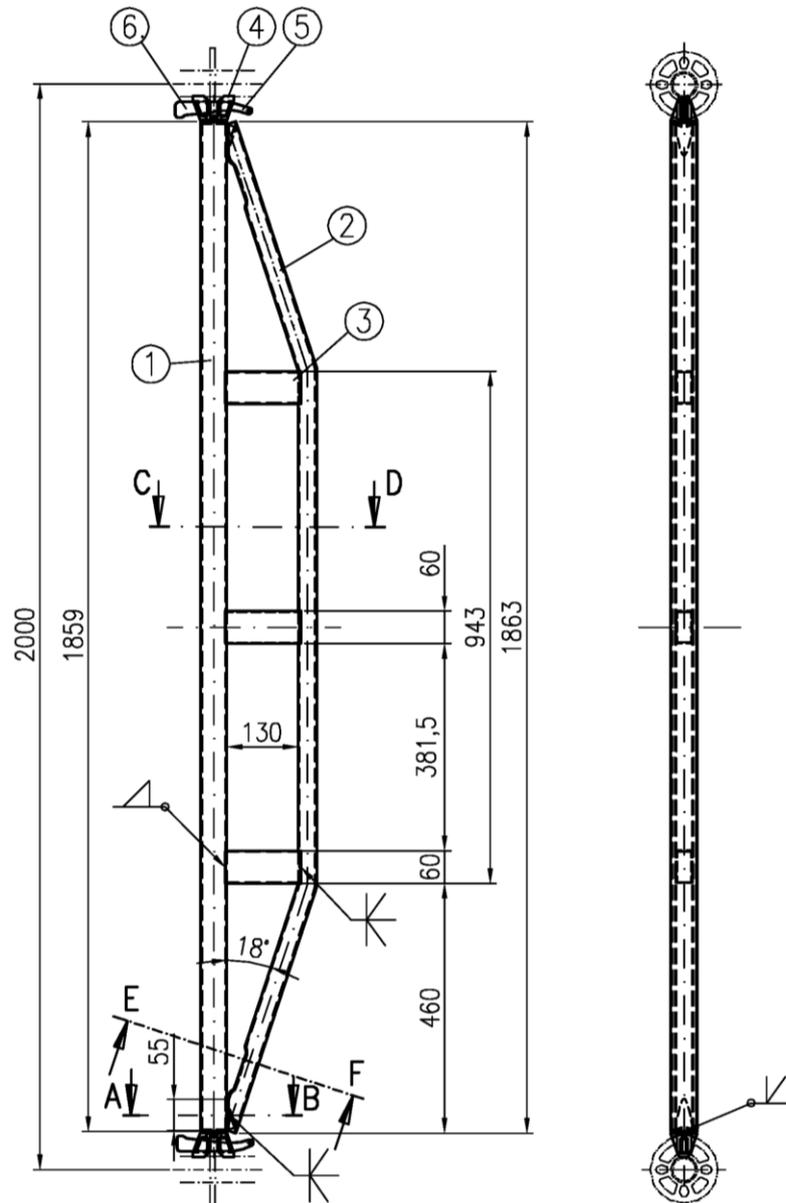
ALFIX MODUL METRIC

Doppel-Rohrriegel 1,50m

ME710-B056

07.2018

Anlage B,  
Seite 30



- |                                     |                      |                                  |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② KHP $\varnothing 33,7 \times 2,6$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ RHP 60x30x2                       | DIN EN 10219-S235JRH |                                  |
| ④ Rohrriegelanschluss               | s. Anlage B, Seite 4 |                                  |
| ⑤ Keil 6mm                          | s. Anlage B, Seite 3 |                                  |
| ⑥ Kennzeichnung                     |                      |                                  |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$       Schnitte s. Anlage B, Seite 30

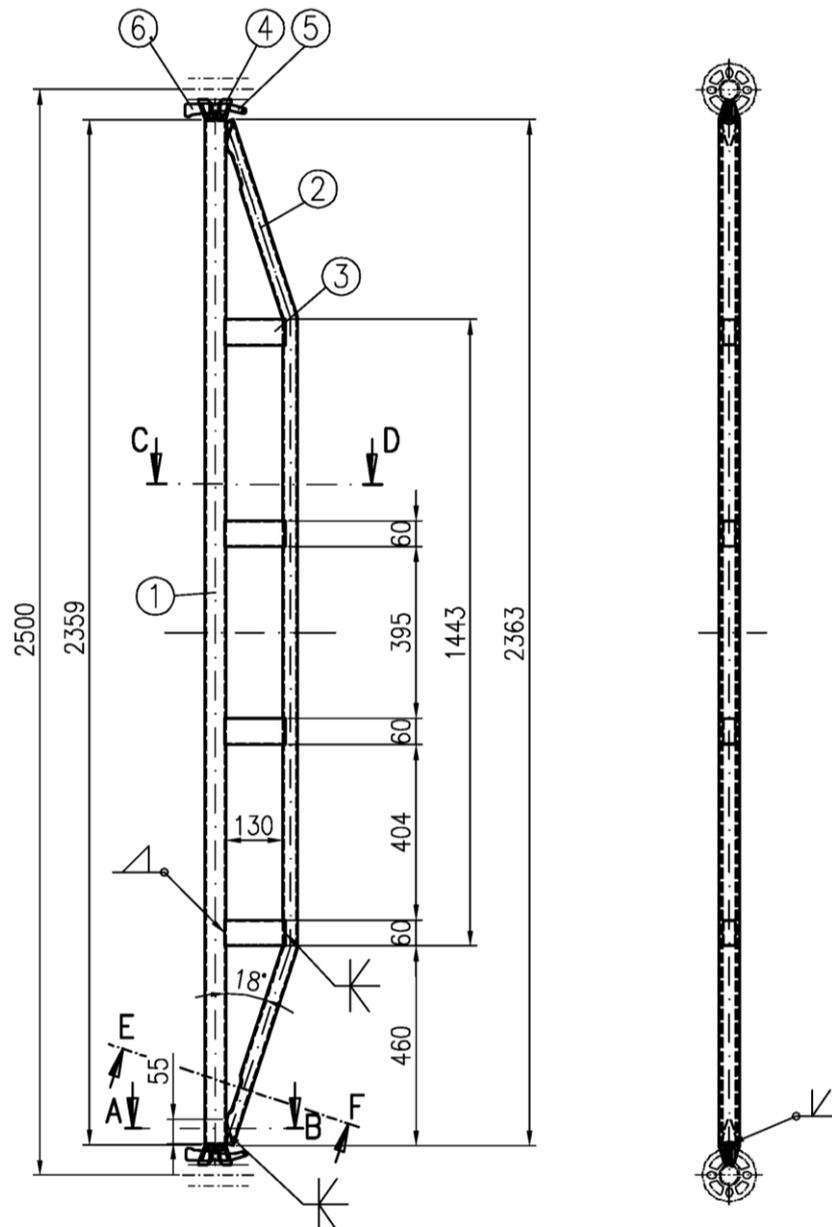
ALFIX MODUL METRIC

Doppel-Rohrriegel 2,00m

ME710-B057

07.2018

Anlage B,  
Seite 31



- |                                     |                      |                                  |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② KHP $\varnothing 33,7 \times 2,6$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ RHP 60x30x2                       | DIN EN 10219-S235JRH |                                  |
| ④ Rohrriegelanschluss               | s. Anlage B, Seite 4 |                                  |
| ⑤ Keil 6mm                          | s. Anlage B, Seite 3 |                                  |
| ⑥ Kennzeichnung                     |                      |                                  |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$       Schnitte s. Anlage B, Seite 30

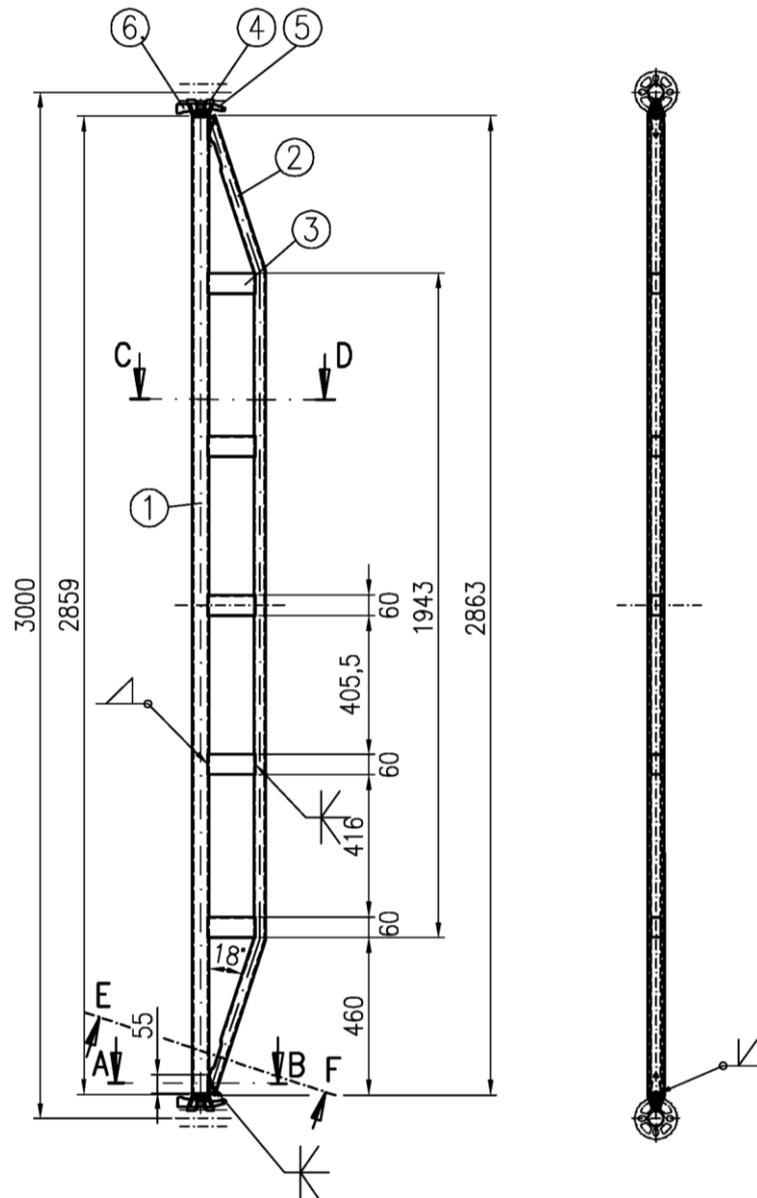
ALFIX MODUL METRIC

Doppel-Rohrriegel 2,50m

ME710-B058

07.2018

Anlage B,  
Seite 32



- |                                     |                      |                                  |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② KHP $\varnothing 33,7 \times 2,6$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ RHP 60x30x2                       | DIN EN 10219-S235JRH |                                  |
| ④ Rohrriegelanschluss               | s. Anlage B, Seite 4 |                                  |
| ⑤ Keil 6mm                          | s. Anlage B, Seite 3 |                                  |
| ⑥ Kennzeichnung                     |                      |                                  |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$       Schnitte s. Anlage B, Seite 30

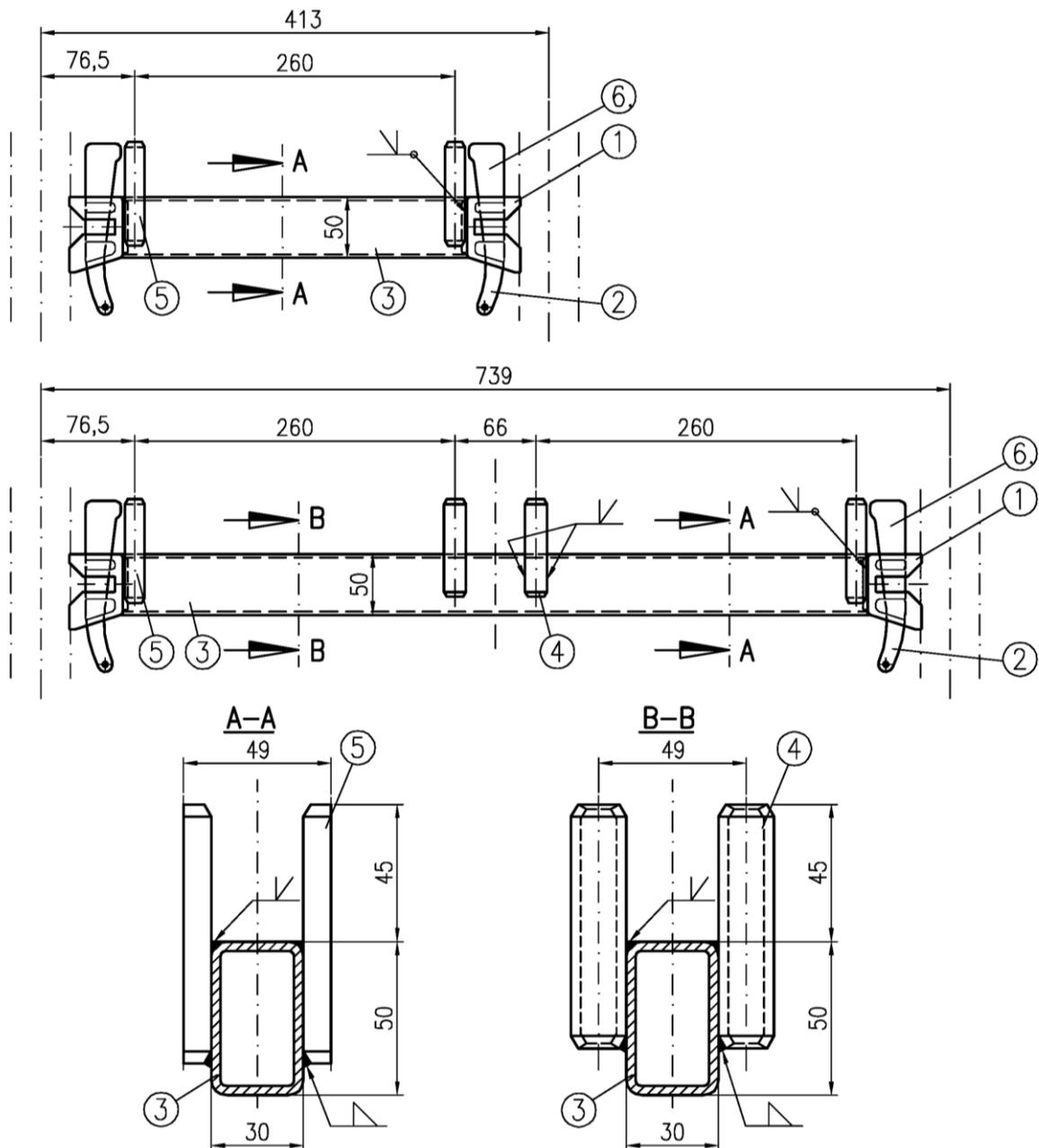
ALFIX MODUL METRIC

Doppel-Rohrriegel 3,00m

ME710-B059

07.2018

Anlage B,  
Seite 33



- |                                     |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| ① Belagriegelanschluss              | s. Anlage B, Seite 5 |
| ② Keil 4mm für Belagriegelanschluss | s. Anlage B, Seite 5 |
| ③ RHP 50x30x3                       | DIN EN 10219-S235JRH |
| alternativ: RHP 50x30x2             | DIN EN 10219-S355J2H |
| ④ KHP ø17,2x2,9                     | DIN EN 10219-S235JRH |
| ⑤ Halbrund 16/8                     | DIN EN 10025-S235JR  |
| ⑥ Kennzeichnung                     |                      |

verzinkt; alle Schweißnähte a=3mm

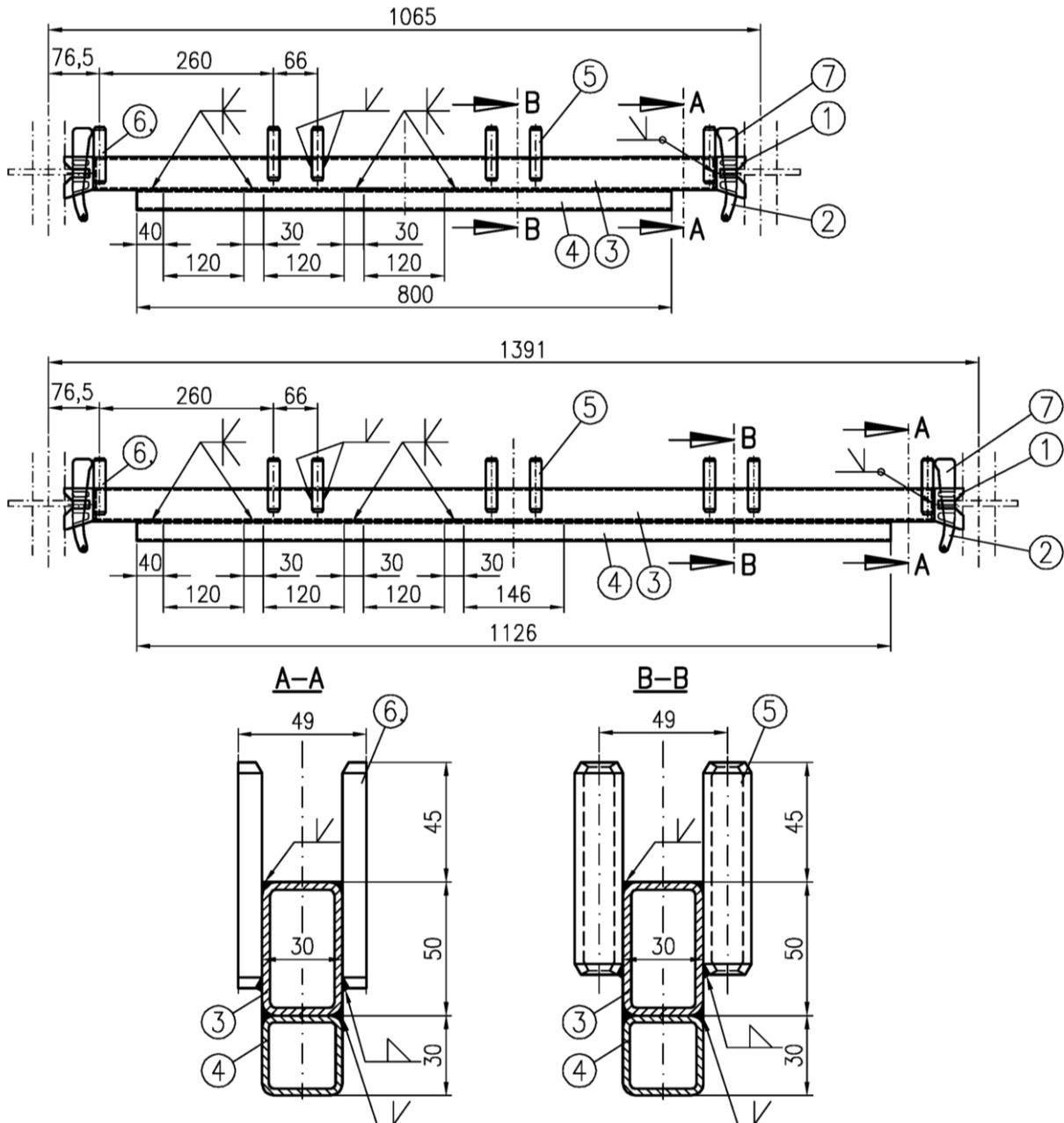
ALFIX MODUL METRIC

Belagriegel 0,41m und 0,74m

ME710-B015

07.2018

Anlage B,  
Seite 34



- |                                     |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| ① Belagriegelanschluss              | s. Anlage B, Seite 5 |
| ② Keil 4mm für Belagriegelanschluss | s. Anlage B, Seite 5 |
| ③ RHP 50x30x3                       | DIN EN 10219-S235JRH |
| alternativ: RHP 50x30x2             | DIN EN 10219-S355J2H |
| ④ RHP 30x30x2                       | DIN EN 10219-S235JRH |
| ⑤ KHP $\varnothing 17,2 \times 2,9$ | DIN EN 10219-S235JRH |
| ⑥ Halbrund 16/8                     | DIN EN 10025-S235JR  |
| ⑦ Kennzeichnung                     |                      |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

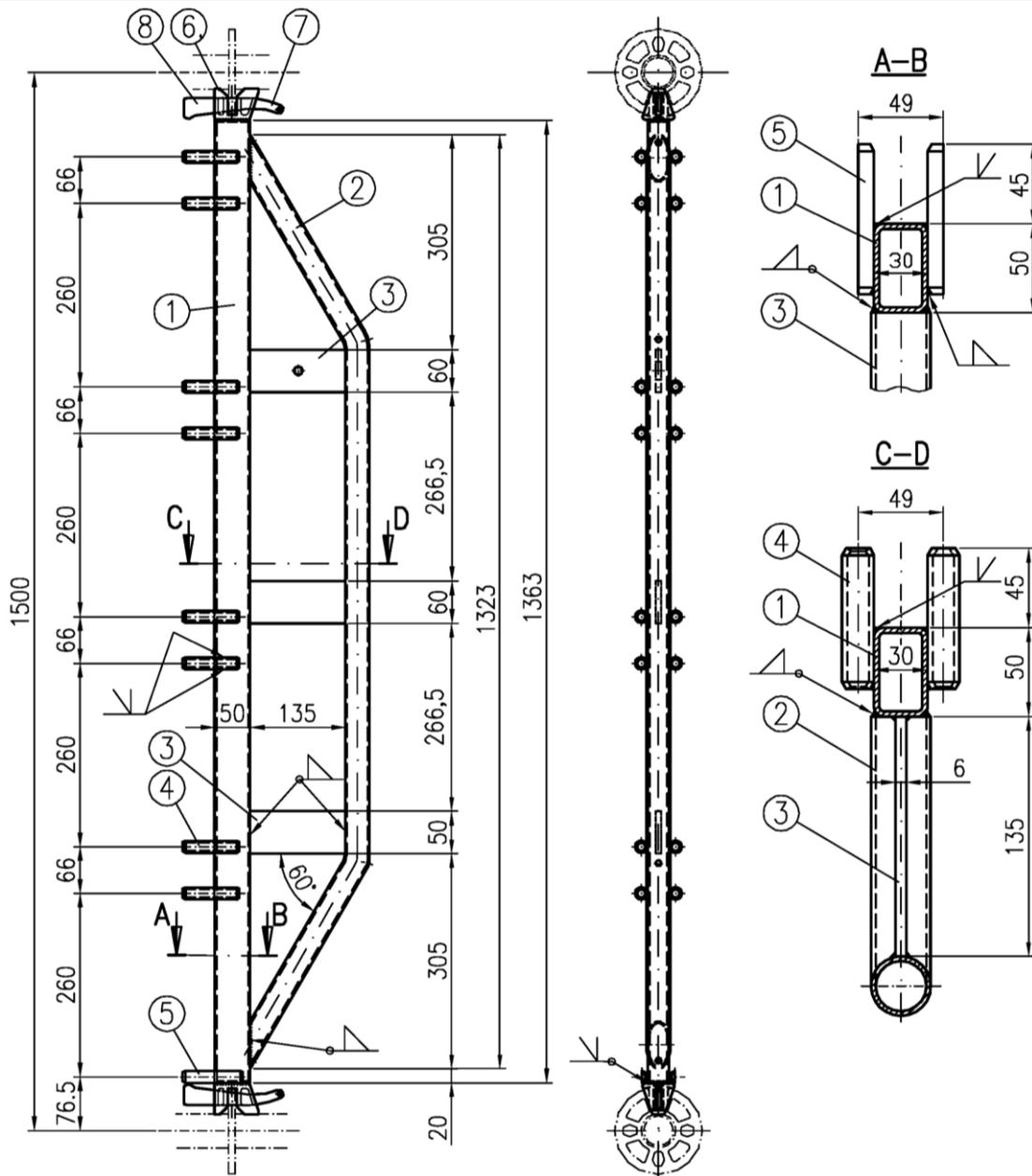
ALFIX MODUL METRIC

Belagriegel verstärkt 1,10m und 1,39m

ME710-B016

07.2018

Anlage B,  
Seite 35



- |  |  |                      |
|--|--|----------------------|
| ① RHP 50x30x3<br>alternativ: RHP 50x30x2               | DIN EN 10219-S235JRH<br>DIN EN 10219-S355J2H |                      |
| ② KHP $\varnothing 33,7 \times 2,6$                    | DIN EN 10219-S235JRH                         | $ReH \geq 320N/mm^2$ |
| ③ FI 60x6  | DIN EN 10025-S235JR                          |                      |
| ④ KHP $\varnothing 17,2 \times 2,9$                    | DIN EN 10025-S235JR                          |                      |
| ⑤ Halbrund 16/8  | DIN EN 10025-S235JR                          |                      |
| ⑥ Belagriegelanschluss                                 | s. Anlage B, Seite 5                         |                      |
| ⑦ Keil 4mm für Belagriegelanschluss                    | s. Anlage B, Seite 5                         |                      |
| ⑧ Kennzeichnung<br>verzinkt; alle Schweißnähte $a=3mm$ |  |                      |

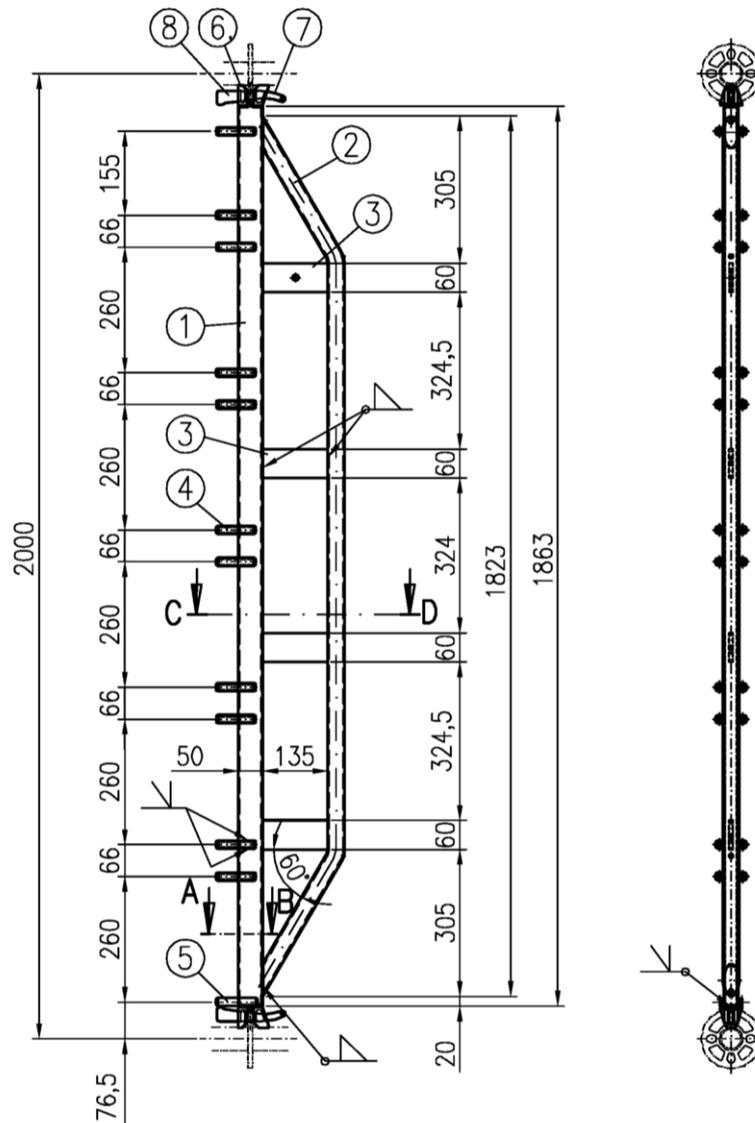
ALFIX MODUL METRIC

Belag-Doppelriegel 1,50m

ME710-B052

07.2018

Anlage B,  
Seite 36



- |  |  |                      |
|--|--|----------------------|
| ① RHP 50x30x3<br>alternativ: RHP 50x30x2 | DIN EN 10219-S235JRH<br>DIN EN 10219-S355J2H |                      |
| ② KHP $\varnothing 33,7 \times 2,6$      | DIN EN 10219-S235JRH                         | $ReH \geq 320N/mm^2$ |
| ③ FI 60x6                                | DIN EN 10025-S235JR                          |                      |
| ④ KHP $\varnothing 17,2 \times 2,9$      | DIN EN 10025-S235JR                          |                      |
| ⑤ Halbrund 16/8                          | DIN EN 10025-S235JR                          |                      |
| ⑥ Belagriegelanschluss                   | s. Anlage B, Seite 5                         |                      |
| ⑦ Keil 4mm für Belagriegelanschluss      | s. Anlage B, Seite 5                         |                      |
| ⑧ Kennzeichnung                          |  |                      |
| verzinkt; alle Schweißnähte $a=3mm$      | Schnitte s. Anlage B, Seite 36               |                      |

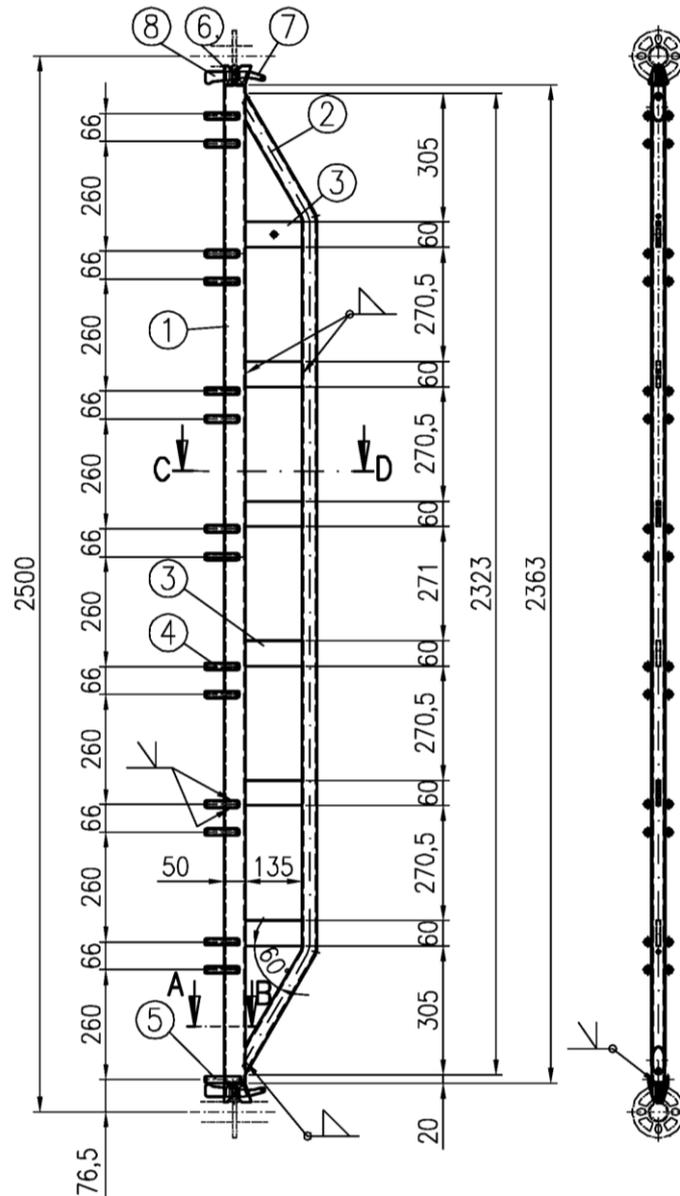
ALFIX MODUL METRIC

Belag-Doppelriegel 2,00m

ME710-B053

07.2018

Anlage B,  
Seite 37



- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| ① RHP 50x30x3                       | DIN EN 10219-S235JRH                      |
| alternativ: RHP 50x30x2             | DIN EN 10219-S355J2H                      |
| ② KHP $\varnothing 33,7 \times 2,6$ | DIN EN 10219-S235JRH $ReH \geq 320N/mm^2$ |
| ③ FI 60x6                           | DIN EN 10025-S235JR                       |
| ④ KHP $\varnothing 17,2 \times 2,9$ | DIN EN 10025-S235JR                       |
| ⑤ Halbrund 16/8                     | DIN EN 10025-S235JR                       |
| ⑥ Belagriegelanschluss              | s. Anlage B, Seite 5                      |
| ⑦ Keil 4mm für Belagriegelanschluss | s. Anlage B, Seite 5                      |
| ⑧ Kennzeichnung                     |   |
| verzinkt; alle Schweißnähte $a=3mm$ | Schnitte s. Anlage B, Seite 36            |

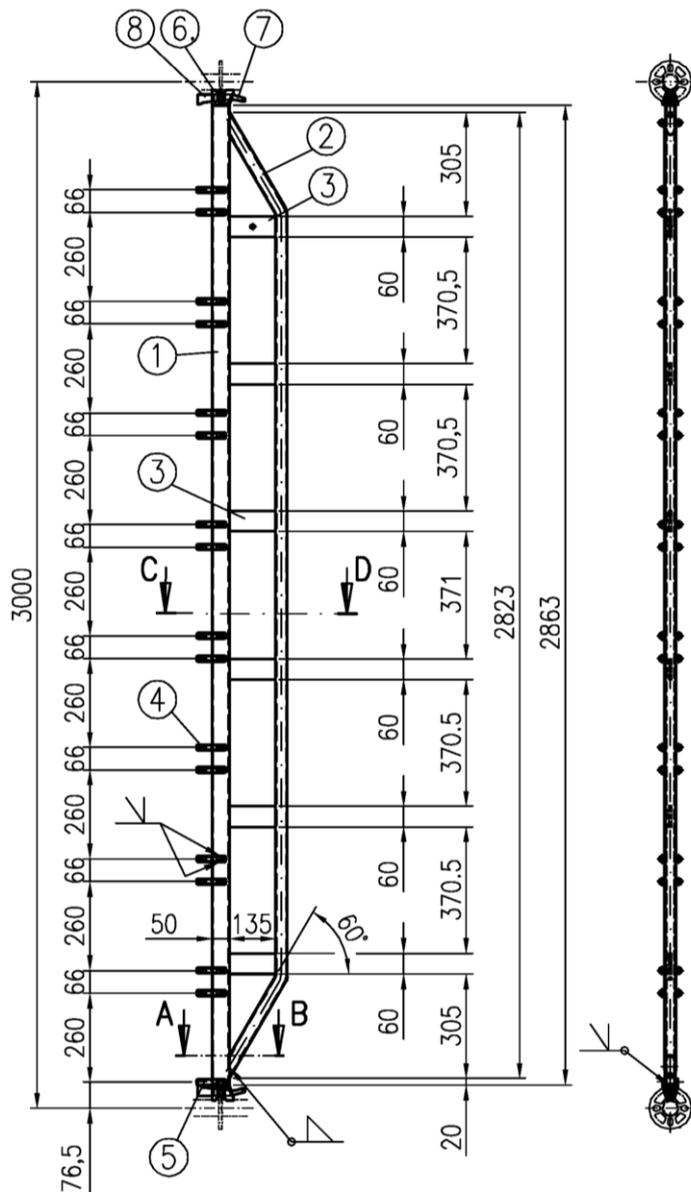
ALFIX MODUL METRIC

Belag-Doppelriegel 2,50m

ME710-B054

07.2018

Anlage B,  
Seite 38



- |  |                      |                                  |
|--|----------------------|----------------------------------|
| ① RHP 50x30x3                              | DIN EN 10219-S235JRH |                                  |
| alternativ: RHP 50x30x2                    | DIN EN 10219-S355J2H |                                  |
| ② KHP $\varnothing 33,7 \times 2,6$        | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ FI 60x6                                  | DIN EN 10025-S235JR  |                                  |
| ④ KHP $\varnothing 17,2 \times 2,9$        | DIN EN 10025-S235JR  |                                  |
| ⑤ Halbrund 16/8                            | DIN EN 10025-S235JR  |                                  |
| ⑥ Belagriegelanschluss                     | s. Anlage B, Seite 5 |                                  |
| ⑦ Keil 4mm für Belagriegelanschluss        | s. Anlage B, Seite 5 |                                  |
| ⑧ Kennzeichnung                            |                      |                                  |
| verzinkt; alle Schweißnähte $a=3\text{mm}$ |                      | Schnitte s. Anlage B, Seite 36   |

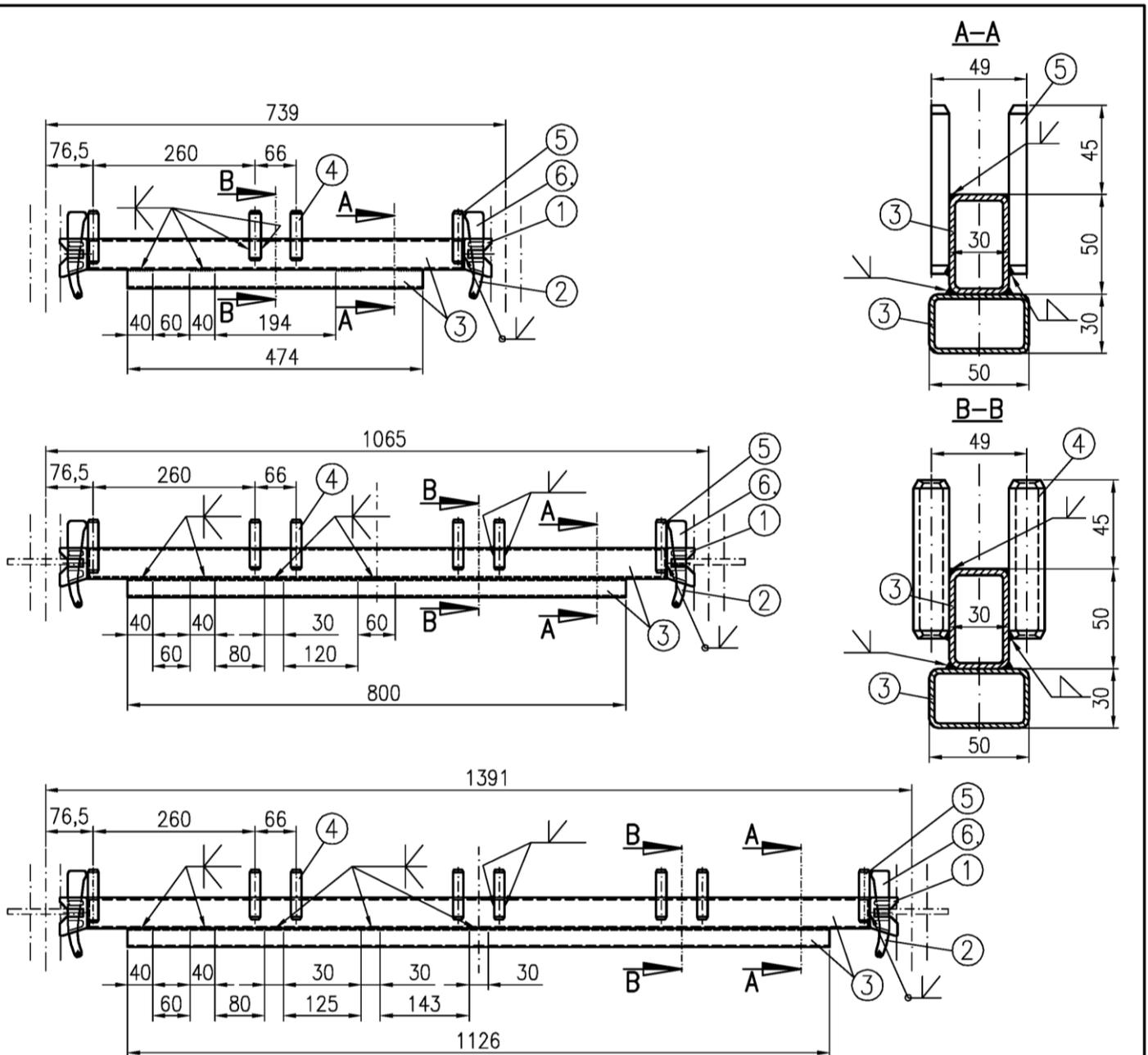
ALFIX MODUL METRIC

Belag-Doppelriegel 3,00m

ME710-B055

07.2018

Anlage B,  
Seite 39



- |                                     |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| ① Belagriegelanschluss              | s. Anlage B, Seite 5 |
| ② Keil 4mm für Belagriegelkopf      | s. Anlage B, Seite 5 |
| ③ RHP 50x30x3                       | DIN EN 10219-S235JRH |
| alternativ: RHP 50x30x2             | DIN EN 10219-S355J2H |
| ④ KHP $\varnothing 17,2 \times 2,9$ | DIN EN 10219-S235JRH |
| ⑤ Halbrund 16/8                     | DIN EN 10025-S235JR  |
| ⑥ Kennzeichnung                     |                      |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

ALFIX MODUL METRIC

Schwerlastbelagriegel

ME711-B209

07.2018

Anlage B,  
Seite 40

Leerseite

elektronische Kopie der abz des dibt: z-8.22-932

ALFIX MODUL METRIC

Leerseite

Anlage B,  
Seite 41

Leerseite

elektronische Kopie der abz des dibt: z-8.22-932

ALFIX MODUL METRIC

Leerseite

Anlage B,  
Seite 42

Leerseite

elektronische Kopie der abz des dibt: z-8.22-932

ALFIX MODUL METRIC

Leerseite

Anlage B,  
Seite 43

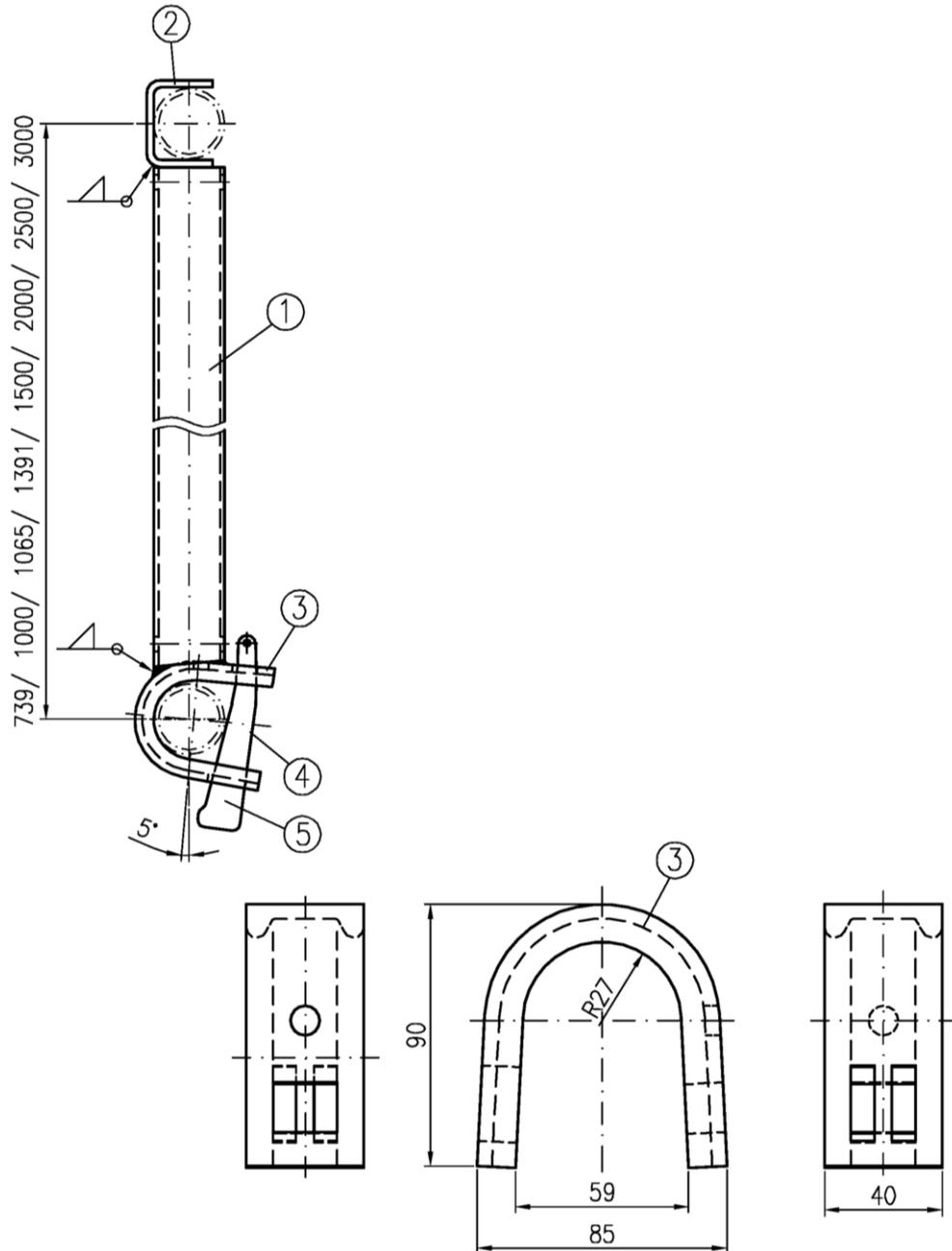
Leerseite

elektronische Kopie der abz des dibt: z-8.22-932

ALFIX MODUL METRIC

Leerseite

Anlage B,  
Seite 44



- ① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$       DIN EN 10219-S235JRH       $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$   
 ② Bd 50x5      DIN EN 10025-S235JR  
 ③ Hesperprofil 40x13x5x6,5      DIN EN 10025-S235JR  
 ④ Keil 6mm      s. Anlage B, Seite 3  
 ⑤ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

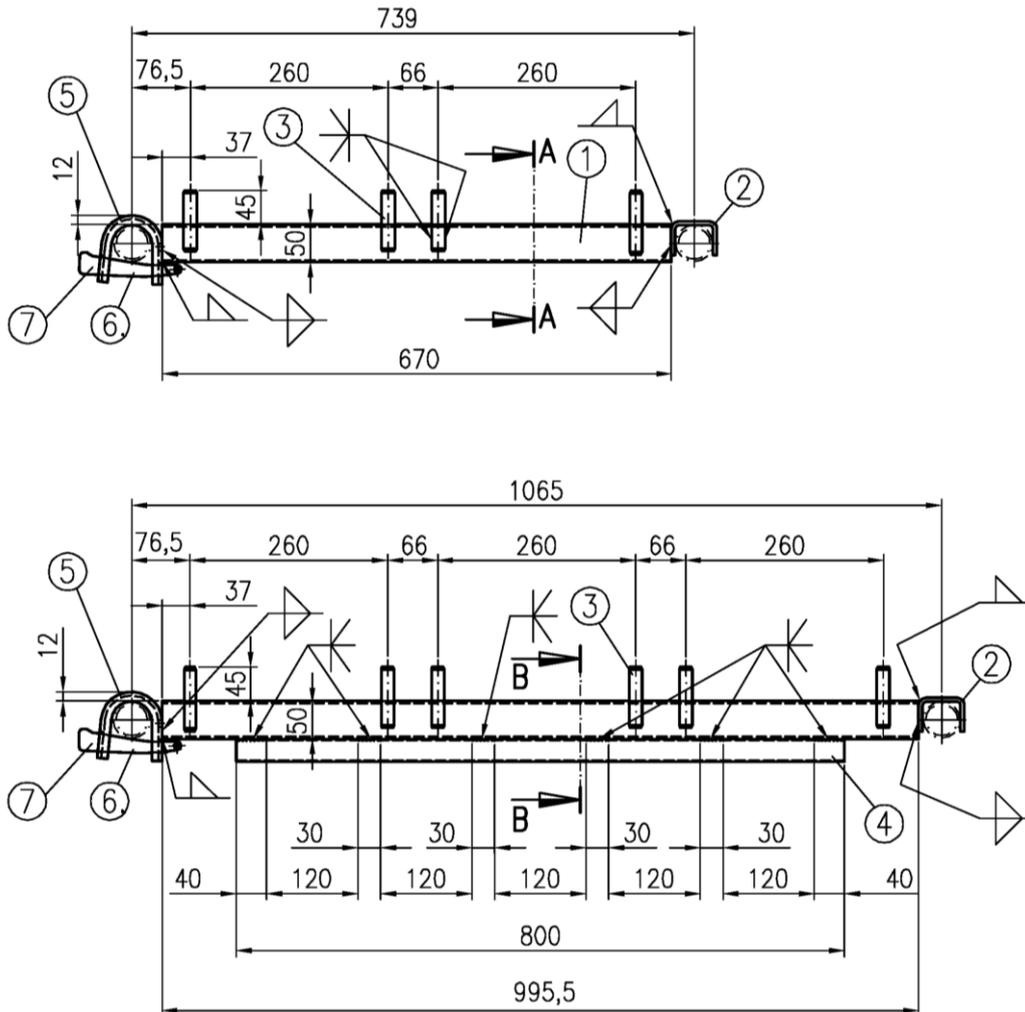
ALFIX MODUL METRIC

Auflageriegel RE

ME710-B046

08.2018

Anlage B,  
Seite 45



- ① RHP 50x30x3                   DIN EN 10219-S235JRH  
alternativ: RHP 50x30x2       DIN EN 10219-S355J2H  
② Bd 50x5                         DIN EN 10025-S235JR  
③ KHP  $\varnothing 17,2 \times 2,9$            DIN EN 10025-S235JR  
④ RHP 30x30x2                   DIN EN 10219-S235JRH  
⑤ Hesperprofil 40x13x5x6,5   DIN EN 10025-S235JR  
⑥ Keil 6mm                       s. Anlage B, Seite 3  
⑦ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$        Schnitte s. Anlage B, Seite 47

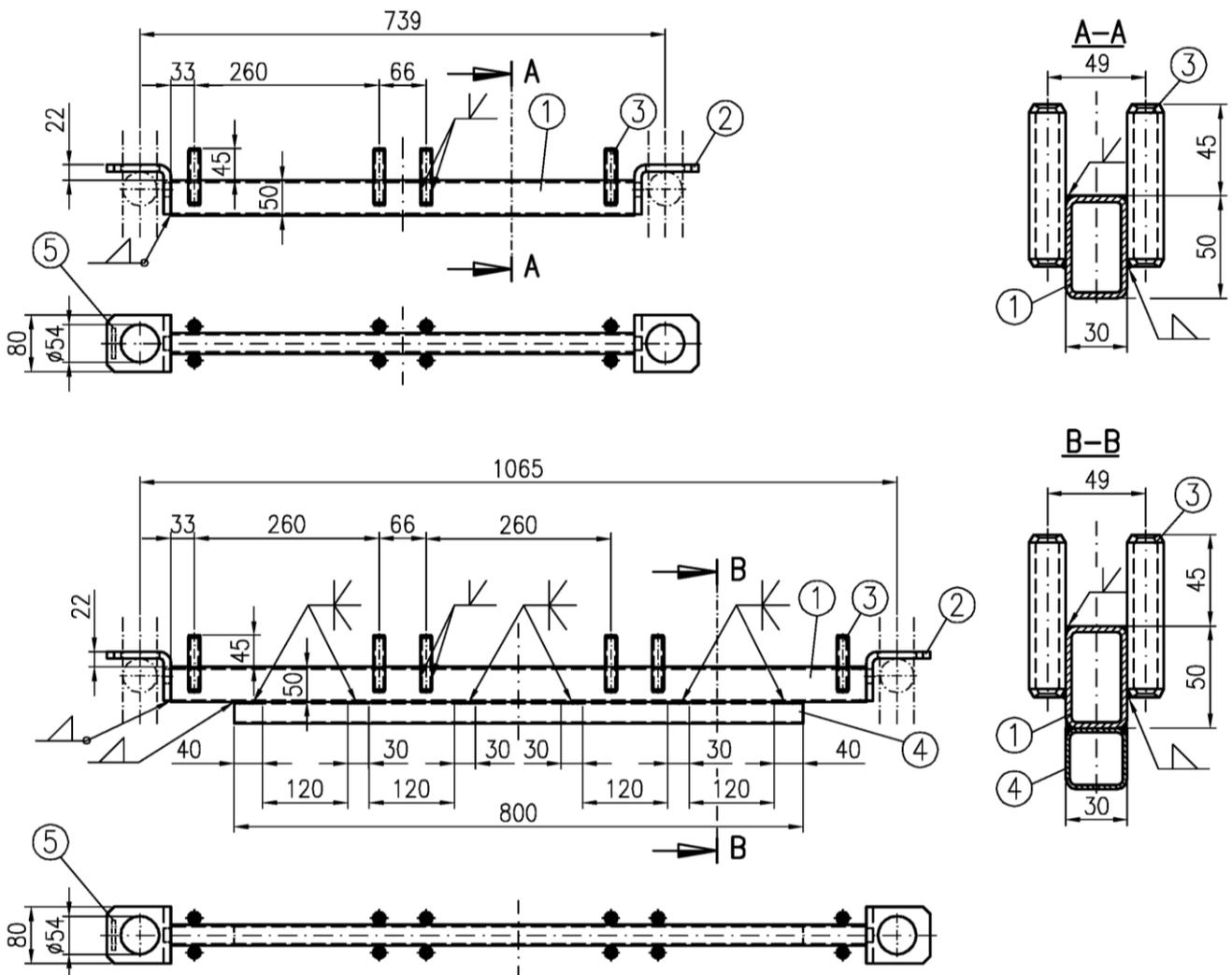
ALFIX MODUL METRIC

Auflageriegel 0,74m; 1,10m V

ME710-B049

08.2018

Anlage B,  
Seite 46



- ① RHP 50x30x3                    DIN EN 10219-S235JRH  
alternativ: RHP 50x30x2    DIN EN 10219-S355J2H
- ② FI 80x10                         DIN EN 10025-S235JR
- ③ KHP  $\varnothing$ 17,2x2,9                DIN EN 10025-S235JR
- ④ RHP 30x30x2                    DIN EN 10219-S235JRH
- ⑤ Kennzeichnung
- verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

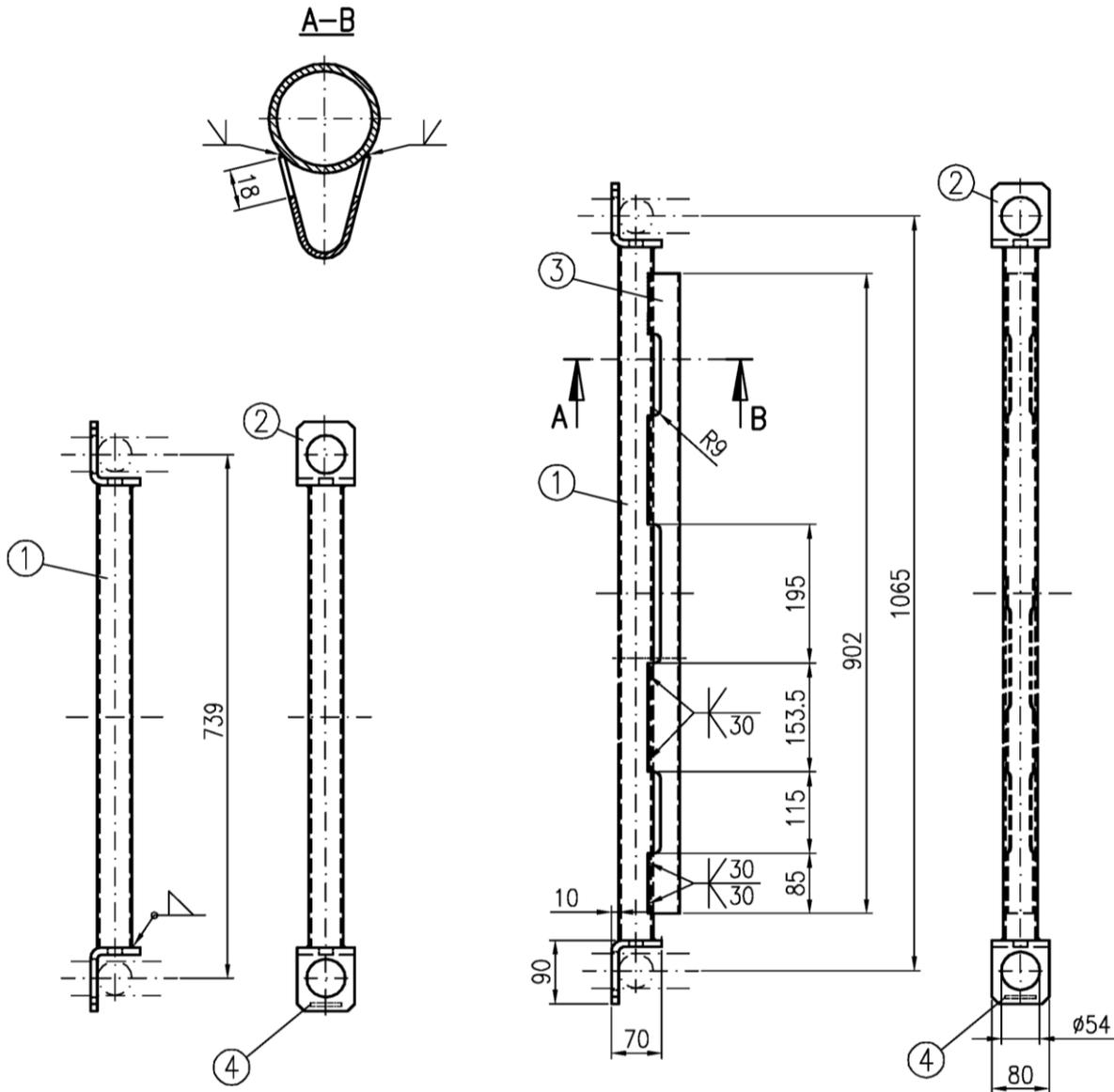
ALFIX MODUL METRIC

Gitterträgerriegel 0,74m; 1,10m V

ME710-B038

10.2018

Anlage B,  
Seite 47



① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$

DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$

② FI 80x10

DIN EN 10025-S235JR

③ Blech  $s=3\text{mm}$

s. Anlage B, Seite 29

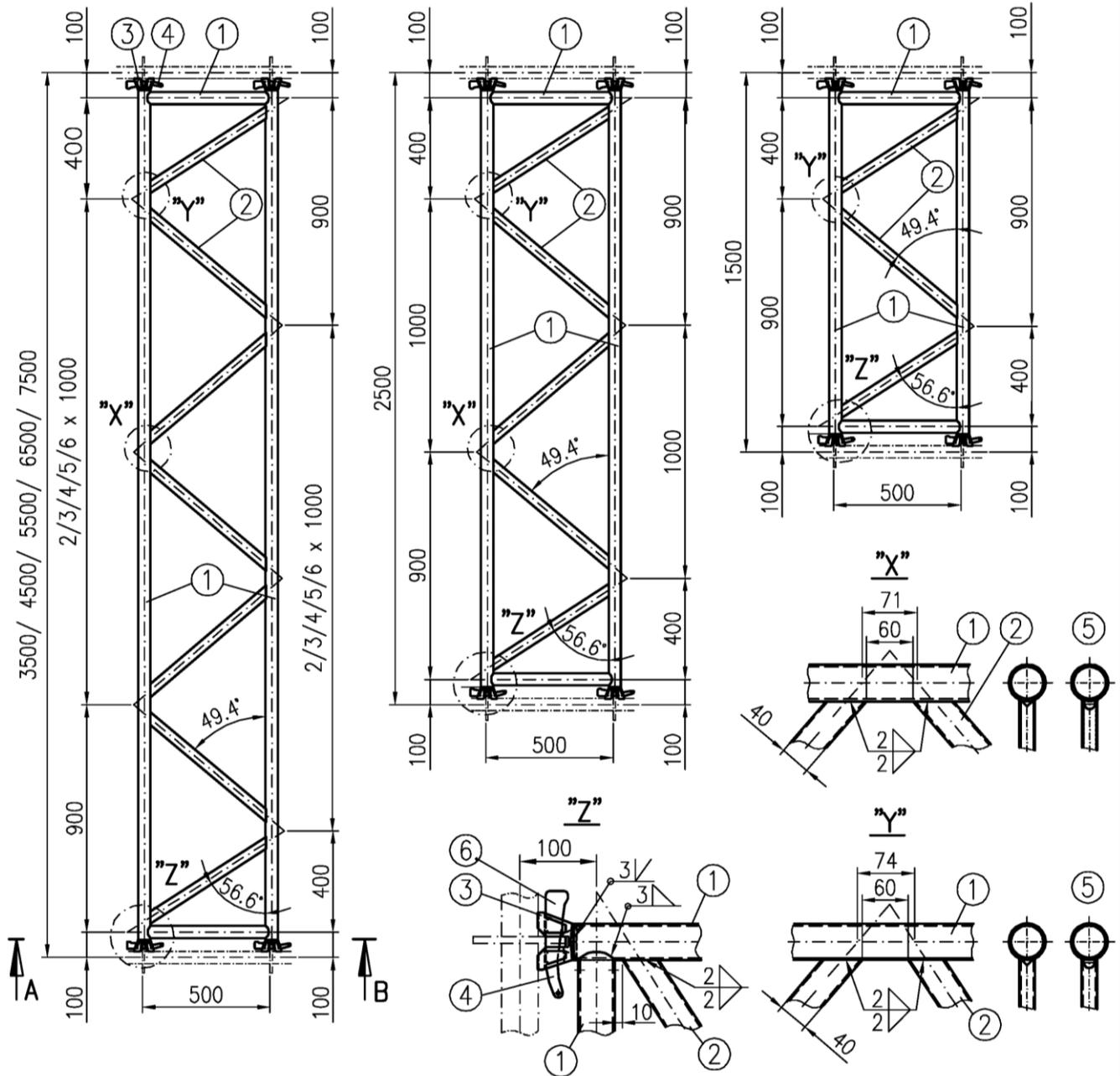
④ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

