

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



## Europäische Technische Bewertung

**ETA-19/0438**  
**vom 27. November 2019**

### Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Deutsches Institut für Bautechnik

Handelsname des Bauprodukts

HALFEN Montageschienen HM; Spezialschrauben HS

Produktfamilie,  
zu der das Bauprodukt gehört

Montageschienen

Hersteller

Halfen GmbH  
Liebigstraße 14  
40764 Langenfeld  
DEUTSCHLAND

Herstellungsbetrieb

HALFEN GmbH  
Liebigstraße 14  
40764 Langenfeld  
DEUTSCHLAND

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

18 Seiten, davon 14 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

EAD 330667-00-0602

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

## Besonderer Teil

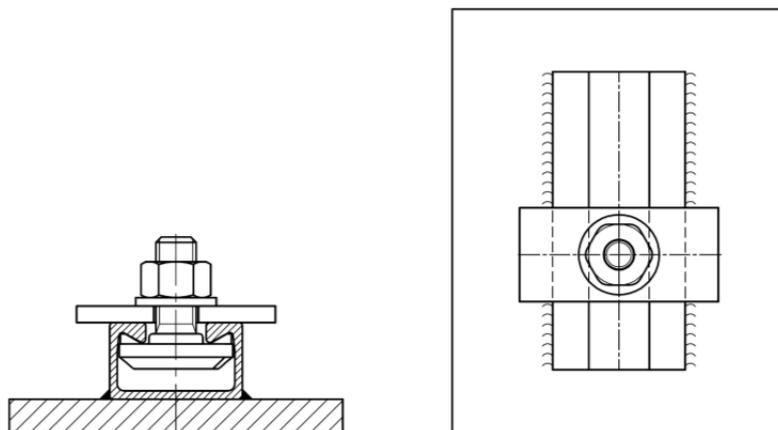
### 1 Technische Beschreibung des Produkts

Die HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM ist ein System bestehend aus einer C-förmigen Schiene aus Stahl und nichtrostendem Stahl sowie HALFEN Spezialschrauben.

Die Montageschiene kann beispielsweise an Unterkonstruktionen aus Stahl angeschweißt werden. Die Anbauteile werden an der Montageschiene anhand von HALFEN-Spezialschrauben mit entsprechenden Sechskantmutter und Unterlegscheiben befestigt.

Abbildung 1 zeigt beispielhaft den Aufbau einer warmgewalzten Montageschiene mit Spezialschrauben und Anbauteil.

In Anhang A ist die Produktbeschreibung dargestellt.



**Abbildung 1: Beispiel einer warmgewalzten Montageschiene mit Spezialschraube und Anbauteil**

### 2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn die warmgewalzte Montageschiene entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer der Ankerschiene von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produktes im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

### 3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

#### 3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	siehe Anhang C1 bis C2
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	siehe Anhang C3 bis C4
Montageparameter	siehe Anhang B1 bis B5
Geometrie	siehe Anhang A1, A3 und A4
Dauerhaftigkeit	siehe Anhang A2
Charakteristische Widerstände für zyklische Ermüdungsbeanspruchungen	keine Leistungsbewertung

#### 3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1 gemäß EN 13501-1

### 4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 330667-00-0602 gilt folgende Rechtsgrundlage: 1998/214/EC.

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

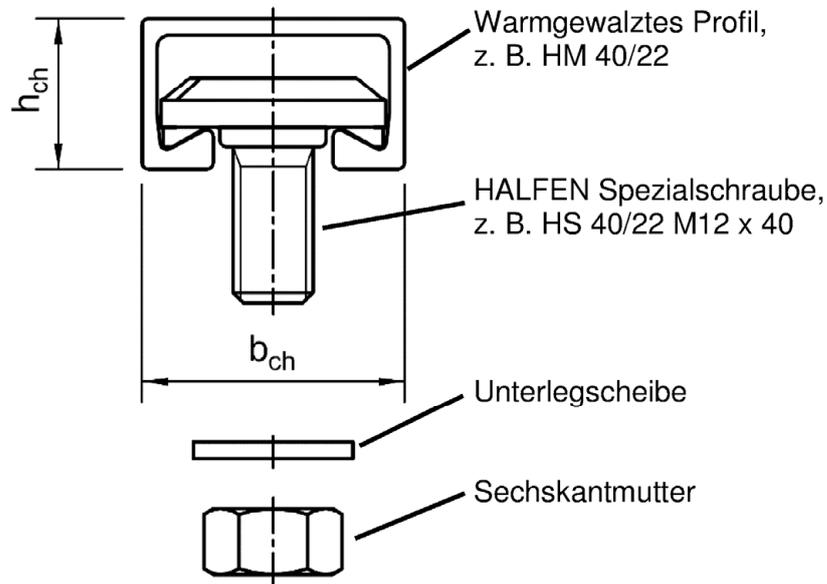
### 5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 27. November 2019 vom Deutschen Institut für Bautechnik

