

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum: Geschäftszeichen:

13.09.2019 II 10-1.33.42-382/13

Nummer:

Z-33.42-382

Antragsteller:

RELIUS Farbenwerke GmbH Heimertinger Straße 10 87700 Memmingen

Geltungsdauer

vom: 13. September 2019 bis: 20. Januar 2020

Gegenstand dieses Bescheides:

Wärmedämm Verbundsystem mit Schienenbefestigung

"V 510 M"

"V 550 M"

"V 560 M"

"V 710 M"

"V 720 M"

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst 16 Seiten und neun Anlagen mit 10 Seiten.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-33.42-382 vom 8. März 2016.





Seite 2 von 16 | 13. September 2019

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungsbzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.



Seite 3 von 16 | 13. September 2019

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind die Wärmedämm-Verbundsysteme (WDVS) mit den Handelsbezeichnungen "V 510 M", "V 550 M", "V 560 M", "V 710 M" und "V 720 M". Das WDVS besteht jeweils aus Dämmplatten, die am Untergrund durch Halteschienen aus Polyvinylchlorid (PVC) oder Aluminium befestigt sind sowie angeklebt und ggf. zusätzlich gedübelt werden. Zwischen nebeneinander liegenden Dämmplatten werden Verbindungsschienen eingelegt. Auf die Dämmplatten wird ein mit Textilglas-Gittergewebe bewehrter Unterputz und eine Schlussbeschichtung (Oberputz) aufgebracht. Ergänzend ist ein Haftvermittler als Komponente der WDVS möglich.

Alle für das WDVS eines Bauvorhabens erforderlichen Komponenten sind vom Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zu liefern bzw. liefern zu lassen. Die Komponenten werden vom Antragsteller oder einem Lieferanten werksmäßig hergestellt.

Der Zulassungsgegenstand darf auf Außenwänden aus Mauerwerk und Beton mit oder ohne Putz verwendet werden.

Genehmigungsgegenstand ist die Bauart des WDVS mit den Bestimmungen, wie es auf der Baustelle aus diesen genannten Komponenten herzustellen ist. Der Untergrund muss dafür fest, trocken, fett- und staubfrei sein. Die Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Klebemörtel ist zu prüfen. Der Untergrund muss eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln besitzen. Bei Untergründen aus Mauerwerk ohne Putz oder Beton ohne Putz kann eine ausreichende Festigkeit in der Regel ohne weitere Nachweise vorausgesetzt werden.

Unebenheiten bis 3 cm/m dürfen überbrückt werden; größere Unebenheiten müssen mechanisch egalisiert oder durch einen geeigneten Putz ausgeglichen werden.

Der Bescheid basiert auf den beim DIBt eingereichten Unterlagen. Änderungen am WDVS oder den Bestandteilen oder deren Herstellungsverfahren, die dazu führen, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem DIBt mitzuteilen. Das DIBt wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf den Bescheid auswirken, und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung des Bescheids erforderlich ist.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Komponenten

2.1.1.1 Klebemörtel

Für die Befestigung der Dämmstoffe müssen die Klebemörtel "RELIUS WDVS Klebemörtel PHS", "RELIUS K.A.M. (Grau + Weiß)", "RELIUS K.A.M. LIGHT", "RELIUS K.A.M. PLUS" oder "RELIUS V 600 ZF" verwendet werden.

2.1.1.2 Dämmstoffe

Als Wärmedämmung dürfen die nachfolgenden Dämmplatten angewendet werden. Sie müssen umlaufend an den Kanten, 24 mm von der inneren Oberfläche, eine ca. 3 mm breite und 13 bis 18 mm tiefe Nut im Werk eingeschnitten bekommen.

Einer der folgenden Dämmstoffe ist zu verwenden:

a) EPS-Platten

Als Dämmstoffe müssen expandierte Polystyrol-Platten (EPS) gemäß Tabelle 1 verwendet werden. Sie weisen neben den hinterlegten Angaben folgende Eigenschaften auf:



Nr. Z-33.42-382

Seite 4 von 16 | 13. September 2019

Tabelle 1:

| Eigenschaften Bezeichnung | Dicke d in [mm] | Platten- abmessung [mm] | Rohdichte [kg/m³] |
|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-------------------|
| WDVS 032 Schienensystem | | 500 x 500 | 15 - 19 |
| EPS-Dämmplatte WLG 032 grau | | 500 x 500 | 15 - 19 |
| EPS-Dämmplatte WLG 032 grau | 60 - 200 | 500 x 500 | 15 - 19 |
| WDVS 034 grau Schienensystem | | 500 x 500 | 14 - 19 |
| WDVS 035 weiß Schienensystem | | 500 x 500 | 14 - 19 |

b) Mineralwolle-Platten

Als Dämmstoffe müssen Mineralwolle-Platten mit Mineralfasern hauptsächlich ausgerichtet in Plattenebene gemäß Tabelle 2 verwendet werden. Sie weisen neben den hinterlegten Angaben folgende Eigenschaften auf:

Tabelle 2:

| Eigenschaften | Dicke d in [mm] | Platten- | Anzahl |
|-----------------------------|-----------------|----------------|---------------|
| | | abmessung [mm] | beschichteter |
| Bezeichnung | | | Seiten |
| Mineralwolle-Dämmplatte 040 | 60 -160 | 800 x 625 | 0,1,2 |

2.1.1.3 Bewehrung

Als Bewehrung muss das beschichtete Textilglas-Gittergewebe "RELIUS Gittergewebe" verwendet werden.

2.1.1.4 Unterputze

Als Unterputze müssen die mit den Klebemörteln nach Abschnitt 2.1.1.1 identischen Produkte "RELIUS K.A.M. (Grau + Weiß)", "RELIUS K.A.M. LIGHT", "RELIUS K.A.M. PLUS" oder "RELIUS V 600 ZF" verwendet werden.

2.1.1.5 Haftvermittler

Als Haftvermittler zwischen Unterputz und Schlussbeschichtung darf das Produkt "RELIUS UNIVERSAL PUTZGRUND" verwendet werden.

2.1.1.6 Schlussbeschichtungen

Als Schlussbeschichtungen (Oberputze) müssen die in den Anlagen 2.1 und 2.2 aufgeführten Produkte verwendet werden.

2.1.1.7 Zubehörteile

Es dürfen normalentflammbare Zubehörteile wie z.B. Sockel-, Kanten- und Fugenprofile verwendet werden, deren maximale Länge 3 m nicht überschreitet. Die eingesetzten Zubehörteile müssen mit dem verwendeten Putzsystem materialverträglich sein.

2.1.1.8 Halte- und Verbindungsschienen

Die Schienen müssen die Angaben der Anlagen 7 einhalten.

2.1.1.8.1 Schienen für EPS-Platten

Die Schienen zur Befestigung und Verbindung der EPS-Platten müssen mindestens normalentflammbare Kunststoff-Profile aus PVC-hart nach DIN 7748-1 (PVC-U; E P; 080-25-28) oder DIN EN ISO 1163-1 (PVC-U, EGLC, 082-25-T28) sein. Eine Zugabe von mehr als 5 % Regenerat ist nicht zulässig.

Die Flansche der Verbindungsschienen müssen beidseitig auf ca. 13 mm Länge ausgeklinkt sein.



Seite 5 von 16 | 13. September 2019

2.1.1.8.2 Schienen für Mineralwolle-Platten

Die Schienen zur Befestigung und Verbindung der Mineralwolle-Platten müssen Aluminiumprofile aus EN AW 6060 T66 nach DIN EN 755-2 sein.

2.1.1.9 Dübel

2.1.1.9.1 Befestigung der Halteschienen

Die Halteschienen dürfen nur mit Dübeln, die zur Befestigung von Fassadenbekleidungen allgemein bauaufsichtlich zugelassen sind und einen \emptyset 16 mm großen Kragenkopf aus Kunststoff haben, befestigt werden (gemäß Anlage 4).

| Schlagdübel | Schraubdübel |
|------------------|--------------------|
| Schlagdübel NK-U | Schraubdübel SDK-U |

2.1.1.9.2 Befestigung der Dämmplatten

Für die Befestigung der Dämmplatten nach Abschnitt 2.1.1.2 müssen die Dübel, mit einem Tellerdurchmesser von mindestens 60 mm, mit folgender Bezeichnung (gemäß Anlage 4) angewendet werden.

| Schlagdübel | Schraubdübel | |
|--------------------------|--------------------------------|--|
| Universalschlagdübel H2 | Universalschraubdübel STR U 2G | |
| Schlagdübel T-Save HTS-M | Schraubdübel HTR-P, HTR-M | |

2.1.2 Wärmedämm-Verbundsystem (WDVS)

Der Aufbau der WDVS entspricht Anlage 1. Die möglichen Systemkombinationen einschließlich der zulässigen Dicken bzw. Auftragsmengen der Putzkomponenten nach den Abschnitten 2.1.1.1, 2.1.1.4 bis 2.1.1.6 sind den Anlagen 2.1 und 2.2 zu entnehmen.