ALFIX MODUL METRIC

Gitterträgerriegel RE 0,74m; 1,10m V

Anlage B,  
Seite 48



- |                                     |                      |                                  |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② RHP 40x20x2                       | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ Rohrriegelanschluss               | s. Anlage B, Seite 4 |                                  |
| ④ Keil 6mm                          | s. Anlage B, Seite 3 |                                  |
| ⑤ alternativ                        |                      |                                  |
| ⑥ Kennzeichnung                     |                      |                                  |

verzinkt

Schnitt A-B s. Anlage B, Seite 50

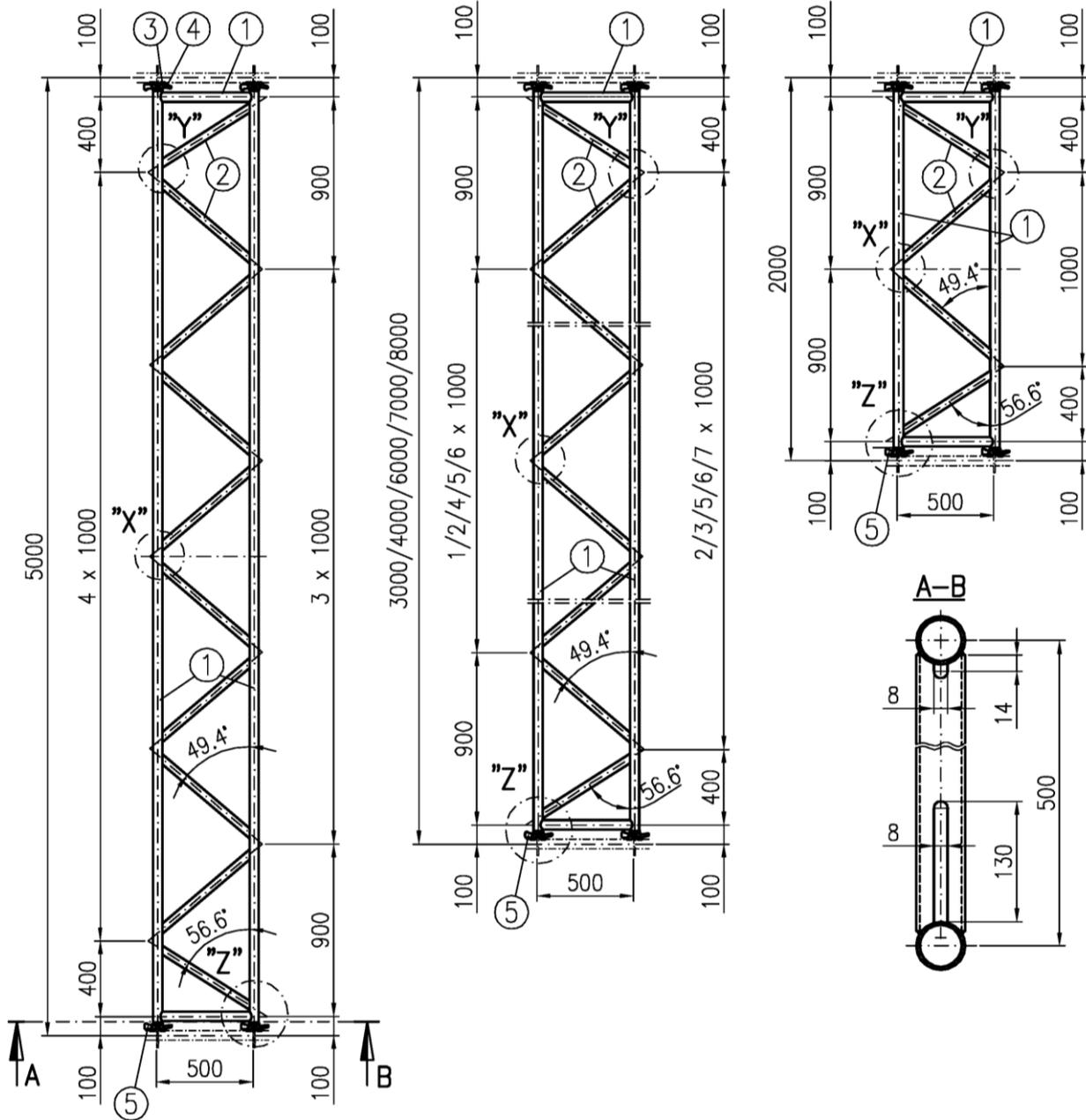
ALFIX MODUL METRIC

Modul Gitterträger 1,50 – 7,50m

ME710-B033

08.2018

Anlage B,  
Seite 49



- |                                     |                      |                                 |
|-------------------------------------|----------------------|---------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$ |
| ② RHP 40x20x2                       | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$ |
| ③ Rohrriegelanschluss               | s. Anlage B, Seite 4 |                                 |
| ④ Keil 6mm                          | s. Anlage B, Seite 3 |                                 |
| ⑤ Kennzeichnung                     |                      |                                 |

verzinkt

Details s. Anlage B, Seite 49

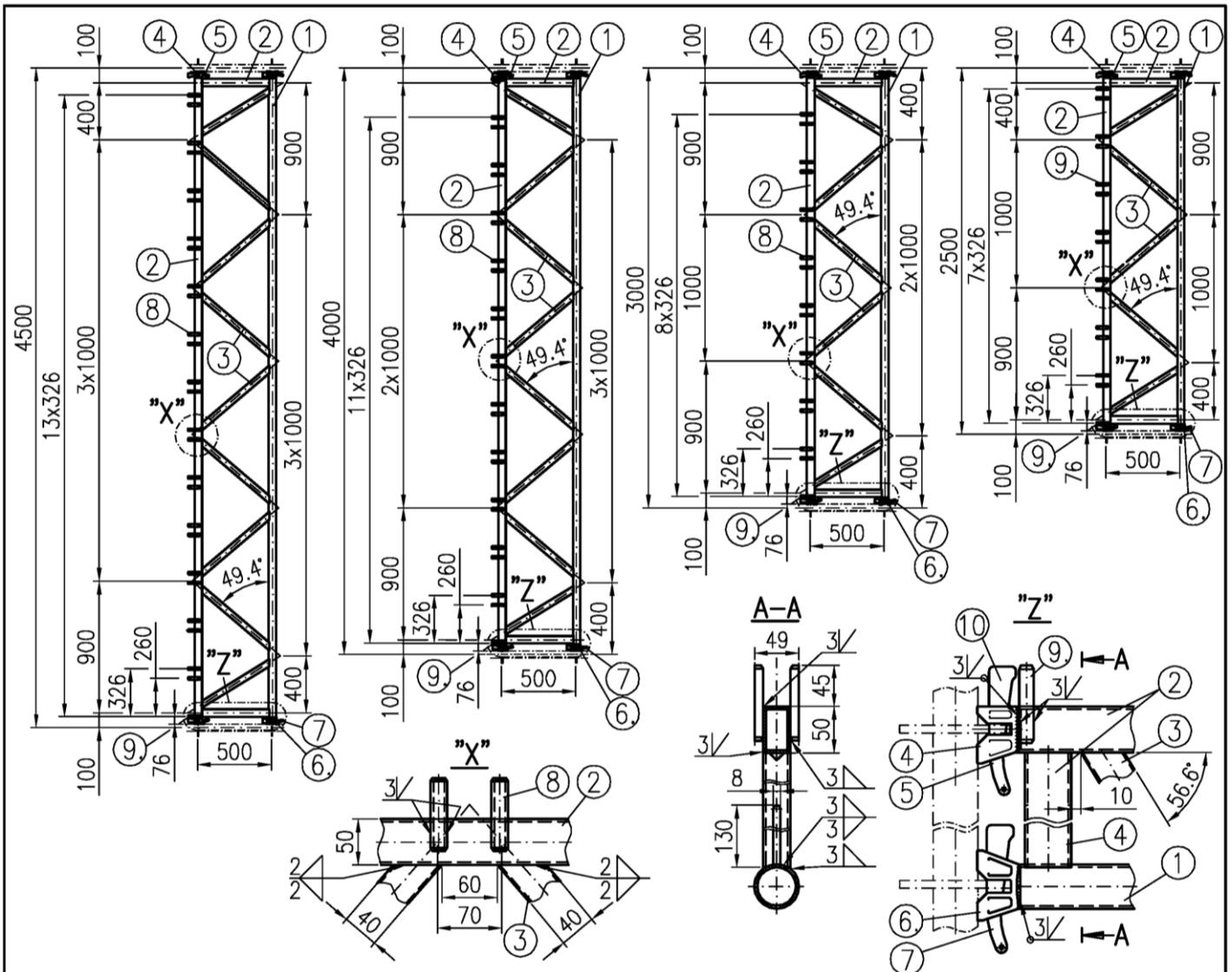
ALFIX MODUL METRIC

Modul Gitterträger 2,00 – 8,00m

ME710-B034

08.2018

Anlage B,  
Seite 50



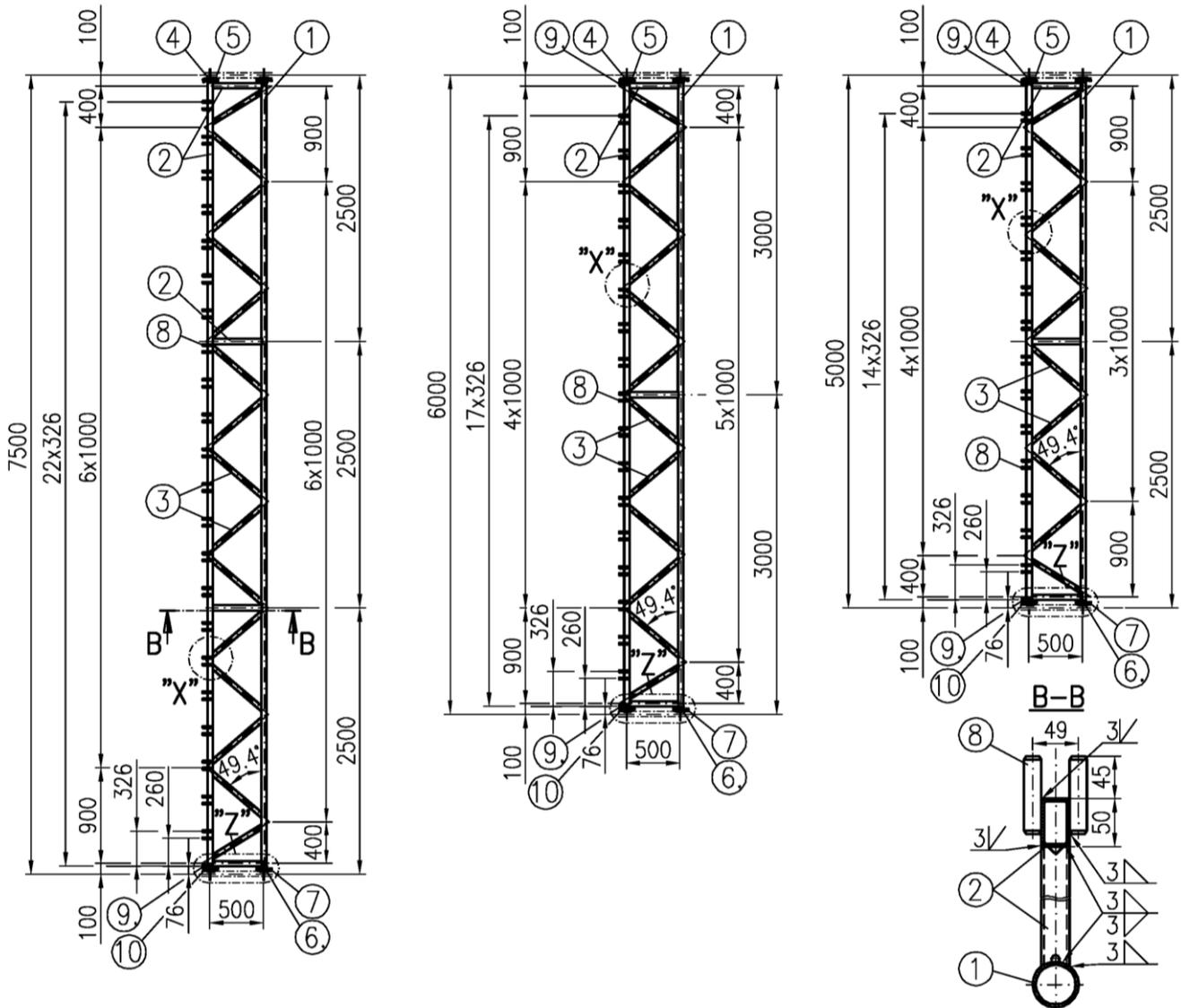
- |  |  |
|--|--|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$      | DIN EN 10219-S235JRH $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$ |
| ② RHP 50x30x3<br>alternativ: RHP 50x30x2 | DIN EN 10219-S235JRH<br>DIN EN 10219-S355J2H         |
| ③ RHP 40x20x2                            | DIN EN 10219-S235JRH $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$ |
| ④ Belagriegelanschluss                   | s. Anlage B, Seite 5                                 |
| ⑤ Keil 4mm für Belagriegelanschluss      | s. Anlage B, Seite 5                                 |
| ⑥ Rohrriegelanschluss                    | s. Anlage B, Seite 4                                 |
| ⑦ Keil 6mm                               | s. Anlage B, Seite 3                                 |
| ⑧ KHP 17,2x2,9                           | DIN EN 10219-S235JRH                                 |
| ⑨ Halbrund 16/8                          | DIN EN 10025-S235JR                                  |
| ⑩ Kennzeichnung                          |  |

verzinkt

**ALFIX MODUL METRIC**

Modul Gitterträger für Beläge 2,50m; 3,00m; 4,00m; 4,50m

Anlage B,  
Seite 51



- ① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$
- ② RHP 50x30x3  
alternativ: RHP 50x30x2
- ③ RHP 40x20x2
- ④ Belagriegelanschluss
- ⑤ Keil 4mm für Belagriegelanschluss
- ⑥ Rohrriegelanschluss
- ⑦ Keil 6mm
- ⑧ KHP 17,2x2,9
- ⑨ Halbrund 16/8
- ⑩ Kennzeichnung  
verzinkt

- DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$
- DIN EN 10219-S235JRH
- DIN EN 10219-S355J2H
- DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$
- s. Anlage B, Seite 5
- s. Anlage B, Seite 5
- s. Anlage B, Seite 4
- s. Anlage B, Seite 3
- DIN EN 10219-S235JRH
- DIN EN 10025-S235JR

Details s. Anlage B, Seite 51

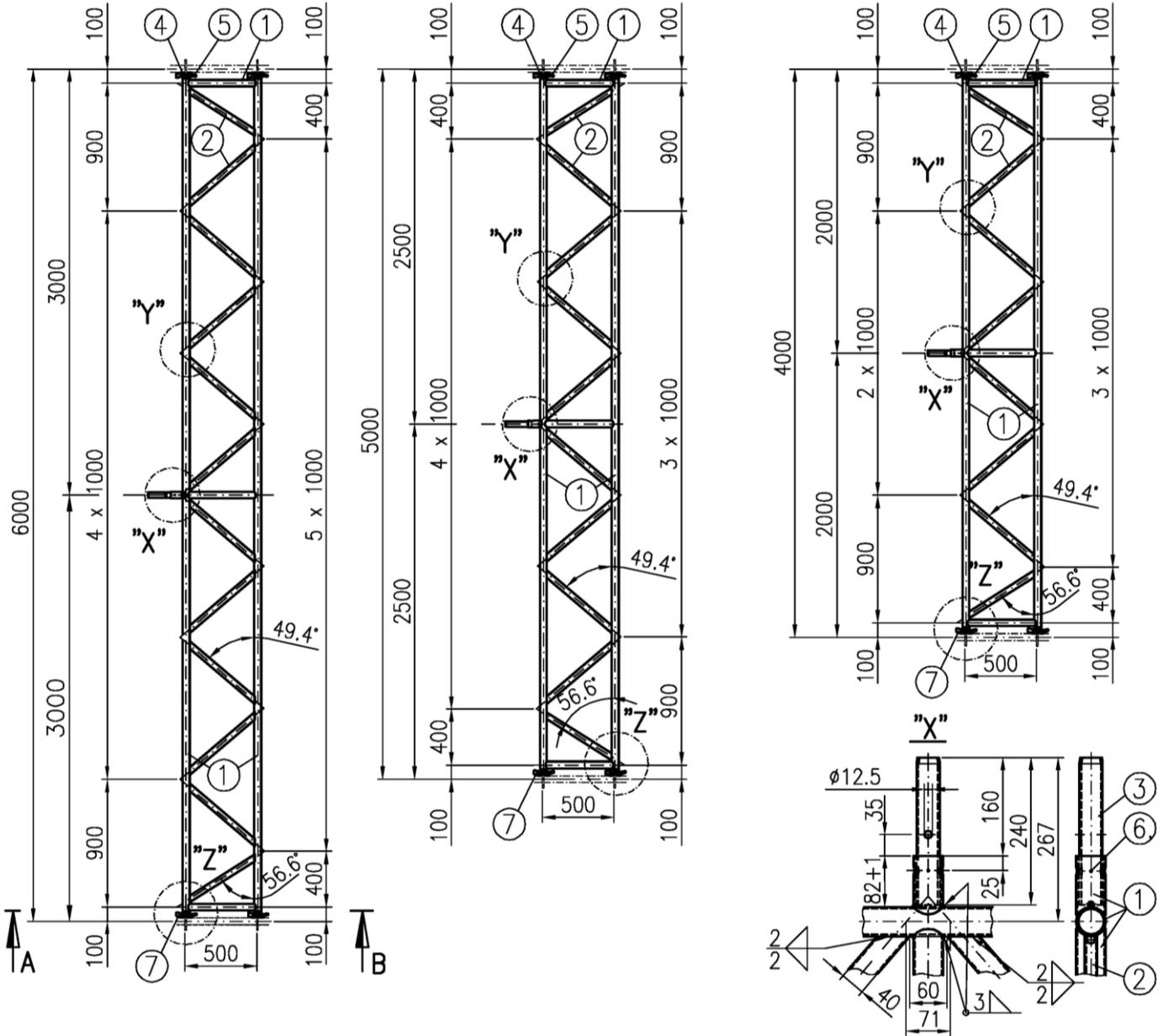
ALFIX MODUL METRIC

Modul Gitterträger für Beläge 5,00m; 6,00m; 7,50m

ME710-B036

08.2018

Anlage B,  
Seite 52



① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$

② RHP 40x20x2

③ KHP  $\varnothing 38 \times 3,6$

④ Rohrriegelanschluss

⑤ Keil 6mm

⑥ 4x Punktverpressung

⑦ Kennzeichnung

DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$

DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$

DIN EN 10219-S235JRH

s. Anlage B, Seite 4

s. Anlage B, Seite 3

verzinkt

Details "Y" u. "Z" s. Anlage B, Seite 49; Schnitt A-B s. Anlage B, Seite 50

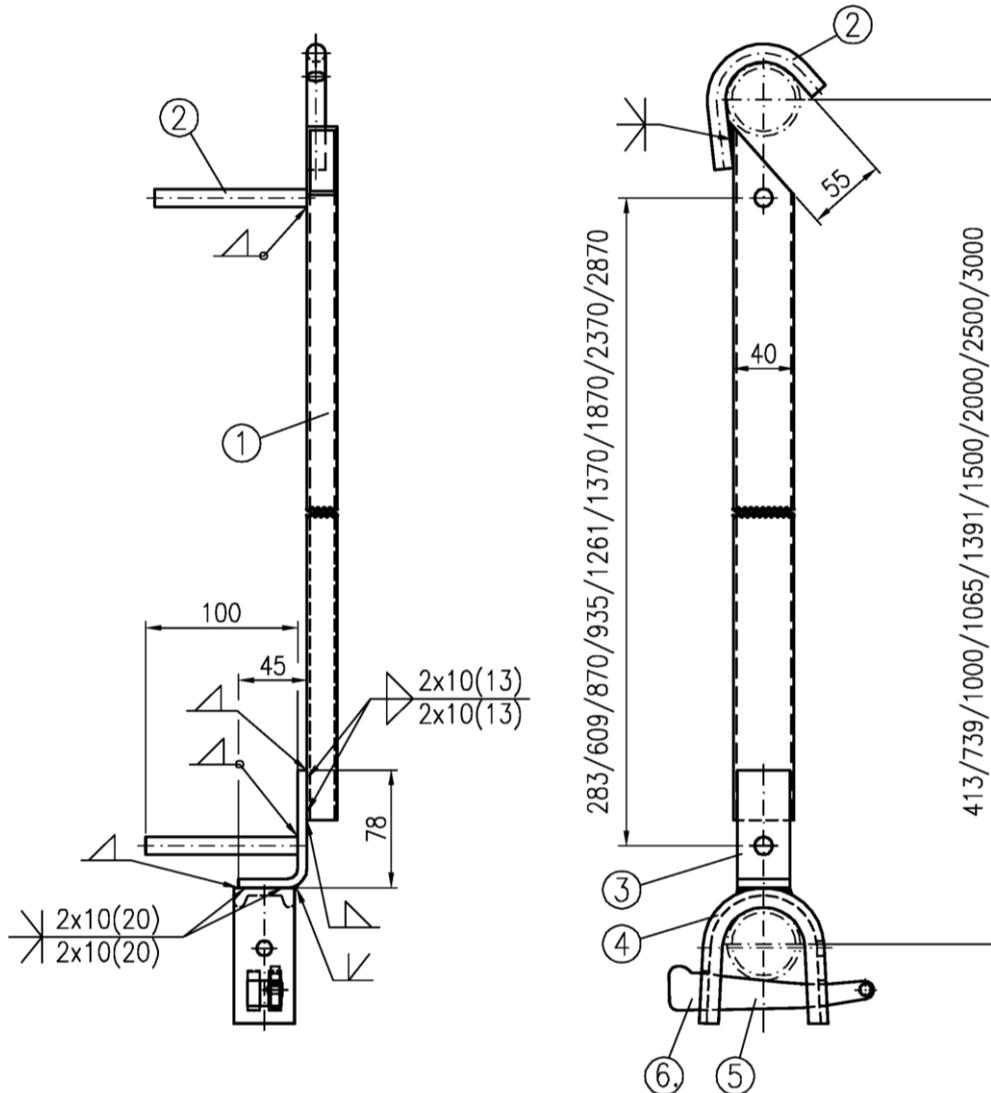
**ALFIX MODUL METRIC**

**Modul Gitterträger mit RV**

ME710-B151

08.2018

Anlage B,  
Seite 53



- |                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| ① RHP 40x20x2              | DIN EN 10219-S235JRH |
| ② Rd $\phi$ 12             | DIN EN 10025-S235JR  |
| ③ FI 35x6                  | DIN EN 10025-S235JR  |
| ④ Hesperprofil 40x13x5x6,5 | DIN EN 10025-S235JR  |
| ⑤ Keil 6mm                 | s. Anlage B, Seite 3 |
| ⑥ Kennzeichnung            |                      |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

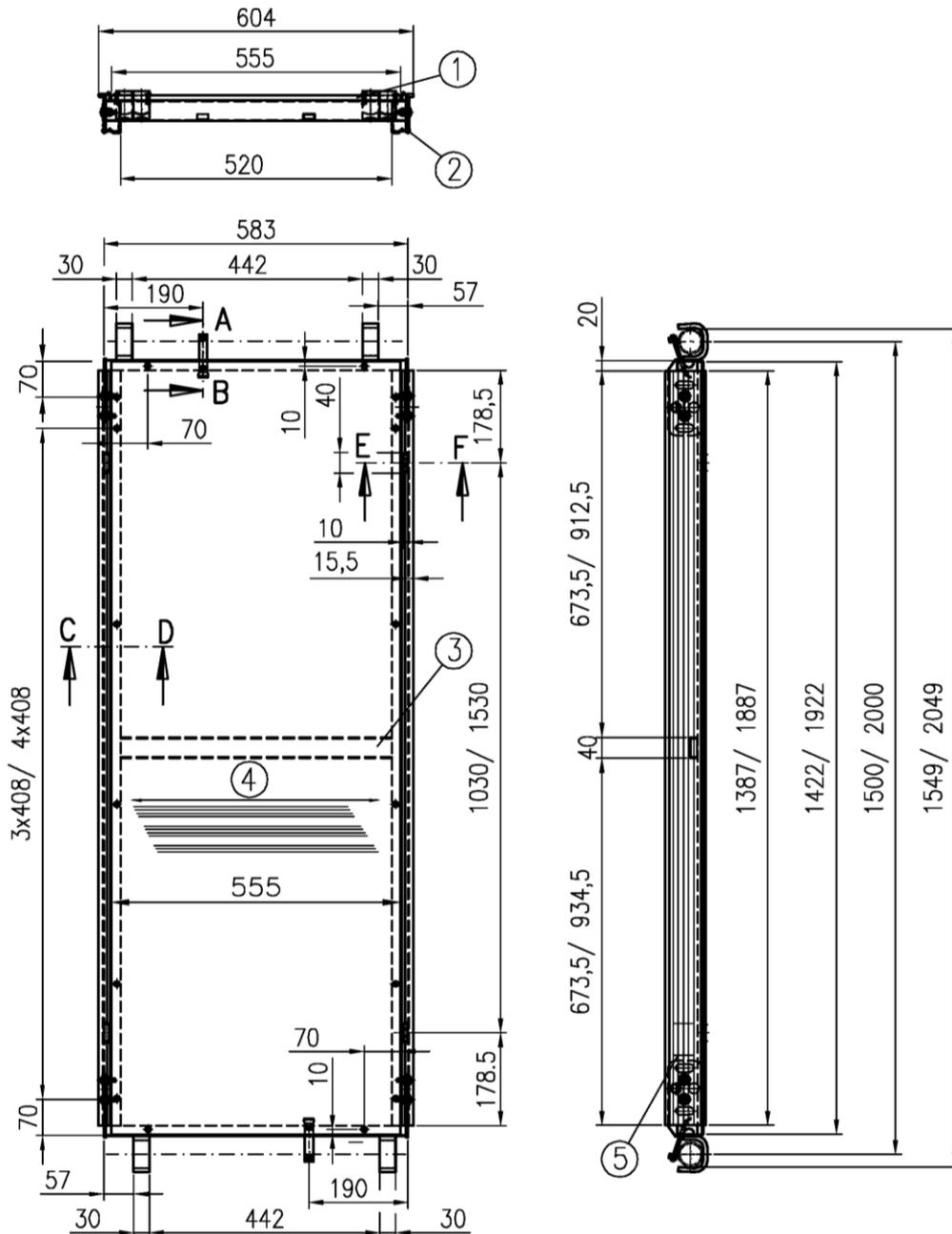
ALFIX MODUL METRIC

Belagsicherung

ME710-B030

08.2018

Anlage B,  
Seite 54



- ① Sperrholz 10x555 Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung  
 ② Holmprofil 78x42 DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66  
 ③ RHP 40x15x2 DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66  
 ④ Faserrichtung  
 ⑤ Kennzeichnung 131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)

alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

Schnitte u. Details s. Anlage B, Seite 57

Lastklasse 3

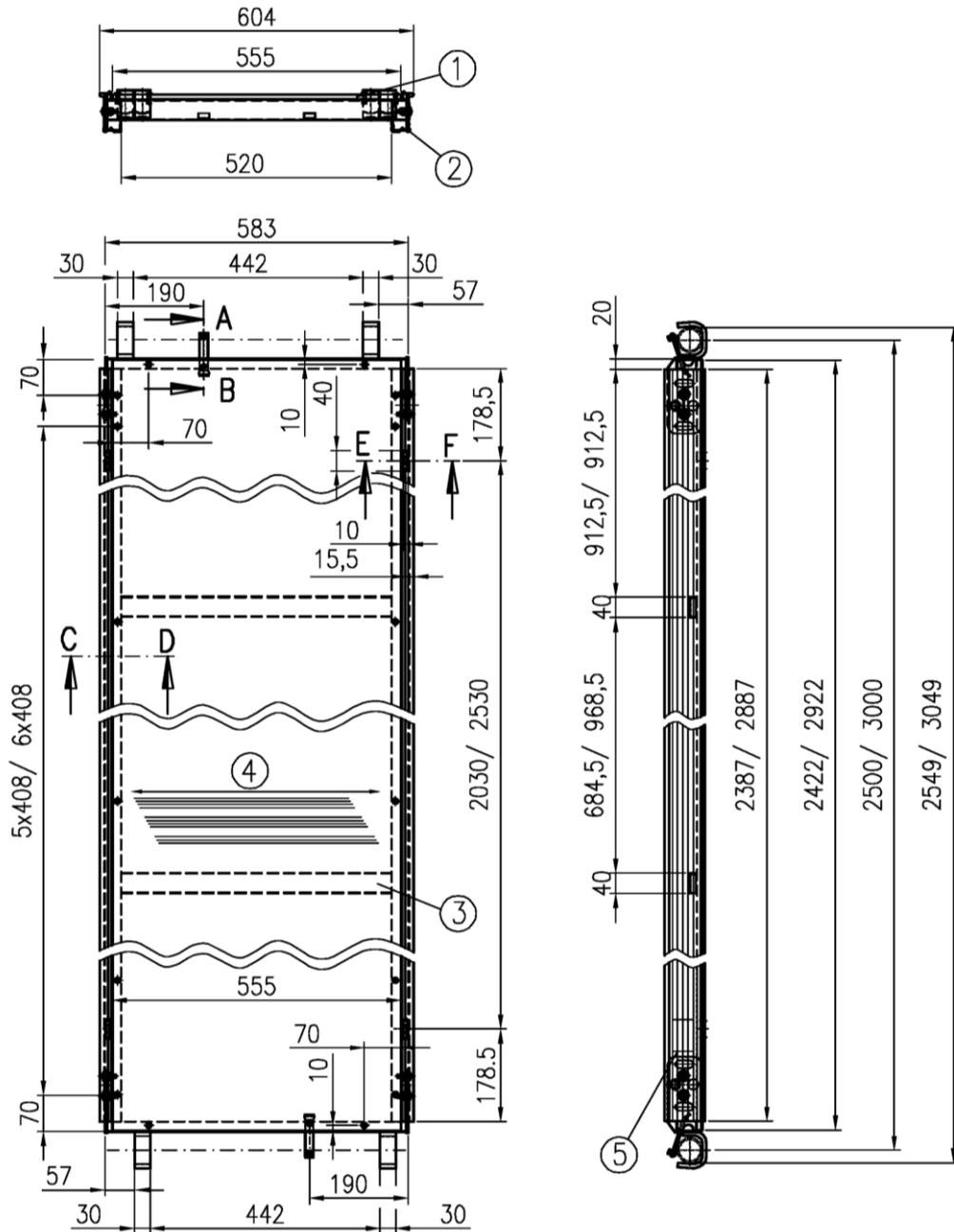
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Rahmentafel RE 1,50m und 2,00m

Anlage B,  
Seite 55

ME710-B017

11.2016



- |                    |  |
|--------------------|--|
| ① Sperrholz 10x555 | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ② Holmprofil 78x42 | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                              |
| ③ RHP 40x15x2      | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                              |
| ④ Faserrichtung    |  |
| ⑤ Kennzeichnung    | 131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)                     |

alle Schweißnähte a=2mm

Schnitte u. Details s. Anlage B, Seite 57

Lastklasse 3

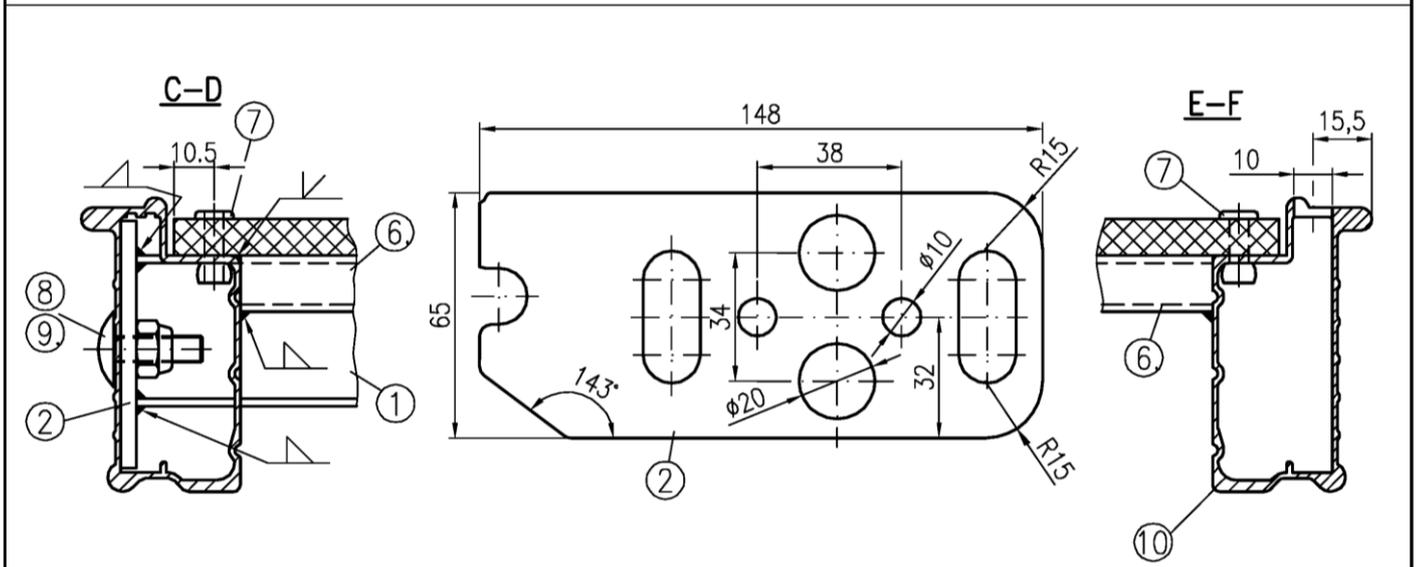
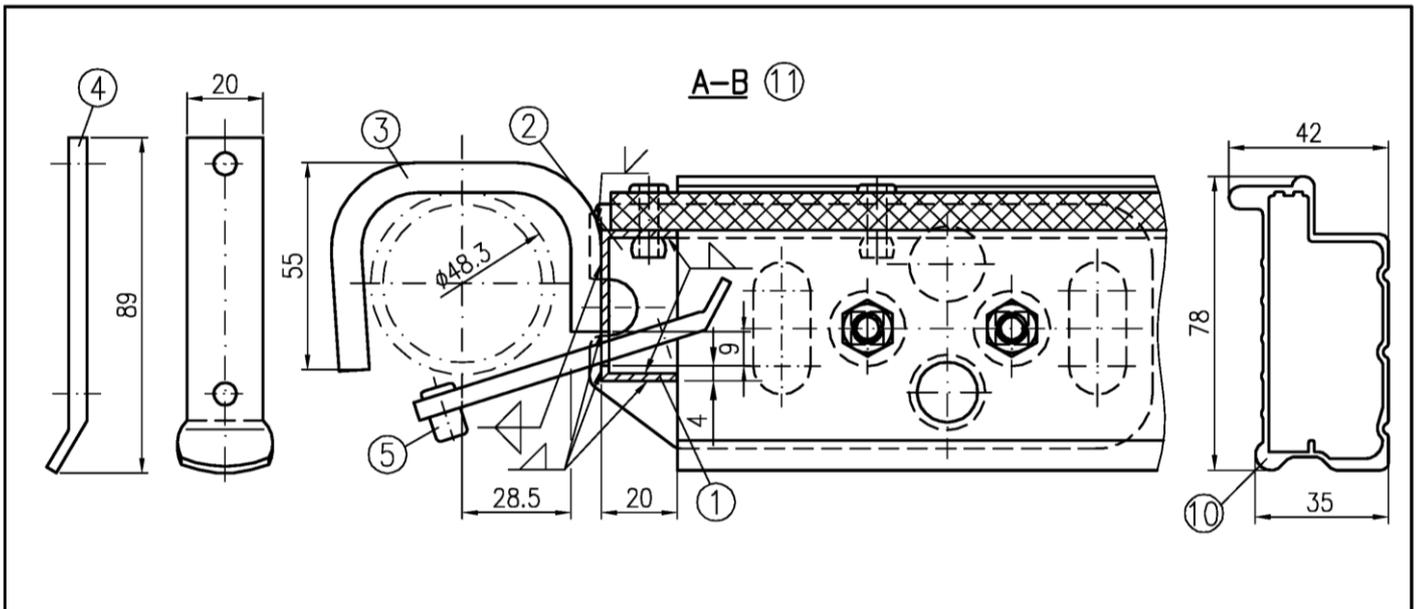
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Rahmentafel RE 2,50m und 3,00m

Anlage B,  
Seite 56

ME710-B018

11.2016



- |                                  |   |
|----------------------------------|---|
| ① U-Profil 40x20x2               | DIN EN 10025-S235JR                                 |
| ② Einhängelaste BI 4x65x148      | DIN EN 10025-S235JRH                                |
| ③ Bd 30x8                        | DIN EN 10025-S355J2 alternativ: DIN EN 10149-S355MC |
| ④ Aushebesicherung RE FI 20x5    | DIN EN 10025-S235JR verzinkt                        |
| ⑤ Blindniet $\phi 4,8 \times 16$ | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                    |
| ⑥ RHP 40x15x2                    | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                         |
| ⑦ Blindniet $\phi 5 \times 20$   | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                    |
| ⑧ Flachrundschraube              | DIN 603-M8x20-8.8-vz                                |
| ⑨ Sechsk.-Mutter selbsts.        | DIN EN ISO 10511-M8-8-vz                            |
| ⑩ Holmprofil 78x42               | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                         |
| ⑪ Kopfstück verzinkt             |   |

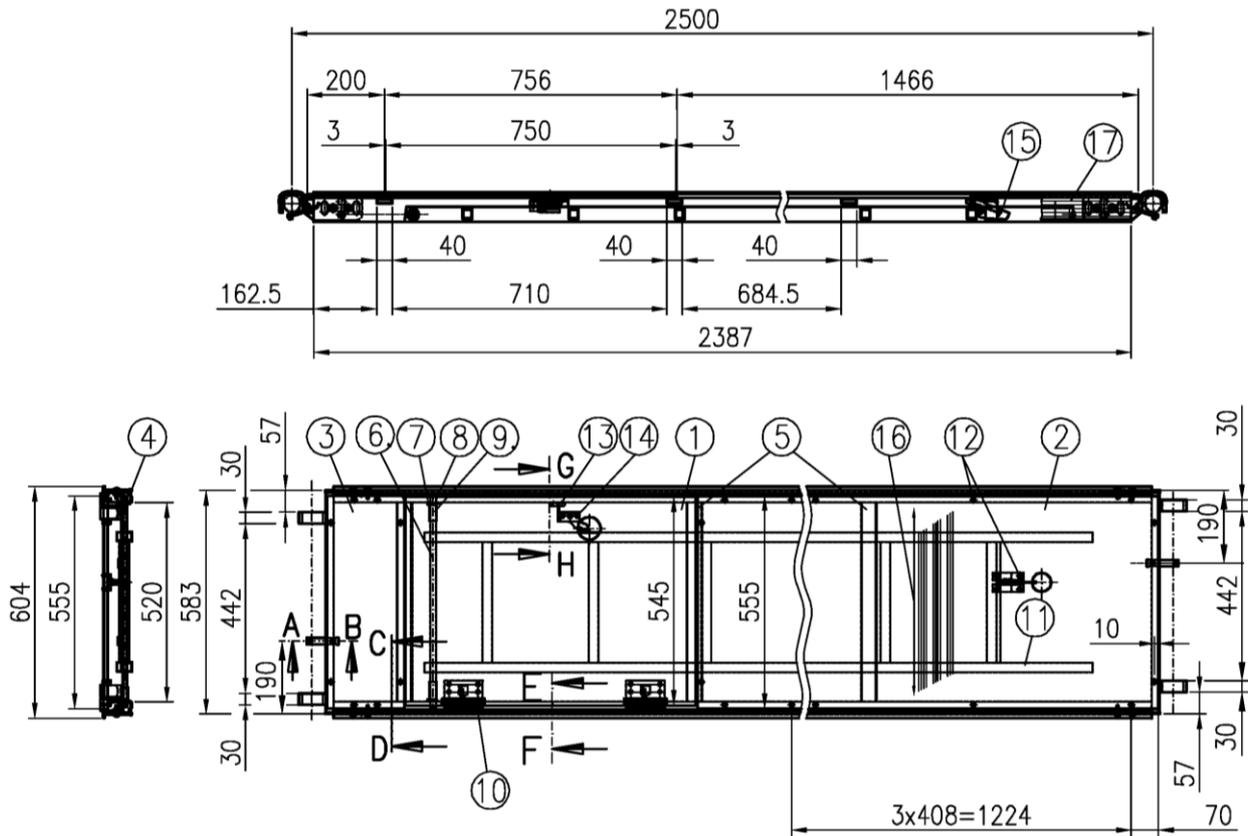
ALFIX MODUL METRIC

Details zur Alu-Rahmentafel RE

ME710-B019

11.2016

Anlage B,  
Seite 57



- |  |  |
|--|--|
| ① Sperrholz 10x545                           | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ② Sperrholz 10x555                           | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ③ Sperrholz 10x555                           | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ④ Holmprofil 78x42                           | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                              |
| ⑤ RHP 40x15x2                                | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                              |
| ⑥ KHP $\varnothing 15 \times 2$              | DIN EN 10219-S235JRH                                     |
| ⑦ Scheibe $\varnothing 17$                   | DIN EN ISO 7089-St-vz                                    |
| ⑧ Splint $\varnothing 4 \times 25$           | DIN EN ISO 1234-St-vz                                    |
| ⑨ Distanzhülse KHP $\varnothing 20 \times 2$ | PEHD   |
| ⑩ Scharnier mit Schere                       | DIN EN 10025-S235JR-galv. verz.                          |
| ⑪ Leiter                                     | s. Anlage B, Seite 64                                    |
| ⑫ Blindniet $\varnothing 5 \times 20$        | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                         |
| ⑬ Blindniet $\varnothing 4,8 \times 10$      | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                         |
| ⑭ Blindniet $\varnothing 4,8 \times 16$      | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                         |
| ⑮ Leiterhalter                               | DIN EN 10025-S235JR-galv. verz.                          |
| ⑯ Faserrichtung                              |  |
| ⑰ Kennzeichnung                              |  |

131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)

alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

Schnitte u. Details s. Anlage B, Seite 57 u. 60

Lastklasse 3

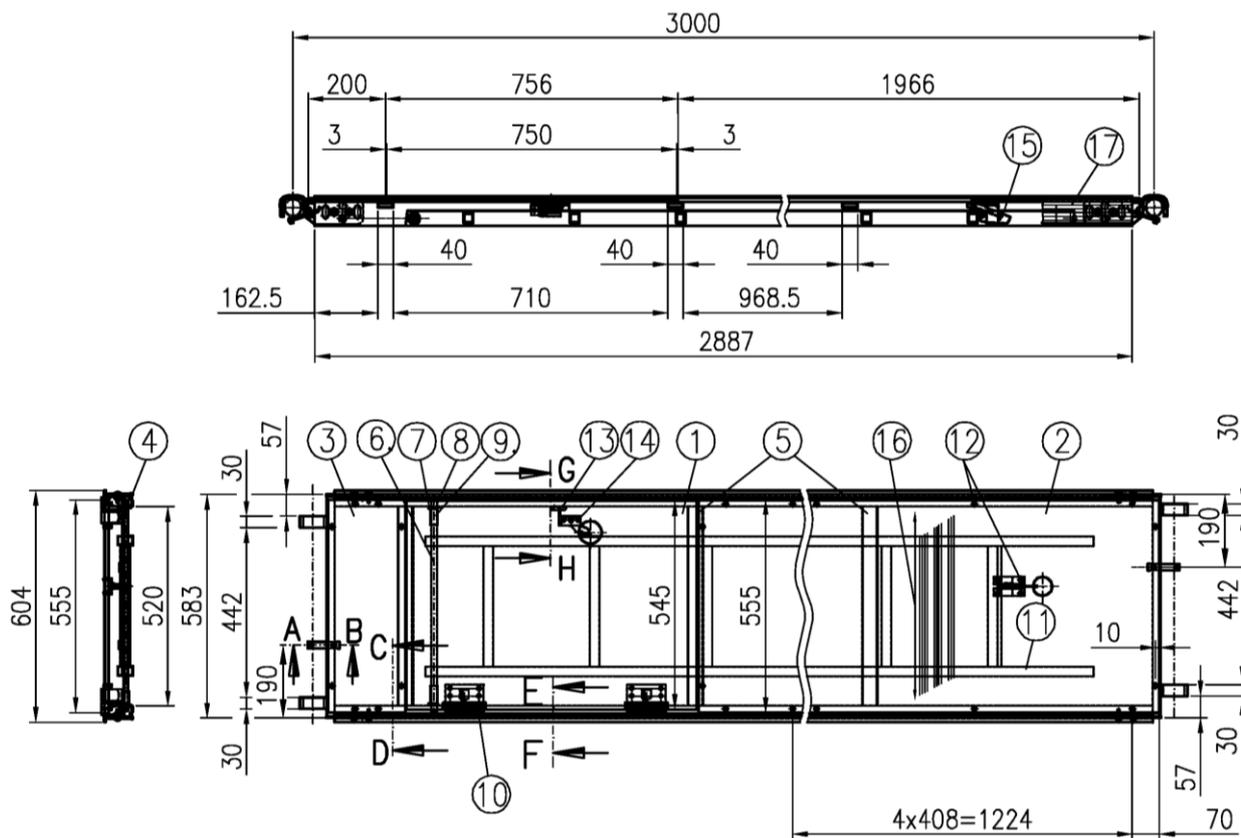
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 2,50m

ME710-B020

11.2016

Anlage B,  
Seite 58



- |  |  |
|--|--|
| ① Sperrholz 10x545                           | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ② Sperrholz 10x555                           | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ③ Sperrholz 10x555                           | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ④ Holmprofil 78x42                           | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                              |
| ⑤ RHP 40x15x2                                | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                              |
| ⑥ KHP $\varnothing 15 \times 2$              | DIN EN 10219-S235JRH                                     |
| ⑦ Scheibe $\varnothing 17$                   | DIN EN ISO 7089-St-vz                                    |
| ⑧ Splint $\varnothing 4 \times 25$           | DIN EN ISO 1234-St-vz                                    |
| ⑨ Distanzhülse KHP $\varnothing 20 \times 2$ | PEHD   |
| ⑩ Scharnier mit Schere                       | DIN EN 10025-S235JR-galv. verz.                          |
| ⑪ Leiter                                     | s. Anlage B, Seite 64                                    |
| ⑫ Blindniet $\varnothing 5 \times 20$        | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                         |
| ⑬ Blindniet $\varnothing 4,8 \times 10$      | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                         |
| ⑭ Blindniet $\varnothing 4,8 \times 16$      | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                         |
| ⑮ Leiterhalter                               | DIN EN 10025-S235JR-galv. verz.                          |
| ⑯ Faserrichtung                              |  |
| ⑰ Kennzeichnung                              |  |

131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)

alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

Schnitte u. Details s. Anlage B, Seite 57 u. 60

Lastklasse 3

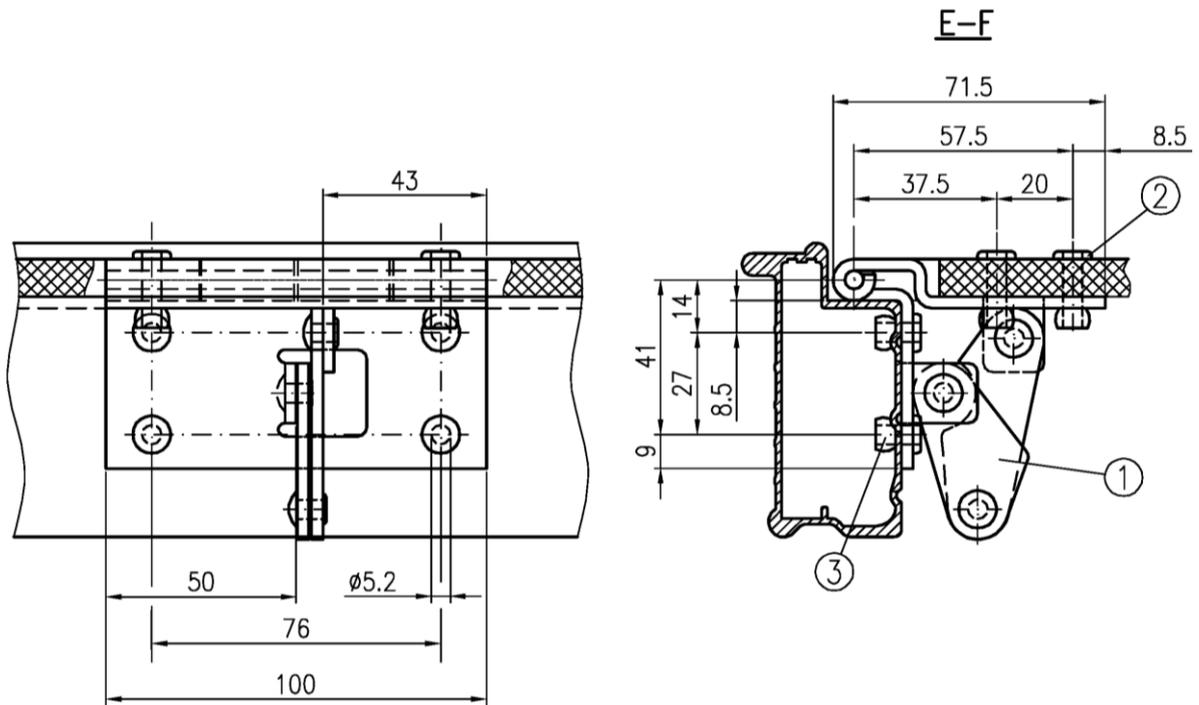
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 3,00m

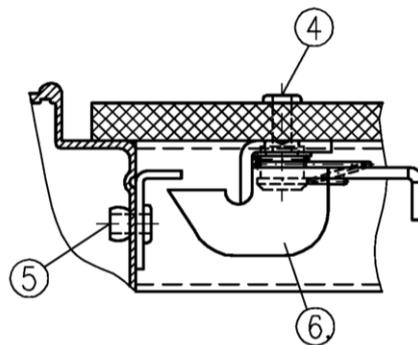
Anlage B,  
Seite 59

ME710-B021

11.2016



G-H



- ① Scharnier mit Schere
- ② Blindniet  $\varnothing 5 \times 20$
- ③ Blindniet  $\varnothing 5 \times 12$
- ④ Blindniet  $\varnothing 4,8 \times 16$
- ⑤ Blindniet  $\varnothing 4,8 \times 10$
- ⑥ Riegel

DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112  
 DIN EN 10025-S235JR-galv. verz.