BD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow  
Abteilungsleiter

Beglaubigt



HALFEN Warmgewalzte Montageschiene

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene	$b_{ch}$ [mm]	$h_{ch}$ [mm]
HM 40/22	39,50	23,00
HM 50/30	49,00	30,00
HM 52/34	52,50	33,50
HM 55/42	54,50	42,00
HM 72/48	72,00	48,50

**Schienenwerkstoff:**

Stahl

1.0038/1.0044

Nichtrostender Stahl

A2	1.4301/1.4307/1.4541
A4	1.4401/1.4404/1.4571
L4, DX	1.4362
F4, FA	1.4462
HCR	1.4529/1.4547

Kennzeichnung HALFEN Spezialschrauben  
z. B.: HALFEN A4-70



H or HALFEN  
A4  
70

Herstellerkennzeichen  
Werkstoff  
Festigkeitsklasse

**Schraubenwerkstoff:**

Stahl

Keine Kennzeichnung

Nichtrostender Stahl

A2	1.4301/1.4307/1.4567/1.4541
A4	1.4401/1.4404/1.4571/1.4578
L4	1.4362
F4, FA	1.4462
HCR	1.4529/1.4547

**Festigkeitsklasse der HALFEN Spezialschrauben:**

Stahl

4.6, 8.8 Festigkeitsklasse 4.6, 8.8

Nichtrostender Stahl

50, 70 Festigkeitsklasse 50, 70

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Produktbeschreibung  
Kennzeichnung und Werkstoff

Anhang A1

Tabelle A2: Werkstoffe und Anwendungsbereiche

Teile-Nr.	Bezeichnung	Anwendungsbereiche			
		1	2	3	4
		Trockene Innenräume	Feuchte Innenräume	Mittlere Korrosionsbelastung	Starke Korrosionsbelastung
		Warmgewalzte Montageschienen dürfen nur in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume verwendet werden.  z. B. Wohnräume, Büroräume, Schulen, Krankenhäuser, Verkaufsstätten mit Ausnahme von Feuchträumen gemäß Spalte 2	Warmgewalzte Montageschienen dürfen zusätzlich in Bauteilen mit normaler Luftfeuchte verwendet werden.  z. B. Küche, Bad und Waschküche in Wohngebäuden mit Ausnahme permanenter Dampfeinwirkung und unter Wasser	Warmgewalzte Montageschienen dürfen zusätzlich in Bauteilen im Freien (einschl. Industrielatmosphäre und Meeresnähe) oder in Feuchträumen verwendet werden, sofern keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen.  z. B. Bauteile im Freien sofern keine besonders aggressiven Bedingungen wie z. B. ständiges abwechselndes Eintauchen in Seewasser gemäß Spalte 4 vorliegen	Warmgewalzte Montageschienen dürfen zusätzlich in Bauteilen unter besonders aggressiven Bedingungen verwendet werden.  z. B. ständiges abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder im Spritzbereich von Seewasser, chloridhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z. B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden)
<b>Werkstoffe</b>					
①	HALFEN warmgewalzte Montageschiene	<b>Stahl</b> 1.0038 (A), 1.0044 (A) feuerverzinkt ≥ 55 µm gemäß (J)	<b>Stahl</b> 1.0038 (A), 1.0044 (A) feuerverzinkt ≥ 55 µm gemäß (J) <b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> 1.4301 (B), 1.4307 (B), 1.4541 (B)	<b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> 1.4401 (B), 1.4404 (B), 1.4571 (B), 1.4362 (B)	<b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> 1.4462 <sup>2)</sup> (B), 1.4529 (B), 1.4547 (B)
②	HALFEN Spezial- schraube	<b>Stahl</b> Festigkeitsklasse 4.6 / 8.8 (C) galv. verzinkt ≥ 5 µm gemäß (G)	<b>Stahl</b> Festigkeitsklasse 4.6 / 8.8 © feuerverzinkt ≥ 50 µm gemäß (H) <sup>1)</sup> <b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> Festigkeitsklasse 50, 70 (D) 1.4301 (B), 1.4307 (B), 1.4567 (B), 1.4541 (B)	<b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> Festigkeitsklasse 50, 70 (D) 1.4401 (B), 1.4404 (B), 1.4571 (B), 1.4362 (B), 1.4578 (B)	<b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> Festigkeitsklasse 50, 70 (D) 1.4462 <sup>2)</sup> (B), 1.4529 (B), 1.4547 (B)
③	Unterlegscheibe <sup>3)</sup> (I) und (K) Produktionsklasse A, 200 HV	<b>Stahl</b> EN 10025 galv. verzinkt ≥ 5 µm gemäß (G)	<b>Stahl</b> EN 10025 feuerverzinkt ≥ 50 µm gemäß (H) <sup>1)</sup> <b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> Stahlsorte A2, A3 (D)	<b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> Stahlsorte A4, A5 (D)	<b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> 1.4462 <sup>2)</sup> (B), 1.4529 (B), 1.4547 (B)
④	Sechskant- muttern (L)	<b>Stahl</b> Festigkeitsklasse 5/8 (E) galv. verzinkt ≥ 5 µm gemäß (G)	<b>Stahl</b> Festigkeitsklasse 5/8 (E) feuerverzinkt ≥ 50 µm gemäß (H) <sup>1)</sup> <b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> Festigkeitsklasse 70, 80 (F) Stahlsorte A2, A3 (F)	<b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> Festigkeitsklasse 70, 80 (F) Stahlsorte A4, A5 (F)	<b>Nichtrostender Stahl</b> <sup>4)</sup> Festigkeitsklasse 70, 80 (F) 1.4462 <sup>2)</sup> (B), 1.4529 (B), 1.4547 (B)