2.1.2.1 Standsicherheit des WDVS

Die WDVS tragen die charakteristischen Einwirkungen aus Wind gemäß der Anlage 5 in Abhängigkeit der verwendeten Dämmstoff-Dübel-Kombination für den in Abschnitt 1 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung genannten Verwendungsbereich ab, sofern die Ausführung gemäß Abschnitt 3.2 erfolgt.

2.1.2.2 Brandverhalten des WDVS

2.1.2.2.1 WDVS mit EPS-Platten

Die WDVS "V 510 M", "V 550 M" und "V 560 M" nach Anlage 2.1 erfüllen die Anforderungen an Baustoffe der Baustoffklasse B1 nach DIN 4102-11.

2.1.2.2.2 WDVS mit Mineralwolle-Dämmstoff

Die WDVS "V 710 M" und "V 720 M" nach Anlage 2.2 erfüllen – außer bei Verwendung des Klebemörtels und Unterputzes "RELIUS V 600 ZF" und der Schlussbeschichtungen "RELIUS SILCOSAN P1" – die Anforderungen an die Klasse A2 nach DIN 4102-1.

Die WDVS "V 710 M" und "V 720 M" nach Anlage 2.2 erfüllen bei Verwendung der Schlussbeschichtungen "RELIUS SILAT EDELPUTZ" und "RELIUS SILAT RILLENPUTZ" die Anforderungen an Baustoffe der Baustoffklasse A2 – s1,d0 nach DIN EN 13501-1². In allen anderen Fällen müssen die WDVS die Anforderungen an die Baustoffklasse B1 nach DIN 4102-1 erfüllen.

DIN 4102-1:1998-05

Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1: Baustoffe; Begriffe, Anforderungen und Prüfungen

DIN EN 13501-1:2010-01

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten – Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten



Seite 6 von 16 | 13. September 2019

2.1.2.3 Wärme- und Feuchteschutz des WDVS

Für den rechnerischen Nachweis des Wärmeschutzes des WDVS ist in Abhängigkeit des verwendeten Dämmstoffs folgender Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ_B anzusetzen:

| Bezeichnung des Dämmstoffs | Bemessungswert λ _B in [W/m·K] |
|------------------------------|---|
| EPS-Platten | |
| WDVS 032 Schienensystem | 0,032 |
| EPS-Dämmplatte WLG 032 grau | 0,032 |
| EPS-Dämmplatte WLG 032 grau | 0,032 |
| WDVS 034 grau Schienensystem | 0,034 |
| WDVS 035 weiß Schienensystem | 0,035 |
| Mineralwolle-Platten | |
| Mineralwolle-Dämmplatte 040 | 0,040 |

Für den Feuchteschutz sind die w- und/oder s_d -Werte für die Unterputze und die Schlussbeschichtungen ggf. mit den Haftvermittlern gemäß Anlage 3 dieses Bescheids zu berücksichtigen.

2.1.2.4 Schallschutz des WDVS

Für den Korrekturwert $\Delta R_{w,WDVS}$, der beim Nachweis des Schallschutzes (Schutz gegen Außenlärm) für das WDVS für die Massivwand ohne WDVS zu berücksichtigen ist, ist für $\Delta R_{w,WDVS}$ ein Wert von -6 dB in Ansatz zu bringen.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Die Komponenten nach Abschnitt 2.1.1 sind werksseitig herzustellen. Das WDVS wird auf der Baustelle aus den Komponenten hergestellt.

2.2.2 Verpackung, Transport, Lagerung

Die Komponenten müssen nach den Angaben des Antragstellers gelagert und vor Beschädigung geschützt werden.

2.2.3 Kennzeichnung

Die Kennzeichnung der Bauproduktes nach Abschnitt 2.1.2 mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) ist gemäß des § 21(4) der MBO entsprechenden landesrechtlichen Regelung sowie der einschlägigen landesrechtlichen Übereinstimmungsverordnung abzugeben. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Es sind außerdem anzugeben:

- Handelsnamen der WDVS und der zum Einsatz kommenden Komponenten
- Lagerungsbedingungen

Auf der Verpackung oder dem Beipackzettel/ Lieferschein der einzelnen Komponenten der WDVS ist die jeweilige Handelsbezeichnung anzugeben.



Seite 7 von 16 | 13. September 2019

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Übereinstimmungsbestätigung durch Übereinstimmungszertifikat

Die Bestätigung der Übereinstimmung der WDVS mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage der werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Antragsteller eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Antragsteller durch Kennzeichnung des Bauprodukts mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller bzw. Lieferanten vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Komponenten den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle sind die Prüfungen, Kontrollen und Auswertungen durchzuführen, die im beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Prüf- und Überwachungsplan³ enthalten und somit Bestandteil der in diesem Bescheid geregelten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Handelsnamen der Bauprodukte und der Komponente bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauproduktes und der Komponente bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller bzw. Lieferanten unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Komponenten, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

Der Prüf- und Überwachungsplan ist ein vertraulicher Bestandteil der in diesem Bescheid geregelten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung, der der für die Fremdüberwachung eingeschalteten zugelassenen Stelle sowie ggf. auszugsweise dem Hersteller oder Lieferanten vom Antragsteller zur Verfügung gestellt wird.



Seite 8 von 16 | 13. September 2019

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk sind das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung durchzuführen, sind Proben nach dem Prüfplan zu entnehmen und zu prüfen. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle. Es sind mindestens die Prüfungen, Kontrollen und Auswertungen durchzuführen, die im beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Prüf- und Überwachungsplan³ enthalten und die somit Bestandteil der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung und Bemessung

3.1.1 Standsicherheit

3.1.1.1 Nachweisführung

Der Nachweis der Standsicherheit des Genehmigungsgegenstandes der Bauart WDVS ist auf der Grundlage der charakteristischen Einwirkung aus Wind in Abschnitt 2.1.2.1 erbracht. Die Dübel gemäß Abschnitt 2.1.1.9 zur Befestigung der Halteschienen und die Dübel zur zusätzlichen Befestigung der Dämmplatten müssen dieselbe charakteristische Zugtragfähigkeit N_{Rk} im Untergrund aufweisen.

Der Nachweis des Abtrags der Lasten aus Eigengewicht und hygrothermischen Einwirkungen ist für die im Abschnitt 2.1.2 genannten WDVS bei einer Verarbeitung gemäß Abschnitt 3.2 erfüllt.

Die charakteristische Zugtragfähigkeit der Dübel im Verankerungsgrund (Wand) sowie mögliche Verwendungsbeschränkungen sind dem Eignungsnachweis der Anlagen 4 zu entnehmen.

Die Halteschienen sind mit Dübeln nach Abschnitt 2.1.1.9.1 im Abstand von maximal 30 cm zu befestigen.

3.1.1.2 Fugenüberbrückung

Die WDVS dürfen zur Überbrückung von Dehnungsfugen in den Außenwandflächen (z. B. der Fugen in den Außenwandflächen von Plattenbauten bei Verwendung von Dreischichtplatten) nur bei Fugenabständen bis 6,20 m angewendet werden; dabei muss die Dämmstoffdicke mindestens 60 mm betragen und das WDVS aus dem Unterputz "RELIUS K.A.M. (Grau + Weiß)" mit dem Bewehrungsgewebe "RELIUS Gittergewebe" und den dünnschichtigen Oberputzen ($d_{Oberputz} \le d_{Unterputz}$) nach Anlage 2.1 bestehen.

Die Rohdichte der EPS-Platten muss dabei ≤ 20 kg/m³ sein. Alle anderen in diesem Bescheid allgemein bauaufsichtlich zugelassenen Komponenten dürfen zur Überbrückung von Dehnungsfugen nicht verwendet werden.

3.1.2 Wärmeschutz und klimabedingter Feuchteschutz

Es ist ein rechnerischer Nachweis des Wärmeschutzes für die Bauart WDVS zu führen. Für die dabei anzusetzenden Bemessungswerte des Dämmstoffs gelten die Bestimmungen des Abschnitts 2.1.2.3. Das Putzsystem darf vernachlässigt werden.

Die Minderung der Wärmedämmung durch die Wärmebrückenwirkung der mechanischen Befestigungsmittel (Dübel, Halte- und Verbindungsschienen) muss dabei nach Anlagen 6.1 und 6.2 berücksichtigt werden.



