



#### Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

#### **Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



# **Europäische Technische Bewertung**

# ETA-13/0180 vom 4. Juli 2019

# **Allgemeiner Teil**

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Deutsches Institut für Bautechnik

Befestigungsschrauben DRILLNOX DF

Befestigungsschrauben für Sandwichelemente

ETANCO SAS Parc des Érables - Bât.1 66 Route de Sartrouville - BP 49 78231 Le PECQ Cedex FRANKREICH

Werk F1 Werk F2 Werk F8 Werk F9

10 Seiten, davon 6 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 330047-01-0602



# Europäische Technische Bewertung ETA-13/0180

Seite 2 von 10 | 4. Juli 2019

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Z51586.18 8.06.02-150/18



Europäische Technische Bewertung ETA-13/0180

Seite 3 von 10 | 4. Juli 2019

### **Besonderer Teil**

# 1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Befestigungsschrauben (Tabelle 1) sind selbstbohrende oder gewindefurchende Schrauben aus austenitischem nichtrostendem Stahl. Die Befestigungsschrauben sind mit Dichtscheiben versehen, die aus einer Metall-Unterlegscheibe mit EPDM-Dichtung bestehen.

Tabelle 1 – Befestigungsschrauben für Sandwichelemente

Anlage	Befestigungsschraube	Beschreibung
Anlage 4	Drillnox 4 DF A4 5,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø19 mm
Anlage 5	Drillnox 12 DF A4 5,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø19 mm
Anlage 6*)	Drillnox BDF 6,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø19 mm

<sup>\*)</sup> für Holzunterkonstruktionen

# 2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Die Befestigungsschrauben sind dazu bestimmt, Sandwichelemente auf Metall- oder Holzunterkonstruktionen zu befestigen. Das Sandwichelement kann entweder als Wand- oder Dachverkleidung oder als tragendes Wand- oder Dachelement verwendet werden. Die bestimmungsgemäße Verwendung umfasst Befestigungsschrauben und Verbindungen für Innen- und Außenanwendungen. Befestigungsschrauben, die dazu bestimmt sind, in externen Umgebungen der Korrosivitätskategorien ≥ C2 nach EN ISO 12944-2 eingesetzt zu werden, bestehen aus nichtrostendem Stahl. Darüber hinaus sind die Schrauben für die Verwendung in Verbindungen unter vorwiegend statischen Belastungen (z. B. Eigengewicht oder Wind) vorgesehen. Die Befestigungsschrauben sind nicht für die Wiederverwendung geeignet.

Von den in Abschnitt 3 angegebenen Leistungen kann nur ausgegangen werden, wenn die Befestigungsschrauben entsprechend den Beschreibungen und Randbedingungen in den Anlagen 1 bis 6 verwendet werden.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser ETA zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer der Befestigungsschrauben von mindestens 25 Jahren. Die Angaben zur Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

Z51586.18 8.06.02-150/18



Europäische Technische Bewertung ETA-13/0180

Seite 4 von 10 | 4. Juli 2019

# 3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

# 3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Abschertragfähigkeit der Verbindung	siehe Anlagen zu dieser ETA
Zugtragfähigkeit der Verbindung	siehe Anlagen zu dieser ETA
Bemessungsbeanspruchbarkeit im Fall der Kombination von Zug- und Querkräften (Interaktion)	siehe Anlagen zu dieser ETA
Verformungskapazität hinsichtlich temperaturbedingter Zwängungskräfte	siehe Anlagen zu dieser ETA
Dauerhaftigkeit	keine Leistung bewertet

# 3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem EAD Nr. 330047-01-0602 gilt folgende Rechtsgrundlage: Kommissionsentscheidung 1998/214/EG, geändert durch 2001/596/EG.

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem EAD

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 4. Juli 2019 vom Deutschen Institut für Bautechnik

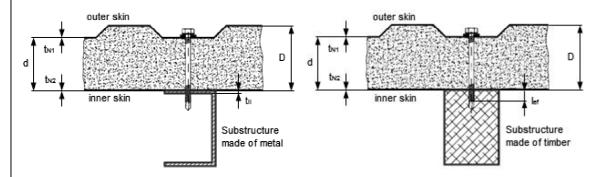
BD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow Abteilungsleiter

Beglaubigt

Z51586.18 8.06.02-150/18



### Beispiele für die Ausführung einer Verbindung



# Verwendete Bezeichnungen für Materialien

Schraube Material der Befestigungsschraube

Scheibe Material der Dichtscheibe

Bauteil I Material des Sandwichelements (inneres und äußeres Deckblech)