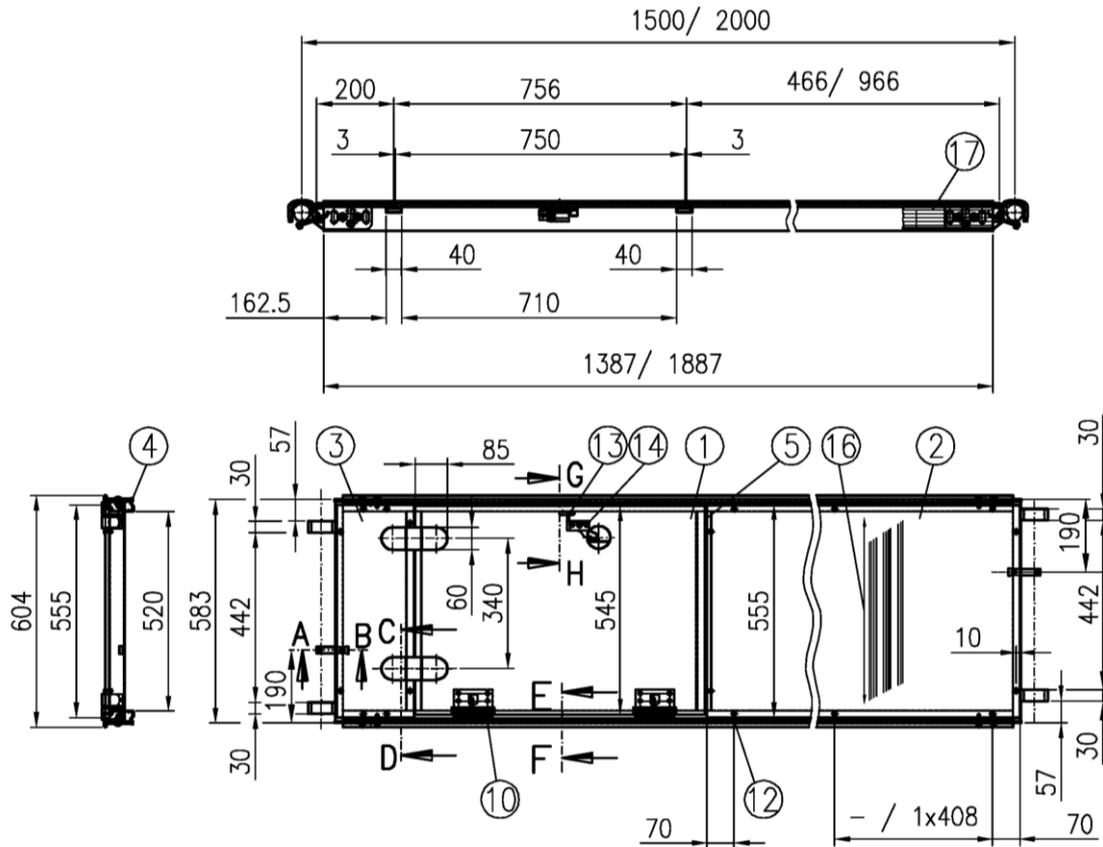
ALFIX MODUL METRIC

Details zur Alu-Durchstiegsrahmentafel RE

ME710-B022

11.2016

Anlage B,  
Seite 60



- |   |  |
|---|--|
| ① Sperrholz 10x545                      | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ② Sperrholz 10x555                      | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ③ Sperrholz 10x555                      | Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung |
| ④ Holmprofil 78x42                      | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                              |
| ⑤ RHP 40x15x2                           | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66                              |
| ⑥ entfällt                              |  |
| ⑦ entfällt                              |  |
| ⑧ entfällt                              |  |
| ⑨ entfällt                              |  |
| ⑩ Scharnier mit Schere                  | DIN EN 10025-S235JR-galv. verz.                          |
| ⑪ entfällt                              |  |
| ⑫ Blindniet $\varnothing 5 \times 20$   | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                         |
| ⑬ Blindniet $\varnothing 4,8 \times 10$ | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                         |
| ⑭ Blindniet $\varnothing 4,8 \times 16$ | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112                         |
| ⑮ entfällt                              |  |
| ⑯ Faserrichtung                         |  |
| ⑰ Kennzeichnung                         | 131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)                     |

alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

Schnitte u. Details s. Anlage B, Seite 57 u. 60

Lastklasse 3

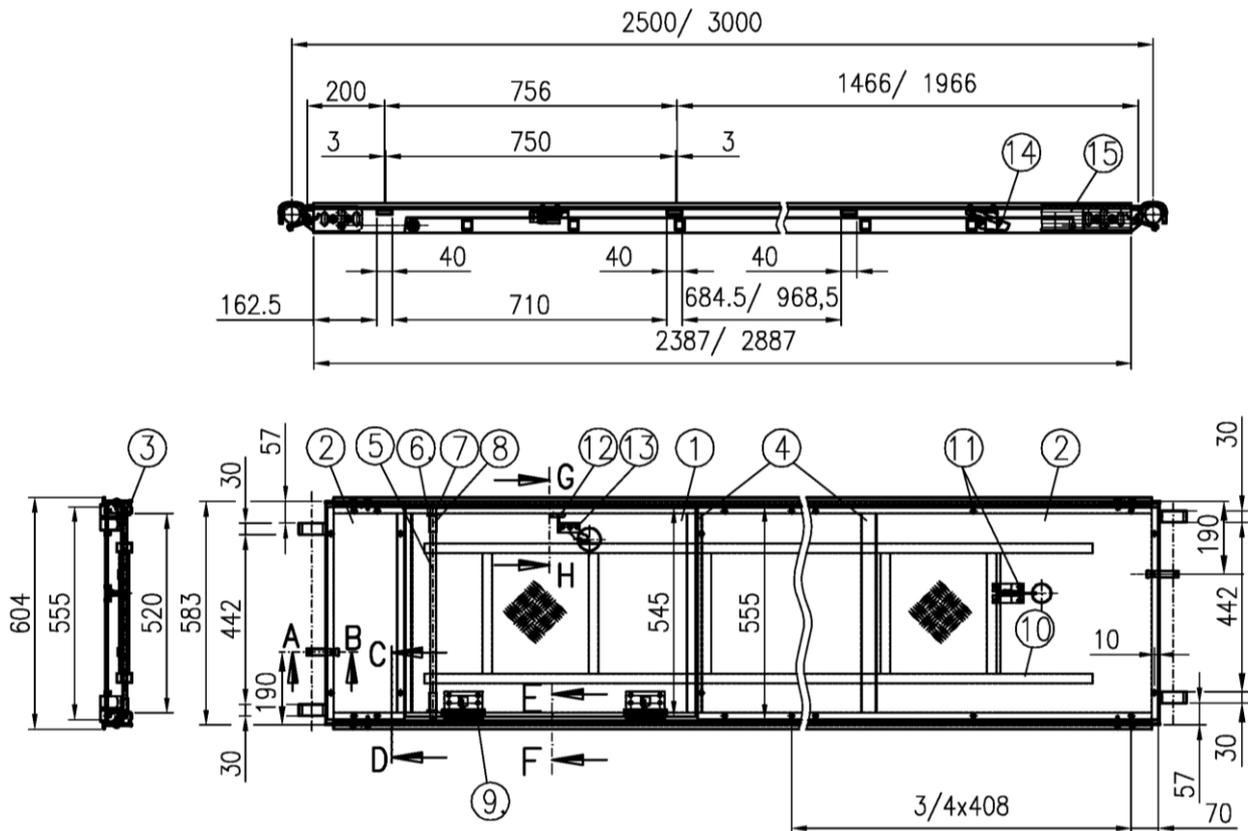
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 1,50m; 2,00m ohne Leiter

Anlage B,  
Seite 61

ME716-B220

11.2016



- |   |                                 |                                      |                |      |
|---|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|------|
| ① | Warzenblech Quintett W5 t=3/4,5 | DIN EN 1386                          | EN AW-5083     | H114 |
|   | alternativ:                     | DIN EN 1386                          | EN AW-5083     | H224 |
| ② | Warzenblech Quintett W5 t=3/4,5 | DIN EN 1386                          | EN AW-5083     |      |
|   | alternativ:                     | DIN EN 1386                          | EN AW-5083     |      |
| ③ | Holmprofil 78x42                | DIN EN 755-2                         | EN AW-6063-T66 |      |
| ④ | RHP 40x15x2                     | DIN EN 755-2                         | EN AW-6063-T66 |      |
| ⑤ | KHP $\phi$ 15x2                 | DIN EN 10219-S235JRH                 |                |      |
| ⑥ | Scheibe $\phi$ 17               | DIN EN ISO 7089-St-vz                |                |      |
| ⑦ | Splint $\phi$ 4x25              | DIN EN ISO 1234-St-vz                |                |      |
| ⑧ | Distanzhülse KHP $\phi$ 20x2    | PEHD                                 |                |      |
| ⑨ | Scharnier mit Schere            | DIN EN 10025-S235JR-galv.-verz.      |                |      |
| ⑩ | Leiter                          | s. Anlage B, Seite 64                |                |      |
| ⑪ | Blindniet $\phi$ 5x12           | DIN EN ISO 15979                     | EN AW-5754     | H112 |
| ⑫ | Blindniet $\phi$ 4,8x10         | DIN EN ISO 15979                     | EN AW-5754     | H112 |
| ⑬ | Blindniet $\phi$ 5x12           | DIN EN ISO 15979                     | EN AW-5754     | H112 |
| ⑭ | Leiterhalter                    | DIN EN 10025-S235JR-galv.-verz.      |                |      |
| ⑮ | Kennzeichnung                   | 131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9) |                |      |

alle Schweißnähte a=2mm

Schnitte u. Details s. Anlage B, Seite 63

Lastklasse 3

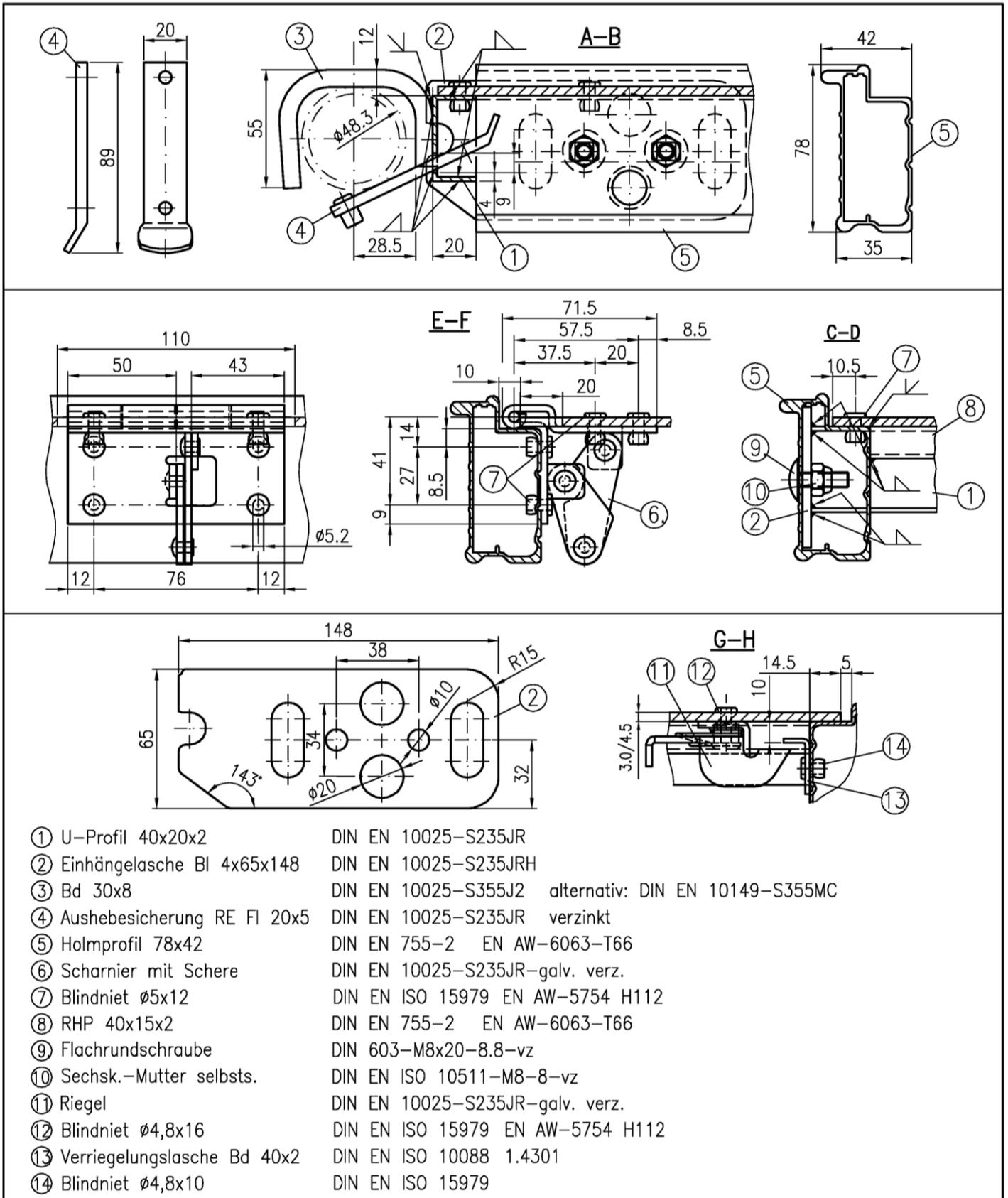
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 2,50m; 3,00m mit Alu-Warzenblech

Anlage B,  
Seite 62

ME716-B218

11.2016



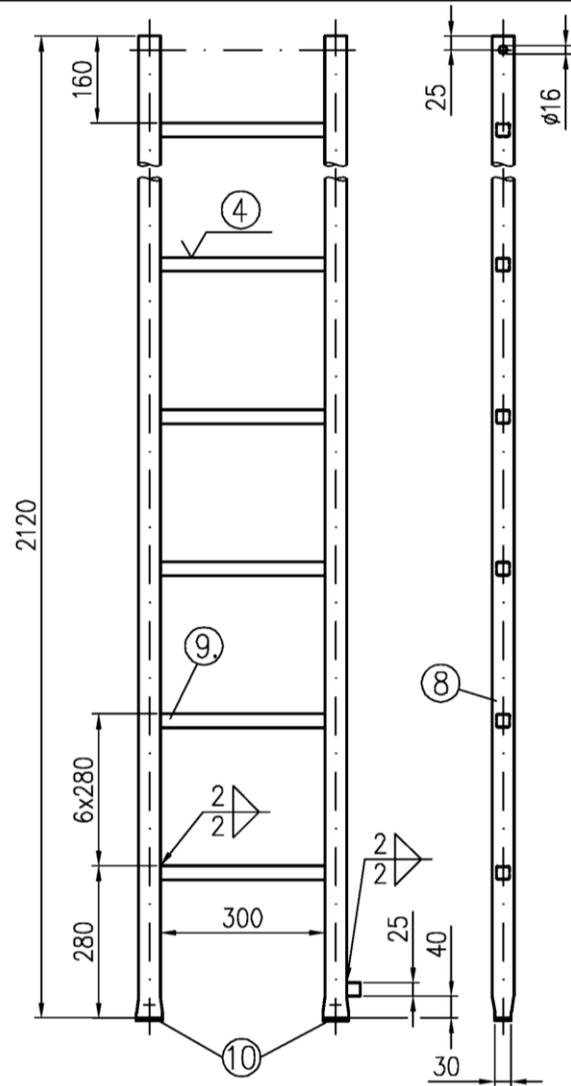
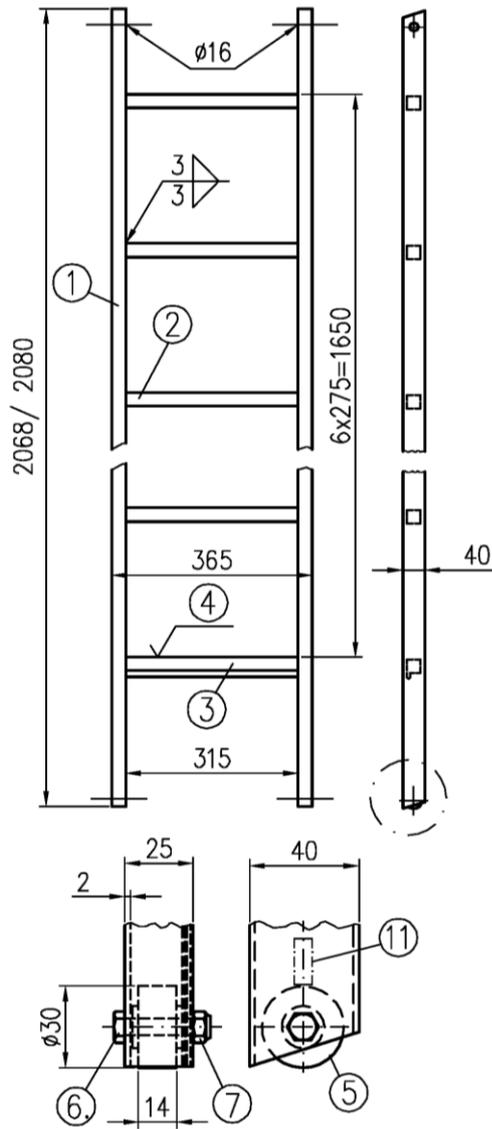
ALFIX MODUL METRIC

Schnitte und Details zur  
Alu-Durchstiegsrahmentafel RE mit Alu-Warzenblech

ME716-A219

11.2016

Anlage B,  
Seite 63



**Alte Ausführung**

- nur zur Verwendung -

- |   |                              |                |
|---|------------------------------|----------------|
| ① Holmprofil 25x40x2                    | DIN EN 755-2                 | EN AW-6063-T66 |
| ② Sprossenprofil 25x25x1,5              | DIN EN 755-2                 | EN AW-6063-T66 |
| ③ Verriegelungssprossenprofil 25x25x1,5 | DIN EN 755-2                 | EN AW-6063-T66 |
| ④ Riffelung                             |                              |                |
| ⑤ Rolle Rd $\varnothing 30 \times 18$   | 130PA/030/011/1/6            |                |
| ⑥ Sechsk.-Schraube                      | DIN EN ISO 4014-M6x30-8.8-vz |                |
| ⑦ Sechsk.-Mutter selbsts.               | DIN EN ISO 10511-M6-8-vz     |                |
| ⑧ KHP $\varnothing 40 \times 2$         | AlMgSi1F28                   |                |
| ⑨ Sprossenprofil                        | AlMgSi1F28                   |                |
| ⑩ Rohrkappe PVC                         |                              |                |
| ⑪ Kennzeichnung                         |                              |                |

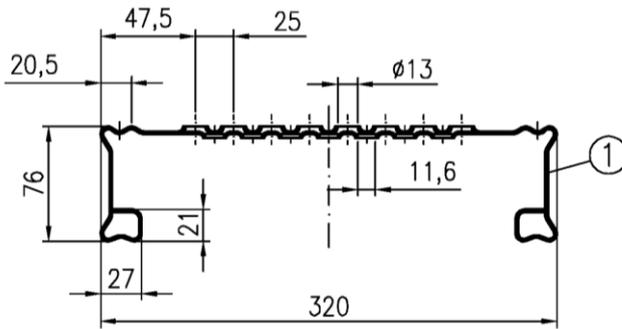
**ALFIX MODUL METRIC**

**Innenleiter**  
nach Z-8.1-862

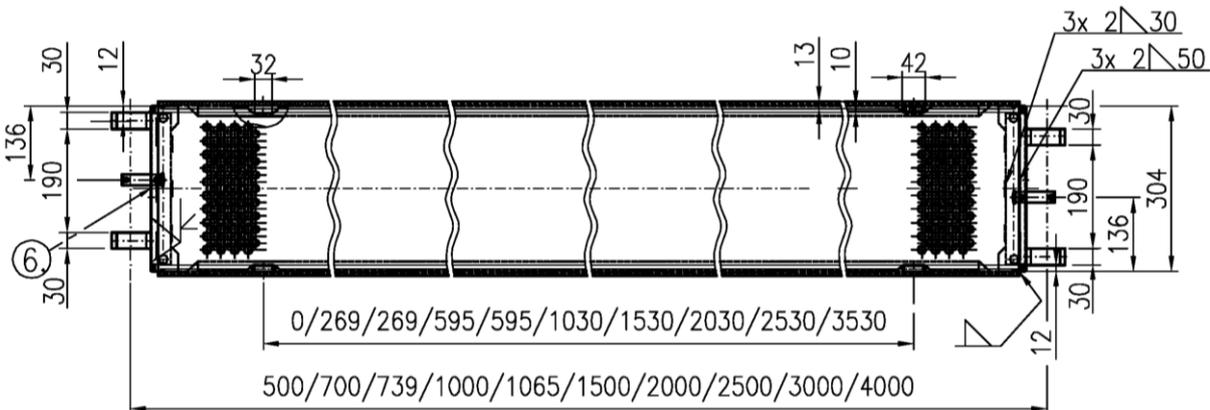
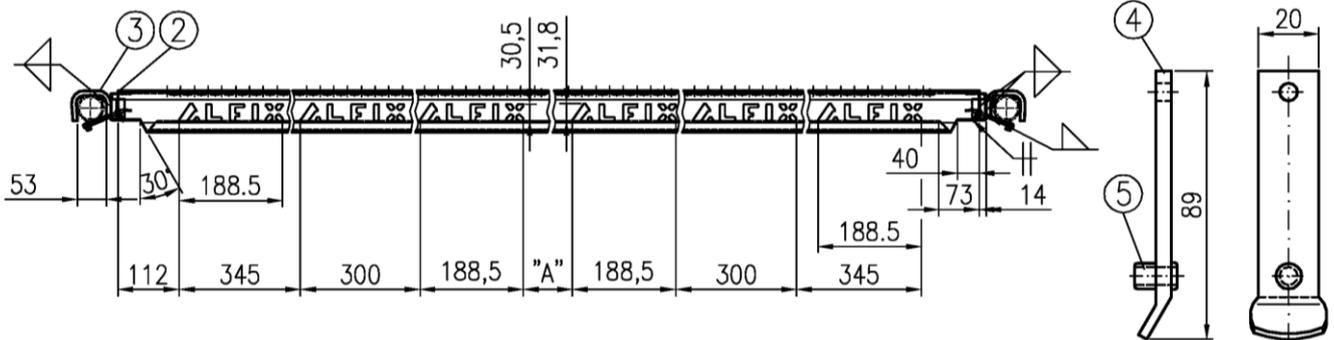
A709-A115\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 64



Feldlänge [mm]	Anzahl Schriftzüge [links/rechts]	Maß "A" [mm]	Lastklasse
500	1/-	-	6
700	1/-	-	6
739	1/1	43	6
1000	1/1	304	6
1065	1/1	369	6
1500	1/1	804	6
2000	2/2	614	6
2500	2/2	1114	5
3000	3/3	1014	4
4000	3/3	2059	3



- ① Bd 1,5mm  
alternativ:  
② Bd 2mm  
③ Bd 30x8  
④ Fl 20x5  
⑤ Blindniet  $\varnothing 4,8 \times 16$   
⑥ Kennzeichnung
- DIN EN 10111-DD11 (DD12)  $R_{eH} \geq 280 \text{ N/mm}^2$   $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$   
DIN EN 10025-2 S235JR  $R_{eH} \geq 280 \text{ N/mm}^2$   $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$   
DIN EN 10111-DD11  $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$   $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$   
DIN EN 10025-S355J2 alternativ: DIN EN 10149-S355MC  
DIN EN 10025-S235JR verzinkt  
DIN EN ISO 15979-Al/St

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

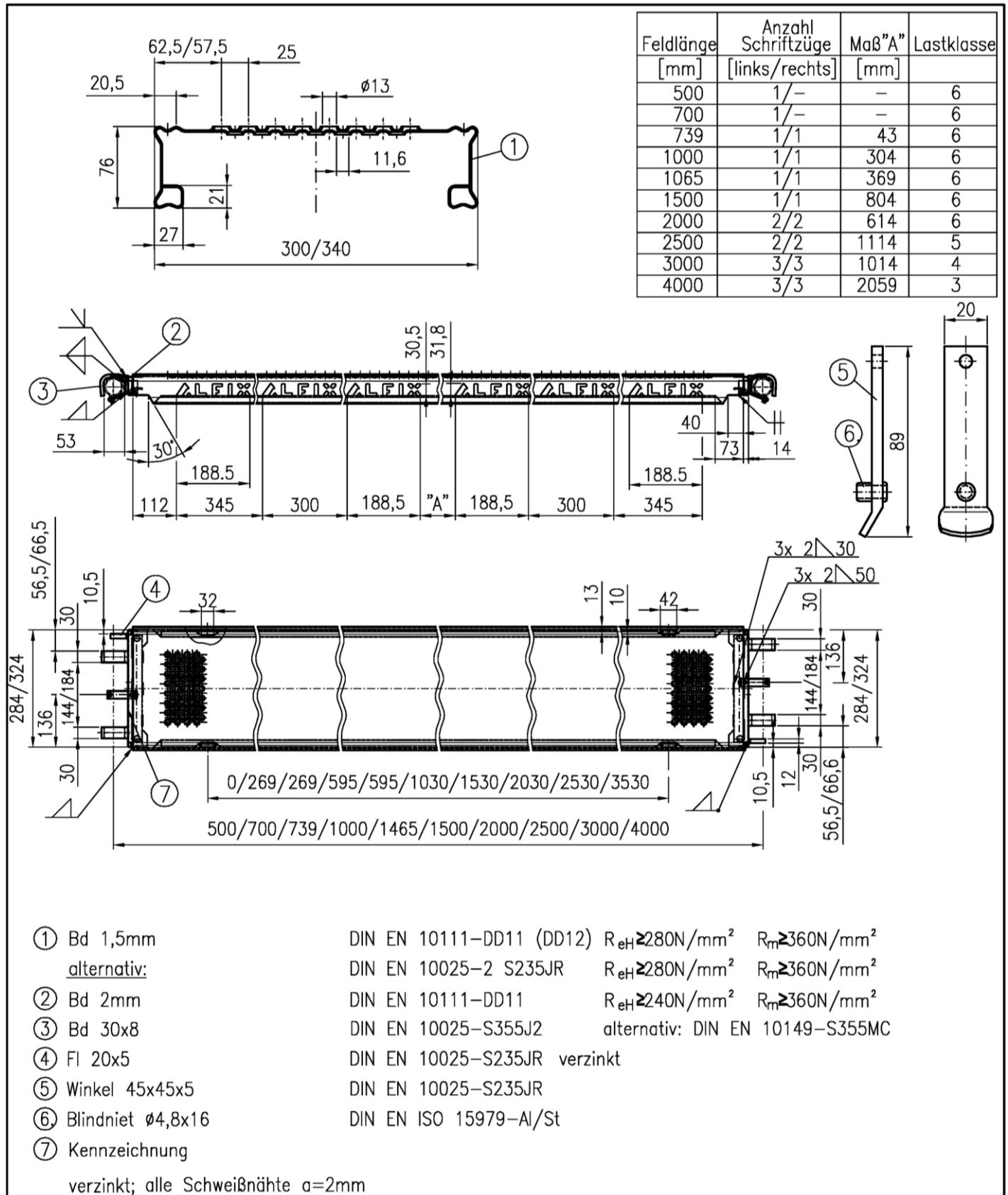
ALFIX MODUL METRIC

Stahlboden RE 0,32m

ME710-B023

04.2017

Anlage B,  
Seite 65



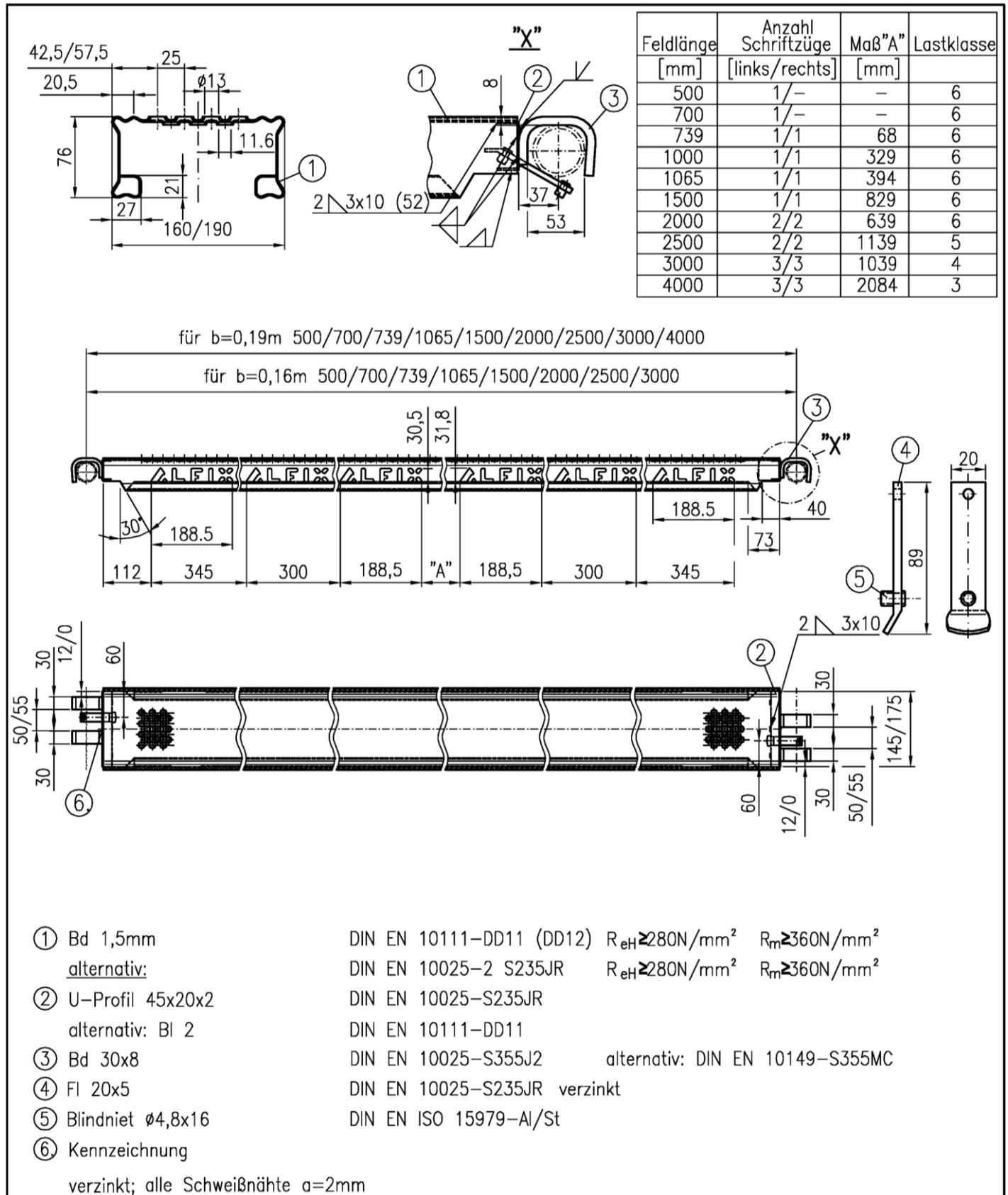
ALFIX MODUL METRIC

Stahlboden RE 0,30m; 0,34m

ME711-B206

04.2017

Anlage B,  
Seite 66



elektronische kopie der abz des dibt: z-8.22-932

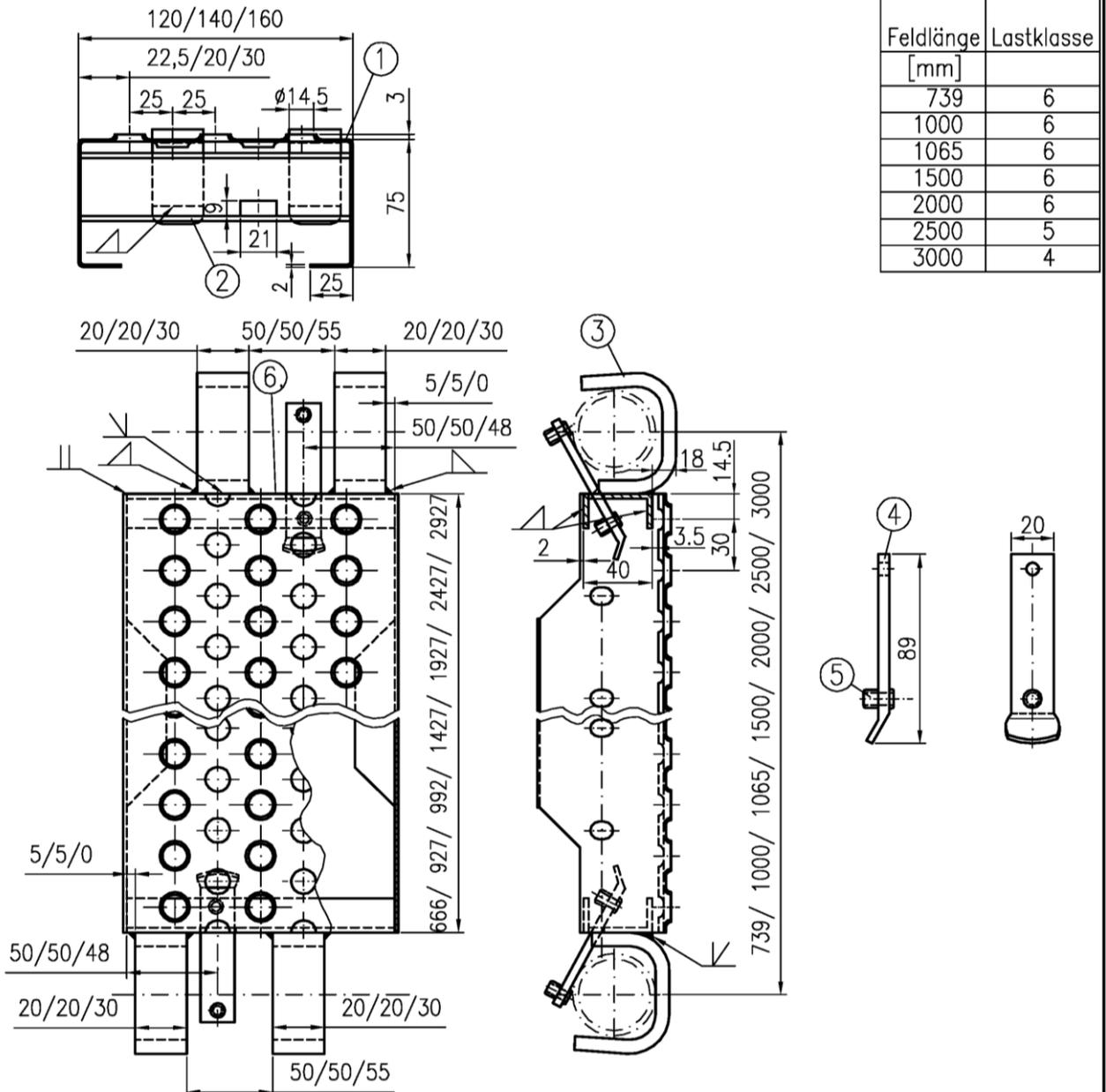
ALFIX MODUL METRIC

Zwischenbelag RE 0,16m; 0,19m

ME710-B124

04.2017

Anlage B,  
Seite 67



- ① Bd 2mm  
alternativ:  
alternativ Bd 1,5mm  
DIN EN 10025-S235JR  
DIN EN 10111-DD11  $R_{eH} \geq 240N/mm^2$   $R_m \geq 360N/mm^2$   
DIN EN 10025-S235JR  
DIN EN 10111-DD11  $R_{eH} \geq 240N/mm^2$   $R_m \geq 360N/mm^2$
- ② U-Profil 40x20x3  
DIN EN 10025-S235JR
- ③ Bd 20x8/ 30x8  
DIN EN 10025-S235JR alternativ: DIN EN 10149-S355MC
- ④ FI 20x5  
DIN EN 10025-S235JR verzinkt
- ⑤ Blindniet 4,8x16  
DIN EN ISO 15979-Al/St
- ⑥ Kennzeichnung  
Herstellerkennzeichen-AF XX- Jahr der Herstellung  
verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3mm$

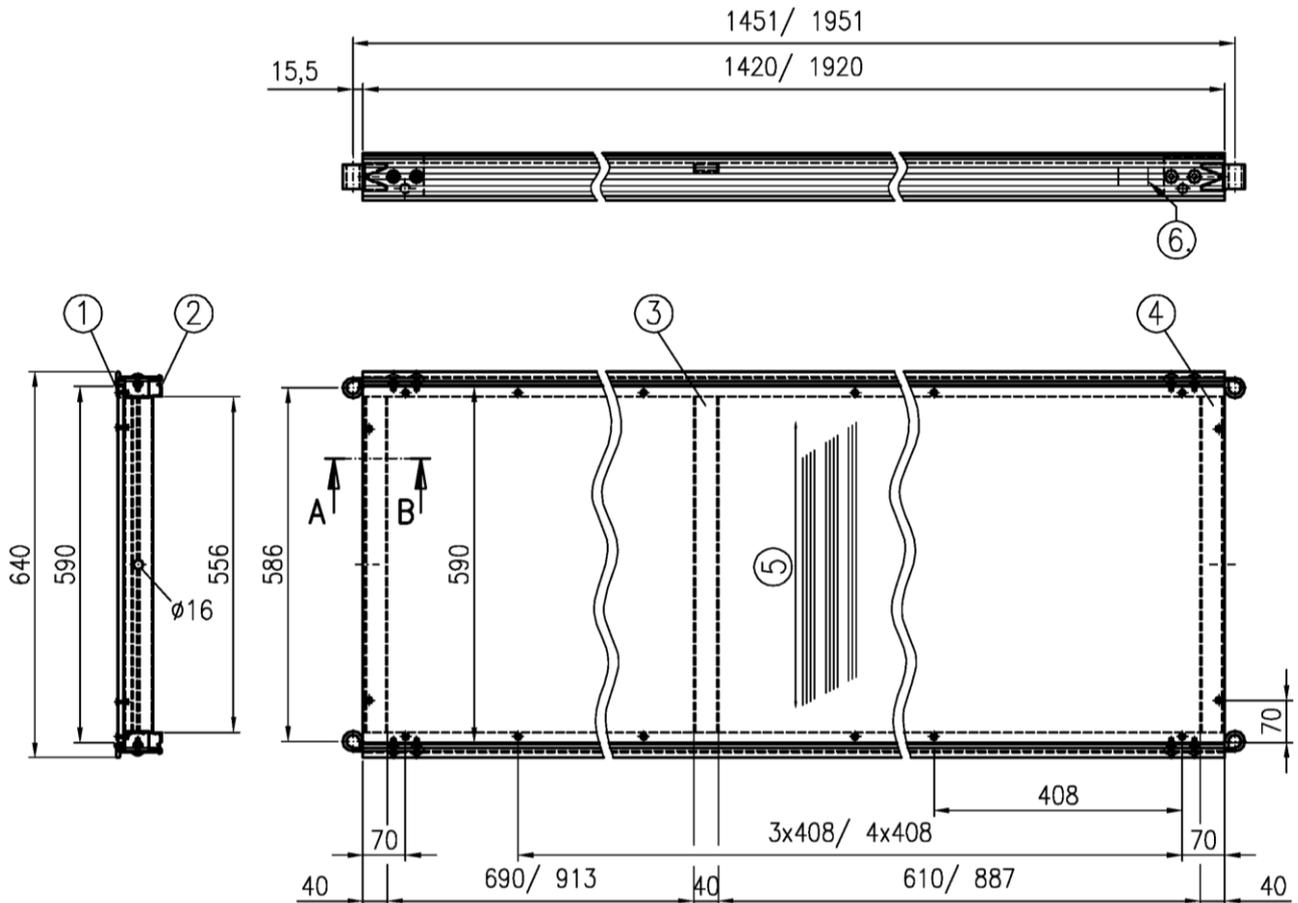
ALFIX MODUL METRIC

Zwischenbelag RE

ME710-B131

12.2016

Anlage B,  
Seite 68



- ① Sperrholz 10x590
- ② Holmprofil 78x42
- ③ RHP 40x15x2
- ④ Griffprofil; Stegdicke 2mm
- ⑤ Faserrichtung
- ⑥ Kennzeichnung

Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung

DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66

DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66

DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66

alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$  131-MIG; Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)

Details s. Anlage B, Seite 71

Lastklasse 3

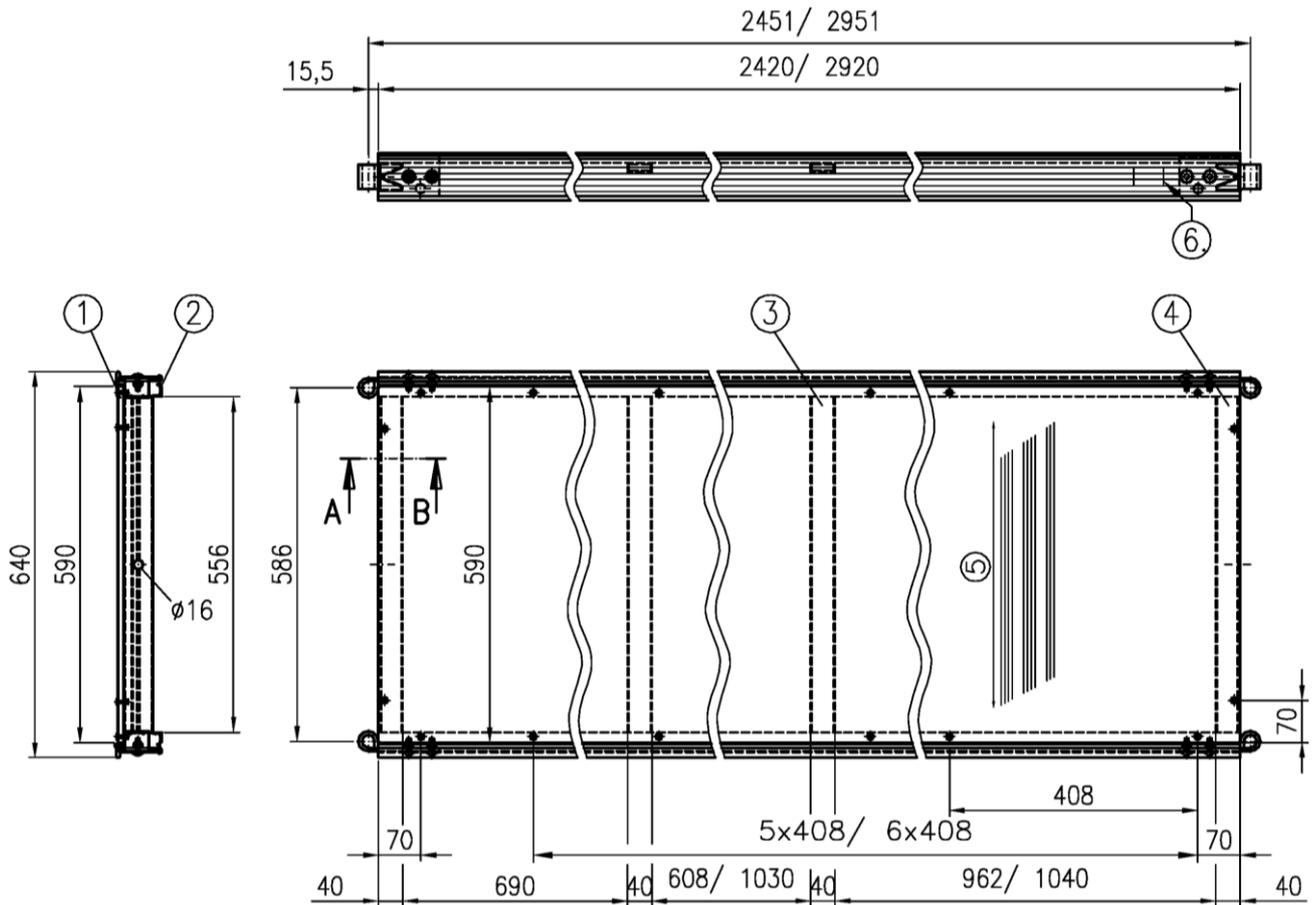
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Rahmentafel 0,64m mit Sperrholz UNI 1,50m und 2,00m  
nach Z-8.1-847

Anlage B,  
Seite 69

U713-0160\_ME

11.2016



- ① Sperrholz 10x590 Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung
- ② Holmprofil 78x42 DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- ③ RHP 40x15x2 DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- ④ Griffprofil; Stegdicke 2mm DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- ⑤ Faserrichtung
- ⑥ Kennzeichnung alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$  131-MIG; Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)

Details s. Anlage B, Seite 71

Lastklasse 3

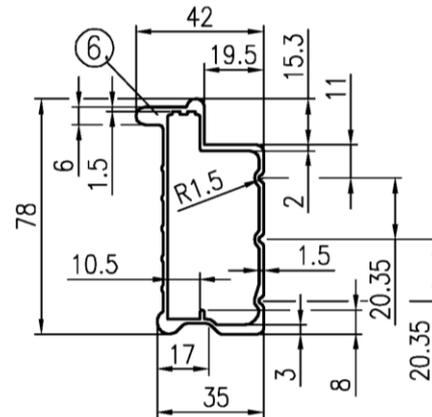
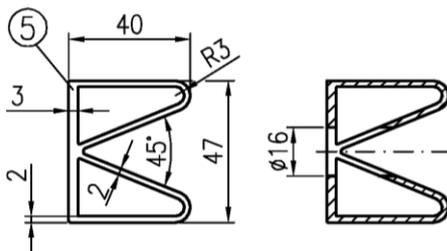
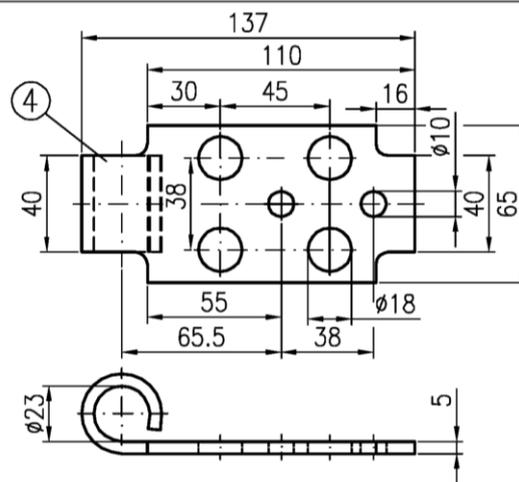
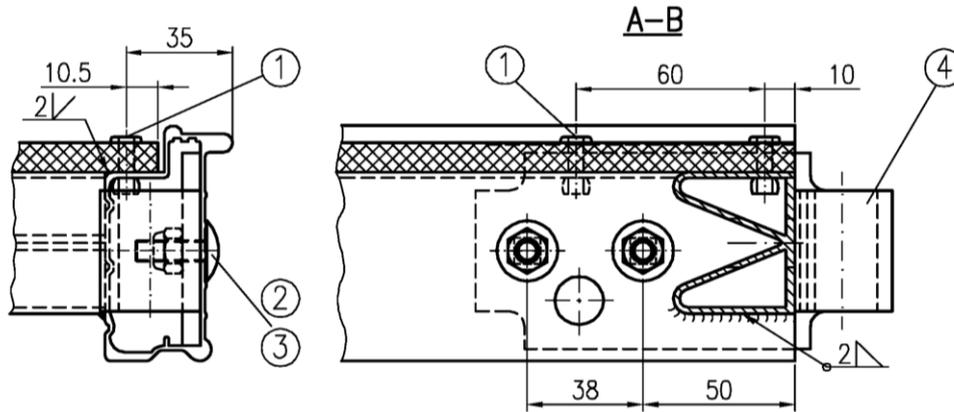
**ALFIX MODUL METRIC**

Alu-Rahmentafel 0,64m mit Sperrholz UNI 2,50m und 3,00m  
nach Z-8.1-847

Anlage B,  
Seite 70

U713-0161\_ME

11.2016



- ① Blindniet
- ② Flachrundschraube
- ③ Sechsk.-Mutter selbsts.
- ④ FI 65x5
- ⑤ Griffprofil; Stegdicke 2mm
- ⑥ Holmprofil 78x42

- DIN EN ISO 15979-A5x20-EN AW-5754 H112
- DIN 603-M8x20-8.8-vz
- DIN EN ISO 7042-M8-8-vz
- DIN EN 10025-S235JR
- DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66

Lastklasse 3

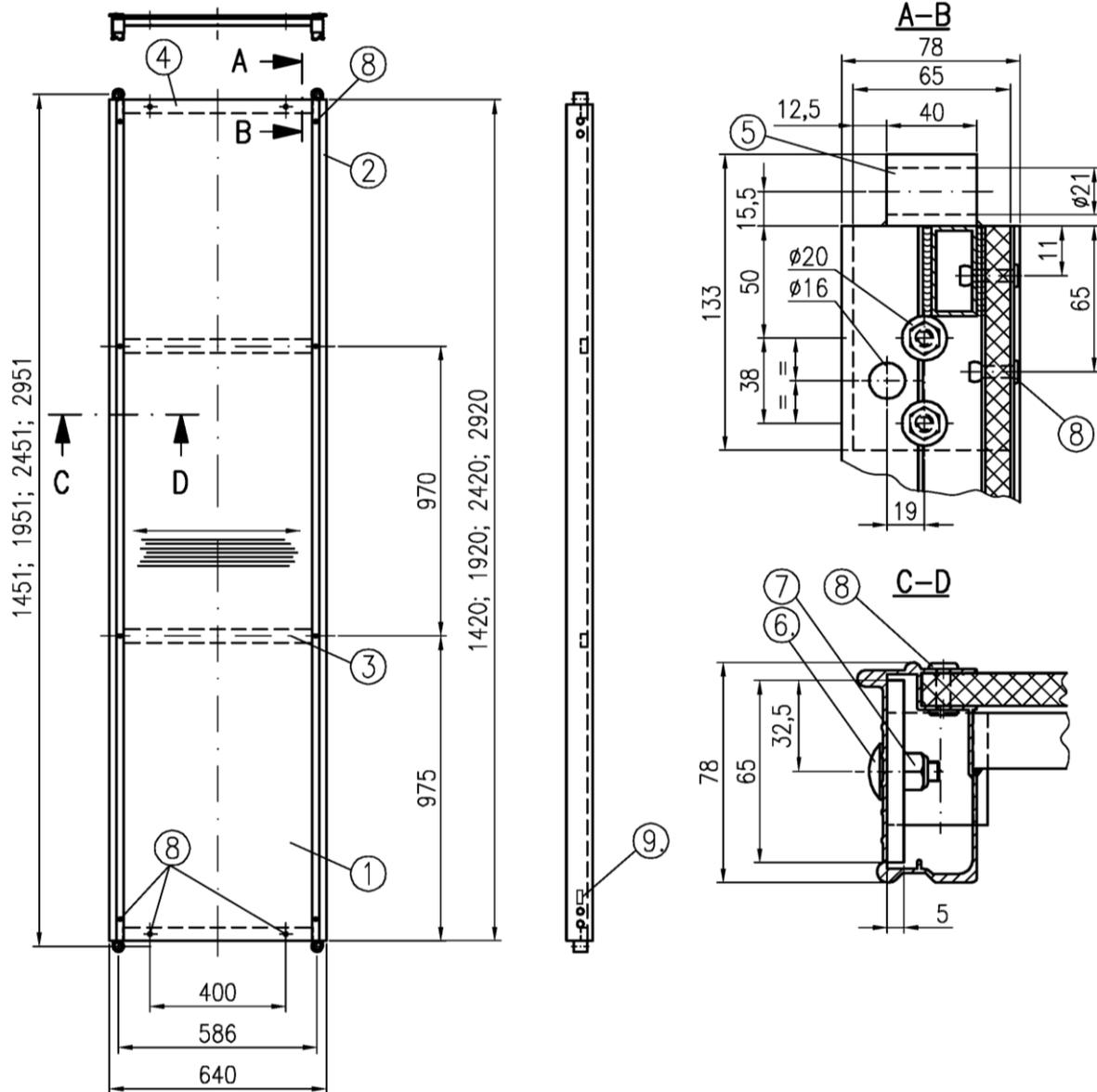
ALFIX MODUL METRIC

Details zur Alu-Rahmentafel 0,64m UNI  
nach Z-8.1-847

U713-0162\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 71



- ① Siebdruck-Sperrholz 10x590x1420/1920/2420/2920 DIN 68705 Bl.3 BFU 100G-10/7-lagig
- ② Holmprofil
- ③ Rohr 40x20x2x559 bei 2,5m nur eine Strebe in der Mitte; bei 2,0m u. 1,5m keine Strebe in der Mitte
- ④ Rohr 40x20x2x559
- ⑤ Einhängeöse Fl 65x5x194 S235JR; verzinkt
- ⑥ Schloßschraube DIN 603-M8x25-8.8-vz
- ⑦ Mutter selbsts. DIN 980-M8-8-vz
- ⑧ Niete  $\varnothing 5 \times 21$  AlMg3
- ⑨ Kennzeichnung

alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

Lastklasse 3

Bauteil wird nicht mehr hergestellt  
-nur zur Verwendung-

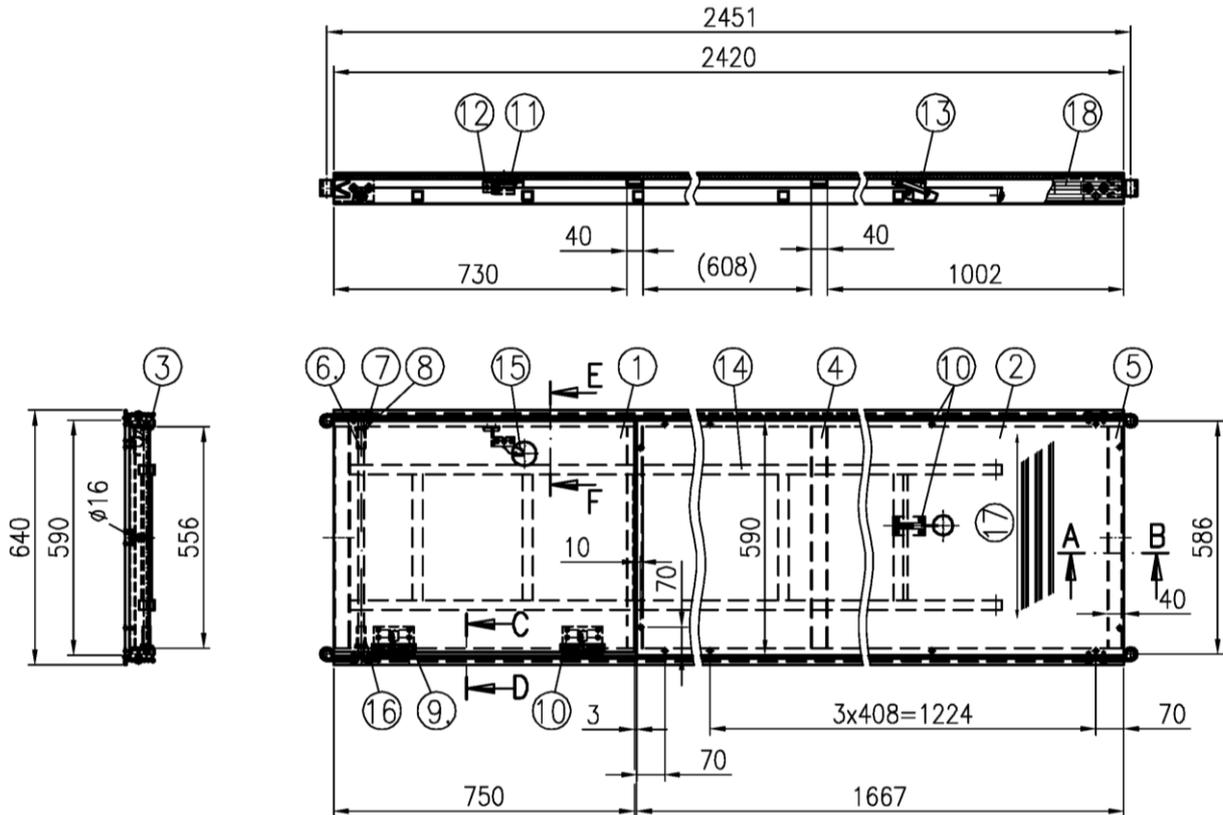
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Sperrholzbelagtafel  
nach Z-8.1-847

U710-A056\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 72



- ① Sperrholz 10x590
- ② Sperrholz 10x580
- ③ Holmprofil 78x42
- ④ RHP 40x15x2
- ⑤ Griffprofil; Stegdicke 2mm
- ⑥ KHP 15x2
- ⑦ Scheibe
- ⑧ Splint
- ⑨ Scharnier mit Schere
- ⑩ Blindniet
- ⑪ Blindniet
- ⑫ Blindniet
- ⑬ Leiterhalter
- ⑭ Leiter
- ⑮ Riegel
- ⑯ Distanzhülse KHP  $\varnothing 20 \times 2$
- ⑰ Faserrichtung
- ⑱ Kennzeichnung

Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung

Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung

DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66

DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66

DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66

DIN EN 10219-S235JRH

DIN EN ISO 7089-A17-St-vz

DIN EN ISO 1234-4x25-St-vz

DIN EN ISO 15979-A5x20 EN AW-5754 H112

DIN EN ISO 15979-A5x18 EN AW-5754 H112

DIN EN ISO 15979-A4,8x10 EN AW-5754 H112

s. Anlage B, Seite 64

PEHD

alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$  131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)

Details s. Anlage B, Seite 71 u. 75

Lastklasse 3

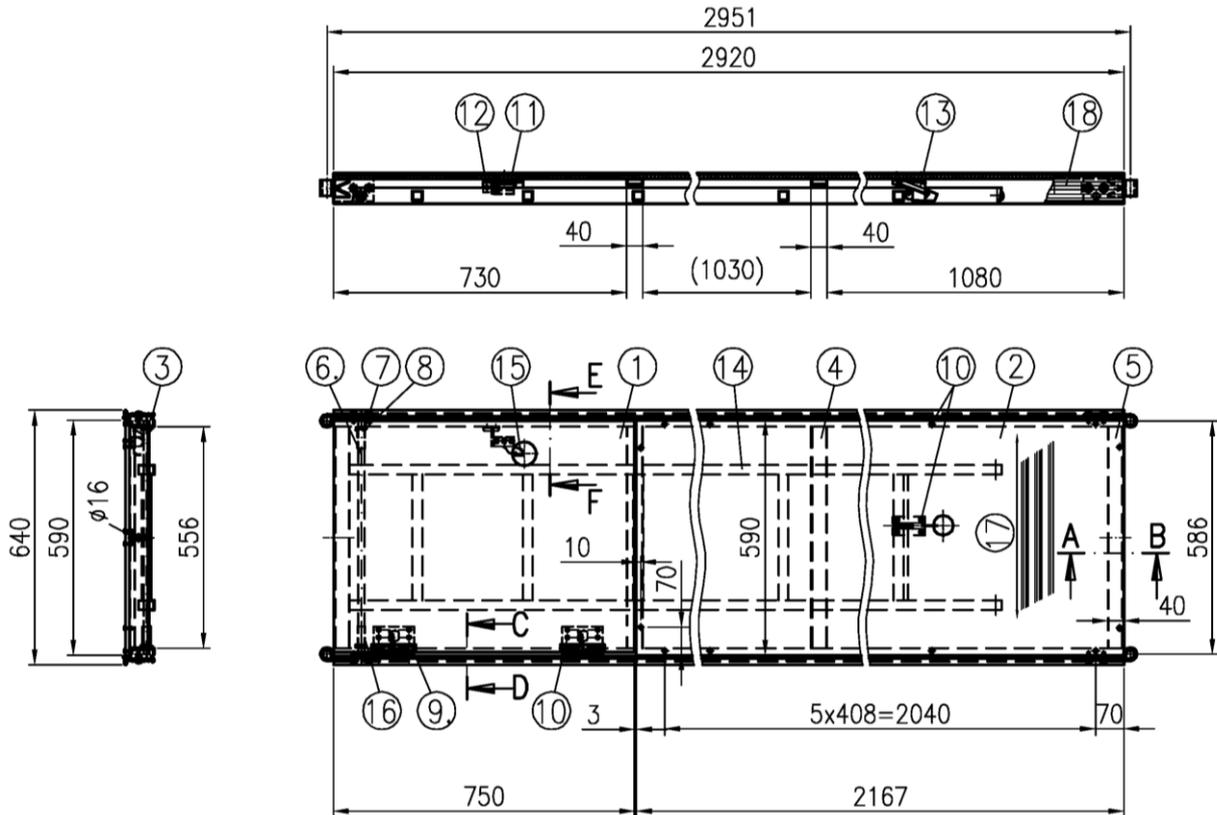
**ALFIX MODUL METRIC**

**Alu-Rahmentafel 0,64m mit Durchstieg UNI 2,50m**  
nach Z-8.1-847

Anlage B,  
Seite 73

U713-0163\_ME

11.2016



- ① Sperrholz 10x590
- ② Sperrholz 10x580
- ③ Holmprofil 78x42
- ④ RHP 40x15x2
- ⑤ Griffprofil; Stegdicke 2mm
- ⑥ KHP 15x2
- ⑦ Scheibe
- ⑧ Splint
- ⑨ Scharnier mit Schere
- ⑩ Blindniet
- ⑪ Blindniet
- ⑫ Blindniet
- ⑬ Leiterhalter
- ⑭ Leiter
- ⑮ Riegel
- ⑯ Distanzhülse KHP  $\varnothing 20 \times 2$
- ⑰ Faserrichtung
- ⑱ Kennzeichnung

- Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung
- Sperrholz für den Gerüstbau mit allg. bauaufs. Zulassung
- DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- DIN EN 10219-S235JRH
- DIN EN ISO 7089-A17-St-vz
- DIN EN ISO 1234-4x25-St-vz
- DIN EN ISO 15979-A5x20 EN AW-5754 H112
- DIN EN ISO 15979-A5x18 EN AW-5754 H112
- DIN EN ISO 15979-A4,8x10 EN AW-5754 H112

s. Anlage B, Seite 64

PEHD

alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$  131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)

Details s. Anlage B, Seite 71 u. 75

Lastklasse 3

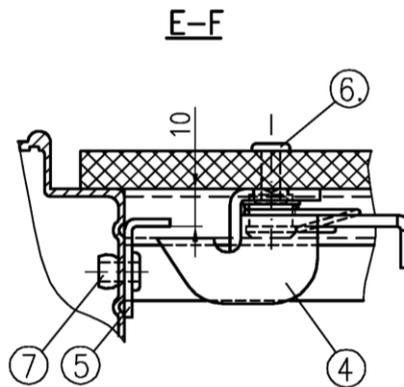
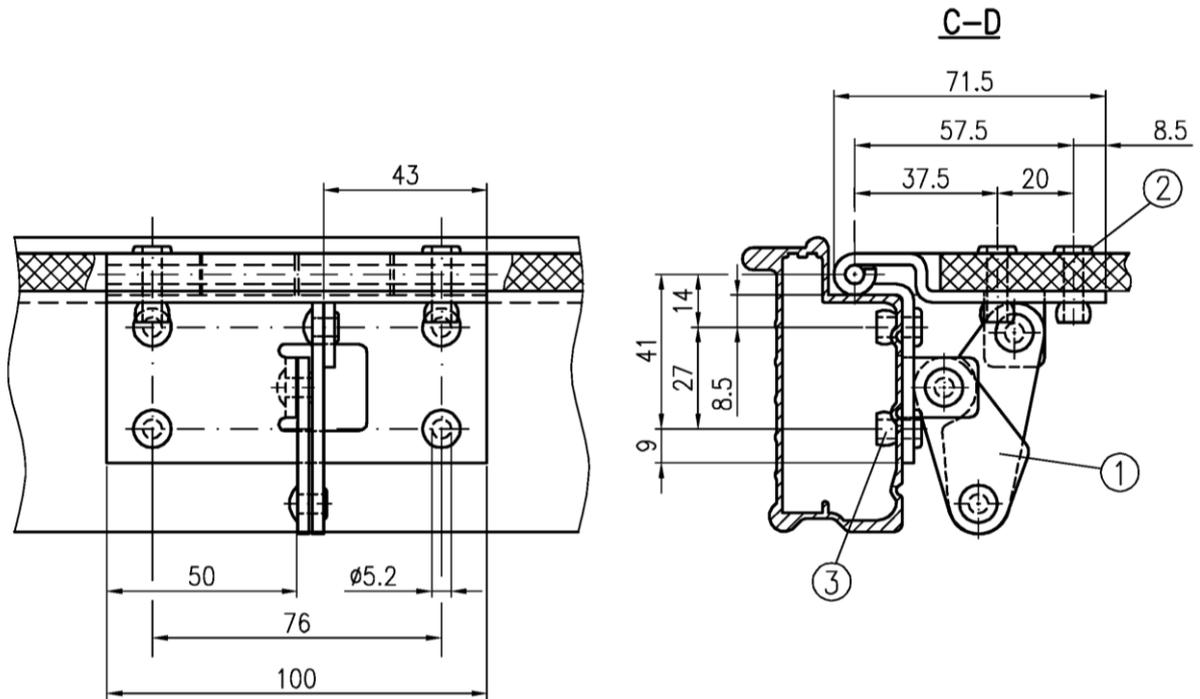
**ALFIX MODUL METRIC**

**Alu-Rahmentafel 0,64m mit Durchstieg UNI 3,00m**  
nach Z-8.1-847

Anlage B,  
Seite 74

U713-0164\_ME

11.2016



- |                        |  |
|------------------------|--|
| ① Scharnier mit Schere | DIN EN 10025-S235JR; galv. verzinkt      |
| ② Blindniet            | DIN EN ISO 15979-A5x20 EN AW-5754 H112   |
| ③ Blindniet            | DIN EN ISO 15979-A5x12 EN AW-5754 H112   |
| ④ Schnäpper            | DIN EN 10025-S235JR; galv. verzinkt      |
| ⑤ Bd 40x2              | X5CrNi                                   |
| ⑥ Blindniet            | DIN EN ISO 15979-A5x18 EN AW-5754 H112   |
| ⑦ Blindniet            | DIN EN ISO 15979-A4,8x10 EN AW-5754 H112 |