A - EN 10025-2:2004  
B - EN 10088-3:2014  
C - EN ISO 898-1:2013  
D - EN ISO 3506-1:2009

E - EN ISO 898-2:2012  
F - EN ISO 3506-2:2009  
G - EN ISO 4042:1999  
H - EN ISO 10684:2004

I - EN ISO 7089:2000  
J - EN ISO 1461:2009  
K - EN ISO 7093-1:2000  
L - EN ISO 4032:2012

<sup>1)</sup> oder galvanisch verzinkt mit Sonderbeschichtung ≥ 12 µm

<sup>2)</sup> 1.4462 nicht für Schwimmbäder geeignet

<sup>3)</sup> nicht im Lieferumfang enthalten

<sup>4)</sup> Schienenprofile aus nichtrostendem Stahl nur in Kombination mit Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern aus nichtrostendem Stahl

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Produktbeschreibung  
Werkstoffe und Anwendungsbereiche

Anhang A2

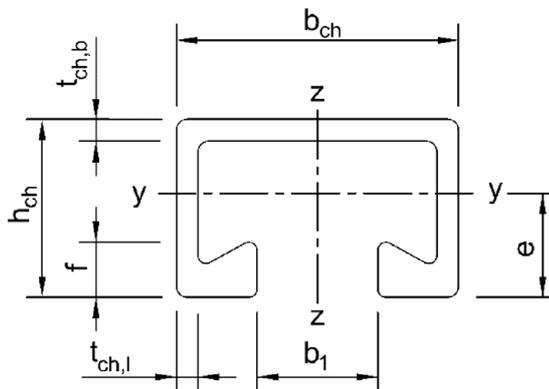


Tabelle A3-1: Profilabmessungen (Stahl und nichtrostender Stahl)

Profil	Werkstoff	Abmessungen					
		$b_{ch}$ [mm]	$h_{ch}$ [mm]	$t_{ch,b}$ [mm]	$t_{ch,l}$ [mm]	$b_1$ [mm]	$f$ [mm]
40/22	Stahl	39,50	23,00	2,60	2,30	18,00	6,00
50/30		49,00	30,00	3,20	2,65	22,50	7,85
52/34		52,50	33,50	4,10	4,00	22,50	10,50
55/42		54,50	42,00	5,00	5,00	26,00	12,90
72/48		72,00	48,50	4,50	5,00	33,00	15,50
40/22	Nicht-rostender Stahl	39,50	23,00	2,60	2,30	18,00	6,00
50/30		49,00	30,00	3,20	2,65	22,50	7,85
52/34		52,50	33,50	4,10	4,00	22,50	10,50
72/48		72,00	48,50	4,50	5,00	33,00	15,50

Tabelle A3-2: Querschnittswerte der Profile (Stahl und nichtrostender Stahl)

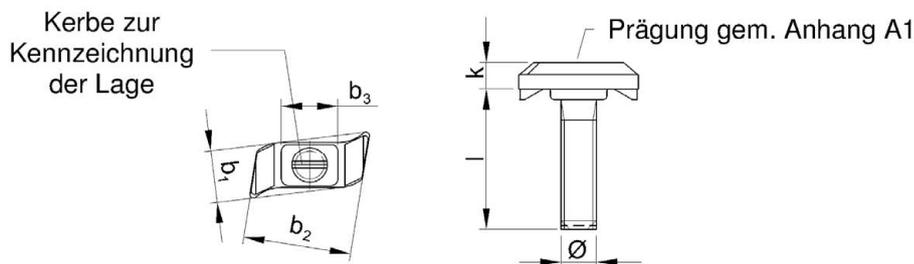
Profil	Werkstoff	Querschnittswerte						
		$e$ [mm]	$I_y$ [mm <sup>4</sup> ]	$I_z$ [mm <sup>4</sup> ]	$W_{el,y}$ [mm <sup>3</sup> ]	$W_{el,z}$ [mm <sup>3</sup> ]	$W_{pl,y}$ [mm <sup>3</sup> ]	$W_{pl,z}$ [mm <sup>3</sup> ]
40/22	Stahl	12,46	19859	57718	1594	2922	2169	3681
50/30		16,29	52575	137809	3228	5625	4383	7051
52/34		17,42	93336	237412	5357	9044	7186	11502
55/42		22,10	187482	362909	8485	13318	11727	16687
72/48		24,01	349723	833480	14279	23152	18283	28943
40/22	Nicht-rostender Stahl	12,46	19859	57718	1594	2922	2169	3681
50/30		16,29	52575	137809	3228	5625	4383	7051
52/34		17,42	93336	237412	5357	9044	7186	11502
72/48		24,01	349723	833480	14279	23152	18283	28943