Nr. Z-33.42-382

Seite 9 von 16 | 13. September 2019

Der Wärmebrückeneinfluss von Halte- und Verbindungsschienen aus PVC nach Abschnitt 2.1.1.8 ist vernachlässigbar.

Bei bestimmten Wettersituationen und abhängig von der Wärmedämmung der tragenden Wandkonstruktion können sich die Befestigungselemente an der Putzoberfläche durch Unterschiede in der Tauwasser- oder Reifbildung gegenüber der ungestörten Wand vorübergehend abzeichnen.

Für den Nachweis des klimabedingten Feuchteschutzes gilt DIN 4108-3. Für das WDVS sind die Angaben in Abschnitt 2.1.2.3 zu berücksichtigen.

Bei Detailplanungen von Anschlüssen und Durchdringungen des WDVS ist nach Möglichkeit auf eine wärmebrückenfreie Ausführung zu achten.

3.1.3 Schallschutz

Der Nachweis des Schallschutzes (Schutz gegen Außenlärm) ist für die Bauart WDVS nach DIN 4109-1⁴ und DIN 4109-2⁵ zu führen. Für den Nachweis des Schallschutzes ist das bewertete Schalldämm-Maß R_{w,wDVS} der Wandkonstruktion (Massivwand mit WDVS) nach folgender Gleichung zu ermitteln:

 $R_{w,WDVS} = R_{w,O} + \Delta R_{w,WDVS}$

mit: $R_{\text{w,o}}$ bewertetes Schalldämm-Maß der Massivwand ohne WDVS, ermittelt

nach DIN 4109-326

ΔR_{w,WDVS} Korrekturwert ermittelt nach Abschnitt 2.1.2.4

3.1.4 Brandschutz

3.1.4.1 Die WDVS "V 510 M", "V 550 M" und "V 560 M" nach Anlage 2.1 mit EPS-Platten nach Abschnitt 2.1.1.2 a) dürfen dort angewendet werden, wo die bauaufsichtlichen Anforderungen für Außenwandbekleidungen schwerentflammbar bzw. normalentflammbar bestehen. Die Bestimmungen der folgenden Tabelle sind einzuhalten.

DIN 4109-1 Schallschutz im Hochbau – Teil 1: Mindestanforderungen

DIN 4109-2 Schallschutz im Hochbau – Teil 2: Rechnerische Nachweise der Erfüllung der

Anforderungen

DIN 4109-32 Schallschutz im Hochbau – Teil 32: Daten für die rechnerischen Nachweise des

Schallschutzes (Bauteilkatalog) - Massivbau



Nr. Z-33.42-382

Seite 10 von 16 | 13. September 2019

| | | WDVS | | |
|-------------------------------------|--|---------------------------------|-------------------|--|
| | | schwerentflammbar ^{b)} | normalentflammbar | |
| Eigenschaften der EPS-Platten | Dämmstoffdicke [mm] | 60 - 200 ^{a)} | 60 - 200 | |
| /erklebung | Klebemörtel "RELIUS V 600 ZF" | ja ^{c)} | beliebig | |
| Verkle | alle anderen Klebemörtel | ja | belieblig | |
| Putz- system | Dicke [mm] (Schlussbeschichtung und Unterputz) | gemäß Anlage 2.1, aber ≥ 4 | beliebig | |

a) Bei Dämmstoffdicken über 100 mm muss die Ausführung des WDVS entsprechend der in Abschnitt 3.2.4.3 bestimmten Maßnahmen erfolgen.

3.1.4.2 Die WDVS "V 710 M" und "V 720 M" nach Anlage 2.2 mit Mineralwolle-Platten nach Abschnitt 2.1.1.2 b) dürfen dort angewendet werden, wo die bauaufsichtlichen Anforderungen für Außenwandbekleidungen nichtbrennbar, schwerentflammbar bzw. normalentflammbar bestehen. Die Bestimmungen der folgenden Tabelle sind einzuhalten:

| | | WDVS | | |
|---|---|------------------|---|--|
| | | nichtbrennbar | schwerentflammbar/ normalentflammbar | |
| Jnterputze | "RELIUS V600 ZF" | nein | i. | |
| Unter | alle anderen | ja | ja | |
| gen | "RELIUS SILCOSAN P1" | nein | | |
| Schluss- oeschichtung | "RELIUS SILAT EDELPUTZ" und "RELIUS SILAT RILLENPUTZ" | ja ^{a)} | ja | |
| pes | alle anderen | ja | | |
| a) Die Putzdicke der Schlussbeschichtung darf maximal 3 mm betragen | | | | |

b) Die Ausführung des WDVS muss entsprechend den im Abschnitt 3.2.4.2 bestimmten Maßnahmen unter Beachtung der dort angegebenen Randbedingungen erfolgen.

c) Bei Ausführung des Brandriegels sind die Maßnahmen nach Abschnitt 3.2.4.3 d) zu beachten



Seite 11 von 16 | 13. September 2019

3.2 Ausführung

3.2.1 Anforderungen an den Antragsteller und die ausführende Firma

- Antragsteller

Der Antragsteller ist verpflichtet, die Besonderen Bestimmungen dieses Bescheids und alle Informationen über die erforderlichen weiteren Einzelheiten zur einwandfreien Ausführung der Bauart den mit Planung, Bemessung und Ausführung des WDVS betrauten Personen zur Verfügung zu stellen.

Ausführende Firma (Unternehmer)

Das Fachpersonal der ausführenden Firma hat sich über die Besonderen Bestimmungen dieses Bescheids sowie über alle für eine einwandfreie Ausführung der Bauart erforderlichen weiteren Einzelheiten beim Antragsteller zu informieren.

Die ausführende Firma hat gemäß Anlage 9 die Übereinstimmung der Bauart WDVS mit der in diesem Bescheid geregelten allgemeinen Bauartgenehmigung zu erklären. Diese Erklärung ist dem Bauherrn zu überreichen.

3.2.2 Allgemeines

Für die WDVS dürfen nur die im Abschnitt 2.1.1 und Anlagen 2.1 und 2.2 genannten Komponenten und deren Kombination gemäß folgender Bestimmungen sowie unter Berücksichtigung der Vorgaben aus Planung und Bemessung (s. Abschnitt 3.1) angewendet und ausgeführt werden.

Bei der Verarbeitung und Erhärtung dürfen keine Temperaturen unterhalb +5 °C auftreten.

3.2.3 Klebemörtel

Die Klebemörtel sind ggf. nach den Vorgaben des Antragstellers unter Beachtung der Technischen Informationen zum jeweiligen Klebemörtel zu mischen. Die Klebemörtel sind mit einer Auftragsmenge nach Anlagen 2.1 und 2.2 aufzubringen.

3.2.4 Anbringen der Schienen und der Dämmplatten

3.2.4.1 Allgemeines

Beschädigte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden.

Die Dämmplatten sind durch geeignete Maßnahmen vor Feuchtigkeitsaufnahme zu schützen, insbesondere bei Lagerung auf der Baustelle und vor dem Aufbringen des Putzsystems.

3.2.4.2 Konstruktive Brandschutzmaßnahmen

Für schwerentflammbare WDVS mit bis zu 200 mm dicken EPS-Platten müssen zusätzlich zu den in Abschnitt 3.2.4.3 enthaltenen Bestimmungen folgende konstruktive Maßnahmen gegen eine Brandeinwirkung von außen ausgeführt werden (siehe Anlage 8):

- 1. ein Brandriegel an der Unterkante des WDVS bzw. maximal 90 cm über Geländeoberkante oder genutzten angrenzenden horizontalen Gebäudeteilen (z. B. Parkdächer u. a.)
- 2. ein Brandriegel in Höhe der Decke des 1. Geschosses über Geländeoberkante oder angrenzenden horizontalen Gebäudeteilen nach Nr. 1, jedoch zu dem darunter angeordneten Brandriegel mit einem Achsabstand von nicht mehr als 3 m. Bei größeren Abständen sind zusätzliche Brandriegel einzubauen.
- 3. ein Brandriegel in Höhe der Decke des 3. Geschosses über Geländeoberkante oder angrenzender horizontaler Gebäudeteile nach Nr. 1, jedoch zu dem darunter angeordneten Brandriegel mit einem Achsabstand von nicht mehr als 8 m. Bei größeren Abständen sind zusätzliche Brandriegel einzubauen.



Nr. Z-33.42-382

Seite 12 von 16 | 13. September 2019

4. weitere Brandriegel an Übergängen der Außenwand zu horizontalen Flächen (z. B. Durchgänge, -fahrten, Arkaden), soweit diese in dem durch einen Brand von außen beanspruchten Bereich des 1. bis 3. Geschosses liegen.