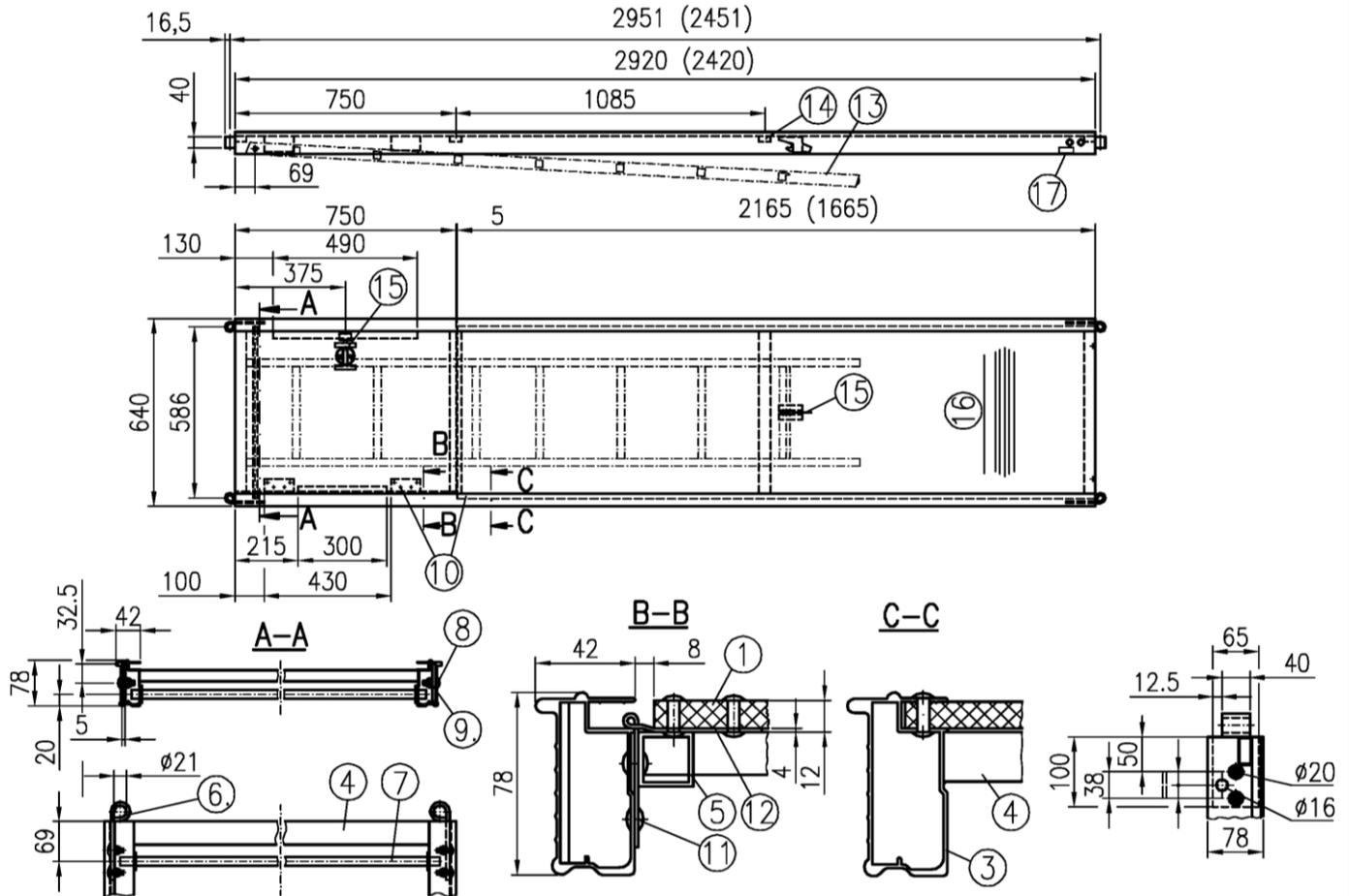
ALFIX MODUL METRIC

Schnitte zur Alu-Rahmentafel 0,64m mit Durchstieg UNI  
nach Z-8.1-847

U713-0165\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 75



- ① Siebdruck-Sperrholz 12x545 DIN 68705 Bl.3 BFU 100G-12/9-lagig
- ② Siebdruck-Sperrholz 10x590 DIN 68705 Bl.3 BFU 100G-10/7-lagig
- ③ Holm 78x42 AlMgSi0.5F22
- ④ R 40x20x2 AlMgSi0.5F22
- ⑤ R 25x25x2 AlMgSi0.5F22
- ⑥ Einhängeöse FI 65x5x194 S235JR
- ⑦ Rd 15 AlMgSi0.5F22
- ⑧ Schloßschraube DIN 603-M8x25-8.8-vz
- ⑨ Mutter DIN 980-M8
- ⑩ Niete  $\varnothing$ 5x21 AlMg3
- ⑪ Niete  $\varnothing$ 5x12 AlMg3
- ⑫ Scharnier 100x100x1,6
- ⑬ Leiter s. Anlage B, Seite 64
- ⑭ entfällt bei 2,5m
- ⑮ Riegel
- ⑯ Faserrichtung
- ⑰ Kennzeichnung

Lastklasse 3

Bauteil wird nicht mehr hergestellt  
-nur zur Verwendung-

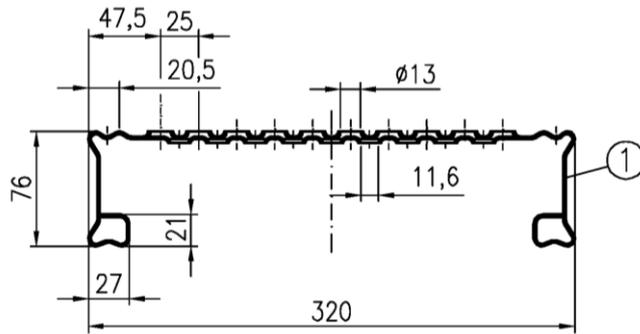
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Sperrholzdurchstiegsbelagtafel mit Leiter  
nach Z-8.1-847

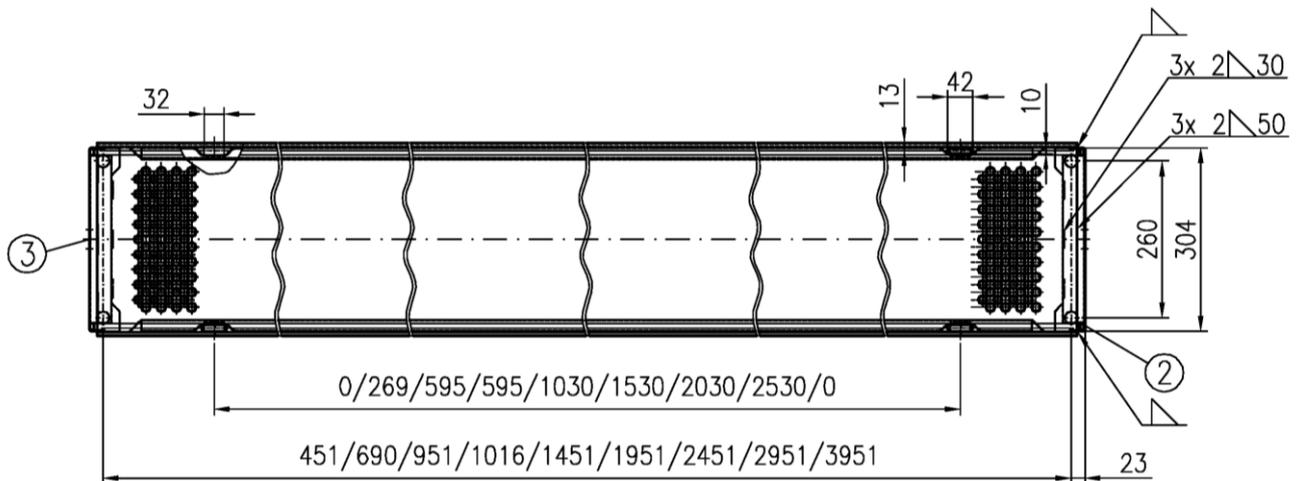
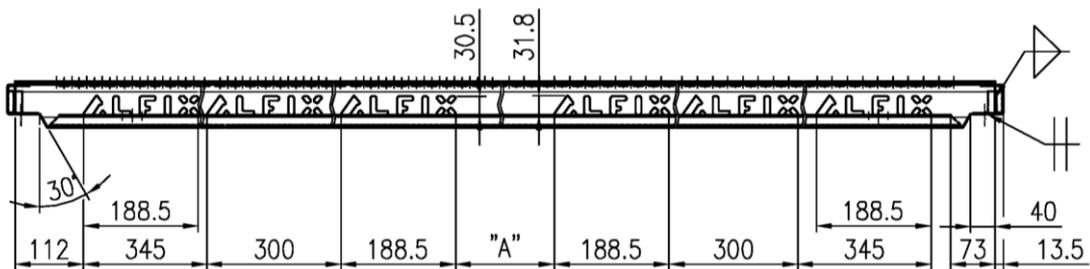
Anlage B,  
Seite 76

U710-A057\_ME

11.2016



Feldlänge [mm]	Anzahl Schriftzüge [links/rechts]	Maß "A" [mm]	Lastklasse
500	1/-	-	6
739	1/1	115	6
1000	1/1	376	6
1065	1/1	441	6
1500	1/1	876	6
2000	2/2	686	6
2500	2/2	1186	5
3000	3/3	1086	4
4000	3/3	2131	3



- ① Bd 1,5mm      DIN EN 10111-DD11 (DD12)     $R_{eH} \geq 280N/mm^2$      $R_m \geq 360N/mm^2$   
alternativ:      DIN EN 10025-2 S235JR             $R_{eH} \geq 280N/mm^2$      $R_m \geq 360N/mm^2$   
 ② Bd 2mm        DIN EN 10111-DD11                     $R_{eH} \geq 240N/mm^2$      $R_m \geq 360N/mm^2$   
 ③ Kennzeichnung  
 verzinkt; alle Schweißnähte  $a=2mm$

ALFIX MODUL METRIC

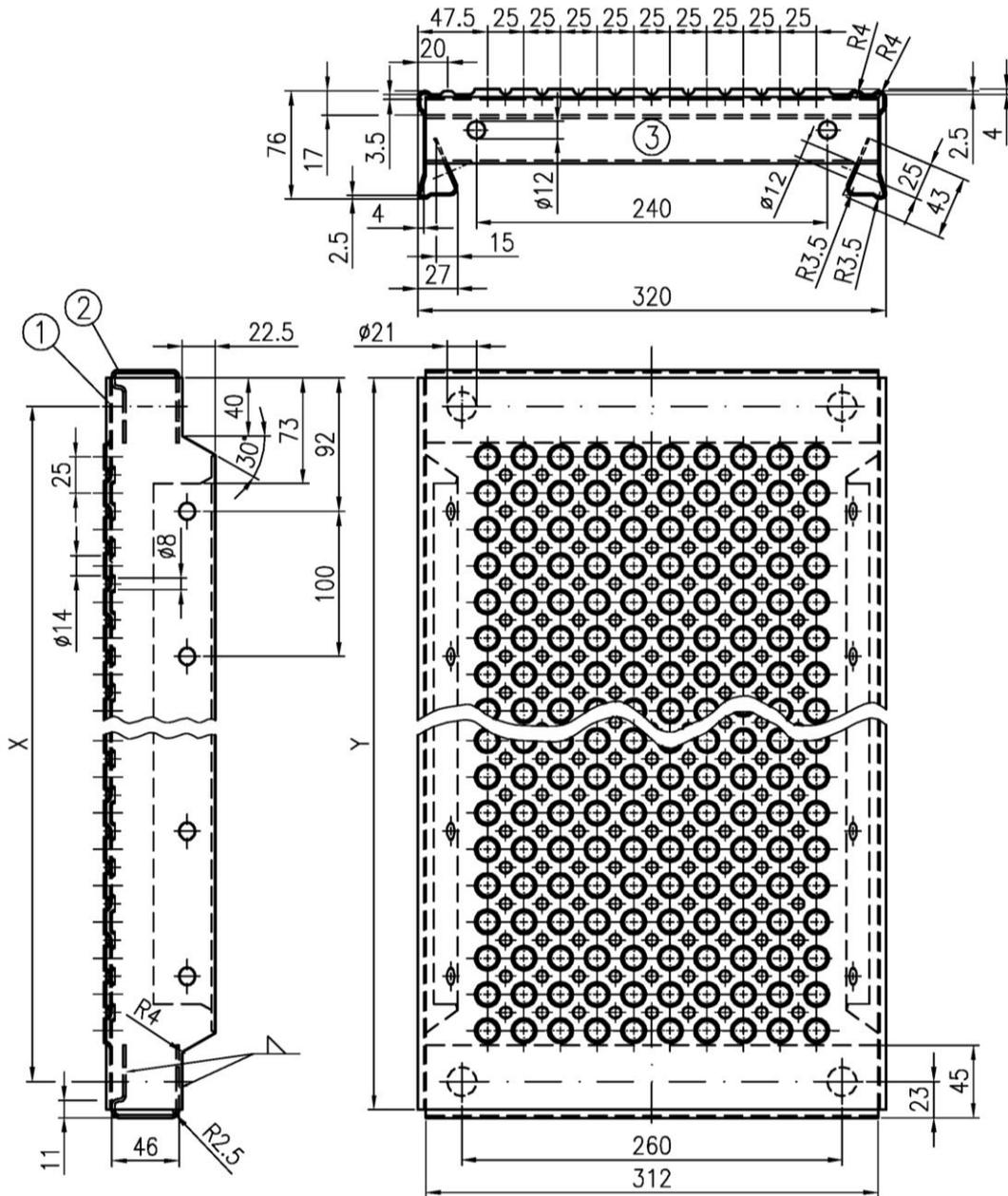
Stahlboden UNI 0,32m  
nach Z-8.1-847

U710-A154\_ME

04.2017

Anlage B,  
Seite 77

Feldlänge [mm]	"X" [mm]	"Y" [mm]	Lastklasse
1500	1451	1484	6
2000	1951	1984	6
2500	2451	2484	5
3000	2951	2984	4



- ① Belag Bd 590x1,5 DIN EN 10111-DD11  $R_{eH} \geq 280N/mm^2$
  - ② Kopfstück BI 2 S235JR
  - ③ Kennzeichnung
- verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3mm$

Bauteil wird nicht mehr hergestellt  
-nur zur Verwendung-

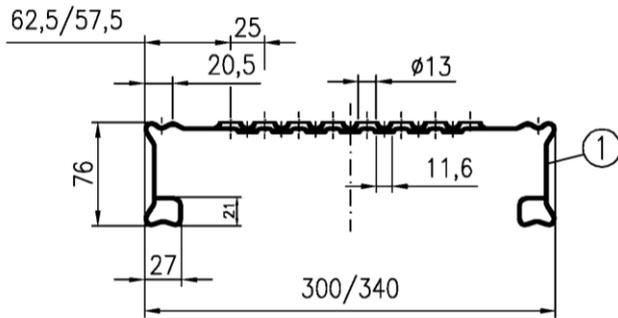
ALFIX MODUL METRIC

Stahlboden 0,32m  
nach Z-8.1-847

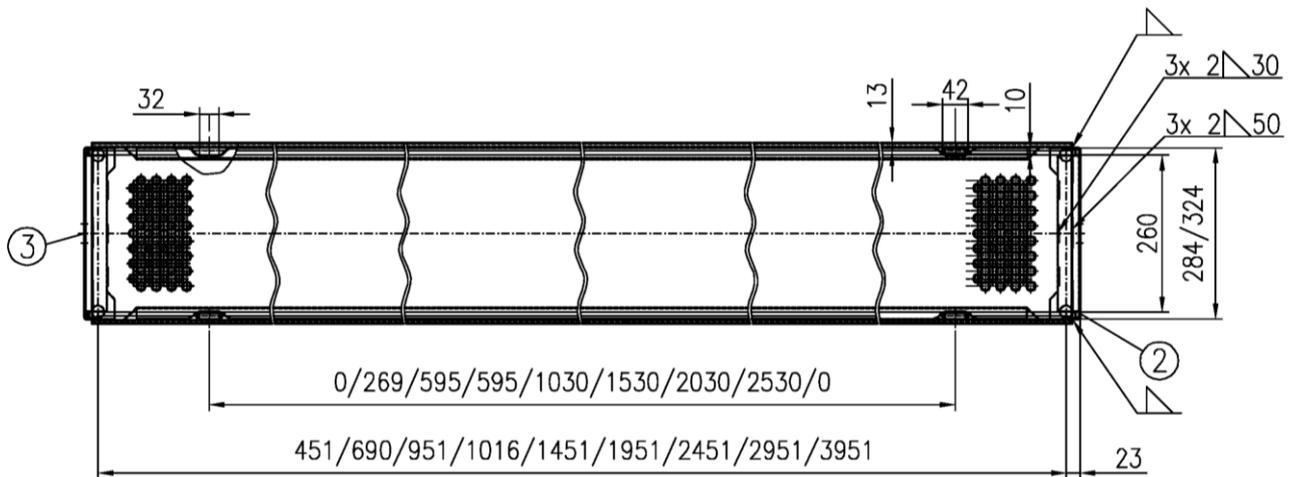
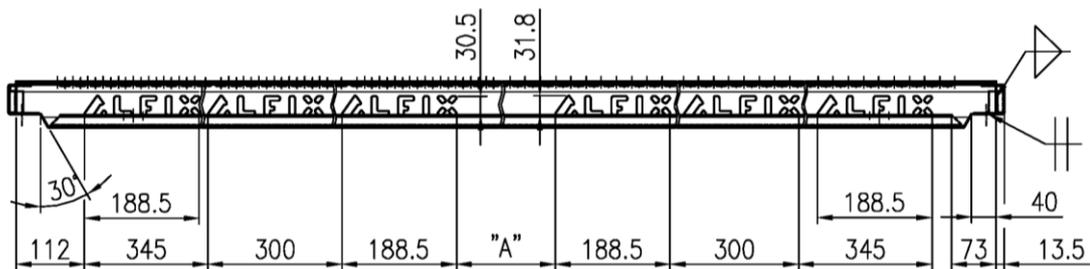
U710-A054\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 78



Feldlänge [mm]	Anzahl Schriftzüge [links/rechts]	Maß "A" [mm]	Lastklasse
500	1/-	-	6
739	1/1	115	6
1000	1/1	376	6
1065	1/1	441	6
1500	1/1	876	6
2000	2/2	686	6
2500	2/2	1186	5
3000	3/3	1086	4
4000	3/3	2131	3



- ① Bd 1,5mm      DIN EN 10111-DD11 (DD12)       $R_{eH} \geq 280N/mm^2$        $R_m \geq 360N/mm^2$   
alternativ:      DIN EN 10025-2 S235JR       $R_{eH} \geq 280N/mm^2$        $R_m \geq 360N/mm^2$
- ② Bd 2mm      DIN EN 10111-DD11       $R_{eH} \geq 240N/mm^2$        $R_m \geq 360N/mm^2$
- ③ Kennzeichnung  
 verzinkt; alle Schweißnähte  $a=2mm$

ALFIX MODUL METRIC

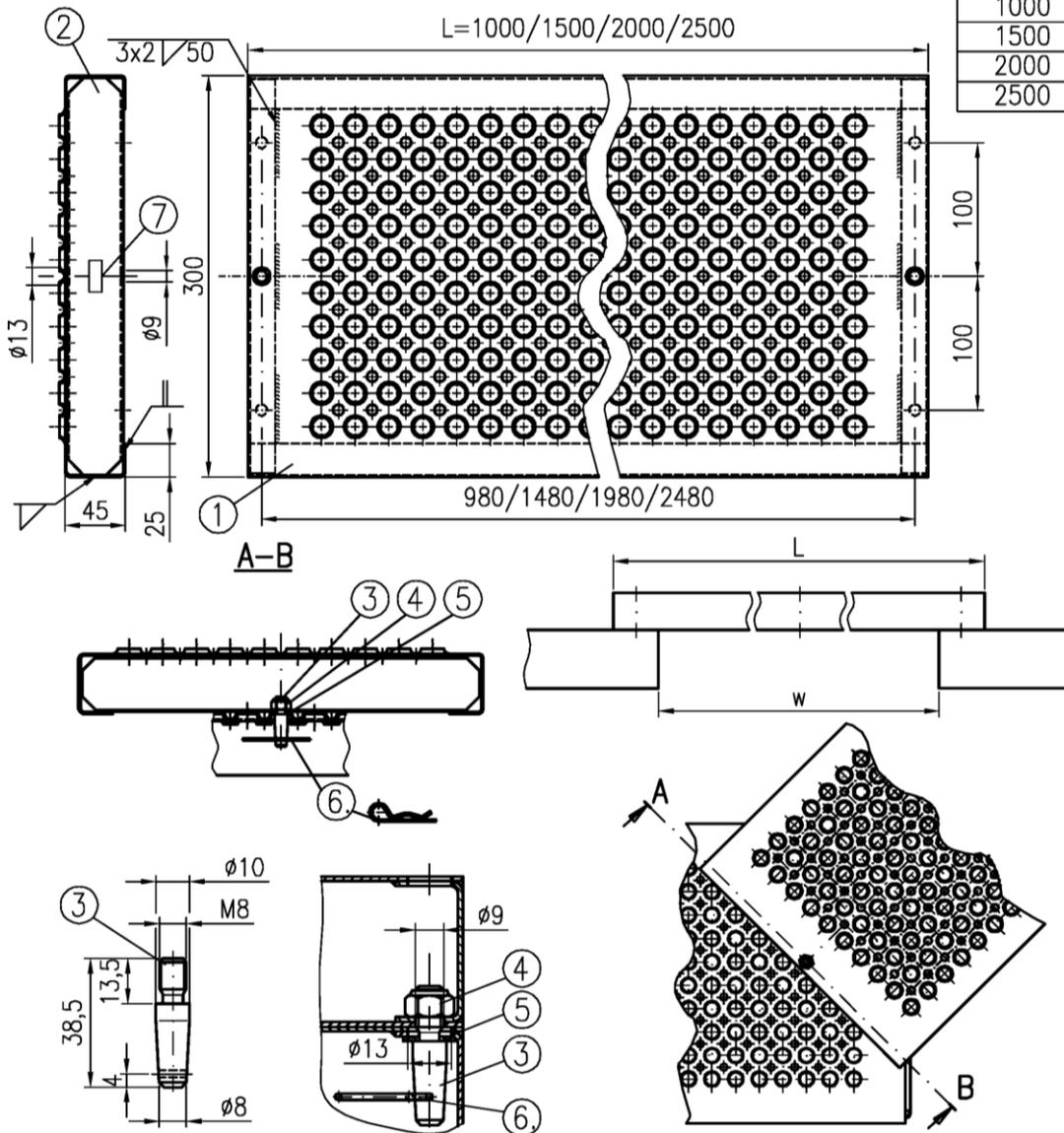
Stahlboden UNI 0,30m; 0,34m  
 nach Z-8.1-847

U710-A169\_ME

04.2017

Anlage B,  
 Seite 79

Länge L [mm]	w	Lastklasse
1000	900	4
1500	1450	4
2000	1850	3
2500	1850	3



- |  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| ① Bd 1,5mm<br>alternativ:                              | DIN EN 10111-DD11          | $R_{eH} \geq 280N/mm^2$ | $R_m \geq 360N/mm^2$ |
| ② Bd 1,5mm   | DIN EN 10025-S235JR        | $R_{eH} \geq 280N/mm^2$ | $R_m \geq 360N/mm^2$ |
| ③ Aushebesicherung                                     | DIN EN 10111-DD11          | $R_{eH} \geq 280N/mm^2$ | $R_m \geq 360N/mm^2$ |
| ④ Sechsk.-Mutter selbsts.                              | DIN EN 10025-S235JR        |                         |                      |
| ⑤ Scheibe  | DIN EN ISO 10511-M8-8-vz   |                         |                      |
| ⑥ Federstecker   | DIN EN ISO 7089-A8,4-St-vz |                         |                      |
| ⑦ Kennzeichnung<br>verzinkt; alle Schweißnähte $a=2mm$ | DIN 11024-2x42-St-vz       |                         |                      |

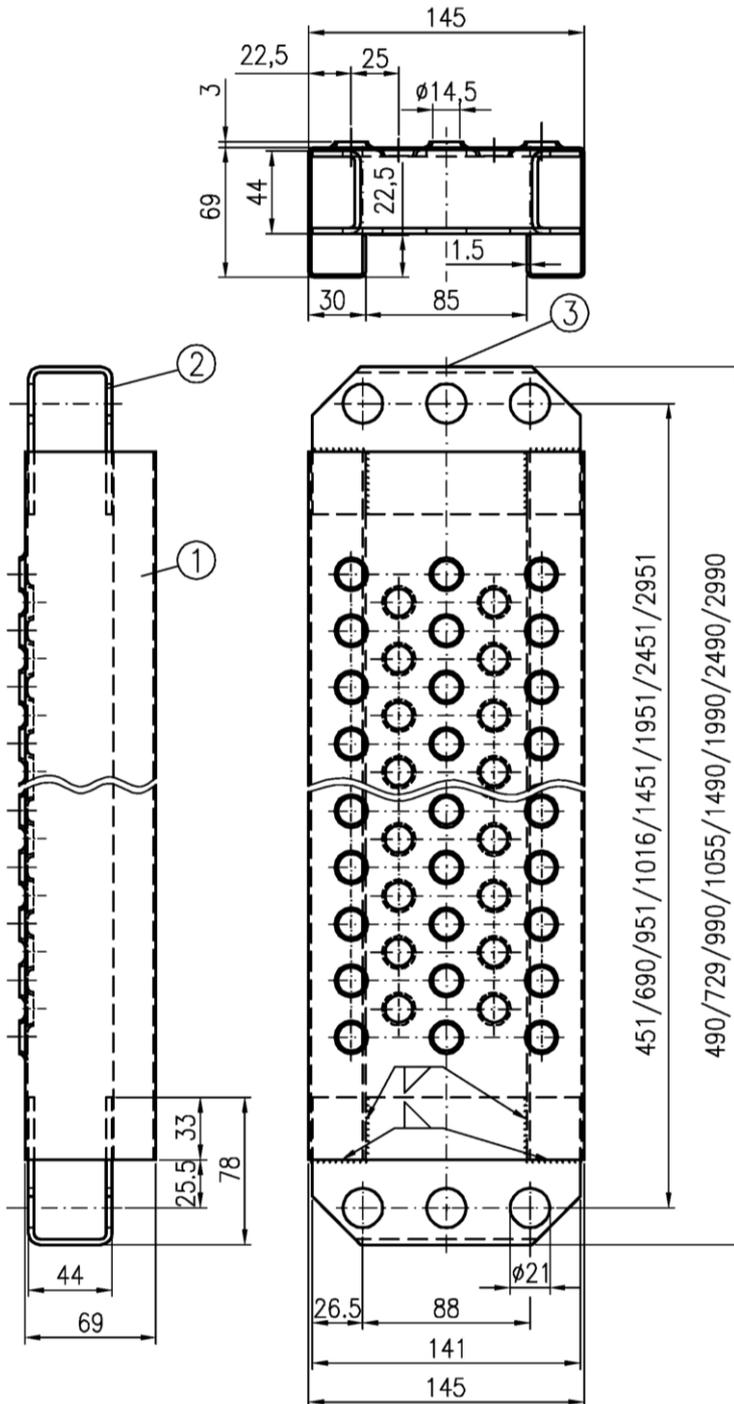
**ALFIX MODUL METRIC**

**Stahlbohle 0,30m**  
nach Z-8.1-862

A709-A168\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 80



Feldlänge mm	Lastklasse
500	6
739	6
1000	6
1065	6
1500	6
2000	6
2500	6
3000	5

- ① Sicherheitsprofilrost 145x75x1,5 DIN EN 10111-DD11  $R_{eH} \geq 280N/mm^2$   $R_m \geq 360N/mm^2$   
 ② Bl t=3mm DIN EN 10025-S235JR  
 ③ Kennzeichnung  
 verzinkt; alle Schweißnähte a=2mm

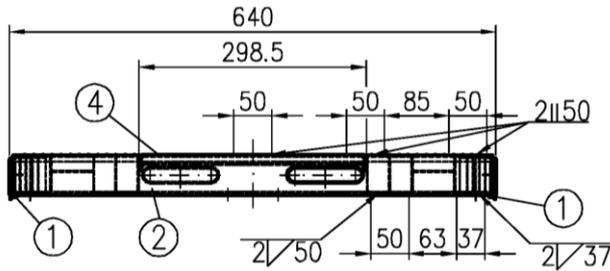
ALFIX MODUL METRIC

Zwischenbelag UNI 0,14m  
nach Z-8.1-847

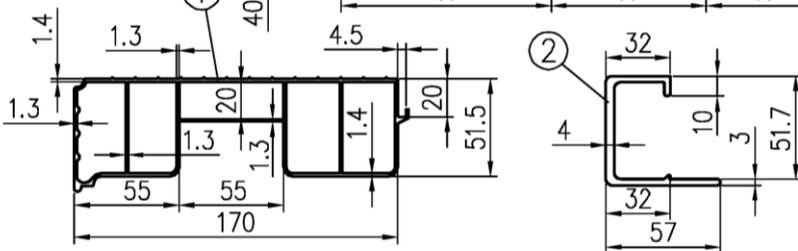
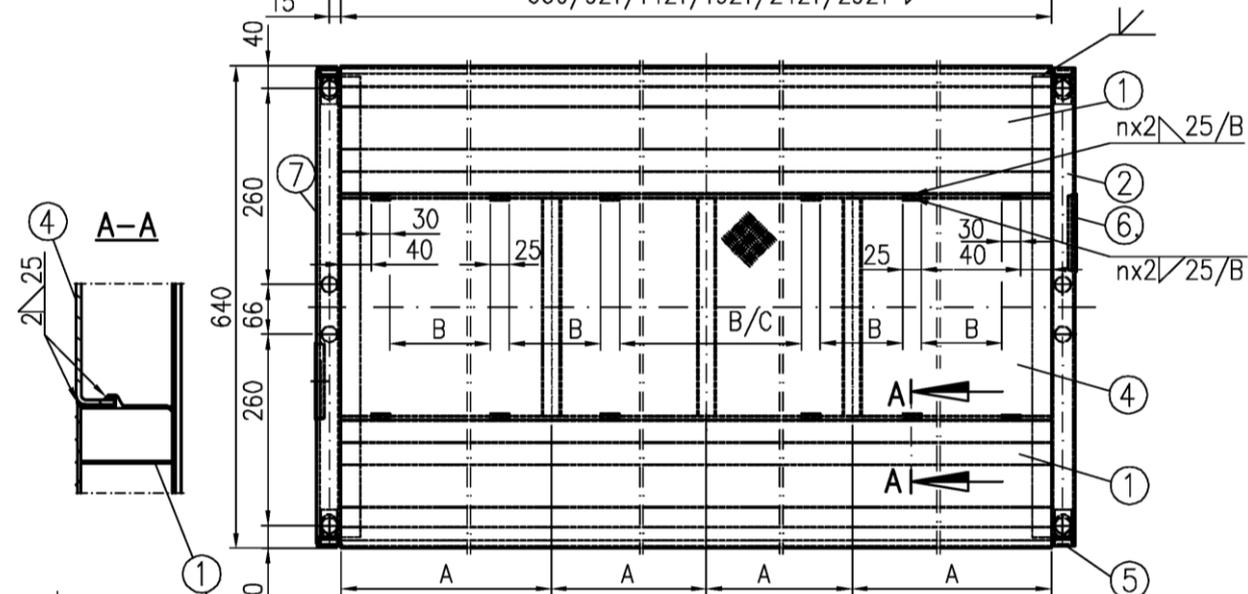
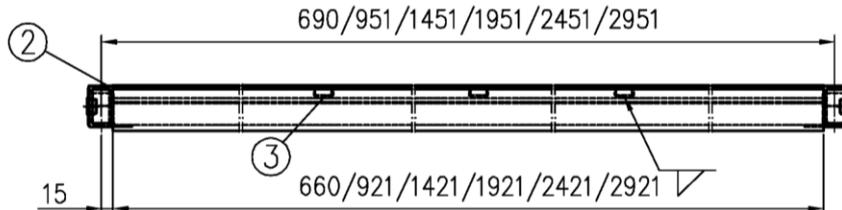
U710-A181\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 81



Feldlänge [mm]	Anzahl ③	Maß "A" [mm]	Maß "B" [mm]	Maß "C" [mm]	n	Lastklasse
739	–	–	156	–	2	4
1065	–	–	244	–	2	4
1500	1	710.5	410	–	2	4
2000	2	640.3	336	–	4	4
2500	2	807.5	395	600	4	4
3000	3	730.2	536	–	4	3

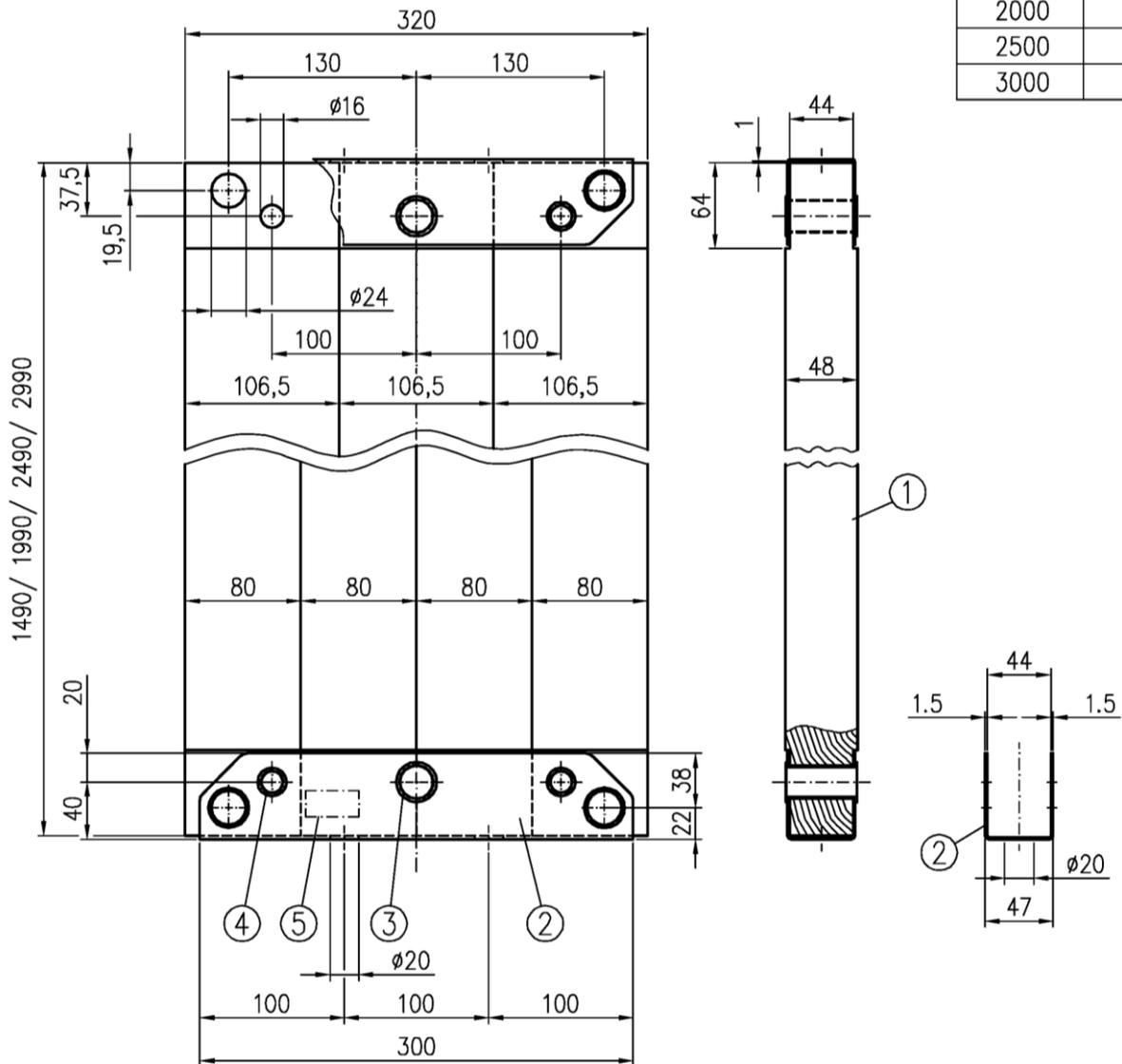


- ① Randprofil DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- ② Kopfstückprofil DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- ③ U-Profil 12x25x12x2 DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66
- ④ Warzenblech Quintett 2/3.5 DIN EN 1386 EN AW-5083-H114
- ⑤ Abdeckkappe PA 6
- ⑥ Griffkappe PA 6
- ⑦ Kennzeichnung alle Schweißnähte a=2mm 131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 5 (EC9)

ALFIX MODUL METRIC

Alu-Leichtbelag LW UNI 0,64m  
nach Z-8.1-847

Anlage B,  
Seite 82



Feldlänge [mm]	Lastklasse
1500	6
2000	5
2500	4
3000	3

- ① Massivholzboden DIN 4074-MS10-Fi/Ta  
4-teilig 80x48; alternativ: 3-teilig 106,5x48  
Bohlen blockverleimt
- ② Bd 162x2,5      DIN EN 10111-DD11       $R_{eH} \geq 240N/mm^2$        $R_m \geq 360N/mm^2$
- ③ Rohrniet      DIN 7340-A23x1x53-St
- ④ Rohrniet      DIN 7340-A15x1x53-St
- ⑤ Kennzeichnung
- alle Elemente aus Stahl - verzinkt

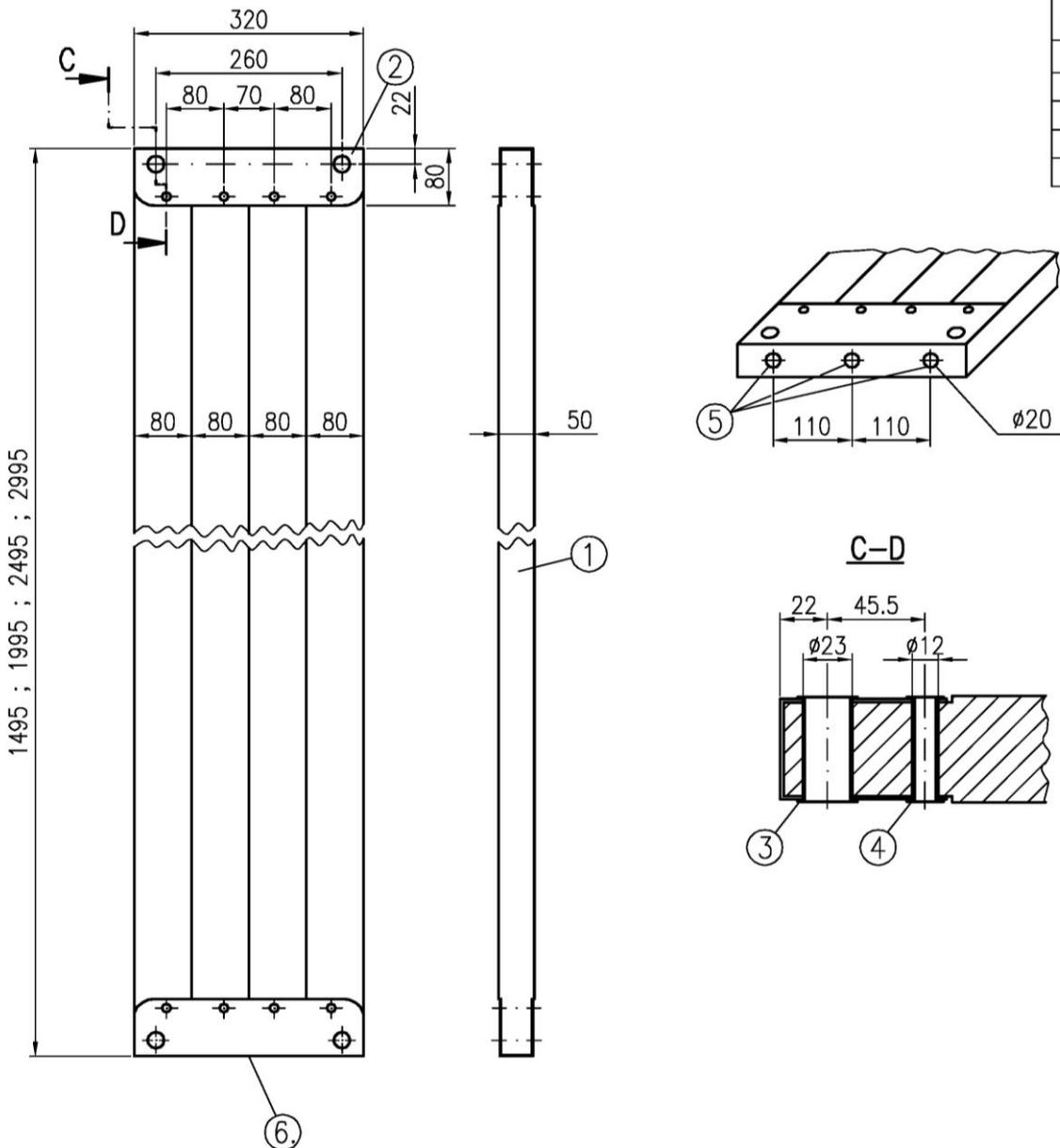
ALFIX MODUL METRIC

Massivholzboden UNI (48) 0,32m  
nach Z-8.1-847

Anlage B,  
Seite 83

U710-A155\_ME

01.2017



- ① Vollholz-Belagtafel 4-teilig 

Holz Sortierklasse	S10	S13
4 Stück 80x50x	1490/1990/2490	2990 lang

  
 alternativ: Vollholz-Belagtafel 3-teilig 

Holz Sortierklasse	S10	S13
3 Stück 106,5x50x	1490/1990/2490	2990 lang
- ② Blech 1,5 dick S235JR verzinkt  
 ③ Hohlriet  $\phi 23 \times 1,25 \times 52$  St35 verzinkt  
 ④ Hohlriet  $\phi 12 \times 1,25 \times 52$  St35 verzinkt  
 ⑤ Belüftungslöcher  
 ⑥ Kennzeichnung

verleimt gemäß DIN 1052 Teil 1, Abschnitt 12.1

Bauteil wird nicht mehr hergestellt  
-nur zur Verwendung-

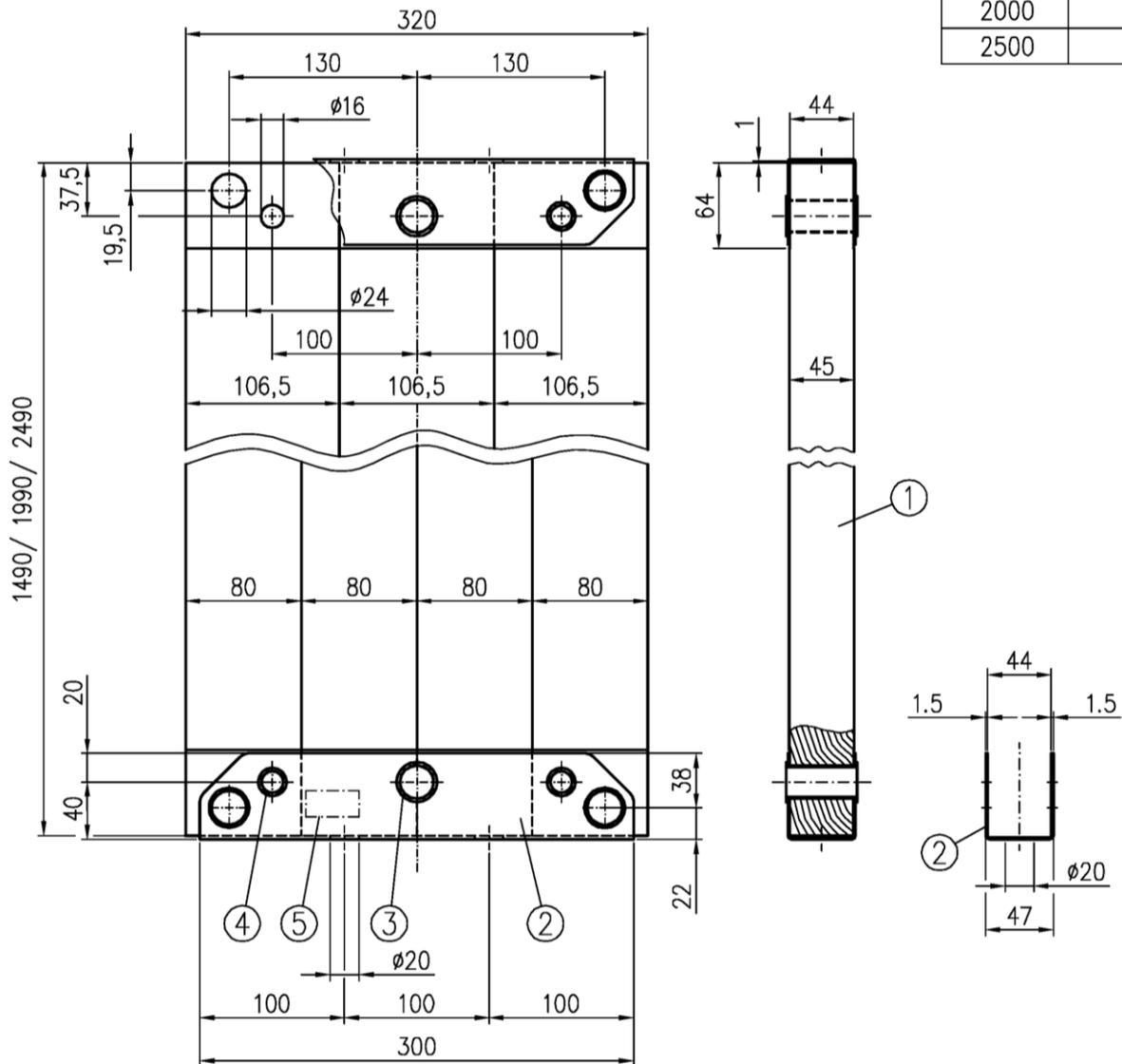
ALFIX MODUL METRIC

Vollholzbelag  
nach Z-8.1-847

U710-A055\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 84



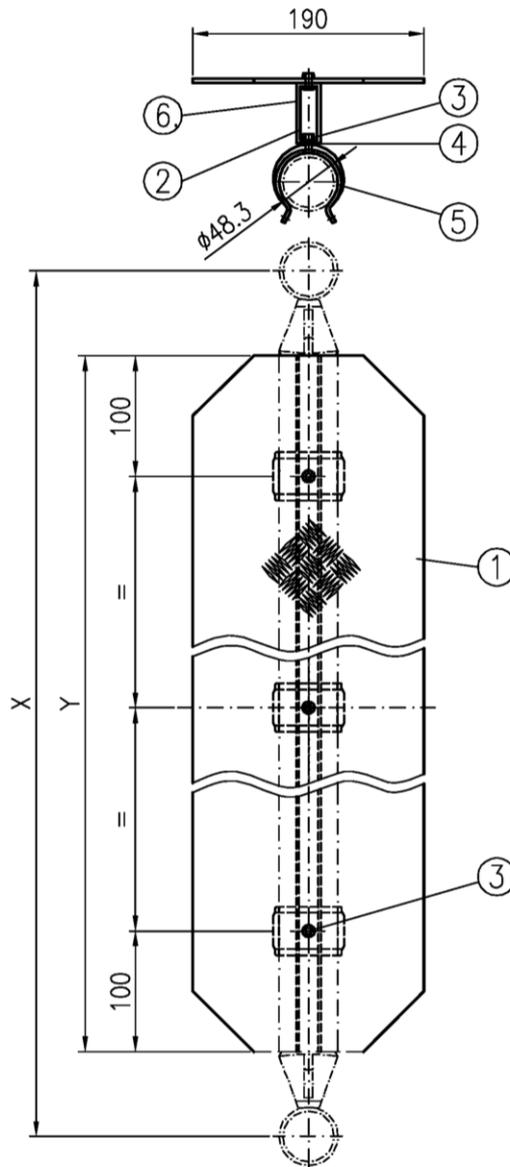
Feldlänge [mm]	Lastklasse
1500	5
2000	4
2500	3

- ① Massivholzboden DIN 4074-MS10-Fi/Ta  
4-teilig 80x45; alternativ: 3-teilig 106,5x45  
Bohlen blockverleimt
- ② Bd 162x2,5      DIN EN 10111-DD11       $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$        $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$
- ③ Rohrniet      DIN 7340-A23x1x53-St-vz
- ④ Rohrniet      DIN 7340-A15x1x53-St-vz
- ⑤ Kennzeichnung
- alle Elemente aus Stahl - verzinkt

ALFIX MODUL METRIC

Massivholzboden UNI (45) 0,32m  
nach Z-8.1-847

Anlage B,  
Seite 85



X	Y
413	272
500	359
700	559
739	598
1000	859
1065	924
1391	1250
1500	1359
2000	1859
2500	2359
3000	2859
4000	3859

- ① Warzenblech Quintett W5 2,5/3,3x190      DIN EN 1386    EN AW-5083 H224  
alternativ: Warzenblech Quintett W5 2,5/4,0x190    DIN EN 1386    EN AW-5754 H111/ H114
- ② RHP 50x30x3      DIN EN 755-2    EN AW-6063-T66  
alternativ: RHP 50x20x3      DIN EN 755-2    EN AW-6063-T66
- ③ Blindniet      DIN EN ISO 15979-A5x12    EN AW-5754 H112
- ④ Scheibe      DIN EN ISO 7089-5,3-St-vz  
alternativ:      DIN EN ISO 7094-5,5-St-vz
- ⑤ Rohrschelle, verzinkt
- ⑥ Kennzeichnung

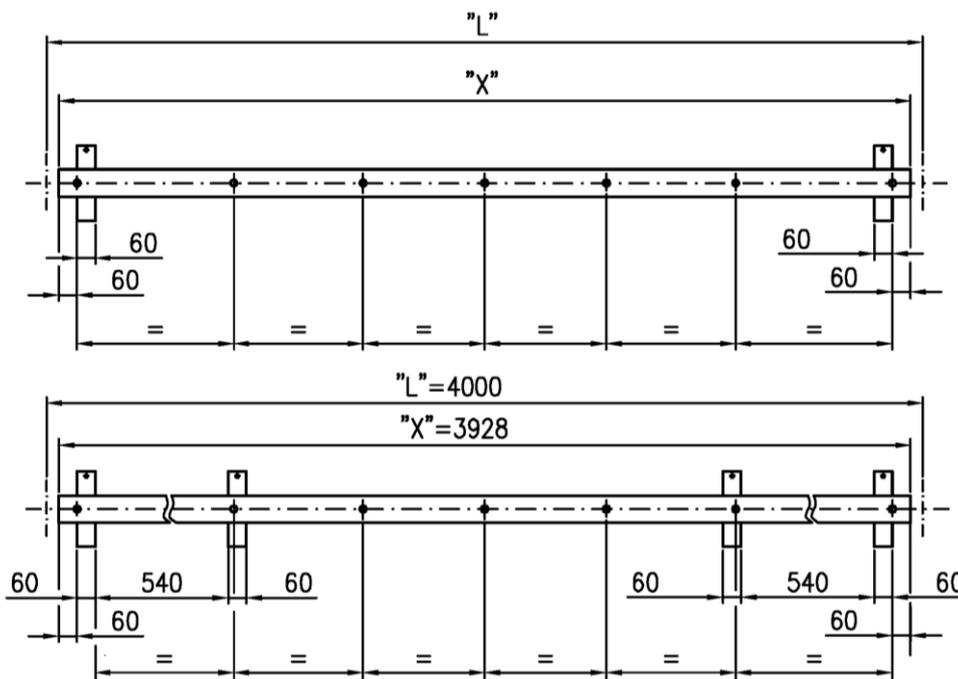
ALFIX MODUL METRIC

Spaltabdeckung

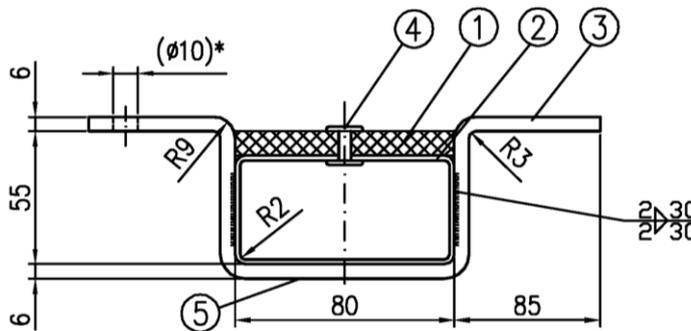
ME710-B032

12.2017

Anlage B,  
Seite 86



Querschnitt



⑥ "L"	⑦ "X"	⑧	⑨	⑩)*
[mm]	[mm]			
1500	1428	6	7	4
2000	1928	6	7	4
2500	2428	5	7	4
3000	2928	4	9	4
4000	3928	3	13	4

- ① Siebdruck-Sperrholz 10x80 BFU 100G-10 DIN 68705 Bl.3
- ② RHP 80x40x2 DIN EN 10219-S235JRH
- ③ FI 60x6 DIN EN 10025-S235JR
- ④ Blindniet DIN EN ISO 15979-A5x20 EN AW-5754 H112
- ⑤ Kennzeichnung
- ⑥ Feldlänge "L"
- ⑦ Länge "X"
- ⑧ Lastklasse
- ⑨ und ⑩)\* Nietanzahl

alle Elemente aus Stahl verzinkt

( ) \* Alternative Ausführung

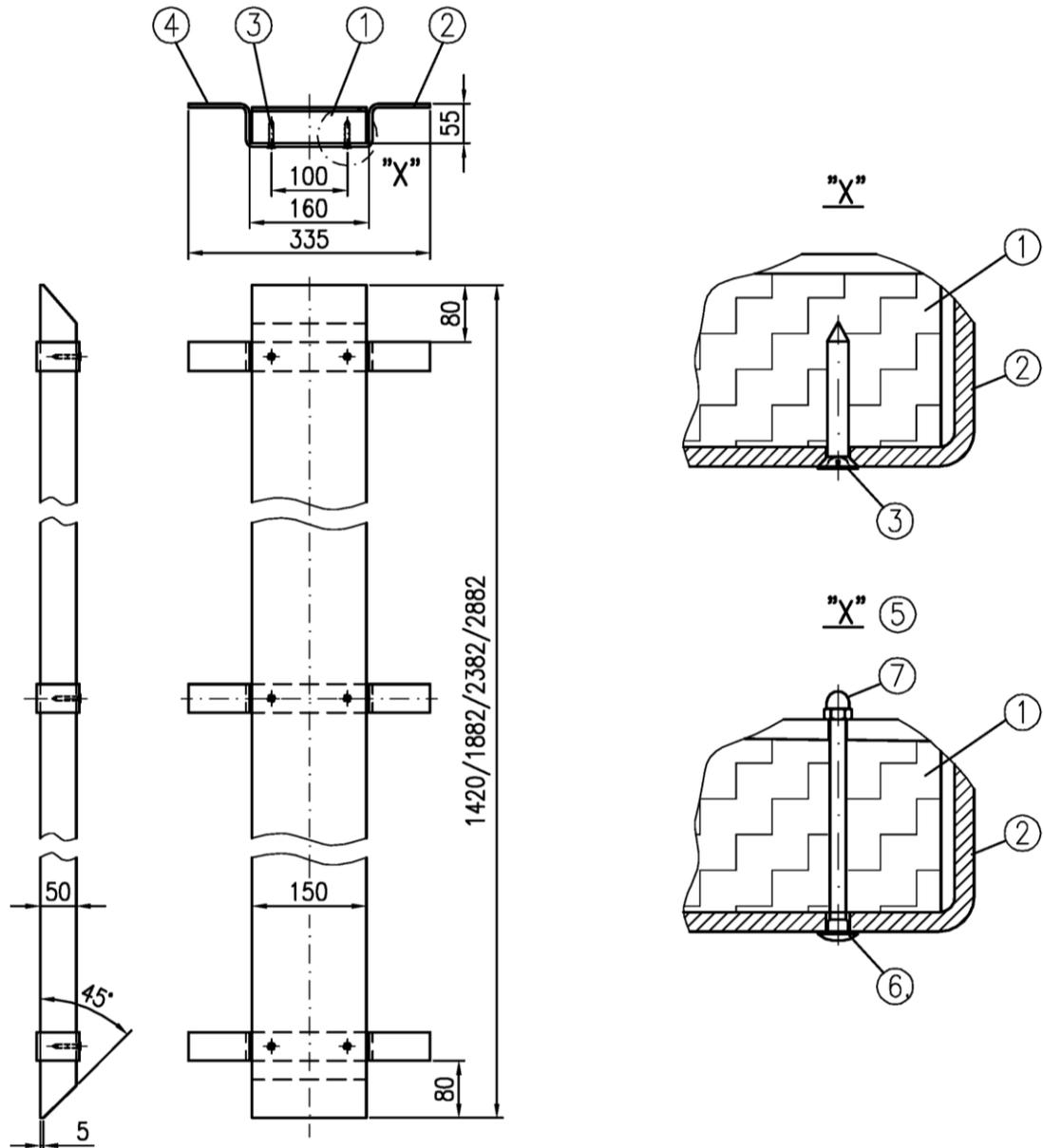
ALFIX MODUL METRIC

Spaltabdeckung UNI  
nach Z-8.1-847

U710-A174\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 87



- |                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| ① Holz                | DIN 4074-MS10-Fi/Ta              |
| ② FI 40x5             | DIN EN 10025-S235JR              |
| ③ Linsen-Blechschaube | DIN EN ISO 7049-5,5x38-C-H-St-vz |
| ④ Kennzeichnung       |                                  |
| ⑤ alternativ:         |                                  |
| ⑥ Flachrundschaube    | DIN 603-M5x60-8.8-vz             |
| ⑦ Hutmutter           | DIN 1587-M5-6-vz                 |

alle Elemente aus Stahl – verzinkt

Lastklasse 3

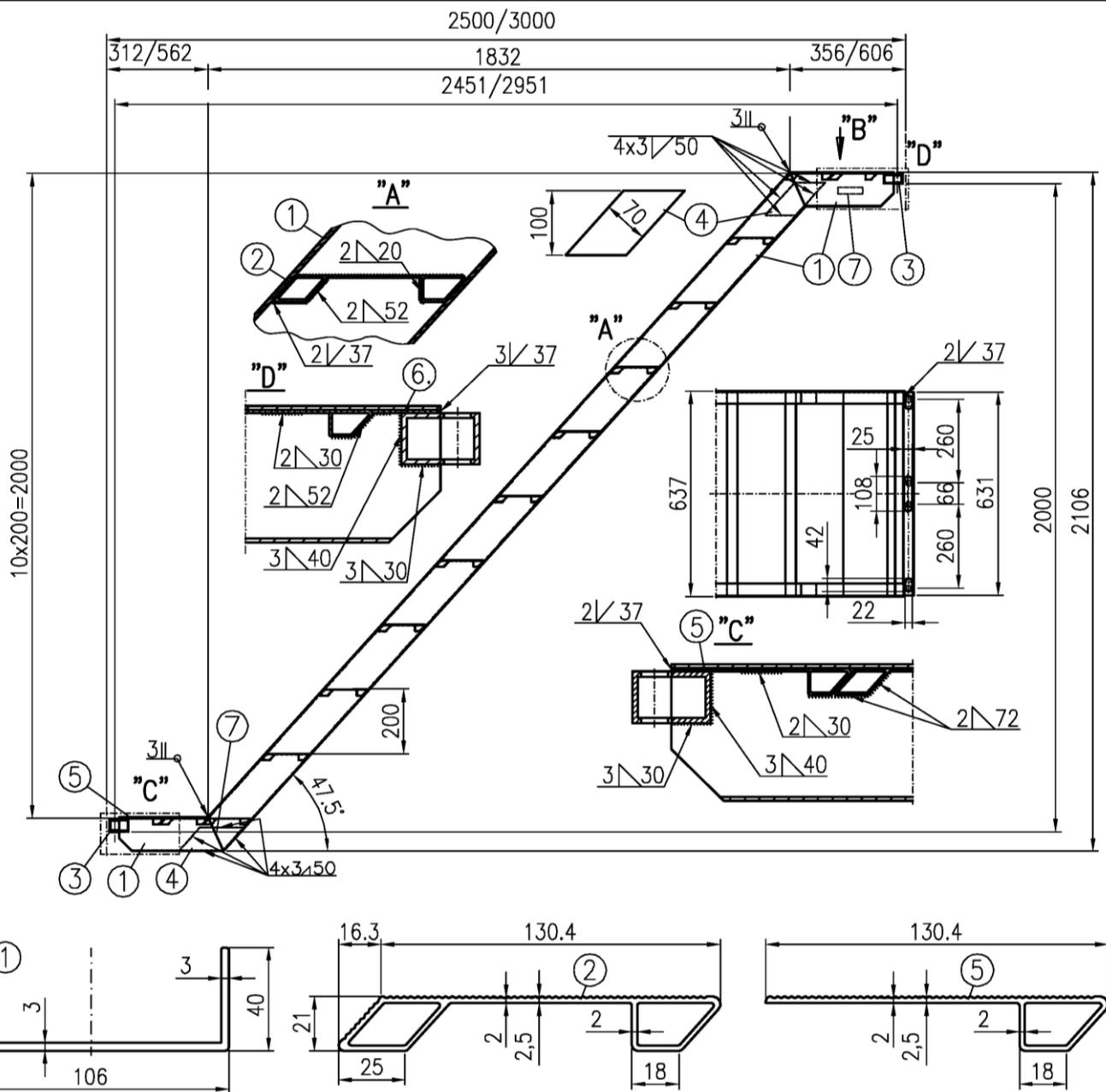
ALFIX MODUL METRIC

Spaltabdeckung aus Holz  
nach Z-8.1-847

Anlage B,  
Seite 88

U715-A245\_ME

11.2016



- |  |              |                    |
|--|--------------|--------------------|
| ① U-Profil 40x106x40x3                 | DIN EN 755-2 | EN AW-6063-T66     |
| ② Treppenstufenprofil                  | DIN EN 755-2 | EN AW-6063-T66     |
| ③ RHP 60x40x4                          | DIN EN 755-2 | EN AW-6060-T66     |
| ④ FI 100x5                             | DIN EN 485-2 | EN AW-5754 H24/H34 |
| ⑤ Treppenstufenprofil mit einer Kammer | DIN EN 755-2 | EN AW-6063-T66     |
| ⑥ Treppenstufenprofil gekürzt          | DIN EN 755-2 | EN AW-6063-T66     |
| ⑦ Kennzeichnung                        |              |                    |

