

Bescheid

über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/
allgemeinen Bauartgenehmigung
vom 29. April 2019

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

08.10.2019

Geschäftszeichen:

II 72-1.59.13-62/19

Nummer:

Z-59.13-459

Geltungsdauer

vom: **8. Oktober 2019**

bis: **29. April 2022**

Antragsteller:

BERGOLIN GmbH & Co. KG

Sachsenring 1

27711 Osterholz-Scharmbeck

Gegenstand dieses Bescheides:

"Steopox 248 HS"

Innenbeschichtung für Stahlbehälter zur Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten

Dieser Bescheid ändert die allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/allgemeinen Bauartgenehmigung Nr. Z-59.12-459 vom 29. April 2019.

Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/allgemeinen Bauartgenehmigung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/
allgemeinen Bauartgenehmigung
Nr. Z-59.13-459**

Seite 2 von 2 | 8. Oktober 2019

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und allgemeinen Bauartgenehmigung bleiben unverändert.

Durch diesen Bescheid wird die Anlage 2 des Bescheides Nr. Z-59.12-459 vom 29. April 2019 durch die Anlage dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

Kenndaten	des gesamten Systems		der einzelnen Komponenten des Systems	
			Stammkomponente (Harz), Komponente A	Härterkomponente Komponente B
Art des Aufbaus bzw. Funktion	2-Komponenten-Einschichtsystem			
Name: (Bezeichnung)	STEOPOX 248 HS		Steopox 248 HS 6E248-2, schwarz	Bergolin Hardener 7E248-HS
Dichte: [g/cm ³]* bei 20 °C	1,28 (Mischung)		1,27	1,32
Viskosität: [mPas]** bei 20 °C	12.800 (Mischung)		17.000	25.000
Flammpunkt: [°C]	---		> 100	> 90
Zündtemperatur: [°C]	---		N/A	380
Lagerfähigkeit: in geschlossenen Originalgebinden, Frostfrei bei 10 bis 35 °C	---		12 Monate	9 Monate
Farbe: (Farbton)	Schwarz		Tiefschwarz	Anthrazit
Aufbau: (Anzahl der Arbeitsgänge)	1 Schicht		---	---
Sollschichtdicken: Minimum/Maximum	500 < µm > 1500		---	---
Anteil/Gehalt: [%]	ca.		ca.	ca.
Bindemittel:	60		80	47
Füllstoffe:	30		20	40
flüchtige Bestandteile:	10		---	13
Mischungsverhältnis: Gewichtsteile Volumenteile	---		100 3	69,5 2
Verarbeitung/Verarbeitungstemperatur ¹⁾	Heiß-Spritzanlage		ca. 40 °C	ca. 50 °C
Verarbeitungszeit/Topfzeiten	der frischen Mischung		ca. 25 Min./20 °C; 12 Min./35 °C; 6 Min./45 °C	
Mindestobjekt- bzw. Untergrund-Temperatur und rel. Luftfeuchte/ Taupunktstand ¹⁾	---		mind. +10 °C und max. 35 °C max. 85 % rel. LF Taupunktstand mind. 3 °C	
Verbrauch: pro Trockenschichtdicke	ca. 650 g/m ² /500 µm		---	---
Ablüftzeit bei 20 °C/65 % rel. LF/Klebefreiheit	ca. 6 Stunden		---	---
Wartezeit bis zur nächsten Beschichtung bzw. Arbeitsgang (Ablüftzeit, nur für Nacharbeiten)	mind. 16 Stunden max. 24 Stunden		---	---
Mindesthärtungszeiten: bei 20 °C/65 % RLF ¹⁾ - für Begebarkeit - für chemische Belastbarkeit	16 Stunden 20 °C/3 Tage; 10 °C/7 Tage		---	---
Härte/Eindruckwiderstand (nach 7 d/20 °C)	Shore D 70		---	---
Haftfestigkeit: Abreißfestigkeit	≥ 3,5 MPa		---	---
Porenfreiheit: [Volt] (Prüfspannung)	ohne, visuell		---	---
Ableitfähigkeit: Ableitwiderstand Durchgangswiderstand Oberflächenwiderstand	im Labor <10 ⁸ Ohm <10 ⁸ Ohm <10 ⁹ Ohm	vor Ort siehe Bescheid Abs. 4.2.1	---	---
geeignete Reinigungsverfahren:	handelsübliche Reiniger, Sodabasis		---	---

* max. zulässige Abweichung 2 %

** max. zulässige Abweichung 15 %

¹⁾ Angaben nach Verarbeitungsrichtlinie und Technischen Merkblättern des Herstellers

"Steopox 248 HS"
Innenbeschichtung für Stahlbehälter zur Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten

Anlage 2

Aufbau und Technische Kenndaten