Die Brandriegel müssen folgende Anforderungen erfüllen:

- Höhe ≥ 200 mm
- nichtbrennbar, formstabil bis 1000°C
- Rohdichte⁷ ≥ 60 kg/m³ bis 90 kg/m³ und Querzugfestigkeit⁸ ≥ 80 kPa
 oder
- Rohdichte⁷ ≥ 90 kg/m³ und Querzugfestigkeit⁸ ≥ 5 kPa,
- mit mineralischem Klebemörtel alle im Abschnitt 2.1.1.1 aufgeführten Klebemörtel mit Ausnahme des "RELIUS V 600 ZF" – vollflächig angeklebt und
- zusätzlich mit WDVS-Dübeln angedübelt,
- Verdübelung mit zugelassenen WDVS-Dübeln bestehend aus Dübelteller und Hülse aus Kunststoff sowie Spreizelement aus Stahl, Durchmesser des Dübeltellers ≥ 60 mm, Rand- und Zwischenabstände der Dübel: mindestens 10 cm nach oben und unten, maximal 20 cm zu den seitlichen Rändern eines Brandriegel-Streifenelements sowie maximal 40 cm zum benachbarten Dübel.
- Brandriegel sind durch vollflächige Verklebung und Verdübelung derart am Untergrund zu befestigen, dass die Einwirkungen aus Wind vollständig abgeleitet werden. Die Haftzugfestigkeit zwischen Klebemörtel und Brandriegel bzw. zwischen Putzschicht und Brandriegel muss mindestens der geforderten Querzugfestigkeit des Brandriegels entsprechen.
 - Durchdringungen der Brandriegel durch PVC-Profile der Schienenbefestigung des EPS-Dämmstoffs sind nicht zulässig.

Weiterhin ist ein Brandriegel (wie vorstehend beschrieben) maximal 1,0 m unterhalb von angrenzenden brennbaren Bauprodukten (z. B. am oberen Abschluss des WDVS unterhalb eines Daches) in der Dämmebene des WDVS anzuordnen. Dieser Brandriegel ist mit einem Klebemörtel vollflächig anzukleben und zusätzlich mit zugelassenen WDVS-Dübeln standsicher zu befestigen.

Das applizierte WDVS muss von der Unterkante des WDVS bis mindestens zur Höhe des Brandriegels nach Nr. 3 folgende Anforderungen erfüllen:

- Mindestdicke des Putzsystems (Schlussbeschichtung und Unterputz) von 4 mm
- an Gebäudeinnenecken sind in den bewehrten Unterputz Eckwinkel aus Glasfasergewebe mit einem Flächengewicht von mindestens 280 g/m² und einer Reißfestigkeit von größer 2,3 kN/5 cm einzuarbeiten
- Verwendung von EPS-Platten mit einer Rohdichte von max. 25 kg/m³ und
- Verwendung eines Bewehrungsgewebes mit einem Flächengewicht von mindestens 150 g/m².

Die für schwerentflammbare WDVS in Abschnitt 3.2.4.3 vorgeschriebenen Maßnahmen im Bereich von Außenwandöffnungen müssen erst oberhalb des Brandriegels nach Nr. 3 ausgeführt werden.

Rohdichte nach DIN EN 1602, Mindestwert für jeden Einzelmesswert

Querzugfestigkeit nach DIN EN 1607, Mittelwert, Einzelmesswerte dürfen den Mittelwert um max. 15% unterschreiten



Seite 13 von 16 | 13. September 2019

3.2.4.3 Stürze und Laibungen

Schwerentflammbare WDVS mit EPS-Platten mit Dicken über 100 mm bis 200 mm müssen aus Brandschutzgründen oberhalb des Brandriegels Nr. 3 nach Abschnitt 3.2.4.2 wie folgt ausgeführt werden:

- a) Oberhalb jeder Öffnung im Bereich der Stürze ist ein mindestens 300 mm seitlich überstehender Brandriegel (links und rechts der Öffnung) vollflächig anzukleben; im Kantenbereich ist das Bewehrungsgewebe zusätzlich mit Gewebeeckwinkeln zu verstärken. Werden hierbei auch Laibungen gedämmt, ist für die Dämmung der horizontalen Laibung im Sturzbereich ebenfalls dieser Brandriegel einzubauen.
- b) Beim Einbau von Rollladen oder Jalousien unmittelbar oberhalb von Öffnungen bzw. bei der Montage von Fenstern in der Dämmebene sind diese dreiseitig oberhalb und an beiden Seiten von einem mindestens 200 mm hohen bzw. breiten Brandriegel wie unter a) beschrieben zu umschließen.
- c) Die Ausführung nach a) und b) darf entfallen, wenn mindestens in jedem 2. Geschoss ein horizontal um das Gebäude umlaufender Brandriegel angeordnet wird. Der Brandriegel muss vollflächig angeklebt werden. Der Brandriegel ist so anzuordnen, dass ein maximaler Abstand von 0,5 m zwischen Unterkante Sturz und Unterkante Brandriegel eingehalten wird. In unmittelbar über Öffnungen befindlichen Kantenbereichen ist das Bewehrungsgewebe zusätzlich mit Gewebeeckwinkeln zu verstärken.

Die Brandriegel nach a) bis c) müssen folgende Anforderungen erfüllen:

- Höhe ≥ 200 mm
- nichtbrennbar, formstabil bis 1000 °C
- Rohdichte⁷ ≥ 60 kg/m³ bis 90 kg/m³ und Querzugfestigkeit⁸ ≥ 80 kPa
- Rohdichte⁷ ≥ 90 kg/m³ und Querzugfestigkeit⁸ ≥ 5 kPa,
- mit mineralischem Klebemörtel alle im Abschnitt 2.1.1.1 aufgeführten Klebemörtel mit.
 Ausnahme des "RELIUS V 600 ZF" vollflächig angeklebt und zusätzlich mit WDVS-Dübel angedübelt,
- Brandriegel sind durch vollflächige Verklebung und ggf. Verdübelung derart am Untergrund zu befestigen, dass die Einwirkungen aus Wind vollständig abgeleitet werden. Die Haftzugfestigkeit zwischen Klebemörtel und Brandriegel bzw. zwischen Putzschicht und Brandriegel muss mindestens der geforderten Querzugfestigkeit des Brandriegels entsprechen.
- d) Alternativ für den Brandriegel nach c. darf bei EPS-Platten, die mit mineralischem Klebemörtel alle im Abschnitt 2.1.1.1 aufgeführten Klebemörtel mit Ausnahme des "RELIUS V 600 ZF" am Untergrund befestigt sind, auch der Dämmstoff purenotherm® WDVS (Dämmplatten aus Polyurethan, Rohdichte 30 37 kg/m³) als Brandriegel verwendet werden, wenn ein mineralischer Unterputz (gemäß Anlage 3) mit einer Nassauftragsmenge von mindestens 3 kg/m² ausgeführt wird. Dieser Brandriegel muss mindestens 250 mm hoch sein und vollflächig angeklebt sowie zusätzlich so angedübelt werden, dass die Einwirkungen aus Wind vollständig abgeleitet werden. Die Anordnung des Dämmstreifens und der Gewebeeckwinkel muss wie bei dem o. g. Brandriegel nach c. erfolgen.

Bei Ausführung des Brandriegels dürfen der Unterputz und der Klebemörtel "RELIUS V 600 ZF" nicht verwendet werden.



Nr. Z-33.42-382

Seite 14 von 16 | 13. September 2019

Für die Ausführung nach a. bis c. dürfen an Stelle von Mineralwolle-Lamellenstreifen auch andere nichtbrennbare Mineralwolle-Platten (aus Steinwolle) mit einer Rohdichte von mindestens 60 kg/m³ verwendet werden, sofern die eingebaute Mineralwolle ein Produkt nach DIN EN 13162 ist und derart am Untergrund befestigt wird, dass die Einwirkungen aus Wind vollständig abgeleitet werden.

Die PVC-Schienen zur Befestigung und Verbindung der EPS-Platten sind im Bereich der Brandschutzmaßnahmen nach a) und c) vollständig zu unterbrechen.

3.2.4.4 Verlegung der Schienen und der Dämmplatten

Das Sockelprofil (die unterste Schiene) ist auszurichten und mit Dübeln nach Abschnitt 2.1.1.9.1 im Abstand von maximal 30 cm zu befestigen. Auf den Dämmplatten ist rückseitig Klebemörtel punktweise aufzubringen (ca. 20 % der Fläche; bei einem Systemgewicht > 30 kg/m² sind 40 % der Fläche zu verkleben).