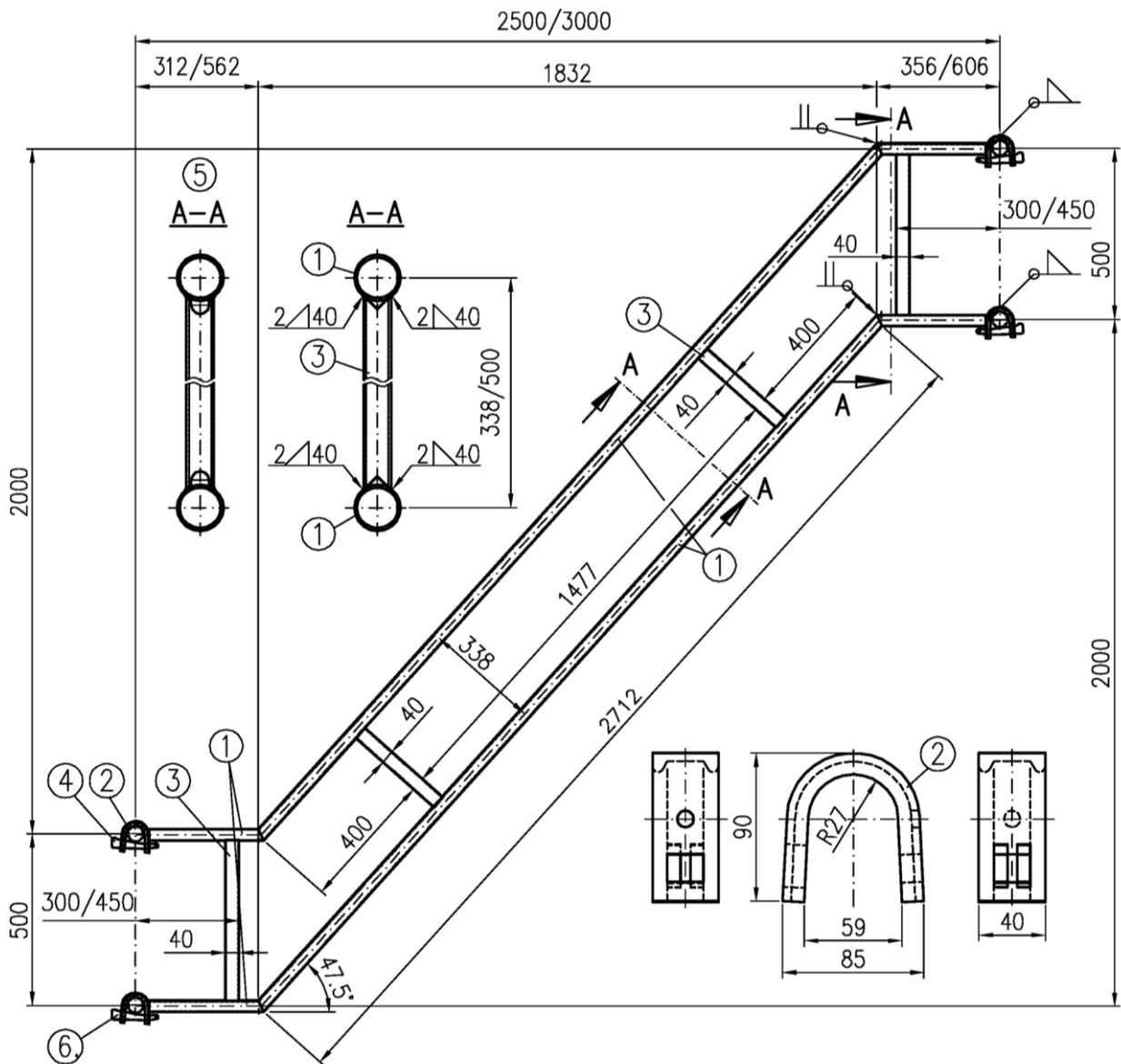
ALFIX MODUL METRIC

Alu-Treppe UNI-0,64m 2,50m; 3,00m  
nach Z-8.1-847  
U710-A172\_ME

Anlage B,  
Seite 89

11.2016

elektronische Kopie der abt des dibt: z-8.22-932



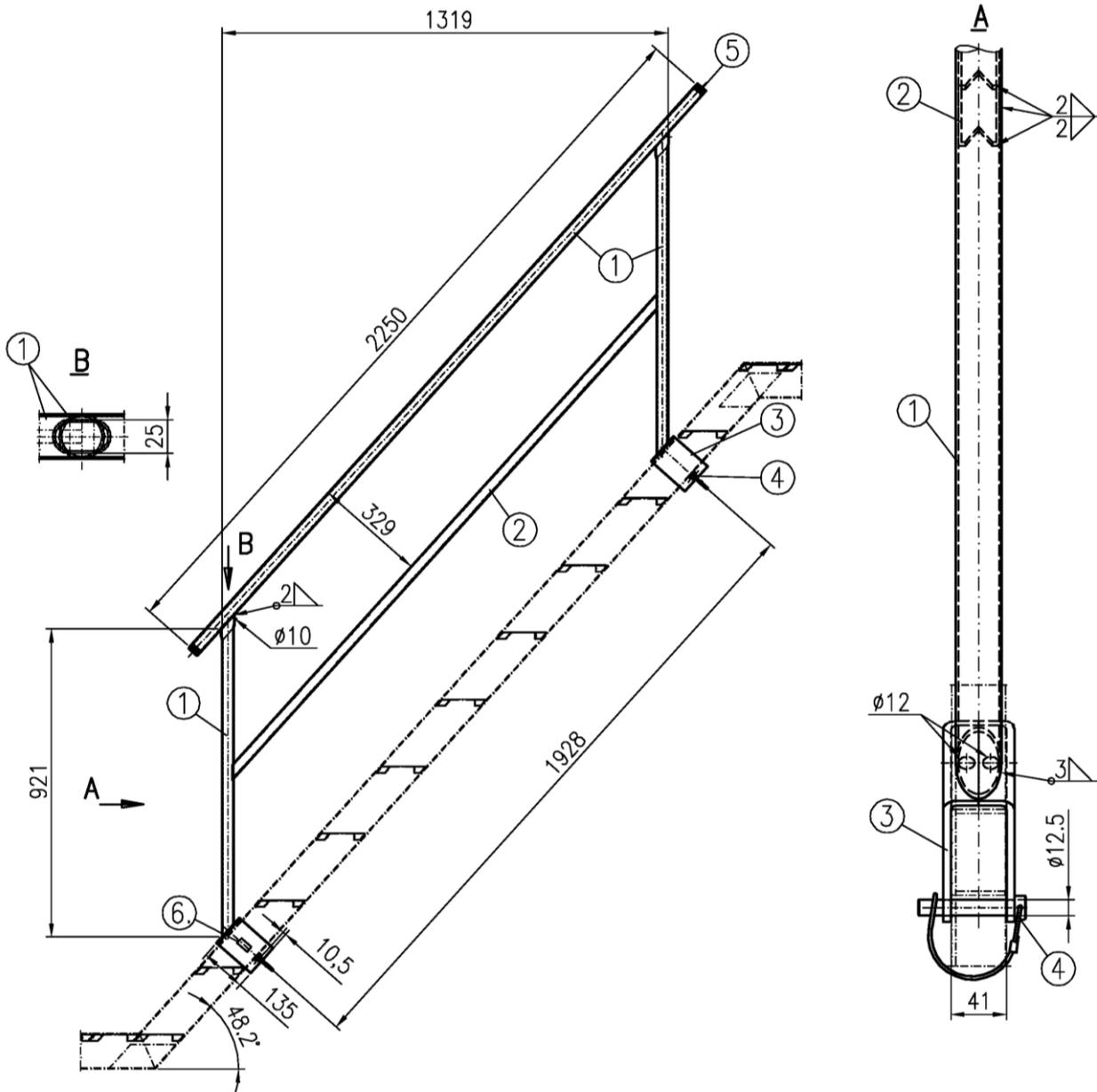
- ① KHP  $\varnothing 38 \times 2$       DIN EN 10219-S235JRH       $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$   
 alternativ: KHP  $\varnothing 38 \times 2,3$       DIN EN 10219-S235JRH  
 alternativ: KHP  $\varnothing 33,7 \times 2,3$       DIN EN 10219-S235JRH       $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$
- ② Hespensprofil  $40 \times 13 \times 5 \times 6,5$       DIN EN 10025-S235JR
- ③ RHP  $40 \times 20 \times 2$       DIN EN 10219-S235JRH
- ④ Keil 6mm  
 s. Anlage B, Seite 3
- ⑤ alternativ
- ⑥ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

ALFIX MODUL METRIC

Treppengeländer 2,50; 3,00m

Anlage B,  
Seite 90



- |  |   |
|--|---|
| ① KHP $\phi 33,7 \times 1,8$<br>alternativ: KHP $\phi 33,7 \times 2,0$ | DIN EN 10219-S235JRH $R_{eH} \geq 320 N/mm^2$<br>DIN EN 10219-S235JRH |
| ② RHP 30x30x2  | DIN EN 10219-S235JRH  |
| ③ FI 100x6   | DIN EN 10025-S235JR   |
| ④ Rohrklappsplint RK 112 12x70 mit Rastverschluss<br>Bolzen<br>Bügel   | DIN EN 10025-S355J2<br>DIN 17223 B Federstahldraht                    |
| ⑤ Abdeckkappe GL 34 S-Poly.  |   |
| ⑥ Kennzeichnung<br>verzinkt  |   |

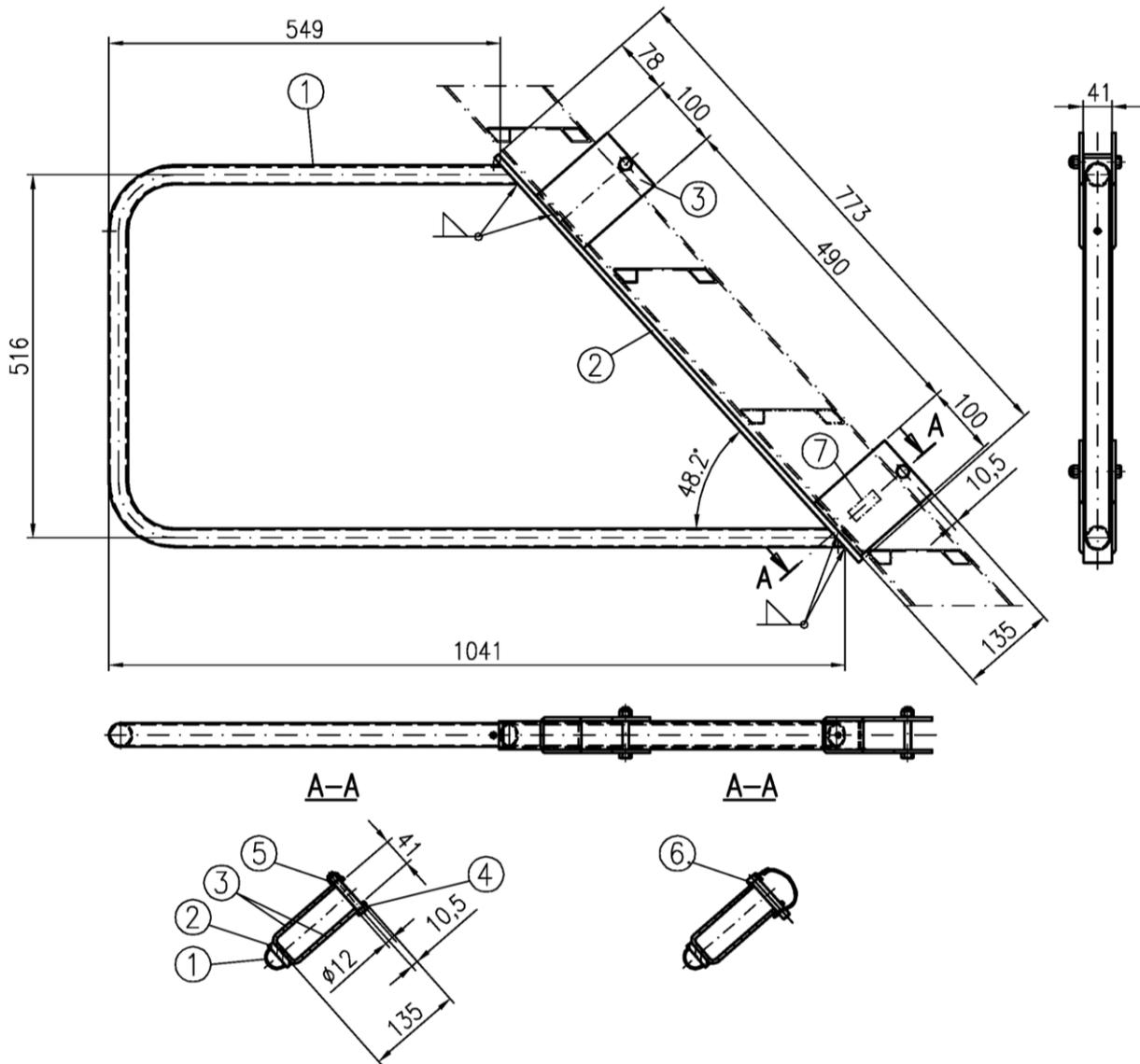
ALFIX MODUL METRIC

Innengeländer für Alu-Treppe  
nach Z-8.1-862

A709-A174\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 91



- |  |  |                                  |
|--|--|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 33,7 \times 1,8$<br>alternativ: KHP $\varnothing 33,7 \times 2,0$ | DIN EN 10219-S235JRH<br>DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② FI 40x8  | DIN EN 10025-S235JR                          |                                  |
| ③ FI 100x6   | DIN EN 10025-S235JR                          |                                  |
| ④ Sechsk.-Schraube   | DIN EN ISO 4014-M10x65-8.8-vz                |                                  |
| ⑤ Sechsk.-Mutter selbsts.  | DIN EN ISO 10511-M10-8-vz                    |                                  |
| ⑥ alternativ: Rohrklappsplint RK 112 12x70 mit Rastverschluss<br>Bolzen              | DIN EN 10025-S355J2                          |                                  |
| Bügel  | DIN 17223 B Federstahldraht                  |                                  |
| ⑦ Kennzeichnung  |  |                                  |
| verzinkt; alle Schweißnähte $a=3\text{mm}$   |  |                                  |

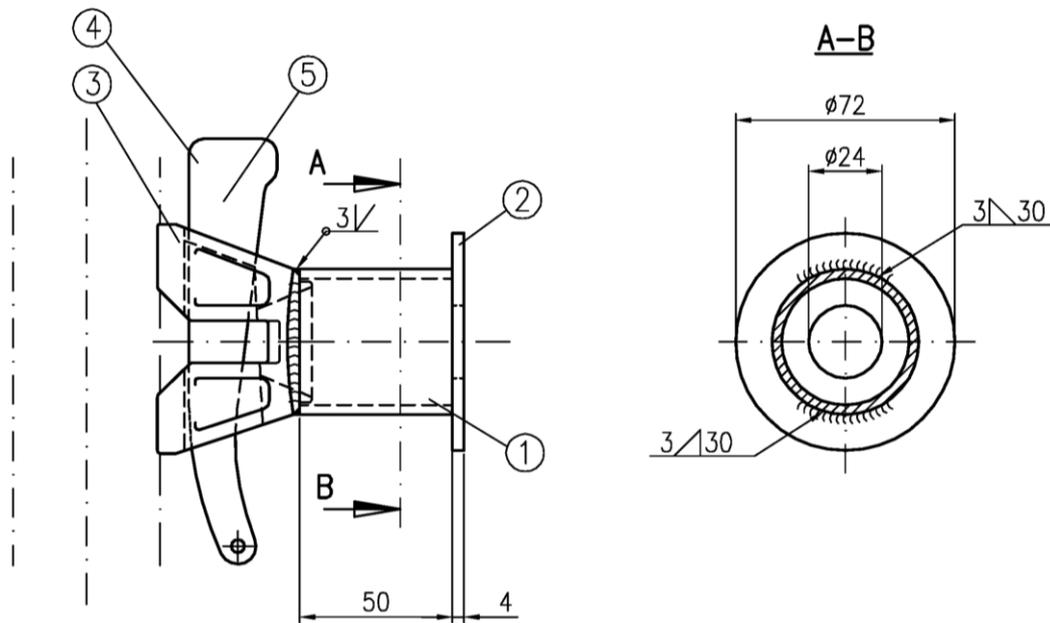
ALFIX MODUL METRIC

Wangen Absturzsicherung  
nach Z-8.1-862

A709-A175\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 92



① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$

② Bl.4 t=4mm

alternativ: Scheibe

③ Rohrriegelanschluss

④ Keil 6mm

⑤ Kennzeichnung

verzinkt

DIN EN 10219-S235JRH  $ReH \geq 320N/mm^2$

DIN EN 10025-S235JR

DIN EN ISO 7093-1-26x70x4-St

s. Anlage B, Seite 4

s. Anlage B, Seite 3

ALFIX MODUL METRIC

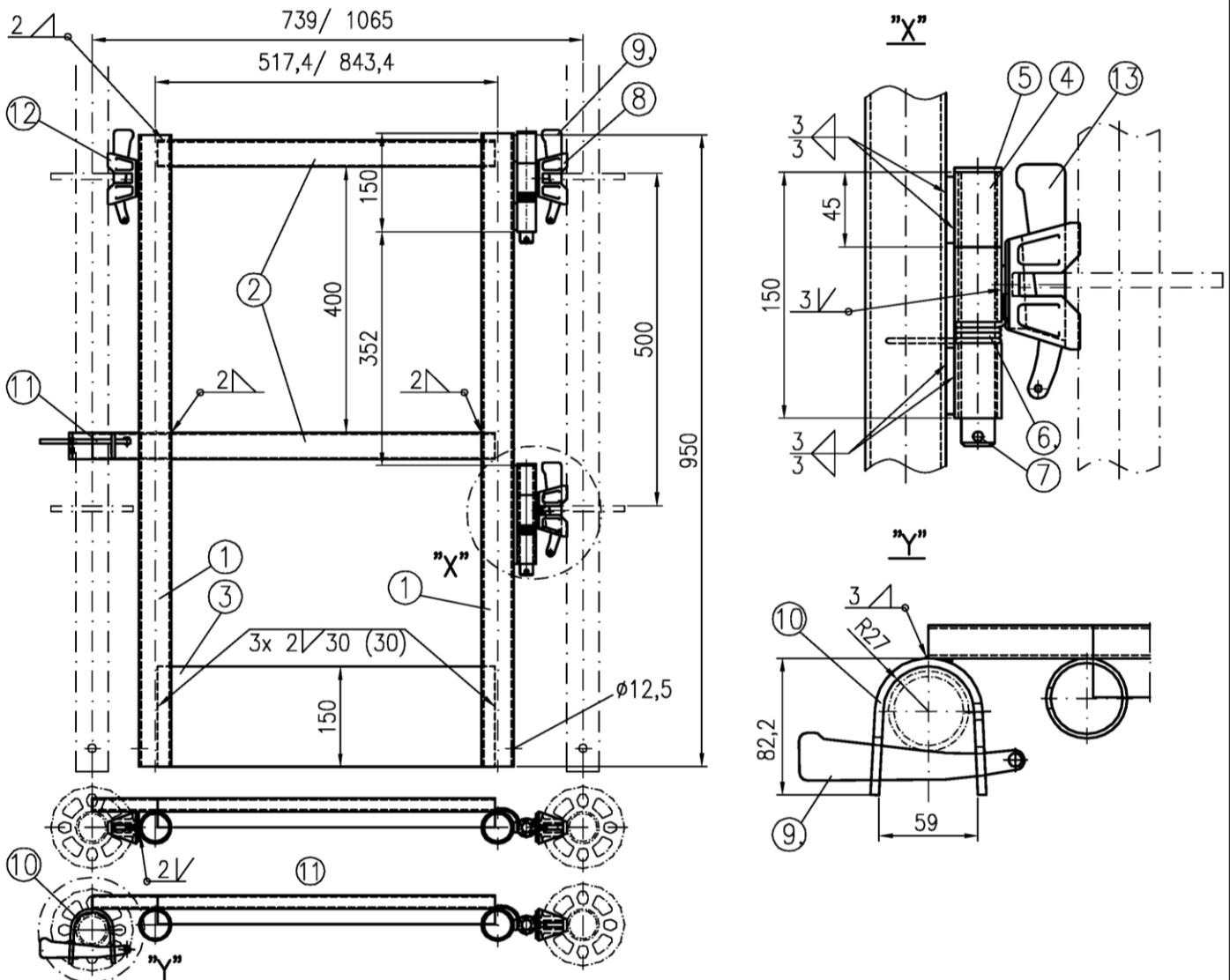
Modul Treppengeländerhalter

nach Z-8.22-906

M711-B209\_ME

06.2018

Anlage B,  
 Seite 93



- |   |                            |                      |
|---|----------------------------|----------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 2,7$       | DIN EN 10219-S235JRH       | $ReH \geq 320N/mm^2$ |
| ② RHP 40x20x2                             | DIN EN 10219-S235JRH       |                      |
| ③ BI 1,5                                  | DIN EN 10111-DD11          |                      |
| ④ KHP $\varnothing 28 \times 2,5$         | DIN EN 10305-3-E235+CR1    |                      |
| ⑤ Scharnierbolzen                         |                            |                      |
| ⑥ Feder                                   | Federstahl                 |                      |
| ⑦ Splint                                  | DIN EN ISO 1234-4x40-St-vz |                      |
| ⑧ U-Riegelkopf PLUS n.A.                  | s. Anlage B, Seite 130     |                      |
| ⑨ Keil 6mm                                | s. Anlage B, Seite 3       |                      |
| ⑩ FI 40x5                                 | DIN EN 10025-S235JR        |                      |
| ⑪ alternative Ausführung ohne Anschluss ⑫ |                            |                      |
| ⑬ Kennzeichnung                           |                            |                      |

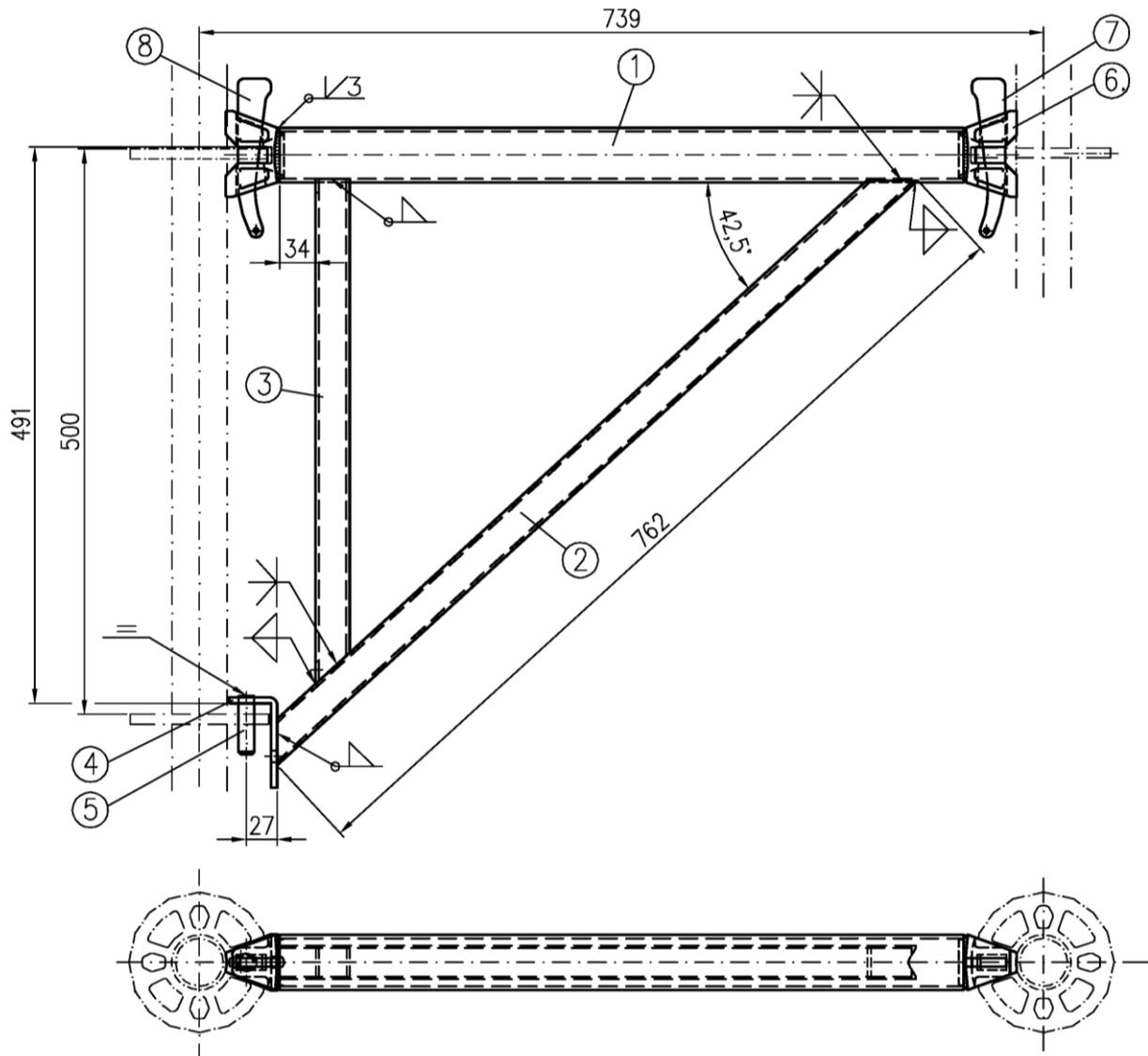
ALFIX MODUL METRIC

Modul Sicherheitstür

ME710-B051

10.2018

Anlage B,  
Seite 94



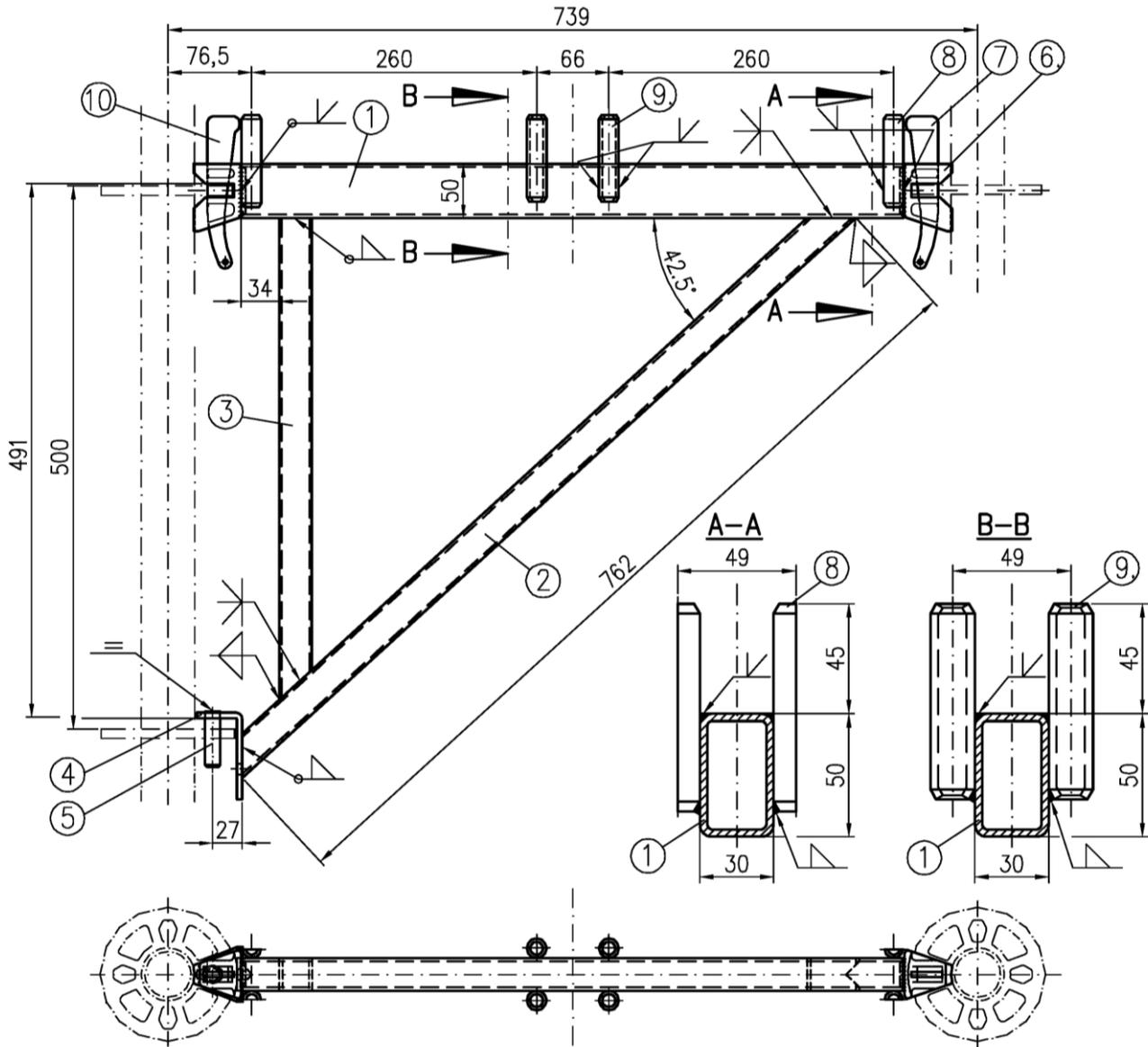
- |                                     |                      |                                  |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② RHP $30 \times 30 \times 2,5$     | DIN EN 10219-S235JRH |                                  |
| ③ RHP $30 \times 30 \times 2,5$     | DIN EN 10219-S235JRH |                                  |
| ④ Bd $120 \times 5$                 | DIN EN 10025-S235JR  |                                  |
| ⑤ Rd $\varnothing 12$               | DIN EN 10025-S235JR  |                                  |
| ⑥ Rohrriegelanschluss               | s. Anlage B, Seite 4 |                                  |
| ⑦ Keil 6 mm                         | s. Anlage B, Seite 3 |                                  |
| ⑧ Kennzeichnung                     |                      |                                  |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

ALFIX MODUL METRIC

Konsole RE 0,74m

Anlage B,  
Seite 95

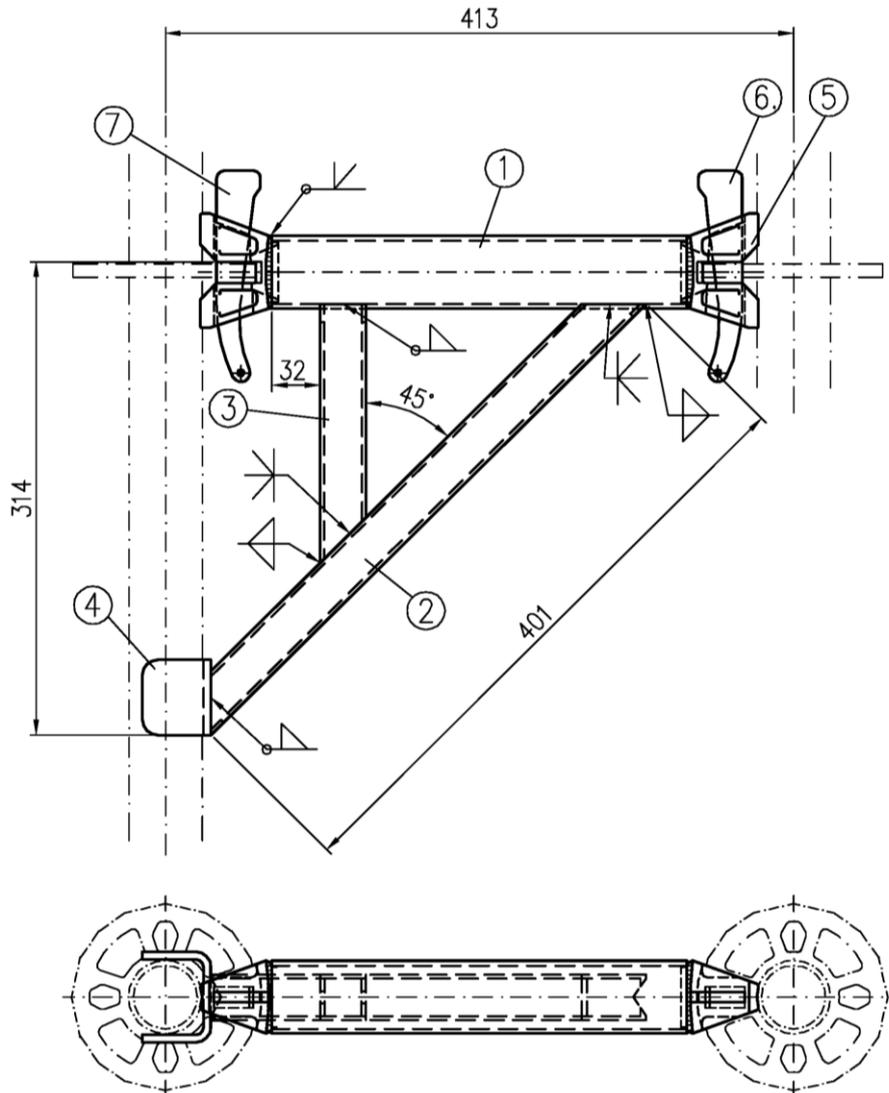


- |  |                      |
|--|----------------------|
| ① RHP 50x30x3                              | DIN EN 10219-S235JRH |
| alternativ: RHP 50x30x2                    | DIN EN 10219-S355J2H |
| ② RHP 30x30x2,5                            | DIN EN 10219-S235JRH |
| ③ RHP 30x30x2,5                            | DIN EN 10219-S235JRH |
| ④ Bd 120x5                                 | DIN EN 10025-S235JR  |
| ⑤ Rd $\varnothing 12$                      | DIN EN 10025-S235JR  |
| ⑥ Belagriegelanschluss                     | s. Anlage B, Seite 5 |
| ⑦ Keil 4mm für Belagriegelkopf             | s. Anlage B, Seite 5 |
| ⑧ Halbrund 16/8                            | DIN EN 10025-S235JR  |
| ⑨ KHP $\varnothing 17,2 \times 2,9$        | DIN EN 10219-S235JRH |
| ⑩ Kennzeichnung                            |                      |
| verzinkt; alle Schweißnähte $a=3\text{mm}$ |                      |

ALFIX MODUL METRIC

Konsole 0,74m

Anlage B,  
Seite 96



① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$

DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320 N/mm^2$

② RHP 30x30x2,5

DIN EN 10219-S235JRH

③ RHP 30x30x2,5

DIN EN 10219-S235JRH

④ Bd 50x5

DIN EN 10025-S235JR

⑤ Rohrriegelanschluss

s. Anlage B, Seite 4

⑥ Keil 6mm

s. Anlage B, Seite 3

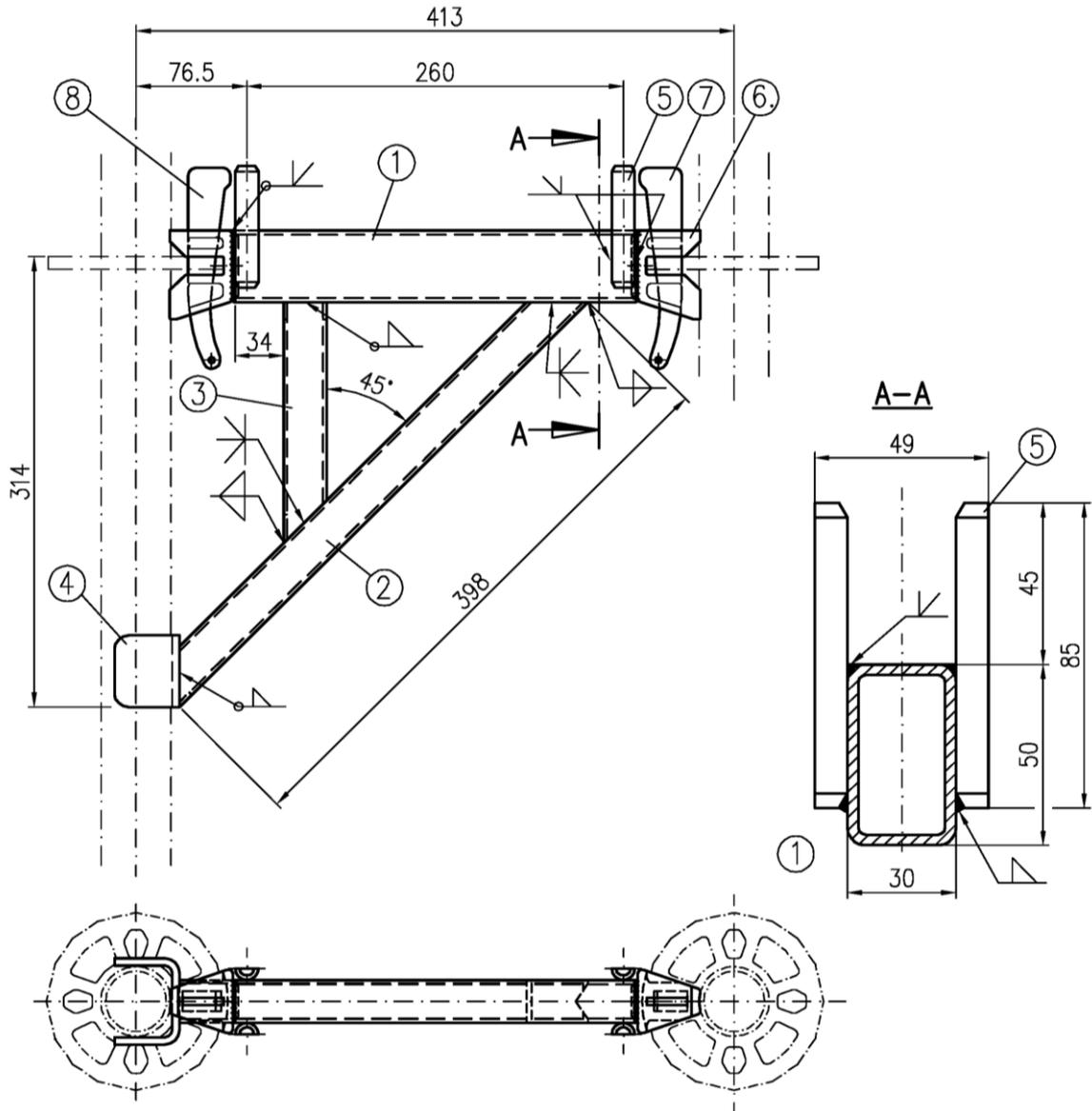
⑦ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3mm$

ALFIX MODUL METRIC

Konsole RE 0,41m

Anlage B,  
Seite 97



- |                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| ① RHP 50x30x3              | DIN EN 10219-S235JRH |
| alternativ: RHP 50x30x2    | DIN EN 10219-S355J2H |
| ② RHP 30x30x2,5            | DIN EN 10219-S235JRH |
| ③ RHP 30x30x2,5            | DIN EN 10219-S235JRH |
| ④ Bd 50x5                  | DIN EN 10025-S235JR  |
| ⑤ Halbrund 16/8            | DIN EN 10025-S235JR  |
| ⑥ Belagriegelanschluss     | s. Anlage B, Seite 5 |
| ⑦ Keil für Belagriegelkopf | s. Anlage B, Seite 5 |
| ⑧ Kennzeichnung            |                      |

verzinkt; alle Schweißnähte a=3mm

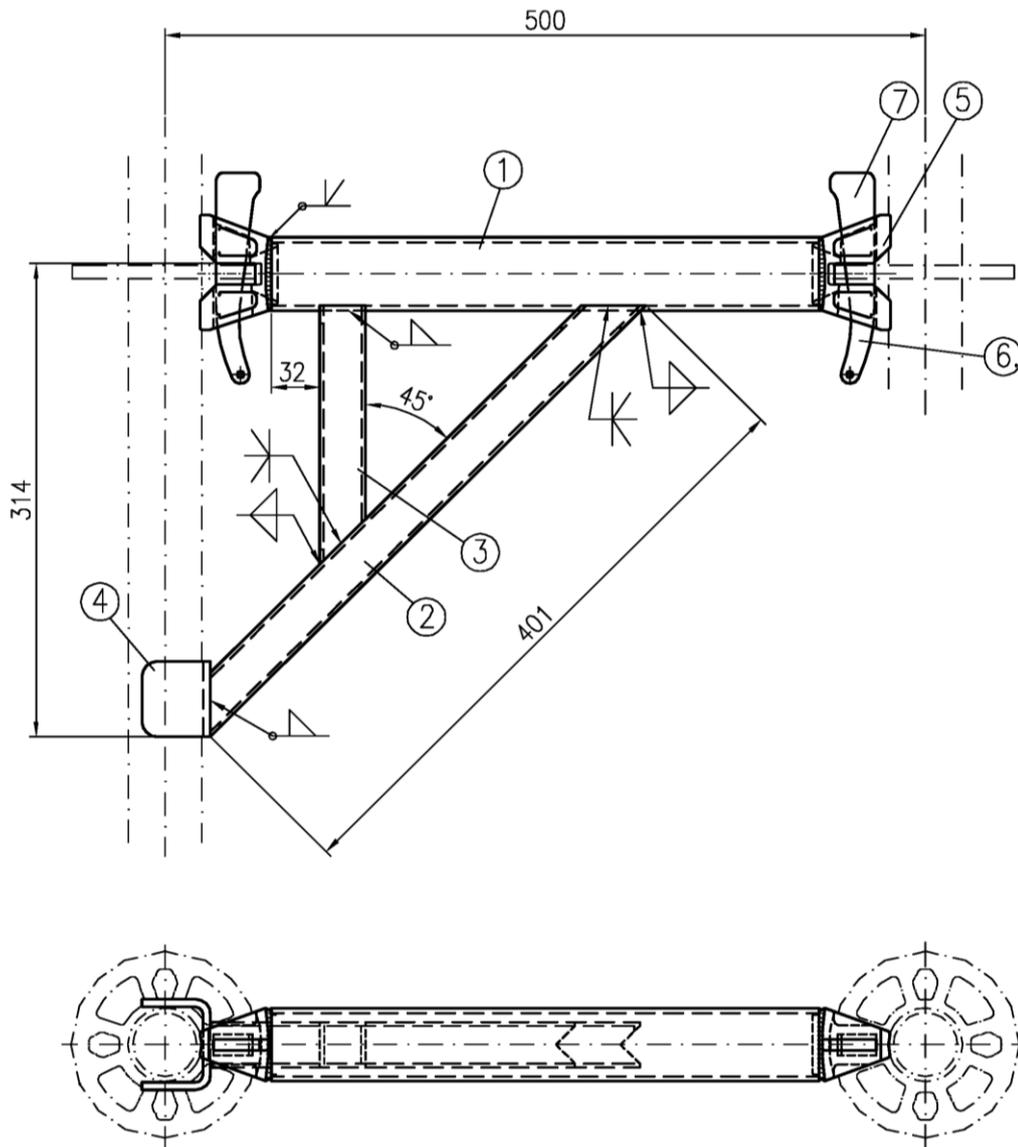
ALFIX MODUL METRIC

Konsole 0,41m

Anlage B,  
Seite 98

ME710-B027

07.2018



- |                                     |                      |                       |
|-------------------------------------|----------------------|-----------------------|
| ① KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$ | DIN EN 10219-S235JRH | $ReH \geq 320 N/mm^2$ |
| ② RHP 30x30x2,5                     | DIN EN 10219-S235JRH |                       |
| ③ RHP 30x30x2,5                     | DIN EN 10219-S235JRH |                       |
| ④ Bd 50x5                           | DIN EN 10025-S235JR  |                       |
| ⑤ Rohrriegelanschluss               | s. Anlage B, Seite 4 |                       |
| ⑥ Keil 6mm                          | s. Anlage B, Seite 3 |                       |
| ⑦ Kennzeichnung                     |                      |                       |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3mm$

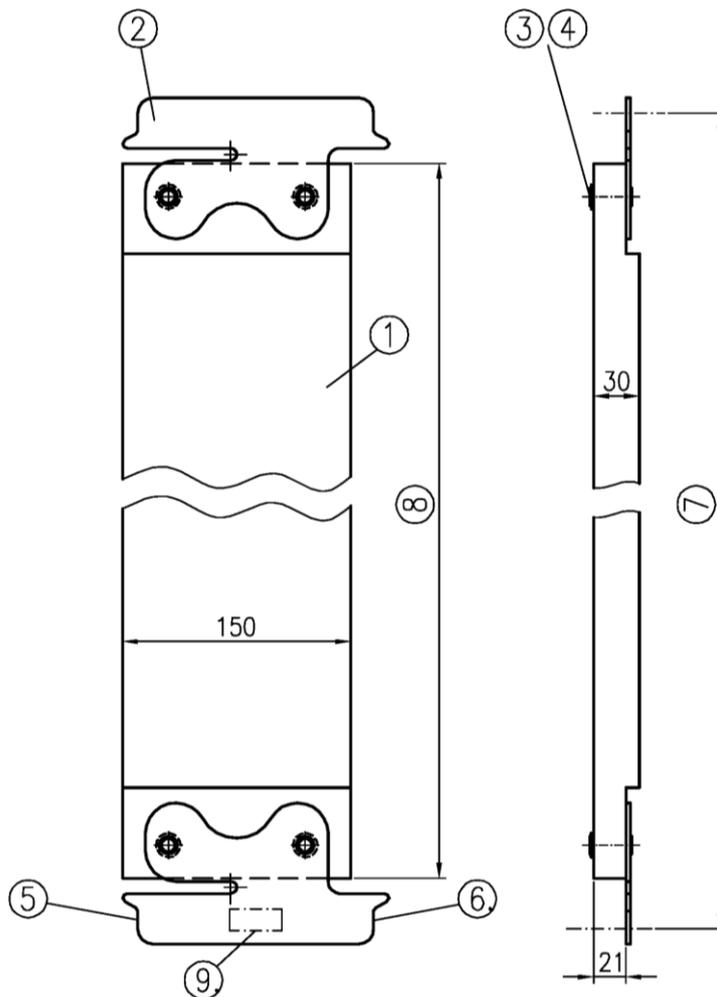
ALFIX MODUL METRIC

Konsole RE 0,50m  
nach Z-8.22-906

M711-B204\_ME

06.2018

Anlage B,  
Seite 99



⑦	⑧
739	672
1000	933
1065	998
1391	1324
1500	1433
2000	1933
2500	2433
3000	2933

- ① Nadelholz Sortierklasse S10 DIN 4074-1  
 ② Spaltband 175x2 DIN EN 10111-DD11  
 alternativ: DIN EN 10346-DX51D+Z275  
 ③ Rohrniet DIN 7340-A8x0,75x28-St-galv. verz.  
 ④ Scheibe DIN EN ISO 7089-A8,4-St-vz  
 ⑤ Auflagefläche Rohrriegelanschluss  
 ⑥ Auflagefläche Belagriegelanschluss  
 ⑦ Feldlänge  
 ⑧ Länge L  
 ⑨ Kennzeichnung

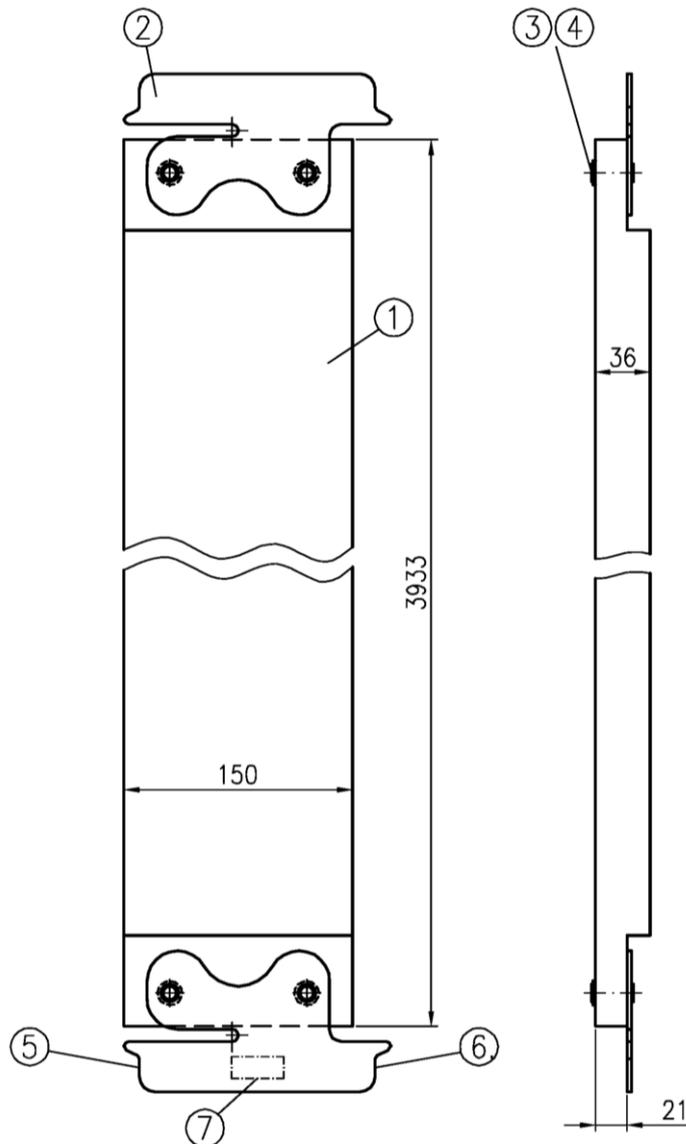
ALFIX MODUL METRIC

Modul-Bordbrett

ME710-B025

07.2018

Anlage B,  
Seite 100



- ① Nadelholz Sortierklasse S10 DIN 4074-1
- ② Spaltband 175x2 DIN EN 10111-DD11  
alternativ: DIN EN 10346-DX51D+Z275
- ③ Rohrniet DIN 7340-A8x0,75x28-St-galv. verz.
- ④ Scheibe DIN EN ISO 7089-A8,4-St-vz
- ⑤ Auflagefläche Rohrriegelanschluss
- ⑥ Auflagefläche Belagriegelanschluss
- ⑦ Kennzeichnung

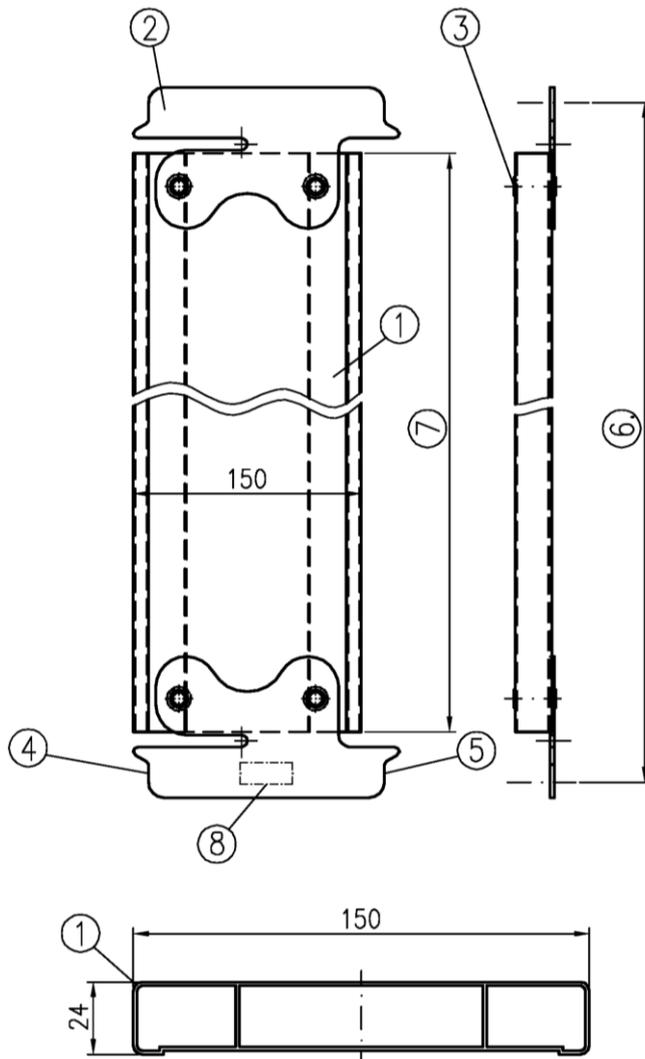
ALFIX MODUL METRIC

Modul-Bordbrett 4,00m

ME710-B166

07.2018

Anlage B,  
Seite 101



⑥	⑦
739	672
1000	933
1065	998
1391	1324
1500	1433
2000	1933
2500	2433
3000	2933
4000	3933

- ① Profil Aluminium-Bordbrett; s=1,25mm      DIN EN 755-2    EN AW-6063-T66
- ② Spaltband 175x2                                      DIN EN 10111-DD11 verzinkt
- alternativ:    DIN EN 10346-DX51D+Z275
- ③ Rohrniet   DIN 7340-A8x0,75x29-St-vz
- ④ Auflagefläche Rohrriegelanschluss
- ⑤ Auflagefläche Belagriegelanschluss
- ⑥ Feldlänge
- ⑦ Länge L
- ⑧ Kennzeichnung

alle Elemente aus Stahl – verzinkt

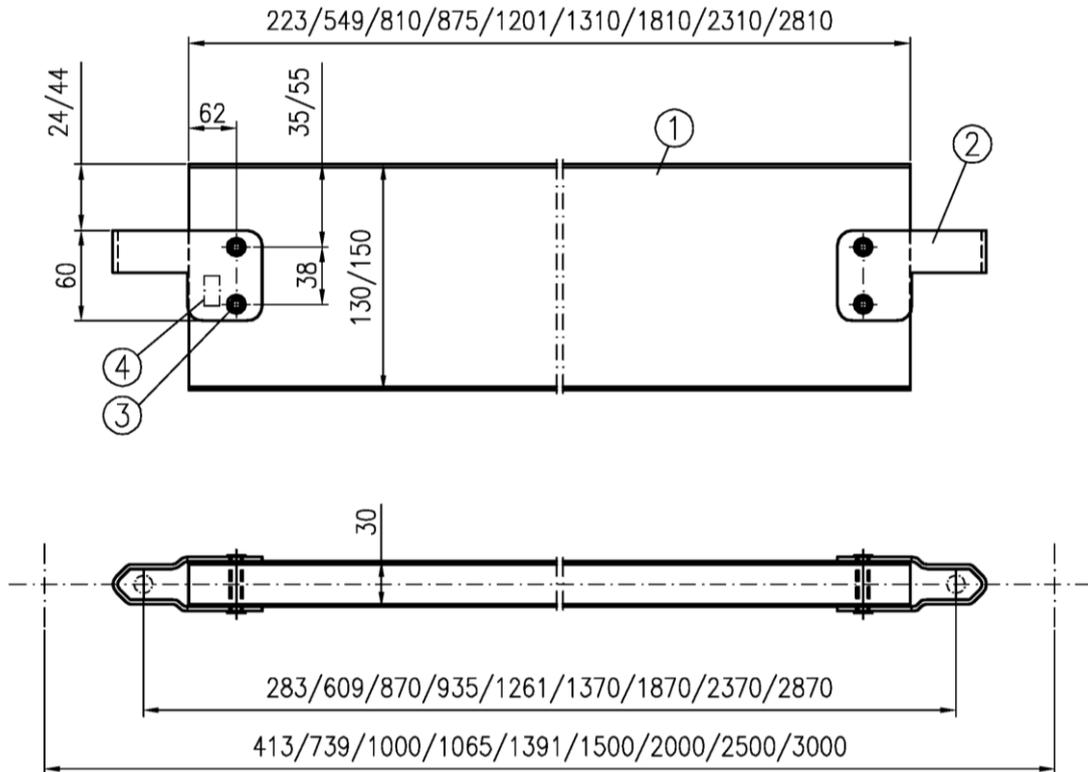
**ALFIX MODUL METRIC**

**Modul Alu-Bordbrett**

ME710-B171

07.2018

Anlage B,  
Seite 102



- ① Nadelholz Sortierklasse S10 DIN 4074-1  
 Spaltband 175x2 DIN EN 10111-DD11
- ② alternativ: DIN EN 10346-DX52D+Z275
- ③ Rohrniet DIN 7340-A8x0,75x39-St-galv. verz.
- ④ Kennzeichnung

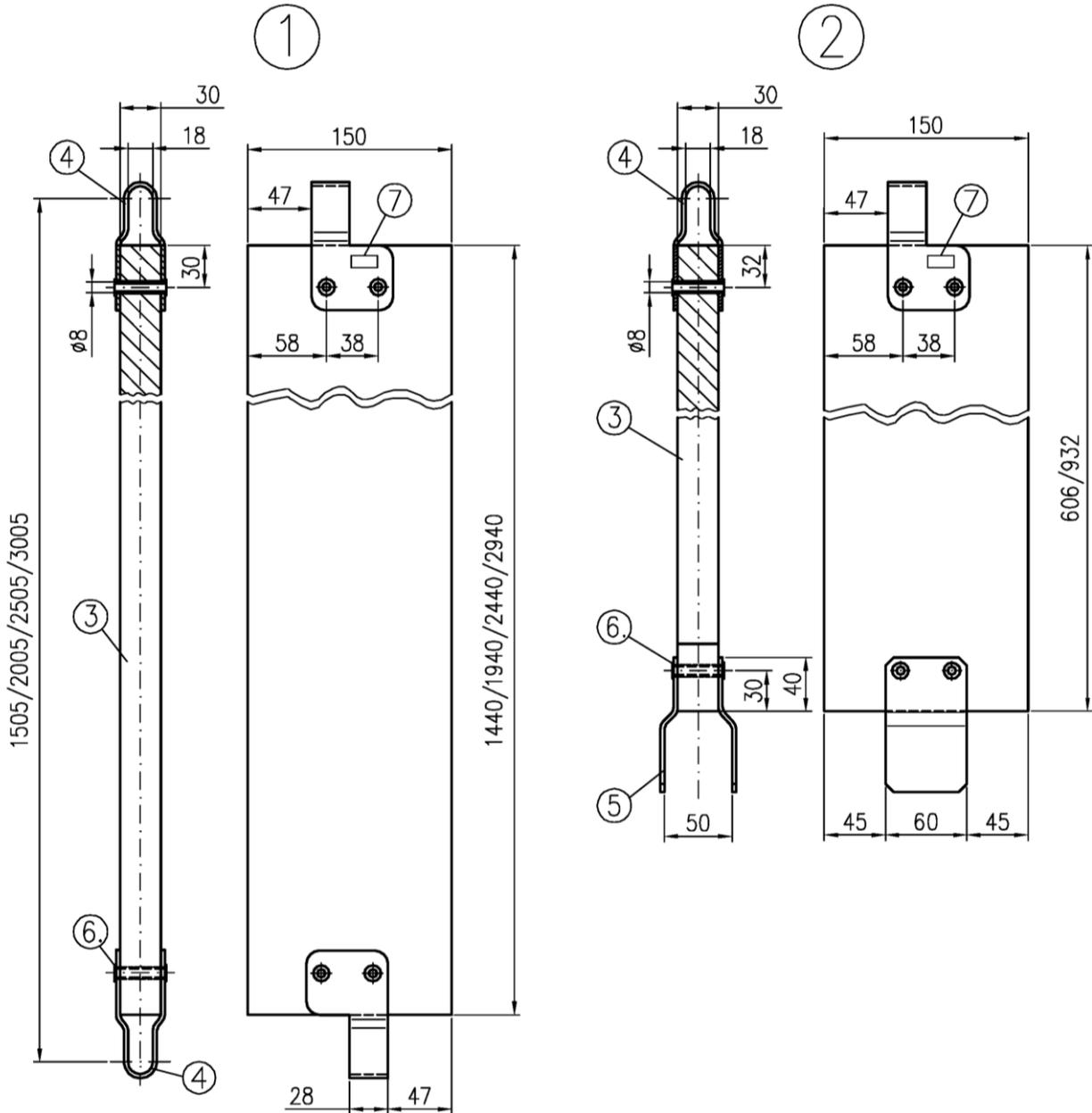
ALFIX MODUL METRIC

Querbordbrett

ME710-B031

11.2016

Anlage B,  
 Seite 103

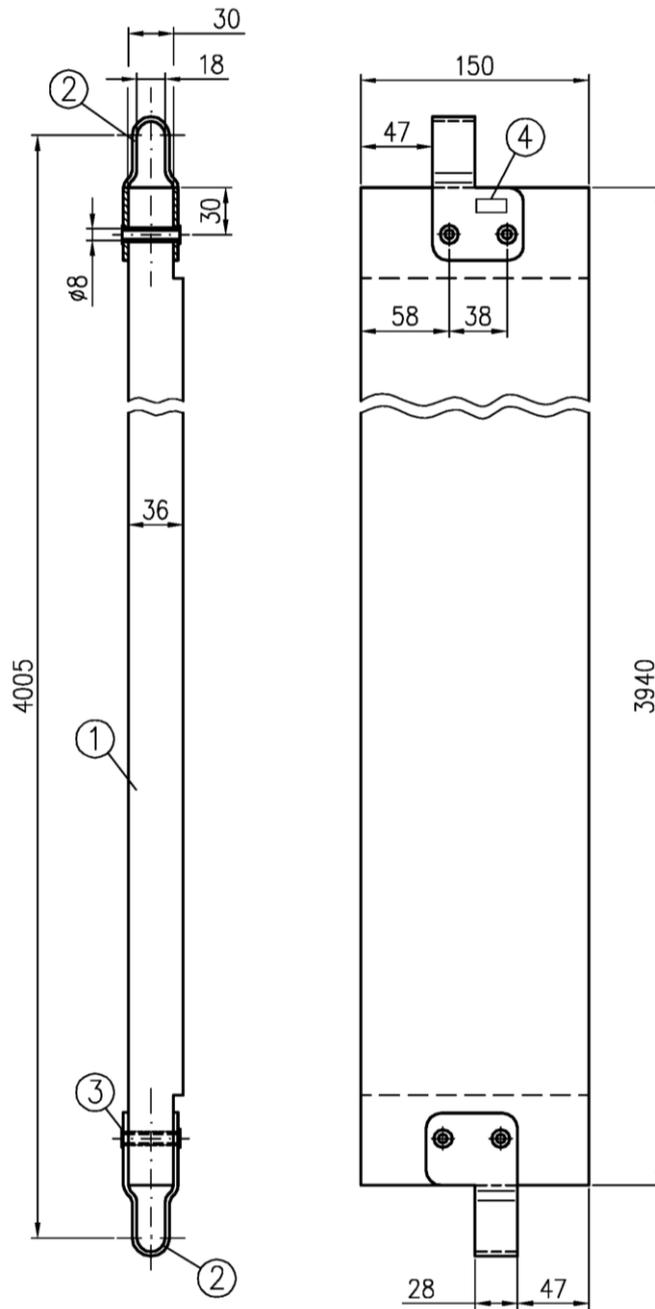


- ① Bordbrett
  - ② Stirnbordbrett
  - ③ Nadelholz Sortierklasse S10 DIN 4074-1
  - ④ Spaltband 60x3                      DIN EN 10111-DD11                       $R_{eH} \geq 240N/mm^2$      $R_m \geq 360N/mm^2$   
alternativ:                                      DIN EN 10346-DX52D+Z275     $R_{eH} \geq 240N/mm^2$      $R_m \geq 360N/mm^2$
  - ⑤ Spaltband 60x3                      DIN EN 10111-DD11                       $R_{eH} \geq 240N/mm^2$      $R_m \geq 360N/mm^2$   
alternativ:                                      DIN EN 10346-DX52D+Z275     $R_{eH} \geq 240N/mm^2$      $R_m \geq 360N/mm^2$
  - ⑥ Rohrniet                                      DIN 7340-A8x0,75x39-St-galv.verz.
  - ⑦ Kennzeichnung
- alle Elemente aus Stahl - verzinkt

**ALFIX MODUL METRIC**

**Bordbrett UNI; Stirnbordbrett UNI**  
nach Z-8.1-847

Anlage B,  
Seite 104



① Nadelholz Sortierklasse S10 DIN 4074-1

② Spaltband 60x3                      DIN EN 10111-DD11                       $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$      $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$   
alternativ:                      DIN EN 10346-DX52D+Z275     $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$      $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$

③ Rohrniet                      DIN 7340-A8x0,75x39-St-galv.verz.

