



Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-16/0516 vom 1. Oktober 2019

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

Walraven Betonschraube WCS1

Dübel zur Verwendung im Beton für redundante nichttragende Systeme

J. van Walraven Holding B.V. Industrieweg 5 3641 RK Mijdrecht NIEDERLANDE

Walraven Factory A4

16 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 330747-00-0601

ETA-16/0516 vom 16. August 2016



Europäische Technische Bewertung ETA-16/0516

Seite 2 von 16 | 1. Oktober 2019

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.



Europäische Technische Bewertung ETA-16/0516

Seite 3 von 16 | 1. Oktober 2019

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Walraven Betonschraube WCS1 in den Größen 5 und 6 mm ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl bzw. zinklamellenbeschichtetem Stahl und aus nichtrostendem Stahl. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes zylindrisches Bohrloch geschraubt. Das Spezialgewinde schneidet während des Setzvorgangs ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung	
Brandverhalten	Klasse A1	
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C 3	

3.2 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statisch und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 1 und C 2
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statisch und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 1 und C 2

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 330747-00-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [97/161/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 2+





Europäische Technische Bewertung ETA-16/0516

Seite 4 von 16 | 1. Oktober 2019

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 1. Oktober 2019 vom Deutschen Institut für Bautechnik

BD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow Abteilungsleiter

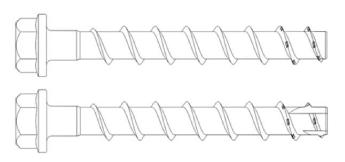
Beglaubigt



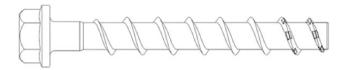
Produkt und Einbauzustand

Walraven Betonschraube WCS1

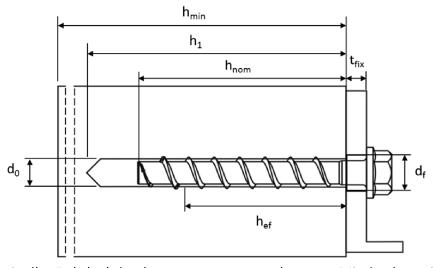
- Kohlenstoffstahl galvanisch verzinkt
- Kohlenstoffstahl zinklamellenbeschichtet



- Edelstahl A4
- korrosionsbeständiger Stahl HCR



z.B. Walraven Betonschraube WCS1H, Ausführung mit Sechskantkopf und Anbauteil



d₀ = Nomineller Bohrlochdurchmesser

t_{fix} = Dicke des Anbauteils

d_f = Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil h_{min} = Mindestbauteildicke