Partielle Unebenheiten ≤ 3 cm/m dürfen durch eine Unterfutterung der Halteschiene, mindestens an den Befestigungspunkten, mit einem Abstandhalter der Abmessungen mindestens 50 mm x 50 mm und maximal 30 mm dick ausgeglichen werden. Es muss sichergestellt sein, dass der Steg der Halteschiene nicht ungestützt bleibt. Größere oder großflächige Unebenheiten müssen egalisiert oder durch einen Putz nach DIN EN 998-1 ausgeglichen werden.

Dann ist die Dämmplatte mit der Nut an der Längsseite in den abstehenden Schenkel des Sockelprofils bzw. der horizontalen Halteschiene einzuführen und die Nut an der vertikalen Seite in die Verbindungsschiene einzupassen. Die Dämmplatte ist dann gleichmäßig an den Untergrund anzudrücken. Anschließend ist in die Nut der freien vertikalen Seite eine neue Verbindungsschiene einzulegen. Auf diese Weise müssen die Dämmplatten in horizontaler Richtung aneinander gereiht werden. Anschließend muss in die obere Nut der Plattenreihe eine neue Halteschiene eingeführt, ausgerichtet und mit Dübeln nach Abschnitt 2.1.1.9.1 im Abstand von maximal 30 cm befestigt werden.

Verbindungsschienen aus PVC nach Abschnitt 2.1.1.8.1 sind mit den ausgeklinkten Enden hinter die Flansche der Halteschienen einzupassen.

Ein direkter Kontakt zwischen den Aluminiumprofilen nach Abschnitt 2.1.1.8.2 und dem Klebemörtel ist zu vermeiden.

<u>Unbeschichtete Mineralwolle-Platten</u> gemäß Abschnitt 2.1.1.2 b) müssen, vollflächig verklebt werden. Dabei wird der Klebemörtel zuerst in die Oberfläche der Dämmplatten eingearbeitet (Press-Spachtelung) und dann in einem zweiten Arbeitsgang "frisch in frisch" aufgetragen. Die Dämmplatten sind unverzüglich, spätestens nach 10 Minuten in das frische Klebemörtelbett an den Untergrund einzuschwimmen, einzudrücken und anzupressen.

<u>Beschichtete Mineralwolle-Platten</u> gemäß Abschnitt 2.1.1.2 b) müssen werkseitig mit einer Haftbrücke auf einer oder zwei Seiten beschichtet sein. Bei beschichteten Platten ist die Seite, die für die Verklebung mit der Wand zu verwenden ist, gekennzeichnet.

Die Dämmplatten sind mit einem Klebemörtel nach Abschnitt 2.1.1.1 passgenau zu verlegen. Zwischen den Platten dürfen keine offenen Fugen entstehen. Unvermeidbare Fehlstellen und Spalten müssen mit gleichwertigen Dämmstoffen geschlossen werden. Das Schließen von Fehlstellen und Spalten bis maximal 5 mm Breite mit schwerentflammbarem Fugenschaum⁹ ist zulässig.

Zur Vermeidung von Wärmebrücken dürfen die Kanten nicht bestrichen oder verschmutzt werden. In die Fugen darf kein Klebemörtel gelangen.

Im Bereich von Fensterlaibungen darf die angegebene Dicke der Dämmplatten unterschritten werden. Beschädigte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden.

Es muss ein bauaufsichtlicher Verwendbarkeitsnachweis für die Schwerentflammbarkeit des Fugenschaums bei Verwendung zwischen massiv mineralischen oder metallischen Baustoffen vorliegen.



Nr. Z-33.42-382

Seite 15 von 16 | 13. September 2019

Die Dämmplatten sind zusätzlich mit den nach Abschnitt 3.1.1.1 erforderlichen Dübeln (s. Anlagen 4) in der Wand zu verankern. Mögliche Verwendungsbeschränkungen in den Zulassungen der Dübel sind zu beachten.

3.2.4.5 Überbrückung von Brandwänden

Binden Brandwände in Außenwänden ein, die in einem Winkel von ≥ 180° (gemessen auf der Gebäudeaußenseite) durchlaufen, ist bei WDVS mit EPS-Platten die Dämmung der Außenwand im Bereich der Brandwand mit einem vertikal angeordneten Brandriegel auszuführen.

Dieser Brandriegel muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Breite ≥ 200 mm,
- nichtbrennbar, formstabil bis 1000 °C,
- Rohdichte⁷ ≥ 60 kg/m³ bis 90 kg/m³ und Querzugfestigkeit⁸ ≥ 80 kPa oder
- Rohdichte⁷ ≥ 90 kg/m³ und Querzugfestigkeit⁸ ≥ 5 kPa,
- mit mineralischem Klebemörtel alle im Abschnitt 2.1.1.1 aufgeführten Klebemörtel mit Ausnahme des "RELIUS V 600 ZF" – vollflächig angeklebt und zusätzlich angedübelt
- Brandriegel sind durch vollflächige Verklebung und ggf. Verdübelung derart am Untergrund zu befestigen, dass die Einwirkungen aus Wind vollständig abgeleitet werden. Die Haftzugfestigkeit zwischen Klebemörtel und Brandriegel bzw. zwischen Putzschicht und Brandriegel muss mindestens der geforderten Querzugfestigkeit des Brandriegels entsprechen.

Der Brandriegel ist mittig über der Brandwand anzuordnen. In unmittelbaren über Öffnungen befindlichen Kantenbereichen ist das Bewehrungsgewebe zusätzlich mit Gewebeeckwinkeln zu verstärken.

Die Gesamtputzdicke (Schlussbeschichtung und Unterputz) muss mindestens 4 mm betragen.

Die Verwendung des vertikalen Brandriegels im Bereich von Brandwänden an verspringenden oder abgewinkelten (< 180°) Gebäudefluchten ist nicht zulässig.

3.2.4.6 Ausführen des Unterputzes und der Schlussbeschichtung

Nach dem Erhärten des Klebemörtels sind die Dämmplatten außen mit einem Unterputz nach Abschnitt 2.1.1.4 in einer Dicke nach Anlagen 2.1 oder 2.2 zu beschichten. Bei Dämmplatten aus Mineralwolle, bei denen die Oberfläche unbeschichtet ist (in der Regel nicht oder nur einseitig beschichtete Dämmstoffe), muss der Unterputz in die Oberfläche der Dämmplatte eingearbeitet werden (Press-Spachtelung). In einem zweiten Arbeitsgang ist der Unterputz "frisch in frisch" vollflächig auf die Dämmplatte aufzutragen. Bei maschinellem Putzauftrag oder bei Verwendung zum Unterputz beschichteter Mineralwolle-Platten darf der Unterputz in einem Arbeitsgang aufgetragen werden und wird dann eben gezogen.

Das Bewehrungsgewebe nach Abschnitt 2.1.1.3 ist bei Unterputzdicken bis 4 mm mittig und bei Unterputzdicken über 4 mm in die obere Hälfte einzuarbeiten. Stöße des Gewebes sind ca. 10 cm zu überlappen.

Vor Aufbringen der Schlussbeschichtung darf der Unterputz mit dem Haftvermittler "RELIUS UNIVERSAL PUTZGRUND" versehen werden. Die Verträglichkeit des Haftvermittlers zwischen Unterputz und Schlussbeschichtung ist Anlage 3 zu entnehmen.

Nach dem Erhärten des Unterputzes und ggf. des Haftvermittlers ist die Schlussbeschichtung nach Abschnitt 2.1.1.6 nach den Vorgaben des Antragstellers anzurühren. Anschließend ist die Schlussbeschichtung in einer Schichtdicke nach Anlagen 2.1 und 2.2 aufzubringen.

Die Angaben zu den brandschutztechnisch erforderlichen Mindestputzdicken in den Abschnitten 3.1.4. 3.2.4.2 und 3.2.4.3 sind zu beachten.



Seite 16 von 16 | 13. September 2019

3.2.5 Überbrückung von Dehnungs- und Anschlussfugen

Bei der Überbrückung von Dehnungsfugen in Außenwandflächen sind die Vorgaben aus Planung und Bemessung zu beachten (siehe Abschnitt 3.1.1.2).

Dehnungsfugen zwischen Gebäudeteilen müssen mit Dehnungsprofilen im WDVS berücksichtigt werden.

Anschlussfugen an bestehende Bauteile sind schlagregendicht zu schließen.

3.2.6 Weitere Hinweise

Als unterer Abschluss des WDVS muss ein Sockelprofil befestigt werden, sofern nicht ein vorspringender Sockel oder ein Übergang zu einer Sockeldämmung vorliegt. Die Anwendung im Spritzwasserbereich (H ca. 300 mm) bedarf besonderer Maßnahmen.