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Produktbeschreibung  
Profilabmessungen

Anhang A3

### HALFEN Spezialschraube Hakenkopf



### Alternative Kopfgeometrie

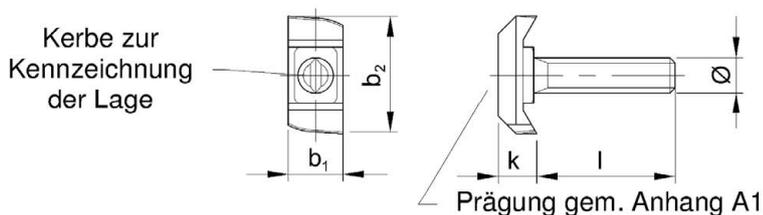


Tabelle A4: Abmessungen der HALFEN Spezialschrauben

Kopf	HS	Gewinde Ø	HALFEN Spezialschrauben			HALFEN Spezialschrauben alternative Kopfgeometrie			Profil
			Breite b <sub>1</sub> [mm]	Länge b <sub>2</sub> [mm]	Kopfdicke k [mm]	Breite b <sub>1</sub> [mm]	Länge b <sub>2</sub> [mm]	Kopfdicke k [mm]	
Hakenkopf	40/22	M10	15	30,8	7,2	–	–	–	40/22
		M12	15	30,8	7,2	–	–	–	
		M16	17,4	30,8	8,2 (9,8)	–	–	–	
	50/30	M10	16,3	40,2	10	15	41,5	10	50/30
		M12	16,3	40,2	10	15	41,5	10	52/34
		M16	19,4	40,2	11	20	41,5	11	55/42
		M20	21	39,5	12,5	21	41,5	12	55/42
	72/48	M24	–	–	–	24,5	41	18	55/42
		M20	–	–	–	23	58	14	72/48
		M24	–	–	–	25	58	16	
M27		–	–	–	28	58	18		
M30	–	–	–	31	58	20			

( ) Wert für Festigkeitsklasse 8.8

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Produktbeschreibung  
HALFEN Spezialschrauben, Abmessungen

Anhang A4

Tabelle A5: Festigkeitsklassen der HALFEN Spezialschrauben

	Stahl <sup>1)</sup>		Nichtrostender Stahl <sup>1)</sup>	
Festigkeitsklasse	4.6	8.8	50	70
f <sub>uk</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	400	800	500	700
f <sub>yk</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	240	640	210	450
Beschichtung	galv. verzinkt, feuerverzinkt		–	

<sup>1)</sup> Werkstoffe gem. Anhang A1 and Anhang A2, Tab. A2

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

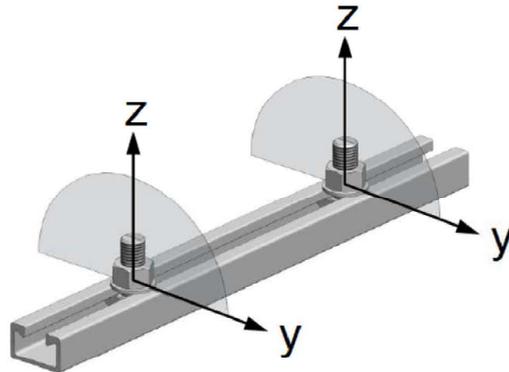
Produktbeschreibung  
HALFEN Spezialschrauben, Festigkeitsklassen

Anhang A5

## Anwendungsbedingungen

### Beanspruchung der Warmgewalzten Montageschienen und Spezialschrauben:

- Statische und quasi-statische Belastungen als Zug- und Querbeanspruchung senkrecht zur Schienenlängsrichtung und Kombinationen dieser Einwirkungen.
- Querbeanspruchung mit und ohne Hebelarm



Zugbeanspruchung: z-Richtung

Querbeanspruchung: y-Richtung

- HALFEN Warmgewalzte Montageschienen können direkt durch Schweißen an tragfähigen Konstruktionen befestigt werden oder die Montage erfolgt durch an die Schienen angeschweißte Laschen.

### Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume, z. B. Wohnräume, Büroräume, Schulen, Krankenhäuser, Verkaufsstätten mit Ausnahme von Feuchträumen (Warmgewalzte Montageschienen und Spezialschrauben gem. Anhang A2, Tab. A2, Spalten 1 – 4)
- Bauteile unter den Bedingungen von Innenräumen mit normaler Luftfeuchte, z. B. Küchen, Bäder und Waschküchen in Wohngebäuden mit Ausnahme permanenter Dampfeinwirkung und Anwendungen unter Wasser (Warmgewalzte Montageschienen und Spezialschrauben gem. Anhang A2, Tab. A2, Spalten 2 – 4)
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrielatmosphäre und Meeresnähe) oder in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen, z. B. ständiges abwechselndes Eintauchen in Seewasser, vorliegen. (Warmgewalzte Montageschienen und Spezialschrauben gem. Anhang A2, Tab. A2, Spalten 3 – 4)
- Bauteile unter besonders aggressiven Bedingungen, z. B. ständiges abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder im Spritzbereich von Seewasser, chloridhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z. B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden). (Warmgewalzte Montageschienen und Spezialschrauben gem. Anhang A2, Tab. A2, Spalte 4)

### Bemessung:

- HALFEN Warmgewalzte Montageschienen müssen unter der Verantwortung eines im Bereich der Montagetechnik, insbesondere der Rahmensysteme sowie der Schraubenverbindungen, erfahrenen Ingenieurs bemessen werden.
- Für statische und quasi-statische Belastungen erfolgt die Bemessung der Warmgewalzten Montageschienen gemäß Anhang C1 – C4 und EN 1993-1-1.
- Die Schweißverbindungen werden gemäß EN 1993-1-8 bemessen. Die Abstände der Schweißnähte dürfen den minimalen Abstand der Schrauben gemäß Anhang C1, Tab. C1-1 bzw. Anhang C3, Tab. C3-1 nicht überschreiten ( $\max. e_w \leq S_{\min,s,N}$ ).

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Verwendungszweck  
Spezifikation

Anhang B1

**Montage:**

- Die Montage der Montageschienen erfolgt durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des verantwortlichen Bauleiters.
- Verwendung der HALFEN Warmgewalzten Montageschienen nur so, wie vom Hersteller geliefert, ohne Veränderungen. HALFEN Montageschienen und HALFEN Spezialschrauben bilden ein System und sind immer zusammen zu verwenden.
- Bei Montageschienen aus nichtrostendem Stahl gibt es keinerlei Einschränkung hinsichtlich des Korrosionsschutzes für den Einsatz von abgeschnittenen Schienenstücken, wenn das Trennen fachgerecht durchgeführt wird und eine Verunreinigung der Schnittkanten mit rostenden Materialien verhindert wird.
- Die Montage erfolgt gemäß Anhang B4 und B5.
- Unterlegscheiben können gemäß Anhang A2 gewählt und separat durch den Anwender bezogen werden.
- Die Ausrichtung der Spezialschrauben (Markierung gemäß Anhang B4) rechtwinklig zur Schienenachse.
- Die angegebenen Montagedrehmomente gemäß Anhang B3 müssen bei der Montage der Anbauteile eingehalten werden und dürfen nicht überschritten werden.

**Transport und Lagerung von Montageschienen aus nichtrostendem Stahl:**

- Warmgewalzte Montageschienen aus nichtrostendem Stahl müssen separat von Kohlenstoffstahl und anderen Stahlwerkstoffen gelagert werden, um Oberflächenverunreinigungen zu vermeiden.
- Trocken lagern.

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Verwendungszweck  
Spezifikation

Anhang B2

Tabelle B3: Montagedrehmomente der HALFEN Spezialschrauben

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene	HALFEN Spezialschraube Ø	Min. Achsabstand $s_{\min, cbo} = 5 d$ der Spezialschrauben	Montagedrehmoment $T_{\text{inst}}$ <sup>2)</sup>			
			Stahl – Stahl Kontakt <sup>1)</sup>			
			Stahl 4.6	Stahl 8.8	Nichtrost. Stahl 50	Nichtrost. Stahl 70
	[mm]	[mm]	[Nm]			
40/22	10	50	15	40	15	30
	12	60	25	70	25	50
	16	80	65	180	60	130
50/30	10	50	15	40	15	30
	12	60	25	70	25	50
	16	80	65	180	60	130
	20	100	130	360	120	250
52/34	10	50	15	40	15	30
	12	60	25	70	25	50
	16	80	65	180	60	130
	20	100	130	360	120	250
55/42	10	50	15	40	15	30
	12	60	25	70	25	50
	16	80	65	180	60	130
	20	100	130	360	120	250
	24	120	230	620	200	440
72/48	20	100	130	360	120	250
	24	120	230	620	200	440
	27	135	340	900	300	650
	30	150	460	1200	400	850