Bauteil II Material der Unterkonstruktion

#### Verwendete geometrische Bezeichnungen

D, d Gesamtdicke von Bauteil I

 $t_{\text{N1}}$  Dicke des äußeren Deckblechs des Sandwichelements  $t_{\text{N2}}$  Dicke des inneren Deckblechs des Sandwichelements

t<sub>II</sub> Dicke der Metallunterkonstruktion

lef Effektive Einschraublänge in Bauteil II aus Bauholz (ohne Bohrspitze)

# Leistungsmerkmale

V<sub>R,k</sub> Charakteristischer Wert der Querzugtragfähigkeit N<sub>R,k</sub> Charakteristischer Wert der Längszugtragfähigkeit

V<sub>R,I,k</sub> Charakteristischer Wert der Lochleibungstragfähigkeit für Bauteil I N<sub>R,I,k</sub> Charakteristischer Wert der Durchknöpftragfähigkeit für Bauteil I N<sub>R,II,k</sub> Charakteristischer Wert der Auszugtragfähigkeit für Bauteil II

u Maximale zulässige Kopfauslenkung der Schraube

## Zusätzliche Leistungsmerkmale für Holz Unterkonstruktionen

M<sub>y,Rk</sub> Charakteristischer Wert des Fließmoments der Befestigungsschraube (für Bauteil II aus Bauholz)

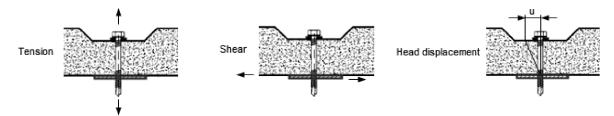
f<sub>ax,k</sub> Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit für Bauteil II aus Bauholz

In den Anlagen verwendete Bezeichnungen	
Befestigungsschrauben für Sandwichelemente	Anlage 1

Z62740.18 8.06.02-150/18



# Verbindungstypen und auftretende Belastungen



# Bemessungswerte

Die Bemessungswerte der Längszug- und Querzugtragfähigkeit einer Verbindung sind wie folgt zu bestimmen:

$$N_{R,d} = \frac{N_{R,k}}{\gamma_M} \qquad \qquad V_{R,d} = \frac{V_{R,k}}{\gamma_M}$$

Die charakteristischen Werte N<sub>R,k</sub> and V<sub>R,k</sub> sind in den Anlagen gegeben. Falls die Bauteildicke t<sub>I</sub> oder t<sub>II</sub> zwischen zwei angegebenen Bauteildicken liegt, darf der charakteristische Wert durch lineare Interpolation berechnet werden.

Der empfohlene Teilsicherheitsbeiwert γ<sub>M</sub> beträgt 1.33, sofern kein Teilsicherheitsbeiwert in nationalen Vorschriften oder nationalen Anhängen zu Eurocode 3 angegeben ist.

Für unsymmetrische Bauteile II aus Metall (z.B. Z- oder C-Profile) mit Bauteildicke  $t_{II}$  < 5 mm, ist der charakteristische Wert  $N_{R,k}$  auf 70% zu reduzieren.

Bei kombinierter Belastung durch Längszug- und Querzugkräfte ist folgende Interaktionsgleichung zu berücksichtigen:

$$\frac{N_{S,d}}{N_{R,d}} + \frac{V_{S,d}}{V_{R,d}} \le 1,0$$

N<sub>S,d</sub> und V<sub>S,d</sub> sind die Bemessungswerte der auftretenden Längs- und Querzugkräfte

#### Kopfauslenkung

Die aus den thermischen Dehnungen der äußeren Deckschicht des Sandwichelements resultierenden Kopfauslenkungen dürfen die maximal erlaubte Kopfauslenkung gemäß der Anlagen nicht überschreiten

# Installationsbedingungen

Die Installation erfolgt nach Anweisung des Herstellers.

Die Befestigungsschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag). Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig.

Die Befestigungsschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen.

Bauteil I und Bauteil II müssen in direktem Kontakt zueinander liegen. Die Verwendung von druckfesten Wärmedämmstreifen bis zu einer Dicke von 3 mm ist zulässig.

Die vom Hersteller angegebene lasttragende Einschraublänge der Befestigungsschraube ist zu berücksichtigen.