Die Fensterbänke müssen regendicht z. B. mit Hilfe von eingeputzten U-Profilen ohne Behinderung der Dehnung eingepasst werden.

Der obere Abschluss des WDVS muss gegen Witterungseinflüsse abgedeckt werden.

In Bereichen, in denen mit erhöhter mechanischer Belastung zu rechnen ist, können besondere Maßnahmen erforderlich sein.

Abweichende Ausführungen des WDVS von den Vorgaben dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind im Einzelfall zu beurteilen und bedürfen ggf. zusätzlicher Nachweise.

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

Die Schlussbeschichtungen (Oberputze) müssen für die vollständige Erhaltung der Leistungseigenschaften des WDVS instandgehalten werden. Die Instandhaltung schließt mindestens ein:

- Sichtkontrolle des WDVS
- Reparaturen von unfallbedingten, örtlich begrenzten Beschädigungen
- die Instandhaltung mit Komponenten, die mit dem WDVS übereinstimmen (möglicherweise nach dem Reinigen oder entsprechender Vorbehandlung)

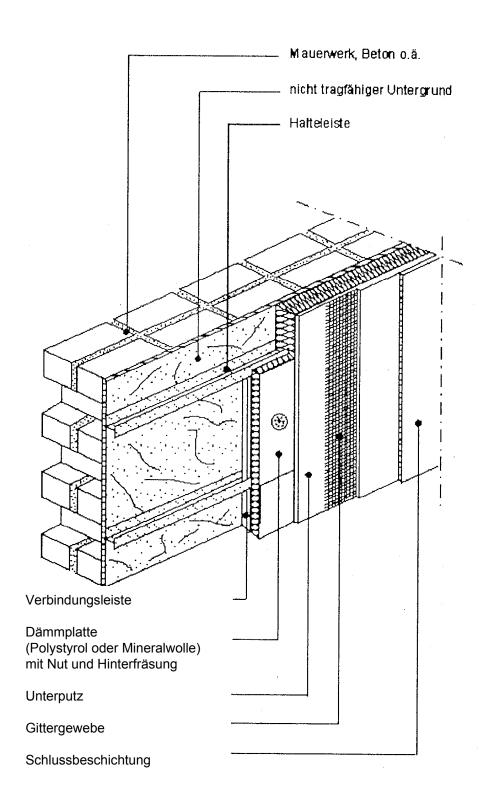
Erforderliche Reparaturen sind durchzuführen, sobald die Notwendigkeit erkannt worden ist.

Anja Rogsch Referatsleiterin Beglaubigt



Zeichnerische Darstellung der WDVS $^{"}$ V 510 M", $^{"}$ V 550 M", $^{"}$ V 560 M", $^{"}$ V 710 M", $^{"}$ V 720 M"

Anlage 1





Aufbau der WDVS mit Schienenbefestigung

Anlage 2.1

"V 510 M", "V 550 M", "V 560 M"

| Schicht | System ¹ | Auftragsmenge | Dicke |
|---|--|-------------------|-------------|
| | | (nass) [kg/m²] | [mm] |
| Klebemörtel: | | [Kg/III] | [] |
| RELIUS WDVS KLEBER PHS | V 510 M, V 550 M, V 560 M | _ | |
| RELIUS K.A.M. (Grau + Weiß) | V 510 M, V 550 M, V 560 M | _ | |
| RELIUS V 600 ZF | V 510 M, V 550 M, V 560 M | _ | Klebepunkte |
| RELIUS K.A.M. LIGHT | V 510 M, V 550 M, V 560 M | _ | • |
| RELIUS K.A.M. PLUS | V 510 M, V 550 M, V 560 M | - | |
| Dämmstoff: | | | |
| befestigt mit Halte-und | | | |
| Verbindungsschienen nach | | | |
| Abschnitt 2.1.1.8 und ggf. Dübel | | | |
| nach Abschnitt 2.1.1.9 | | | |
| EPS-Platten nach Abschnitt 2.1.1.2 a) | V 510 M, V 550 M, V 560 M | - | 60 – 200 |
| Unterputze: | | | |
| RELIUS K.A.M. (Grau + Weiß) | V 550 M, V 560 M | 4,0 - 10,0 | 4,0 - 8,0 |
| RELIUS V 600 ZF | V 510 M | 2,2-4,4 | 2,0-4,0 |
| RELIUS K.A.M. LIGHT | V 550 M, V 560 M | 2,5 - 8,5 | 3,0 - 10,0 |
| RELIUS K.A.M. PLUS | V 550 M, V 560 M | 4,0 - 9,0 | 3,0 - 5,0 |
| Bewehrung: | | | |
| RELIUS Gittergewebe | V 510 M, V 550 M, V 560 M | ca. 0,160 | - |
| Haftvermittler: | | | |
| RELIUS UNIVERSAL PUTZGRUND | V 510 M, V 550 M, V 560 M | ca. 0,20 – 0,30 | - |
| Schlussbeschichtungen | | | |
| (Oberputze): | | | |
| RELIUS SILCOSAN EDELPUTZ K | V 510 M, V 550 M | 2,0-4,0 | 1,5 - 3,0 |
| RELIUS SILCOSAN RILLENPUTZ | V 510 M, V 550 M | 2,0-4,0 | 1,5 – 3,0 |
| R | \/ - 40 - 4 - 7 - - 0 - 4 | | 4 = 00 |
| RELIUS Silcosan Express Putze | V 510 M, V 550 M | 2,0 – 4,0 | 1,5 – 3,0 |
| RELIUS SILCOSAN P1 | V 510 M, V 550 M, V 560 M | 1,7 – 4,0 | 1,0 – 3,0 |
| RELIUS STRUKTURPUTZ | V 510 M, V 550 M | ca. 2,0 | 1,0 – 4,0 |
| RELIUS SILAT EDELPUTZ | V 550 M | 2,0 – 4,0 | 1,5 – 4,0 |
| RELIUS SILAT RILLENPUTZ | V 550 M | 2,0-4,0 | 1,5 – 4,0 |
| mineralische Oberputze: | V 500 M | 20 25 2 | 0.0 40.0 |
| RELIUS WASCHELPUTZ FEIN | V 560 M | 3,0 – 25,0 | 2,0 – 12,0 |
| RELIUS MINERALPUTZ KM RELIUS MINERALPUTZ RM | | | |
| | | | |
| RELIUS MINERALPUTZ LEICHT KM | | | |
| RELIUS K.A.M. PLUS | V 550 M, V 560 M | 2,5 – 4,0 | 2,0 – 3,0 |
| 1 Es dürfen nur Komponenten gleicher Syste | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | _,-,,- | ,,- |

Die Bestimmungen des Abschnitts 3 sind zu beachten.



Aufbau der WDVS mit Schienenbefestigung

Anlage 2.2

"V 710 M" und "V 720 M"

| Schicht | System ¹ | Auftragsmenge | Dicke |
|--|----------------------------|-----------------|-------------|
| | | (nass) | [] |
| | | [kg/m²] | [mm] |
| Klebemörtel: | | | |
| RELIUS WDVS KLEBER PHS | V 710 M, V 720 M | - | |
| RELIUS K.A.M. (Grau + Weiß) | V 710 M, V 720 M | - | |
| RELIUS V 600 ZF | V 710 M, V 720 M | - | Klebepunkte |
| RELIUS K.A.M. LIGHT | V 710 M, V 720 M | - | |
| RELIUS K.A.M. PLUS | V 710 M, V 720 M | - | |
| Dämmstoff: | | | |
| befestigt mit Halte-und | | | |
| Verbindungsschienen nach Abschnitt | | | |
| 2.1.1.8 und ggf. Dübel nach Abschnitt | | | |
| 2.1.1.9 | | | |
| Mineralwolle-Platten nach Abschnitt 2.1.1.2 b) | V 710 D, V 720 D | - | 60 bis 200 |
| Abscrimit 2.1.1.2 b) | | | |
| Unterputz: | | | |
| RELIUS K.A.M. (Grau + Weiß) | V 710 M, V 720 M | 3,5 – 12,0 | 3,0 - 10,0 |
| RELIUS K.A.M. LIGHT | V 710 M, V 720 M | 2,5 – 8,5 | 3,0 - 10,0 |
| RELIUS V 600 ZF | V 710 M | 2,2 – 4,4 | 2,0-4,0 |
| RELIUS K.A.M. PLUS | V 710 M, V 720 M | 4,0 - 9,0 | 3,0 - 5,0 |
| Bewehrung: | | | |
| RELIUS Gittergewebe | V 710 M, V 720 M | ca. 0,160 | - |
| Haftvermittler: | | | |
| RELIUS UNIVERSAL PUTZGRUND | V 710 M, V 720 M | ca. 0,20 - 0,30 | - |
| Schlussbeschichtungen (Oberputze): | | | |
| RELIUS SILAT EDELPUTZ | V 720 M | 2,0-4,0 | 1,5 - 4,0 |
| RELIUS SILAT RILLENPUTZ | V 720 M | 2,0-4,0 | 1,5 - 4,0 |
| RELIUS SILCOSAN P1 | V 710 M | 2,0-4,0 | 1,0 - 3,0 |
| mineralische Oberputze: | | | |
| RELIUS WASCHELPUTZ FEIN | V 710 M | 3,0 - 25,0 | 2,0 - 12,0 |
| RELIUS MINERALPUTZ KM | | | |
| RELIUS MINERALPUTZ RM | | | |
| RELIUS MINERALPUTZ LEICHT KM | | | |
| RELIUS RELIUS K.A.M. PLUS | | 2,5-4,0 | 2,0-3,0 |
| ¹ Es dürfen nur Komponenten gleicher Systemzuge | nörigkeit verwendet werder | ۱. | |

Die Bestimmungen des Abschnitts 3 sind zu beachten.