h_{nom} = Nominelle Einschraubtiefe

h₁ = Bohrlochtiefe

h_{ef} = Effektive Verankerungstiefe

Walraven Betonschrauben WCS1

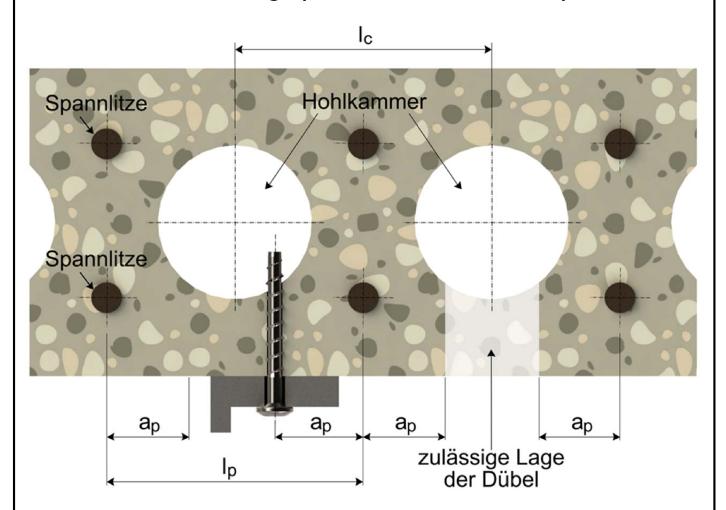
Produktbeschreibung

Produkt und Einbauzustand

Anhang A1



Einbauzustand in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten



Begrenzendes Verhältnis: $\dfrac{w}{e} \leq 4$, 2

w = Hohlraumbreite

e = Stegbreite

I_c = Abstand zwischen Hohlraumachsen ≥ 100mm

I_p = Abstand zwischen Spannlitzen ≥ 100mm

a_p = Abstand zwischen Spannlitze und Bohrloch ≥ 50mm

Walraven Betonschrauben WCS1

Produktbeschreibung

Einbauzustand in vorgespannten Hohlraumdecken

Anhang A2



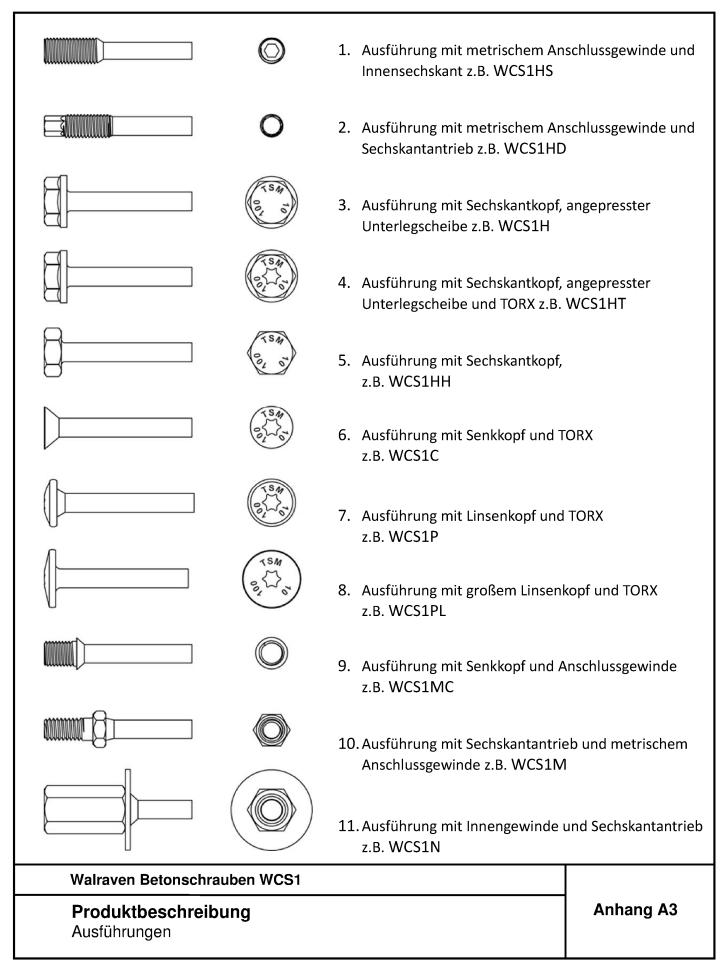




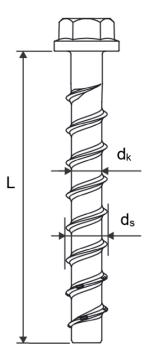
Tabelle 1: Werkstoffe

Teil	Bezeichnung	Werkstoff
Alle	WCS1 concrete screw	- Stahl EN 10263-4:2017 galvanisch verzinkt nach EN ISO 4042:2018 - zinklamellenbeschichtet nach EN ISO 10683:2018 (≥5μm)
Ausführungen	WCS1 concrete screw A4	1.4401; 1.4404; 1.4571; 1.4578
	WCS1 concrete screw HCR	1.4529

		nominelle ch	arakteristische	Day cala di a la nocon a
Teil	Bezeichnung	Streckgrenze f _{yk} [N/mm²]	Zugfestigkeit f _{uk} [N/mm²]	Bruchdehnung A₅ [%]
	WCS1 concrete screw			
Alle Ausführungen	WCS1 concrete screw A4	560	700	≤8
rasiani angen	WCS1 concrete screw HCR			

Tabelle 2: Abmessungen

WCS1 Schraubengr	öße		5	6	
Schraubenlänge	≤L	[mm]	200		
Kerndurchmesser	d _k	[mm]	4,0	5,1	
Gewindeaußen- durchmesser	ds	[mm]	6,5	7,5	



Prägung:

WCS1 A4 WCS1 HCR WCS1 Schraubentyp: TSM Schraubentyp: TSM Schrauben-Schraubendurchmesser: 10 durchmesser: 10 Schraubenlänge: 100 Schraubenlänge: 100

Werkstoff:

TSM So. o

2 5 SW

Α4

Schraubentyp: TSM
Schraubendurchmesser: 10
Schraubenlänge: 100
Werkstoff: HCR

TS4 OO'

Prägung "k" oder "x" für Ausführung
mit
Anschlussgewinde
und h_{nom}= 35mm



Walraven Betonschraube WCS1

Produktbeschreibung

Werkstoff, Abmessungen und Prägungen

Anhang A4

Z63511.19



Spezifizierung des Verwendungszwecks

Beanspruchung der Verankerung:

- statische und quasi-statische Beanspruchung,
- Nur für die Mehrfachbefestigung nichtragender Systeme nach EN 1992-4:2018
- Verwendung für die Verankerungen, an die Anforderungen an die Feuerwiderstandsdauer gestellt werden (gilt nicht für Hohlraumdecken): Größe 6
- Verwendung für die Verankerung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten: Größe 6

Verankerungsgrund:

- bewehrter und unbewehrter Normalbeton ohne Fasern gemäß EN 206:2013
- Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206:2013
- gerissener und ungerissener Beton

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume: Alle Schraubentypen
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrieatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen,
 wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen: Schrauben aus Edelstahl mit der Prägung A4
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrieatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen,
 wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen: Schrauben aus korrosionsbeständigem Stahl mit der Prägung HCR

Anmerkung: Besonders aggressive Bedingungen sind z.B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z.B. bei Rauchgas- Entschwefelungsanlage oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, usw.) anzugeben.
- Die Bemessung von Verankerungen unter statischer und quasi-statischer Belastung erfolgt in Übereinstimmung mit EN 1992-4:2018 und EOTA Technical Report TR 055.
- Die Bemessung von Verankerungen unter Querlast in Übereinstimmung mit EN 1992-4:2018, Abschnitt 6.2.2. gilt für alle in Anhang B2, Tabelle 3 angegebenen Durchgangslochdurchmesser d_f im Anbauteil.

Installation:

- in hammergebohrte oder hohlgebohrte (sauggebohrte) Löcher
- der Verankerung durch entsprechend geschultes Personal und unter der Aufsicht des Bauleiters.
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfesten Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgebrachten Last liegt.
- Nach der Montage ist ein leichtes Weiterdrehen des Dübels nicht möglich. Der Dübelkopf muss am Anbauteil anliegen und darf nicht beschädigt sein.

Walraven Betonschraube WCS1

Verwendungszweck
Spezifikation

Anhang B1

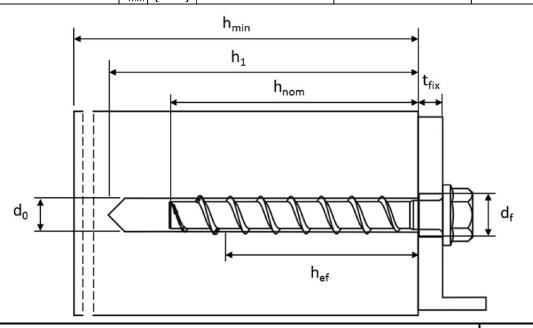


Tabelle 3: Montageparameter

WCS1 Betonschraubengröße			5	6	5
Nominelle Einschraubtiefe		h _{nom}	h_{nom1}	h _{nom1}	h _{nom2}
Norminene Emschlaubtiele		[mm]	35	35	55
Nomineller Bohrlochdurchmesser	d _o	[mm]	5	6	
Bohrerschneidendurchmesser	d _{cut} ≤	[mm]	5,40	6,40	
Bohrlochtiefe	h ₁ ≥	[mm]	40	40	60
Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil	d _f ≤	[mm]	7	8	3
Installationsmoment für Version Anschlussgewinde T _{inst} ≤		[Nm]	8	10	
Empfohlener		[NIm]	Max. Nenndrehmoment gemäß der Herstellera		Herstellerangabe
Tangentialschlagschrauber		[Nm]	110	16	50