④ Kennzeichnung

alle Elemente aus Stahl - verzinkt

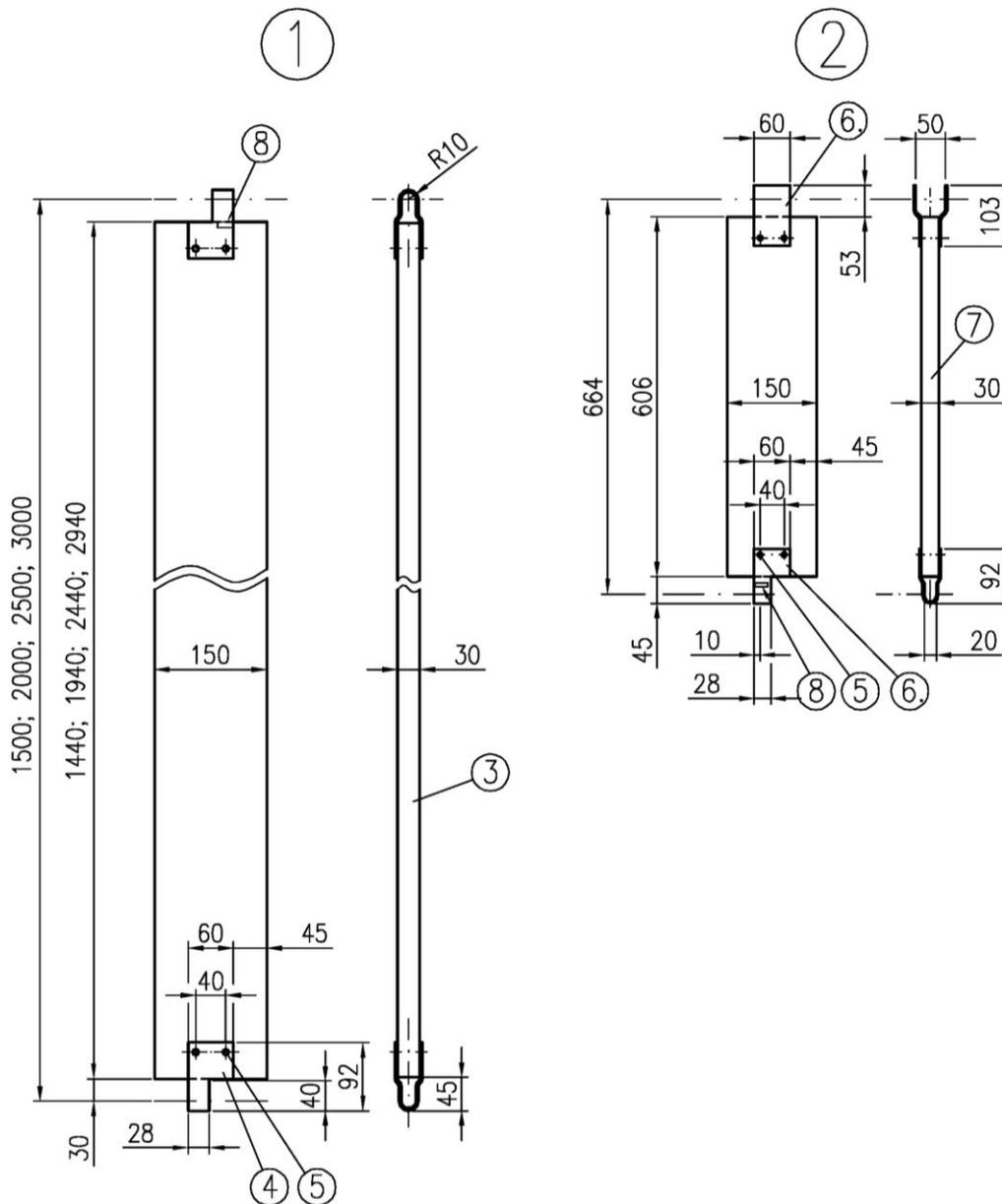
ALFIX MODUL METRIC

Bordbrett UNI 4,00m  
nach Z-8.1-847

U710-A175\_ME

01.2017

Anlage B,  
Seite 105



- ① Bordbrett
- ② Stirnseitenbordbrett
- ③ Nadelholz Sortierklasse S10
- ④ Beschlag Blech 3x60 (1x links, 1x rechts)
- ⑤ Rohrniet B 8x0,75 DIN 7340-St-vz
- ⑥ Beschlag 3x60
- ⑦ Nadelholz Sortierklasse S10
- ⑧ Kennzeichnung

S235JR verzinkt; Holz: Sortierklasse S10

Bauteil wird nicht mehr hergestellt  
–nur zur Verwendung–

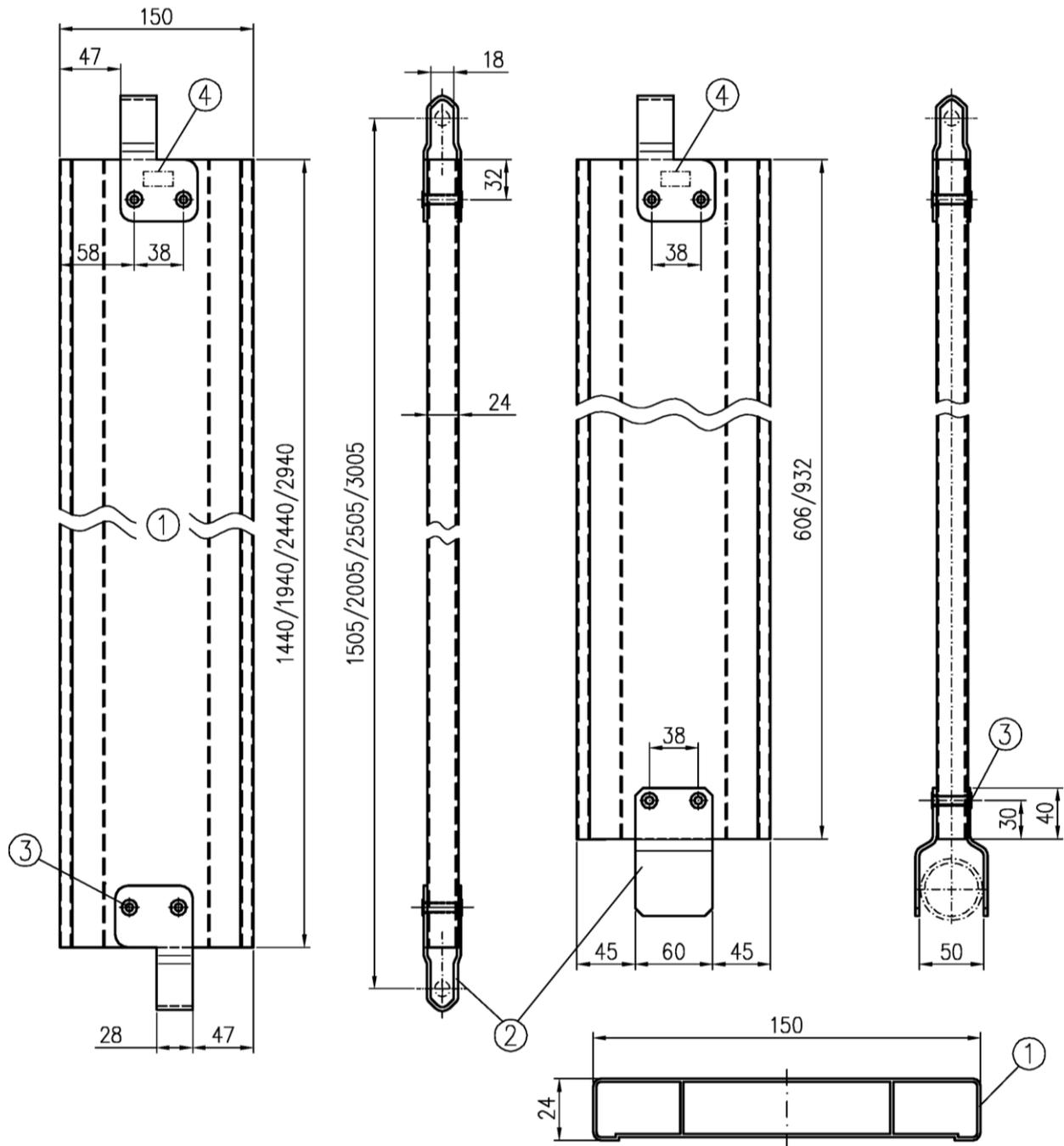
ALFIX MODUL METRIC

**Bordbrett; Stirnbordbrett**  
nach Z-8.1-847

U710-A064\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 106



- ① Profil Aluminium-Bordbrett;  $s=1,25\text{mm}$  DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66  
 ② Spaltband 60x3 DIN EN 10111-DD11  $R_{eH} \geq 240\text{N/mm}^2$ ;  $R_m \geq 360\text{N/mm}^2$   
 alternativ: DIN EN 10346-DX52D+Z275  $R_{eH} \geq 240\text{N/mm}^2$ ;  $R_m \geq 360\text{N/mm}^2$   
 ③ Rohrniet DIN 7340-A8x0,75x32-St-galv.verz.  
 ④ Kennzeichnung

alle Elemente aus Stahl - verzinkt

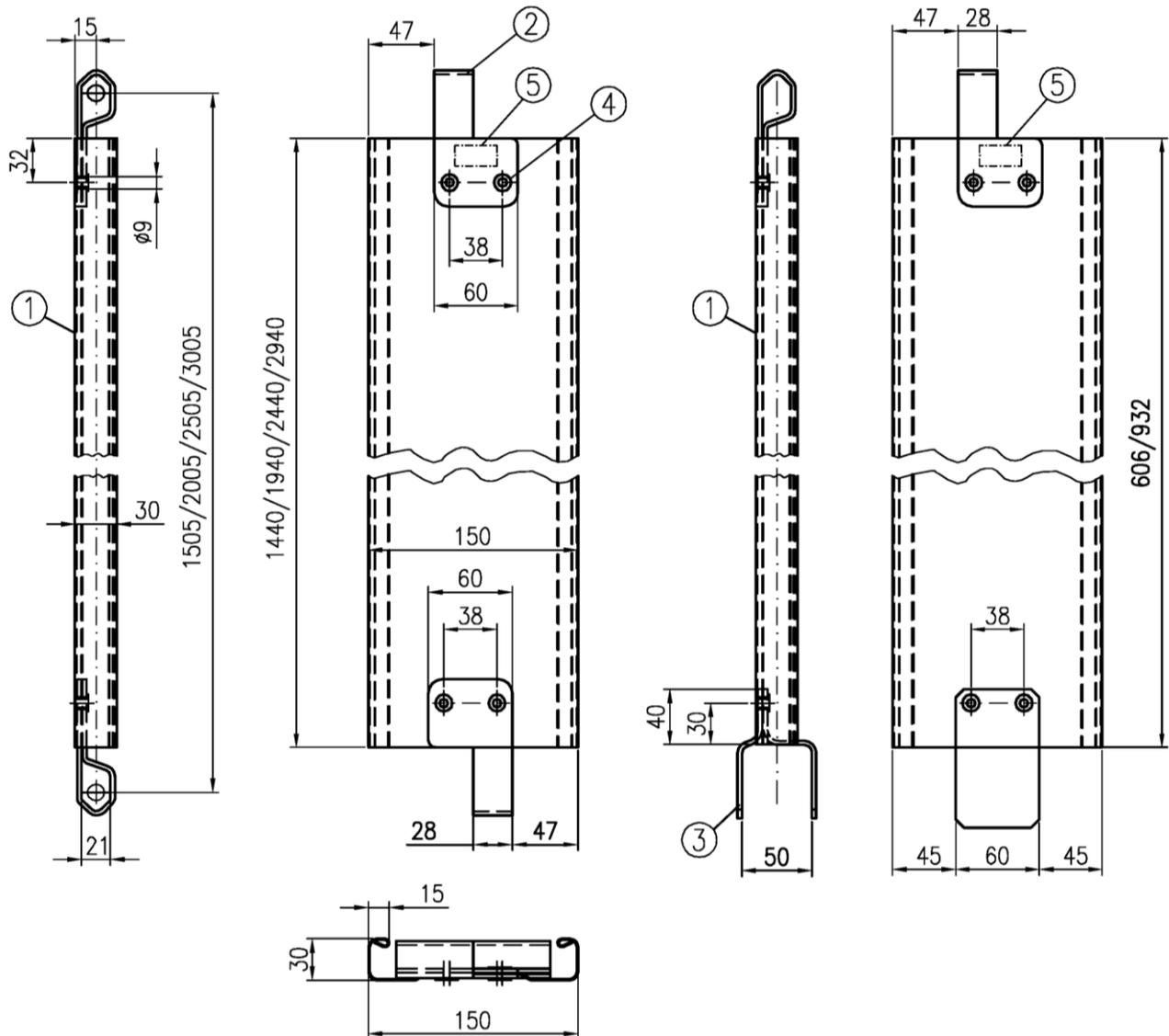
### ALFIX MODUL METRIC

Alu-Bordbrett UNI; Alu-Stirnbordbrett UNI  
nach Z-8.1-847

U710-A170\_ME

01.2017

Anlage B,  
Seite 107



- |   |                                    |  |
|---|------------------------------------|--|
| ① Blech s=1mm                                     | DIN EN 10025-S250GD+Z275           |  |
| ② Blech s=3mm<br>alternativ:                      | DIN EN 10111-DD11                  | $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$ ; $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$ |
|   | DIN EN 10346-DX52D+Z275            | $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$ ; $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ Blech s=3mm<br>alternativ:                      | DIN EN 10111-DD11                  | $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$ ; $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$ |
|   | DIN EN 10346-DX52D+Z275            | $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$ ; $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$ |
| ④ Rohrniet<br>alternativ: Blindniet mit Flachkopf | DIN 7340-A8x0,75x15-St-galv.verz.  |  |
|   | DIN EN ISO 15979-6x12-ALMg3/3,5-St |  |
| ⑤ Kennzeichnung                                   |                                    |  |

alle Elemente aus Stahl - verzinkt

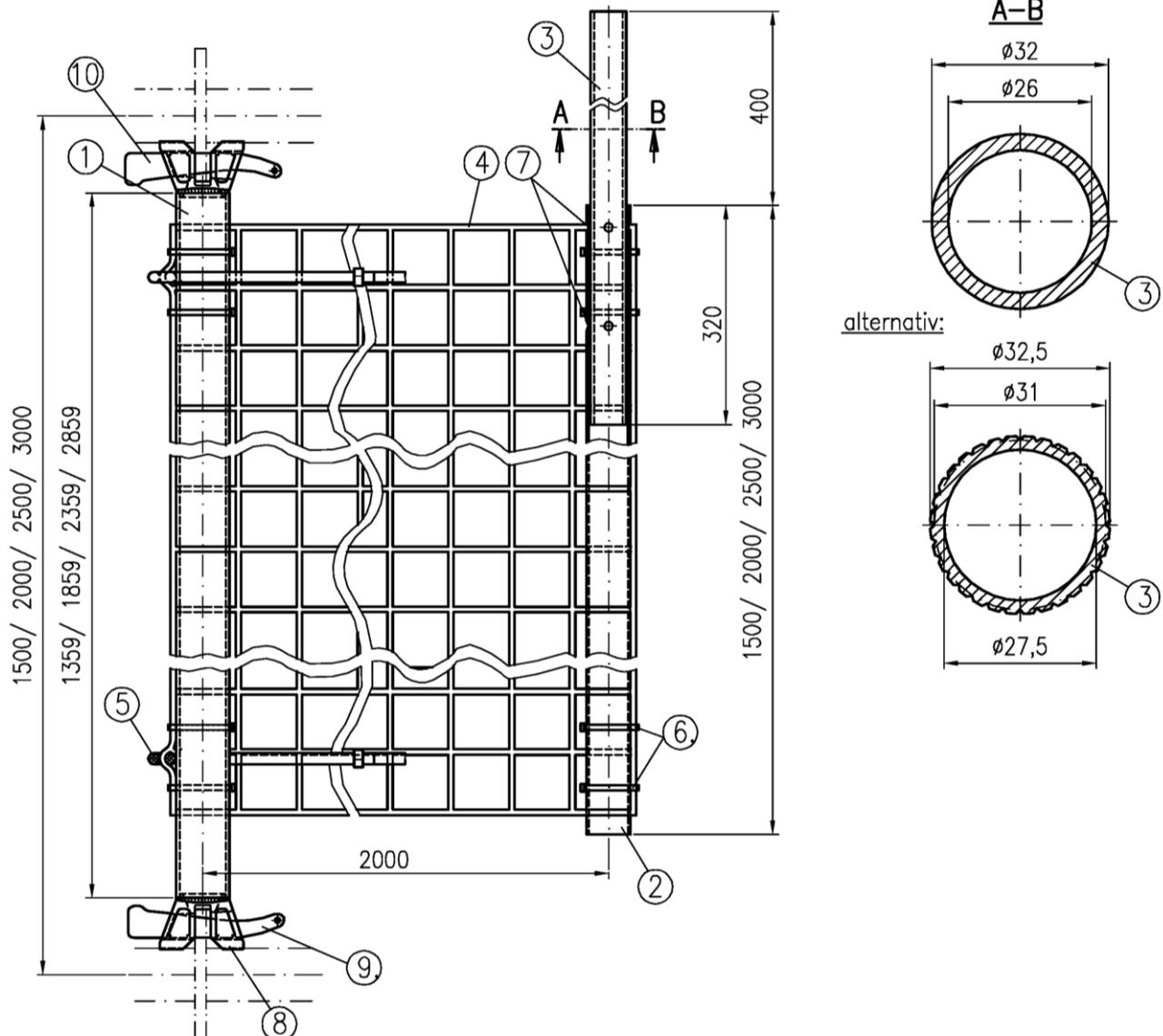
**ALFIX MODUL METRIC**

**Bordbrett; Stirnbordbrett Stahl**  
nach Z-8.1-847

U715-A244\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 108



- ① Rohrriegel
- ② KHP  $\varnothing 40 \times 2,5$
- ③ KHP  $\varnothing 32 \times 3$   
alternativ: Sternprofil 32,5
- ④ Schutznetz
- ⑤ Seil  $\varnothing 8 \times 3500$
- ⑥ Kabelbinder 4,8x300
- ⑦ 4x über den Umfang verpreßt
- ⑧ Rohrriegelanschluss
- ⑨ Keil 6mm
- ⑩ Kennzeichnung

s. Anlage B, Seite 27  
DIN EN 755-2 EN AW-6060-T66  
DIN EN 755-2 EN AW-6060-T66  
DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66  
DIN EN 1263-1-U-A2-M100-Q  
Polyamid  
PE

s. Anlage B, Seite 4  
s. Anlage B, Seite 3

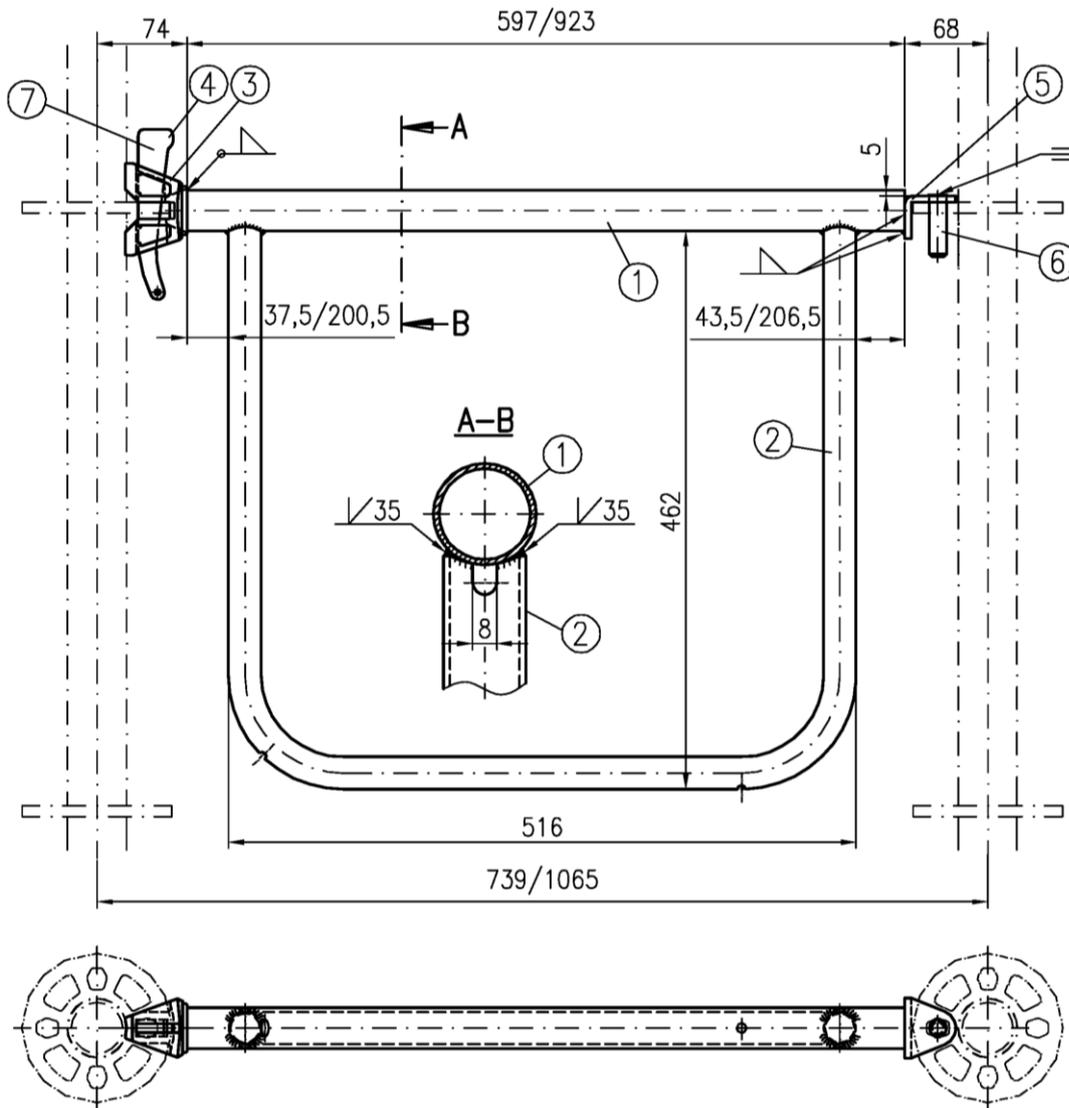
ALFIX MODUL METRIC

Modul Schutznetz

ME710-B028

07.2018

Anlage B,  
Seite 109



- |  |   |
|--|---|
| ① KHP $\varnothing 33,7 \times 1,8$<br>alternativ: KHP $\varnothing 33,7 \times 2,0$ | DIN EN 10219-S235JRH $R_{eH} \geq 320 N/mm^2$<br>DIN EN 10219-S235JRH |
| ② KHP $\varnothing 26,9 \times 2$  | DIN EN 10219-S235JRH  |
| ③ Rohrriegelanschluss  | s. Anlage B, Seite 4  |
| ④ Keil 6mm   | s. Anlage B, Seite 3  |
| ⑤ Bd 50x5  | DIN EN 10025-S235JR   |
| ⑥ Rd $\varnothing 12$  | DIN EN 10025-S235JR   |
| ⑦ Kennzeichnung  |   |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=2,5\text{mm}$

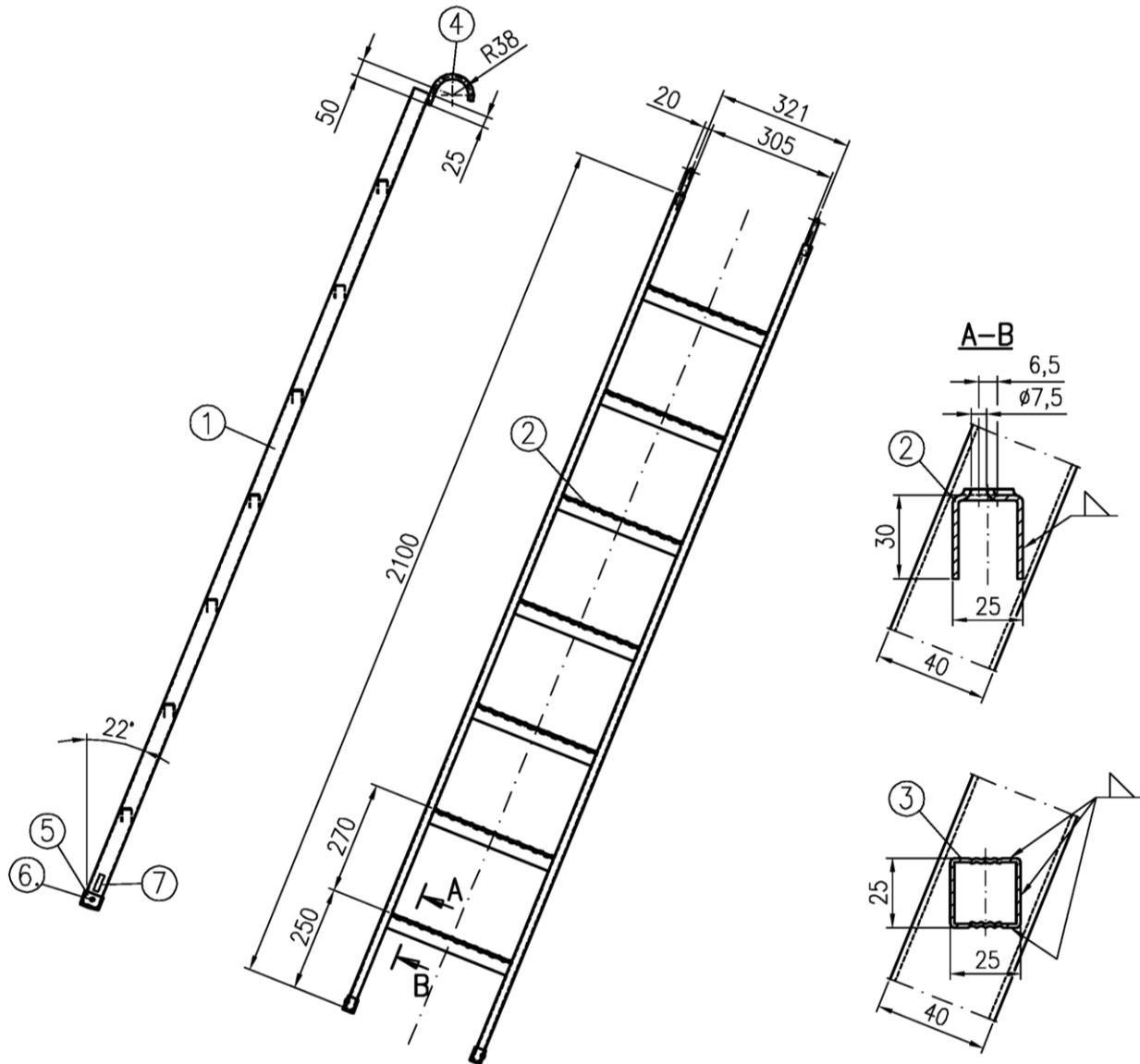
ALFIX MODUL METRIC

Doppelstirngeländer

ME711-B208

07.2018

Anlage B,  
Seite 110



- |  |                      |                                  |                               |
|--|----------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| ① RHP 40x20x2                          | DIN EN 10219-S235JRH | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |                               |
| ② Sprossenprofil 25x30x3 mit Lochung   | DIN EN 10111-DD11    | $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$ | $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ alternativ: Sprossenprofil 25x25x1,5 | DIN EN 10111-DD11    | $R_{eH} \geq 240 \text{ N/mm}^2$ | $R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$ |
| ④ Rd $\phi 12$                         | DIN EN 10025-S235JR  |                                  |                               |
| ⑤ Gleiter                              | Kunststoff           |                                  |                               |
| ⑥ Blindniet 4,8x16 Al/St               | DIN EN ISO 15983     |                                  |                               |
| ⑦ Kennzeichnung                        |                      |                                  |                               |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

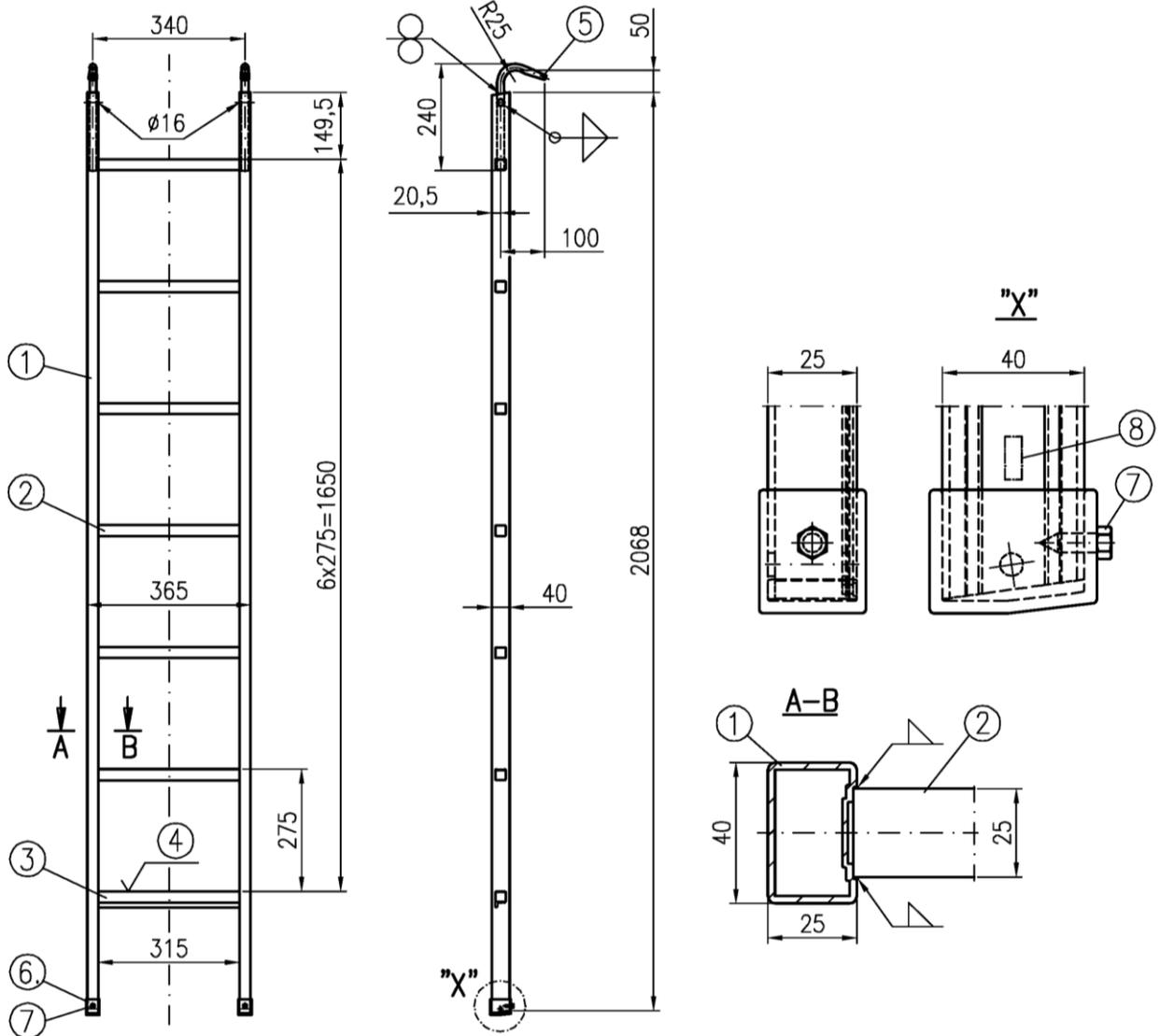
ALFIX MODUL METRIC

Etagenleiter St 2,00x0,40m  
nach Z-8.1-847

U716-A247\_ME

01.2017

Anlage B,  
Seite 111



- |   |              |                                   |
|---|--------------|-----------------------------------|
| ① Holmprofil 25x40x2                    | DIN EN 755-2 | EN AW-6063-T66                    |
| ② Sprossenprofil 25x25x1,5              | DIN EN 755-2 | EN AW-6063-T66                    |
| ③ Verriegelungssprossenprofil 25x25x1,5 | DIN EN 755-2 | EN AW-6063-T66                    |
| ④ Riffelung                             |              |                                   |
| ⑤ Rd $\varnothing$ 15                   | DIN EN 755-2 | EN AW-6060-T66                    |
| ⑥ Gleiter                               |              | Kunststoff                        |
| ⑦ Bohrschraube                          |              | DIN EN ISO 15480-ST5,5x16-K-St-vz |
| ⑧ Kennzeichnung                         |              |                                   |

alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$  131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9)

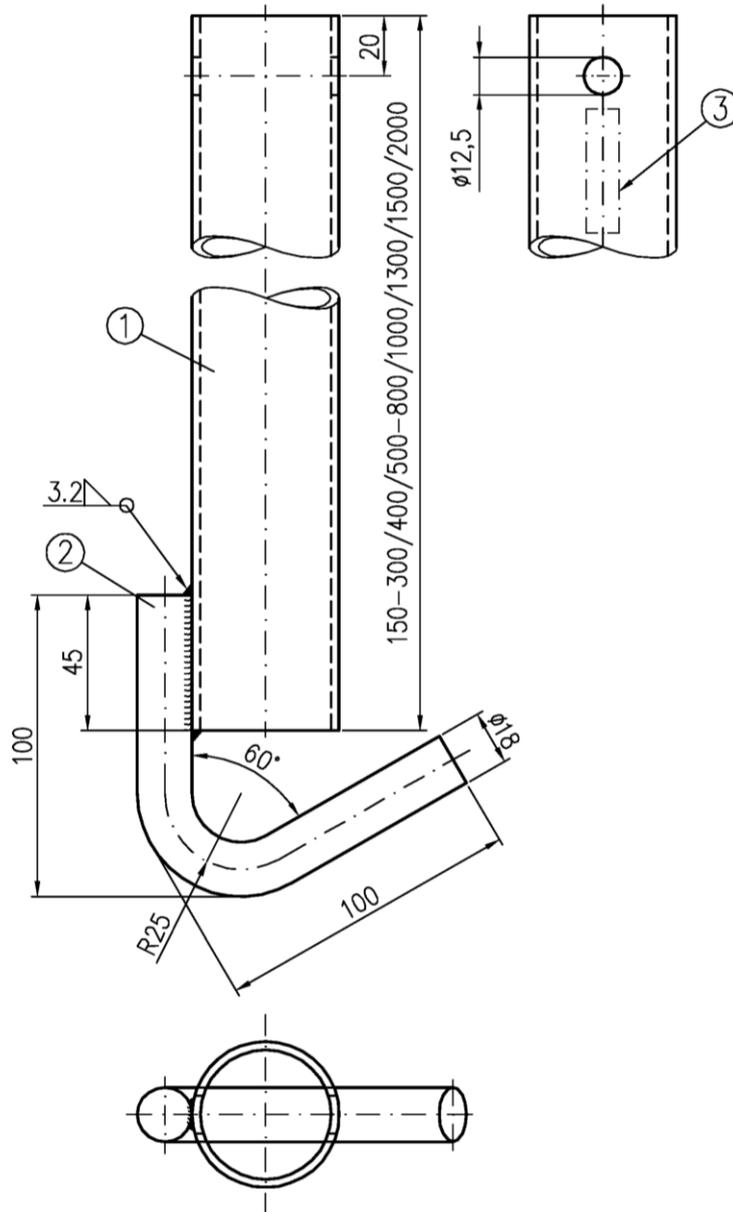
ALFIX MODUL METRIC

Etagenleiter Alu 2,00x0,40m  
nach Z-8.1-847

U716-A248\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 112



- ① KHP  $\phi 48,3 \times t$  DIN EN 10219-S235JRH  $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$   
 t=2,7mm; alternativ: 3,2mm  
 ② Rd  $\phi 18$  DIN EN 10025-S355J2  
 ③ Kennzeichnung

verzinkt

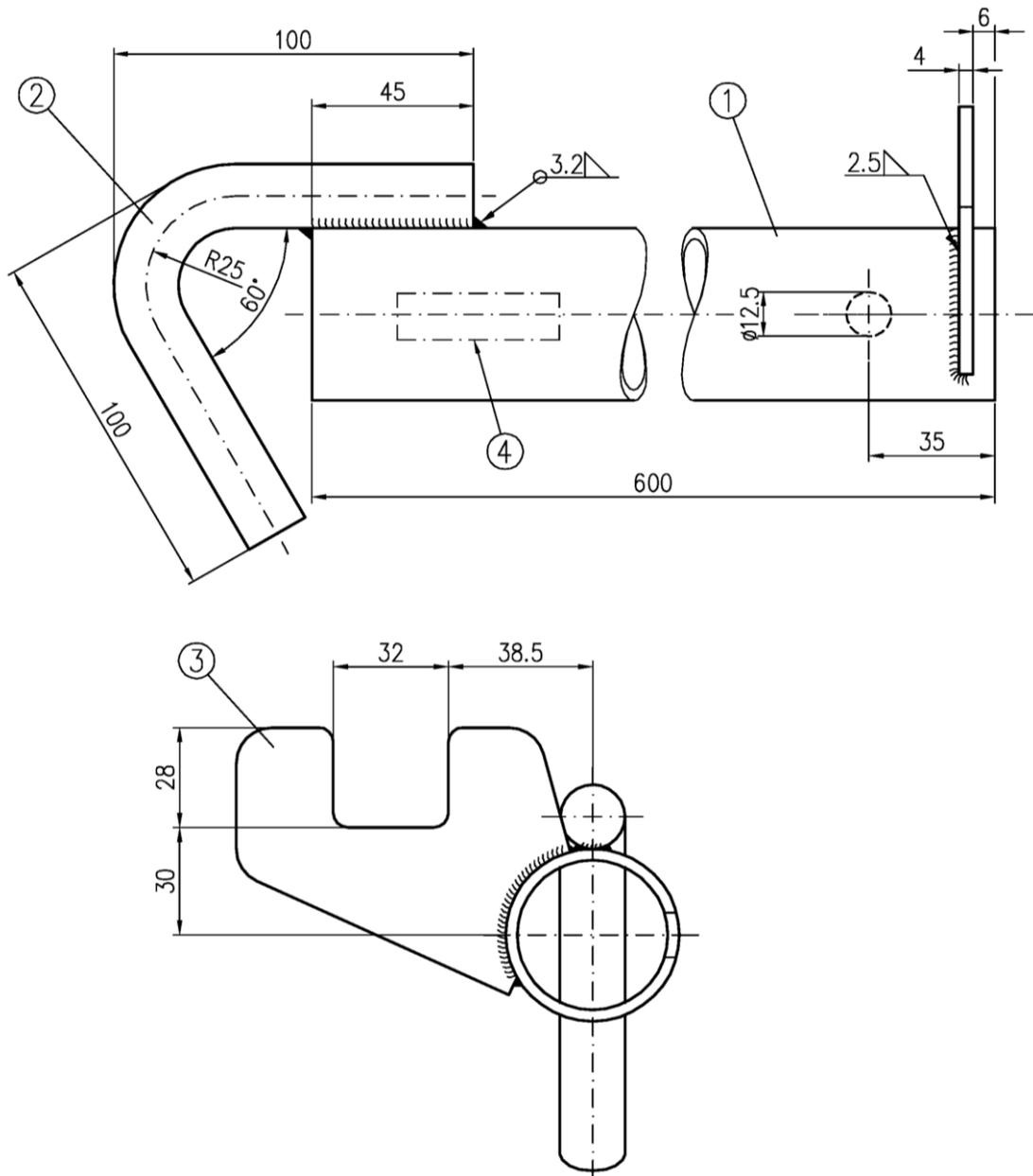
ALFIX MODUL METRIC

Gerüsthalter  
 nach Z-8.1-862

A709-A129\_ME

07.2018

Anlage B,  
 Seite 113



- ① KHP  $\varnothing 48,3 \times t$                       DIN EN 10219-S235JRH     $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$   
 $t=2,7 \text{ mm}$ ; alternativ: 3,2mm  
 ② Rd  $\varnothing 18$                               DIN EN 10025-S355J2  
 ③ BI 4                                        DIN EN 10025-S235JR  
 ④ Kennzeichnung

verzinkt

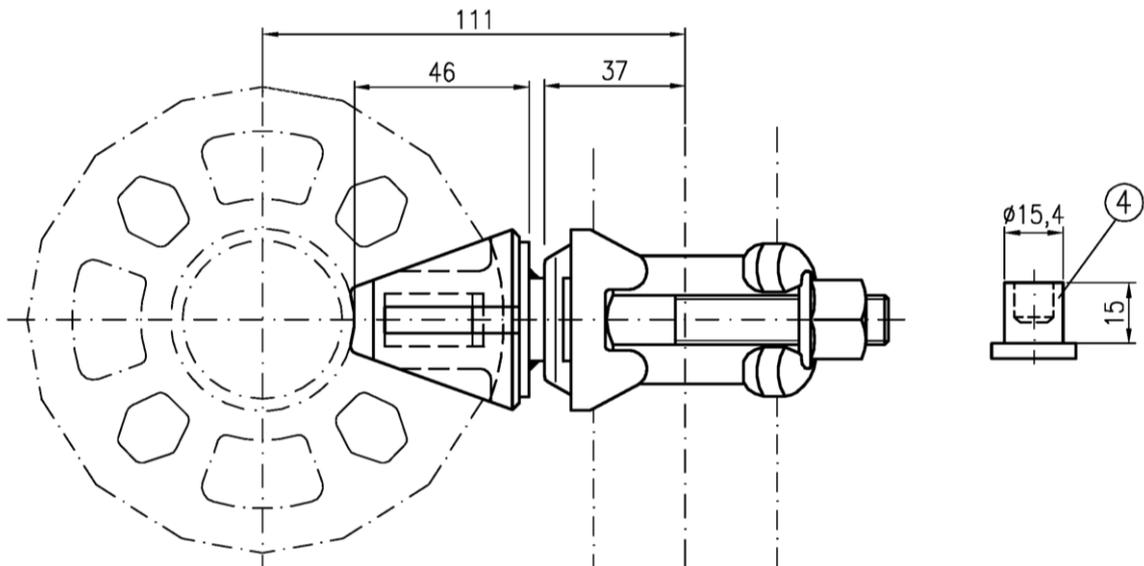
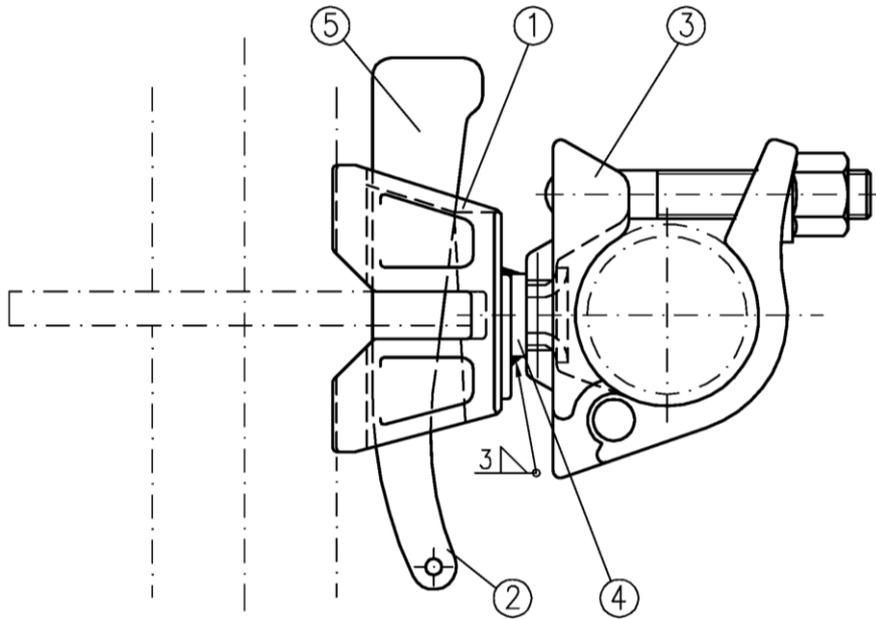
ALFIX MODUL METRIC

Schnellanker UNI  
nach Z-8.1-847

U710-A182\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 114



- ① U-Riegelkopf PLUS n.A. s. Anlage A, Seite 130
- ② Keil 6mm s. Anlage B, Seite 3
- ③ Halbkupplung Klasse B DIN EN 74-2
- ④ Niet Keilkopfkupplung DIN EN 10263-1/2-C10C+C  
alternativ: DIN EN 10263-3-C10E2C
- ⑤ Kennzeichnung  
verzinkt

Verwendung nur zum Anschluss des Schutzwandpfostens

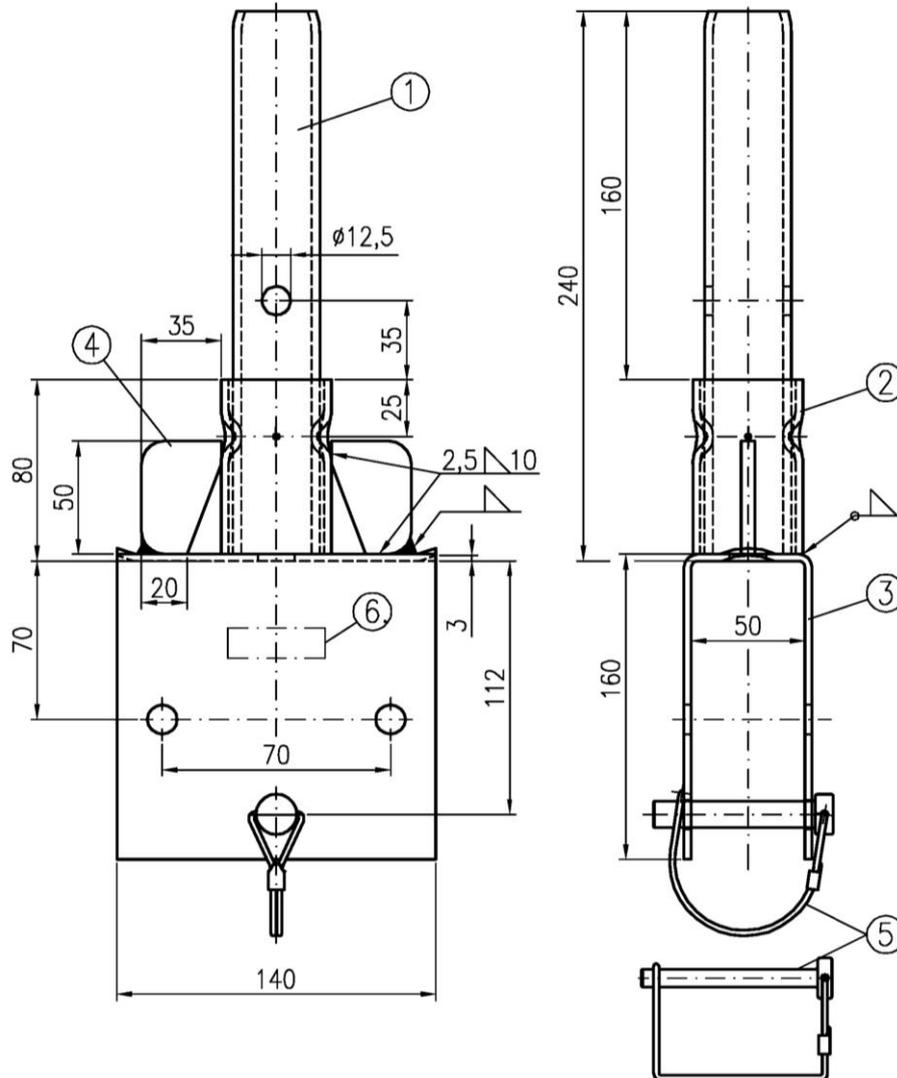
ALFIX MODUL METRIC

Keilkopfkupplung drehbar  
nach Z-8.22-906

M710-B129\_ME

Anlage B,  
Seite 115

08.2018



- |   |                             |                               |
|---|-----------------------------|-------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 38 \times 3,6$                       | DIN EN 10219-S235JRH        | $ReH \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$                     | DIN EN 10219-S235JRH        | $ReH \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ BI 3  | DIN EN 10025-S235JR         |                               |
| ④ Bd 50x6   | DIN EN 10025-S235JR         |                               |
| ⑤ Rohrklappstecker RK 112 12/8x70/80 mit Rastverschluss |                             |                               |
| Bolzen  | DIN EN 10025-S355J2         |                               |
| Bügel   | DIN 17223 B Federstahldraht |                               |
| ⑥ Kennzeichnung   |                             |                               |
| verzinkt; alle Schweißnähte $a=2,5 \text{ mm}$          |                             |                               |