Bemessungsgrundsätze	
Befestigungsschrauben für Sandwichelemente	Anlage 2



#### Holz Unterkonstruktionen

Die charakteristischen Werte der Längszug- und Querzugtragfähigkeit für andere  $k_{mod}$  oder  $\rho_k$  als in der Anlage der Befestigungsschraube angegeben, können wie folgt bestimmt werden:

$$N_{R,k} = min \; \left\{ \begin{array}{l} N_{R,l,k} \\ F_{ax,Rk} * k_{mod} \end{array} \right. \qquad V_{R,k} = min \; \left\{ \begin{array}{l} V_{R,l,k} \\ F_{v,R,k} * k_{mod} \end{array} \right.$$

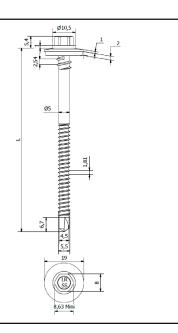
 $N_{\text{R,I,k}}\,\text{und}\,\,V_{\text{R,I,k}}\,\text{sind}$  in der Anlage der Befestigungsschraube angegeben.

 $F_{ax,Rk} \ ist \ nach \ EN \ 1995-1-1:2004 \ + \ A1:2008, \ Gleichung \ (8.40a) \ zu \ berechnen, \ mit \ f_{ax,k} \ gem\"{a} \ B \ Anlage \ der \ Befestigungsschraube.$ 

 $F_{v,Rk} \, ist \, nach \, EN \, 1995\text{-}1\text{-}1\text{:}2004 \, + \, A1\text{:}2008, \, Gleichung \, (8.9) \, zu \, berechnen, \, mit \, M_{y,Rk} \, gem\"{a}\beta \, Anlage \, der \, Befestigungsschraube.$ 

Zusätzliche Bestimmungen	
Befestigungsschrauben für Sandwichelemente	Anlage 3





**Materialien** 

Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 - EN ISO 3506 Scheibe:

Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 - EN ISO 3506

mit aufvulkanisierter EPDM Dichtung

Bauteil I: S280GD bis S350GD - EN 10346 Bauteil II: S280GD bis S320GD - EN 10346

S235 - EN 10025-1

**Bohrleistung** 

 $\Sigma(t_i) \leq 5.00 \ mm$ 

Holz-Unterkonstruktionen

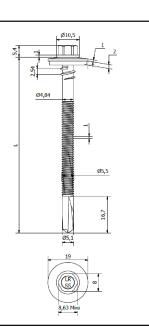
				Bauteil II t II [mm]											
				1,50	2,00	2,50	3,00	4,00							
			0,50	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95							
	_		0,55	1,16	1,17	1,17	1,17	1,17							
	t <sub>N2</sub> [mm]	V <sub>R,k</sub> [kN]	0,63	1,41	1,43	1,43	1,43	1,43							
	N2 [	V <sub>R,k</sub>	0,75	1,83	1,88	1,88	1,88	1,88							
	Ţ		0,88	2,27	2,50	2,50	2,59	2,76							
l <u>=</u>			1,00	2,67	3,08	3,08	3,24	3,57							
Bauteil			0,50	1,51	1,51	1,51	1,51	1,51							
Ba			0,55	1,73	1,92	1,92	1,92	1,92							
	t <sub>N1</sub> [mm]	N <sub>R,k</sub> [kN]	0,63	1,73	2,40	2,40	2,40	2,40							
			N <sub>R,k</sub> [k	ㅊ 국	<del></del>	<del></del>	<u>×</u>	ㅊ 국	ᆠ	0,75	1,73	2,46	3,22	3,22	3,22
				0,88	1,73	2,46	3,40	3,72	3,72						
			1,00	1,73	2,46	3,40	4,19	4,19							
			N <sub>R,k,II</sub>	1,73	2,46	3,40	4,19	4,19							
	_		40	12,0	10,0	8,5	7,0	5,0							
	<u> </u>		50	15,0	12,5	11,0	9,5	7,0							
- =	2				60	18,0	15,0	13,5	11,5	8,5					
D, d [mm]	m J		70	21,0	17,5	16,0	14,0	10,5							
1 p 2	[mm]		80	24,0	20,0	18,0	16,0	12,0							
0, 8	2		100	24,0	20,0	18,0	16,0	12,0							
D, d [mm]	Ĭ		120	24,0	20,0	18,0	16,0	12,0							
L,	_		≥ 140	24,0	20,0	18,0	16,0	12,0							

Wenn Bauteil t<sub>N1</sub> oder t<sub>N2</sub> aus S320GD oder S350GD hergestellt werden, können die grau hinterlegten Werte um 8% erhöht werden.