Tabelle 4: Minimale Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

WCS1 Betonschraubengröße		5	6		
Nominelle Einschraubtiefe		h_{nom1}	h _{nom1}	h _{nom1}	h _{nom2}
		[mm]	35	35	55
Mindestbauteildicke	h _{min}	[mm]	80	80	100
Minimaler Randabstand	C _{min}	[mm]	35	35	40
Minimaler Achsabstand	Smin	[mm]	35	35	40



Walraven Betonschraube WCS1

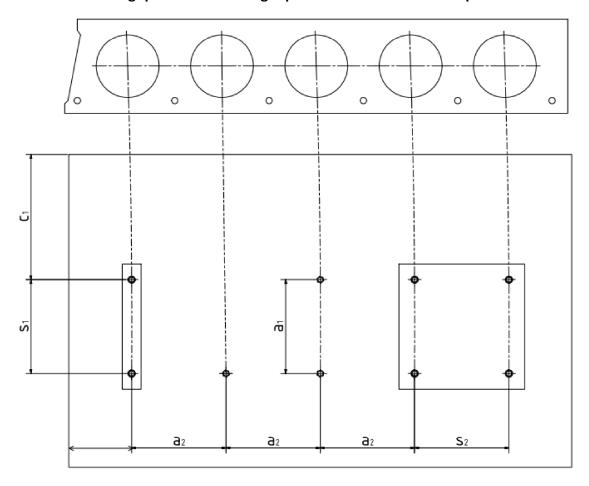
Verwendungszweck

Montageparameter, minimale Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

Anhang B2



Montageparameter in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten



 c_1 , c_2 = Randabstand

 $s_1, s_2 = Achsabstand$

a₁, a₂ = Abstand zwischen den Dübelgruppen

 c_{min} = Minimaler Randabstand \geq 100mm

s_{min} = Minimaler Achsabstand ≥ 100mm

a_{min} = Minimaler Abstand zwischen den Dübelgruppen ≥ 100mm

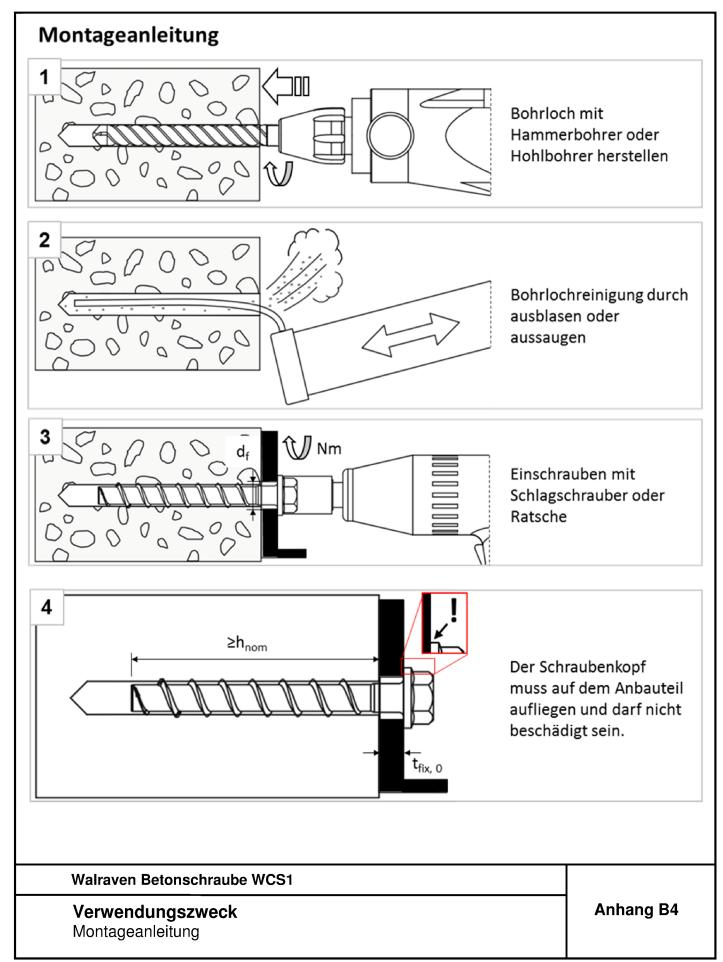
Walraven Betonschraube WCS1

Verwendungszweck

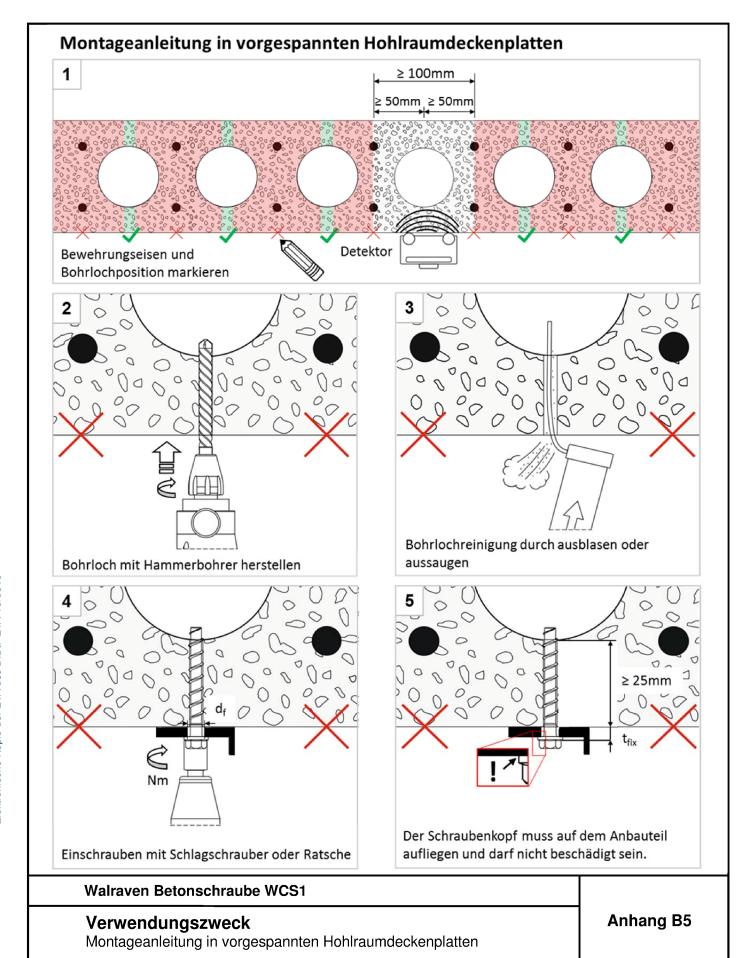
Montageparameter in vorgespannten Hohlraumdeckenplatte

Anhang B3











WCS1 Betor	nschraubengröß	ße		5	6		
Naminalla Ei	nschraubtiefe		h_{nom}	h _{nom1}	h _{nom1}	h _{nom2}	
Nominelle El	nschraubtiele		[mm]	35	35	55	
Stahlversage	en für Zug- und	Querb	eanspr	uchung			