Oberflächenausführung Anforderungen

Anlage 3

| Bezeichnung | Produ | kt ist | \mathbf{w}^{1} | S _d ¹ |
|----------------------------------|---------------|--------------------------|-------------------|-----------------------------|
| | mineralisch | dispersions- gebunden | | |
| 1. Unterputze | | | | |
| RELIUS K.A.M. (Grau + Weiß) | х | | $0,21-0,29^4$ | $0.08 - 0.46^{5}$ |
| RELIUS V 600 ZF | | х | 0,30 ² | 0,40 ³ |
| RELIUS K.A.M. LIGHT | x | | 0,414 | $0.04 - 0.13^{5}$ |
| RELIUS K.A.M. PLUS | х | | 0,43 ⁴ | $0.02 - 0.04^{5}$ |
| 2. Schlussbeschichtungen (O | berputz) | | | |
| 2.1 ggf. mit Haftvermittler "REL | IUS UNIVERSAL | PUTZGRUND" | | |
| RELIUS STRUKTURPUTZ | | x | < 0,20 | 1,09 ⁶ |
| RELIUS SILCOSAN EDELPUTZ K | | х | < 0,18 | 1,02 - 1,22 ⁶ |
| RELIUS SILCOSAN RILLENPUTZ R | | х | < 0,18 | 1,02 - 1,22 ⁶ |
| RELIUS SILCOSAN P1 | | х | < 0,42 | 0,31 – 0,94 |
| RELIUS Silcosan Express Putze | | x | < 0,18 | $1,02-1,22^6$ |
| RELIUS SILAT EDELPUTZ | | х | ≤ 0,2 | ≤ 0,1 |
| RELIUS SILAT RILLENPUTZ | | х | ≤ 0,2 | ≤ 0,1 |
| RELIUS Mineralputze: | | | 0,1-0,4 | ≤ 0,2 |
| RELIUS WASCHELPUTZ FEIN | | | 0,1 | 0,15 – 0,16 |
| RELIUS MINERALPUTZ KM | × | | | |
| RELIUS MINERALPUTZ RM | ^ | | | |
| RELIUS MINERALPUTZ LEICHT | | | | |
| KM | | | 0.42 | 0.04 0.005 |
| RELIUS K.A.M. PLUS | | | 0,43 | $0.01 - 0.02^{5}$ |

Physikalische Größen, Begriffe:

w: kapillare Wasseraufnahme nach DIN 52617 in [kg/(m²√h)]

s_d: wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke nach DIN 52615 [m]

w_{24h}: kapillare Wasseraufnahme nach ETAG 004, Abschnitt 5.1.3.1 in [kg/m²]

³ s_d: wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke nach ETAG 004, 5.1.3.4 in [m]

w: Wasseraufnahmekoeffizient nach DIN EN ISO 15418 in [kg/(m²√h)]

⁵ s_d: wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke nach DIN EN ISO 7783 in [m]

geprüft im Trockenbereichsverfahren



Eignungsnachweise

Anlage 4

Die Dübel müssen einen Dübeltellerdurchmesser von mindestens 60 mm, eine Tragfähigkeit des Dübeltellers von mindestens 1,0 kN und eine Tellersteifigkeit von mindestens 0,30 kN/mm haben und den nachfolgenden Eignungsnachweisen entsprechen. Sie können oberflächenbündig oder versenkt unter das Gewebe oder durch das Gewebe gesetzt werden.

Dübel zur Befestigung der Dämmplatten

| Handelsbezeichnung | Lieferant | Zulassung Nr. | | |
|---|------------------------------|---------------|--|--|
| Schraubdübel | | | | |
| Universalschraubdübel STR U 2G* | FIOT Burk of attinuous Could | ETA-04/0023 | | |
| Schraubdübel HTR-P, HTR-M | EJOT Baubefestigungen GmbH | ETA-16/0116 | | |
| Schlagdübel | | | | |
| Universalschlagdübel H2 | E IOT Pauhofootigungan CmhH | ETA-15/0740 | | |
| Schlagdübel T-Save HTS-M | EJOT Baubefestigungen GmbH | ETA-14/0400 | | |
| * Der Dübel ist auch oberflächennah versenkbar. | | | | |

Dübel zur Befestigung der Halteschienen

| Handelsbezeichnung | Lieferant | Zulassung Nr. |
|--------------------|----------------------------|---------------|
| Schraubdübel | | |
| Schraubdübel SDK-U | EJOT Baubefestigungen GmbH | ETA-04/0023 |
| Schlagdübel | | |
| Schlagdübel NK-U | EJOT Baubefestigungen GmbH | ETA-05/0009 |

In der Anlage 5 werden die Mindestanzahlen der oben genannten Dübel abhängig von der Plattenart, Plattengröße, Art der Dübelung und Abhängigkeit des Dübeldurchmessers angegeben. Für die Anordnung der Dübel gilt Anhang A der Norm DIN 55699:2017-08, sofern in den folgenden Tabellen keine weiteren Angaben gemacht werden.



Mindestanzahlen der Dübel/m² bei charakteristischer Zugtragfähigkeit der Dübel N_{Rk} im Untergrund für verschiedene Windsoglasten w_{ek}

Anlage 5

Die folgende Tabelle gilt für die EPS-Platten "WDVS 032 Schienensystem", "EPS-Dämmplatte WLG 032 grau", "EPS-Dämmplatte WLG 032 grau", "WDVS 034 grau Schienensystem" und "WDVS 035 weiß Schienensystem" gemäß Abschnitt 2.1.1.2 a):

Dübelung oberflächenbündig unter dem Gewebe; Abmessungen: 500 mm x 500 mm

| Tabelle 1: Dübeltellerdurchmesser 60 mm , Dübelung auf der Plattenfläche und Plattenfuge | | | | | | |
|---|-------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|
| Dämmstoffdicke [mm] | N _{Rk} [kN/Dübel] | charakteristische Einwirkungen aus Wind wek [kN/m²] | | | | |
| | | -0,56 | -0,77 | -1,00 | -1,60 | -2,20 |
| 60 - 200 | ≥ 0,45 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 |
| | 0,6 | - | 1 | 1 | 1,5* | 2 |
| | 0,75 | - | - | 1 | 1,5* | 2 |
| * z.B. in jeder 2. Platte 2 Dübel | | | | | | |

Die folgende Tabelle gilt für die Mineralwolle-Platte **"Mineralwolle-Dämmplatte 040"** gemäß Abschnitt 2.1.1.2 b):

Einlagige Verlegung, Abmessung: 800 mm x 625 mm, Dübelung oberflächenbündig unter dem Gewebe <u>oder</u> Dübelung durch das Gewebe

| Tabelle 1: Dübeltellerdurchmesser 60 mm, Dübelung auf der Plattenfläche und Plattenfuge | | | | | | |
|---|------------|---|-------|-------|-------|--|
| Dämmstoffdicke | NRk | charakteristische Einwirkungen aus Wind wek [kN/m²] | | | | |
| [mm] | [kN/Dübel] | -0,77 | -1,00 | -1,60 | -2,20 | |
| 60 - 180 | ≥ 0,45 | 1 | 2 | 4 | 6 | |



Abminderung der Wärmedämmung

Anlage 6

Die Minderung der Wärmedämmung durch die Wärmebrückenwirkung der mechanischen Befestigungsmittel (Dübel, Halte- und Verbindungsschienen) ist wie folgt zu berücksichtigen:

 $U_c = U + \Delta U$ Korrigierter Wärmedurchgangskoeffizient des Bauteils in W/(m²·K) U Wärmedurchgangskoeffizient des ungestörten Bauteils in W/(m²·K)

 $\Delta U = \Delta U_{\text{D\"ubel}} + \Delta U_{\text{Profil}}$ Korrekturterm für mechanische Befestigungsmittel (Dübel, Halte- und

Verbindungsschienen aus Aluminium)

 $\Delta U_{\text{Dübel}} = \chi \cdot \mathbf{n}$ Korrekturterm für Dübel

mit: **n** Dübelanzahl/m² (Durchschnitt der Fassadenbereiche)

χ punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient eines Dübels in W/K

ΔU_{Profil} Korrekturterm für Halte- und Verbindungsschienen aus Aluminium nach

Abschnitt 2.1.1.8, ermittelt nach DIN EN ISO 12011; sofern keine rechnerische Ermittlung erfolgt, ist ein Wert von 0,04 W/(m²·K)

anzusetzen.