<sup>1)</sup> Werkstoffe gemäß Anhang A1 und Anhang A2, Tab. A2

<sup>2)</sup>  $T_{\text{inst}}$  darf nicht überschritten werden

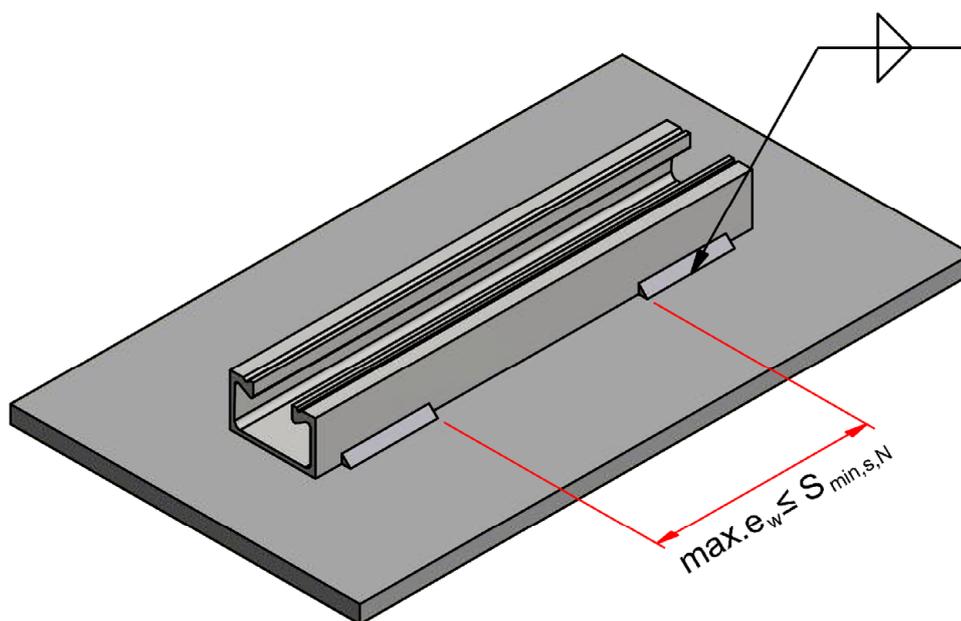
HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Verwendungszweck  
Montageparameter

Anhang B3

## Montage der HALFEN Warmgewalzten Montageschienen

- Die Montageschienen werden abgelängt und in Position ausgerichtet. Zur Vorfixierung kann das Setzen von Schweißpunkten sinnvoll sein. Der Korrosionsschutz erfolgt bei Warmgewalzten Montageschienen aus Stahl nach dem Schweißen, z. B. durch galvanisches Verzinken oder Feuerverzinken.
- Das Schweißen erfolgt mit geeigneten Schweißverfahren durch qualifiziertes Personal.
- Stahlteile zum Anschweißen der Montageschienen müssen eine ausreichende Schweißbeignung aufweisen.
- Falls erforderlich, eine zerstörungsfreie Prüfung der Schweißnahtqualität durchführen.
- Die Schweißnähte werden gemäß EN 1993-1-8 bemessen. Der Abstand der Schweißnähte darf den minimalen Abstand der HALFEN Spezialschrauben gemäß Anhang C1, Tab. C1-1 bzw. Anhang C3, Tab. C3-1 nicht überschreiten ( $\max. e_w \leq S_{\min, s, N}$ ).
- Nachdem die Schweißrückstände entfernt wurden, kann ein anschließender Korrosionsschutz erfolgen (Stahl), z. B. durch galvanisches Verzinken oder Feuerverzinken.