# Sandwichschraube

Drillnox 4 DF A4 5,5 x L Mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 19 mm Anlage 4





**Materialien** 

Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506

Scheibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506

mit aufvulkanisierter EPDM Dichtung

Bauteil I: S280GD bis S350GD - EN 10346

Bauteil II: S280GD bis S320GD - EN 10346

S235 - EN 10025-1

<u>Bohrleistung</u>

 $\Sigma(t_i) \le 13.00 \text{ mm}$ 

Holz-Unterkonstruktionen

\_

				Bauteil II t II [mm]					
				4,00	5,00	6,00	8,00	12,0	
			0,50	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	
	_	_	0,55	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
	m.	돈	0,63	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	
	t <sub>N2</sub> [mm]	V <sub>R,k</sub> [kN]	0,75	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28	
	==		0,88	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	
<u>=</u>			1,00	4,11	4,11	4,11	4,11	4,11	
Bauteil			0,50	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	
eg			0,55	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28	
	t <sub>N1</sub> [mm]	Z	0,63	2,69	2,69	2,69	2,69	2,69	
		N <sub>R,k</sub> [kN]	0,75	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	
		Z	0,88	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	
			1,00	4,43	4,43	4,43	4,43	4,43	
			$N_{R,k,ll}$	4,43	4,43	4,43	4,43	4,43	
			30	6,0	4,0	3,0	3,0	3,0	
=	ກ <u>ວ</u> ົກ		40	8,0	4,6	4,5	4,5	4,5	
<u> </u>	2		50	10,5	5,8	6,0	6,0	6,0	
<u> </u>	<u></u>		60	12,5	7,5	7,0	7,0	7,0	
1 5	D, d [mm] max. Kopfauslenkung u [mm]		70	14,5	8,5	8,5	8,5	8,5	
0,0			80	17,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
,			100	21,0	13,0	13,0	13,0	13,0	
	ਰੇ		120	25,0	15,0	15,0	15,0	15,0	
			≥ 140	29,0	18,0	18,0	18,0	18,0	

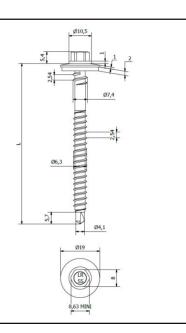
Wenn Bauteil  $t_{N1}$  oder  $t_{N2}$  aus S320GD oder S350GD hergestellt werden, können die grau hinterlegten Werte um 8% erhöht werden.

# Sandwichschraube

Drillnox 12 DF A4 5,5 x L Mit Sechskantkopf und Dichtscheibe  $\geq \emptyset$  19 mm

Anlage 5





**Materialien** 

Schraube: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 Scheibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506

heibe: Nichtrostender Stahl A2, A4 oder A5 – EN ISO 3506 mit aufvulkanisierter EPDM Dichtung

Bauteil I: S280GD bis S350GD - EN 10346

Bauteil II: Bauholz – EN 14081

Bohrleistung  $\Sigma(t_i) \le 1.00 \text{ mm}$ 

Holz-Unterkonstruktionen

 $M_{y,Rk} = 9.742 \text{ Nm}$ 

 $f_{ax,k} = 8.575 \text{ N/mm}^2 \quad \text{für} \quad I_{ef} \ge 50.0 \text{ mm}$ 

							Baut t II [ı										
				40	50	60	70	80	100	120	≥ 140						
			0,50	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03						
	_	_	0,55	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14						
	t <sub>N2</sub> [mm]	V <sub>R,k</sub> [kN]	0,63	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26						
	] 2	/R,k	0,75	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26						
	2		0,88	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26						
<u>=</u>			1,00	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26						
Bauteil			0,50	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02						
Ba	t <sub>N1</sub> [mm]									0,55	2,26	2,26	2,26	2,26	2,26	2,26	2,26
		Z	0,63	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53						
		N <sub>R,k</sub> [kN]	0,75	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53						
		Ę	0,88	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53						
			1,00	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53						
			$N_{R,k,II}$	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53						
max. Kopfauslenkung u [mm]		5,0	7,0	9,0	10,5	12,0	15,0	15,0	15,0								

Wenn Bauteil  $t_{N1}$  oder  $t_{N2}$  aus S320GD oder S350GD hergestellt werden, können die grau hinterlegten Werte um 8% erhöht werden. Die dargestellten Werte in Abhängigkeit der Einschraubtiefe  $l_{ef}$  gelten für  $k_{mod} = 0,90$  und  $\rho_k = 350$  kg/m³. Für abweichende Werte für  $k_{mod}$  oder der Holzrohdichte siehe Anlage 3.

## Sandwichschraube

Drillnox BDF 6,5 x L
Mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 19 mm

Anlage 6

Z62740.18 8.06.02-150/18