Charakteristis widerstand	cher Zug-	N _{Rk,s}	[kN]	8,7	14,	.0	
Teilsicherheits	beiwert Zug	γ _{Ms,N}	[-]		1,5		
Charakteristis widerstand	cher Scher-	V _{Rk,s}	[kN]	4,4	7,0	0	
Teilsicherheits	beiwert Scher	γ _{Ms,V}	[-]		1,25		
Faktor für Duk	tilität	k ₇	[-]		0,8		
Charakteristis Biegemoment		M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	5,3	10,	.9	
Herausziehe	en						
Charakter-	gerissen	N _{Rk,p}	[kN]	1,5	3,0	7,5	
istischer Zug- widerstand in C20/25	ungerissen	N _{Rk,p}	[kN]	1,5	3,0	7,5	
C20/25					1,12		
faktoren für	ktoren für C30/37	Ψ _c	[-]	1,22			
$N_{Rk,p}$	C40/50 C50/60				1,41 1,58		
Retonversa	•	n. Betoi	naushri	uch auf der lastah	gewandten Seite (Pr	vout)	
-	ankerungstiefe	h _{ef}	[mm]	27	27	44	
Zirektive ver	gerissen	k ₁ =k _{cr}	[-]		7,7		
k-Faktor	ungerissen	$k_1 = k_{ucr}$	[-]		11,0		
Poton	Achsabstand	S _{cr,N}	[mm]		3 x h _{ef}		
Beton- versagen	Randabstand	C _{cr,N}	[mm]		1,5 x h _{ef}		
	Achsabstand	S _{cr,Sp}	[mm]	120	120	160	
Spalten	Randabstand	C _{cr,Sp}	[mm]	60	60	80	
Faktor für Pr	youtversagen	k ₈	[-]		1,0		
Montagebeiv		γinst	[-]	1,2	1,0	1,0	
Betonkante							
Effektive Län		I _f = h _{ef}	[mm]	27	27	44	
Nomineller Schraubendu	-	d _{nom}	[mm]	5	6		