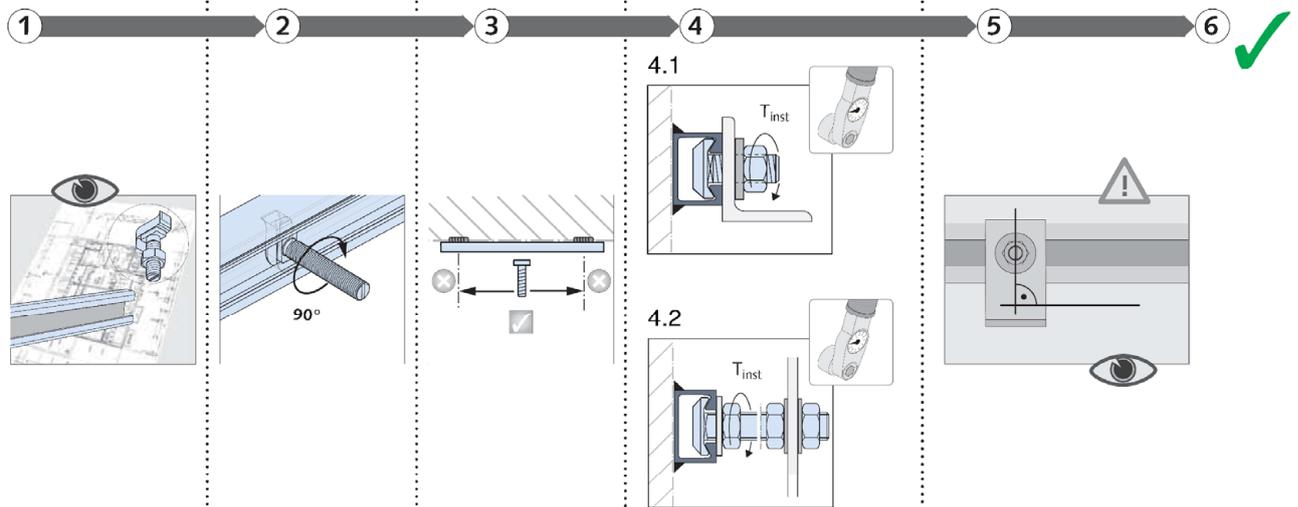


HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Verwendungszweck  
Montagehinweise – HALFEN Warmgewalzte Montageschienen

Anhang B4

## Montage der HALFEN Spezialschrauben



HALFEN Spezial-schraube gemäß den Planungs-unterlagen auswählen.

HALFEN Spezial-schraube in den Schienenschlitz einsetzen. Nach 90°-Drehung im Uhrzeigersinn klemmt sich diese in die Schiene (Lagekontrolle der Schraube mittels Markierungs-schlitz).

Ausrichten der HALFEN Spezialschraube: Die Schrauben dürfen nicht außerhalb der Schweißnähte an den Schienenenden montiert werden.

Anziehen der Mutter mit dem Montage-drehmoment  $T_{inst}$  gemäß untenstehender Tabelle.  $T_{inst}$  darf nicht überschritten werden.  
4.1: Allgemeine Anwendung; 4.2: Abstandsmontage mit Hebelarm

Nach dem Einbau: Korrekten Sitz der Schrauben am Markierungsschlitz des Schraubenschaftes überprüfen. Der Schlitz muss quer zur Schienenlängsrichtung stehen. Wenn der Schlitz nicht quer zur Schienenlängsrichtung steht, muss die Schraube vollständig gelöst, erneut eingeführt und angezogen werden.

Tabelle B5: Montagedrehmomente  $T_{inst}$

Werkstoff/ Festigkeitsklasse		Warmgewalzte Montageschiene	$T_{inst}$ [Nm] <sup>1)</sup>						
			M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Stahl	4.6	Alle Profile	15	25	65	130	230	340	460
	8.8		40	70	180	360	620	900	1200
Nichtrostender Stahl	50		15	25	60	120	200	300	400
	70		30	50	130	250	440	650	850

<sup>1)</sup>  $T_{inst}$  darf nicht überschritten werden

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Verwendungszweck  
Montagehinweise – HALFEN Spezialschrauben

Anhang B5

Tabelle C1-1: Charakteristische Widerstände unter Zuglast für statische und quasi-statische Einwirkungen

Warmgewalzte Montageschiene <sup>1)</sup>			HM 40/22	HM 50/30	HM 52/34	HM 55/42	HM 72/48
<b>Stahlversagen unter Zuglast, lokales Versagen der Schienenlippen</b>							
Min. Schraubenabstand	$S_{\min, s, N}$	[mm]	150	200	200	250	300
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk, s, l}$	[kN]	26	38	68	100	120
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms, l}$ <sup>2)</sup>		1,8				

<sup>1)</sup> für Stahl und nichtrostenden Stahl

<sup>2)</sup> sofern andere nationale Regelungen fehlen

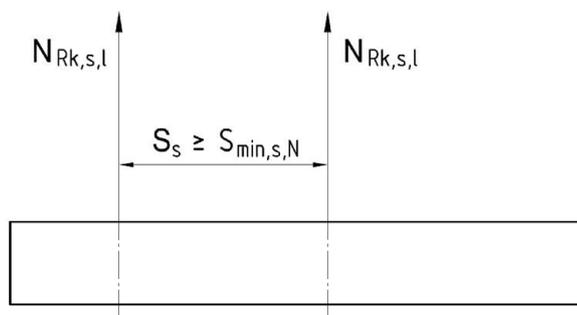


Tabelle C1-2: Verschiebung unter Zuglast

Warmgewalzte Montageschiene <sup>1)</sup>			HM 40/22	HM 50/30	HM 52/34	HM 55/42	HM 72/48
<b>Verschiebung unter Zuglast</b>							
Gebrauchslast	N	[kN]	10,4	15,2	27,2	40,0	48,0
Verschiebung	$\delta_N$	[mm]	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6

<sup>1)</sup> für Stahl und nichtrostenden Stahl

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Leistung: Charakteristische Widerstände unter Zuglast – Stahlversagen der Montageschiene und Verschiebungen