ALFIX MODUL METRIC

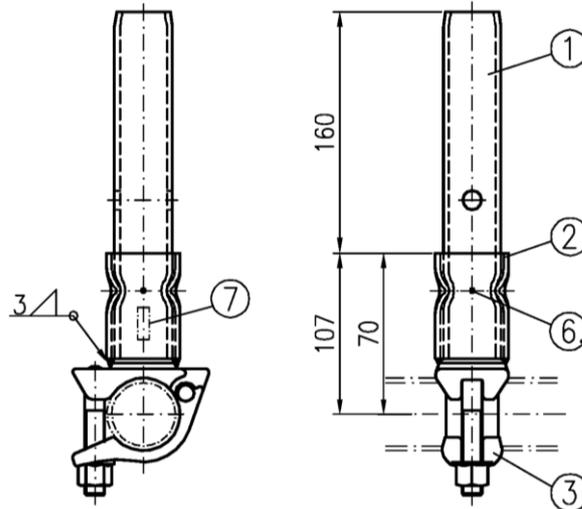
Modul-Rohrverbinder U  
nach Z-8.22-906

M709-B137\_ME

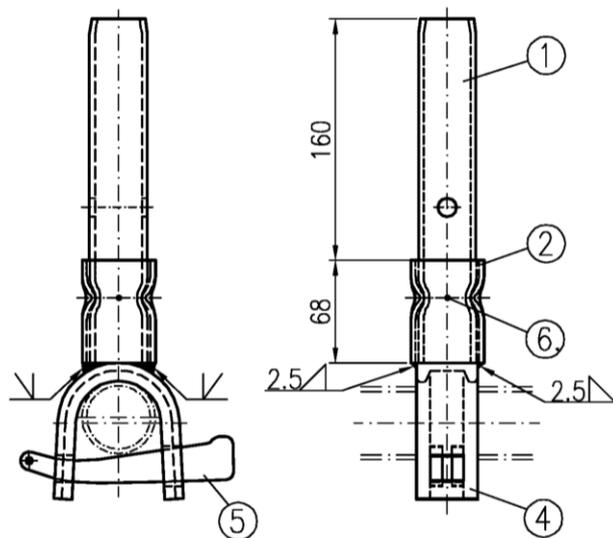
08.2018

Anlage B,  
Seite 116

mit Halbkupplung



mit Keil



- |   |                              |                                  |
|---|------------------------------|----------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 38 \times 3,6$               | DIN EN 10219-S235JRH         | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ② KHP $\varnothing 48,3 \times 3,2$             | DIN EN 10219-S235JRH         | $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ |
| ③ Halbkupplung Klasse B                         | DIN EN 74-2                  |                                  |
| ④ Hesperprofil $40 \times 12 \times 5 \times 7$ | DIN EN 10025-S235JR          |                                  |
| ⑤ Keil 6mm                                      | s. Anlage B, Seite 3         |                                  |
| ⑥ 4 x Punktverpressung                          | alternativ: 2 x Punktnaht 12 |                                  |
| ⑦ Kennzeichnung                                 |                              |                                  |

verzinkt

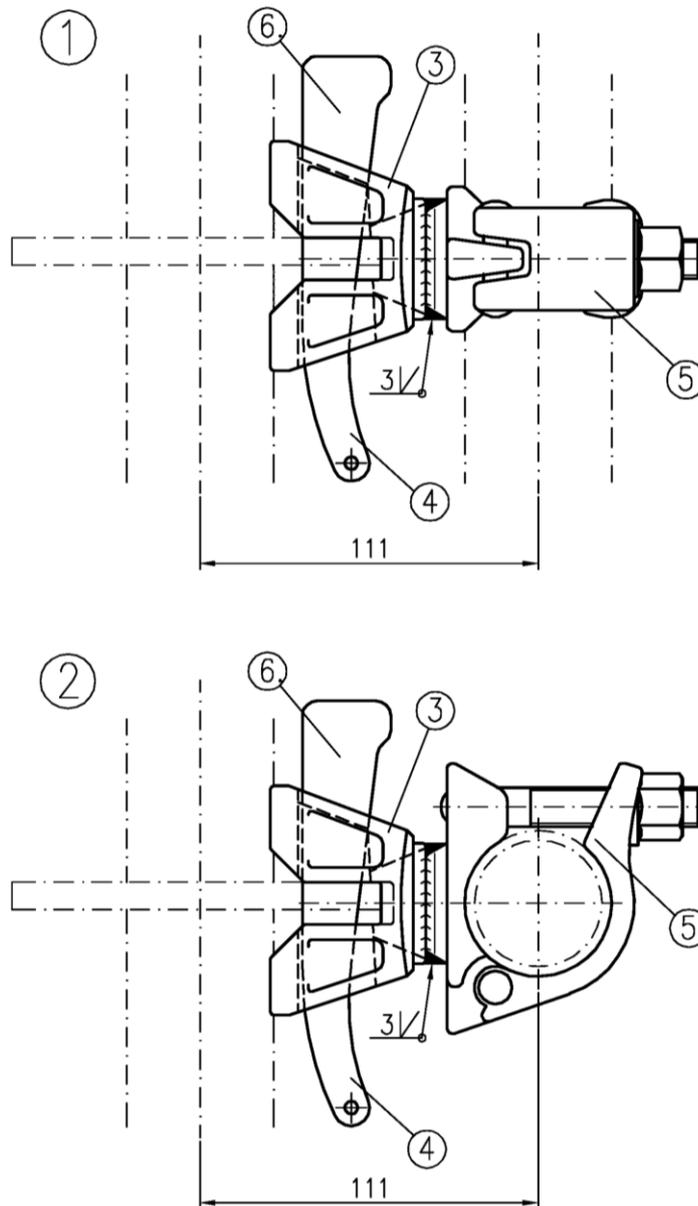
ALFIX MODUL METRIC

Modul-Rohrverbinder  
nach Z-8.22-906

M709-B140\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 117



- ① Keilkopfkupplung starr parallel
- ② Keilkopfkupplung starr rechtwinklig
- ③ Rohrriegelanschluss s. Anlage B, Seite 4
- ④ Keil 6mm s. Anlage B, Seite 3
- ⑤ Halbkupplung Klasse B DIN EN 74-2
- ⑥ Kennzeichnung  
verzinkt

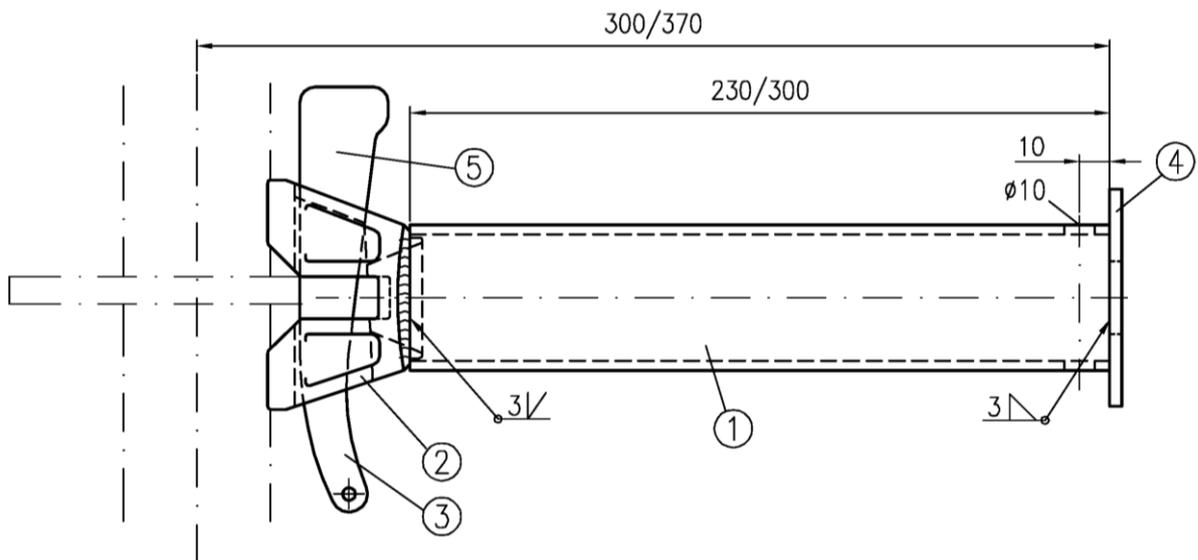
ALFIX MODUL METRIC

Keilkopfkupplung starr  
nach Z-8.22-906

M710-B150\_ME

06.2018

Anlage B,  
Seite 118



- ① KHP  $\varnothing 48,3 \times 3,2$       DIN EN 10219-S235JRH       $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$
- ② Rohrriegelanschluss      s. Anlage B, Seite 4
- ③ Keil 6mm      s. Anlage B, Seite 3
- ④ Blech  $s=4\text{mm}$       DIN EN 10025-S235JR  
 alternativ: Scheibe      DIN EN ISO 7093-1-26x70x4-St
- ⑤ Kennzeichnung  
 verzinkt

ALFIX MODUL METRIC

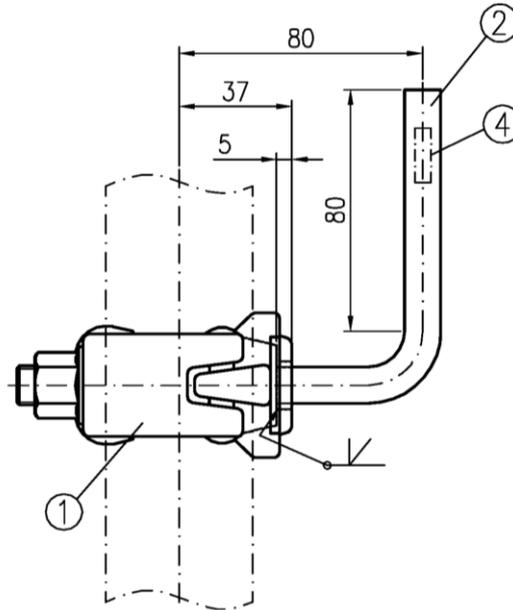
Konsolriegel  
 nach Z-8.22-906

M711-B203\_ME

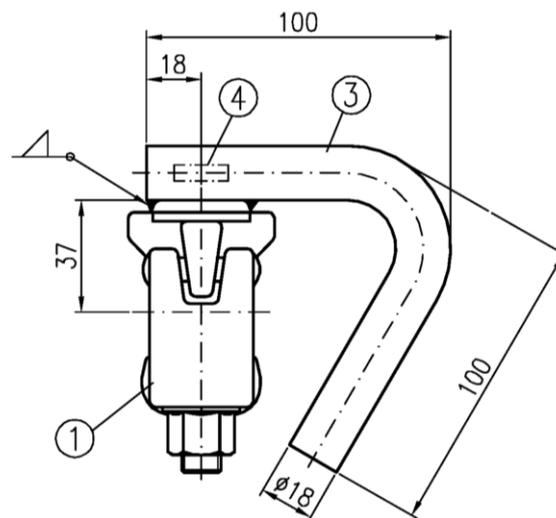
06.2018

Anlage B,  
 Seite 119

## Bordbrettkupplung



## Absteifkupplung



- ① Halbkupplung Klasse B      DIN EN 74-2
- ② Rd  $\varnothing 12$                       DIN EN 10025-S235JR
- ③ Rd  $\varnothing 18$                       DIN EN 10025-S355J2
- ④ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

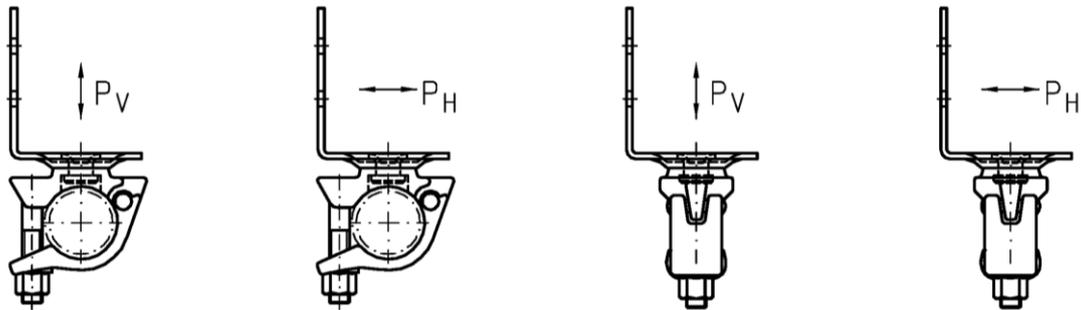
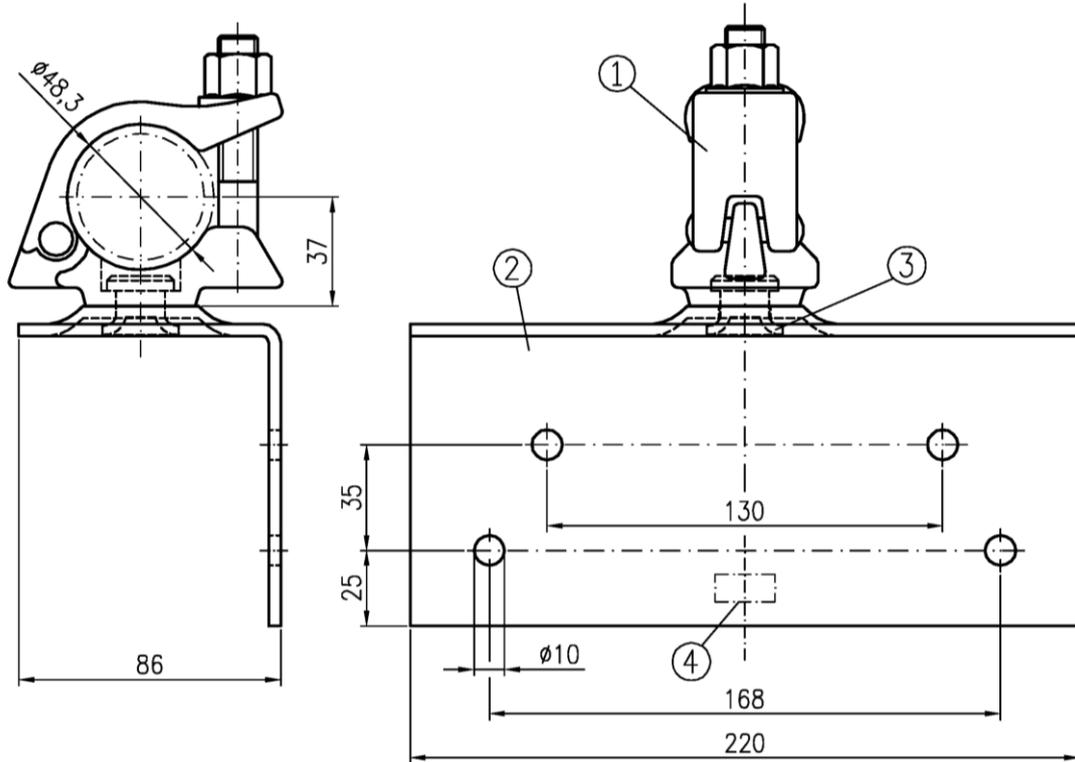
ALFIX MODUL METRIC

Bordbrettkupplung; Absteifkupplung  
 nach Z-8.1-862

A709-A191\_ME

11.2016

Anlage B,  
 Seite 120



- |   |  |
|---|--|
| ① Halbkupplung Klasse B                                 | DIN EN 74-2                                      |
| ② Bl 4  | DIN EN 10025-S235JR                              |
| ③ Niet Kantholzkupplung $\varnothing 16$<br>alternativ: | DIN EN 10263-1/2-C10C+C<br>DIN EN 10263-3-C10E2C |
| ④ Kennzeichnung<br>verzinkt                             |  |

zul.  $P_V = 2\text{kN}$   
zul.  $P_H = 1\text{kN}$

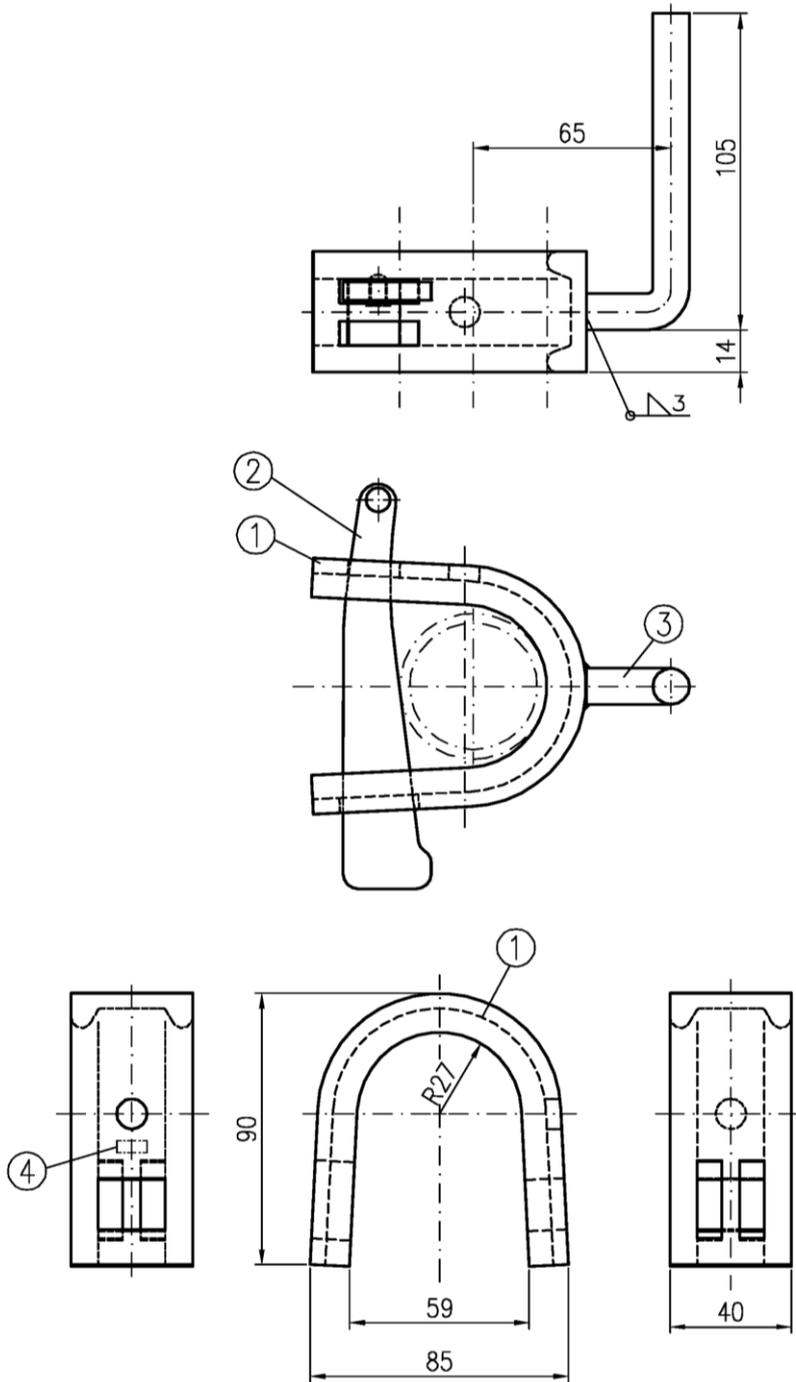
ALFIX MODUL METRIC

Kantholzkupplung  
nach Z-8.1-862

A709-A192\_ME

08.2018

Anlage B,  
Seite 121



- ① Hesperprofil 40x13x5x6,5
- ② Keil 6mm
- ③ Rd  $\varnothing 12$
- ④ Kennzeichnung

verzinkt

DIN EN 10025-S235JR  
s. Anlage B, Seite 3  
DIN EN 10025-S235JR

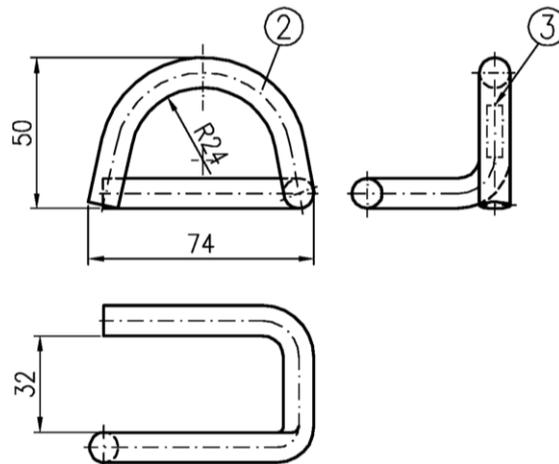
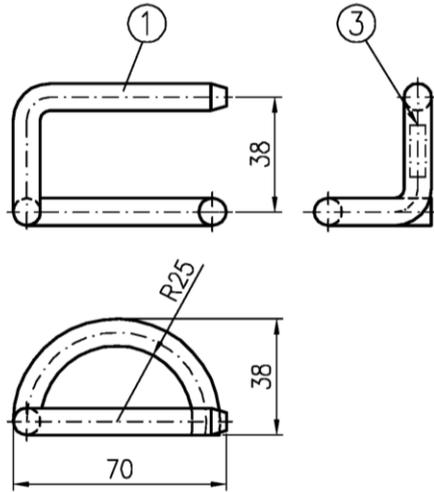
ALFIX MODUL METRIC

**Bordbretthalter**  
nach Z-8.1-862

A709-A194\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 122



- ① Rd  $\varnothing 9$  DIN EN 10025-S235JR
- ② alternative Ausführung: Rd  $\varnothing 10$  DIN EN 10025-S235JR
- ③ Kennzeichnung

verzinkt

ALFIX MODUL METRIC

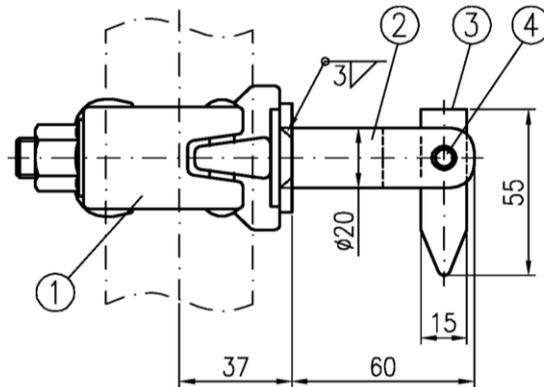
Fallstecker

nach Z-8.1-862

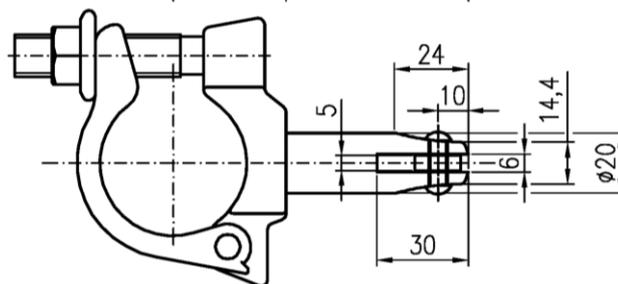
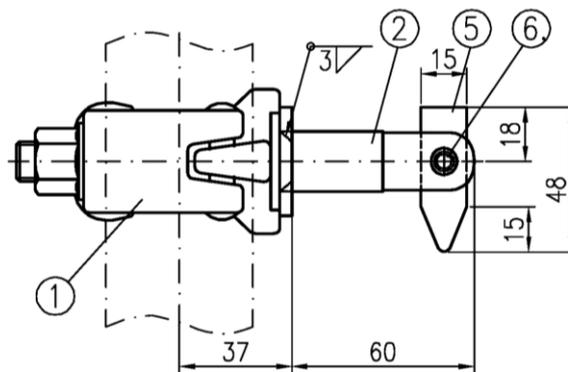
A709-A195\_ME

11.2016

Anlage B,  
 Seite 123



alternativ



- |                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| ① Halbkupplung Klasse B          | DIN EN 74-2                |
| ② Kippbolzen $\phi 20 \times 60$ | DIN EN 10025-S235JR        |
| ③ Fallnase; s=4mm; verzinkt      | DIN EN 10025-S235JR        |
| ④ Spannhülse                     | DIN EN ISO 8752-6x18-St-vz |
| ⑤ Fallnase; s=5mm; verzinkt      | DIN EN 10025-S235JR        |
| ⑥ Blindniet 6x18 Al/St           | ISO 15983                  |

verzinkt

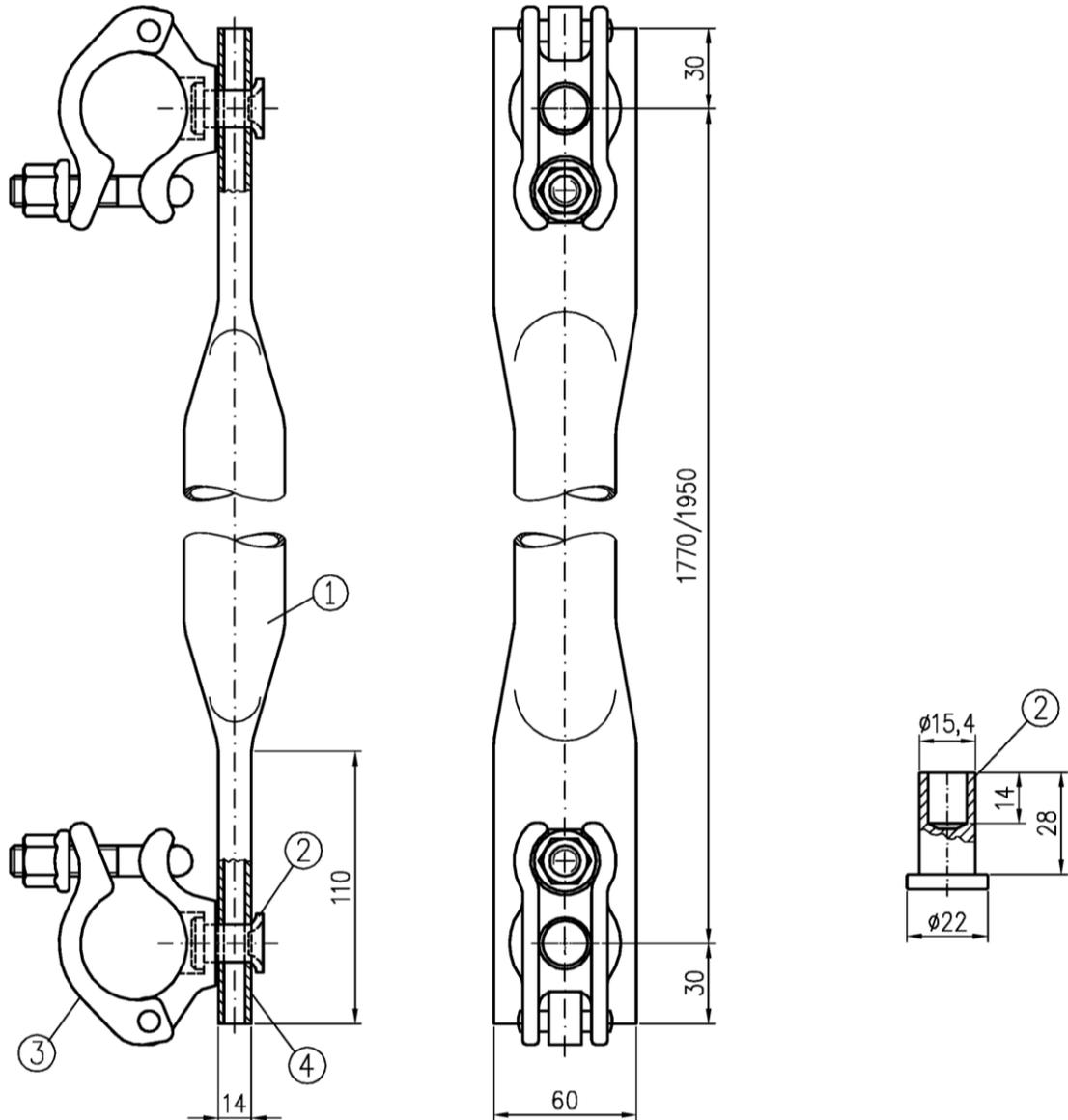
ALFIX MODUL METRIC

Kippstiftkupplung  
nach Z-8.1-862

A709-A196\_ME

07.2016

Anlage A,  
Seite 124



- |                                   |                       |
|-----------------------------------|-----------------------|
| ① KHP $\varnothing 42,4 \times 2$ | DIN EN 10219-S235JRH  |
| ② Niet für Diagonale              | DIN EN 10263-2-C10C+C |
| ③ Halbkupplung Klasse B           | DIN EN 74-2           |
| ④ Kennzeichnung                   |                       |
- verzinkt

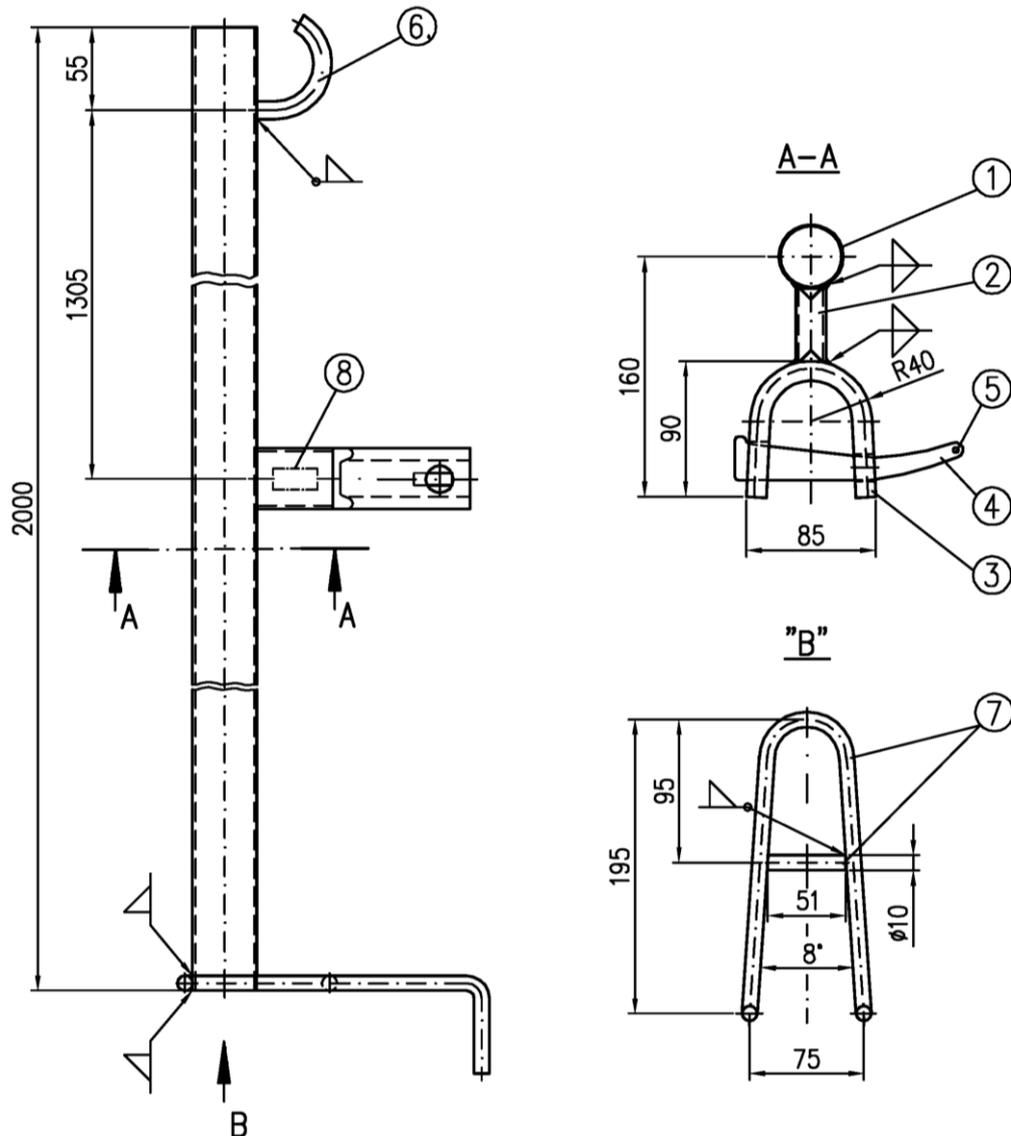
ALFIX MODUL METRIC

Querdiagonale  
nach Z-8.1-862

A709-A198\_ME

11.2016

Anlage B,  
Seite 125



- |  |   |
|--|---|
| ① Rohr 42,4x2                            | S235JRG2  |
| ② K 40x20x2                              | S235JRH   |
| ③ Hesperprofil 40x12x5x7                 | S235JRH   |
| ④ Keil plus II                           | S550MC  |
| ⑤ Halbrundniet $\varnothing 5 \times 10$ | QSt 32-2 DIN 660 gz mit Nietkopf von Niet $\varnothing 4$ |
| ⑥ Rd $\varnothing 12$                    | S235JRG2  |
| ⑦ Rd $\varnothing 10$                    | S235JRG2  |
| ⑧ Kennzeichnung                          |   |

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

Bauteil wird nicht mehr hergestellt  
-nur zur Verwendung-

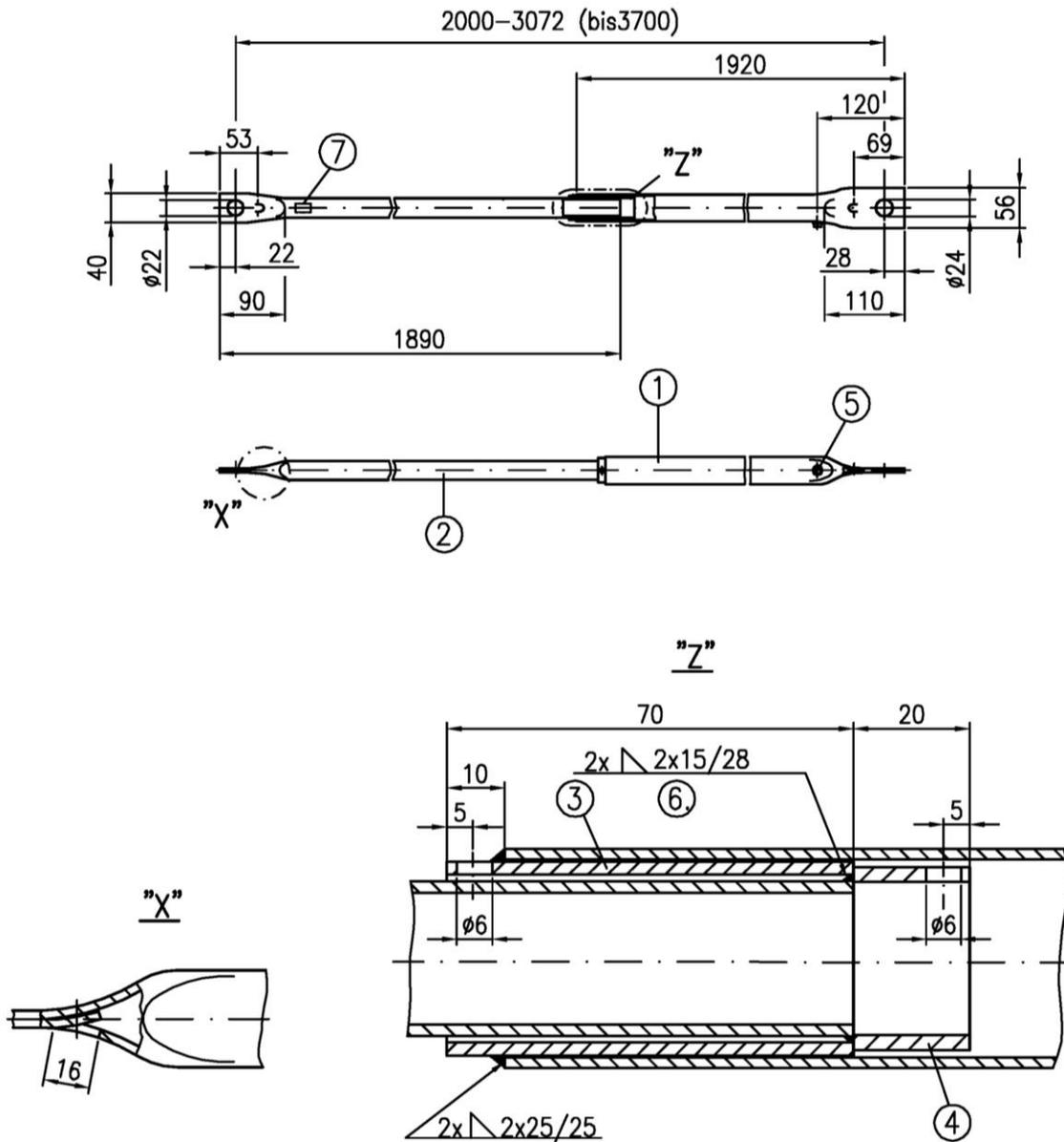
ALFIX MODUL METRIC

Voreilende Geländerstütze 2,00m  
nach Z-8.1-862

Anlage B,  
Seite 126

A705-A035\_ME

11.2016



- |  |                  |
|--|------------------|
| ① R 38x2                                     | S235JRH          |
| ② R 26,9x2,6                                 | S235JRH          |
| ③ R 33,7x2,3                                 | S235JRH          |
| ④ R 31,8x2,6                                 | S235JRH          |
| ⑤ Bohrschraube ST6,3x16                      | DIN 7504-K-St-vz |
| ⑥ Pos.2 u. 4 nach dem Schweißen verschleifen |                  |
| ⑦ Kennzeichnung                              |                  |

verzinkt

Bauteil wird nicht mehr hergestellt  
-nur zur Verwendung-

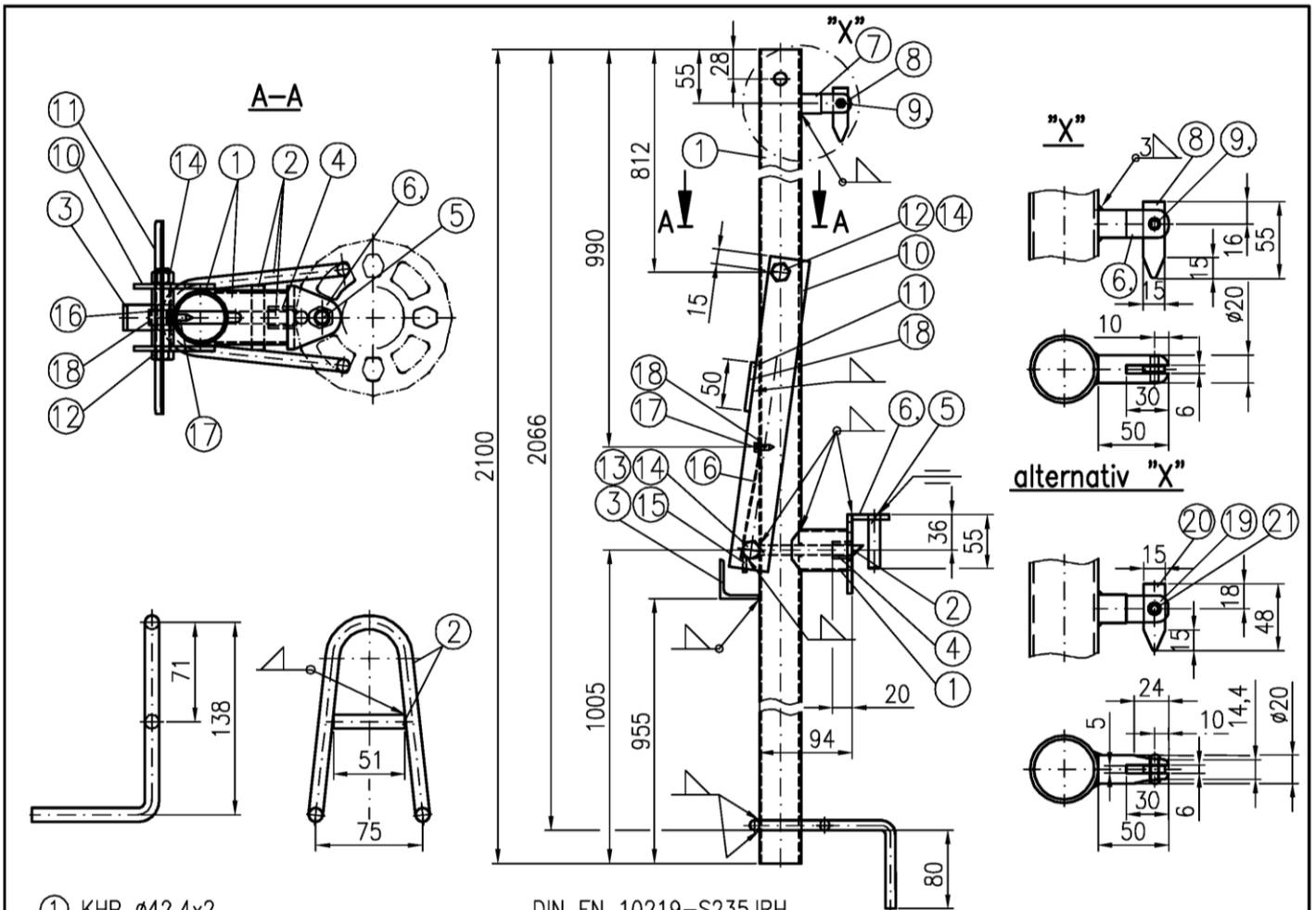
ALFIX MODUL METRIC

Teleskopgeländer 2,00-3,07m  
nach Z-8.1-862

Anlage B,  
Seite 127

A709-A036\_ME

11.2016



- ① KHP  $\varnothing 42,4 \times 2$
- ② Rd  $\varnothing 10$
- ③ L 40x40x4
- ④ KHP  $\varnothing 17,2 \times 2,3$
- ⑤ Rd  $\varnothing 12$
- ⑥ Bd 120x5
- ⑦ Kippbolzen  $\varnothing 20 \times 50$  alternativ: ⑰
- ⑧ Fallnase  $t=4$ ; alternativ:  $s=5\text{mm}$  ⑱
- ⑨ Gewindestift  
alternativ: Blindniet A 6x18 Al/St ⑲
- ⑩ Fl 40x4
- ⑪ Bd 50x5
- ⑫ Sechsk.-Schraube
- ⑬ Sechsk.-Schraube
- ⑭ Sechsk.-Mutter selbsts.
- ⑮ Fl 15x4
- ⑯ Blattfeder 12x1
- ⑰ Blechschraube
- ⑱ Kennzeichnung  
verzinkt; alle Schweißnähte  $a=2\text{mm}$

- DIN EN 10219-S235JRH
- DIN EN 10025-S235JR
- DIN EN 10056-2-S235JR
- DIN EN 10219-S235JRH
- DIN EN 10025-S235JR
- DIN EN 10025-S235JR
- DIN EN 10025-S235JR
- DIN EN 10025-S235JR
- DIN EN ISO-M6x18-St-vz
- DIN EN ISO-M6x18-St-vz
- DIN EN 10025-S235JR
- DIN EN 10025-S235JR
- DIN EN ISO 4014-M10x70-8.8-vz
- DIN EN ISO 4014-M10x65-8.8-vz
- DIN EN ISO 10511-M10-8-vz
- DIN EN 10025-S235JR
- Federbandstahl 1.4310 X10CrNi18-8
- ISO 1479-ST 5,5x16-K-St-vz

elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-932

ALFIX MODUL METRIC

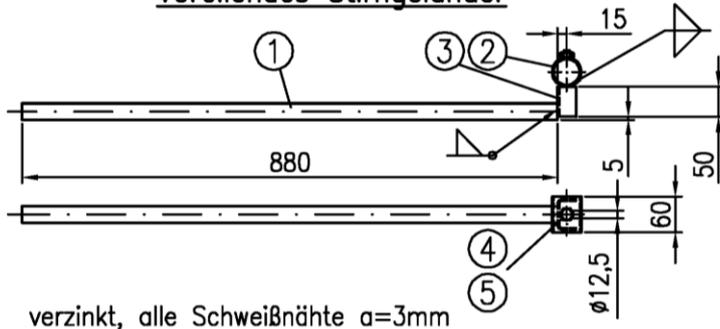
MODUL Voreilende Geländerstütze  
nach Z-8.22-906

M716-B211\_ME

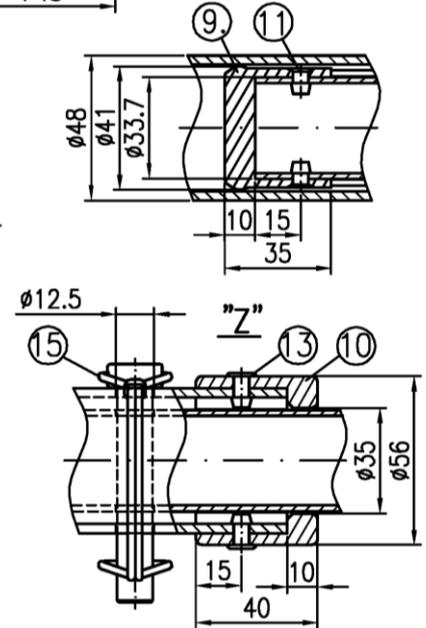
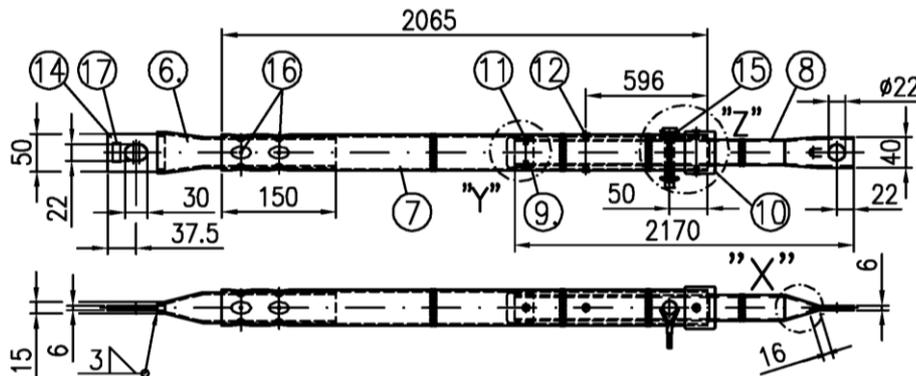
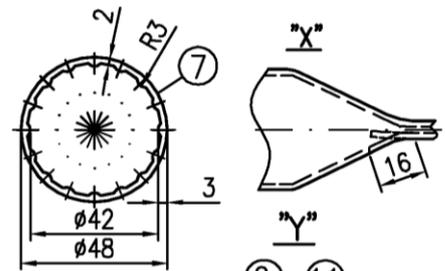
12.2017

Anlage B,  
Seite 128

Voreilendes Stirngeländer



verzinkt, alle Schweißnähte a=3mm



- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| ① KHP $\varnothing 26,9 \times 2,6$                                    | DIN EN 10219-S235JRH                 |
| ② KHP $\varnothing 48,3 \times 2,3$                                    | DIN EN 10219-S235JRH                 |
| ③ U-Profil 50x30x3   | DIN EN 10025-2-S235JR                |
| alternativ: U-Profil 47x30x3   | DIN EN 10025-2-S235JR                |
| ④ Sechskantschraube  | DIN EN ISO 4014-M10x60-8.8-vz        |
| ⑤ Sechskantmutter selbstsichernd                                       | DIN EN ISO 10511-M10-8-vz            |
| ⑥ KHP 40x2   | DIN EN 755-2 EN AW-6060-T66          |
| ⑦ KHP Sonderprofil $\varnothing 48 \frac{2}{3}$                        | DIN EN 755-2 EN AW-6063-T66          |
| ⑧ KHP $\varnothing 33,7 \times 2$                                      | DIN EN 10219-S235JRH                 |
| ⑨ Muffe $\varnothing 41 \times 35$                                     | PA6                                  |
| ⑩ Muffe $\varnothing 56 \times 40$                                     | Teflon                               |
| ⑪ Blindniet B 5x8  | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112     |
| ⑫ Blindniet A 5x8  | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112     |
| ⑬ Blindniet A 5x12   | DIN EN ISO 15979 EN AW-5754 H112     |
| ⑭ FI 50x6  | DIN EN 755-2 EN AW-6060-T66          |
| ⑮ Rohrklappsplint RK 112 12x70 mit Rastverschluss (Transportsicherung) |                                      |
| Bolzen   | DIN EN 10025-S355JR                  |
| Bügel  | DIN 17223 B Federstahldraht          |
| ⑯ 4x Punktverpressung  |                                      |
| ⑰ Kennzeichnung  | 131-MIG: Zusatzwerkstoff Typ 4 (EC9) |
- alle Elemente aus Stahl verzinkt

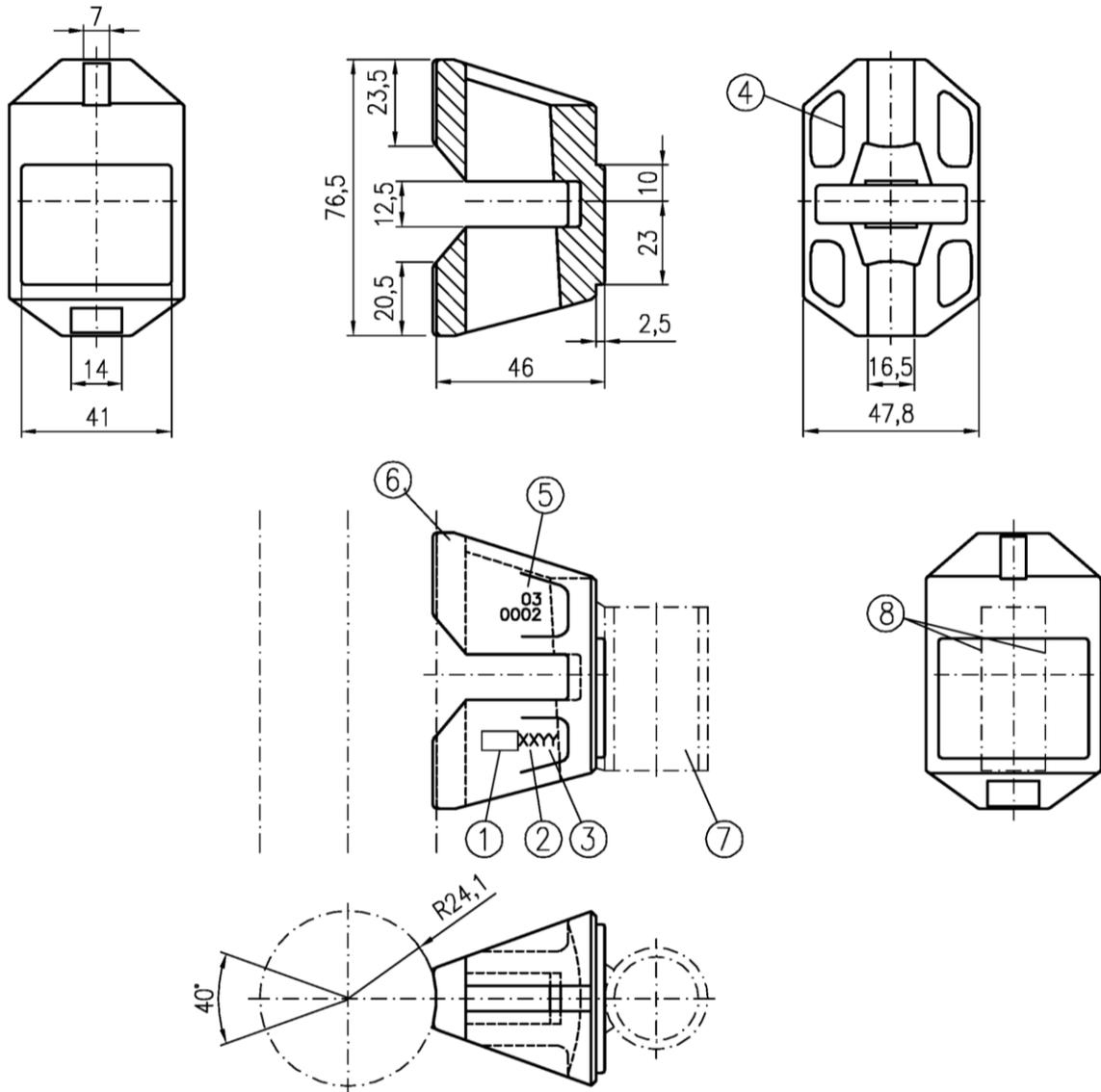
ALFIX MODUL METRIC

Voreilendes Stirngeländer/ Alu-Teleskopgeländer  
nach Z-8.1-862

A709-A136\_AMU

11.2016

Anlage B,  
Seite 129



- ① = Gießereikennzeichnung
- ② XX = Kalenderwoche und
- ③ YY = Jahr der Herstellung (Bsp. 4016=KW40/2016)
- ④ AF = Herstellerzeichen ALFIX
- ⑤ 03 0002 = Zeichnungsnummer
- ⑥ Stahlguss      Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen
- ⑦ KHP 28x2,5      Werkstoff gemäß im DIBt hinterlegten Unterlagen
- ⑧ Schweißbereich

Verwendung nur mit Bauteilen der Anlagen B, Seite 94 u. 115

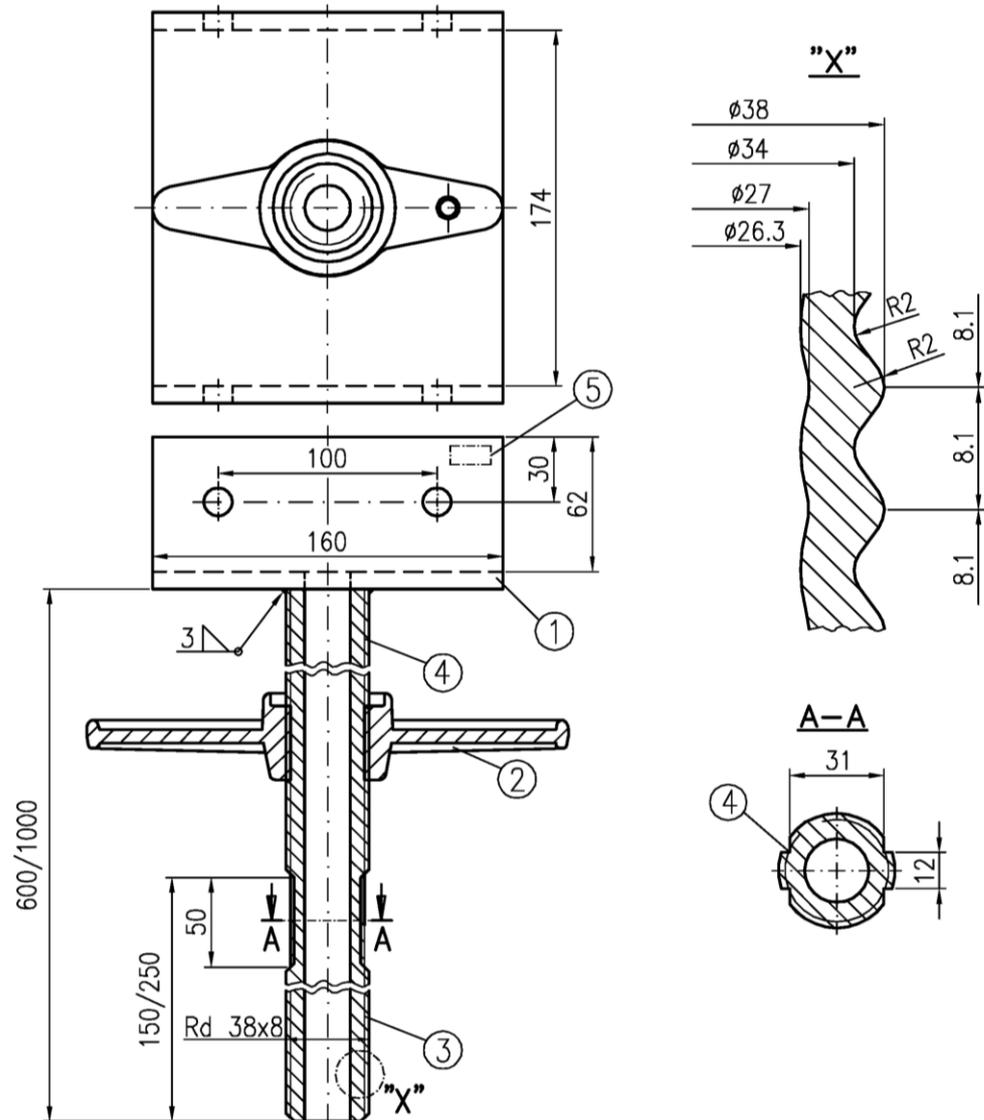
ALFIX MODUL METRIC

U-Riegelkopf PLUS n.A.  
nach Z-8.22-906

M716-B219\_ME

08.2018

Anlage B,  
Seite 130



- ① BI t=8mm  
② Flügelmutter

DIN EN 10025-S235JR  
EN 1562-EN GJMW-400-S  
EN 1562-EN-GJMB-450-6  
EN 1563-EN-GJS-400-15  
EN 10293-GE240+N  
EN 1562-EN-GJMW-360-12  
EN 10025-S235JR  
DIN EN 10219-S235JRH

- ③ Gewinde gerollt auf KHP ø38x4,5  
④ Gewinde durch Einkerbungen zerstört  
⑤ Kennzeichnung

verzinkt

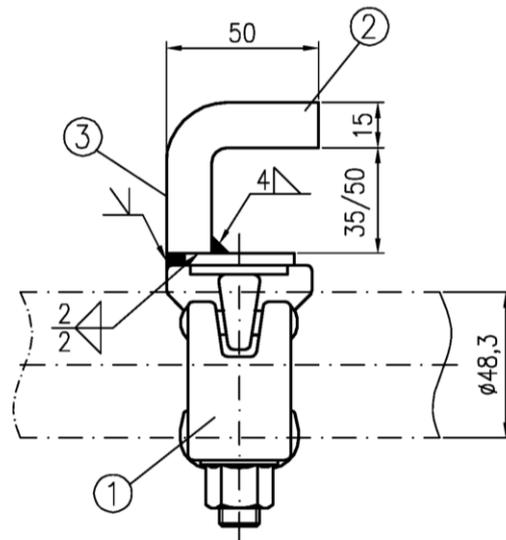
ALFIX MODUL METRIC

AB Kopfspindel U  
nach Z-8.22-906

M717-B221\_ME

03.2017

Anlage B,  
Seite 131



① Halbkupplung Klasse B

DIN EN 74-2

② FI 40x15

DIN EN 10025-S235JR

③ Kennzeichnung

verzinkt

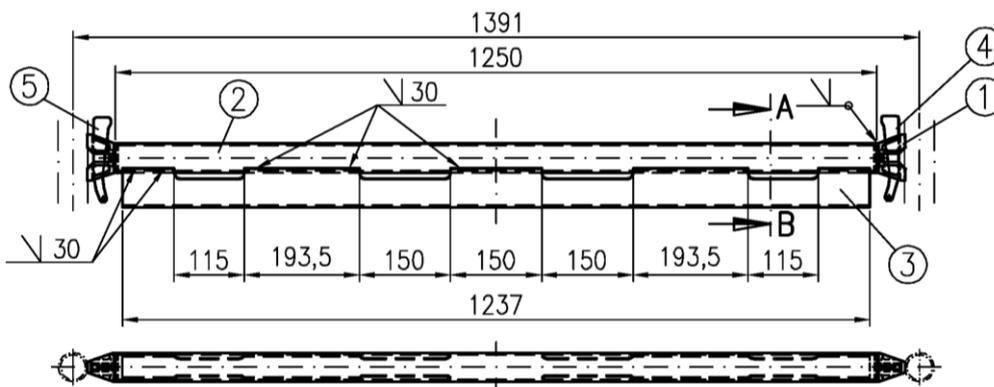
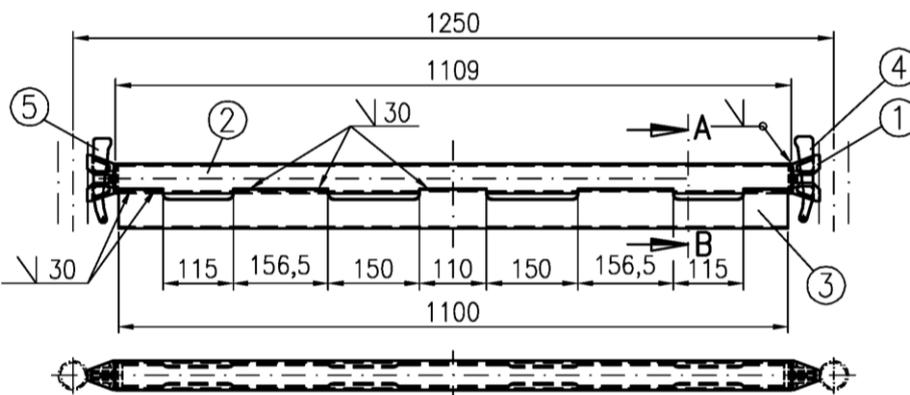
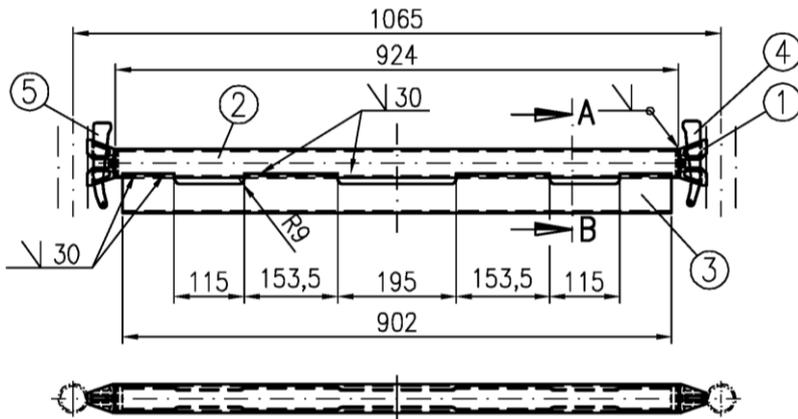
ALFIX MODUL METRIC