Eine Berücksichtigung der Wärmebrückenwirkung der Dübel kann entfallen, sofern die maximale Dübelanzahl **n** pro m² Wandfläche (Durchschnitt der Fassadenbereiche) in Abhängigkeit von der Wärmeleitfähigkeit des Dämmstoffes, der Dämmstoffdicke und dem Wärmedurchgangskoeffizienten des Dübels den Festlegungen der Tabellen 1 und 2 entspricht.

Eine Berücksichtigung kann ebenfalls entfallen, sofern im Einzelfall nachgewiesen ist, dass die Erhöhung des Wärmedurchgangskoeffizienten des ungestörten Bauteils durch die Wärmebrückenwirkung der Dübel 3 % nicht überschreitet.

Tabelle 1: Anzahl der Dübel pro m² bis zu der eine Berücksichtigung im U-Wert nicht erforderlich ist bei einem Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit des Dämmstoffs ab $\lambda_B = 0.035 \text{ W/(m \cdot K)}$

| χ in W/K | Dämmdicke in mm | | | | |
|----------|-----------------|---------------|---------------|--|--|
| | 60 < d ≤ 100 | 100 < d ≤ 150 | 150 < d ≤ 200 | | |
| 0,004 | 2 | 2 | 1 | | |
| 0,003 | 3 | 2 | 2 | | |
| 0,002 | 5 | 3 | 3 | | |
| 0,001 | 10 | 7 | 5 | | |

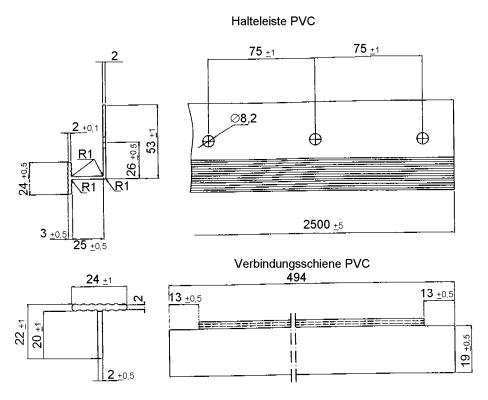
Tabelle 2: Anzahl der Dübel pro m² bis zu der eine Berücksichtigung im U-Wert nicht erforderlich ist bei einem Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit des Dämmstoffs ab $\lambda_B = 0.032 \text{ W/(m·K)}$

| χ in W/K | Dämmdicke in mm | | | | |
|----------|-----------------|---------------|---------------|--|--|
| | 60 < d ≤ 100 | 100 < d ≤ 150 | 150 < d ≤ 200 | | |
| 0,004 | 2 | 2 | 1 | | |
| 0,003 | 3 | 2 | 2 | | |
| 0,002 | 4 | 3 | 2 | | |
| 0,001 | 9 | 6 | 5 | | |

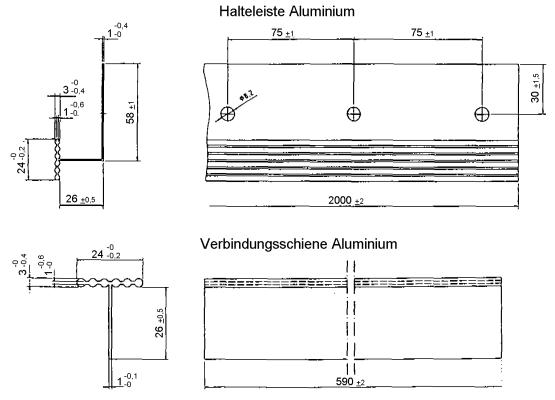


Halteschienen und Verbindungsschienen

Anlage 7



Werkstoff Hart PVC nach DIN 7748-1 (PVC-U; E P; 080-25-28)



Werkstoff: EN AW-6060 T66 nach DIN EN 755-2



Anlage 8

Wärmedämm-Verbundsystem mit Schienenbefestigung Anordnung der zusätzlichen Brandschutzmaßnahmen gemäß Abschnitt 3.2.4.2

BR mind. alle 2 Geschosse **oder** Sturzschutz über / um Außenwandöffnungen Brandriegel gegen Brandeinwirkung von außen Zusatz-BR BR 1-3: maximal 1,0 m vollflächig angeklebt mit mineralischem unterhalb von Klebemörtel alle im Abschnitt 2.1.1.1 angrenzenden aufgeführten Klebemörtel mit Ausnahme des brennbaren "Relius V600 ZF" und zusätzlich gedübelt Bauprodukten gemäß Abschnitt 3.2.4.3 (z. B. Dächer) Zusatz-BR maximal 1,0 m unterhalb von angrenzenden brennbaren Bauprodukten (z. B. Dächer) vollflächig angeklebt mit Klebemörtel, ggf. zur Aufnahme von 3. BR In Höhe der Gebäudeausschnitt Decke über dem 3. Geschoss max. 8 m Außenwandöffnung 2. BR Brandriegel alle 2 Geschosse gemäß Abschnitt 3.2.4.3 In Höhe der max. 3 m Sturzschutz / 3-seitige Einhausung Decke über dem gemäß Abschnitt 3.2.4.3 1. BR max. 0,9 m Spritzwassersockel



Erklärung für die Bauart "WDVS"

Anlage 9

Diese Erklärung ist eine Übereinstimmungsbestätigung im Sinne des § 16 (5) MBO. Dieser Nachweis ist nach Fertigstellung des WDVS vom Unternehmer (Fachpersonal der ausführenden Firma*) auszufüllen und dem Bauherrn (Auftraggeber) zu übergeben. Als zusätzliche Information über die verarbeiteten Komponenten können zusätzlich zum Dämmstoff auch die von weiteren Komponenten der Beipackzettel/Kennzeichnung diesem Nachweis beigefügt werden.

Fachhandwerker/Fachunternehmer = Meisterbetriebe, die zur Ausführung von WDVS berechtigt sind und in Anlage A der Handwerksrolle eingetragen sind oder gleichwertig.

| Postanschrift des Gebäudes: | |
|---|--|
| Straße/Hausnummer: | PLZ/Ort: |
| Beschreibung des verarbeiteten V Handelsname des WDVS: | |
| = | htlichen Zulassung/allgemeinen Bauartgenehmigung n |
| Verarbeitete WDVS-Komponenter | <u>n:</u> (siehe Kennzeichnung) |
| Klebemörtel:Handelsname/Auft | ragsmenge: |
| ➤ Dämmstoff: ☐ EPS-Platten Abs | a. 2.1.1.2 a) |
| ☐ Mineralwolle-Plat | tten Abs. 2.1.1.2 b) |
| Handelsname:Nenndicke: | les Dämmstoffs ist diesem Nachweis beizufügen. ——————————————————————————————————— |
| > Bewehrung: Handelsname / Flä | chengewicht |
| > Unterputz: Handelsname / mittle | |
| ggf. Haftvermittler: HandelsnamSchlussbeschichtung (Oberput) | ne / Auftragsmenge |
| • | mittlere Dicke bzw. Auftragsmenge |
| Dübel für Dämmstoff: Handelsn | name / Anzahl je m² |
| Dübel für Schiene: Handelsnam | ne: |
| □konstruktiven Brandschutzmaß □Brandschutzmaßnahmen nach □ohne Sturzschutz □ mit Stur □Brandschutzmaßnahme nach | ☐ schwerentflammbar ☐ nichtbrennbar Abschnitt 3.2.4.2 bzw. 3.2.4.3 des Bescheids): Snahmen nach Abschnitt 3.2.4.2 |
| Postanschrift der ausführenden F | |
| Firma: PLZ/Ort: | 044 |
| PLZ/Ort: | Staat: |
| Wir erklären hiermit, dass wir das allgemeinen bauaufsichtlichen Zierarbeitungshinweisen des Antrag | |
| Datum/Unterschrift: | |