Anhang C1

Tabelle C2: Charakteristische Widerstände unter Zuglast – Stahlversagen HALFEN Spezialschrauben

HALFEN Spezialschrauben $\emptyset$		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Stahlversagen								
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s}$ [kN]	4,6	33,7	62,8	98,0	141,2	183,6	224,4
		8,8	67,4	125,6	196,0	282,4	367,2	448,8
		50 <sup>1)</sup>	42,2	78,5	122,5	176,5	229,5	280,5
		70 <sup>1)</sup>	59,0	109,9	171,5	247,1	321,3	392,7
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms}$ <sup>2)</sup>	4,6	2,00					
		8,8	1,50					
		50 <sup>1)</sup>	2,86					
		70 <sup>1)</sup>	1,87					

<sup>1)</sup> Werkstoffe gemäß Anhang A1 und A2

<sup>2)</sup> sofern andere nationale Regelungen fehlen

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Leistung  
Charakteristische Widerstände unter Zuglast – Stahlversagen der Spezialschraube

Anhang C2

Tabelle C3-1: Charakteristische Widerstände unter Querlast für statische und quasi-statische Einwirkungen

Warmgewalzte Montageschiene <sup>1)</sup>			HM 40/22	HM 50/30	HM 52/34	HM 55/42	HM 72/48
<b>Stahlversagen unter Querlast, lokales Versagen der Schienenlippen</b>							
Min. Schraubenabstand	$S_{\min, s, v}$	[mm]	150	200	200	250	300
Charakteristischer Widerstand	$V_{Rk, s, l}$	[kN]	14	27	38	45	50
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms, l}$		1,8				

<sup>1)</sup> für Stahl und nichtrostenden Stahl

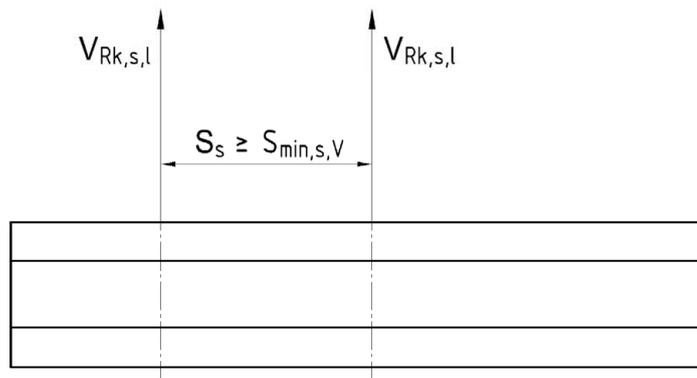


Tabelle C3-2: Verschiebung unter Querlast

Warmgewalzte Montageschiene <sup>1)</sup>			HM 40/22	HM 50/30	HM 52/34	HM 55/42	HM 72/48
<b>Verschiebung unter Querlast</b>							
Gebrauchslast	V	[kN]	5,6	10,8	15,2	18,0	20,0
Verschiebung	$\delta_v$	[mm]	0,3	0,8	0,6	0,6	0,9

<sup>1)</sup> für Stahl und nichtrostenden Stahl

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Leistung: Charakteristische Widerstände unter Querlast – Stahlversagen der Montageschiene und Verschiebungen

Anhang C3

Tabelle C4: Charakteristische Widerstände unter Querlast – Stahlversagen HALFEN Spezialschrauben

HALFEN Spezialschrauben Ø		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Stahlversagen								
Charakteristischer Widerstand	$V_{Rk,s}$ [kN]	4,6	20,2	37,7	58,8	84,7	110,2	134,6
		8,8	33,7	62,8	98,0	141,2	183,6	224,4
		50 <sup>1)</sup>	25,3	47,1	73,5	105,9	137,7	168,3
		70 <sup>1)</sup>	35,4	65,9	102,9	148,3	192,8	235,6
Charakteristischer Biege- widerstand	$M^0_{Rk,s}$ [Nm]	4,6	52,4	133,2	259,6	449,0	665,8	899,6
		8,8	104,8	266,4	519,3	898,0	1331,5	1799,2
		50 <sup>1)</sup>	65,5	166,5	324,5	561,3	832,2	1124,5
		70 <sup>1)</sup>	91,7	233,1	454,4	785,8	1165,1	1574,3
Teilsicherheits- beiwert	$\gamma_{Ms}^{2)}$	4,6	1,67					
		8,8	1,25					
		50 <sup>1)</sup>	2,38					
		70 <sup>1)</sup>	1,56					

<sup>1)</sup> Werkstoffe gemäß Anhang A1 und A2

<sup>2)</sup> sofern andere nationale Regelungen fehlen

HALFEN Warmgewalzte Montageschiene HM

Leistung  
Charakteristische Widerstände unter Querlast – Stahlversagen der Spezialschraube

Anhang C4