Z63511.19 8.06.01-271/19

Anhang C1

LeistungsmerkmaleCharakteristische Tragfähigkeit für statische und quasi-statische Belastung



Tabelle 6: Leistung für Belastung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten C30/37 bis C50/60

WCS1 Betonschraubengröße		6			
Spiegeldicke	d _b	[mm]	≥ 25	≥ 30	≥ 35
Charakteristische Tragfähigkeit	F ⁰ _{Rk}	[kN]	1	2	3
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]		1,0	

Tabelle 7: Begrenzende Abstände für die Anwendung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten

Abstände für die Anwendu	ng in v	orgespa	annten Hohlraumdeckenplatten
Minimaler Randabstand	C _{min}	[mm]	≥ 100
Minimaler Achsabstand	S _{min}	[mm]	≥ 100
Minimaler Abstand zwischen den Dübelgruppen	a _{min}	[mm]	≥ 100
Abstand zwischen Hohlraumachsen	l _c	[mm]	≥ 100
Abstand zwischen Spannlitzen	I_p	[mm]	≥ 100
Abstand zwischen Spannlitze und Bohrloch	a _p	[mm]	≥ 50

Walraven Betonschraube WCS1	
Leistungsmerkmale Charakteristische Tragfähigkeit und begrenzende Abstände für die Anwendung in vorgespannte Hohlraumdeckenplatten	Anhang C2



WCS1 Betonschra	ubengröß	9			ϵ	5	
Werkstoff				WCS1		WCS1 A4/HCR	
Nominelle Einschra	uhtiefe		h _{nom}	h _{nom1}	h _{nom2}	h _{nom1}	h _{nom2}
			[mm]	35	55	35	55
Stahlversagen für							
	R30	F _{Rk,s,fi30}	[kN]	0,	9	1,	,2
	R60	F _{Rk,s,fi60}	[kN]	0,	8	1,	,2
	R90	F _{Rk,s,fi90}	[kN]	0,	6	1,	,2
Charakteristischer Widerstand	R120	F _{Rk,s,fi120}	[kN]	0,	4	0,	,8
	R30	M ⁰ _{Rk,s,fi30}	[Nm]	0,	7	0,	,9
	R60	M ⁰ _{Rk,s,fi60}	[Nm]	0,6		0,9	
	R90	M ⁰ _{Rk,s,fi90}	[Nm]	0,5		0,9	
	R120	M ⁰ _{Rk,s,fi120}	[Nm]	0,3		0,6	
Herausziehen							
Charakteristischer Widerstand	R30-R90	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	0,75	1,875	0,75	1,875
widerstand	R120	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	0,6	1,5	0,6	1,5
Betonversagen							
Charakteristischer	R30-R90	$N_{Rk,c,fi}^0$	[kN]	0,86	2,76	0,86	2,76
Widerstand	R120	$N^0_{Rk,c,fi}$	[kN]	0,68	2,21	0,68	2,21
Randabstand							
R30 - R120		C _{cr,fi}	[mm]		2 x	h _{ef}	
Mehrseitiger Beans	pruchung l	eträgt der F	Randabsta	and ≥ 300mn	า		
Achsabstand							
R30 - R120		S _{cr,fi}	[mm]		4 x	h _{ef}	
Betonausbruch au	ıf der lasta	bgewandte					
R30 - R120		k ₈	[-]		1, angegebener		

•	Michit für die Anwendung	g in vorgespannten	і нопігаціпаескепріаце	n geeignet

Walraven Betonschraube WCS1 Leistungsmerkmale Charakteristische Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung Anhang C3