Klauenkupplung  
nach Z-8.22-906

M718-B246\_ME

10.2018

Anlage B,  
Seite 132



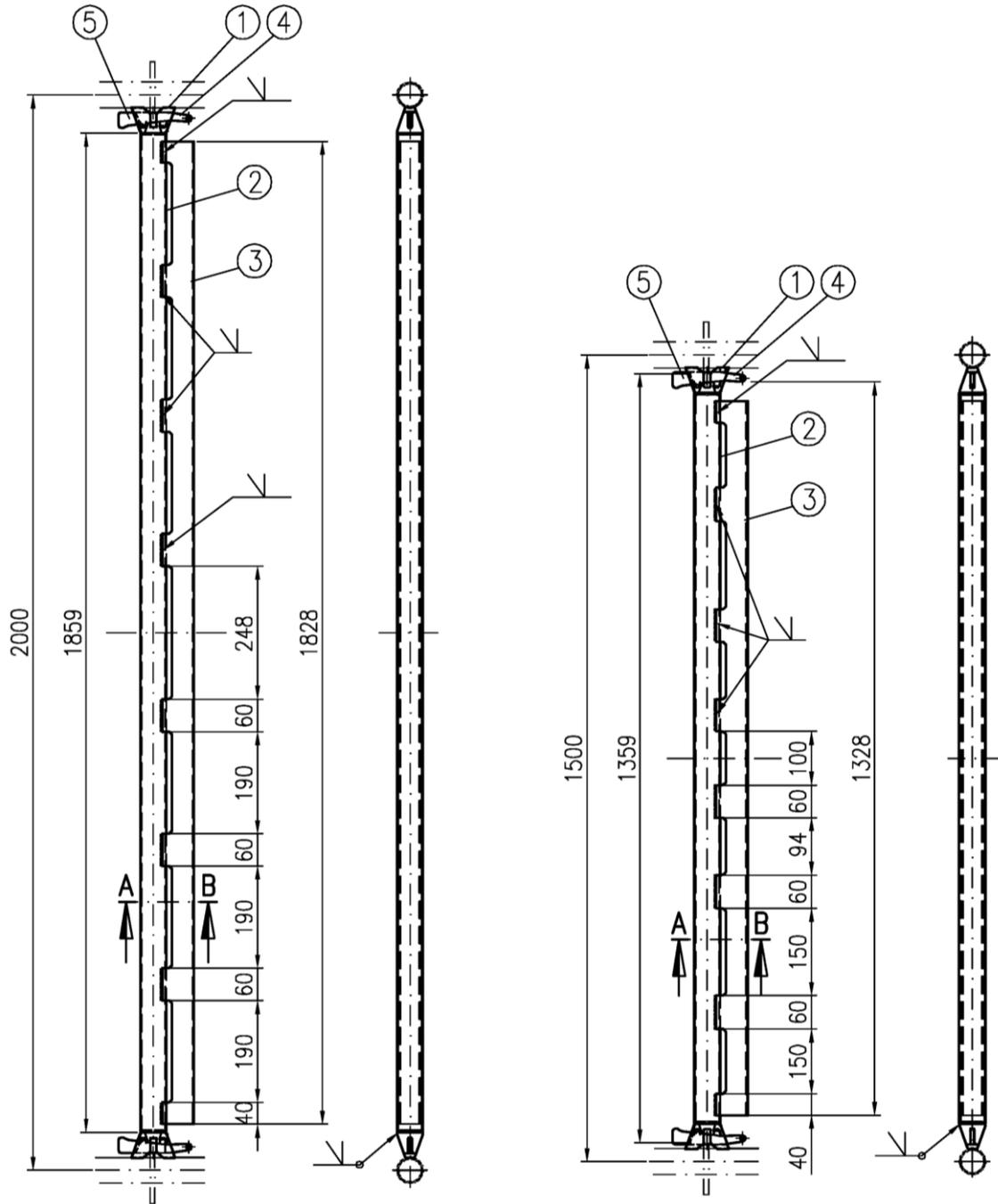
- ① Rohrriegelanschluss s. Anlage B, Seite 4
- ② KHP  $\varnothing 48,3 \times 2,7$  DIN EN 10219-S460MH
- ③ BI 2,5 DIN EN 10149-2-S460MC
- ④ Keil 6mm s. Anlage B, Seite 3
- ⑤ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

ALFIX MODUL METRIC

Rohrriegel verstärkt 1,10m, 1,25m, 1,39m

Anlage B,  
Seite 133



- ① Rohrriegelanschluss s. Anlage B, Seite 4
- ② KHP  $\varnothing 48,3 \times 2,7$  DIN EN 10219-S460MH
- ③ BI 2,5 s. Anlage B, Seite 133
- ④ Keil 6mm s. Anlage B, Seite 3
- ⑤ Kennzeichnung

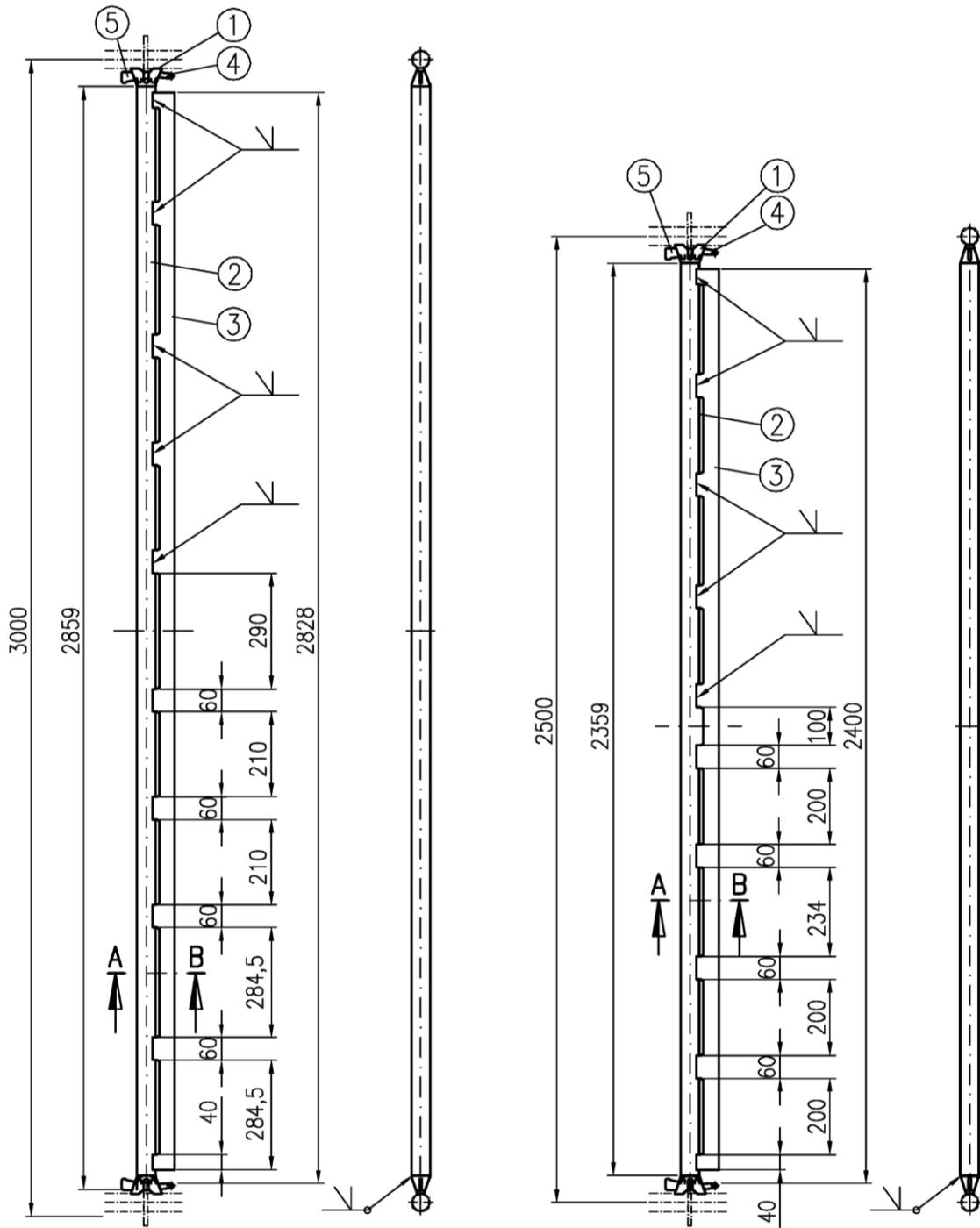
verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

Schnitt A-B s. Anlage B, Seite 133

**ALFIX MODUL METRIC**

Rohrriegel verstärkt 1,50m, 2,00m

Anlage B,  
Seite 134



- ① Rohrriegelanschluss s. Anlage B, Seite 4
- ② KHP  $\varnothing 48,3 \times 2,7$  DIN EN 10219-S460MH
- ③ BI 2,5 s. Anlage B, Seite 133
- ④ Keil 6mm s. Anlage B, Seite 3
- ⑤ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$  Schnitt A-B s. Anlage B, Seite 133

**ALFIX MODUL METRIC**

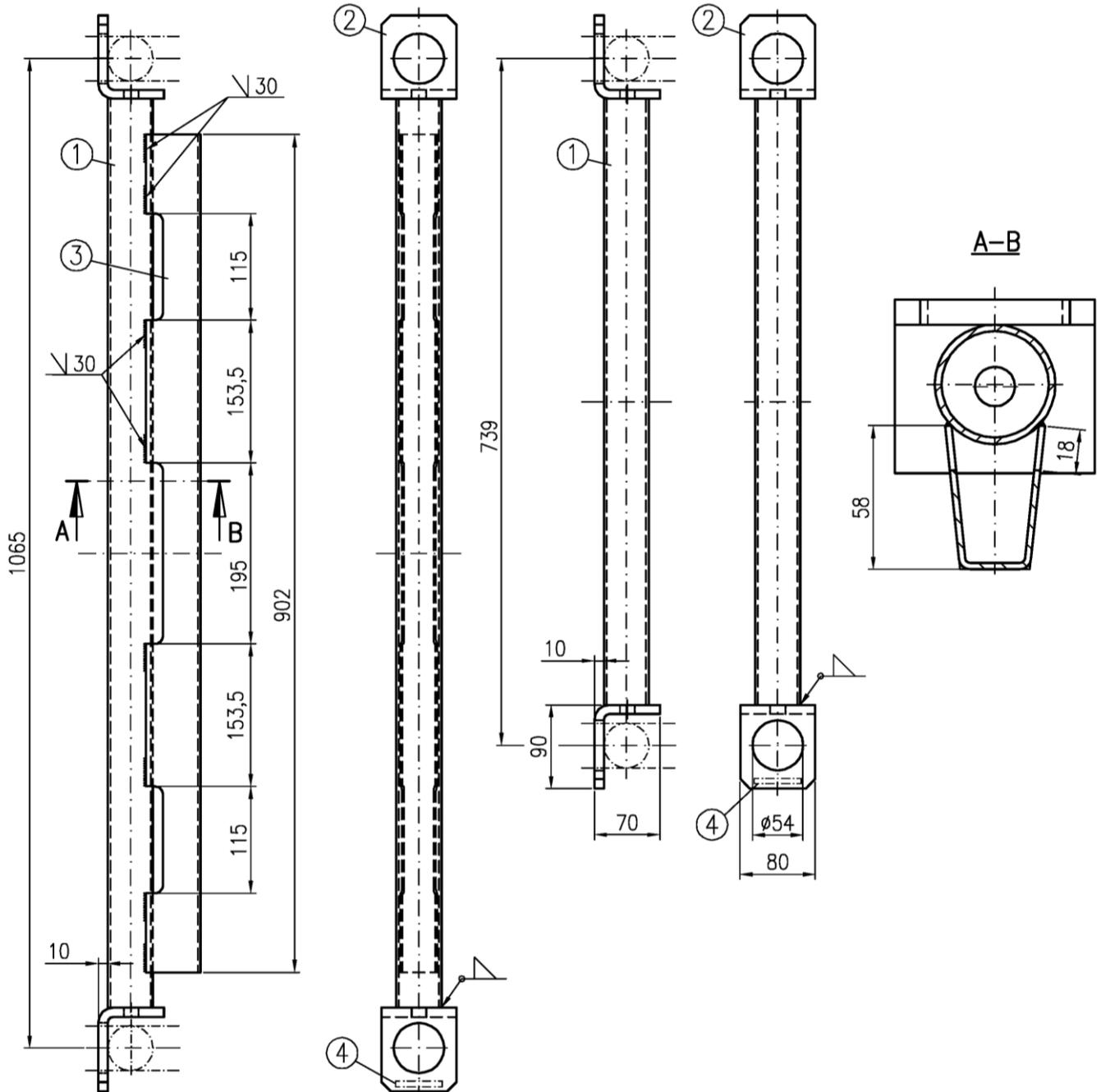
Rohrriegel verstärkt 2,50m, 3,00m

ME717-B227

08.2018

Anlage B,  
Seite 135

elektronische Kopie der abZ des DIBt: z-8.22-932



- ① KHP  $\varnothing 48,3 \times 2,7$       DIN EN 10219-S460MH
- ② FI 80x10                      DIN EN 10025-S235JR
- ③ BI 2,5                         s. Anlage B, Seite 133
- ④ Kennzeichnung

verzinkt; alle Schweißnähte  $a=3\text{mm}$

ALFIX MODUL METRIC

Gitterträgerriegel RE 0,74m; 1,10m verstärkt

ME717-B231

08.2018

Anlage B,  
Seite 136

### Kennzeichnungsschlüssel

XX Ü 906/932 AF XX

XX = Lieferantenummer

Ü = Übereinstimmungszeichen

906/932 = verkürzte Zulassungsnummer

AF = Herstellerzeichen ALFIX

XX = Jahr der Herstellung

Jahr	XX
2015	15
2016	16
2017	17
2018	18
usw.	usw.

weitere Kennzeichnungen siehe Anlagen B, Seite 2 und 4–7

ALFIX MODUL METRIC

Kennzeichnungsschlüssel

ME716–B221

07.2018

Anlage B,  
Seite 137

**C.1 Allgemeines**

In der Regelausführung darf das Gerüstsystem als Arbeitsgerüst der Lastklassen  $\leq 3$  mit der Systembreite  $b = 0,739$  m und mit Feldweiten  $\ell \leq 3,0$  m nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie unter Berücksichtigung der Regelungen von Abschnitt C.2 als Fang- und Dachfangerüst nach DIN 4420-1:2004-03 verwendet werden.

Die oberste horizontale Ebene (Gerüstlage) darf nicht höher als 24 m, zuzüglich Spindelauszuglänge, über Geländeoberfläche liegen. Das Gerüstsystem ist in der Regelausführung für den Arbeitsbetrieb in einer Gerüstlage nach der Regelung von DIN EN 12811-1:2004-03, Abschnitt 6.2.9.2 vor "teilweise offener" Fassade mit einem Öffnungsanteil von 60 % und vor geschlossener Fassade bemessen. Bei der Ermittlung der Windlast ist ein Standzeitfaktor von  $\chi = 0,7$ , der eine maximale Standzeit von 2 Jahren voraussetzt, berücksichtigt worden.

Die Bekleidung des Gerüsts mit Planen ist in der Regelausführung nicht nachgewiesen. Die Bekleidung des Gerüsts mit Netzen ist in der Regelausführung nur vor geschlossener Fassade nachgewiesen. Die Nachweise netzbekleideter Gerüste gelten für Gerüste, bei denen der aerodynamische Kraftbeiwert der Gesamtkonstruktion (Netz + Gerüst)  $C_{f,L,gesamt} = 0,6$  nicht übersteigt.

Ohne weitere Nachweise darf die Regelausführung nur verwendet werden, wenn in den Gerüstfeldern jeweils nur Lasten wirken, die nicht größer sind als die maßgebenden Verkehrslasten nach DIN EN 12811-1:2004-03, Tabelle 3.

Für die Regelausführung des Gerüstsystems "ALFIX MODUL METRIC" ist folgende Bezeichnung nach DIN EN 12810-1:2004-03 zu verwenden:

**Gerüst EN 12810 – 3D – SW06/300 – H2 – A – LA**

Die Aufbauvarianten der Regelausführung sind in Tabelle C.4 zusammengefasst.

**C.2 Fang- und Dachfangerüst**

In der Regelausführung darf das Gerüstsystem als Fang- und Dachfangerüst mit einer Fanglage der Klasse FL1 und als Dachfangerüst mit Schutzwänden der Klasse SWD 1 nach DIN 4420-1:2004-03 verwendet werden. Durchstiege dürfen nicht in Konsolen eingebaut werden.

Die Schutzwand ist nach Anlage D, Seite 7 auszuführen.

Es sind Schutznetze nach DIN EN 1263-1:2015-03 mit einer Maschenweite von höchstens 100 mm und einer Seilstärke von 5 mm zu verwenden.

**C.3 Bauteile**

Die vorgesehenen Bauteile sind der Tabelle C.1 zu entnehmen. Außerdem dürfen für die Schutzwand und die horizontale Aussteifung der Überbrückungsträger auch Stahlrohre  $\varnothing 48,3 \cdot 3,2$  mm und Kupplungen sowie für den Anschluss der Gerüsthälter und Dreiecksanker an die Ständer Normalkupplungen nach DIN EN 12811-1:2004-03 verwendet werden.

**C.4 Aussteifung**

Zur horizontalen Aussteifung des Gerüsts sind in vertikalen Abständen von 2 m durchgehend

Rohrriegel 0,739 m und jeweils

eine Alu-Rahmentafel RE	nach Anlage B, Seiten 55 und 56	oder
zwei Stahlböden RE 0,32m	nach Anlage B, Seite 65	oder

oder

Gerüstbauteile für das Modulgerüstsystem "ALFIX MODUL METRIC"	Anlage C, Seite 1
Regelausführung – Allgemeiner Teil	

Belagriegel 0,739 m und jeweils		
zwei Stahlböden UNI 0,32m	nach Anlage B, Seite 77	oder
zwei Stahlböden 0,32m	nach Anlage B, Seite 78	oder
ein Alu-Leichtbelag LW	nach Anlage B, Seite 82	oder
zwei Massivholzbeläge UNI (48)	nach Anlage B, Seite 83	oder
zwei Vollholzbeläge	nach Anlage B, Seite 84	

einzubauen.

Bei einem Leitergang sind anstelle der Tafeln, Böden und Beläge entweder bei Verwendung von Rohrriegeln Alu-Durchstiegsrahmentafeln RE oder bei Verwendung von Belagriegeln Alu-Sperrholzdurchstiegsbelagtafeln oder Alu-Rahmentafeln mit Durchstieg UNI einzusetzen.

Die Tafeln, Böden, Beläge und Durchstiege sind durch Belagsicherungen gegen unbeabsichtigtes Ausheben zu sichern.

Zur Aussteifung der äußeren vertikalen Ebene sind Rohrriegel als Geländerholme (1 m über Belagfläche) durchgehend in jedem Gerüstfeld zu verwenden.

Unmittelbar oberhalb der Gerüstspindeln sind Vertikal-Anfangsstücke einzubauen, die durch Längsriegel in der inneren und äußeren Ebene parallel zur Fassade sowie durch Querriegel rechtwinklig zur Fassade zu verbinden sind.

### C.5 Verankerung

Die Verankerungen sind mit Gerüsthaltern nach Anlage B, Seite 113 auszuführen.

Die Gerüsthalter sind als Ankerpaar im Winkel von 90° (Dreiecksanker) oder als "kurze" Gerüsthalter nur am inneren Vertikalrahmenstiel mit Normalkupplungen zu befestigen. Die Knotenpunkte, die mittels Dreiecksanker verankert sind, sind je nach Aufbauvariante durch Rohrriegel (Längsriegel) in der inneren Ebene parallel zur Fassade mit dem benachbarten Ständerzug zu verbinden.

Die Dreiecksanker und Gerüsthalter sind in unmittelbarer Nähe der von den Ständerrohren und Querriegeln gebildeten Knotenpunkte anzubringen.

Die in den Bauwerksfronten zur Aufnahme der Ankerkräfte anzuordnenden Befestigungsmittel müssen mindestens für die in Tabelle C.2 angegebenen charakteristischen Werte der Einwirkungen ( $\gamma_F = 1,0$ ) ausgelegt sein.

Jeder Ständerzug ist in vertikalen Abständen von 8 m zu verankern; die Verankerungen benachbarter Ständerzüge sind dabei um den halben Abstand vertikal versetzt anzuordnen. Die Ständerzüge am Rand eines Gerüsts sowie die Ständerzüge des Leitergangs sind in vertikalen Abständen von 4 m zu verankern. In der obersten und der zweiten Gerüstlage ist jeder Ständerzug zu verankern.

### C.6 Fundamentlasten

In Abhängigkeit der Ausführungsvariante müssen die in Tabelle C.3 angegebenen Fundamentlasten in der Aufstellebene aufgenommen und weitergeleitet werden. Die Fundamentlasten sind als charakteristische Werte angegeben. Für den Nachweis der Weiterleitung der Lasten in die Aufstandsfläche sind die angegebenen Werte mit dem Teilsicherheitsbeiwert  $\gamma_F = 1,5$  zu multiplizieren.

### C.7 Überbrückung

Die Überbrückungsträger dürfen zur Überbrückung von Toreinfahrten o.ä. bei Wegfall der unter der Überbrückung befindlichen Gerüstlagen in Höhe 4 m eingesetzt werden.

Die Überbrückungsträger sind im Auflagerbereich und in der Mitte zu verankern und zusätzlich durch einen Horizontalverband aus Rohren und Kupplungen oder durch zusätzliche Verankerungen auszusteiern (vgl. Anlage D, Seiten 3, 4 und 8).

Gerüstbauteile für das Modulgerüstsystem "ALFIX MODUL METRIC"	Anlage C, Seite 2
Regelausführung – Allgemeiner Teil	

### C.8 Leitergang

Bei einem Leitergang sind anstelle der Tafeln, Böden und Beläge entweder bei Verwendung von Rohrriegeln Alu-Durchstiegsrahmentafeln RE oder bei Verwendung von Belagriegeln Alu-Sperrholzdurchstiegsbelagtafeln oder Alu-Rahmentafeln mit Durchstieg UNI einzusetzen.

### C.9 Verbreiterungskonsole

Auf der Innenseite des Gerüsts dürfen in allen Gerüstlagen die Konsolen RE 0,41 m nach Anlage B, Seite 95 oder die Konsolen 0,41 m nach Anlage B, Seite 96 eingesetzt werden.

**Tabelle C.1:** Bauteile der Regelausführung

Bezeichnung	Anlage B, Seite
Vertikalanfangstück	10
Vertikalstiel mit RV 200	11
Fußspindel	18
Rohrriegel $\ell \leq 3,0$ m	27
Belagriegel 0,74 m	34
Modul Gitterträger mit RV	53
Belagsicherung $\ell = 0,74$ m	54
Alu-Rahmentafel RE 1,50 m u. 2,00 m	55
Alu-Rahmentafel RE 2,50 m u. 3,00 m	56
Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 2,50 m	58
Alu-Durchstiegsrahmentafel RE 3,00 m	59
Innenleiter	64
Stahlboden RE 0,32 m	65
Alu-Rahmentafel mit Durchstieg UNI 2,50 m	73
Alu-Rahmentafel mit Durchstieg UNI 3,00 m	74
Alu-Sperrholzdurchstiegsbelagtafel mit Leiter	76
Stahlboden UNI 0,32 m	77
Alu-Leichtbelag LW UNI 0,64m	82
Massivholzbelag UNI 48	83
Vollholzbelag	84
Spaltabdeckung	86
Modul Sicherheitstür	94
Konsole RE 0,41 m	97
Konsole 0,41 m	98
Modul Bordbrett	100
Modul Alu-Bordbrett	102
Querbordbrett $\ell = 0,74$ m	103
Bordbrett UNI / Stirnbordbrett UNI	104
Bordbrett / Stirnbordbrett	106
Alu-Bordbrett UNI / Alu-Stirnbordbrett UNI	107
Modul Schutznetz	109
Doppelstirngeländer 0,74 m	110

Gerüstbauteile für das Modulgerüstsystem "ALFIX MODUL METRIC"

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,  
Seite 3

**Tabelle C.1:** (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite
Etagenleiter St 2,00x0,40m	111
Etagenleiter Alu 2,00x0,40m	112
Gerüsthalter	113
Keilkopfkupplung starr	118
Fallstecker	123

**Tabelle C.2:** charakteristische Ankerkräfte

Variante / Ausstattung	Anlage D, Seite	Feld- länge [m]	teilweise offene Fassade			geschlossene Fassade		
			GH	DRH		GH	DRH	
			A <sub>⊥</sub> [kN]	A <sub>∥</sub> [kN]	A <sub>⊥</sub> [kN]	A <sub>⊥</sub> [kN]	A <sub>∥</sub> [kN]	A <sub>⊥</sub> [kN]
ohne Innenkonsole	1, 3	3,00	3,6	2,5	2,5	1,2	2,5	2,5
		2,50	3,0	2,5	2,5	1,0	2,5	2,5
mit Innenkonsole	2, 4	3,00	3,6	3,3	3,3	1,2	3,3	3,3
		2,50	3,0	3,3	3,3	1,0	3,3	3,3

(-) Zug  
(+) Druck  
GH einstieliger Gerüsthalter  
DRH Dreieckhalter

**Tabelle C.3:** charakteristische Fundamentlasten

Ständerkraft für	Ausstattung	Feldlänge [m]	Aufbauhöhe		
			24 m [kN]	16 m [kN]	8 m [kN]
Innenstiel Grundgerüst F <sub>IS</sub>	ohne Innenkonsolen	3,00	7,9	6,3	4,8
		2,50	6,6	5,3	4,0
	mit Innenkonsolen	3,00	17,2	13,9	10,6
		2,50	14,3	11,6	8,8
Außenstiel Grundgerüst F <sub>AS</sub>	mit / ohne Innenkonsolen	3,00	11,5	8,7	6,0
		2,50	9,6	7,3	5,0
	<b>Zusatzlasten</b>				
	Schutzwand	3,00	+ 0,5		
		2,50	+ 0,4		
	vorgestelltes Aufstiegsfeld	3,00	4,2	2,9	1,6
2,50		3,5	2,4	1,3	
Außenständer Aufstiegsfeld F <sub>AS,T</sub>	ohne	3,00	10,6	9,3	8,1
		2,50	8,9	7,8	6,8
Sonderfall	Überbrückung F <sub>Ü</sub>	alle	Innenständer: 1,5 · F <sub>IS</sub>		
			Außenständer: 1,5 · F <sub>AS</sub>		

Gerüstbauteile für das Modulgerüstsystem "ALFIX MODUL METRIC"

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,  
Seite 4

**Tabelle C.4:** Aufbauvarianten der Regelausführung

Bekleidung	Ausstattung	ohne Innenkonsolen	mit Innenkonsolen
unbekleidet / teilweise offene Fassade unbekleidet / geschlossene Fassade mit Netzen bekleidet / geschlossene Fassade	Ohne Ergänzungsbauteile	Anlage D, Seite 1	Anlage D, Seite 2
	Schutzwand		
	Überbrückungsträger	Anlage D, Seite 3	Anlage D, Seite 4

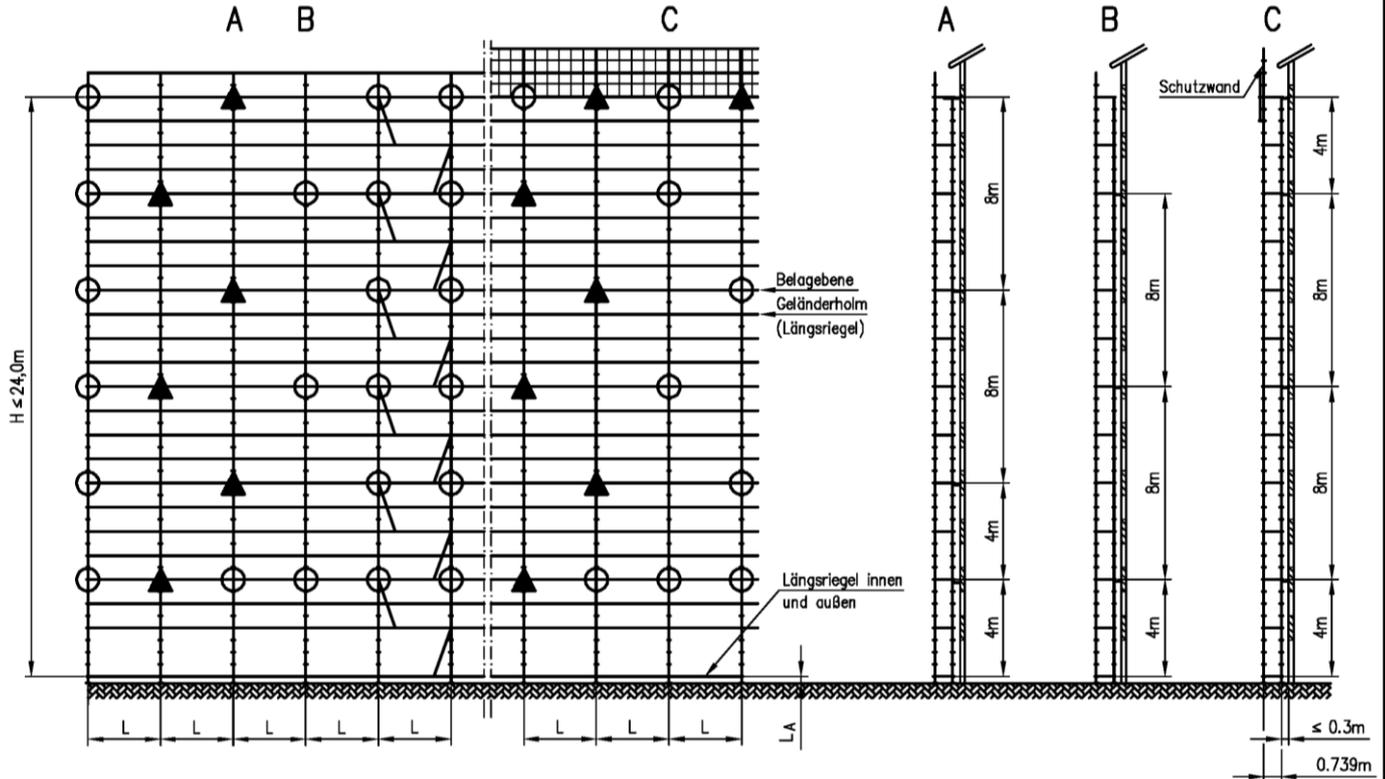
Gerüstbauteile für das Modulgerüstsystem "ALFIX MODUL METRIC"

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,  
Seite 5

### Regelausführung ohne Innenkonsole – Feldlänge $L \leq 3.00\text{m}$

- ① unbekleidetes Gerüst vor teilweise offener Fassade
- ② unbekleidetes Gerüst vor geschlossener Fassade
- ③ mit Netzen bekleidetes Gerüst vor geschlossener Fassade



#### Ankerraster:

- 8m höhenversetztes Ankerraster
- mindestens 1 Dreieckshalter je 5 Felder
- durchgehende Ankerreihe in  $H=4.00\text{m}$
- Schutzwandlage: durchgehende Ankerreihe mit 2 Dreieckshalter je 5 Felder



#### Spindelauszug:

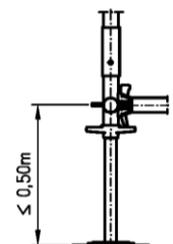
- $L_A \leq 50\text{cm}$  (Abstand zur Fußebene)

#### Aussteifung:

- Geländerholm als Längsriegel in jeder Gerüstlage
- Längsriegel innen und außen im Fußbereich bei  $H=0.00$

#### Ergänzungsbauteile:

- Schutzwand (Details siehe Anlage D, Seite 7)



#### Hinweis:

Seitenschutzbauteile (Geländerholm, Knieholm, Längsriegel) sind nur soweit statisch notwendig dargestellt

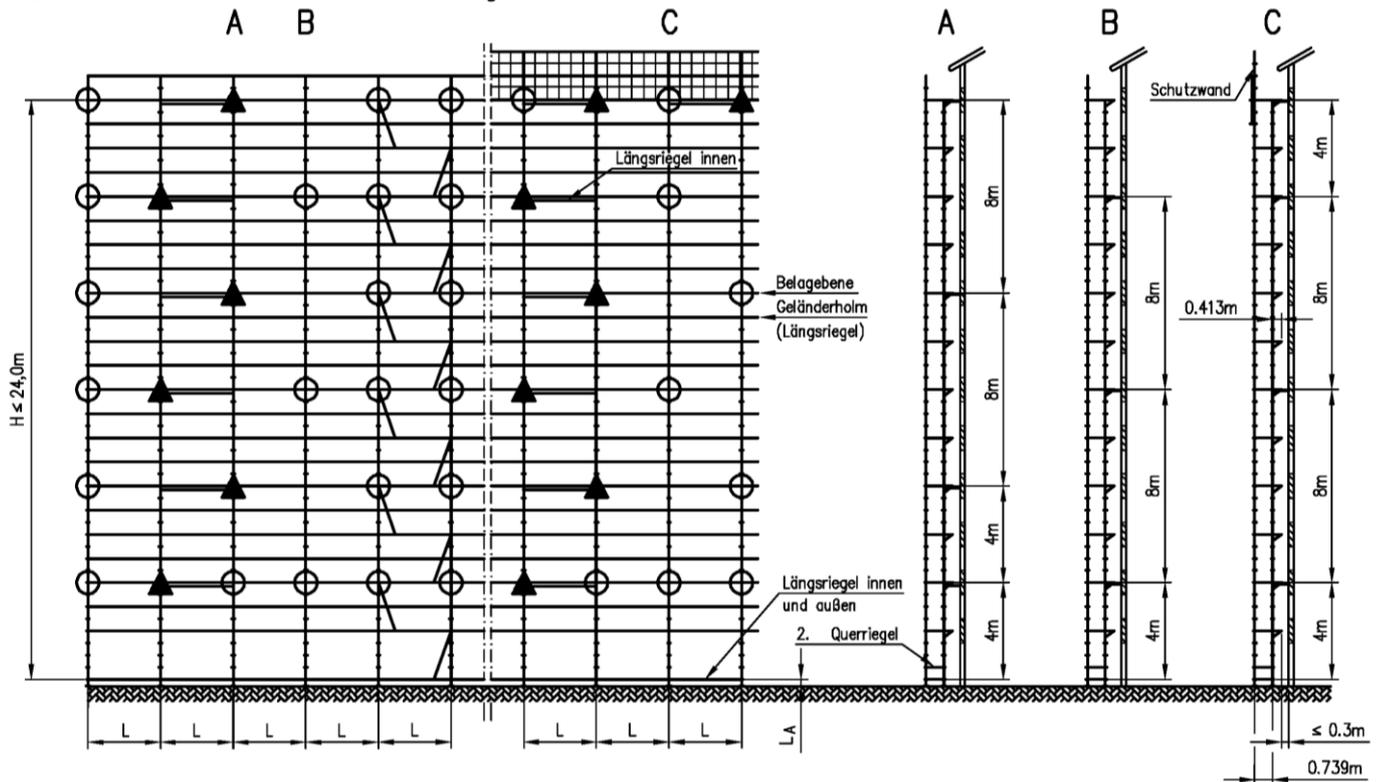
ALFIX MODUL METRIC

Regelausführung ohne Innenkonsole

Anlage D,  
Seite 1

### Regelausführung mit Innenkonsole – Feldlänge $L \leq 3.00\text{m}$

- ① unbekleidetes Gerüst vor teilweise offener Fassade
- ② unbekleidetes Gerüst vor geschlossener Fassade
- ③ mit Netzen bekleidetes Gerüst vor geschlossener Fassade

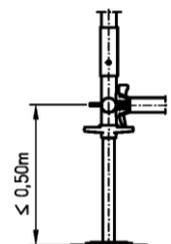


- Ankerraster:**
- 8m höhenversetztes Ankerraster
  - mindestens 1 Dreieckshalter je 5 Felder
  - durchgehende Ankerreihe in  $H=4.00\text{m}$
  - Schutzwandlage: durchgehende Ankerreihe mit 2 Dreieckshalter je 5 Felder

- Spindelauszug:**
- $L_A \leq 50\text{cm}$  (Abstand zur Fußebene)

- Aussteifung:**
- Geländerholm als Längsriegel in jeder Gerüstlage
  - Längsriegel innen und außen im Fußbereich bei  $H=0.00\text{m}$
  - 2. Querriegel im Fußbereich bei  $H=0.50\text{m}$
  - Längsriegel innen an Dreieckshalter

- Ergänzungsbauteile:**
- Schutzwand (Details siehe Anlage D, Seite 7)



**Hinweis:** Seitenschutzbauteile (Geländerholm, Knieholm, Längsriegel) sind nur soweit statisch notwendig dargestellt

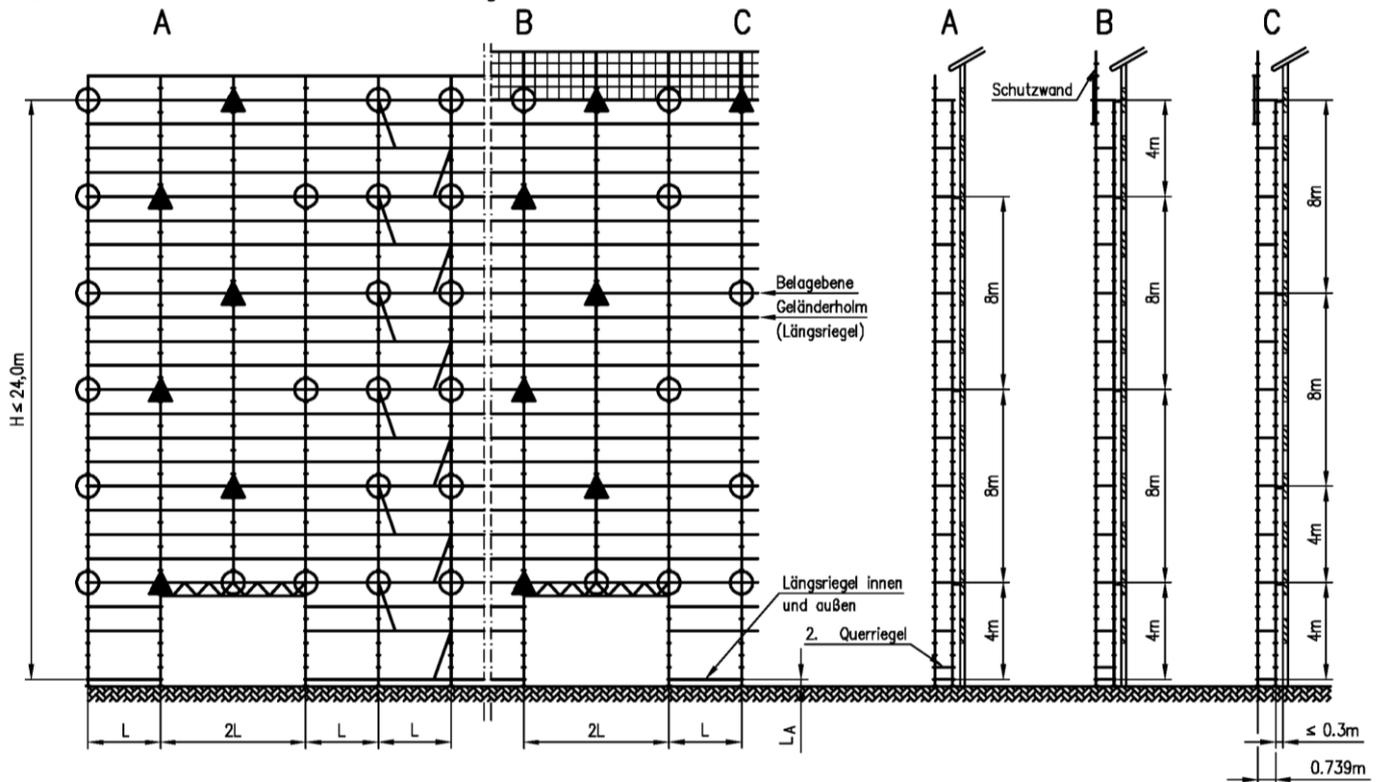
ALFIX MODUL METRIC

Regelausführung mit Innenkonsole

Anlage D,  
Seite 2

## Regelausführung ohne Innenkonsole mit Überbrückungsträger – Feldlänge $L \leq 3.00\text{m}$

- ① unbekleidetes Gerüst vor teilweise offener Fassade
- ② unbekleidetes Gerüst vor geschlossener Fassade
- ③ mit Netzen bekleidetes Gerüst vor geschlossener Fassade

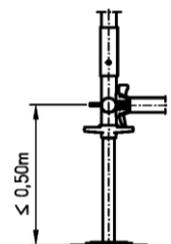


- Ankerraster:**
- 8m höhenversetztes Ankerraster
  - mindestens 1 Dreieckshalter je 5 Felder
  - durchgehende Ankerreihe in  $H=4.00\text{m}$
  - Schutzwandlage: durchgehende Ankerreihe mit 2 Dreieckshalter je 5 Felder



- Spindelauszug:**
- $L_A \leq 50\text{cm}$  (Abstand zur Fußebene)

- Aussteifung:**
- Geländerholm als Längsriegel in jeder Gerüstlage
  - Längsriegel innen und außen im Fußbereich bei  $H=0.00$
  - 2. Querriegel am Überbrückungsträger bei  $H=0.50\text{m}$  (darf bei Verwendung von Rohriegel MU entfallen)



- Ergänzungsbauteile:**
- Schutzwand (Details siehe Anlage D, Seite 7)
  - Überbrückungsträger (Details siehe Anlage D, Seite 8)

**Hinweis:** Seitenschutzbauteile (Geländerholm, Knieholm, Längsriegel) sind nur soweit statisch notwendig dargestellt

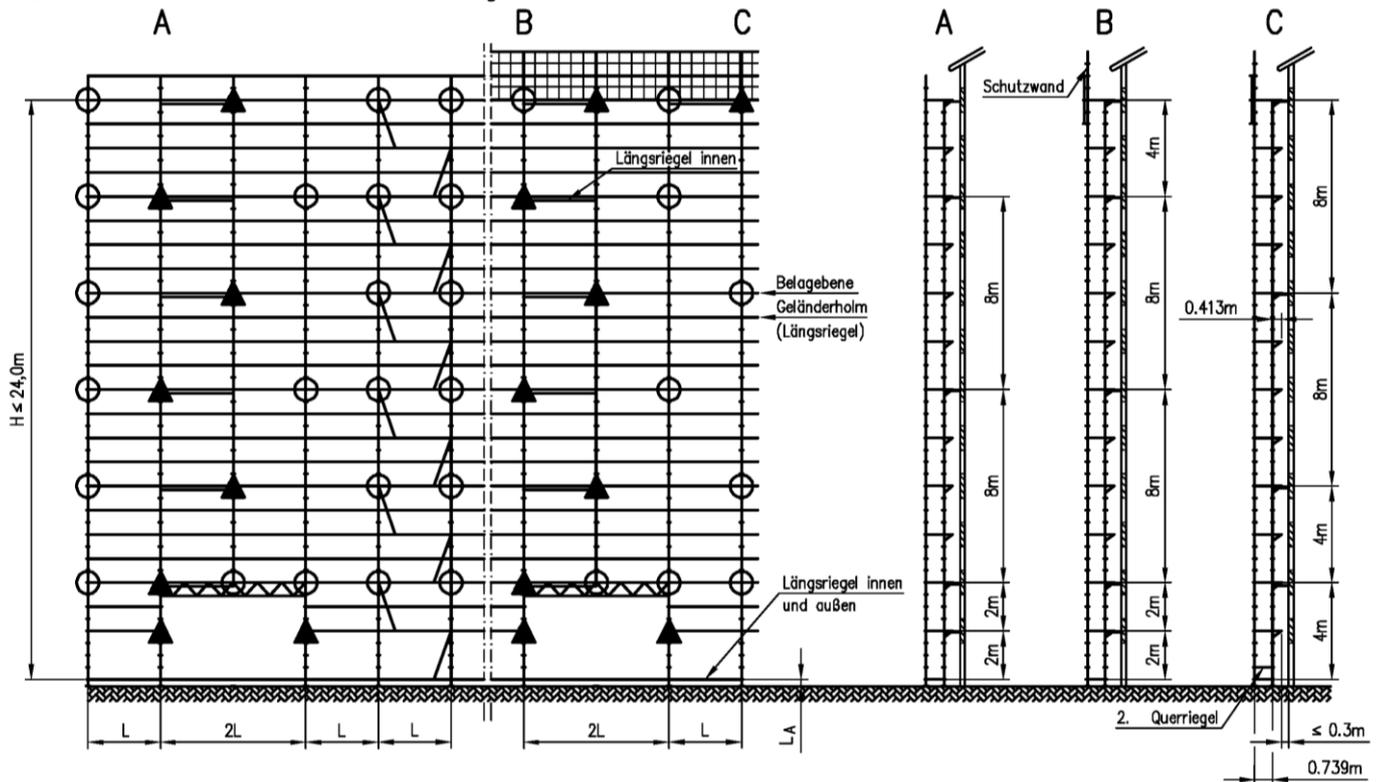
ALFIX MODUL METRIC

Regelausführung ohne Innenkonsole mit Überbrückungsträger

Anlage D,  
Seite 3

## Regelausführung mit Innenkonsole mit Überbrückungsträger – Feldlänge $L \leq 3.00\text{m}$

- ① unbekleidetes Gerüst vor teilweise offener Fassade
- ② unbekleidetes Gerüst vor geschlossener Fassade
- ③ mit Netzen bekleidetes Gerüst vor geschlossener Fassade



### Ankerraster:

- 8m höhenversetztes Ankerraster
- mindestens 1 Dreieckshalter je 5 Felder
- durchgehende Ankerreihe in  $H=4.00\text{m}$
- Schutzwandlage: durchgehende Ankerreihe mit 2 Dreieckshalter je 5 Felder
- Überbrückungsträger: 2 Dreieckshalter am Innenstiel in  $H=2.00\text{m}$

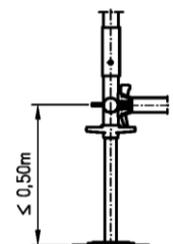


### Spindelauszug:

- $L_A \leq 50\text{cm}$  (Abstand zur Fußebene)

### Aussteifung:

- Geländerholm als Längsriegel in jeder Gerüstlage
- Längsriegel innen und außen im Fußbereich bei  $H=0.00\text{m}$
- 2. Querriegel im Fußbereich bei  $H=0.50\text{m}$  (darf am Stiel Überbrückungsträger entfallen)
- Längsriegel innen an Dreieckshalter



### Ergänzungsbauteile:

- Schutzwand (Details siehe Anlage D, Seite 7)
- Überbrückungsträger (Details siehe Anlage D, Seite 8)

### Hinweis:

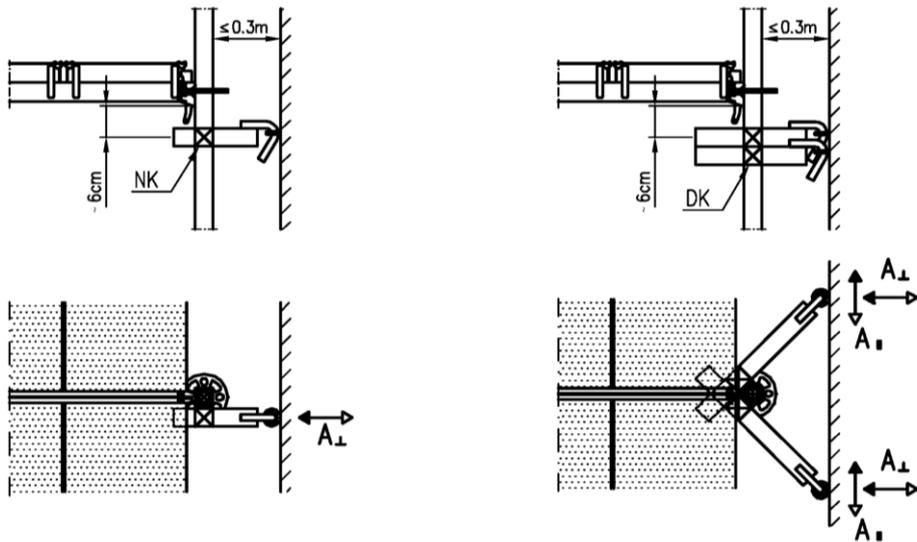
Seitenschutzbauteile (Geländerholm, Knieholm, Längsriegel) sind nur soweit statisch notwendig dargestellt

ALFIX MODUL METRIC

Regelausführung mit Innenkonsole mit Überbrückungsträger

Anlage D,  
Seite 4

Regelausführung: Details – Verankerung 1 – Gerüst ohne Innenkonsole



Ankerkräfte  $A_{\perp}$  und  $A_{\parallel}$  siehe Anlage C, Tabelle C.2

elektronische Kopie der abZ des dibt: z-8.22-932

ALFIX MODUL METRIC

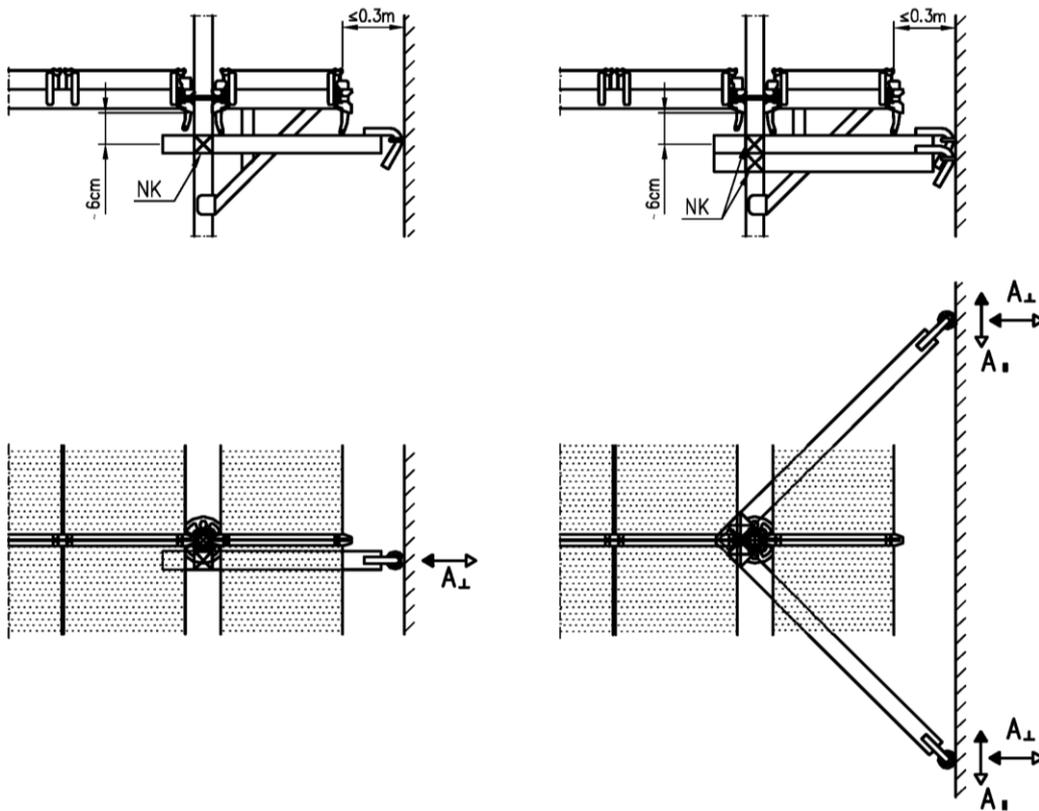
Regelausführung: Details Verankerung 1 – Gerüst ohne Innenkonsole

ME716-D005

12.2016

Anlage D,  
 Seite 5

Regelausführung: Details – Verankerung 2 – Gerüst mit Innenkonsole



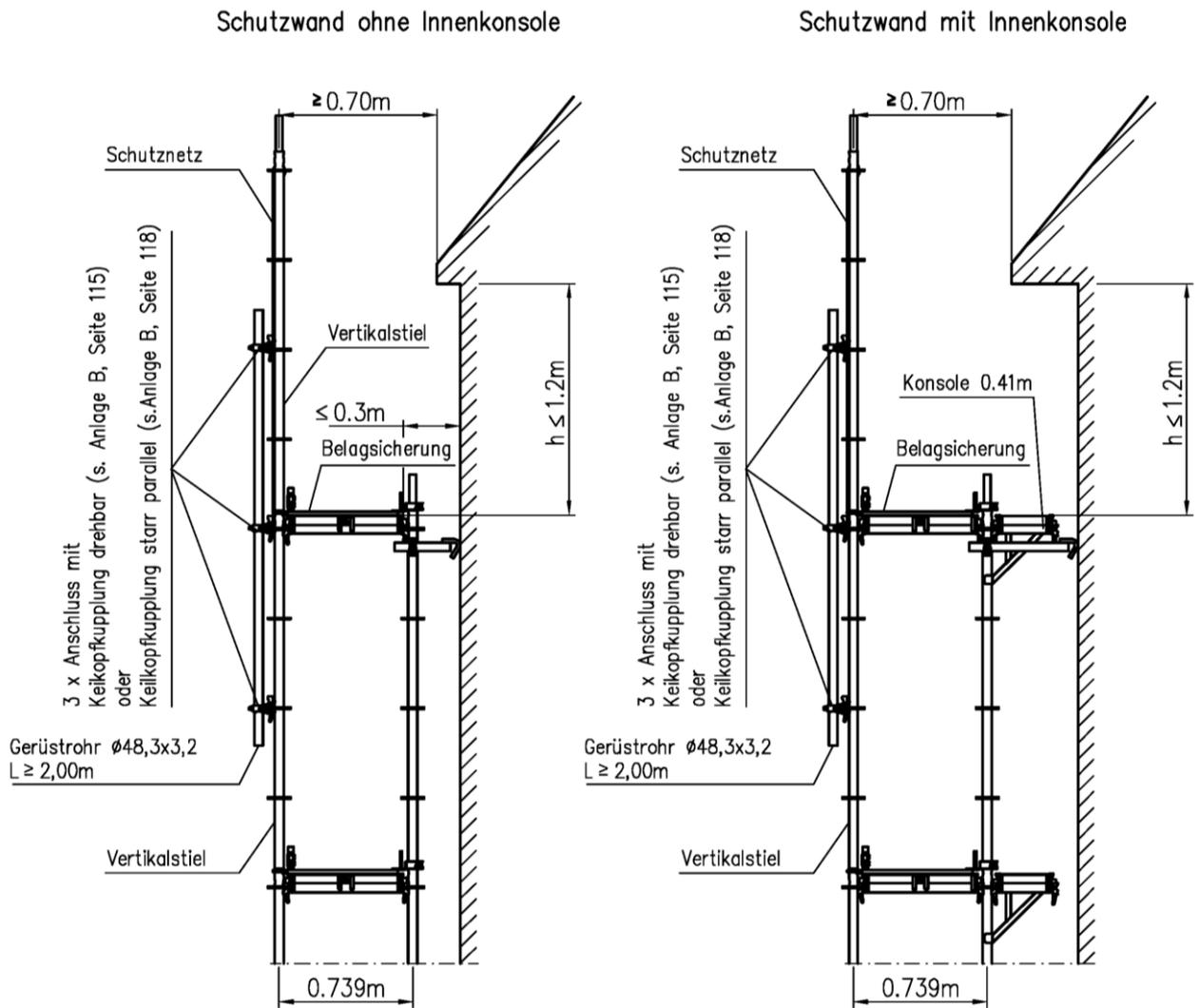
Ankerkräfte  $A_{\perp}$  und  $A_{\parallel}$  siehe Anlage C, Tabelle C.2

ALFIX MODUL METRIC

Regelausführung: Details Verankerung 2 – Gerüst mit Innenkonsole

Anlage D,  
Seite 6

## Regelausführung: Details – Schutzwand



elektronische Kopie der Abz des DIBt: Z-8.22-932

ALFIX MODUL METRIC

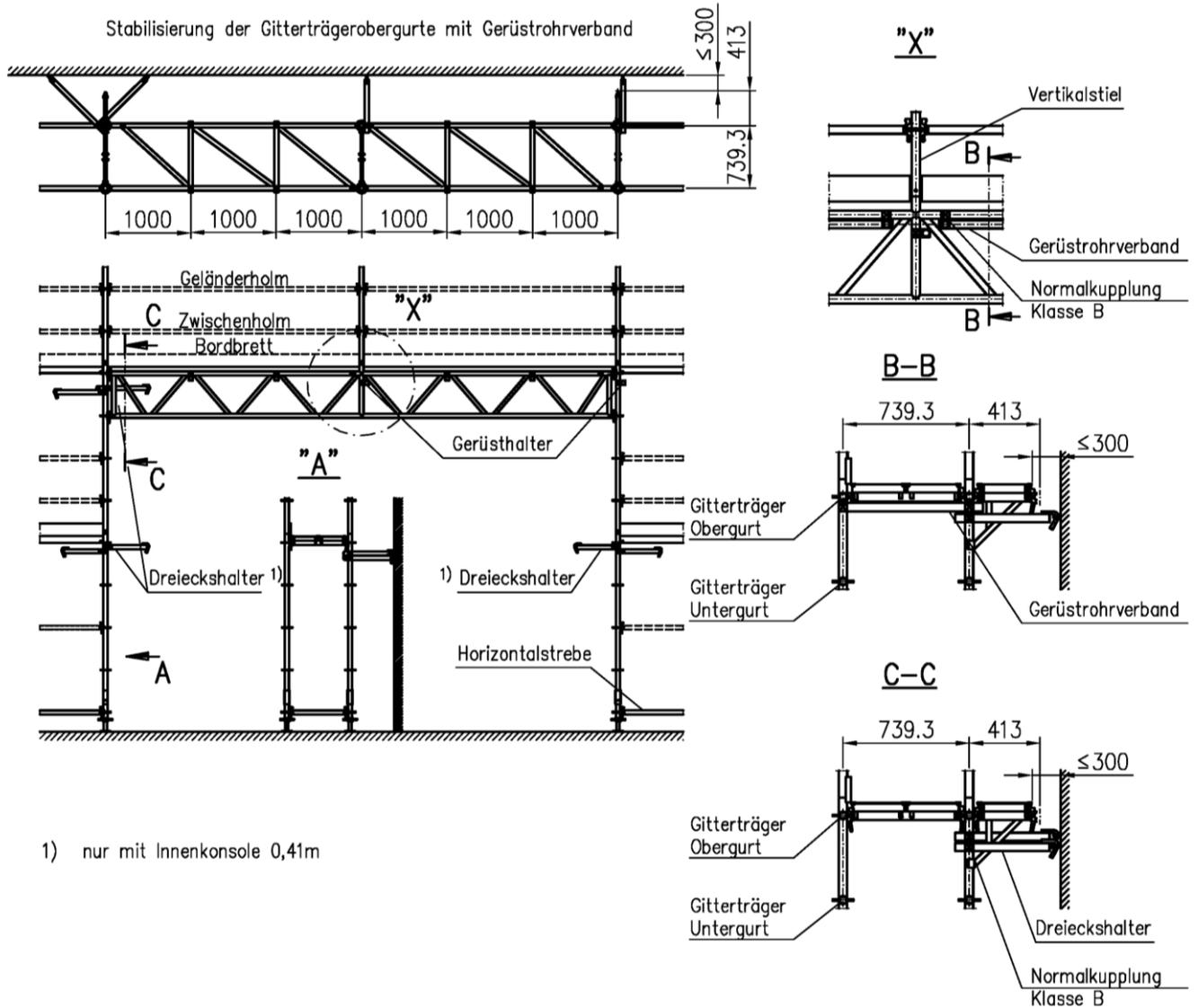
Regelausführung: Details – Schutzwand

Anlage D,  
Seite 7

ME716-D007

07.2016

Regelausführung: Details – Überbrückungsträger



elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-932

ALFIX MODUL METRIC

Regelausführung: Details – Überbrückungsträger

Anlage D,  
 Seite 8